



**ULUSAL YETERLİLİK**

**18UY0365-4**

**PRES İŞÇİSİ (MADEN)**

**SEVİYE 4**

**REVİZYON NO:00**

**TADİL NO: 02**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2018**

## ÖNSÖZ

Pres İşçisi (Maden) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Pres İşçisi (Maden) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10.06.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Pres İşçisi (Maden) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 19.04.2023 tarih ve 2130 sayılı kararı ile ikinci kez tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

**18UY0365-4 PRES İŞÇİSİ (MADEN) ULUSAL YETERLİLİĞİ**

1	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Pres İşçisi (Maden)
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0365-4
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 8111 (Maden ve taşocağı makine ve tesis operatörleri)
5	<b>TÜR</b>	-
6	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
7	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	25/07/2018
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 02
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 02 No'lu Tadil 19/04/2023-2130
8	<b>AMAÇ</b>	Pres İşçisi (Maden) (Seviye 4) mesleğinin verimli, kaliteli ve standartlara uygun icra edilmesi ve sürdürülebilmesi için; - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.
9	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0530-4
10	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sınava girecek adaya mesleğe ilişkin bilgi ve deneyim sahibi olup olmadığının tespit edilmesi amacıyla sınava gireceği birimlerde yer alan kritik adımları içerecek şekilde sorular sorularak ön değerlendirmeye tabi tutulur, ön değerlendirmeler sesli ve görüntülü kayıt altına alınır. Adaylar tarafından verilen cevaplar üzerinden yapılan değerlendirme sonucu yeterli düzeyde (yüzde 100 başarı) mesleki bilgi ve deneyime sahip olmadığı ve uygulama sınavına girdiği takdirde iş sağlığı ve güvenliği açısından risk teşkil edeceğinin değerlendirilmesi durumunda aday sınavlara alınmaz.</li> <li>Aday, sınavına girmek istediği ulusal yeterlilik kapsamında en az 6 ay çalıştığına dair gerekli kanıtları (SGK kaydı ve benzeri) ve maden sahasında çalışması için 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununa göre alınması zorunlu eğitimleri tamamladığına dair belge/sertifika sunması halinde ön değerlendirmeye tabi tutulmaz.</li> </ul>
11	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>		
18UY0365-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 18UY0365-4/A2: Pres İşlemleri		
<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>		
-		
<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>		

-		
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<p>Pres İşçisi (Maden) (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>		
<b>13</b>	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
<b>14</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
<b>15</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
<b>16</b>	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
<b>17</b>	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Maden Sektör Komitesi
<b>18</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	25/07/2018 – 2018/102

**18UY0365-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0365-4/A1
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	25/07/2018
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 02
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 02 No'lu Tadil 19/04/2023-2130
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0530-4		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: Üretim sürecinde alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: İş ve makineye göre alması gereken güvenlik önlemlerini sıralar.</p> <p>1.3: Acil durum ve kazalarda yapması gerekenleri sıralar.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Çevre koruma ile ilgili önlemleri açıklar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Çevre koruma gerekliliklerini açıklar.</p> <p>2.2: Kaynak tasarruflu ve verimli çalışmaya ilişkin hususları açıklar.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 3: Kalite gerekliliklerini açıklar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>3.1: İşe ait kalite gerekliliklerini ve teknik prosedürleri sıralar.</p> <p>3.2: Kalite konusunda yapması gereken raporlamayı açıklar</p>		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>(T1) Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi (20) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirilmesi yapılacaktır.</p>		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Maden Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	25/07/2018 – 2018/102

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
  - 1.1.Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri
  - 1.2.Çalışma ortamında sağlık ve güvenlik işaretleri
  - 1.3.Pres alanında iş sağlığı ve güvenliği
2. Pres İşlemlerinde Çevre Koruma
  - 2.1.Pres işlemlerinde atıkların kaynaktan ayrılması ve geri dönüşüm
  - 2.2.Pres işlemlerinde çevre koruma gereklilikleri
3. Pres İşlemlerinde Kalite
  - 3.1.Kalite gereklilikleri
  - 3.2.Raporlama

#### EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışmalar esnasında, iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımlarını açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.2	Çalışmalar esnasında, iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımların nasıl kullanılması gerektiğini açıklar	A.1.4	1.1	T1
BG.3	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve talimatları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.4	Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarını tanımlar.	A.1.2	1.1	T1
BG.5	Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarından korunmak için yapılması gerekenleri açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.6	Sağlık ve güvenlik işaretlerinin anlamlarını açıklar.	A.1.3	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri sıralar.	A.2.1-2	1.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.8	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere yönelik olarak alınması gereken önlemleri sıralar.	A.2.1-2	1.2	T1
BG.9	Risk faktörlerinin şiddetinin azaltılmasına yönelik tedbirleri açıklar.	A.2.1	1.2	T1
BG.10	Acil durumlarda yapması gerekenleri sıralar.	A.3.1-3	1.3	T1
BG.11	İş kazası durumunda yapması gerekenleri sıralar.	A.3.2-3	1.3	T1
BG.12	İş süreçlerinin, işlemlerin çevresel etkileri ve riskleri açıklar.	A.4.1-2	2.1	T1
BG.13	İş süreçlerinin ve işlemlerin çevresel etkilerini açıklar.	A.4.1-2	2.1	T1
BG.14	Çevresel risklere alınması gerekli tedbirleri açıklar.			
BG.15	Kullanılan cihaz, donanım ve araçların çevresel açıdan olumsuz etki yaratabilecek fonksiyonlarının güvenli ve sağlıklı çalışma tedbirlerini açıklar.	A.4.1	2.1	T1
BG.16	Çalıştığı alanda (hammadde, enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu bir şekilde kullanılmasına ilişkin alınabilecek tedbirleri açıklar.	A.4.1-2	2.2	T1
BG.17	Verimli çalışma kavramını ayırt eder.	A.4.2	2.2	T1
BG.18	İş süreçlerinde uyması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.	A.5.1-2	3.1	T1
BG.19	Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerini açıklar.	A.5.3	3.1	T1
BG.20	Kalite konusunda yapması gereken raporlamayı açıklar.	A.5.4	3.2	T1

## b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

-



**18UY0365-4/A2 PRES İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Pres İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	18UY0365-4/A2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	25/07/2018
	<b>B) REVİZYON/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 02
	<b>C) REVİZYON/TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 02 No'lu Tadil 19/04/2023-2130
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Mekanizasyon-Pres İşçisi (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0530-4		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1:</u> İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: Üretim işlemlerinde İSG kurallarını uygular.</p> <p>1.2: Üretim işlemlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular.</p> <p>1.3: Üretim işlemlerinde kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2:</u> Vardiya teslim ve kayıt işlemlerini gerçekleştirir.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Vardiyayı teslim alır.</p> <p>2.2: Yapılan işlerin kaydını tutarak vardiyayı teslim eder.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3:</u> Kullanılacak makine, araç, gereç ve ekipmanın çalışmaya hazır hale getirilmesini sağlar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>3.1: Çalışmada kullanılacak makine, araç, gereç ve ekipmanı belirler.</p> <p>3.2: Makine aksamında olan ve olabilecek aksaklıkları üstlerine rapor eder.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 4:</u> İş emrinde belirtilen parçayı pres ile şekillendirir.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>4.1: Şekillendirilecek metali pres ünitesine yerleştirir.</p> <p>4.2: Parçayı pres ile şekillendirir.</p> <p>4.3: Parçanın uygunluğunu kontrol eder.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 5:</u> İş emrinde belirtilen deforme parçayı pres ile düzeltir.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>5.1: Düzeltilecek parçayı pres ünitesine yerleştirir.</p> <p>5.2: Parçayı pres ile düzeltir.</p> <p>5.3: Parçanın uygunluğunu kontrol eder.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 6:</u> Pres makinesinin bakımını yapar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>6.1: Pres makinesinin periyodik bakımını yapar.</p> <p>6.2: Bakım sırasında tespit ettiği arızalara müdahale eder.</p>		

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
(T1) Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az beş (5) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
(P1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2- 2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Maden Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	25/07/2018 – 2018/102

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG, Çevre Koruma ve Kalite
  - 1.1.Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri
  - 1.2.Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretleri
  - 1.3.Pres işlerinde çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4.Pres işlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.5.Pres işlerinde kalite gereklilikleri
2. Vardiya teslimi ve kayıtlar
  - 2.1.Vardiyayı teslim alma-teslim etme
  - 2.2.Yapılan işlerin kaydını tutma
3. Kullanılacak makine, araç, gereç ve ekipmanın çalışmaya hazır hale getirilmesi
  - 3.1.Çalışmada kullanılacak makine, araç, gereç ve ekipmanlar
  - 3.2.Makine aksamında olan ve olabilecek aksaklıkları
4. Metal parçayı pres ile şekillendirme
  - 4.1.Pres ile üretilebilecek şablon ve kalıplar
  - 4.2.Metali pres ünitesine yerleştirme
  - 4.3.Pres ile metal parçaya şekil verme
  - 4.4.Şekillendirilmiş parçanın uygunluğu kontrol etme

5. Deforme parçayı pres ile düzeltme
  - 5.1.Düzeltililecek parçayı pres ünitesine yerleştirme
  - 5.2.Parçaya pres yaparak düzeltme
  - 5.3: Parçanın uygunluğunu kontrol etme
6. Pres ünitesinin bakımını yapar.
  - 6.1.Pres ünitesinin periyodik bakımı
  - 6.2.Pres ünitesinde olabilecek arızalar

**EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**

**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Pres yaparken dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.1.1-8	4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3	T1
BG.2	Pres ünitesi ile ünitenin bulunduğu alanın periyodik bakımında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	E.2.1	6.1	T1
BG.3	Pres ünitesinde oluşabilecek olası arızaları açıklar.	E.2.2	6.2	T1
BG.4	Pres ünitesinde oluşabilecek yetkisi dahilindeki arızaların giderilmesi için yapılması gerekenleri açıklar.	E.2.2	6.2	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	İş öncesinde kolye, yüzük (yeraltında bulunulan kömür işletmelerinde çakmak, cep telefonu ve benzeri yanma patlama tehlikesi bulunan maddeler dahil) gibi aksesuarlarını çıkarır.	A.1.2	1.1	P1
*BY.2	Yapacağı işlere göre, kişisel koruyucu donanımları (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, demir uçlu bot/çizme, baret, eldiven, fosforlu iş kıyafeti gibi) talimatlara uygun kullanır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.3	İşyerinde bulunan uyarı işaret ve levhalara uygun hareket eder.	A.1.2	1.1	P1
*BY.4	Acil durumlarda kendisine verilen acil durum prosedürlerini uygular.	A.3.1-3	1.1	P1
*BY.5	Yapılan işlemlerde çevre koruma gerekliliklerini dikkate alarak çalışır.	A.4.1-2	1.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.6	İşlemlerde kalite gerekliliklerini dikkate alarak çalışır.	A.5.1	1.3	P1
BY.7	Vardiya raporunu inceleyerek vardiyayı teslim alır.	B.1.1-2	2.1	P1
BY.8	Vardiyası süresince yaptığı iş ve işlemlerle ilgili bilgileri vardiya raporuna işler.	A.5.4 B.1.1	1.3 2.2	P1
*BY.9	Miktar ve işlevsellik açısından yapacağı işlemlere uygun araç, gereç, sarf malzemesi ve ekipmanları belirler.	B.2.1	3.1	P1
BY.10	Makine kontrol listesine göre makine ve donanımlarını kontrol ederek yetki alanına giren eksiklikleri tamamlar.	B.2.2	3.2	P1
BY.11	Makine kontrol listesine göre yaptığı kontrolde yetki alanı dışında tespit ettiği eksiklikleri amirine bildirir.	B.2.3	3.2	P1
*BY.12	Şekillendirilecek metali pres ünitesinde bulunan kalıba uygun şekilde yerleştirir.	E.1.2	4.1	P1
*BY.13	Pres kolu, pres pedalı veya çifte etkili düğme vasıtası ile presleme işlemini başlatır.	E.1.2	4.2	P1
*BY.14	Parçayı takip ederek istenilen ölçüye gelene kadar işleme devam eder.	E.1.2	4.2	P1
BY.15	Pres işlemi bittikten sonra, talimatlara uygun şekilde üniteyi durdurur.	E.1.2	4.2	P1
BY.16	Parçanın elle, gözle ve işyeri talimatında bulunması halinde uygun ölçü aleti ile kontrolünü yapar.	E.1.2	4.3	P1
*BY.17	Preslenen parçayı talimatta belirtildiği şekilde üniteden alarak belirlenmiş yerlerde istifler.	E.1.5	4.3	P1
*BY.18	Düzeltililecek deforme metali pres ünitesine uygun şekilde yerleştirir.	E.1.4	5.1	P1
*BY.19	Pres kolu veya pedalı vasıtası ile pres işlemini başlatır.	E.1.4	5.2	P1
*BY.20	Parçayı takip ederek uygun ölçüye gelene kadar işleme devam eder.	E.1.4	5.2	P1
BY.21	Pres işlemi bittikten sonra, talimatlara uygun şekilde üniteyi durdurur.	E.1.4	5.2	P1
BY.22	Parçanın elle, gözle ve işyeri talimatında bulunması halinde uygun ölçü aleti ile kontrolünü yapar.	E.1.4	5.3	P1
*BY.23	Preslenen parçayı talimatta belirtildiği şekilde üniteden alarak belirlenmiş yerlerde istifler.	E.1.5	5.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.24	Pres ünitesinin çalışma durumunu ve güvenlik düzeneklerinin işlerliğini talimatlara uygun şekilde periyodik olarak kontrol eder.	E.2.1	6.1	P1
BY.25	Pres ünitesinin kontrolü sırasında tespit ettiği sorun ve arızalardan yetkisi dahilinde olanları giderir.	E.2.1	6.2	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

## YETERLİLİK EKLERİ

### **EK 1: Yeterlilik Birimleri**

18UY0365-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

18UY0365-4/A2: Pres İşlemleri

### **EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar**

**ACİL DURUM PLANI:** İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**CARASKAL:** Elektrikli vinçlerin kullanılmadığı yerlerde manüel kaldırmayı ve çekmeyi sağlayan portatif vinci,

**CEVHER:** Doğrudan doğruya veya bazı işlemler sonucu zenginleştirilerek endüstride tüketim yeri bulunabilen ve ekonomik değeri olan bir veya birkaç mineralden oluşmuş kayacı,

**ÇEKTİRME:** Sıkı geçme yöntemiyle bağlanmış makine elemanlarını ayırmak için kullanılan iki ucu kanca şeklinde ortasında cıvata/dişli bulunan çevrilerek istenilen aparatı yerinden çıkartma işlemini,

**DESTEKLEME APARATI:** Pres yapılan profilin altına konulan destek malzemesini,

**HİDROLİK SİSTEM:** Sıkıştırılmaz özellikteki akışkanların kullanıldığı, akışkan basıncının, debisinin ve yönünün kontrol edilebildiği ve elde edilen bu enerji ile doğrusal, dairesel ve açılmal hareketlerin üretildiği sistemleri,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KONVEYÖR:** Yatay veya az meyilli yerlerde çalışan, malzemenin döküldüğü zeminin hareket etmesi (bant) suretiyle veya oluk üzerinde bulunan zincirin çekilmesiyle taşıma yapan düzeni,

**MEKANİZASYON:** Maden ocaklarında kömürün veya cevherin makine gücü ile kazılıp yüklenmesi işlemini,

**KANPNÖMATİK SİSTEM:** Hava ile çalışan mekanik sistemi,

**PRES:** İşleme, onarma, düzeltme gibi işlemlerin uygulanması için bir nesneyi, iki ağırlık arasında mekanik olarak sıkıştırma işini,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**TAHKİMAT:** Maden ocağını teşkil eden galeri, kuyu ve üretim yerlerini mal ve can emniyeti bakımından çalışılabilir duruma sokmak ve çalışılabilir durumda tutmak için yerine göre ağaç, demir ve beton kullanılarak yapılan takviye destek düzenini,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TRİKO:** Ocağa maden direği ve benzeri malzeme taşımak için kullanılan açık veya kafes şeklinde imal edilmiş özel ocak arabasını,

**TUMBA:** Ocak arabalarını (vagonları) 360 derece dönerek boşaltmaya yarayan tesisi,

**TULUMBA:** Suyu ve herhangi bir akışkanı belli bir mesafeye dikey ve yatay olarak çıkaran ekipmanı,

**ÜNİTE:** Çalışma tezgâhını,

**VARDİYA RAPORU:** Madencilikte işçilerin bir gün içerisinde yapacağı nöbetleşe çalışma süresi içerisinde gerçekleştirdikleri işlere dair tuttukları kayıt formunu ifade eder.

### **EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları**

-

**EK 4: Değerlendirici Ölçütleri**

Değerlendiricinin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- Üniversitelerin metal işleme ile ilgili eğitim veren bölümlerinde öğretim üyesi olmak,
- Mühendis olarak pres işlemleri alanında en az 2 yıl çalışmış olmak,
- Pres işlemleri alanında en az 2 yıl eğitmen olarak çalışmış olmak,
- Lisans mezunu olmak ve bu meslekte en az 3 yıl çalışmış olmak,
- Ön lisans mezunu olmak ve bu meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Bu meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

**EK 5<sup>(\*)</sup>:** Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar

Eti Maden  
Park Termik  
Türkiye Kömür İşletmeleri  
Türkiye Taşkömürü Kurumu

**EK 6<sup>(\*)</sup>:** Yeterlilik Taslağına Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar

Adana Bilim ve Tek. Üniv. Müh. Fak. Mad. Cev. Haz. Müh.  
Afrasiya Maden. Enerji. Müh. ve Dan. Tic. A.Ş.  
Afyon Kocatepe Üniversitesi Müh. Fak. Mad. Müh. Böl.  
Agrega Üreticileri Birliği  
Agola Madencilik Ltd. Şti.  
Akçelik Madencilik Tic. ve San. A.Ş.  
Akdağlar Madencilik San. Tic. A.Ş.  
Akdeniz Mineral Kaynakları A.Ş.  
Altın Madencileri Derneği  
Ankara Sanayi Odası  
Ankara Ticaret Odası  
Ankara Üniversitesi Rek. Müh. Fak. Jeo. Müh. Böl.  
Aytemiz Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Balgat Mesleki Teknik Anadolu Lisesi  
Bandırma Mermer San. Tic. A.Ş.  
Baometal Madencilik A.Ş.  
Barit Maden Türk A.Ş.  
Batı Anadolu Çimento Sanayii A.Ş.  
Bilfer Madencilik ve Turizm A.Ş.  
Ulusal Bor Araştırma Enstitüsü  
Bursa Çelik Döküm Sanayii A.Ş.  
Bülent Ecevit Üniversitesi Rek. Müh. Fak. Mad. Müh. Böl.  
Camiş Madencilik A.Ş.  
Canel Müniç Çoker Madencilik A.Ş.  
Celal Bayar Üniversitesi Soma Meslek Yüksekokulu  
Cumhuriyet Üniv. Rek. Müh. Fak. Jeo. Müh. Böl.  
Cumhuriyet Üniv. Rek. Müh. Fak. Maden Müh. Bölümü  
Çayeli Bakır İşletmeleri A.Ş.  
Çiftay İnşaat Taahhüt ve Ticaret A.Ş.  
Çukurova Üniv. Rek. Müh. ve Mimar. Fak. Mad. Müh. Böl.  
Çukurova Üniv. Rek. Müh. ve Mimar Fak. Jeo. Müh. Böl.  
Dedeman Madencilik San. ve Tic. A.Ş.  
Demir Export A.Ş.

Devlet Personel Başkanlığı  
 Devlet Su İşleri Genel Müdürlüğü  
 Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
 Dokuz Eylül Ün. Rek. Müh. Fakültesi Jeoloji Müh. Bölümü  
 Dokuz Eylül Ün. Rek. Müh. Fakültesi Maden Müh. Bölümü  
 Dokuz Eylül Üniversitesi Rek. Torbalı Meslek Yüksekokulu  
 Dumlupınar Ün. Rek. Mühendislik Fakültesi Mad. Müh. Böl.  
 Ege Bölgesi Sanayi Odası  
 Ege Sanayicileri ve İşadamları Derneği  
 Eskişehir Ticaret Odası  
 Enerji, Sanayi ve Maden Kamu Emekçileri Sendikası  
 Eti Bakır A.Ş.  
 Eti Krom A.Ş.  
 Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü  
 EÜAŞ; Elektrik Üretim Anonim Şirketi  
 Fırat Üniversitesi Rek. Maden Meslek Yüksekokulu  
 Genel Maden İşçileri Sendikası Genel Başkanlığı  
 Gümrük ve Ticaret Bakanlığı  
 Hacettepe Üniversitesi Rek. Mühendislik Fak. Jeoloji Müh.  
 Hacettepe Üniversitesi Rek. Mühendislik Fakültesi Mad. Müh.  
 Hak-İş Konfederasyonu  
 Hattat Enerji Maden A.Ş.  
 İmbat Madencilik  
 İstanbul Sanayi Odası  
 İstanbul Ticaret Odası  
 İstanbul Teknik Üniv. Rek. Maden Fak. Maden Müh. Bölümü  
 İstanbul Teknik Üniversitesi Rek. Maden Fak. Jeo. Müh. Böl.  
 Jeoloji Mühendisleri Odası  
 Karadeniz Teknik Üniversitesi Rek. Maden Mühendisliği Bölümü  
 Koyunoğlu Madencilik Turizm İnşaat Tic. ve San. A.Ş  
 Kutman Madencilik Ltd. Şti.  
 Kuzey Biga Madencilik San. Tic. A.Ş.  
 Küçük ve Orta Ölçekli İşlet. Gel. ve Des. İd. Baş.  
 Kömür Üreticileri Derneği  
 Maden İşleri Genel Müdürlüğü  
 Maden Jeologları Derneği  
 Maden Mühendisleri Odası  
 Maden Tetkik Arama Genel Müdürlüğü  
 Madenciler Dayanışma Derneği  
 Madkim Maden ve Kimya San. ve Tic. A.Ş.  
 Marmotek Mad. San. Tic. A.Ş.  
 Matel Hammadde san ve Tic. A.Ş.  
 Merta Maden Mak. İmal. Müh. Paz. San. Tic. Ltd. Şti.  
 Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı  
 Meta Nikel Kobalt Madencilik A.Ş.  
 Metal Maden Anonim Şirketi  
 Mil-Ten Müteahhitlik Hafriyat ve Tic. Ltd. Şti.  
 Mintek Madencilik San. Tic. A.Ş.  
 MRT Maden San. Tic. A.Ş.  
 Muğla Sıtkı Koçman Ün. Rek. Yatağan Meslek Yüksekokulu  
 Muğla Sıtkı Koçman Üniversitesi Rek. Müh. Fak. Mad. Müh.  
 Netmer Net Mermer San. Tic. Ltd. Şti.  
 ODTÜ Maden Mühendisliği Bölümü  
 Opak Madencilik San. Tic. Ltd. Şti.  
 Oreks Maden Ltd. Şti.  
 Park Termik Elektrik Madencilik Turz. San. Tic. A.Ş.  
 Pasinex Arama ve Madencilik A.Ş.



Polat Madencilik A.Ş.  
Santral Madencilik A.Ş.  
Sargın İnşaat ve Makine San. Tic. A.Ş.  
Selçuk Üniversitesi Rek. Mühendislik Fakültesi Mad. Müh. Böl.  
Soma Kömür İşletmeleri A.Ş.  
Soner Temel Müh. İnş. Tic. A.Ş.  
Süleyman Demirel Üniversitesi Rek. Maden Müh. Bölümü  
T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı  
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı  
T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağ. ve Güv. Genel Müd.  
T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı  
T.C. Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı  
T.C. MEB Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı  
T.C. MEB Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü  
T.C. MEB Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müd.  
T.C. Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğt. Tek. Gen. Md.  
T.C. Orman ve Su İşleri Bakanlığı  
Tekmar Mermer ve Maden İşletmeleri Üretim İhracat A.Ş.  
Teknomar Mermer Madencilik Turz. Hayv. San. ve tic. Ltd. Şti.  
Turmenka Madencilik Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Tüketici Hakları Derneği  
Tüprağ Metal Madencilik San. ve Tic A.Ş.  
Türk Maadın A.Ş.  
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği  
Türkiye Devrimci Maden Arama ve İşletme İşçileri Sendikası  
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu  
Türkiye İhracatçılar Meclisi  
Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası  
Türkiye İstatistik Kurumu  
Türkiye İş Kurumu  
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu  
Türkiye Maden-İş Sendikası Genel Başkanlığı  
Türkiye Madenciler Derneği  
Türkiye Mermer Doğaltaş ve Mak. Üreticileri Birliği  
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği Türkiye Mad. Meclisi  
Türk Standardları Enstitüsü  
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü  
Yurt Madencilik Geliştirme Vakfı  
Yüce Nakliyat Emlak Madencilik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı  
Yüzüncü Yıl Üniversitesi Mühendislik Fakültesi,  
Zafer Nakliyat Madencilik İnşaat Petrol San. Tic. A.Ş.

**EK 7<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Taslağına ilişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine ilişkin Form**

<b>Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş</b>	<b>Yeterlilik Üzerindeki Yeri</b>	<b>Görüş ve Öneriler</b>	<b>Değerlendirme</b>	<b>Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme</b>
<b>MEB-Mesleki ve Teknik Eğitim Gn.Md.</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>TÜMMER</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>MEB-Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Gn.Md.</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>TKİ</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>Çevre ve Şehircilik Bakanlığı-Mesleki Hizmetler Genel Müdürlüğü</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>Orman ve su İşleri Bakanlığı</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>YÖK</b>		<b>GÖRÜŞ VERMEMİŞTİR.</b>		
<b>DEVLET PERSONEL BAŞKANLIĞI</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
<b>İŞKUR</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		

Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş	Yeterlilik Üzerindeki Yeri	Görüş ve Öneriler	Değerlendirme	Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme
KOSGEB		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
TKİ-GLİ		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
TİSK		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
BOREN		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
ZAFER MADENCİLİK		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
AFAD		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
ÇUKUROVA ÜNİ.		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
İTÜ JEOLJİ		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
ETİ MADEN		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		
F.Ü. ELAZIĞ OSB. MYO Ömer muharrem TÜMEN Öğr.Gör.		UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR		

Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş	Yeterlilik Üzerindeki Yeri	Görüş ve Öneriler	Değerlendirme	Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme
MTA /Mehmet Şevki TÜRÜDÜ	Bölüm 10	(..... kritik adımları içerecek şekilde sorular ....) cümlesinin (.... kritik adımları içeren sorular ...)olarak değiştirilmesi	Diğer UY'lerle uyumlu olması açısından mevcut metin korunmuştur.	
	Bazı yerler	Pnömatik kelimesinin pönomatik olarak değiştirilmesi	Doğru yazım olduğu değerlendirildiğinden uygun bulunmamıştır.	
YÜCE MADENCİLİK		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
TUİK		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		
Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı- İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü/ Arife Duygu TOPÇU/ İSG Uzmanı	Sayfa:1 Bölüm: 10 (Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları)	“Sınava girecek adaya mesleğe ilişkin bilgi ve deneyim sahibi olup olmadığının tespit edilmesi amacıyla sınava gireceği birimlerde yer alan kritik adımları içerecek şekilde sorular sorularak ön değerlendirmeye tabi tutulur, ön değerlendirmeler sesli ve görüntülü kayıt altına alınır. Adaylar tarafından verilen cevaplar üzerinden yapılan değerlendirme sonucu yeterli düzeyde mesleki bilgi ve deneyime sahip olmadığı ve uygulama sınavına girdiği takdirde iş sağlığı ve güvenliği açısından risk teşkil edeceğinin değerlendirilmesi durumunda aday sınavlara alınmaz.” İfadesinin; “sınava girecek adayın mesleğe ilişkin yeterli bilgi ve deneyim sahibi olup olmadığının tespit edilmesi amacıyla; aday sınava gireceği birimlerde yer alan kritik adımları kapsayan	Diğer UY'lerle uyumlu olması açısından mevcut metin korunmuştur.	

Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş	Yeterlilik Üzerindeki Yeri	Görüş ve Öneriler	Değerlendirme	Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme
		sorular kendisine sözlü olarak sorulması suretiyle ön değerlendirmeye tabi tutulur. Ön değerlendirmeler sesli ve görüntülü kayıt altına alınır. Adaylar tarafından verilen cevapların değerlendirilmesi sonucunda, yeterli düzeyde mesleki bilgi ve deneyime sahip olmadığı ve uygulama sınavına girmesinin iş sağlığı ve güvenliği açısından risk teşkil edeceği değerlendirilen adaylar sınava alınmaz.” İfadesi ile değiştirilmesi ile mevcut anlatım bozukluğu düzeltilmiş olacaktır.		
<b>Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı- İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü/ Arife Duygu TOPÇU/ İSG Uzmanı</b>	Sayfa:2 Bölüm: 12 (Ölçme ve Değerlendirme)	“Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.” ifadesi , “Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılır.” Şeklinde değiştirilmelidir.	Diğer UY’lerle uyumlu olması açısından mevcut metin korunmuştur.	
	Sayfa: 3 Bölüm:7 (Öğrenme Çıktıları)	<b>Başarım Ölçütleri:</b> 1.1: Üretim sürecindeki tehlike ve riskleri tanımlar; alınması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar. 1.2: İş ve makineden kaynaklı tehlike ve riskleri tanımlar; bunlara göre alınması gereken güvenlik önlemlerini sıralar.1.3: Acil durum ve kazalarda yapması gerekenleri sıralar.Başarım ölçütleri yukarıdaki gibi güncellenmelidir.	Mevcut ifadenin bu hususları içerdiği değerlendirilmiştir.	
	Sayfa: 4 Bölüm a) (Bilgiler, BG.1)	“Çalışmalar esnasında, iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımlarını ve bunların nasıl kullanılması gerektiğini açıklar.” ifadesinin“İşyerinde kullanılması gereken iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları tanımlar, bunların hangi durumlarda ve nasıl kullanılması gerektiğini açıklar ve uygun şekilde kullanır.” İfadesiyle değiştirilmesi uygun olacaktır.	Mevcut ifadenin bu hususları içerdiği değerlendirilmiştir.	

Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş	Yeterlilik Üzerindeki Yeri	Görüş ve Öneriler	Değerlendirme	Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme
	Sayfa: 4 Bölüm a) (Bilgiler, BG.2)	“İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve talimatları açıklar.” İfadesinin “İşyeri için hazırlanan iş sağlığı ve güvenliği talimatlarını açıklar.” İfadesiyle değiştirilmesi uygun olacaktır.	İşyerine özel talimatları açıklanması genel katılıma açık sınavlar için sorun oluşturabileceğinden mevcut ifade korunmuştur.	
	Sayfa: 4 Bölüm a) (Bilgiler, BG.3)	“Karşılaşabileceği meslek hastalıklarını ayırt eder.” İfadesi “Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarını tanı ve bunlardan korunmak için yapılması gerekenleri açıklar” olarak değiştirilmelidir.	Uygun bulunmuştur.	BG.3 Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarını tanı ve bunlardan korunmak için yapılması gerekenleri açıklar
<b>Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı- İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü/ Arife Duygu TOPÇU/ İSG Uzmanı</b>	Sayfa: 4 Bölüm a) (Bilgiler, BG.4)	“Sağlık ve güvenlik işaretlerini ve levhalarını açıklar.” İfadesi, “Sağlık ve güvenlik işaretlerinin anlamlarını açıklar.” Olarak değiştirilmelidir.	Uygun bulunmuştur.	BG.4 Sağlık ve güvenlik işaretlerinin anlamlarını açıklar.
	Sayfa: 4 Bölüm a) (Bilgiler, BG.5)	“Risk ve tehlikeli durumların neler olduğunu ve alınması gerekli önlemleri açıklar.” İfadesinin “Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri tanımlar; bunlara yönelik alınması gereken önlemleri sıralar.” Olarak değiştirilmelidir.	Uygun bulunmuştur. Değiştirilerek yansıtılmıştır.	BG.5 Çalışma ortamındaki tehlike ve riskler ile bunlara yönelik olarak alınması gereken önlemleri sıralar.
	Sayfa: 4 Bölüm a) (Bilgiler, BG.6)	“Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik gereklilikleri açıklar.” İfadesi, “risk faktörlerinin şiddetinin azaltılmasına yönelik tedbirleri açıklar” olarak	Uygun bulunmuştur.	BG.6 Risk faktörlerinin şiddetinin azaltılmasına yönelik tedbirleri

Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş	Yeterlilik Üzerindeki Yeri	Görüş ve Öneriler	Değerlendirme	Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme
		değiştirilmelidir.		açıklar.
	Sayfa: 9 Bölüm b) (Beceri ve Yetkinlikler, BY.2)	“Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafeti gibi) kullanır.” İfadesi, “Yapacağı işe uygun kişisel koruyucu donanımları (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafeti gibi) talimatlara uygun biçimde kullanır.” Olarak değiştirilmelidir.	Uygun bulunmuştur. Kısmen yansıtılmıştır.	BY.2 Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, demir uçlu bot/çizme, fosforlu iş kıyafeti gibi) talimatlara uygun kullanır.
	Sayfa: 9 Bölüm b) (Beceri ve Yetkinlikler, BY.3)	“Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini sağlayarak muhafaza eder.” İfadesi, “Yapılan çalışmaya uygun sağlık ve güvenlik işaretlerinin talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini ve muhafaza edilmesini sağlar” olarak değiştirilmelidir.	Mevcut ifade sınav sırasında değiştirilmiştir.	BY.3 İşyerinde bulunan uyarıcı işaret ve levhalara uygun hareket eder.
	Sayfa: 9 Bölüm b) (Beceri ve Yetkinlikler, BY.3)	“Acil durumlarda acil durum prosedürlerini uygular.” ifadesi, “Acil durumlarda kendisine verilen acil durum prosedürlerini uygular.” Olarak değiştirilmelidir.	Uygun bulunmuştur	BY. 4 Acil durumlarda kendisine verilen acil durum prosedürlerini uygular.
	Sayfa: 13 Bölüm b) (Beceri ve Yetkinlikler, BY.2)	“Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafeti gibi) kullanır.” ifadesi “Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel	Uygun bulunmuştur. Kısmen yansıtılmıştır.	BY.2 Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, demir uçlu

Görüş Bildiren Kurum/Kuruluş	Yeterlilik Üzerindeki Yeri	Görüş ve Öneriler	Değerlendirme	Yeterlilik Üzerinde Yapılan Düzenleme
		koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafeti gibi) kullanır.” İfadesi, “Yapacağı işe uygun kişisel koruyucu donanımları (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, demir uçlu bot/çizme, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, fosforlu iş kıyafeti gibi) talimatlara uygun biçimde kullanır.” Olarak değiştirilmelidir.		bot/çizme, fosforlu iş kıyafeti gibi) talimatlara uygun kullanır.
<b>Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı- İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü/ Arife Duygu TOPÇU/ İSG Uzmanı</b>	Sayfa: 13 Bölüm b) (Beceri ve Yetkinlikler, BY.3)	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarının talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini sağlayarak muhafaza eder.İfadesi, “Yapılan çalışmaya uygun sağlık ve güvenlik işaretlerinin talimatlar doğrultusunda yerleştirilmesini ve muhafaza edilmesini sağlar” olarak değiştirilmelidir.	Mevcut ifade sınav sırasında değiştirilmiştir.	BY.3 İşyerinde bulunan uyarıcı işaret ve levhalara uygun hareket eder.
<b>İTO</b>		<b>UYGUN GÖRÜLMÜŞTÜR</b>		



**EK 8<sup>(\*)</sup>:** Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

Birimler	Teorik Sınav			Pratik Sınav		
	Asgari Soru Sayısı	Sorulan Soru Sayısı	Başarı Kriteri (% ve asgari doğru)	Asgari Soru Sayısı	Sorulan Soru Sayısı	Başarı Kriteri (%)
A1	15	15	%60 – 9	-	-	-
B1	5	5	%60 – 3	1	1	80
B2	5	5	%60 – 3	1	1	80

Pilot Sınav Sonuçları						
Katılımcı	Sınavda Alınan Birimler	Teorik Sınav		Pratik Sınav		
		Aldığı Puan / Doğru Sayısı	Başarı Durumu	Aldığı Puan / Doğru Sayısı	Kritik Adımlarda Başarılı Oldu mu?	Başarı Durumu
Oğuz KENAR	A1	14	Başarılı	-	-	-
Oğuz KENAR	B1	5	Başarılı	88	Hayır	Başarısız
Aykut AKPINAR	A1	12	Başarılı	-	-	-
Aykut AKPINAR	B1	3	Başarılı	80	Hayır	Başarısız
Önder IŞIK	A1	12	Başarılı	-	-	-
Önder IŞIK	B2	4	Başarılı	90	Evet	Başarılı
Yasin TİRAKİ	A1	14	Başarılı	-	-	-
Yasin TİRAKİ	B2	5	Başarılı	96	Evet	Başarılı

**EK 9<sup>(\*)</sup>:** Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar

Maden alanında sınavlara bu konuda tecrübesi olmayan kişilerin girerek hem kendilerini hem de sınav alanındaki kişi ve ekipmanı tehlikeye atmaları engellenmek istendiğinden sınava mülakat eklenmiştir.

*(\*): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.*