



**SAYACI  
SEVİYE 3**

**REVİZYON NO: 01**

**REFERANS KODU  
16UY0262-3**

## GİRİŞ

Sayacı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) tarafından, İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) işbirliği ile hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Sayacı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından güncellenmiş ve 01/03/2023 tarih ve 2023/57 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İş yerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ASTAR:** Sayanın içine geçirilen malzemeyi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KAMPRE:** Saya kesiminden sonra kampre (form) verme işlemini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimali,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

**SAYA:** Ayakkabının taban hariç üst bölümünü,

**ŞERİT:** Herhangi bir maddenin dar, düz ince ve uzun parçasını,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TIRAŞLAMA:** Tıraş makinesi ile saya parçasını tıraşlayarak inceltme işlemini,

**ÜSTE ATMA:** Saya ana malzemeleri ile yardımcı malzemelerin yapıştırılarak dikime hazır hale getirilmesi işlemini,

**YÜZ:** Sayanın ön parçasını ifade eder.

**REFERANS KODU YETERLİLİK ADI ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Sayacı
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	16UY0262-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7536 (Ayakkabı yapımcıları ve ilgili işlerde çalışanlar)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/06/2016
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01/03/2023
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik Sayacı (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	
		13UMS0329-3 Sayacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	
		-
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	
		16UY0262-3/A1: İSG, İş Organizasyonu, Çevre Koruma ve Kalite
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	
		16UY0262-3/B1: Saya Hazırlama (Tezgâh) İşlemleri 16UY0262-3/B2: Saya Dikim İşlemleri
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	
		Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik biriminden ve seçmeli yeterlilik birimlerinin en az birinden başarılı olması gerekir
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
		Sayacı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.	
<b>13</b>	<b>DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ</b>
Değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan asgari birini karşılamalıdır.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ayakkabı imalatı alanında ustalık belgesi sahibi olup bu alanda asgari 5 yıl çalışmış olmak,</li> <li>• Ayakkabı imalatı alanında usta öğreticilik belgesine sahip olup bu alanda asgari 3 yıl çalışmış olmak,</li> <li>• Ayakkabıcılık alanında ön lisans mezunu olup asgari 2 yıl çalışmış olmak,</li> <li>• Ayakkabıcılık alanında lisans mezunu olup asgari 2 yıl çalışmış olmak,</li> <li>• YÖK ve MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarının Ayakkabı Saraciye Teknolojisi alanında en az 2 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.</li> <li>• Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4)</li> <li>• MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olup, en az 5 yıl çalışmış olmak.</li> </ul>	
Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart (lar)ı, ölçme-değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.	
<b>14</b>	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>
	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
<b>15</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>
	-
<b>16</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>
	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur. <ul style="list-style-type: none"> <li>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</li> <li>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavdan (P1) başarılı olmak.</li> </ul> <p>Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
<b>17</b>	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>
	Dikey İlerleme Yolu: Ayakkabı İmalatçısı (Seviye 4) Yatay İlerleme Yolu: Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 3)
<b>18</b>	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>
	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) Güncelleyen: İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>19</b>	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>
	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

**16UY0262-3/A1-İSG, İŞ ORGANİZASYONU, ÇEVRE KORUMA VE KALİTE  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İSG, İş Organizasyonu, Çevre Koruma ve Kalite
2	<b>REFERANS KODU</b>	16UY0262-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/06/2016
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01/03/2023
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	13UMS0329-3 Sayacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG ve çevre koruma gerekliliklerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma süreçlerindeki olası tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri sıralar.</p> <p>1.3: Çalışma ortamında çevre koruma önlemlerini ayırt eder.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: İş organizasyonu ve kalite gerekliliklerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: İş organizasyonu prosedürlerini açıklar.</p> <p>2.2: İşe ait kalite gerekliliklerini ayırt eder.</p> <p>2.3: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan etkisini açıklar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<b>8 a) Teorik Sınav</b>	(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on altı (16) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.
	<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinden tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirme yapılacaktır.
	<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>	Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) Güncelleyen: İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### **EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
  - 1.1. İSG önlemleri
  - 1.2. İSG talimatları
  - 1.3. İSG talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
  - 1.4. Çalışma ortamındaki olası tehlike ve riskler
  - 1.5. İSG için kullanılması gerekli KKD'ler
  - 1.6. Tehlike, acil durum, iş kazası, risk ve ramak kala olay kavramları
  - 1.7. Acil durum talimatları
  - 1.8. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
  - 1.9. Tehlike, risk ve ramak kala kavramları
  - 1.10. Tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemler
  - 1.11. Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretleri
2. Çevre Koruma
  - 2.1. Çevre koruma talimatları
  - 2.2. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
  - 2.3. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
  - 2.4. İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnif prosedürleri
  - 2.5. Geri kazanılabilir/dönüştürülebilir atıklar
3. Kalite Gereklilikleri
  - 3.1. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite gereklilikleri
  - 3.2. İş süreçlerini kalite gerekliliklerine göre gerçekleştirme
  - 3.3. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar
  - 3.4. Uygunsuzluk giderme yöntemlerini uygulama
4. İş Organizasyonu
  - 4.1. Saya üretimi süreç organizasyonu
  - 4.2. Saya üretimi iş organizasyonu
5. Mesleki Gelişim
  - 5.1. Meslekle ilgili temel kavramlar
  - 5.2. Mesleki terminoloji
  - 5.3. Mesleki yenilik ve gelişmeleri takip etme yöntemleri
  - 5.4. Gözlem yapma ve değerlendirme
  - 5.5. Mesleki bilgi ve deneyimleri aktarma

**EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri açıklar.	A.1.1 A1.5	1.1	T1
BG.2	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı alınması gereken önlemleri açıklar.	A.1.1 A1.5	1.1	T1
BG.3	İş kazası, acil durum ve ramak kala kavramlarını tanımlar.	A.1.1 A.1.5	1.3	T1
BG.4	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken KKD'leri ayırt eder.	A.1.1 A.1.5	1.1	T1
BG.5	Çalışma ortamındaki sağlık ve güvenlik işaretlerini açıklar.	A.1.1 A.1.5	1.1	T1
BG.6	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.1 A.1.5 B.1.1	1.2	T1
BG.7	Yangın, patlama ve benzeri durumlara karşı alınması gereken güvenlik önlemlerini açıklar	A.1.1 A.1.5 B.1.1	1.2	T1
BG.8	Acil durum planına uygun davranışları sıralar.	A.1.1 A.1.5 B.1.1	1.3	T1
BG.9	Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri ayırt eder.	A.1.1 A.1.5 B.1.1	1.3	T1
BG.10	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnif prosedürünü açıklar.	A.2.1 A.2.3	3.1	T1
BG.11	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin önlemleri sıralar.	A.2.1 A.2.3	3.2	T1
BG.12	İş planlama prosedürlerini açıklar.	B.1.2 B.1.4 A.3.1 A3.3	2.1	T1
BG.13	Saya üretimi sürecinde uygulanması gereken kalite gerekliliklerini ayırt eder.	A.3.3 A.3.4 B.1.1 B.2.1 B.1.3	2.3	T1
BG.14	Ekipman, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	B.1.2 B.1.3 B.1.5 B.2.3	2.3	T1



No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.15	Saya imalatında kullanılan malzemelerin özelliklerine göre muhafaza koşullarını belirler.	B.1.1 B.1.3 B.1.5	2.2	T1
BG.16	Meslekle ilgili temel kavramları açıklar.	A.3.3 A.3.4 A.3.4 B.2.1 B.2.3	2.2	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.1	-			

(\*) Performans sınavında başarılmaması zorunlu kritik adımlar.

**16UY0262-3/B1 SAYA HAZIRLAMA (TEZGAH) İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Saya Hazırlama (Tezgâh) İşlemleri
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	16UY0262-3/B1
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>5</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/06/2016
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01/03/2023
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
13UMS0329-3 Sayacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p>1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Saya Hazırlama (Tezgâh) İşlemlerini yapar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Saya parçalarını tasnifler.</p> <p>2.2: Saya parçalarını tıraşlar.</p> <p>2.3: Saya parçalarına yakma/ boyama/kıvrırma işlemleri yapar.</p> <p>2.4: Astar üstesini atar.</p>		
<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
-		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>(P1) B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek-B1-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek-B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için P1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) Güncelleyen: İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### **EK [B1]-1:** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

##### 1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanların iş süreçlerinde güvenli kullanımı
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.8. Çalışma ortamında oluşan atıklarla ilgili yapılacak işlemler

##### 2. Kalite

- 2.1. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
- 2.2. İşe ait kalite gereklilikleri uygulamaları
- 2.3. Makine, donanım, alet ve araçların kalite gerekliliklerine göre kullanımı

##### 3. Saya hazırlama (tezgâh) işlemleri

- 3.1. Sayaların tasnifi
- 3.2. Saya hazırlığında tıraşlama
- 3.3. Saya hazırlığında yakma ve boyama
- 3.4. Saya hazırlığında kıvrırma
- 3.5. Saya üretim süreçlerinde teknik kontrol ve takip

**EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	-			

**EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışma alanında İSG kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
*BY.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (maske, eldiven, iş elbisesi, iş ayakkabısı, gözlük vb.) kullanır.	A.1.4	1.1	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırır.	A.2.1 A.2.3	1.2	P1
BY.4	Saya parçalarını modele göre ayırarak parçaların tam olup olmadığını kontrol eder.	C.1.1 A.3.1	1.3 2.1	P1
BY.5	Saya parçalarında çizik, kesik vb. olup olmadığını kontrol eder.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 A.3.5	1.3 2.1	P1
BY.6	Model özelliğine göre tıraş ihtiyacını belirler.	A.3.1 A.3.2 A.3.3	2.2	P1
BY.7	Model ve malzeme özelliğine göre makinenin tıraş ayarını yapar.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.8	Bir deri parçası üzerinde test tıraş yaparak makinenin tıraş işlemine uygunluğunu kontrol eder.	C.3.1 C.3.2 C.3.3 D.2.2	2.2 1.3	P1
BY.9	Saya/deri astar parçalarını istenilen tıraş özelliğine göre (kıvrırma, yakma) elde veya makinede tıraş yapar.	C.3.3 D.2.2	2.2	P1
BY.10	Saya parçalarının kenarlarını pürüzlerinden arıncaya kadar yakar.	C.4.1 C.4.2	2.3	P1
BY.11	Renk yakma boyasını ile saya kenarlarını saya ile renk farkı kalmayacak şekilde boyar.	C.2.1	2.3	P1
BY.12	Kıvrırma yapılacak ve tıraşlanmış kenara yapıştırıcıyı güvenli şekilde sürer veya yapışkan bant hazırlar.	C.5.1 A.1.1 D.2.3	2.3	P1
BY.13	Şeriti ya da yapışkan bandı uygun kıvrırma açıklığı bırakarak kıvrırma işlemi yapılacak yere yerleştirir.	C.5.1 D.2.4	2.4	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.14	Modele göre köşe, kavis bulunan kenarlara makasla tekniğine uygun çentik atar.	C.5.2 C.5.3 D.2.4	2.4	P1
*BY.15	Yerleştirilmiş şerit ya da bant üzerine elle deriyi yönlendirerek çekiçle kıvrır.	C.5.2 C.5.3	2.4	P1
BY.16	Kıvrılan bölümlerin regolasını yapar.	A.3.2 A.3.5 C.5.2 C5.3	2.4 1.3	P1
BY.17	Sağ-sol sayaları çentiğine göre eşleştirir.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 D.3.1	1.3	P1
BY.18	Model özelliğine göre gerektirmesi halinde saya parçaları birleştirilmeden önce/sonra aksesuarları (fermuar, metal toka, fitil ve benzeri) ürün üzerinde belirlediği yerlere takarak yerleştirir.	D.4.1 D.4.2	2.4	P1
*BY.19	Birleştirilmiş sayanın altına, astarın üzerine yapıştırıcı sürer.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 D.3.2	2.4	P1
BY.20	Saya ve astarı birbirinin üzerine geçirerek düzgün bir şekilde astarı üste atarak dikime hazırlar.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 D.3.1	2.4	P1
BY.21	Sayada kapsül ve kanca takma yerleri vb. işaretleri kontrol eder.	D.4.1	2.4	P1
BY.22	Sayada iplik, yapıştırıcı, kalem izi vb. olup olmadığını temizler.	D.3.1	2.4 1.3	P1
BY.23	Çalışma ortamında oluşan atıkları tanımlı kaplarda toplar.	A.2.3	1.2	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**16UY0262-3/B2 SAYA DİKİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Saya Dikim İşlemleri
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	16UY0262-3/B2
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	
<b>5</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	01/06/2016
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	01/03/2023
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
13UMS0329-3 Sayacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG, çevre koruma ve kalite gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Alt öğrenme kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma ortamında İSG önlemlerini talimatlar doğrultusunda uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p>1.3: İşe ait kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Saya dikim işlemlerini yapar.</u></b></p> <p><b>Alt öğrenme kazanımları:</b></p> <p>2.1: Kesilmiş parçaları kontrol eder.</p> <p>2.2: Dikiş makinesini dikime hazırlar.</p> <p>2.3: Saya parçalarını diker.</p> <p>2.4: Astar üstesini atar.</p>		
<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
-		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>P1): B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek-B2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek-B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için P1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) Güncelleyen: İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

##### 1. İSG ve Çevre Koruma

- 1.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı önlem alma
- 1.3. İş süreçlerinde kişisel koruyucu donanımları kullanma
- 1.4. Sağlık ve güvenlik işaretlerini iş süreçlerinde kullanma
- 1.5. Araç, gereç ve ekipmanların iş süreçlerinde güvenli kullanımı
- 1.6. Acil durum talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.7. Çevre koruma talimatlarını iş süreçlerinde uygulama
- 1.8. Çalışma ortamında oluşan atıklarla ilgili yapılacak işlemler

##### 2. Kalite

- 2.1. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar
- 2.2. İşe ait kalite gereklilikleri uygulamaları
- 2.3. Makine, donanım, alet ve araçların kalite gerekliliklerine göre kullanımı

##### 3. Saya dikim İşlemleri

- 3.1. Saya parçaları ve özellikleri
- 3.2. Dikim öncesi malzeme kontrolü
- 3.3. Modeline göre saya parça tasnifi
- 3.4. Saya dikiminde kullanılan dikiş makineleri ve özellikleri
- 3.5. Dikimde kullanılan araç, alet ve ekipmanlar
- 3.6. Ekipman, alet ve araçların talimatlarına göre kullanımı
- 3.7. Astar üste atma (astarlama)

#### EK [B2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BG.1	-			

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışma alanında İSG kurallarını uygular.	A.3.4	1.1	P1
*BY.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları (Maske, eldiven, iş elbisesi, iş ayakkabısı, gözlük vb.) kullanır.	A.1.4	1.1	P1
BY.3	Çalışma ortamında oluşan atıkları ayrıştırır.	A.2.1 A.2.3	1.2	
BY.4	Saya parçalarını modele göre ayırarak parçaların tam olup olmadığını kontrol eder.	C.1.1 A.3.1	2.1	P1
BY.5	Saya parçalarında çizik, kesik vb. olup olmadığını kontrol eder.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 A.3.5	2.1	P1
*BY.6	Uygun ipliği iplik takım şemasını takip ederek makineye takar.	D.1.1	2.2	P1
BY.7	İpliğin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar.	D.1.1	2.2	P1
*BY.8	Dikiş adım boyunu, dikiş sıklığını, teknik föy ve malzeme özelliğine göre ayarlar.	D.1.1	2.2	P1
BY.9	Numune parça üzerinde test dikişi yaparak dikişin sağlam ve kaliteli olması için gerekli ayarları yeniden yapar.	D.1.1 A.3.1 A.3.3 A.3.5	2.2	P1
*BY.10	Modelin gerektirdiği sıralamaya göre saya parçalarını uygun saya dikim makinesinde diker.	D.1.2 D.1.4	2.3	P1
BY.11	Modelin özelliğine göre sayanın yüz, dil ve gamba astarını kırıştırılmadan (gerekli ise kampre verip) yapıştırılmasını kontrol ederek dikerek birleştirir.	D.3.1 D.1.3	2.3	P1
BY.12	Modele ve kullanacağı yere göre belirlenen astar parçalarını ayırır.	D.2.1	2.3	P1
*BY.13	Astar parçasının kalınlığına göre makineyi ayarlar.	D.2.2 A.3.4 B.2.2 B.2.3	2.3	P1
BY.14	Modelin şekline uygun biçimde astar parçalarını dikerek birleştirir.	D.1.3	2.3	P1
BY.15	Üste atılan saya boğaz kenarını hafifçe çekiçler.	D.1.3	2.3	P1
*BY.16	Astar kenarına gerekli ölçüde ara işi payı bırakacak şekilde, astar ve saya arka çatılarını aynı eksende çakıştırarak üste atma başlangıcı yapar.	D.1.3	2.4	P1
BY.17	Saya boğazı referans noktasından itibaren her iki yana doğru kenar paralelliğine dikkat ederek üsteleme yapar.	D.1.3	2.4	P1
*BY.18	Üste atması tamamlanan sayanın kırışıklık, modele uygunluğunu astar yüzeyinden kontrol eder.	D.3.1 D.1.3 A.3.1 A.3.3 A.3.5	2.4	P1



No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Alt Öğrenme Kazanımı	Değerlendirme Aracı
BY.19	Son dikiş işlemlerini modelin gerektirdiği sırada yapar.	D.3.1 D.3.3 A.3.1 A.3.3	2.4	P1
*BY.20	Sayaların ipliklerini tekniklerine uygun temizler.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 A.3.5 D.5.1	2.4 1.3	P1
BY.21	Dikişlerde, atlama, kayma, sökölme, vb. durumlarının kontrolü yapar.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 A.3.5 D.5.1	2.4	P1
*BY.22	Sağ-sol sayaları çentiğine göre eşleştirir.	A.3.1 A.3.2 A.3.3 A.3.5	2.4	P1
BY.23	Kullanılan makine ve ekipmanların ve çevresinin temizliğini yapar.	A.2.1	1.3	P1
BY.24	Çalışma ortamında oluşan atıkları tanımlı kaplarda toplar.	A.2.1	1.2	P1

(\* Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**YETERLİLİK EKLERİ****EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	<b>Adı - Soyadı</b>	<b>Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)</b>	<b>Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)</b>
1.	Neriman EKİNCİ	İDMİB- Mesleki Belgelendirme Merkezi Müdürü	<p>05/02/2015 İTKİB/ İDMİB – Devam Ediyor. Kalite Yönetim Temsilcisi</p> <p>01/10/2013- Devam Ediyor. (İDMİB Karar Verici (Deri ve Deri ürünleri Sektörü 15 meslek)</p> <p>01/01/2017 -31/10/2017 (İDMİB) Proje Koordinatörü</p> <p>01/12/ 2012–07/2013 Sınav Ölçme Değerlendirme Uzmanı</p> <p>İTKİB/İDMİB Deri ve Deri Ürünleri sektörlerine yönelik Ulusal Meslek Standardı ve Ulusal Yeterlilik Hazırlama, Ölçme ve Değerlendirme Yöntemlerini belirleme, Sınav materyalleri hazırlama, Sınav senaryolarını oluşturma, Sınav Uygulamalarını takip etme</p> <p>İTKİB/ İDMİB Ayakkabı İmalatçısı (Seviye4), Saraciye İmalatçısı (Seviye 4) Sayacı (Seviye 3) UMS Güncelleme ve Ulusal Yeterlilik Hazırlama Komisyonu</p> <p>İTKİB/ İDMİB 28-29 /01/2015 İDMİB Kalite Yöneticisi ve Personel Belgelendirme Müdürü ve Saraciye İmalatçısı (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı Hazırlama</p> <p>2012-2013 İTKİB/ İDMİB - Ulusal Standart Hazırlama İDMİB Bünyesinde ‘Yetkin Belgeli İşgücü İstihdamında Çözüm Ortaklığı Projesi</p> <p>8-12.03.2009 Ankara Eğitim Programları İKMEP insan kaynaklarının mesleki eğitim yoluyla güçlendirilmesi projesi</p> <p>30.05.2006 MEB- İstanbul KOSGEB-AB Ayakkabıcılık Eğitim Enstitüsü Projesi 20. Yönetim komitesi KOSGEB Ayakkabıcılık Eğitim Enstitüsü ve kalite güvence sistemlerinin</p>

			oluşturulması ve karar alınmasında MEB- Mesleki Teknik Eğitim Gen. Md. Adına görüş bildirme  1983-2012 (28) Yıl MEB- Öğretmen, Alan Şefi, Teknik Müdürü Yardımcısı ve Okul Müdürü
2.	Ali KARCIER	TASEV -Eğitim Koordinatörü	
3.	Necdet ERKUTOĞLU	Usta Öğretici	1963-1969 – Ayakkabı- Saya  1973-1998 Kendi işyeri Ayakkabı- Saya  1994-1996 Tozkoparan MEM - Usta Öğretici  2007-2011- İstanbul Aydın Ün. Usta Öğretici  2006-2016- TASEV- Usta Öğretici
4.	Ahmet SAYAR	20.02.2016 Küçükçekmece Mesleki Eğitim Merkezi Ustalık belgesi  25.03.2016 Küçükçekmece Mesleki Eğitim Merkezi Usta Öğreticilik Belgesi	1975-1977 TOGO Ayakkabı 1980-1990- As Kundura 1990-2005 Adam Kundura 2005-2015 Devran Kundura 2015-2017 TASEV -Usta Öğretici
5.	Betül KIR	2007-2011 Nişantaşı Rüştü Uzel MTAL- Ayakkabı Saracıye Teknolojisi  2011-2013 İst Ün. Ayakkabı Tasarım ve Üretimi  2007-2019 İst Arel ün. Moda ve Tekstil Tas. -Yüksek Lisans İstanbul Cerrahpaşa Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu Öğrt. Görevlisi	2013-2019-KB Ayakkabı  201—Devam İst Ün . Cerrah paşa TBMYO_ Ayakkabı program- Öğretim görevlisi

*\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

**EK 2:** Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Hak-İş Konfederasyonu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası (ATO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Tüketici Hakları Derneği (THD)

Belgelendirme Kuruluşları Derneği (BEKDER)

Yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları Derneği (YBKDER)

Türkiye Deri Sanayicileri Derneği

Türkiye Ayakkabı Sanayicileri Derneği

Türkiye Deri Sanayi İşverenleri Sendikası

Ege İhracatçı Birlikleri

Ege Bölgesi Sanayi Odası

İstanbul Ayakkabı Yan Sanayicileri Derneği

Ege Ayakkabı Yan Sanayicileri Derneği

İzmir Ayakkabıcılar Odası

Selçuk Üniversitesi Mimarlık ve Tasarım Fakültesi

İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksek Okulu

Karadeniz Teknik Üniversitesi Trabzon Meslek Yüksek Okulu

Niğde Üniversitesi Bor Halil Zöhre Ataman Meslek Yüksekokulu

İstanbul Aydın Anadolu Bil Meslek Yüksek Okulu

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksek Okulu

Abant İzzet Baysal Üniversitesi Gerede Meslek Yüksek Okulu

TASEV Ayakkabı ve Saraciye Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Konya Aykent Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Zeytinburnu İDMİB Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi

Siyavuş Paşa Mesleki Teknik Anadolu Lisesi

Türkiye Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sanayii, Teknoloji ve Tasarım Araştırma Geliştirme Vakfı

Uşak Deri Sanayicileri Derneği

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı

Yakupoğlu Tekstil ve Deri San. Tic. A.Ş.

Togo Ayakkabı San. ve Tic. A.Ş

Topbaş Kundura San. ve Tic. Ltd. Şti

Ziylan Ayakkabı

Gezer Terlik

İçten Spor Ayakkabı

Molyer Ayakkabı

Önder Ayakkabı San. Tic. Ltd.Şti.

Macro Ayakkabı San. Tic. A.Ş.

Önder Ayakkabı San. Tic. Ltd.Şti.

**EK 3: MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ,

Başkan (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)

Ali PATLAR,

Başkan Yardımcısı (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Hanife Burcu YILDIRIM,

Üye (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Rahime AVŞAR,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Elif DOĞAN,	Üye (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Levent OĞUZ,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Yılmaz UÇAR,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Pınar ÖZCAN,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Neşet ERDOĞAN,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Asalettin ARSLANOĞLU,	Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Dr. Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

**EK 4: MYK Yönetim Kurulu Üyeleri**

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)