



ULUSAL MESLEK STANDARDI

AHŞAP DOĞRAMACI

SEVİYE 3

REFERANS KODU / 11UMS0171-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 24.11.2016 -29898 (Mükerrer)

Meslek:	AHŞAP DOĞRAMACI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	11UMS0171-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası (ASO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	23.11.2011 Tarih ve 2011/76 Sayılı Karar Rev.01: 05.10.2016 Tarih ve 2016/73 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	20.12.2011-28148 (Mükerrer) Rev.01: 24.11.2016 -29898 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AHŞAP DOĞRAMA: İnşaat sektöründe kullanılan kapı, pencere, panjur, giydirme cephe, asma tavan, kameriye, pergole, merdiven ve işin özelliğine göre ortaya çıkan konstrüksiyonun doğramalık keresteden ve ahşap esaslı malzemelerden imal edilen yapı elemanını,

BABA: Bir merdivende, tırabzanın zemin ve sahanlıkla birleştiği yerlerde bulunan dikey elemanı,

BASAMAK: Merdivenlerde iniş ve çıkışlarda üzerine basılan yatay elemanı,

BOY KESİM: Ahşap kapı ve pencere elemanlarının boylarının kesilerek istenilen ölçülerde kısaltılmasını,

CUMBA: Bir tablanın dar kenarlarından herhangi birini,

ISCO: Uluslararası Meslek Standartları Sınıflandırmasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSTAVROZ (KERTME) BİRLEŞTİRME: Ahşap kapı ve pencerelerin ara kayıtlarından birinin üstü, diğerinin altı kayıt genişliği kadar genişlik ve kayıt kalınlığının yarısı kadar derinlikte kertilen parçaların birbirleri ile birleştirilmesini,

KAVELA: 5 mm'den başlayıp ilgili ahşap ürün elemanının kalınlığına bağlı olarak daha büyük çaplarda olabilen yivli/yivsiz, ahşap, metal veya plastik silindirik elemanı,

KİNİŞ: Ahşap kapı ve pencere elemanlarının genellikle dar kenarına boydan boya açılan kare veya dikdörtgen kesitli kanalı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KORKULUK: Merdivenlerin boşluk tarafındaki ahşap parmaklığı, tırabzanı,

KÜPEŞTE: Merdivenlerde iniş çıkışlarda kişilere destek sağlamak üzere korkulukların üzerine yerleştirilen profilli ahşap elemanı,

LAMBA: Ahşap kapı ve pencere elemanlarının kenarına açılan, genellikle dik açılı girintiyi,

LAMİNE AHŞAP: Lif yönleri birbirine paralel olmak üzere masif ahşap lamellerin üst üste ve yan yana yapıştırılması ile elde edilen elemanı,

MASİF AHŞAP: Herhangi bir ağaç türüne ait keresteden biçilerek elde edilen katmansız ahşap malzemeyi,

PANJUR: Güneşi ve rüzgârı önlemeye, ışığı azaltmaya yarayan, açılır kapanır dar ve yatay

tahtadan, plastikten veya metal gereçlerden yapılmış, pencereye takılan kapatma düzeneğini,

PENCERE: Yapıları aydınlatmak, havalandırmak amacıyla yapılan, çerçeve, cam, panjur, perde gibi eklentilerle daha kullanışlı bir duruma getirilen açıklığa monte edilen elemanı,

PERVAZ: Kapı ve pencerelerde kasa-duvar arası boşlukları kapatmak amacıyla kullanılan ince ve dar parçayı,

RIHT: Merdivenin iki basamağı arasındaki dik yüzeye ait elemanı,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SAHANLIK: Yapılarda ve bazı taşıtlarda kapı önünde, merdiven başlarında veya dönülen bölümünde bulunan geniş yeri,

ŞABLON: Ahşap doğrama üretimi faaliyetlerinde düzeltme, belirleme, ölçme, denetleme işlerinde kullanılan ve yaptığı işe göre şekli değişen aracı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI	7
2.1. Meslek Tanımı	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	22
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4. Tutum ve Davranışlar	23
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	24

1. GİRİŞ

Ahşap Doğramacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Ahşap Doğramacı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu Ankara Sanayi Odası tarafından yapılmış ve MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ahşap Doğramacı (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ve çevre koruma ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, masif ahşap malzeme kullanarak kapı, pencere, pergola, kameriye, merdiven, panjur ve benzeri ürünlerin projelerine uygun olarak üretim ve ön montaj işlemlerini yapan kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7115 (Marangozlar ve doğramacılar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ahşap doğrama üretimi yapılan ortamlarda ahşap malzemenin işlenmesi sırasında toz emisyonu, tutkal-ağaç ekstraktifleri kaynaklı koku ve makine çalışmasından dolayı gürültü söz konusudur. Özellikle kapı ve pencere montajları inşaat alanlarında yapıldığından yüksek kotlarda çalışılmakta ve doğal iklim koşullarına maruz kalınmaktadır. Bu nedenle, çalışma ortamının koşulları değişkendir. Sıcak, aşırı soğuk, çok gürültülü ortamlar söz konusu olabilmektedir. Ahşap Doğramacı (Seviye 3), çalışma alanında faaliyetlerini yürütürken uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Ahşap Doğramacı (Seviye 3), 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği yönetmeliğindeki gerekliliklere uygun çalışır.
				A.1.2	Uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek doğrama üretimi faaliyetleri sırasında bu talimatların gereğini yerine getirir.
				A.1.3	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili koruma ve müdahale araçlarını kullanır.
		A.2	Tehlikeleri ve riskleri azaltmak	A.2.1	Doğrama üretimi faaliyetlerinin gerektirdiği koruyucu elbiseleri giyerek ilgili KKD'leri kullanır.
				A.2.2	Uçucu madde emisyonunun kısa ve uzun vadeli zararlı etkisine karşı montaj yapılan mekânda hava değişimi sağlar.
				A.2.3	Doğrama elemanlarının istiflenmesinde düşme ve devrilmeleri engelleyecek şekilde yerleştirme ve çalışma yapar.
				A.2.4	Herhangi bir kazaya meydan vermemek için kullanılan makine ve araç gereçleri tertip ve düzen içerisinde kullanır.
				A.2.5	Yangın tehlikesini azaltmak için işyeri ile ilgili talimatlara uyarak yanıcı maddeleri kontrol altında tutar.
				A.2.6	Kazalara sebebiyet vermemek için makine ve aletlerde emniyet kurallarına uygun olarak çalışır.
				A.2.7	Olası yangınların büyümesini engellemek için düşük yoğunluklu alevlere müdahale tekniklerini bilir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak	A.3	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Anlık olarak ortaya çıkan tehlikeleri hızlı bir şekilde ortadan kaldırmaya yönelik tatbikatlara katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını en kısa zamanda amirine ve gerekli durumlarda ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda kaçış prosedürlerini uygular.
				A.3.4	Acil durum çalışma ve tatbikatlarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gerekliliklerine uygun çalışır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevreye olan etkilerini gözleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamayı ekip arkadaşlarını da bilgilendirerek yapar.
				B.2.2	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında KKD ve malzemeleri kullanır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakların ve işletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
				B.3.2	Doğal kaynakları ve işletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	Taşıma hasarlarını engellemek için taşıma ile ilgili talimatları uygular.
				C.1.2	Depolama hasarlarını engellemek için geçici depolama ile ilgili talimatlara uyar.
				C.1.3	Doğrama üretimi ile ilgili standartlara, talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.4	Uygulamada izin verilen toleranslara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.5	Kullanılan makine ve aletlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	Yapılacak işlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında yaptığı çalışmaların ön görülen kalitede olmasını sağlar
				C.3.2	Yapılacak işlemlerin uygunluğunu denetleme çalışmalarında kendisine verilen görevleri yapar.
				C.3.3	İşlemleri tamamlanan parça veya ürünlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu denetler.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Kalitesizliğe neden olan hataları saptar ve hataların kaydını tutar.
				C.4.2	Hata ve arıza gidermeyle ilgili prosedür ve talimatları uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ahşap doğrama üretimi ile ilgili çalışma alanını düzenlemek	D.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	D.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve verimli şekilde sürdürülmesi için, çalışma alanını inceleyerek yapılacak işin gereğine uygun olarak düzenleme yapar.
				D.1.2	Çalışma alanında iş parçalarının korunması için gerekli önlemleri alır.
		D.2	Kullanılacak malzeme, makine ve aletleri hazırlamak	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri işin özelliklerine göre seçerek yeterli miktarda malzemeyi çalışma alanına taşır.
				D.2.2	Ahşap doğramalara ait eğmeçli elemanların makinelerde işlenmesine yönelik şablon ve kalıpları projeye göre hazırlayarak etkinliğini kontrol eder.
				D.2.3	Ahşap doğrama üretimi faaliyetlerinde kullanılacak ürün parçalarını uygun makine, alet, şablon ve kalıpları kullanarak ölçü toleransları dâhilinde keser.
				D.2.4	Yapılacak işleme uygun kontrol araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.2.5	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, makine ve aletlerin İSG kapsamında uygunluğunu kontrol eder.
				D.2.6	Çalışma için gerekli makine ve aletleri yapılacak işin gereklerine göre çalışmaya hazır hale getirir.
		D.3	İş bitiminde makine, alet ve alan temizliğini yapmak	D.3.1	Kullanılan makine ve aletleri iş bitiminde temizleyerek sabit olmayanları yerlerine yerleştirir.
				D.3.2	İş güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyerek düzenler,
				D.3.3	Atıkları çevre koruma ilgili mevzuata uygun olarak sınıflandırarak tahliyesini yapar.
				D.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sonrası belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.5	Yapılan çalışmalar hakkında amirini bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Masif ahşap kapı üretimi yapmak (devamı var)	E.1	Kanat çerçeve parçalarını üretmek	E.1.1	Eğmeçli parçaların şablona / şablonlara göre kesimini yapar.
				E.1.2	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				E.1.3	Rendeleme, dilimleme, kalınlık ve genişlik çıkarma işlemleriyle kanat seren ve başlık parçalarını net ölçüye getirir.
				E.1.4	Boy kesim, lamba, kınış, dişi-erkek zıvana, istavroz gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri yapar.
				E.1.5	Eğmeçli parçaların net boy kesim, lamba, kınış, dişi-erkek zıvana açma ve temizlik / rendeleme işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				E.1.6	Uygun zımpara kullanarak tüm parçaların zımparalama işlemini yapar.
		E.2	Kanatların göbeklerini/ aynalarını üretmek	E.2.1	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				E.2.2	Rendeleme, dilimleme, kalınlık ve genişlik çıkarma işlemleriyle göbek parçalarını genişliği en fazla 10 cm olacak şekilde net ölçüye getirir.
				E.2.3	Göbek parçalarının cumbalarına en birleştirme unsurunu açar.
				E.2.4	Yeterli sayıda göbek parçasını ahşap tabla oluşturma prensiplerini göz önüne alarak tutkallanmış şekilde yan yana getirir ve montajlar.
				E.2.5	Eğmeçli göbeklerde şablona / şablonlara göre kesim yapar.
				E.2.6	Eğmeçli göbeklerin net ölçülendirme, lamba, kınış ve profil açma işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				E.2.7	Oluşturulan göbeklerin zımparalama işlemini yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Masif ahşap kapı üretimi yapmak (devamı var)	E.3	Çıta üretmek	E.3.1	Eğmeçli çıtaları şablona / şablonlara göre keser.
				E.3.2	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				E.3.3	Rendeleme, dilimleme, kalınlık ve genişlik çıkarma işlemleriyle çıta parçalarını net ölçüye getirir.
				E.3.4	Çıta parçalarına projeye uygun olarak profil açar.
				E.3.5	Eğmeçli çıtaların net ölçülendirme, temizlik ve profil açma işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				E.3.6	Köşelerdeki birleşme durumuna göre çıta parçalarının net boyunu keser.
				E.3.7	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak çıtaları zımparalar.
		E.4	Kanat ön montajı yapmak	E.4.1	Kanat parçalarını sayı ve montaj şekline göre hazır eder ve montaj etkinliğini artıracak şekilde düzenler.
				E.4.2	Üretici firma önerilerine uygun olarak parçaların birleşme yerlerine tutkal sürer.
				E.4.3	Tüm parçaları projesine uygun olarak bir araya getirerek çatma işlemini yapar.
				E.4.4	Uygun presleme sistemi kullanarak kanadı montajlar ve tutkal sertleşene kadar uygun şekilde bekletir.
				E.4.5	Kanat net ölçülendirme, lamba, kilit ve menteşe yuvaları açma işlemlerini yapar.
				E.4.6	Düz ve lambalı iç kenar sistemli kanatlarda göbeği yerleştirdikten sonra çift ya da tek taraflı çıtalama işlemini yapar.
				E.4.7	Kanattaki tutkal akıntılarını temizler ve uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak çift taraflı zımparalar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Masif ahşap kapı üretimi yapmak	E.5	Kasa üretmek	E.5.1	Eğmeçli parçaları şablona göre keser.
				E.5.2	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				E.5.3	Dilimleme ve rendeleme işlemleriyle kasa parçalarını net kalınlık ve genişliğe getirir.
				E.5.4	10cm'den daha derin kasalarda parçaların cumbalarına en birleştirme unsurunu açar ve en birleştirme işlemini yapar.
				E.5.5	Boy kesim, lamba, kiniş gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri yapar.
				E.5.6	Eğmeçli parçaların net boy kesim, lamba, kiniş ve temizlik işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				E.5.7	Göbekli kasalarda kanat göbek ve kasa üretimindeki süreçleri uygulayarak kasa çerçeve parçalarını ve göbeklerini üretir, ön montajını yapar.
				E.5.8	Kasa yan parçalarına projede belirtilen yerlerden menteşe yuvalarını açar.
				E.5.9	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak tüm parçaları zımparalar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Masif ahşap pencere üretimi yapmak (devamı var)	F.1	Pencere kasa, kanat ve panjur parçalarını üretmek	F.1.1	Eğmeçli parçaları şablona / şablonlara göre keser.
				F.1.2	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				F.1.3	Dilimleme ve rendeleme işlemleri ile parçaların net kalınlık ve genişliğini çıkarır.
				F.1.4	Lamine parçalarda parça genişliğini oluşturuncaya kadar lamelleri yan yana yapıştırır.
				F.1.5	Boy kesim, lamba, kınış, dişi-erkek zıvana, istavroz gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri yapar.
				F.1.6	Seri üretimde kalınlık ve genişlik çıkarma, lamba ve kınış açma, boy kesme ve çıta çıkarma işlemlerini aynı makinede ardışık basamaklarla yapar.
				F.1.7	Eğmeçli parçaların net boy kesim, lamba, kınış, dişi-erkek zıvana açma ve temizlik / rendeleme işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				F.1.8	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak tüm parçaları zımparalar.
		F.2	Çıta üretmek	F.2.1	Eğmeçli çıtaları şablona / şablonlara göre keser.
				F.2.2	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				F.2.3	Rendeleme, dilimleme, kalınlık ve genişlik çıkarma işlemleriyle çıta parçalarını net ölçüye getirir.
				F.2.4	Profilli çıta parçalarına projesine uygun olarak profil açar.
				F.2.5	Eğmeçli çıtaların net ölçülendirme, temizlik ve profil açma işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				F.2.6	Köşelerdeki birleşme durumuna göre çıta parçalarının net boyunu keser.
				F.2.7	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak çıtaları zımparalar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Masif ahşap pencere üretimi yapmak	F.3	Pencere ön montajı yapmak	F.3.1	Pencere kasa, kanat ve panjur parçalarını sayı ve montaj şekline göre hazır eder ve montaj etkinliğini artıracak şekilde düzenler.
				F.3.2	Üretici firma önerilerine uygun olarak parçaların birleşme yerlerine tutkal sürer.
				F.3.3	Tüm parçaları projesine uygun olarak bir araya getirerek çatma işlemini yapar.
				F.3.4	Uygun presleme sistemi kullanarak kasa, kanat ve panjurları montajlar ve yüzeyden yıldız çivileri çıkararak sabitler.
				F.3.5	Kasa, kanat ve panjurlardaki tutkal akıntılarını temizleyerek uygun zımpara ve zımparalama sistemi ile zımparalar.
				F.3.6	Net ölçülendirme, lamba, kilit ve menteşe yuvaları açma işlemlerini yapar.
				F.3.7	Doğrusallığı sağlayarak cam çıtarlarını sabitler.
				F.3.8	Ahşap veya metal damlalıkları yerlerine sabitler.
				F.3.9	Kanat ve panjurları kasadaki yerlerine alıştırır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Ahşap pergola ve kameriye üretimi yapmak (devamı var)	G.1	Düz masif parçaları üretmek	G.1.1	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				G.1.2	Dilimleme ve rendeleme işlemleri ile parçaların net kalınlık ve genişliğini çıkarır.
				G.1.3	Boy kesim, dişi-erkek zıvana, kertme, delik gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri yapar.
				G.1.4	Pergola / Kameriye'nin tavan / çatı parçalarının baş kısımlarına projesine uygun olarak form verir.
				G.1.5	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak parçaları zımparalar.
				G.1.6	Parçaları sınıflandırır, ambalajlar ve emprenye işlemine yönelik faaliyetlere katkı sağlar.
		G.2	Düz lamine parçaları üretmek	G.2.1	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				G.2.2	Dilimleme ve rendeleme işlemleriyle lamellerin net kalınlık ve genişliklerini çıkarır.
				G.2.3	Parça kalınlığını oluşturacak sayıda lamele tutkal sürer ve üst üste getirerek presler ve tutkal sertleşinceye kadar bekletir.
				G.2.4	Parçaları net kalınlık ve genişliğe getirir.
				G.2.5	Boy kesim, dişi-erkek zıvana, kertme, delik gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri yapar.
				G.2.6	Pergola / Kameriye'nin tavan / çatı parçalarının baş kısımlarına projesine uygun olarak form verir.
				G.2.7	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak parçaları zımparalar.
				G.2.8	Parçaları sınıflandırır, ambalajlar ve emprenye işlemine yönelik faaliyetlere katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Ahşap pergola ve kameriye üretimi yapmak	G.3	Eğmeçli masif parçaları üretmek	G.3.1	Keresteye yüz açarak parça kalınlığına / genişliğine uygun olarak net kalınlığa / genişliğe getirir.
				G.3.2	Kereste yüzeyine şablonla kesilecek formu aktarır ve kaba kesimi yapar.
				G.3.3	Eğmeçli parçaların net boy kesim, dişi-erkek zıvana açma, kertme ve temizlik / rendeleme işlemlerini gerektiğinde kalıp kullanarak yapar.
				G.3.4	Pergola / Kameriye tavan / çatı parçalarının baş kısımlarına projesine uygun olarak form verir.
				G.3.5	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak parçaları zımparalar.
				G.3.6	Parçaları sınıflandırır, ambalajlar ve emprenye işlemine yönelik faaliyetlere katkı sağlar.
		G.4	Eğmeçli lamine parçaları üretmek	G.4.1	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				G.4.2	Dilimleme ve rendeleme işlemleriyle lamellerin net kalınlık ve genişliklerini çıkarır.
				G.4.3	Parça kalınlığını oluşturacak sayıda lamele tutkal sürer.
				G.4.4	Üst üste getirerek kalıpla presler ve tutkal sertleşinceye kadar bekletir.
				G.4.5	Kalıp kullanarak parçaları net kalınlığa / genişliğe getirir.
				G.4.6	Boy kesim, dişi-erkek zıvana, kertme, delik gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri gerektiğinde kalıp kullanarak yapar.
				G.4.7	Pergola / Kameriye tavan / çatı parçalarının baş kısımlarına projesine uygun olarak form verir.
				G.4.8	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak parçaları zımparalar.
G.4.9	Parçaları sınıflandırır, ambalajlar ve emprenye işlemine yönelik faaliyetlere katkı sağlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Ahşap merdiven üretimi yapmak	H.1	Düz merdiven elemanlarını üretmek	H.1.1	Parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				H.1.2	Dilimleme ve rendeleme işlemleri ile riht, basamak, sahanlık, seren, korkuluk, baba ve küpeşte gibi masif veya lamine merdiven elemanlarına ait masif parçaların ve lamellerin net kalınlık ve genişliğini çıkarır.
				H.1.3	Lamine parçalarda parça genişliğini / kalınlığını oluşturuncaya kadar lamelleri yan yana yapıştırır, net kalınlık ve genişliğine getirir.
				H.1.4	Boy kesim, kama, diş ve delik açma gibi birleştirme unsurlarına yönelik işlemleri yapar.
				H.1.5	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak parçaları zımparalar.
				H.1.6	Parçaları çeşit ve montaj özelliklerine göre sınıflandırarak ambalajlar ve emprenye işlemine yönelik faaliyetlere katkı sağlar.
		H.2	Eğmeçli merdiven elemanlarını üretmek	H.2.1	Lamine eğmeçli elemanlarda parça kesim listelerine uygun olarak verimlilik ve kalite özelliklerini göz önüne alarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				H.2.2	Dilimleme ve rendeleme işlemleriyle lamellerin net kalınlık ve genişliklerini çıkarır.
				H.2.3	Masif eğmeçli elemanlarda keresteleri yüz açarak parça kalınlığına / genişliğine uygun olarak net kalınlığa / genişliğe getirir,
				H.2.4	Kesilecek formu şablonla kereste yüzeyine aktararak kaba kesimleri yapar ve kalıp kullanarak net ölçülerine getirir.
				H.2.5	Parça kalınlığını oluşturacak sayıda lamele tutkal sürer ve üst üste getirerek kalıpla presler ve tutkal sertleşinceye kadar bekletir.
				H.2.6	Tüm elemanların net boy kesim, dişi-erkek zıvana açma, kertme ve temizlik / rendeleme işlemlerini kalıp kullanarak yapar.
				H.2.7	Uygun zımpara ve zımparalama sistemini kullanarak parçaları zımparalar.
				H.2.8	Parçaları çeşit ve montaj özelliklerine göre sınıflandırır, ambalajlar ve emprenye işlemine yönelik faaliyetlere katkı sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	I.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	I.1.1	Makine ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				I.1.2	Ahşap doğrama üretimi ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				I.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımı
2. Ayarlı gönye
3. Bileme taşı
4. Boy kesme makineleri
5. Budak makinesi
6. Çift taraflı kenar işleme makinesi
7. Çivileme tabancası
8. Çoklu dilme makinesi
9. Daire testere makinesi
10. Delik makineleri
11. Dikey freze
12. Dört taraflı yüzey işleme makinesi
13. El aletleri (Testere, rende, çekiç, tornavida, düztaban ve benzeri)
14. El makineleri (Freze, daire testere, breyz, deкупaj, planya ve benzeri)
15. Elektrikli tornavida
16. Hidrolik çatkı presi
17. İlk yardım araç ve gereçleri
18. İşkence
19. Kalınlık makinesi
20. Kavela makinesi
21. Kereste kurutma fırını
22. Kerpeten
23. Kertme geçme makinesi
24. Kesici takımlar
25. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, baret, gaz maskesi, toz maskesi, koruyucu gözlük)
26. Kompresör
27. Kontak zımpara makinesi
28. Matkap uçları
29. Mengene
30. Ölçme ve markalama aletleri (kalem, metre, gönye, pergel, pistole, eğri cetveli, T cetveli, kumpas)
31. Planya makinesi
32. Sistire
33. Su terazisi
34. Şerit testere makinesi
35. Yangın söndürme cihazı
36. Yatay freze makinesi
37. Zımparalama makineleri
38. Zıvana makinesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Ahşap işleme makine ve aletleri kullanma bilgi ve becerisi
3. Ahşap malzeme ve standartları bilgisi
4. Çevre koruma standartları bilgisi
5. El aletlerini kullanma becerisi
6. El becerisi
7. El-göz koordinasyon becerisi
8. Temel ilk yardım bilgisi
9. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
10. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
11. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
12. Kullandığı makinelerin basit arızalarını giderme becerisi
13. Kullanılan kesici aletlerin bakımını yapma becerisi
14. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
15. Mesleki terim bilgisi
16. Standart ölçüler bilgisi
17. Teknik resim okuma bilgisi
18. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
19. Temel matematik bilgisi
20. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgi ve becerisi
21. Yazılı ve sözlü iletişim becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma donanımı ve makinelerinin durumunu dikkatle denetlemek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Ekip içinde uyumlu çalışmak
7. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. İşyerine ait araç ve gereçlerin kullanımına özen göstermek
11. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini başkalarına aktarmak
13. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
14. Sorumluluklarını bilmek ve zamanında yerine getirmek
15. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
16. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
17. Tehlike faktörleri konusunda duyarlı olmak
18. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
19. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişmelere açık olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Ahşap Doğramacı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

M. Nurettin ÖZDEBİR, ASO – Yönetim Kurulu Başkanı

Mehmet DOĞANLAR, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Fahrettin KÜRKLÜ, ASO - Yönetim Kurulu Üyesi

Yılmaz KAYAASLAN, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Doç.Dr. Yavuz CABBAR, ASO - Genel Sekreter

Oya GÖRKMEN, ASO – Genel Sekreter Yrd.

Levent SOYKAN, ASO - İnsan Kaynakları Memuru

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standardı Hazırlayan Komisyon Üyeleri

Prof.Dr. Erol BURDURLU, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Prof.Dr. Kemal YILDIRIM, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Yrd.Doç.Dr. Nihat DÖNGEL, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Yrd.Doç.Dr. H. Özgür İMİRZİ, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

2.2. Meslek Standardı Güncelleyen Komisyon Üyesi

Prof.Dr. Kemal YILDIRIM, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaççşleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

2.3. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Fusun ÇELEBİ Ersal Mobilya

Abdullah ÇETİNKOL Tepe Mobilya

Eylem YALÇIN Nurus Mobilya

Cengiz YARDİBİ Lazzoni Mobilya

Ünsal ÖZKAYA Casa Mobilya

Selçuk ALTUN Mopaş Mobilya

Yasin ŞENTÜRK

Hitit Mobilya

Metin NERGİZ

Nergiz Dekorasyon Tasarım Mobilya

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Akdeniz Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Mobilya ve Dekorasyon Programı

Ağaçsan A.Ş.

Ahşap Mutfak ve Banyo Mobilyası Sanayici ve İthalatçıları Derneği (MUDER)

Alfemo Mobilya

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Siteler Genç İşadamları Derneği

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Artvin Çoruh Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bartın Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bellona Mobilya

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

Çankırı Karatekin Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Çilek Mobilya

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Doğtaş Mobilya

Dumlupınar Üniversitesi Simav Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Düzce Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Gaziantep Sanayi Odası

Hak-İş Konfederasyonu

İstanbul Sanayi Odası (İSO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

İstanbul Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstikbal Mobilya

İzmir Ticaret Odası

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği
Bölümü

Karabük Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kastamonu Entegre Ağaç Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Kastamonu Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kayseri Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

MEB Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Sağlık İşleri Dairesi Başkanlığı

MEB Ticaret ve Turizm Öğretimi Genel Müdürlüğü

Mobilya Sanayi İş Adamları Derneği (MOBSAD)

Mobilya ve Dekorasyon Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Muğla Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Ofis Mobilyaları Sanayi ve İşadamları Derneği (OMSİAD)

Orta Anadolu İhracatçılar Birliği (OAİB)

SS MASKO İstanbul Mobilya ve Ahşap Eşya İmalatçıları Küçük Sanayi Sitesi Yapı Kooperatifi

Süleyman Demirel Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Tarım Orman-İş Sendikası

Teknik Eğitim Vakfı (TEKEV)

TMMOB Orman Mühendisleri Odası

Türkiye Ağaç İşleri Esnaf ve Sanatkarları Federasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Türkiye İş Kurumu (İŞKUR)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Mobilya Sanayicileri Derneği (MOSDER)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Orman İşçileri Sendikası

Türkiye Orman Ürünleri İthalatçıları ve Sanayicileri Derneği

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Dilan YEŞİLYURT,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
İlhan KOCATÜRK,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Kenan AKYÜZ,	Üye (Orman ve Su İşleri Bakanlığı)
Dursun ÇAM,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Prof.Dr.Ayhan ÖZÇİFÇİ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Erdal SÜKAN,	Üye (Türkiye Odalar Borsalar Birliği)
Ali Rıza ERCAN,	Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Ahmet BAYRAK,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tuncay DOLU,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Erman ERKUT,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hacı Ali EROĞLU,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Korel ÜNSAL,	Uzman Yardımcısı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç.Dr. M. Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Kamu Kurumu Niteliğindeki Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)