



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ASANSÖR MONTAJCISI
SEVİYE 3**

REFERANS KODU /12UMS0203-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/27.04.2012 - 28276 (Mükerrer)

Meslek:	ASANSÖR MONTAJCISI
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	12UMS0203-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	21.03.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	27.04.2012 - 28276 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi ani olan güvenlik tertibatını,

ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan tertibatı,

ASANSÖR KUYUSU: Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

ASANSÖR: Belirli seviyelerde hizmet veren, sabit ve yataya 15° (on beş dereceden) fazla bir açı oluşturan raylar boyunca hareket eden bir kabine sahip olup; insanların, insanların ve yüklerin, bir kişi kabine zorlanmadan girebiliyorsa ve kabinin içerisinde bulunan veya kabin içindeki kişinin erişim mesafesinde yer alan kumandalarla teçhiz edilmiş ise sadece yüklerin taşınmasına yönelik bir tertibatı,

AŞAĞI YÖN VALFİ: Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen valfi,

AVARA: Üzerinde döndüğü ve kendisini taşıyan milden bağımsız olarak çalışan mekanizmayı,

BASINÇ SINIRLAMA VALFİ: Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlanmasını sağlayan valfi,

BEYAN HIZI: Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değeri,

BEYAN YÜKÜ: Asansörün tasarımı olduğu yük değeri,

BORU KIRILMA VALFİ: Önceden belirlenen yönde büyük bir akışın neden olduğu basınç farkı ayarlanan değeri aştığında otomatik olarak kapanan valfi,

BÜKÜLGEN KABLO: Kabin ile kumanda tablosu arasındaki bağlantıyı sağlayan esnek kabloyu,

DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlayan valfi,

DENGELEME AĞIRLIĞI: Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleli,

DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ: Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ: Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ: Halat anma çapının karesi ile (mm² olarak), halat tellerinin anma dayanımı (N/mm² olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar,

zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

ETEK SACI: Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün kısmını,

GERİ DÖNÜŞSÜZ VALF: Akışa bir yönde izin veren valfi,

GÜVENLİK HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

GÜVENLİK TERTİBATI: Aşağı yada yukarıya doğru aşırı hız kazanma veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını frenleyerek sabit tutan, mekanik tertibatı,

HIZ REGÜLÂTÖRÜ: Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran düzeni,

HİDROLİK ASANSÖR: Kaldırma işi, hidrolik sıvısını kabini direkt veya endirekt olarak etkileyen bir kaldırıcıya sevk eden ve elektrikle tahrik edilen bir pompa vasıtasıyla gerçekleşen (birden fazla motor, pompa ve/veya kaldırıcı kullanılmış olabilir) asansörü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSKELET: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

KABİN: Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan parçasını,

KAPAMA VALFİ: Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen valfi,

KARŞI AĞIRLIK: Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleli,

KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı güvenlik tertibatını,

KENETLEME TERTİBATI: Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı mekanik tertibatı,

KILAVUZ RAYLAR: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

KİLİT AÇILMA BÖLGESİ: Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilen mesafeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KULLANICI: Asansörden yararlanan kişiyi,

KULLANILABİLİR KABİN ALANI: Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere), asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

KUYU ALT BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en alt durak seviyesinin altındaki asansör kuyusu kısmını,

KUYU ÜST BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusu kısmını,

LAMİNE CAM: İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

MAKARA DAİRESİ: Tahrik makinesinin bulunmadığı, ancak makaraların bulunduğu, hız regülâtörü ve elektrik tertibatının bulunabileceği odayı,

MAKİNE DAİRESİ: Makine veya makinelerin ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

OTOMATİK SEVİYELEME: Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

OTURMA TERTİBATI: Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik tertibatı,

REGÜLÂTÖR HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SEVİYELEME: Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren sistemi,

SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR: Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

TAHRİK MAKİNESİ: Motor dahil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya pompa, pompa motoru ve kumanda valflerinden oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

TAM YÜK BASINCI: Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

TAMBURLU ASANSÖR/ZİNCİRLİ ASANSÖR: Sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

TAMPON: Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek parçayı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEK YÖNDE ETKİLİ KALDIRICI: Bir yönde hareketi sıvı basıncının diğer yönde hareketi yer çekimi etkisinin sağladığı kaldırıcıyı,

TEK YÖNLÜ DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Hidrolik akışını bir yönde serbest bırakan, diğer yönde sınırlı izin veren valfi,

TESİS YETKİLİSİ: Tesisi servise hazır hale getirme gücüne sahip, çalıştırmadan ve kullanımdan sorumlu tüzel veya gerçek kişiyi,

TESİS: Tamamen tesis edilmiş insan asansörü, yük asansörü, içine girilebilen yalnız yük taşıma asansörü, servis asansörü,

YÜK ASANSÖRÜ: Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	8
2. MESLEK TANITIMI.....	9
2.1. Meslek Tanımı.....	9
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	9
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	9
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	9
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	10
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	10
3. MESLEK PROFİLİ	11
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	11
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	23
3.3. Bilgi ve Beceriler	23
3.4. Tutum ve Davranışlar	24
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	26

1. GİRİŞ

Asansör Montajcısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Montajcısı (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asansör Montajcısı (Seviye 3), iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatı ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun olarak çalışan, çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatlar ile monte edilecek ünite ve parçaları hazırlayan, iş emirlerine ve standartlara göre birleştiren, konut, işyeri, fabrika, santral, hastane, okul, vb. binalardaki asansör sistemlerinin ray, kabin ve kat kapılarının, kabin ve karşı ağırlığın, hız regülâtörünün, kuyu dibi elemanlarının montajını yapan kişidir.

Asansör Montajcısı, montaj süreci içerisinde yürüttüğü faaliyetlerin doğru, zamanında ve öngörülen kalite seviyesinde olmasından, makine ve aletlerin bakımından ve verimli kullanılmasından sorumludur. Asansör Montajcısı, montaj işlemlerinde tespit ettiği hata ve uygunsuzlukları rapor eder.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcıları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Sanayi Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 sayılı Çıraklık ve Mesleki Eğitim Kanunu
5362 sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Kanunu
Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği
Asansör Yönetmeliği
Belediye İmar Yönetmeliği
Elektrik İç Tesisat Yönetmeliği
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
Makine Emniyeti Yönetmeliği
Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Montajcısı (Seviye 3), konut, işyeri, fabrika, santral, hastane, okul vb. binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekânlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör Montajcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel pozisyonlar sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Asansör Montajcısı, işlemler sırasında uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Asansör Montajcısının (Seviye 3) “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Makineye ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya birlikte çalıştığı kişilere kullandırır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
				B.3.2	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Monte edilecek parçanın, parçanın monte edileceği yerin ve gerekli ekipmanların uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Montajı tamamlanan bileşenlerin işyerinin kalite koşullarını sağlaması için özel ölçme aletlerini kullanarak kalite denetimi yapar.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili basit uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Montaj ön hazırlığı yapmak	D.1	Montaj alet ve ekipmanlarını hazırlamak	D.1.1	Montajda kullanılacak alet ve ekipmanların varlığının ve uygunluklarının İSG kurallarına ve teknik dokümanlara göre denetlenmesine katkıda bulunur.
				D.1.2	Montaj işlemlerinde kullanılacak ölçme ve kontrol aletlerinin varlık ve uygunluklarının teknik dokümanlara göre denetlenmesine katkıda bulunur.
				D.1.3	Montaj için gerekli aparat, makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		D.2	Montaj aksamalarının kontrolünü yapmak	D.2.1	Proje teknik dokümanlarına göre gelen malzemelerin varlığını denetler, sayısal kontrolünü yapar.
				D.2.2	Gelen malzemelerin hasar kontrolünü gözle yapar.
		D.3	Kuyunun kontrolünü yapmak	D.3.1	Kuyunun sıva ve boya yapısının kontrolünü gözle yapar.
				D.3.2	Kuyu dibinde ıslaklık ve nem olmadığını kontrolünü el ve göz ile yapar.
				D.3.3	Kuyu altının boş olup olmadığını kontrolünü gözle yapar.
		D.4	Elektrik tesisatının kontrolünü yapmak	D.4.1	Makine dairesinin aydınlatmasının uygunluğunu gözle kontrol eder.
				D.4.2	Projede verilen ölçüleri referans olarak makine dairesinin aydınlatma anahtarının yerinin uygunluğunu kontrol eder.
				D.4.3	İSG kurallarına ve teknik dokümanlara göre ana besleme hattının varlığını kontrol eder.
				D.4.4	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans olarak elektrik güç panosunun yerinin uygunluğunu kontrol eder.
				D.4.5	Kuyu içi ve makine dairesinde vaviyen anahtarının varlığını ve işlevini el ve göz ile kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ray montajı yapmak	E.1	Duvar konsollarının tespitini yapmak	E.1.1	Konsolların bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla yerleştirir.
				E.1.2	Konsolları yerine ayarlanabilir şekilde tespit eder.
		E.2	Kabin raylarının tespitini yapmak	E.2.1	İlk boy rayları İSG kurallarına göre kuyuya alır.
				E.2.2	Ray altı plakasını ankraj sistemine göre kuyu tabanına yerleştirir.
				E.2.3	Kabin masterını ayarlanıp sabitlenecek ölçülere referans olacak şekilde sökülebilir bağlantı elemanlarıyla raylara tutturur.
				E.2.4	Ray konsolları vasıtasıyla rayları duvar konsollarına tespit eder.
				E.2.5	Ray ekleme aparatını (flanşı) ilk boy ray üzerine tespit eder.
				E.2.6	Aynı yöntemle diğer rayların montajını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kat kapısı montajı yapmak	F.1	Kapı konsolları montajını yapmak	F.1.1	Kapı alt ve üst konsollarının tespit yerini sökülebilir ve ayarlanabilir sistemde hazırlar.
				F.1.2	Konsolların bağlantı parçalarını ayarlanabilir bir şekilde yerleştirir.
				F.1.3	Konsolları yerine teknik dokümanlara göre ayarlanabilir ve sökülebilir şekilde tespit eder.
		F.2	Kapı kasasının montajını yapmak	F.2.1	Kapı merkezini projesine göre sökülebilir sistemde tespit eder.
				F.2.2	Kapı kasasının terazisinde ve şakülünde montajını yapar.
		F.3	Yarı otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	F.3.1	Kapı kanadını kapı kasasına menteşe sistemine göre montajını yapar.
				F.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemler ve malzemeler ile kapı, cam, çerçeve, kapı kolu, kilit, amortisör ve kapı yayının montajını yapar.
				F.3.3	Yarı otomatik kapının amortisör ve kapı yayı ayarlarını ayar vidalarını kullanarak teknik dokümanlarda belirtilen uygunlukta ayarlar.
		F.4	Tam otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	F.4.1	Tam otomatik kapı mekanizmasını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				F.4.2	Tam otomatik kapı alt kızığını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla kasaya monte eder.
				F.4.3	Tam otomatik kapı panellerini ve alt patenlerini avara çalışacak şekilde monte eder.
		F.5	Giyotin tipi otomatik kapı aksamlarının montajını yapmak	F.5.1	Giyotin tipi otomatik kapılarda mekanizmayı cıvata-somun bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				F.5.2	Panellerin giyotin mekanizmasına montajını cıvata somun sistemiyle yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak (devamı var)	G.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak	G.1.1	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet alt parçasının raylar arasına terazisinde montajını yapar.
				G.1.2	Kabin taşıyıcı iskeletini kurmak üzere iskelet yan dikme parçalarını sökülebilir birleştirme elemanları ile teknik dokümanlara uygun olarak alt parçaya monte eder.
				G.1.3	İskelet üst parçasını teknik dokümanlarda belirtilen yönteme göre yan dikmeler üzerine monte eder.
				G.1.4	Taşıyıcı iskeletin patenlerinin montajını iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
		G.2	Karşı ağırlık taşıyıcı iskeletini kurmak ve ağırlık dizilimini yapmak	G.2.1	Karşı ağırlık iskeletinin alt parçasının raylar arasına terazide montajını yapar.
				G.2.2	Karşı ağırlık iskeletinin yan dikme parçalarının alt parçaya montajını teknik dokümanlara uygun olarak yapar.
				G.2.3	Karşı ağırlık iskeletinin üst parçasının montajını yan dikmeler üzerine teknik dokümanlara uygun olarak yapar.
				G.2.4	Karşı ağırlık iskeletinin patenlerinin montajını iskeletin rayları merkezlemesini sağlayacak şekilde yapar.
				G.2.5	Sistemin işleyişine ve teknik prosedüre uygun adette ağırlık parçasını taşıyıcı iskelete dizer.
				G.2.6	Ağırlıkların sabit hale gelmesini sağlayacak parçayı teknik dokümanlarda belirtilen yönteme göre monte eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Kabin ve karşı ağırlık kurulumunu yapmak	G.3	Halat bağlantılarını yapmak	G.3.1	Halatın her iki ucuna teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre halat şişesi bağlantısını yapar.
				G.3.2	Halatları asansör tahrik sistemi üzerinden geçecek şekilde kuyuya sarkıtır.
				G.3.3	Halat şişelerini kullanarak halatları kabin taşıyıcı iskeletine sabitler.
				G.3.4	Halat şişelerini kullanarak halatları karşı ağırlık taşıyıcı iskeletine sabitler.
		G.4	Kabinin tavan taban ve yan duvarlarının montajını yapmak	G.4.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzemeye ve yöntemle göre kabin tabanı ile taşıyıcı iskelet arasındaki yalıtkanlığı sağlar.
				G.4.2	Kabin tabanının terazide ve kapıya uygun uzaklıkta iskelet üzerine montajını yapar.
				G.4.3	Kabin yan duvarlarının taban üzerinde belirlenmiş referans noktalarına uygun bir şekilde taban üzerine montajını yapar.
				G.4.4	Kabin tavanının yan duvarlar üzerine montajını teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre yapar.
				G.4.5	Kabin tavanı üzerindeki bağlantı parçalarını kullanarak kabinin iskelete montajını yapar.
		G.5	Kabin kapısının montajını yapmak	G.5.1	Teknik dokümanlarda belirtilen malzeme ve yöntemlere göre kapı bağlantı parçalarının ve alt kızaklarının montajını yapar.
				G.5.2	Kat kapılarını referans alarak kapı mekanizmasının montajını yapar.
				G.5.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre mekanizma üzerine kapı panellerinin montajını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Hız regülatörünün montajını yapmak	H.1	Regülatörün yerini tespit ederek halat deliklerini açmak	H.1.1	Taşıyıcı sisteme zarar vermeden halat delik yerlerinin açılmasını sağlar.
				H.1.2	Halat deliklerinin çevresinde plâtfom veya bitmiş döşemeden en az 50 mm yükseklikte çıkıntı yapar.
		H.2	Regülatör üst kısmının montajını yapmak	H.2.1	Regülatörün montajı için teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre delik markalamasını yapar.
				H.2.2	Regülatörü teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlere göre sabitlenen saplamalara monte eder.
		H.3	Gergi kasnağının montajını yapmak	H.3.1	Gergi kasnağının montajını yapmak üzere bağlantı kolunu raya tırnak vasıtasıyla tutturur.
				H.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere ve mekanizmanın işleyiş durumuna göre gergi makarasının yüksekliğini tespit eder ve montajını yapar.
				H.3.3	Teknik dokümanlarda belirtilen özelliklere göre gergi ağırlığı montajını yapar.
		H.4	Regülatör halatının montajını yapmak	H.4.1	Regülatör halatı montajı için; halatı regülatör üst kısmının halat kanalından geçirir ve kuyuya sarkıtır.
				H.4.2	Regülatör halatının bir ucunu teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlerle fren kolu üst bağlantı parçasına sabitler.
				H.4.3	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemlerle regülatör üst kısmı halat atma aparatının ve muhafazasının montajını yapar.
				H.4.4	Halatın boşa kalan ucunu gergi kasnağından dolaştırarak fren kolu alt bağlantı parçasına sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Kuyu dibi elemanlarının montajını yapmak	I.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponların montajını yapmak	I.1.1	Kabin tampon çarpma plakasını referans olarak montaj yerini tespit eder ve montaja hazırlar.
				I.1.2	Karşı ağırlık tampon çarpma plakasını referans olarak montaj yerini tespit eder ve montaja hazırlar.
				I.1.3	Tamponların yere sabitlenmiş montaj parçaları üzerine montajını yapar.
		I.2	Karşı ağırlık güvenlik ayırıcı bölmesinin montajını yapmak	I.2.1	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle göre karşı ağırlık rayları üzerine bağlantı parçalarının montajını yapar.
				I.2.2	Teknik dokümanlarda belirtilen ölçüleri referans olarak ayırıcı bölme ayarlanabilir şekilde ağırlık rayına bağlar.
		I.3	Kuyu dibi merdiveni montajını yapmak	I.3.1	Merdiven bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				I.3.2	Teknik dokümanlarda belirtilen yöntemle bağlantı parçalarına kuyu dibi merdivenin montajını yapar.
		I.4	Denge zinciri (ağırlık) ve denge zincirinin kuyu dibi aparatlarının montajını yapmak	I.4.1	Denge zinciri bağlantı parçalarını sökülebilir bağlantı elemanlarıyla monte eder.
				I.4.2	Bağlantı parçalarını dikkate alarak kabin ve karşı ağırlık altına denge zincirinin montajını yapar.
				I.4.3	Denge zinciri yönlendirme aparatını civata ve somun bağlantı elemanlarıyla sabitler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Asansörü kullanıma hazır hale getirmek	J.1	Montaj sonu temizlik yapmak	J.1.1	Makine dairesinin basınçlı hava, elektrikli süpürge, fırça, paspas vb. araçlarla zemin temizliğini yapar.
				J.1.2	Kuyu içi ray konsollarının üzerini fırça, üstübü, bez vb. araçlarla temizler.
				J.1.3	Kapılarda oluşan tozları basınçlı hava, fırça, bez vb. araçlarla temizler.
				J.1.4	Kabinin üzerini ve içini basınçlı hava, elektrikli süpürge, fırça vb. araçlarla temizler.
				J.1.5	Kuyu dibini süpürge, fırça vb. araçlarla temizler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	K.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	K.1.1	Asansör montajı, sistem ve elemanlarının özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				K.1.2	Asansör sistemleri ve montaj ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				K.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (tork ayarlı lokma, yıldız, düz vb.)
2. Bağlantı elemanları (ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela vb.)
3. Cebri havalandırma fanı
4. Elektrik motorlu cihazlar (el breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici vb.)
5. Gaz dedektörü (gaz ölçme cihazı)
6. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
7. Güvenlik malzemeleri (tampon çeşitleri, güvenlik şeridi vb.)
8. Halat çeşitleri ve elemanları (şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens vb.)
9. İletişim araçları
10. İlk yardım malzemeleri
11. Kabin ekipmanları (güvenlik sacı, taban, dağıtım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti vb.)
12. Kapı çeşitleri ve elemanları (kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızıağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması vb.)
13. Karşı ağırlık elemanları (blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi vb.)
14. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük vb.)
15. Lastik takoz çeşitleri
16. Makara çeşitleri
17. Manyetik (bistable)
18. Metal aksamlar (kılavuz ray çeşitleri, flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri vb.)
19. Miknatis çeşitleri
20. Ölçme ve kontrol aletleri (metre, gönye, su terazisi, şakül vb.)
21. Taşıma ve kaldırma araçları (ceraskal ve kancası, taşıma arabası vb.)
22. Teknik doküman (şartname, formlar, uygulama projesi, malzeme listesi, iş emirleri, garanti belgesi, kullanma kılavuzları vb.)
23. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten vb.)
24. Temizlik malzemeleri (süpürge, sprey, deterjan, bez, paspas, kova vb.)
25. Tork ölçer (newtonmetre)
26. Trifor
27. Uyarı levhaları
28. Yağ çeşitleri (makine yağı, gres yağı vb.)
29. Zararlı atık depolama malzemesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Basit ilkyardım bilgisi
5. Bilgisayar kullanma, internetten yararlanma bilgi ve becerisi
6. Çevre koruma yöntemleri bilgisi

7. Ekip içinde çalışma yeteneği
8. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
9. El becerisi
10. Hijyen bilgisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
14. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
15. Mesleki terim bilgisi
16. Montaj dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
17. Montaj teknikleri bilgi ve becerisi
18. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme becerisi
19. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması ile ilgili bilgi ve beceri
20. Risk analizi bilgi becerisi (Yürüttüğü görevlerle sınırlı)
21. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
22. Standart ölçüler bilgisi
23. Tehlikeli atık bilgisi
24. Temel elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
25. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
26. Temel elektrik bilgisi
27. Temel elektrik makineleri bilgisi
28. Temel elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
29. Temel elektronik bilgisi
30. Temel hidrolik sistemler bilgisi
31. Temel malzeme bilgisi
32. Temel matematik bilgisi
33. Temel mekanik bilgisi
34. Temel mesleki resim bilgisi
35. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi
36. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
5. Detaylara özen göstermek
6. Doğal kaynak kullanımını ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
7. Ekip içinde uyumlu çalışmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
9. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek
10. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
11. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
12. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek

13. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
14. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
15. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
16. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
17. Süreç kalitesine özen göstermek
18. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
19. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
20. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
21. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
22. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
23. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
24. Verilen eğitimlere katılmaya istekli olmak
25. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Asansör Montajcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Mehmet Sait YAVUZ - METES - Proje Genel Koordinatörü
Dr. Servet KEFİ - METES - Proje Genel Koordinatörü
Şeref DEMİR - METES - Proje Koordinatörü
Remzi AYDOĞDU -METES - Teknik Uzman
Sevil Buket ATAR -METES - Proje Koordinatör Yrd.
H. Gürbay TUNCAY - METES - Proje İdari Sekreteri

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Yrd. Doç. Dr. Çetin KARATAŞ Gazi Üni Öğretim Üyesi
Mustafa KÖROĞLU MEB - Uzman Öğretmen
Mehmet Akif TEMELLİ Emas – Gez Ltd. Şti - Makine Mühendisi
Selçuk Korkmaz Yükseliş Asansör Ltd. Şti – Fabrika Müdürü
Tuncay BÜYÜKÖZKÖK Uzay Asansör Ltd. Şti - Elektronik Mühendisi
Murat MUTLU Aslar Asansörleri Ltd. Şti - Elektronik Mühendisi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası
Akdeniz Asansör Sanayicileri Derneği
Anadolu Asansörcüler Derneği
Anadolu Organize Sanayi Bölgesi
Ankara İskitler Teknik ve Eml. (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)
Ankara Sanayi Odası (Meslek Komiteleri)
Ankara Ticaret Odası
Antalya Sanayi Odası
Antalya Ticaret ve Sanayi Odası
Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayiciler Derneği
Balıkesir Sanayi Odası

Başbakanlık Devlet Personel Bşk.

Birleşik Metal İşçileri Sendikası

Boğaziçi Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Bursa Asansörcüler Derneği

Bursa Osmangazi Tek. ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Bursa Teknik Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Gn. Müd.

Çelik İş Sendikası

Denizli Asansörcüler Derneği

Denizli Sanayi Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Doğu Karadeniz Asansör Sanayicileri Derneği

Dumlupınar Üniv. – Elektronik Müh. Bölümü

Ege Asansör ve Yürüyen Merdivenler Sanayicileri Derneği

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü

Elektrik Elektronik Teknikerler Derneği

Elektrik Mühendisleri Odası

Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

Erciyes Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü

Erkunt Mesleki Eğitim Merkezi

Erzurum Atatürk Üniv. Elektrik – Elektronik Müh. Bölümü

Eskişehir Sanayi Odası

Gazi Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Gaziantep Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği

Gaziantep Sanayi Odası

Güneydoğu Anadolu Asansörcüler Derneği

Hacettepe Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Hatay Asansörcüler Derneği

İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi

İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesi

İstanbul Elektrik Teknisyenleri Odası

İstanbul Elektrik-Elektronik, Makine ve Bilişim İhracatçı Birlikleri

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Fakültesi Dekanlığı

İstanbul Teknik Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı

İzmir Sanayi Odası

Karadeniz Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Kayseri Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği

Kayseri Sanayi Odası

Kocaeli İzmit Teknik ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği

Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Bşk.

Makine İmalatçıları Birliği Derneği (Proje İştirakçi Ortağı)

Manisa Ticaret ve Sanayi Odası

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Meb Eğitimi Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

Meb Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

Mersin Asansör Sanayicileri Derneği

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

ODTÜ Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

ODTÜ Endüstri Mühendisliği Bölümü

Polatlı Organize Sanayi Bölgesi

Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası

Sakarya Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Sincan Teknik ve Eml

Şanlıurfa Asansörcüler Derneği

Şişli Teknik ve End. Mes. Lisesi

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Eğitim ve Araştırma Merkezi

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Eml.Daire Bşk.

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

Tekirdağ Ticaret ve Sanayi Odası

Teknikerler Derneği (TEKDER)

Teknolojik Eğitimi Geliştirme Vakfı

Trabzon Ticaret ve Sanayi Odası

Türk Standartları Enstitüsü

Tüm Asansör Sanayici ve İş Adamları Derneği

Türk Metal Sendikası

Türk Mühendis ve Mimarlar Odaları Birliği

Türk Müşavir Mühendisler ve Mimarlar Birliği

Türk Sanayici ve İşadamları Derneği

Türkiye Elektrik - Elektronik ve Benzerleri Teknisyenleri Esnaf ve Sanatkârları Federasyonu

Türkiye Elektrik Sanayi Birliği

Türkiye Esnaf ve Sanatkârlar Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu Genel Müdürlüğü

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Mütahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Mütahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası

Yapı Denetim Kuruluşları Birliği

Yıldız Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Fakültesi

Yükseköğretim Kurulu Bşk.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Abdullah KAYA, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)

Yrd. Doç.Dr. Erbil AKBAY, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu)

Nasip Gül İNCEKARA, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Haydar BATTALOĞLU, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Edip TÜRKEY, Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)

Altan SEVEN, Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Oğuz BEDİR, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Ertuğrul CAN, Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Ahmet BALIK, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Aykut ENGİN, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)

Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Firuzan SİLAHŞÖR, Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç.Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)