



ULUSAL MESLEK STANDARDI

**ASANSÖR BAKIM VE ONARIMCISI
SEVİYE 4**

REFERANS KODU / 12UMS0204-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 27.04.2012 - 28276 (Mükerrer)

Meslek:	ASANSÖR BAKIM VE ONARIMCISI
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	12UMS0204-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 2. ve 3. OSB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	21.03.2012 Tarih ve 2012/25 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	27.04.2012 - 28276 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ANİ FRENLEMELİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylar üzerindeki frenleme hareketi ani olan güvenlik tertibatını,

ANİ FRENLEMELİ TAMPON ETKİLİ GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz raylara etki ederek çok kısa bir mesafede duran ve ancak kabin ve gerekiyorsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığındaki frenleme etkisini bir tampon sistemi yardımı ile yumuşatan tertibatı,

ASANSÖR KUYUSU: Kabin ve varsa karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığının içinde hareket ettiği boşluğu,

ASANSÖR: Belirli seviyelerde hizmet veren, sabit ve yataya 15° (on beş dereceden) fazla bir açı oluşturan raylar boyunca hareket eden bir kabine sahip olup; insanların, insanların ve yüklerin, bir kişi kabine zorlanmadan girebiliyorsa ve kabinin içerisinde bulunan veya kabin içindeki kişinin erişim mesafesinde yer alan kumandalarla teçhiz edilmiş ise sadece yüklerin taşınmasına yönelik bir tertibatı,

AŞAĞI YÖN VALFİ: Kabinin aşağı yönde hareketini sağlayan hidrolik devresinde bulunan, elektrikle kumanda edilen valfi,

BAKIM KURULUŞU: Tesis sahibi adına, uzman bakım elemanı / elemanları tarafından, bakım çalışmalarını yapan, asansör monte eden kuruluş veya onun yetkilendirdiği servisi,

BASINÇ SINIRLAMA VALFİ: Bir boşaltma yolunu açarak basıncın önceden belirlenmiş bir değerde sınırlanmasını sağlayan valfi,

BEYAN HIZI: Asansörün tasarımı olduğu, metre/saniye olarak ifade edilen kabin hızı değeri,

BEYAN YÜKÜ: Asansörün tasarımı olduğu yük değeri,

BORU KIRILMA VALFİ: Önceden belirlenen yönde büyük bir akışın neden olduğu basınç farkı ayarlanan değeri aştığında otomatik olarak kapanan valfi,

BÜKÜLGEN KABLO: Kabin ile kumanda tablosu arasındaki bağlantıyı sağlayan esnek kabloyu,

DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Giriş ve çıkışı daraltılmış bir kesitle birbirine bağlayan valfi,

DENGELEME AĞIRLIĞI: Kabin ağırlığını dengeleyerek enerji tasarrufu yapan kütleyi,

DİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Silindir veya pistonu kabin veya kabin iskeletiyle direkt olarak bağlantılı olan hidrolik asansörü,

ELEKTRİK GÜVENLİK ZİNCİRİ: Seri olarak bağlı olan elektrik güvenlik cihazlarının tümünü,

ELEKTRİKLİ KAYMA DÜZELTME SİSTEMİ: Kayma tehlikesine karşı alınan tedbirlerin tümünü,

EN KÜÇÜK HALAT KOPMA YÜKÜ: Halat anma çapının karesi ile (mm^2 olarak), halat tellerinin anma dayanımı (N/mm^2 olarak) ve halat yapısına bağlı bir katsayının çarpımına eşit yükü,

ENDİREKT TAHRİKLİ ASANSÖR: Piston veya silindiri, taşıma organları (halatlar, zincirler) vasıtasıyla kabin veya kabin iskeletiyle bağlı olan hidrolik asansörü,

ETEK SACI: Kabin eşiği veya durak kapısı eşiğinden aşağı doğru düşey doğrultuda uzanan düzgün kısmını,

GERİ DÖNÜŞSÜZ VALF: Akışa bir yönde izin veren valfi,

GÜVENLİK HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin ve dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

GÜVENLİK TERTİBATI: Aşağı yada yukarıya doğru aşırı hız kazanma veya askı tertibatının kopması halinde devreye girerek kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını frenleyerek sabit tutan, mekanik tertibatı,

HIZ REGÜLÂTÖRÜ: Asansör belli bir hıza ulaştığında tahrik tertibatını devre dışı bırakan ve gerektiğinde güvenlik tertibatını çalıştıran düzeni,

HİDROLİK ASANSÖR: Kaldırma işi, hidrolik sıvısını kabini direkt veya indirekt olarak etkileyen bir kaldırıcıya sevk eden ve elektrikle tahrik edilen bir pompa vasıtasıyla gerçekleşen (birden fazla motor, pompa ve/veya kaldırıcı kullanılmış olabilir) asansörü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSKELET: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığını taşıyan, askı halatlarına bağlantılı metal çerçeveyi,

KABİN: Asansörün insan ve/veya yükleri taşıyan parçasını,

KAPAMA VALFİ: Her iki yönde hidrolik akışına izin veren veya akışı engelleyen, elle kumanda edilen valfi,

KARŞI AĞIRLIK: Kabin ağırlığı ve yükün yarısını karşılayan kütleli,

KAYMALI GÜVENLİK TERTİBATI: Kılavuz rayları etkileyerek frenleme etkisinin sürtünme ile gerçekleştiği, kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığında meydana gelen kuvvetlerin kabul edilebilir bir değerde sınırlandırılması için özel önlemlerin alındığı güvenlik tertibatını,

KENETLEME TERTİBATI: Etkili olunca kabinin aşağı yönde hareketini frenleyen ve hareket yolunun her noktasında sabit tutan, kaymayı sınırlayıcı mekanik tertibatı,

KILAVUZ RAYLAR: Kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına kılavuzluk eden asansör kısımlarını,

KİLİT AÇILMA BÖLGESİ: Durak kapısı kilidinin açılmasına izin verilebilmesi için, kabin tabanının durak seviyesinin altında ve üstünde konumlandırılabilmesi için mesafeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KULLANICI: Asansörden yararlanan kişiyi,

KULLANILABİLİR KABİN ALANI: Döşemeden 1 m yükseklikte ölçülen (el pervazları hariç olmak üzere), asansörün çalışması sırasında yolcu ve yüklerin yararlanabileceği alanı,

KUYU ALT BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en alt durak seviyesinin altındaki asansör kuyusu kısmını,

KUYU ÜST BOŞLUĞU: Kabinin gittiği en üst durak seviyesinin üstündeki asansör kuyusu kısmını,

LAMİNE CAM: İki veya daha fazla cam tabakasından her birinin plastik bir madde ile birleştirilmesiyle meydana gelen güvenlik camını,

MAKARA DAİRESİ: Tahrik makinesinin bulunmadığı, ancak makaraların bulunduğu, hız regülâtörü ve elektrik tertibatının bulunabileceği odayı,

MAKİNE DAİRESİ: Makine veya makinelerin ve/veya ilgili donanımın bulunduğu odayı,

OTOMATİK SEVİYELEME: Asansör durduktan sonra, yükleme ve boşaltma sırasında gerekirse birbirini takip eden hareketlerle durma seviyesinin ayarlanmasını,

OTURMA TERTİBATI: Kabinin aşağı yönde istenmeyen hareketlerini frenlemeye ve sabit durdurucularla kabini tutmaya yarayan mekanik tertibatı,

REGÜLÂTÖR HALATI: Askı tertibatının kopması durumunda güvenlik tertibatını çalıştırmak için kabin, karşı ağırlık veya dengeleme ağırlığına bağlanan yardımcı halatı,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SEVİYELEME: Durak seviyesinde durma hassasiyetini iyileştiren sistemi,

SÜRTÜNME TAHRİKLİ ASANSÖR: Tahrik sistemi askı halatlarıyla tahrik kasnağı kanalları arasındaki sürtünme kuvvetine dayanan asansörü,

TAHRİK MAKİNESİ: Motor dahil olmak üzere, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan makine veya pompa, pompa motoru ve kumanda valflarından oluşan, asansörün hareket etmesini ve durmasını sağlayan birimi,

TAM YÜK BASINCI: Kabin beyan yükü ile yüklü ve en üst durakta duruyorken kaldırıcıya doğrudan bağlı olan hidrolik sistemi etkileyen statik basıncı,

TAMBURLU ASANSÖR/ZİNCİRLİ ASANSÖR: Sürtünme dışı yollarla tahrik edilen, zincir veya halatla asılı asansörü,

TAMPON: Hidrolik veya yaylarla (veya benzeri tertibatla) frenlemeyi sağlayan, hareket yolu sonundaki esnek parçayı,

TEK YÖNDE ETKİLİ KALDIRICI: Bir yönde hareketi sıvı basıncının diğer yönde hareketi yer çekimi etkisinin sağladığı kaldırıcıyı,

TEK YÖNLÜ DEBİ SINIRLAMA VALFİ: Hidrolik akışını bir yönde serbest bırakan, diğer yönde sınırlı izin veren valfi,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TESİS YETKİLİSİ: Tesis servise hazır hale getirme gücüne sahip, çalıştırmadan ve kullanımdan sorumlu tüzel veya gerçek kişiyi,

TESİS: Tamamen tesis edilmiş insan asansörü, yük asansörü, içine girilebilen yalnız yük taşıma asansörü, servis asansörü,

UZMAN BAKIM ELEMANI: Gerekli bakım çalışmalarının güvenli yapılmasına imkân vermek için uygun şekilde eğitim almış bilgi ve uygulama tecrübesi olan, gerekli talimatlar verilmiş ve bakım kuruluşunca atanmış elemanı,

YÜK ASANSÖRÜ: Genellikle insan refakatinde yük taşınması için öngörülen asansörü ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1.GİRİŞ	8
2.MESLEK TANITIMI	9
2.1. Meslek Tanımı	9
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	9
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	9
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	10
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları	11
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	11
3. MESLEK PROFİLİ	12
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	12
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	27
3.3. Bilgi ve Beceriler	28
3.4. Tutum ve Davranışlar	30
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	31

1. GİRİŞ

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi tarafından hazırlanmıştır.

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatı ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun olarak çalışan, çalışma esaslarını ve çalışma yerini düzenleyen, kullanılacak takım ve aparatları hazırlayan, ölçü ve ayar aletleri ile test eden, konut, işyeri, fabrika, santral, hastane, okul vb. binalardaki asansör sistemlerinin ray, kabin ve kat kapılarının, tahrik sisteminin, kabin ve karşı ağırlığının, hız regülatörünün, kuyu dibi elemanlarının, kumanda sistemlerinin bakımlarını ve elektrik tesisatlarının bağlantılarını kontrol eden ve uygunsuzluklarını gideren nitelikli kişidir.

Asansör Bakım ve Onarımcısı, bakım onarım süreci içerisinde yürütülen tüm faaliyetlerin doğru olarak zamanında, öngörülen kalite seviyesinde yapılmasından, kullanılan makine ve aletlerin bakımından ve verimli kullanılmasından, birlikte çalıştığı kişilerin iş sağlığı ve güvenliği ilkelerine göre çalışmasından ve koordinasyonundan sorumludur.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08 : 7412 (Elektrik mekanikeri ve montajcıları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Sanayi Kaynaklı Hava Kirliliğinin Kontrolü Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

3308 sayılı Çıracılık ve Mesleki Eğitim Kanunu
5362 sayılı Esnaf ve Sanatkarlar Kanunu
Asansör Bakım ve İşletme Yönetmeliği
Asansör Yönetmeliği
Belediye İmar Yönetmeliği
Elektrik İç Tesisat Yönetmeliği
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği
Makine Emniyeti Yönetmeliği
Makine Koruyucuları Yönetmeliği

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) konut, işyeri, fabrika, santral, hastane, okul vb. binalardaki asansör, kuyu içi, makine dairesi, kabin içi ve kabin üstü mekânlarda çalışır. Kuyu içi ve kabin üstü bölgelerde çalışma koşulları tehlikelidir. Asansör Bakım ve Onarımcısı genelde ayakta çalışır. Çalışma ortamının olumsuz koşulları arasında yüksekte çalışma, gürültülü ortam, kaldırma, itme, çekme, tırmanma ve uzanma gibi zorlamalı bedensel pozisyonlar sayılabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Asansör Bakım ve Onarımcısı, işlemler sırasında uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Asansör Bakım ve Onarımcısının (Seviye 4) “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirlerine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Makineye ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanım ve malzemeleri kullanır veya birlikte çalıştığı kişilere kullandırır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
				B.3.2	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Bakım onarım yapılacak parçanın veya yerin ve gerekli ekipmanların uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Bakım onarımı tamamlanan bileşenlerin işyerinin kalite koşullarını sağlaması için özel ölçme aletlerini kullanarak kalite denetimi yapar.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili basit uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Bakım ön hazırlığı yapmak	D.1	Bakım öncesi malzeme ve donanım kontrolü yapmak	D.1.1	Bakım talimatlarını kontrol eder.
				D.1.2	Bakımla ilgili makine ve donanımları çalışmaya hazır hale getirir.
		D.2	Bakım bilgilendirmesi yapmak	D.2.1	Tesis yetkilisine veya tesis görevlisine bakım onarım çalışmasına başlandığını haber verir.
				D.2.2	Kat kapılarına İSG ve çevre güvenliği açısından bakım-onarım çalışması yapıldığını, asansör kullanımının yasak olduğunu bildiren uyarı levhalarını görülebilir şekilde asar.
		D.3	Makine dairesi, kuyu ve bakım onarım malzemesinin kontrolünü yapmak	D.3.1	Makine dairesini İSG ve çevre güvenliği açısından (aydınlatma, havalandırma, temizlik, toz, elektriksel durumunu) kontrol eder, işe uygun hale getirir veya getirilmesini sağlar.
				D.3.2	Makine dairesinin kapı kilidinin işlevselliğini kontrol eder, emniyetli giriş ve çıkış için uygun hale getirir veya getirilmesini sağlar.
				D.3.3	Kuyuyu İSG ve çevre güvenliği açısından (aydınlatma, havalandırma, temizlik, toz, elektriksel durumunu) kontrol eder, işe uygun hale getirir veya getirilmesini sağlar.
				D.3.4	Bakım veya onarım talimatında belirtilen yedek parçaların ve sarf malzemelerinin uygunluklarını kontrol eder ve işe hazır hale getirir.
				D.3.5	Yangın tüpünün tarihini ve doluluğunu kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Konsol, flanş, ray ve bağlantı parçalarının bakım ve onarımını yapmak	E.1	Konsolların ve flanşların bakım ve onarımını yapmak	E.1.1	Ray konsollarının kılavuzluk işlevini zorlaştırıcı toz, katılaşmış yağ birikintisi vb. etkenleri temizleyerek giderir veya giderilmesini sağlar.
				E.1.2	Ray konsollarındaki boya ve paslanma durumunu kontrol eder, boyasız kalarak paslanmış yüzeyleri temizler ve boyar veya temizlik ve boya yapılmasını sağlar.
				E.1.3	Ray konsollarının tutturulduğu kısımda gevşeme ve oynama olup olmadığını kontrol eder, gevşeme ve oynama var ise talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ray konsollarının sabitlenmesini yapar.
				E.1.4	Ray flanşlarının gevşeklik ve sıkılığını kontrol eder, bağlantıda uygun olmayan gevşeklik ve sıkılıkları mekanik işlevi yerine getirecek şekilde ayarlama suretiyle giderir.
		E.2	Rayların bakım ve onarımını yapmak	E.2.1	Ray ek yerlerinin birleşme yüzeylerinde boşluk olup olmadığını kontrol eder, boşluk olması durumunda boşluğu gidermeye yönelik bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				E.2.2	Raylarda bulunan yağ birikintisini ve tozu temizler.
				E.2.3	Ray tırnaklarının sıkılığını denetler, uygun olmayan sıkılıkların talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlanmasını sağlar.
				E.2.4	Rayların darbe alıp almadığını ve düzgünlüğünü kontrol eder, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek olanların yenisi ile değiştirilmesi ya da düzgünlüğünün sağlanması işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kat kapılarının bakım ve onarımını yapmak	F.1	Kapı kanatlarını kontrol etmek	F.1.1	Kapı kızaklarında sıkışma veya öngörülen değerlerden fazla boşluk olup olmadığını elle hareket vererek kontrol eder,
				F.1.2	Kapıya elle hareket vererek birleşim yerlerindeki boşlukları ve kanatın düzgün açılımını engelleyen uygunsuzlukları denetler,
				F.1.3	Yarı otomatik kapı yayının itme – çekme gücü uygunluğunu kapıya elle verdiği hareketle kontrol eder.
				F.1.4	Yarı otomatik kapı amortisörünün bağlantı sağlamlığını ve işlevselliğini kontrol eder.
				F.1.5	Yarı otomatik kapı camının İSG ve çevre güvenliği açısından sağlamlığını kontrol eder.
				F.1.6	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		F.2	Kapı elektrik bağlantılarını kontrol etmek	F.2.1	Kapı kontağının sağlamlığını elektrikli ölçme ve kontrol aleti ile denetler, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda ise yenisi ile değiştirir.
				F.2.2	Kapı kilit mekanizmasının, kapı tahrik motorunun ve tahrik motor ünitesinin işlevliğini el ve göz ile denetler, tespit ettiği arızaların giderilmesine yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
				F.2.3	Kapı kilit kontağını el, göz ve gerektiğinde elektrikli aletlerle kontrol eder, basınçlı hava ile temizler.
		F.3	Kapı kasası sabitleme yerini kontrol etmek	F.3.1	Kapı kasasının sabitleme uygunluğunu kontrol eder, tespit ettiği sabitleme kusurlarını talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.
				F.3.2	Kapı kasasının etek sacının tutturulduğu kısımda oynama olup olmadığını kontrol eder, tespit ettiği arızaları talimatlarda belirlenmiş standartlara göre giderir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	G.1	Motor grubunun bakım ve onarımını yapmak	G.1.1	Motor yataklarını lifsiz bez kullanarak el ile temizler ve yağlar.
				G.1.2	Motor rulmanlarının çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek sağlamlığını denetler.
				G.1.3	Çalışır haldeki soğutma fanının sesini dinleyerek ve göz ile sağlamlığını denetler.
				G.1.4	Motor kablo bağlantı klemenslerinin sıklığını el aletleri ve göz ile kontrol eder.
				G.1.5	Motorda titreşim olup olmadığını gözlem yaparak kontrol eder.
				G.1.6	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		G.2	Makine grubunun bakım ve onarımını yapmak	G.2.1	Makine yataklarını lifsiz bez kullanarak el ile temizler ve yağlar.
				G.2.2	Makine grubu rulmanlarının çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek sağlamlığını denetler.
				G.2.3	Makine sehpa izolasyon malzemesinin uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				G.2.4	Makinede titreşim olup olmadığını gözlemlenerek kontrol eder.
				G.2.5	Makine grubunun dışını basınçlı hava, üstübu, bez vb. araçlarla temizler.
				G.2.6	Halat kanallarını ve yan yatak uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				G.2.7	Sonsuz dişlinin işlevselliğini denetler.
				G.2.8	Dişli kutusu yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içerisinde olup olmadığını göstergelerden kontrol eder.
G.2.9	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Asansör tahrik sisteminin bakım ve onarımını yapmak	G.3	Ana halat saptırma makarasının bakım ve onarımını yapmak	G.3.1	Ana halat saptırma makarasının yataklarını basınçlı hava, üstübu, bez vb. araçlarla temizler ve yağlar.
				G.3.2	Rulmanların çalışırken çıkarttığı sesi dinleyerek ve titreşimleri gözlemleyerek sağlamlığını denetler.
				G.3.3	Yivlerin aşınıp aşınmadığını el ve göz ile kontrol eder.
				G.3.4	Muhafazanın bağlantılarını ve konumunun uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				G.3.5	Yan yatak yağlamalarının uygunluğunu denetler.
				G.3.6	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		G.4	Hidrolik sistemin bakım ve onarımını yapmak	G.4.1	Hidrolik yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içerisinde olup olmadığını göstergelerden kontrol eder.
				G.4.2	Hidrolik sistemin filtrelerinin işlevselliklerini denetler, teknik dokümanlara göre temizliğini yapar.
				G.4.3	Sistemde yağ kaçağı olup olmadığını el ve göz ile denetler.
				G.4.4	Boru kırılma valfinin mührünün varlığını ve uygun konumda olup olmadığını kontrol eder.
				G.4.5	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		G.5	Fren sistemini kontrol etmek	G.5.1	Balataların aşınma durumunu el ve göz ile denetler.
				G.5.2	Fren bobini ve fren açma yayının işlevselliğini denetler.
				G.5.3	Katta durma hassasiyetini gözleme yaparak denetler.
				G.5.4	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kabin ve karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	H.1	Kabin ve kabin taşıyıcı iskeletinin bakım ve onarımını yapmak	H.1.1	Kabin patenlerini aşınma bakımından kontrol eder ve temizliğini yapar veya yaptırır.
				H.1.2	Paraşüt frenini sökmeden temizliğini yapar, işlevselliğini el ve göz ile denetler.
				H.1.3	Kabin ve kabin taşıyıcı arasındaki izolasyonun uygunluğunu el ve göz ile kontrol eder.
				H.1.4	Kabin butonunun işlevliğini ve kabin aydınlatmasının uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				H.1.5	Taşıyıcı iskeletin ve üzerindeki aparatların bağlantı sağlamlığını el aletleri ile kontrol eder.
				H.1.6	Fotosel, diafon, aşırı yük sistemi ve acil aydınlatma sisteminin uygunluğunu el, göz ve elektrikli ölçme ve kontrol aletleri ile kontrol eder.
				H.1.7	Yağdanlıktaki yağ seviyesinin belirlenen referans sınırları içinde olup olmadığını göz ile kontrol eder.
				H.1.8	Kabin kapısının bağlantı sağlamlığını ve düzgün çalışırılığını el ve göz ile denetler.
				H.1.9	Kabin panelleri ile tavan bağlantılarının uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				H.1.10	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar veya yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kabin ve karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak	H.2	Karşı ağırlıkların bakım ve onarımını yapmak	H.2.1	Karşı ağırlık patenlerini aşınma bakımından kontrol eder, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanları yenisi ile değiştirir, çalışır durumda olanların temizliğini yapar veya yaptırır.
				H.2.2	Ağırlıkların bağlantı konumunu kontrol eder, uygun olmayan bağlantıları talimatlarda belirlenmiş özelliklere göre yeniden yapar veya yapılmasını sağlar.
		H.3	Askı halatları ve tespit noktalarının bakım ve onarımını yapmak	H.3.1	Askı halatlarının aşınma, uzama ve gerginlik durumlarını el ve göz ile denetler, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar veya yapılmasını sağlar.
				H.3.2	Askı halatlarındaki yağlanma durumunu denetler, yağlanmış halatları teknik dokümanda belirtilen malzeme ve yöntemi kullanarak temizler veya temizlettirir.
				H.3.3	Askı halatlarının bağlantılarının uygunluğunu göz ve el aletleri ile kontrol eder, uygun olmayan bağlantıları teknik dokümanda belirlenmiş özelliklere göre yeniden yapar veya yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Hız regülatörünün bakım ve onarımını yapmak	I.1	Hız regülatörünün üst kısmının bakım ve onarımını yapmak	I.1.1	Hız regülatörünün dönüş hızının uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				I.1.2	Hız regülatörünün temizliğini el ile üstübu kullanarak yapar veya yapılmasını sağlar.
				I.1.3	Hız regülatörünün bağlantı sağlamlığını göz ve el aletleri ile kontrol eder.
				I.1.4	Halatın fren mekanizmasına olan bağlantısını el aletleri ile kontrol eder.
				I.1.5	Hız regülatörünün üzerinde hareket eden lastiğin uygunluğunu denetler.
				I.1.6	Hız regülatörünün halat kanalının uygunluğunu el ve göz ile denetler.
				I.1.7	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar veya yapılmasını sağlar.
		I.2	Hız regülatörünün alt kısmının bakım ve onarımını yapmak	I.2.1	Alt makara kanalının uygunluğunu denetler, üstübu kullanarak el ile temizler.
				I.2.2	Eklem vidaları ile ray tutturma vidalarının bağlantı uygunluğunu el aletleri ile kontrol eder, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerini yapar veya yaptırır.
				I.2.3	Hız regülatörünün kuyu dibine olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek denetler.
				I.2.4	Kontağın çalışıp çalışmadığını göz ve elektrikli ölçme ve kontrol aletleri ile kontrol eder.
				I.2.5	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, ayarlama, bakım ve onarım işlemlerinin talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kumanda sisteminin ve elektrik tesisatının bakım ve onarımını yapmak (devamı var)	J.1	Kumanda panosunun bakım ve onarımını yapmak	J.1.1	Kumanda panosunun, kontaktörlerin ve diğer elektronik aksamın basınçlı hava, fırça, bez vb. araçlarla temizliğini yapar.
				J.1.2	Klemenslerin vidalarının sıkılığını el aletleri ve göz ile kontrol eder, gevşek bağlantıları talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre sağlamlaştırır.
				J.1.3	Elektrikli acil kurtarma sistemini çalıştırarak test eder, karşılaştığı arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				J.1.4	Motor ısınma kontağının (PTC, TŪS DEVRESİ) çalışırılığını denetler, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		J.2	Kat ve kabin butonlarının bakım ve onarımını yapmak	J.2.1	Kat ve kabin buton yerlerinin basınçlı hava, fırça, bez vb. araçlarla temizliğini yapar.
				J.2.2	Kat ve kabin buton yer göstergelerinin ve butonların çalışırılığını denetler, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanları yenisi ile değiştirir.
				J.2.3	Bağlantı klemenslerindeki vidaların sıkılığını el aletleri ve göz ile kontrol eder, gevşek bağlantıları talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre sağlamlaştırır.
		J.3	Revizyon setlerinin bakım ve onarımını yapmak	J.3.1	Revizyon setinin basınçlı hava, fırça, bez vb. araçlarla temizliğini yapar.
				J.3.2	Akü elemanlarını, elektrolit seviyesini ve enerji kapasitesini göz ile (fiziki) ve ölçü aletleri ile teknolojik metotlar uygulayarak kontrol eder, akünün elektrolit seviyesinde azalma varsa saf su ile tamamlar, şarj düzeyi ve kapasite düşüklüğü varsa şarj edilmesini sağlar.
				J.3.3	Cihazların ve bakım kumandasının uygunluğunu denetler, karşılaştığı arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Kumanda sisteminin ve elektrik tesisatının bakım ve onarımını yapmak	J.4	Bükülgen kablunun bakım ve onarımını yapmak	J.4.1	Bükülgen kablunun mekanik bağlantısının uygunluğunu el ve gözle kontrol eder.
				J.4.2	Bükülgen kablunun düzgünlüğünü el ve gözle kontrol eder.
				J.4.3	Bükülgen kablunun kabin alt prizinin işlerliğini el, göz ve gerekirse elektrikli kontrol ve ölçme aletleri ile kontrol eder.
				J.4.4	Kontrol işlemleri sonunda enerji iletimini güçleştiren ve emniyeti tehlikeye düşürecek aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirilmesi, bağlantı zayıflıklarının giderme işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.
		J.5	Dış tesisat ve kablo kanal bakım ve onarımını yapmak	J.5.1	Dış tesisatı basınçlı hava, fırça, bez vb. araçlarla temizler.
				J.5.2	Kabloların giriş çıkışını ve kablo kanalı bağlantılarını el, göz ve gerekirse elektrikli ölçü ve kontrol aletleriyle kontrol eder, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		J.6	Elektrikli güvenlik tertibatının kontrolünü yapmak	J.6.1	Makine dairesi, kuyu dibi ve kabin üstü DUR butonların işlerliğini el, göz ve gerekirse elektrikli ölçü ve kontrol aletleriyle denetler.
				J.6.2	Sınır kesici şalterlerin kontak ve seviye uygunluğunu el, göz ve gerekirse elektrikli ölçü ve kontrol aletleriyle denetler.
				J.6.3	Paraşüt kontağının ve çalışmasının uygunluğunu el, göz ve gerekirse elektrikli ölçü ve kontrol aletleriyle denetler.
				J.6.4	Kontrol ve denetleme işlemleri sonunda tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik, öngörülen kullanım ömrünü tamamlamış veya işlevini yerine getiremeyecek durumda olanların yenisi ile değiştirme, bağlantıları sağlamlaştırma, kontak ve seviye uygunluklarını ayarlama, bakım ve onarım işlemlerini talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
K	Kuyu dibi ve elemanlarının bakım ve onarımını yapmak	K.1	Kabin ve karşı ağırlık tamponu bakım ve onarımını yapmak	K.1.1	Kabin alt tamponunu el ile üstübu kullanarak temizler veya temizlettirir.
				K.1.2	Tamponun kabinle olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek denetler, tespit ettiği hatalı mesafeleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar veya ayarlanmasını sağlar.
				K.1.3	Karşı ağırlık tamponunu tel ile üstübu kullanarak temizler veya temizlettirir.
				K.1.4	Tamponun karşı ağırlıkla olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek denetler, tespit ettiği hatalı mesafeleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar.
				K.1.5	Tamponların elektrik bağlantılarını gözleme ve elektrikli ölçme ve kontrol aletlerini kullanarak kontrol eder, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerinin yapılmasını sağlar.
		K.2	Denge zinciri (ağırlık) kuyu dibi aparatlarının bakım ve onarımını yapmak	K.2.1	Denge zincirinin zemine olan mesafesinin uygunluğunu ölçerek denetler tespit ettiği hatalı mesafeleri talimatlarda belirlenmiş standart değerlere göre ayarlar.
				K.2.2	Denge zincirinin kuyu dibi aparatlarının uygunluğunu denetler, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerini yapar veya yapılmasını sağlar.
				K.2.3	Denge zincirinin uygunluğunu dinleyerek ve gözleyerek kontrol eder, tespit ettiği arıza ve aksaklıkları gidermeye yönelik yenileme, bakım ve onarım işlemlerini yapar veya yapılmasını sağlar.
				K.2.4	Kuyu dibini süpürge fırça vb. temizlik gereçleriyle temizler veya temizlettirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
L	Asansörü bakım ve onarım sonu kullanıma hazır hale getirmek	L.1	Bakım ve onarım sonu düzenlemeleri yapmak, sisteme enerji vermek	L.1.1	Sökülen malzemelerden kullanılabilir olanları seçer, bakım ve temizliğini yapar.
				L.1.2	Tasnif edilen atıkların belirlenmiş bölümlere nakledilmesini sağlar.
				L.1.3	Sisteme enerji vererek sistemin çalışırılığını tesis görevlisi ile birlikte kontrol eder.
				L.1.4	Kat kapılarındaki uyarı levhalarını toplar.
		L.2	Bakım formunu düzenlemek	L.2.1	Bakım formunu istenilen bilgi başlıklarına göre doldurur.
				L.2.2	Bakım formunu tesis görevlisine imzalatır.
				L.2.3	Tesis sorumlusuna bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
M	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	M.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	M.1.1	Asansör sistemlerinin ve bakım onarım temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				M.1.2	Asansör sistemleri ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		M.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	M.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				M.2.2	Asansör bakımı ve onarımı işlemleri ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimleri uygular.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları (tork ayarlı lokma, yıldız, düz vb.)
2. Asansör makine aksamları (makine, motor, şase, kasnak kelepçesi, hız regülatörü, nihai şalter sehpası vb.)
3. Avometre
4. Bağlantı elemanları (ağaç vidası, dübel, cıvata, somun, pul, rondela vb.)
5. Cebri havalandırma fanı
6. Elektrikli donanım ve tesisatı araç gereçleri (şalter çeşitleri, kablo soyma pensesi, kablolar, topraklama iletkeni, klemensler, pabuçlar, fişler, havya seti, nihai şalter kesicisi, lehim, kablo numaratorü, kablo tutturma aparatları vb.)
7. Elektrik motorlu cihazlar (el breyzi, seyyar taşlama aleti, kırıcı-delici vb.)
8. Gaz dedektörü (gaz ölçme cihazı)
9. Geri dönüşümlü atık depolama malzemesi
10. Güvenlik malzemeleri (tampon çeşitleri, güvenlik şeridi vb.)
11. Halat çeşitleri ve elemanları (şişe - yürek bağlama aparatı, kantar, klemens vb.)
12. Hidrolik ünitesi ve elemanları (hortum, yağ, piston, kelepçe vb.)
13. İletişim araçları
14. İlk yardım malzemeleri
15. Kabin ekipmanları (güvenlik sacı, taban, dağıtım panosu, paneller, aydınlatma armatürü, korkuluk, sabitleme lastikleri, süspansiyon, kapı açma magneti vb.)
16. Kapı çeşitleri ve elemanları (kat kapısı, iç kapı, çarpma kapı, kapı kızıağı, kapı paneli, kapı pateni, kat kapısı mekanizması vb.)
17. Karşı ağırlık elemanları (blok, güvenlik kuşağı, ağırlık şasesi vb.)
18. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, kulaklık, maske, eldiven, gözlük vb.)
19. Lastik takoz çeşitleri
20. Makara çeşitleri
21. Manyetik (bistable)
22. Metal aksamlar (kılavuz ray çeşitleri, flanş, mastar, duvar konsolu, köşebent çeşitleri, iskele direkleri, profil çeşitleri vb.)
23. Mıknatıs çeşitleri
24. Ölçme ve kontrol aletleri (metre, gönye, su terazisi, şakül, vb.)
25. Saptırma (avare) kasnağı
26. Taşıma ve kaldırma araçları (ceraskal ve kancası, taşıma arabası vb.)
27. Teknik doküman (şartname, formlar, uygulama projesi, malzeme listesi, iş emirleri, garanti belgesi, kullanma kılavuzları vb.)
28. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten vb.)
29. Temizlik malzemeleri (süpürge, sprey, deterjan, bez, paspas, kova vb.)
30. Tork ölçer (newtonmetre)
31. Trifor
32. Uyarı levhaları
33. Vibrasyon ölçüm cihazı
34. Yağ çeşitleri (makine yağı, gres yağı vb.)
35. Zararlı atık depolama malzemesi

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
4. Bakım dokümanları okuma ve anlama bilgi ve becerisi
5. Basit ilk yardım bilgisi
6. Bilgisayar kullanma, internetten yararlanma bilgi ve becerisi
7. Çevre koruma yöntemleri bilgisi
8. Ekip yönetim becerisi
9. El becerisi
10. El ve göz ile muayene esasları bilgisi
11. Elektrik bilgisi
12. Elektrik makineleri bilgisi
13. Elektromekanik taşıyıcı sistemleri bilgisi
14. Elektronik bilgisi
15. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanım becerisi
16. Hidrolik sistemler bilgisi
17. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
18. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
19. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
20. Kabinde mahsur kalan kişilerin kurtarılması bilgi ve becerisi
21. Kalite dokümantasyonu, teknik spesifikasyonlar bilgisi
22. Kalite yönetim, kontrol ve güvence sistemleri bilgisi ve uygulama becerisi
23. Malzeme bilgisi
24. Matematik bilgisi
25. Mekanik bilgisi
26. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
27. Mesleki resim bilgisi
28. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
29. Mesleki terim bilgisi
30. Müşteri ile iletişim kurma becerisi
31. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme becerisi
32. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması bilgi ve becerisi
33. Risk analizi bilgi ve becerisi
34. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
35. Standart ölçüler bilgisi
36. Tehlikeli atık bilgisi
37. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
38. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye bilgisi
39. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
4. Çalışma donanımı ve makinelerin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Detaylara özen göstermek
9. Doğal kaynak kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
10. Eğitmeye ve öğretmeye istekli olmak
11. Gerekli ve acil durumlarda donanım çalışmasını durdurmak
12. Görevi ile ilgili yenilikleri takip etmek ve izlemek
13. Grup toplantılarına etkin şekilde katılmak
14. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
15. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
16. Kendi ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
17. Korunması gereken malzeme ve gereçlerin korunmasını özenle yapmak
18. Mesleki gelişim için araştırmaya açık olmak
19. Planlı ve organize olmak
20. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
21. Süreç kalitesine özen göstermek
22. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
23. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
24. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
25. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
26. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
27. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
28. Verilen eğitimlere katılmaya istekli olmak
29. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Asansör Bakım ve Onarımcısı (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

Mehmet Sait YAVUZ - METES - Proje Genel Koordinatörü

Dr. Servet KEFİ - METES - Proje Genel Koordinatörü

Şeref DEMİR - METES - Proje Koordinatörü

Remzi AYDOĞDU -METES - Teknik Uzman

Sevil Buket ATAR -METES - Proje Koordinatör Yrd.

H. Gürbay TUNCAY - METES - Proje İdari Sekreteri

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

Yrd. Doç. Dr. Çetin KARATAŞ Gazi Üni Öğretim Üyesi

Mustafa KÖROĞLU MEB - Uzman Öğretmen

Mehmet Akif TEMELLİ Emas – Gez Ltd. Şti - Makine Mühendisi

Selçuk Korkmaz Yükseliş Asansör Ltd. Şti – Fabrika Müdürü

Tuncay BÜYÜKÖZKÖK Uzay Asansör Ltd. Şti - Elektronik Mühendisi

Murat MUTLU Aslar Asansörleri Ltd. Şti - Elektronik Mühendisi

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Adana Sanayi Odası

Akdeniz Asansör Sanayicileri Derneği

Anadolu Asansörcüler Derneği

Anadolu Organize Sanayi Bölgesi

Ankara İskitler Teknik ve Eml. (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Ankara Sanayi Odası (Meslek Komiteleri)

Ankara Ticaret Odası

Antalya Sanayi Odası

Antalya Ticaret ve Sanayi Odası

Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayiciler Derneği

Balıkesir Sanayi Odası

Başbakanlık Devlet Personel Bşk.

Birleşik Metal İşçileri Sendikası

Boğaziçi Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Bursa Asansörcüler Derneği

Bursa Osmangazi Tek. ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Bursa Teknik Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İş Sağlığı ve Güvenliği Gn. Müd.

Çelik İş Sendikası

Denizli Asansörcüler Derneği

Denizli Sanayi Odası

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Doğu Karadeniz Asansör Sanayicileri Derneği

Dumlupınar Üniv. – Elektronik Müh. Bölümü

Ege Asansör ve Yürüyen Merdivenler Sanayicileri Derneği

Ege Bölgesi Sanayi Odası

Ege Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü

Elektrik Elektronik Teknikerler Derneği

Elektrik Mühendisleri Odası

Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı

Erciyes Üniv. Elektrik-Elektronik Müh. Bölümü

Erkunt Mesleki Eğitim Merkezi

Erzurum Atatürk Üniv. Elektrik – Elektronik Müh. Bölümü

Eskişehir Sanayi Odası

Gazi Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Gaziantep Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği

Gaziantep Sanayi Odası

Güneydoğu Anadolu Asansörcüler Derneği

Hacettepe Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Hatay Asansörcüler Derneği

İnşaat Mühendisleri Odası Ankara Şubesi

İnşaat Mühendisleri Odası İstanbul Şubesi

İstanbul Elektrik Teknisyenleri Odası

İstanbul Elektrik-Elektronik, Makine ve Bilişim İhracatçı Birlikleri

İstanbul Sanayi Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Fakültesi Dekanlığı

İstanbul Teknik Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstanbul Ticaret Odası

İstanbul Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Dekanlığı

İzmir Sanayi Odası

Karadeniz Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

Kayseri Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği

Kayseri Sanayi Odası

Kocaeli İzmit Teknik ve Eml (Elektrik-Elektronik Alanı, Elektromekanik Taşıyıcılar Dalı)

Kocaeli Sanayi Odası

Konya Asansör ve Yürüyen Merdiven Sanayicileri Derneği

Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Bşk.

Makine İmalatçıları Birliği Derneği (Proje İştirakçi Ortağı)

Manisa Ticaret ve Sanayi Odası

Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Meb Eğitimi Araştırma ve Geliştirme Dairesi Başkanlığı

Meb Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

Mersin Asansör Sanayicileri Derneği

Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayi Destekleme Vakfı

ODTÜ Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü

ODTÜ Endüstri Mühendisliği Bölümü

Polatlı Organize Sanayi Bölgesi

Sakarya Ticaret ve Sanayi Odası

Sakarya Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi

Sincan Teknik ve Eml

Şanlıurfa Asansörcüler Derneği

Şişli Teknik ve End. Mes. Lisesi

T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Çalışma Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Eğitim ve Araştırma Merkezi

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Sosyal Güvenlik Kurumu, İnşaat Eml.Daire Bşk.

T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, Türkiye İş Kurumu

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı

Tekirdağ Ticaret ve Sanayi Odası

Teknikerler Derneği (TEKDER)

Teknolojik Eğitimi Geliştirme Vakfı

Trabzon Ticaret ve Sanayi Odası

Türk Standartları Enstitüsü

Tüm Asansör Sanayici ve İş Adamları Derneği

Türk Metal Sendikası

Türk Mühendis ve Mimarlar Odaları Birliği

Türk Müşavir Mühendisler ve Mimarlar Birliği

Türk Sanayici ve İşadamları Derneği

Türkiye Elektrik - Elektronik ve Benzerleri Teknisyenleri Esnaf ve Sanatkârları Federasyonu

Türkiye Elektrik Sanayi Birliği

Türkiye Esnaf ve Sanatkârlar Konfederasyonu

Türkiye İhracatçılar Meclisi

Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası

Türkiye İstatistik Kurumu

Türkiye İş Kurumu Genel Müdürlüğü

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu

Türkiye Müteahhitler Birliği

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği

Türkiye Resmi Sektör İnşaat Müteahhitleri İşveren Sendikası

Türkiye Yol, Yapı, İnşaat İşçileri Sendikası

Yapı Denetim Kuruluşları Birliği

Yıldız Teknik Üniversitesi Elektrik-Elektronik Fakültesi

Yükseköğretim Kurulu Bşk.

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Abdullah KAYA, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu)

Yrd. Doç.Dr. Erbil AKBAY, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu)

Nasip Gül İNCEKARA, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Haydar BATTALOĞLU, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Edip TÜRKAY, Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)

Altan SEVEN, Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Oğuz BEDİR, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Ertuğrul CAN,	Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ahmet BALIK,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Aykut ENGİN,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hacı Ali EROĞLU,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Firuzan SİLAHŞÖR,	Daire Başkanı (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Oğuz BORAT,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Yücel ALTUNBAŞAK,	Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç.Dr. Ömer AÇIKGÖZ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)