

<b>Meslek:</b>	<b>AHŞAP İSKELETÇİ</b>
<b>Seviye:</b>	<b>3<sup>I</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>12UMS0207-3</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>Ankara Sanayi Odası (ASO)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:</b>	<b>28.03.2012 Tarih ve 2012/27 Sayılı Karar</b>
<b>Resmi Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>13/6/2012 - 28322 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

- BAZA:** Yatak altlarında taşıyıcı ve/veya depolama amaçlı kullanılan mobilya elemanını,
- BESLEME HIZI:** İş parçasının makine tablası üzerinde bir dakikada kat ettiği mesafeyi,
- DELİK PLANI:** Tablaların yüzey ve kenarlarındaki deliklerin çap ve aralıklarını gösteren şemayı,
- DOĞAL KURUTMA:** Ahşap malzemelerin aralarında boşluk kalacak şekilde değişik tekniklerle istiflenerek doğal iklim şartları altında içerisindeki kullanım amacına uygun olmayan suyun doğal yollarla dışarı atılmasını,
- DÖRTLEME:** Sandalye, koltuk, masa, puf gibi iskelet tipi mobilyalarda iki cephede ikilenmiş elemanları kullanarak dört cephenin elemanlarının gönyesinde bir araya getirilerek sabitlenmesini,
- EKSTRAKTİF:** Ağacın yapısı içinde bulunan tanenler, lignanlar, flavonoidler gibi polar maddeleri veya terpenler, yağ asitleri, reçine asitleri, mumlar ve alkoller gibi nonpolar maddeleri,
- EMİSYON:** Gaz ya da gaz ve partikül (toz, talaş) karışımlarının atmosfere verilmesini,
- ISCO:** Uluslararası Meslek Standartları Sınıflandırması'nı,
- İKİLEME:** Sandalye, koltuk, masa, puf gibi iskelet tipi mobilyalarda bir cephenin elemanlarının gönyesinde bir araya getirilerek sabitlenmesini,
- İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliği'ni,
- İSKELET:** Sandalye, koltuk, masa, puf gibi mobilyaların taşıyıcı sistemini,
- İŞKENCE:** Vidalı manüel sıkıştırma aracını,
- KAKMA:** Ahşap ve ahşap esaslı malzemelerden üretilmiş mobilya elemanlarında belirlenmiş motiflere göre oyulmuş yuvalara farklı türden ahşap, gümüş, sedef vb. malzemelerden yapılmış eşleniklerinin yerleştirilmesiyle yapılan işlemi,
- KALIP:** Özdeş parçaları istenilen ölçü tamlığı sınırları içerisinde ve en kısa zamanda üreten, malzeme sarfiyatı ve insan gücünün asgari düzeyde tutulmasına yardımcı olan ve takım tezgâhları ile çalışabilen aygıtı,
- KALİBRE ZIMPARA:** Tablaları her tarafta eşit kalınlığa getirmek için kullanılan zımpara makinesini,
- KAVELA:** 5 mm'den başlayıp ilgili ahşap ürün elemanının kalınlığına bağlı olarak daha büyük çaplarda olabilen yivli/yivsiz, ahşap, metal veya plastik silindirik elemanı,
- KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet veya malzemeyi,
- LEVHA ESASLI MALZEME:** Hammaddesi ağaç olan yongalevha, liflevha, kontrplak, kontratabla gibi ahşap esaslı malzemeleri,
- MASİF AHŞAP:** Herhangi bir ağaç türüne ait keresteden biçilerek elde edilen katmansız ahşap malzemeyi,
- OSİLASYON:** Zımpara ve delik makinelerinde kesicilerin sağa sola periyodik salınımını,

**OYMA:** Ahşap malzeme yüzeyine belirlenmiş motiflerin belirli derinliklerde oyularak şekillendirilmesiyle yapılan işlemi,

**PALET:** Üzerine üretimde kullanılacak malzeme ve iş parçalarının istiflendiği transpalet ve forklift ile taşımalarda kullanılan altlığı,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**ŞABLON:** Mobilya imalat faaliyetlerinde düzeltme, belirleme, ölçme, denetleme işlerinde kullanılan ve yaptığı işe göre şekli değişen aleti,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TRANSPALET:** Elle kontrol edilen ve paletli istiflerin taşınmasında kullanılan hidrolik çatallı taşıma aracını,

**ZIVANA:** Parçaların baş kısımlarına açılan daha dar prizmatik çıkıntıyı ve bu çıkıntının karşılığı olarak parça kenarlarına açılan dikdörtgensel veya karesel deliği

ifade eder.

## 1. GİRİŞ

Ahşap İskeletçi (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan "Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik" ve "Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik" hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası tarafından hazırlanmıştır.

Ahşap İskeletçi (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Ahşap İskeletçi (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, koltuk, kanepeler, sandalye, puf, sehpa, baza gibi döşemeli mobilyaların ahşap iskeletlerinin üretimini projesine uygun olarak yapan kişidir.

Ahşap iskelet üretimi ile ilgili yürüttüğü faaliyetlerin doğruluğundan, zamanlamasından ve kalitesinden sorumludur. İşlemlerin yapılmasında iş talimatlarına uygun olarak çalışır. Ahşap iskelet üretim süreci içerisinde yaptığı işlemlerde, kullanılan makine ve aletlerin verimli çalışması ve birlikte çalıştığı kişilerin iş emniyetinden de sorumludur.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 7522 (Mobilya marangoz ustaları ve ilgili işlerde çalışanlar)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Çevre Denetimi Yönetmeliği

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

İlk Yardım Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

## **2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları**

Ahşap iskelet imalatı faaliyetleri küçük, orta ve büyük ölçekli işletmelerin imalat bölümlerinde gerçekleştirilmektedir. İmalat işlemi sırasında yoğun toz-talaş ortaya çıkmakta ve çalışan orta ve yüksek seviyeli gürültüye maruz kalabilmektedir. Ağaç türüne göre; ekstraktif ve tutkal kaynaklı koku ve uçucu madde emisyonu da söz konusu olabilmektedir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Ahşap İskeletçi (Seviye 3), çalışma alanında faaliyetlerini yürütürken uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

Ahşap İskeletçi'nin "Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu" raporuna sahip olması gerekir.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili işveren tarafından düzenlenen eğitimlere katılır.
				A.1.2	İş sağlığı ve güvenliği yönetmeliğindeki kendisi ile ilgili yükümlülükleri yerine getirir.
				A.1.3	Uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirir, ahşap iskelet üretimi faaliyetleri sırasında bu talimatların gereğini yerine getirir.
				A.1.4	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili koruma ve müdahale araçlarını kullanır.
		A.2	Tehlikeleri ve riskleri azaltmak	A.2.1	Ahşap iskelet imalatı faaliyetlerinin gerektirdiği iş elbiselerini giyer ve koruyucu donanımları kullanır.
				A.2.2	Uçucu madde emisyonunun kısa ve uzun vadeli zararlı etkisine karşı çalışma yapılan mekânda hava değişimi sağlar.
				A.2.3	İşlenecek veya işlenmiş iskelet elemanlarının düşmesini ve devrilmesini engelleyecek şekilde istifleme yapar.
				A.2.4	Ahşap iskelet imalatı sırasında sonraki süreçlere uygun olmayan çatlak, lif kıvrıklı, budaklı ve çürük parçaları süreç dışı bırakır.
				A.2.5	Çalışma alanını temiz ve düzenli tutar, herhangi bir kazaya meydan vermemek için kullanılan makine ve araç gereçlerini tertip ve düzen içerisinde kullanır.
				A.2.6	Yangın tehlikesini azaltmak için çalışanla ilgili talimatlara uyar ve yanıcı maddeleri kontrol altında tutar.
				A.2.7	Kazalara sebebiyet vermemek için makine ve aletlerde emniyet kurallarına uygun olarak çalışır.
A.2.8	Olası yangınların büyümesini engellemek için düşük yoğunluklu alevlere müdahale eder.				
A.2.9	Tehlike analizi ve risk değerlendirmesi çalışmalarına katkı sağlar.				
A.2.10	İlk yardım araç ve gereçlerini talimatlar doğrultusunda kullanır.				
A.2.11	İlk yardım tekniklerini ilgili yönetmeliğe göre uygular.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak	A.3	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Anlık olarak ortaya çıkan tehlikeleri hızlı bir şekilde ortadan kaldırmaya yönelik tatbikatlara katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını üstlerine ve gerekli durumlarda ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda kaçış prosedürlerini uygular. Acil durum çalışma ve tatbikatlarına katılır.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevreye olan etkilerini gözleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamayı ekip arkadaşlarını da bilgilendirerek yapar ve yaptırır.
				B.2.2	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında KKD ve malzemeleri kullanır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakların ve işletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
B.3.2	Doğal kaynakları ve işletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen toleranslara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Kullanılan makine ve aletlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında yaptığı çalışmaların öngörülen kalitede olmasını sağlar
				C.3.2	İşlemlerinin uygunluğunu denetleme çalışmalarında kendisine verilen görevleri yapar.
				C.3.3	İşlemleri tamamlanan parça veya ürünlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu denetler.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Kalitesizliğe neden olan hataları saptar ve hataların kaydını tutar.
				C.4.2	Hata ve arıza gidermeyle ilgili prosedür ve talimatları uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Ahşap iskelet imalatı için hazırlık yapmak	D.1	Ahşap iskelet imalatında kullanılacak malzeme, makine ve aletleri hazırlamak	D.1.1	Öngörülen rutubet derecesine kadar kurutulmuş durumdaki keresteyi doğal kurutma ilkelerine uygun olarak istifler ve işlemlere başlamadan önce kereste rutubetini kontrol eder.
				D.1.2	Üretimde kullanacağı masif ahşap, levha esaslı malzemeler, bağlantı elemanları ve yapıştırıcıları miktar, kalite, ölçü ve talimatları göz önüne alarak hazırlar.
				D.1.3	Kalıp ve kesim şablonlarını çalışma alanında hazır eder.
				D.1.4	Üretimde kullanılacak malzemelerin işlenmesi ve ürün parçalarının ön montajı gibi işlemlerde kullanılacak makinelerde; kesici değişimi ve hareketli elemanlar, besleme hızı, işleme derinliği gibi makine değişkenlerinin ayarlarını yapar.
				D.1.5	Yapılacak işleme göre ölçme, markalama ve kontrol araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				D.1.6	Yapılacak faaliyetler için gerekli temel el aletlerini hazırlar.
				D.1.7	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, makine ve aletlerin İSG kapsamında uygunluğunu denetler.
		D.2	Çalışma alanını düzenlemek	D.2.1	Kullanılacak malzemeleri işin özelliklerine göre seçer ve yeterli miktarda çalışma alanına taşır.
				D.2.2	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, iş alanını inceleyerek iş gereğine uygun olarak düzenleme yapar.
				D.2.3	Malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri alır.
		D.3	İş bitiminde kullanılan makine ve aletlerin bakımını ve iş alanının temizliğini yapmak	D.3.1	Kullanılan makine ve aletleri iş bitiminde temizler ve sabit olmayanları yerlerine yerleştirir.
				D.3.2	İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizler ve düzenlemesini yapar.
				D.3.3	İş sağlığı ve güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sırasında gereken özeni gösterir ve belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				D.3.4	Yapılan çalışmalar hakkında üstlerini bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ahşap iskelet üretimi yapmak (devamı var)	E.1	Masif parçaları üretmek	E.1.1	Parça kesim listelerine uygun olarak kereste kaba boy kesimini yapar.
				E.1.2	Gönyesinde olmak üzere ilgili makineleri kullanarak düz parçaların kaba ebatlamasını yapar.
				E.1.3	Eğmeçli parçaların şablona/şablonlara göre kaba kesimini ve net şekillendirmesini yapar.
				E.1.4	Döşeme sonrası görünecek parçalarda rendeleme ve projeye göre profil açma işlemlerini yapar.
				E.1.5	İlgili parçalarda birleştirme ile ilgili zıvana ve/veya delik işlemlerini yapar.
				E.1.6	Döşeme sonrası görünecek parçalarda amaca uygun zımpara ve zımparalama sistemi kullanarak zımparalama işlemini yapar.
				E.1.7	Oymalı, kakmalı gibi süslemeli parçaların süslemelerinin projesine uygun olarak yaptırılmasını sağlar.
				E.1.8	Parçaları montaja yönelik olarak sınıflandırır ve etiketler.
		E.2	Ahşap esaslı parçaları üretmek	E.2.1	Temin edilmiş büyük ebatlı levhalardan parça kesim listelerine uygun olarak gönyesinde ebatlama yapar.
				E.2.2	Eğmeçli parçaların şablona/şablonlara göre kaba kesimini ve net şekillendirmesini yapar.
				E.2.3	İlgili parçalarda delik planına göre birleştirme ile ilgili delik işlemlerini yapar.
				E.2.4	Parçaları montaja yönelik olarak sınıflandırır ve etiketler.
		E.3	Montaj yapmak (devamı var)	E.3.1	Montajı yapılacak parçaları gruplandırır ve montaj kolaylığı sağlayacak şekilde düzenler.
				E.3.2	Talimatlara uygun olarak parçaların ilgili yüzeylerine tutkal sürer.
				E.3.3	Kavelalı birleştirmelerde doğrusal olarak ve yapıya zarar vermeden kavelaları çıkar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Ahşap iskelet üretimi yapmak	E.3	Montaj yapmak	E.3.4	Parçaların ikileme işlemini gönyesini kontrol ederek yapar ve tutkal katmanının sertleşmesini bekler.
				E.3.5	İskeletin düzleme işlemini gönyesini kontrol ederek yapar ve tutkal katmanının sertleşmesini bekler.
				E.3.6	Talimatlara uygun olarak çivilenecek ve/veya vidalanacak parçaları tutkal sürerek çiviler ve/veya vidalar.
				E.3.7	Civatalı ikileme ve düzlemelerde tutkal kullanmadan montajı gönyesinde yapar.
				E.3.8	Köşe bağlantı elemanlarının montajını projesine uygun olarak yapar.
				E.3.9	Montaj son kontrolünü yapar, aksaklıkları giderir ve tutkal akıntılarını temizler.
		E.3.10	Montajı tamamlanmış ahşap iskeletin ambalajını, etiketlemesini ve depolamasını yapar.		
		E.4	Metal iskelete ahşap giydirme yapmak	E.4.1	E.1 işlem sürecini uygulayarak metal iskelete giydirilecek ahşap parçaları gönyesinde hazırlar.
				E.4.2	Hazırlanan parçaların metal iskelete montajını özel sabitleme elemanlarıyla projeye uygun olarak yapar.
				E.4.3	Montajı tamamlanmış ahşap iskeletin ambalajını, etiketlemesini ve depolamasını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Mesleki gelişime ilişkin faaliyetleri yürütmek	F.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	F.1.1	Makine ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				F.1.2	Ahşap iskelet imalatı alanı ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				F.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Ahşap esaslı malzemeler
2. Anahtar takımları
3. Aspiratör sistemi
4. Bileme taşı
5. Boy kesme makineleri
6. Cıvata ve somunlar
7. Çift taraflı net ebatlama makinesi
8. Çivi tabancaları
9. Çivi ve vida çeşitleri
10. Çoklu delik makinesi
11. Çoklu dilme makinesi
12. Daire testere makinesi
13. Dikey delik makinesi
14. Dikey freze
15. Dört taraflı yüzey işleme makinesi
16. El makineleri
17. Havalı sıkma sistemleri
18. İş sehpaları
19. İşkence çeşitleri
20. Kalınlık makinesi
21. Kalıp
22. Kalibre zımpara makinesi
23. Kavela
24. Kavela çakma makinesi
25. Kavela makinesi
26. Kereste
27. Kesiciler
28. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, baret, gaz maskesi, toz maskesi, koruyucu gözlük)
29. Kompresör
30. Köşebent çeşitleri
31. Marangoz tezgâhı
32. Matkap çeşitleri
33. Mengene
34. Metal profiller
35. Mobilya bağlantı elemanları
36. Montaj presleri
37. Montaj tezgahı
38. Osilasyonlu delik makinesi
39. Ölçme ve markalama aletleri (kalem, metre, gönye, pergel, eğri cetveli, T cetveli )
40. Palet
41. Planya makinesi

42. Şablon
43. Şablon freze
44. Şerit testere makinesi
45. Takım dolabı
46. Temel el aletleri
47. Transpalet
48. Vidalama makineleri
49. Yangın söndürme cihazı
50. Yapıştırıcı
51. Yatay daire
52. Yatay delik makinesi
53. Yatay freze
54. Zımpara
55. Zıvana makinesi

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Ahşap iskelet makine ve aletlerini kullanma bilgi ve becerisi
3. Ahşap malzeme bilgisi
4. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
5. Çevre koruma standartları bilgisi
6. Ekip içinde çalışma yeteneği
7. El aletlerini kullanma bilgisi
8. El-göz koordinasyon yeteneği
9. İlk yardım bilgisi
10. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
11. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
12. Kalıpla çalışma bilgi ve becerisi
13. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
14. Kullanılan makinelerin basit arızalarını giderebilme bilgisi
15. Kullanılan kesici aletlerin bakımını yapabilme bilgisi
16. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
17. Mesleki terim bilgisi
18. İskelet imalatı makine ve aletleri kullanma bilgisi
19. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme yeteneği
20. Standart ölçüler bilgisi
21. Teknik resim okuma bilgisi
22. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
23. Temel matematik bilgisi
24. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
25. Yazılı ve sözlü iletişim yeteneği
26. Zamanı iyi kullanma becerisi



### 3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Çalışma donanımı ve makinelerinin durumunu dikkatle denetlemek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
6. Ekip içinde uyumlu çalışmak
7. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
8. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
9. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
10. İşyerine ait araç ve gereçlerin kullanımına özen göstermek
11. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
12. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
13. Sorumluluklarını bilmek ve zamanında yerine getirmek
14. Tehlike faktörleri konusunda duyarlı olmak
15. Tehlikeli durumlarda ilgilileri bilgilendirmek
16. Tehlikeli durumları dikkatle algılayıp değerlendirmek
17. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
18. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişmelere açık olmak

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Ahşap İskeletçi (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.