



**ULUSAL MESLEK STANDARDI**

**DERİ İŞLENTİ SORUMLUSU  
SEVİYE 5**

**REFERANS KODU / 18UMS0673-5**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 11.04.2018-30388 (Mükerrer)**

<b>Meslek:</b>	<b>DERİ İŞLENTİ SORUMLUSU</b>
<b>Seviye:</b>	<b>5<sup>1</sup></b>
<b>Referans Kodu:</b>	<b>18UMS0673-5</b>
<b>Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):</b>	<b>İSTANBUL TEKSTİL VE KONFEKSİYON İHRACATÇI BİRLİKLERİ (İTKİB)</b>
<b>Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:</b>	<b>MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi</b>
<b>MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:</b>	<b>14.02.2018 Tarih ve 2018/25 Sayılı Karar</b>
<b>Resmî Gazete Tarih/Sayı:</b>	<b>11.04.2018-30388 (Mükerrer)</b>
<b>Revizyon No:</b>	<b>00</b>

<sup>1</sup> Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye (5) olarak belirlenmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**AÇKI YAPMA:** Deri liflerinin esnetilerek açılması ve sabit alan kazandırılmasını,

**ASORTİ:** Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü, kalınlığı istenilen mamul deri tipi gibi özelliklerine göre sınıflandırılmasını,

**BADANA YAPMA:** Küçükbaş hayvan derilerinin yüzeyindeki kılın alınması için kirecin kireç ve zırnık içeren badana dispersiyonunu derinin et yüzüne sürülmesini işlemi,

**BAZİFİKASYON:** Deri tabaklama aşamasında, derilerin tabaklama aşamasının tamamlanması amacıyla krom tabaklama maddesinin daha kuvvetli bağlanması ve daha sonraki işlemlerin daha etkin gerçekleştirilmesi amacıyla ortamın belli düzeyde bazik hale getirilmesini bir sonraki işleme hazırlık olarak, asit-baz dengesinin sağlanması işlemi,

**BİTİM İŞLEMLERİ/FİNİSAJ:** Derinin yüzey ve kullanım özelliklerinin geliştirilmesi, kullanım süresi ve kalitesinin artırılması amacıyla yapılan son işlemleri kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlemi,

**BOME:** Banyodaki tuz konsantrasyonunu,

**BUDAMA:** Derinin kullanılmayan parçalarını keserek uzaklaştırmayı,

**DEPİKLE:** Koruma amaçlı pikle yapılan derilere uygulanan pikleyi çözme işlemi,

**ETLEME YAPMA:** Ham derinin et yüzeyinde kalmış olan yağ parçalarının kavaletto makinesi ile uzaklaştırılması işlemi,

**FİZİKSEL YUMUŞATMA/PATPAT/İSKEFE:** Deriyi istenilen yumuşaklığa getirmek için makine yardımıyla yapılan fiziksel lif örgüsünü açma ve esnetme işlemi,

**GERGİ/ÇAKIM/ÇİVİLEME:** Deri yüzeyini düzeltme, fazla esnemesini engelleme ve deriye çap kazandırmayı,

**HAM DERİ:** Hayvanlardan yüzülerek elde edildikten sonra salamura işlemlerinden başka bir işlem görmemiş derilere verilen ismi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**ISLATMA/YUMUŞATMA:** Konservasyon sonucu kaybettiği suyu geri kazandırmak, diğer işlemlere hazır hale getirmek ve temizlemek amacı ile deri ve postların havuz, dolap, pervanelerde yapılan işlemleri,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**İSTİFLEME:** Derilerin üst üste uygun şekilde konarak bekletilmesini,

**İŞLENTİ:** Ham deriyi işleme aşamalarını,

**KESİT KONTROLÜ:** İşlenti çeşitli üretim aşamalarında derinin enine kesitinin pH ve optik kontrolünü,

**KİREÇ GİDERME:** Kireçleme sonrası deride kireçlik işleminden kalan kimyasal kalıntılarının deriden uzaklaştırılmasını,

**KİREÇLEME:** Derideki kılların kimyasal işleme giderilmesi ve tabaklama işlemi için gerekli olan yapısal açılma işlemini,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KURUTMA - MEKANİK İŞLEM:** Yaş işlemlerden geçen ham derinin kurutulması ve bitim işlemlerine hazır hale gelmesi için işlemleri lif yapısının esnetilmesi ve finisaj işlemleri için deri özelliklerinin uygun hale getirilmesi için yapılan işlemler sürecini,

**NÖTRALİZASYON:** Boyama, yağlama ve retenaj maddelerinin deri içine daha iyi nüfuz etmesi için yapılan asitliğin giderilmesi ve dengeleme işlemini,

**PENETRASYON:** Kullanılan malzemelerin nüfuz etmesini/bağlanmasını,

**pH KONTROLÜ:** Asit, bazlık derecesinin kontrolünü,

**PİKLE/PİKLAJ:** Tabaklama öncesi asit ortamda derinin tabaklamaya hazırlanmasını,

**POLİSAJ:** Derinin doğal parlaklığını ortaya çıkarma işlemini,

**PRES:** İşlenmiş deriyi düzleştirme, değişik desenler vermek ve yüzeye oluşturulan polimer filminin düzgün oluşumunu sağlamak, özelliklerini iyileştirmek ve düzleştirme için yapılan işlemi,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RETANAJ:** Deriyi yeni özellikler kazandırmak için yapılan ikinci tabaklama işlemini,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SAMA:** Deriyi tabaklamaya hazırlamak ve deriye elastikiyet kazandırmak için özel enzimler yardımı ile derinin yapısını açmak ve kimyasal maddelerin nüfuz etmesini sağlamak için yapılan işlemler,

**SEPİLEME:** Bozulabilir haldeki derinin çeşitli kimyasal işlemler uygulanarak dayanıklı hale getirilmesi işlemini,

**TAVLAMA/KURU DOLAP:** İşlenmiş derilerin mekanik etkiyle yumuşatılması/nem kazandırılması işlemini,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışmanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TIRAŞ:** Derinin istenilen kalınlığa getirilmesini,

**ÜRETİM PLANI:** İş gücü, üretim olanak ve araçlarının verimli bir şekilde kullanılması, bu araç ve olanaklara göre hangi ürünü ne miktarda ve hangi yöntemlerle ne zaman üretileceğini gösteren tasarı veya modeli,

**ÜRETİM REÇETESİ:** Deri üretiminde kullanılacak maddelerin isimlerini, işlemlere göre kullanım şekillerini nicelikleri ile yöntemlerini ve koşullarını tanımlayan yazılı bilgiyi,

**YAĞ GİDERME:** Derinin yapısal, homojen olmayan ve bozulabilen doğal yağlarını özel kimyasallarla deriden uzaklaştırma işlemini,

**YAĞLAMA:** Derinin yumuşak, düzgün bir yapı alması ve mekanik özelliklerinin iyileştirilmesi için çeşitli yağlar ile yapılan işlemler için,

**YARMA:** Derinin cinsine ve kullanım amacına bağlı olarak derinin, yarma makinesinden geçirilerek enine iki veya üç tabaka şeklinde ayrılması işlemini,

**YAŞ İŞLENTİ:** Tabaklama öncesi, tabaklama ve tabaklama sonrası deriye uygulanan yağ/sulu işlem aşamalarının tümünü,

**YIKAMA:** Deri işlenti aşamalarında derinin kirlilikleri ve kullanılan fazla malzemenin arıtılmasını,

**ZIMPARA:** Deri kalınlığını ayarlamak ve lifsi yapının yüzey düzgünlüğünü sağlamak için yapılan işlemler

ifade eder.

## İÇİNDEKİLER

<b>1. GİRİŞ .....</b>	<b>7</b>
<b>2. MESLEK TANITIMI.....</b>	<b>8</b>
<b>2.1. Meslek Tanımı.....</b>	<b>8</b>
<b>2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....</b>	<b>8</b>
<b>2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....</b>	<b>8</b>
<b>2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....</b>	<b>8</b>
<b>2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....</b>	<b>8</b>
<b>2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler .....</b>	<b>9</b>
<b>3. MESLEK PROFİLİ .....</b>	<b>10</b>
<b>3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri .....</b>	<b>10</b>
<b>3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....</b>	<b>34</b>
<b>3.3. Bilgi ve Beceriler .....</b>	<b>34</b>
<b>3.4. Tutum ve Davranışlar .....</b>	<b>35</b>
<b>4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME .....</b>	<b>37</b>

## 1. GİRİŞ

Deri İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçı Birlikleri (İTKİB) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

## 2. MESLEK TANITIMI

### 2.1. Meslek Tanımı

Deri İşlenti Sorumlusu (Seviye 5), iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, üretim planını uygulayan, kimyasal karışımın üretime uygunluğunu kontrol eden, yaş işlemler, kurutma ve mekanik işlemler ile bitim (finisaj) işlemlerini yürüten, üretim performansını değerlendiren ve mesleki gelişim çalışmalarına katılan nitelikli kişidir.

### 2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

**ISCO 08:** 7535 (Ham deri işleyiciler, tabakçılar ve postçular)

### 2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu.

2/7/2013 tarihli ve 28695 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik.

13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik.

12/8/2013 tarihli ve 28733 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik.

Ayrıca; iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

### 2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslekle ilgili diğer mevzuat bulunmamaktadır.

### 2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Deri İşlenti Sorumlusu (Seviye 5), yeterli büyüklükte, aydınlık ve işin icrası için eksiksiz teknik malzeme ile donatılmış fabrika ve atölyelerde ıslak - kuru zeminde ve laboratuvarlarda genelde ayakta çalışır.

Deri İşlenti Sorumlusu (Seviye 5); çalışma ortamında gürültü, yoğun deri ve kimyasal kokusu, kimyasal maddeler, uçucu organik maddelerin ve emisyonların kokularına maruz kalma gibi iş sağlığı ve güvenliği önlemleri gerektiren durumlar ile karşılaşabilir.

Deri İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) birim yöneticisi tarafından belirlenen ekip ve depo, kalite kontrol ve bakım-onarım birimleri ile birlikte çalışır.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler



bertaraf edilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

## **2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler**

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur ve aynı Kanunun 17 nci maddesi gereğince mesleki eğitime tabi tutulur ve bunu belgelendirir.

### 3. MESLEK PROFİLİ

#### 3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği talimatlarını uygulamak	A.1.1	Yasa ve iş yerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.
				A.1.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.
				A.1.3	Yaptığı iş ile ilgili tehlike ve risklerin belirlenmesine, risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.1.4	Acil durum, ramak kala olay veya kazayı derhal ilgili personele ve acil hizmet birimlerine bildirir.
				A.1.5	Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürlerini uygular.
				A.1.6	Kimyasallarla güvenli çalışma kurallarını uygular.
		A.2	Çevre koruma önlemlerini almak	A.2.1	Mesleki faaliyetin gerçekleştiği ortamlarda çevre koruma ve verimli enerji kullanma faaliyetlerini yürütür.
				A.2.2	İşinin gerektirdiği sarf malzemeleri ve benzeri kaynakları tasarruflu şekilde kullanır.
				A.2.3	Çalıştığı alanda ortaya çıkan çevresel atıkların ve dönüştürülebilir malzemelerin (plastik, kağıt ve benzeri) doğru yere iletilmesini sağlar.
				A.2.4	Taşınması ve depolanması özel önlem gerektiren atıklarla ilgili talimatları uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3	Kalite gerekliliklerine uygun çalışmak	A.3.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre belirlenen kalite gerekliliklerini uygular.
				A.3.2	Makine, alet, donanım ya da sisteminin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
				A.3.3	Kendisine bağlı kişilerden aldığı geri bildirimleri dikkate alarak kalite konusunda gerekli durumları ilgili birime bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
<b>B</b>	İş organizasyonu yapmak	<b>B.1</b>	İş programı yapmak	<b>B.1.1</b>	Süreç ve zaman planlamasını hazırlanacak deri cinsine, müşteri talebine ve üretim planına göre yapar.
				<b>B.1.2</b>	Üretim reçetesini birim yöneticisinden alır.
		<b>B.2</b>	Çalışma ortamının hazırlanmasını sağlamak	<b>B.2.1</b>	Deri işlenti aşamalarında kullanılacak araç, gereç ve ekipmanları kontrol eder.
				<b>B.2.2</b>	Kontrol sonucu tespit ettiği arıza ve eksikliklerin giderilmesini sağlar.
				<b>B.2.3</b>	Deri işlenti aşamalarında kullanılacak makinelerin temizliğinin yapılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Üretim planını uygulamak	C.1	Görev dağılımı yapmak	C.1.1	İş programı doğrultusunda çalışma ekibine görevlendirme yapar.
				C.1.2	İşlemlerin devamını sağlamak için çalışma ekibini yönlendir.
		C.2	Üretim sürecini takip etmek	C.2.1	Üretim sürecini takip ederek işin yapılmasını sağlar.
				C.2.2	Üretim kalitesini üretim reçetesi doğrultusunda kontrol eder.
				C.2.3	Üretimin verimliliğini işletme prosedürü doğrultusunda kontrol eder.
				C.2.4	Kontrol sonuçlarını kapsamında tespit ettiği hata ve eksiklikleri birim yöneticisine bildirerek düzeltilmesini sağlar.
				C.2.5	Sorumluluğu kapsamında düzeltilebilecek hata ve eksiklikleri düzeltir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Kimyasal karışımın üretime uygunluğunu kontrol etmek	D.1	Kimyasal karışımı hazırlamak	D.1.1	Deri işlenti aşamalarında kullanılacak kimyasalları üretim reçetesi doğrultusunda belirler.
				D.1.2	Deri işlenti aşamalarında kullanılacak kimyasalları üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				D.1.3	Kimyasal karışımları/formülleri üretim reçetesi doğrultusunda deri işlenti aşamalarında kullanır.
		D.2	Test yapmak	D.2.1	İşlenecek derinin test için uygun yerinden parça alır.
				D.2.2	Numunelere, deri cinsi ve deri işlenti sürecinde uygulanacak işlemlere göre üretim reçetesinde belirtilen testleri yapar.
		D.3	Test sonuçlarını değerlendirmek	D.3.1	Numune parçaya uygulanan testlerin sonuçlarını deri işlenti kriterlerine göre değerlendirir.
				D.3.2	Test sonrasında derinin istenilen özelliklere uygunluğunu kontrol eder.
				D.3.3	Test sonuçlarına göre kimyasal karışımları/formülleri üretim reçetesi doğrultusunda revize eder.
				D.3.4	Deri işlenti aşamalarında kullanılması uygun karışımları/formülleri deri işlenti operatörüne bildirir.
				D.3.5	Deri işlenti aşamalarında kullanılması uygun karışımları/formüllerin kullanılmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.1	Ham deri asorti işlemlerini kontrol etmek	E.1.1	Ham derilerin asorti kontrolünü derilerin cinsine ve kalitesine göre fiziksel olarak yapar.
				E.1.2	Ham derilerin asorti kontrolünü derilerin korunma şekline göre (salamura, tuzlama) görsel olarak yapar.
		E.2	Budama işlemlerinin yapılmasını sağlamak	E.2.1	Derilerin atık kısımlarının deri cinsine göre kesilmesini sağlar.
				E.2.2	Budanan derilerin tartılmasını sağlayarak ağırlıklarını tespit eder.
		E.3	Islatma ve yumuşatma işlemi yapmak	E.3.1	Dolaba/pervaneye/havuza alınma işleminin derilerin cinsine göre yapılmasını sağlar.
				E.3.2	Islatma ve yumuşatma işlemi için kimyasal karışım miktarını üretim reçetesi doğrultusunda belirler.
				E.3.3	Islatma ve yumuşatma işlemleri için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.3.4	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye ıslatma ve yumuşatma işlemi yapar.
				E.3.5	Islatma sonrası derilerin üretim reçetesinde belirtilen süre boyunca yıkanması ve bekletilmesini sağlayarak kontrol eder.
				E.3.6	Derilerin pH, bome ve ısı kontrollerini ıslatma ve yumuşatma kriterlerine göre yapar.
E.3.7	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.4	Badana işleminin yapılmasını sağlamak	E.4.1	Badana işlemleri için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.4.2	Badana işlemleri için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.4.3	Hazırladığı karışım ile deriye badana işlemleri yapılmasını sağlayarak kontrol eder.
				E.4.4	Derilerin üretim reçetesinde belirtilen süre boyunca istiflenerek bekletilmesini sağlar.
				E.4.5	Derinin yünlerinin zarar görmeden sağlıklı bir şekilde alınmasını sağlar.
				E.4.6	Badana işlemleri tamamlanmış derileri badana işlemleri kriterlerine göre kontrol eder.
				E.4.7	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		E.5	Kireçleme işlemleri yapmak	E.5.1	Kireçleme işlemleri için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.5.2	Kürk – süet hariç diğer derilerde kireçleme işlemleri için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.5.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye kireçleme işlemleri yapar.
				E.5.4	Kireçleme sırasında ve bitiminde, derilerin fiziksel, görsel ve pH kontrollerini kireçleme kriterlerine göre yapar.
				E.5.5	Kireçleme işlemleri tamamlanmış derileri kireçleme işlemleri kriterlerine göre kontrol eder.
				E.5.6	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.6	Etleme işlemi yapmak	E.6.1	İşlenen deri cinsine uygun makine ayarı yapar.
				E.6.2	Derilerin et yüzeyindeki yağ tabakasının giderilmesi için derilere etleme yapar.
				E.6.3	Etleme yapılan derilerin budanmasını ve tartılmasını sağlayarak kontrol eder.
				E.6.4	Kürk-süet derilerde üretim reçetesine göre ikinci etleme işleminin yapılmasını sağlar.
		E.7	Kireç giderme işlemi yapmak	E.7.1	Kireç giderme işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.7.2	Kürk-süet hariç diğer derilerde kireç giderme işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.7.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye kireç giderme işlemini yapar.
				E.7.4	Derilerin kesit pH, fiziksel ve görsel kontrollerini kireç giderme kriterlerine göre yapar.
				E.7.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		E.8	Sama işlemi yapmak	E.8.1	Sama işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.8.2	Sama işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.8.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye sama işlemini yapar.
				E.8.4	Derilere pH, kürkte bome ve ısı kontrollerini sama kriterlerine göre yapar.
				E.8.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				E.8.6	Kürk-süet derilerde üretim reçetesine göre ikinci sama işleminin yapılmasını sağlar.
				E.8.7	Derilerin üretim reçetesi doğrultusunda yıkanarak süzdürülmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.9	Yağ giderme işlemi yapmak (küçükbaş deriler için)	E.9.1	Yağ giderme işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.9.2	Yağ giderme işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.9.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye yağ giderme işlemi yapar.
				E.9.4	Derilerin pH ve fiziksel kontrollerini yağ giderme kriterlerine göre yapar.
				E.9.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				E.9.6	Kürk-süet derilerde üretim reçetesine göre ikinci yağ giderme işleminin yapılmasını sağlar.
				E.9.7	Derilerin üretim reçetesi doğrultusunda yıkanarak süzdürülmesini sağlar.
		E.10	Pikle işlemi yapmak	E.10.1	Pikle işlemi için üretim reçetesi doğrultusunda su ve tuzu alarak bome derecesini ayarlar.
				E.10.2	Pikle işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.10.3	Pikle işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.10.4	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye pikle işlemi yapar.
				E.10.5	Pikle görmüş derilerin banyo ve kesit pH kontrollerini pikle kriterlerine göre yapar.
E.10.6	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.11	Depikle (pikle bozma) işlemi yapmak	E.11.1	Depikle işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.11.2	Depikle işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.11.3	Hazırladığı karışım ve bomedeki su ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye depikle işlemi yapar.
				E.11.4	Depikle olmuş derilerin pH kontrolünü depikle kriterlerine göre yapar.
				E.11.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				E.11.6	Derileri üretim reçetesine göre süzdürülerek boşaltır.
		E.12	Sepileme (tabaklama) işlemi yapmak	E.12.1	Sepileme işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.12.2	Sepileme işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.12.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye sepileme işlemi yapar.
				E.12.4	Kesit pH ve kaynama kontrollerini sepileme kriterlerine göre yapar.
				E.12.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				E.12.6	Derilerin fazla sularının süzdürülmesini sağlar.
				E.12.7	Derileri kırışmadan düzgün olarak üst üste istiflenmesini sağlar.
				E.12.8	Derilerin sınıflandırılmasını mamul deri özelliğine ve müşteri taleplerine göre sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.13	Sıkma işleminin yapılmasını sağlamak	E.13.1	Derilerin fazla sudan arındırılması için sıkma işleminin yapılmasını sağlar.
				E.13.2	Sıkma işlemi görmüş derileri yaş işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
				E.13.3	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		E.14	Yarma işleminin yapılmasını sağlamak	E.14.1	Büyükbaş hayvan derilerinin yarılmamasını sağlar.
				E.14.2	Yarma işlemi görmüş derilerin kalınlığını üretim reçetesine göre kontrol eder.
				E.14.3	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		E.15	Tıraş işleminin yapılmasını sağlamak	E.15.1	Derilerin üretim reçetesi doğrultusunda tıraşlanmasını sağlar.
				E.15.2	Tıraş işlemi tamamlanmış derilerin kalınlığını üretim reçetesine göre kontrol eder.
				E.15.3	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				E.15.4	Tıraş işlemi tamamlanmış derilerin parti ağırlığının tespit edilmesini sağlar.
				E.15.5	Tıraş işlemi tamamlanmış derileri üretim reçetesi doğrultusunda yıkanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek (devamı var)	E.16	Nötralizasyon işlemi yapmak	E.16.1	Nötralizasyon işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.16.2	Nötralizasyon işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.16.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye nötralizasyon işlemi yapar.
				E.16.4	Derilerin banyo ve kesit pH kontrollerini nötralizasyon kriterlerine göre yapar.
				E.16.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				E.16.6	Derilerin süzdürülme işleminin nötralizasyon işlemine göre yapılmasını sağlar.
				E.16.7	Nötralizasyon işlemi tamamlanmış derilerin üretim reçetesi doğrultusunda yıkanmasını sağlar.
		E.17	Retenaj işlemi yapmak	E.17.1	Retenaj işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.17.2	Retenaj işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.17.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye retenaj işlemi yaparak deriyi belirtilen dolgunluğa ve sıklığa getirir.
				E.17.4	Derilerin görsel, kesit ve penetrasyon kontrollerini retenaj kriterlerine göre yapar.
				E.17.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Yaş işlemleri yürütmek	E.18	Boyama işlemi yapmak	E.18.1	Boyama işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.18.2	İstenilen rengi oluşturmak için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.18.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye boyama işlemi yapar.
				E.18.4	Derilerin görsel, kesit ve penetrasyon kontrollerini boyama kriterlerine göre yapar.
				E.18.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		E.19	Yağlama işlemi yapmak	E.19.1	Yağlama işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				E.19.2	Yağlama işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				E.19.3	Hazırladığı karışım ile üretim reçetesi doğrultusunda deriye yağlama işlemi yapar.
				E.19.4	Derilerin görsel ve fiziksel kontrollerini yağlama işlemi kriterlerine göre yapar.
				E.19.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kurutma ve mekanik işlemleri yürütmek (devamı var)	F.1	Açkı - sıkma işlemi yapmak	F.1.1	Açkı - sıkma makinesinde üretim reçetesi doğrultusunda basınç ayarı yapar.
				F.1.2	Derilerin fazla sudan arındırılması ve yüzeyinin daha düzgün hale getirilmesi için derilere açkı-sıkma işlemlerini yapar.
				F.1.3	Açkı - sıkma işlemi tamamlanmış derilerin fiziksel kontrollerini yaparak sonuçları değerlendirir.
		F.2	Vakum kurutma işlemi yapmak	F.2.1	Vakum kurutma makinesinde üretim reçetesi doğrultusunda basınç ve ısı ayarı yapar.
				F.2.2	Derilerin yüzeyinin düzeltilmesi ve üretim reçetesinde belirtilen nem oranına gelmesi için derileri vakum kurutma yöntemi ile kurutur.
				F.2.3	Vakum kurutma işlemi tamamlanmış derilerin nem oranını üretim reçetesi doğrultusunda kontrol ederek sonucu değerlendirir.
		F.3	Askıda kurutma işleminin yapılmasını sağlamak	F.3.1	Mekanik askı kurutma sistemlerinde üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				F.3.2	Yaş işlemleri tamamlanmış derilerin askılarda üretim reçetesinde belirtilen sürede uygun kurutulmasını sağlar.
				F.3.3	Askı kurutma işlemi tamamlanmış derilerin nemini kontrol ederek toplanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kurutma ve mekanik işlemleri yürütmek (devamı var)	F.4	Gergide kurutma işlemini yürütmek	F.4.1	Gergi kurutma sistemlerinde üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				F.4.2	Yaş işlemleri tamamlanmış derilerin gergide üretim reçetesinde belirtilen sürede uygun kurutulmasını sağlar.
				F.4.3	Gergi kurutma işlemi tamamlanmış derilerin nemini kontrol ederek toplanmasını sağlar.
		F.5	Tavlama/kuru dolap işlemi yapmak	F.5.1	Derinin kuruluşuna göre nemli talaş ihtiyacını belirler.
				F.5.2	Derilerin mevcut nem oranını üretim reçetesinde belirtilen nem oranına getirmek için tavlama/kuru dolap işlemi yapar.
				F.5.3	Tavlama/kuru dolap işlemi tamamlanmış derilerin nem oranlarını üretim reçetesi doğrultusunda kontrol ederek değerlendirir.
		F.6	Mekanik yumuşatma işlemini yürütmek	F.6.1	Derilerin uygun şekilde yumuşatılabilmesi için üretim reçetesi doğrultusunda patpat makinesi ayarlarını yapar.
				F.6.2	Derilere üretim reçetesi doğrultusunda patpat işlemi yaparak derilerin yumuşatılmasını sağlar.
				F.6.3	Mekanik yumuşatma işlemi tamamlanmış derilerin fiziksel kontrollerini yaparak sonuçları değerlendirir.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kurutma ve mekanik işlemleri yürütmek (devamı var)	F.7	Zımpara işlemi yapmak	F.7.1	Üretim reçetesi doğrultusunda zımpara makinesi ayarını yapar.
				F.7.2	Derileri üretim reçetesi doğrultusunda zımpara yaparak derinin yüzeyinin homojen hale getirilmesini sağlar.
				F.7.3	Zımpara işlemi esnasında deri yüzeyindeki tozların alınmasını sağlar.
				F.7.4	Zımpara işlemi tamamlanmış derileri kuru işlemler kriterlerine göre kontrol eder.
				F.7.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				F.7.6	Manuel zımpara uygulamalarında zımpara tozunu alır.
				F.7.7	Kürk derilerde üretim reçetesi doğrultusunda ikinci zımpara işlemini yapar.
		F.8	Parlatma işlemi yapmak (kürk-süet deriler için)	F.8.1	Kürk-süet derilerde tüyleri parlatmak için üretim reçetesine göre kimyasalları belirler.
				F.8.2	Kürk-süet derilerde tüyleri parlatmak için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				F.8.3	Kürk-süet derilerde hazırladığı karışımı üretim reçetesi doğrultusunda kürk-süetin tüylü tarafına sıkarak tüylerin parlamasını sağlar.
				F.8.4	Parlatma işlemi tamamlanmış derileri parlatma işlemleri kriterlerine göre kontrol eder.
				F.8.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
				F.8.6	Derilerin parlaklığını değerlendirerek gerekirse işlemin tekrarlanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Kurutma ve mekanik işlemleri yürütmek	F.9	Tarak işlemleri yapmak (kürk-süet deriler için)	F.9.1	Kürk-süet derilerin yüzeyindeki tüyleri tarayarak tüyleri açar.
				F.9.2	Tarak işlemleri tamamlanmış derileri tarak işlemleri kriterlerine göre kontrol eder.
				F.9.3	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		F.10	Kırpma işlemleri yapmak (kürk-süet deriler için)	F.10.1	Kürk-süet derilerde tüyleri kırparak tüy uzunluklarını eşit hale getirir.
				F.10.2	Kırpma işlemleri tamamlanmış derileri kırpma kriterlerine göre kontrol eder.
				F.10.3	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bitim (fınisaj) işlemlerini yürütmek (devamı var)	G.1	Bitim işlemleri için asorti takibi yapmak	G.1.1	Mamul deri tipine göre derilere fiziksel kontrol yapar.
				G.1.2	Kontrol sonucuna göre derilerin sınıflandırılmasını sağlar.
		G.2	Penetrasyon kontrolü yapmak	G.2.1	İşlenen derilere üretim reçetesi doğrultusunda penetrasyon kontrolü yapar.
				G.2.2	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek derilerin yeniden işlem görüp görmeyeceğine karar verir.
		G.3	Yüzey boyama şeklini belirlemek	G.3.1	Yüzey boyama şeklini mamul deri tipine göre belirler.
				G.3.2	Yüzey boyama şekline uygun makineyi belirler.
				G.3.3	Yüzey boyama işlemi için üretim reçetesi doğrultusunda boya çözelti miktarını belirler.
		G.4	Elle boyama yapmak	G.4.1	Boyayı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				G.4.2	Elle boyama, elle efekt boyama ve hata düzeltme boyamalarını üretim reçetesi doğrultusunda yapar.
				G.4.3	Boyanmış derileri boyama kriterlerine göre kontrol eder.
				G.4.4	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bitim (finisaj) işlemlerini yürütmek (devamı var)	G.5	Yüzey boyama yapmak	G.5.1	Yüzey boyama işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				G.5.2	Yüzey boyama işlemi için üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				G.5.3	Derilerin uygun yöntem ile (püskürtme, silindir ve benzeri) yüzeyini boyar.
				G.5.4	Yüzey boyama işlemi tamamlanmış derileri yüzey boyama kriterlerine göre kontrol eder.
				G.5.5	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bitim (finisaj) işlemlerini yürütmek (devamı var)	G.6	Ütü yapmak	G.6.1	Ütü yapmak için üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				G.6.2	Derilerin makinaya talimatlara göre yerleştirilmesini sağlar.
				G.6.3	Derileri uygun yöntem ile (hidrolik pres, silindir pres, finifleks pres ve benzeri) ile ütüler.
				G.6.4	Cilt baskılarını deri yüzeyine üretim reçetesine göre uygular.
				G.6.5	Derilerin fiziksel kontrollerini bitim işlemleri (finisaj) kriterlerine göre yapar.
				G.6.6	Kontrol sonuçlarına göre gerekiyorsa makina ayarlarını revize eder.
		G.7	Kağıt transfer yöntemi ile yüzey kaplaması işlemini yürütmek	G.7.1	Yüzey kaplamasında kullanılacak kağıt transfer rulosunu üretim reçetesine göre seçer.
				G.7.2	Kağıt transfer yöntemi ile yüzey kaplaması yapmak için üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				G.7.3	Derilerin üretim reçetesinde belirtilen kağıt rulolar ile yüzeyinin kaplanmasını sağlar.
				G.7.4	Derileri yüzey kaplama kriterlerine göre kontrol eder.
G.7.5	Kontrol sonuçlarına göre gerekiyorsa makina ayarlarını revize eder.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bitim (finisaj) işlemlerini yürütmek (devamı var)	G.8	Polisaj işlemi yapmak	G.8.1	Polisaj işlemi için kimyasal karışımın miktarını üretim reçetesine göre belirler.
				G.8.2	Polisaj işlemi için kimyasal karışımı üretim reçetesi doğrultusunda hazırlar.
				G.8.3	Hazırladığı karışımı üretim reçetesi doğrultusunda deriye uygular.
				G.8.4	Deriye üretim reçetesi doğrultusunda polisaj işlemi uygulayarak derinin doğal parlaklığının ortaya çıkmasını sağlar.
				G.8.5	Deriye fiziksel ve görsel kontroller polisaj işlemli kriterlerine göre yapar.
				G.8.6	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bitim (finisaj) işlemlerini yürütmek	G.9	Kuru dolap işlemini yapmak	G.9.1	Kuru dolap işlemini için üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				G.9.2	Deriye üretim reçetesi doğrultusunda kuru dolap işlemini yapar.
				G.9.3	Kuru dolap işlemini tamamlanmış derileri bitim işlemleri kriterlerine göre kontrol eder.
				G.9.4	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda üretim reçetesini revize eder.
		G.10	Gergi/çivi işlemini yapmak	G.10.1	Gergi/çivi işlemini yapılarak deri alanının açılması için üretim reçetesi doğrultusunda makine ayarlarını yapar.
				G.10.2	Deriye üretim reçetesi doğrultusunda gergi/çivi işlemini uygulayarak deriye son şeklini verilmesini ve çap kazandırılmasını sağlar.
		G.11	Asorti işlemlerinin yapılmasını sağlamak	G.11.1	Deriye son şeklini vermek için deri kenarlarının budanmasını sağlar.
				G.11.2	Derinin asorti işlemlerinin yapılmasını sağlar.
				G.11.3	Derileri bitim işlemleri kriterlerine göre kontrol eder.
				G.11.4	Kontrol sonuçlarını değerlendirerek gerekli durumlarda yeniden asorti yapılmasını sağlar.
		G.12	Ölçme işleminin yapılmasını sağlamak	G.12.1	Derilerin alanlarının ölçülmesini sağlar.
				G.12.2	Ölçülen derilerin et yüzeylerine ebatlarının yazılmasını sağlar.
		G.13	Paketleme işlemini yürütmek	G.13.1	Derilerin mamul deri tipine uygun şekilde paketlenmesini sağlar.
				G.13.2	Paketlenen bilgi etikete ile derilerin depoya sevk edilmesini sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Üretim performansını değerlendirmek	H.1	Çalışma ekibinin performansını değerlendirmek	H.1.1	Çalışma ekibinin planlanan programa uygun çalışıp çalışmadıklarını kontrol ederek birim yöneticisine bilgi verir.
				H.1.2	Çalışma ekibinde benzer pozisyonda yer alan kişilerin üretim çıktılarını karşılaştırır.
				H.1.3	Çalışma ekibinin performansını raporlayarak ilgili birimlere iletir.
		H.2	Üretim sürecinin sonuçlarını değerlendirmek	H.2.1	Üretim sürecinde yapılan kontrolleri deri işlenti kriterlerine göre analiz eder.
				H.2.2	Üretimin istenilen kalitede sonuçlanıp sonuçlanmadığını deri işlenti kriterlerine göre değerlendirir.
				H.2.3	Üretim sürecine yönelik yürüttüğü çalışmaları raporlar.
				H.2.4	Üretim sürecinde oluşan aksaklıklarının ve üretim verimliliğinin artması için çözüm önerilerinde bulunur.



Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	I.1	Bireysel mesleki gelişimi hakkında çalışmalar yapmak	I.1.1	Meslekle ilgili malzeme, araç, gereç ve ekipmandaki teknolojik gelişmeleri takip eder.
				I.1.2	Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılır.
				I.1.3	Meslekle ilgili fuar, sergi, seminer ve benzeri organizasyonlara katılır.
				I.1.4	Mesleği ile ilgili gelişmeleri, yürüttüğü işlemlerde uygular.
				I.1.5	Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini amirine bildirir.
		I.2	Birlikte çalıştığı kişilerin mesleki gelişimine katkı sağlamak	I.2.1	İşe yeni başlayan meslektaşlarına yapılacak işlere ilişkin bilgi ve deneyimlerini aktarır.
				I.2.2	Ekip arkadaşlarına edindiği yeni bilgi ve deneyimlerini paylaşır.

### 3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Açkık sıkma makinesi
2. Askı kurutma makinesi
3. Deri kimyasal çeşitleri
4. Dolap çeşitleri
5. Etleme makinesi
6. Finifleks makinesi
7. Gergi/çivi makinesi
8. Hidrolik pres makinesi
9. İskefe makinesi (pat-pat)
10. Kağıt transfer makinesi
11. Kesici çeşitleri
12. Kişisel koruyucu donanım ( ayakkabı, eldiven, gözlük, maske ve benzeri)
13. Kuru (tavlama) dolabı
14. Makine aparat çeşitleri
15. Mikser
16. Ölçüm makine, araç ve gereçleri
17. Pervaneli tekne
18. Pistole makinesi
19. Polisaj (polish) makinesi
20. Sıkma makinesi
21. Silindirik boya makinesi
22. Silindirik pres makinesi
23. Tarak makinesi
24. Tıraş makinesi
25. Vakum kurutma makinesi
26. Yarma makinesi
27. Zımpara makinesi

### 3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Atıkların doğru ayrılması ve geri dönüşüm bilgisi
4. Çalıştığı sektör ile ilgili mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
5. Ekip içinde çalışma ve ekip yönetim bilgi ve becerisi
6. El becerisi
7. El-göz koordinasyon becerisi
8. Görsel beceri
9. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi

10. İş yeri çalışma prosedürleri bilgisi
11. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
12. Kayıt tutma ve raporlama bilgi ve becerisi
13. Kimyasallarla çalışma bilgisi
14. Laboratuvar ekipmanlarını kullanma becerisi
15. Malzeme bilgisi
16. Mesleki matematik bilgisi
17. Mesleki teknolojik gelişmelere ilişkin bilgi
18. Mesleki terim bilgisi
19. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi
20. Reçete okuma ve değerlendirme bilgi ve becerisi
21. Problem çözme becerisi
22. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
23. Standart ölçüler bilgisi
24. Temel ilkyardım bilgi ve becerisi
25. Temel iş planlama bilgisi
26. Ürün bilgisi
27. Üretim performansı değerlendirme bilgisi
28. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi

### **3.4. Tutum ve Davranışlar**

1. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek
2. Çalışma ortamında iş disiplini sağlamada doğru, etkili tutum ve davranışlara sahip olmak
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çalışmalarında planlı ve organize olmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak ve ekibini etkin şekilde yönetmek
9. Görev tanımını, görevi ile ilgili talimatları ve sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
10. Güvenli çalışma şartlarına uymak
11. İş süreçlerini değerlendirmek
12. İş yeri çalışma prensiplerine uymak
13. İş yerinde ilgili kişilerden, zamanında bilgi almak ve aktarmak
14. İş yerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
15. Kaynakların verimli kullanılmasına özen göstermek
16. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak
17. Meslek etiğine uygun davranmak
18. Performans değerlendirme süreçlerinde tarafsız davranmak

19. Sorumlu olduğu çalışanları mesleki ilerleyişleri ve yetenekleri doğrultusunda yönlendirmek
20. Sorumlu olduğu çalışanların mesleki ve kişisel gelişimlerini teşvik etmek
21. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp ilgilileri bilgilendirmek
22. Temizlik, düzen ve iş yeri tertibine özen göstermek

#### **4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME**

Deri İşlenti Sorumlusu (Seviye 5) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler, 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

## **Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar**

### **1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi**

Erbil CİHANGİR, İTKİB/Mesleki Yeterlilik Organizasyon Geliştirme Direktörü

Hüsniye GÖKART, İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Müdürü

Özlay BÜLBÜL, İTKİB/Mesleki Yeterlilik İş Geliştirme Analisti

Fatma ÇARDAK, İTKİB/Mesleki Yeterlilik Meslek/Sektör Danışmanı

Neriman EKİNCİ, İTKİB Meslek Standardı ve Mesleki Yeterlilik Hazırlama Uzmanı / Deri/  
Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Uzmanı

### **2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

Bahri BAŞARAN, Ege Üniversitesi/Deri Mühendisliği Bölümü /Öğretim Üyesi

Ahmet ASLAN, Ege Üniversitesi/Deri Mühendisliği Bölümü /Öğretim Üyesi

Fazıl AKYÜZ İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Öğretim Üyesi

Cem ÇELİK, İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Öğretim Görevlisi

Neriman EKİNCİ, İTKİB/ Deri/ Deri/Kürk Hazır Giyim Alan Uzmanı

Mehmet TORLAK, Türkiye Deri Sanayicileri Derneği/Deri Mühendisi

Okşan ÇOŞKUN, MADER Deri/Deri Mühendisi

### **3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar**

Prof. Dr. Saliha AĞAÇ, Başkan (Yükseköğretim Kurulu)

Leyla ÖZDEMİR, Başkan Vekili (Türkiye İhracatçılar Meclisi)

Ali PATLAR, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)

Rahime AVŞAR, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)

Gökçe ÇAKAR, Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)

Levent OĞUZ, Üye (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)

Yılmaz UÇAR, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları  
Konfederasyonu)

Pınar ÖZCAN, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

Tamer TOK, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları  
Konfederasyonu)

Hilal DOĞRUÖZ ÖZER,

Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

Halil Ergün İŞERİ,  
Konfederasyonu)

Üye (Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları

Neşet ERDOĞAN,

Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)

#### **4. MYK Yönetim Kurulu**

Adem CEYLAN,

Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı  
Temsilcisi)

Prof. Dr. Muzaffer ELMAS,

Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı  
Temsilcisi)

Doç. Dr. Mustafa Hilmi ÇOLAKOĞLU,

Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)

Bendevi PALANDÖKEN,

Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)

Dr. Osman YILDIZ,

Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları  
Temsilcisi)

Celal KOLOĞLU,

Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
Temsilcisi)