



ULUSAL MESLEK STANDARDI

ELEKTRİK PANO MONTAJCISI
SEVİYE 3

REFERANS KODU/ 12UMS0217-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI/13.06.2012-28322(Mükerrer)

Meslek:	ELEKTRİK PANO MONTAJCISI
Seviye:	3¹
Referans Kodu:	12UMS0217-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası 1. Organize Sanayi Bölgesi (ASO 1. OSB)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	18.04.2012 Tarih ve 2012/32 Sayılı Karar
Resmi Gazete Tarih/Sayı:	13.06.2012-28322(Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BARA: Enerji dağıtmaya, toplamaya ve iletmeye yarayan alüminyum ya da bakır lamayı,

GÜÇ DEVRESİ: Yükün akımını taşıyan devreyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İZOLATÖR: Elektrik enerjisinin taşınmasında kullanılan iletkenleri, iletken olan kısımlardan yalıtın malzemeyi,

KARKAS: Panoda kullanılan elemanların montajının yapıldığı sac yapısı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KUMANDA DEVRESİ: Sistemdeki şalt malzemelerini kontrol eden elemanların elektrik devresini,

MARKALAMA: Çeşitli renk, işaret, numune ve türevlerinin kullanılarak aynı ya da farklı özellikteki malzemeleri birbirinden ayırt etmek için yapılan işaretleme,

MONTAJ: Kurulum/kurma işlemini,

PABUÇ: Kabloların cıvatalı bağlantıları için kablo uçlarına geçirilen metal aksamı,

PANO: Enerjinin son kullanıcıya aktarılmasında kullanılan ve içinde şalt malzemelerini ve kumanda elemanlarını bulunduran dolabı,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

ŞALT MALZEMELERİ: Elektrik güç devrelerinde açma-kapama ile ölçme - kontrol ve koruma işlemlerini yapan devre elemanlarını,

TAVA, KONSOL, RAY, GERGİ: Kablonun döşenmesinde kullanılan sistem elemanlarını,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TEK HAT ŞEMASI: Ayrıntılı olan çizim hatlarının tek çizgi ile yapılmış şemasını,

YÜK: Elektrik enerjisini kullanarak enerji dönüşümü yapan devre elemanını,

YÜKSÜK: Kabloların klemenslere bağlantıları için kablo uçlarına geçirilen metal aksamı ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	5
2. MESLEK TANITIMI.....	6
2.1. Meslek Tanımı.....	6
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	6
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler	6
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ.....	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman.....	20
3.3. Bilgi ve Beceriler	20
3.4. Tutum ve Davranışlar	21
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	23

1. GİRİŞ

Elektrik Pano Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” ve “Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası 1. Organize Sanayi Bölgesi tarafından hazırlanmıştır.

Elektrik Pano Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Elektrik Pano Montajcısı (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak, çevre koruma mevzuatı ve kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun olarak, tanımlanmış görev talimatlarına göre; iş organizasyonu uygulayan, elektrik panolarında pano üretim projesinde belirtilen malzemeleri hazırlayarak montaj alanına getiren, pano karkas ve elektrik malzemelerinin montajını yapan, markalanmış baraları kesen, delen ve monte eden, güç devresi malzemelerinin kablo montajını yapan, panoyu sevke hazırlayan ve mesleki gelişim faaliyetlerini yürüten nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7411 (Bina ve İlgili Elektrik Tesisatçıları)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği

Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik

Belirli Gerilim Sınırları Dahilinde Kullanılmak Üzere Tasarlanmış Elektrikli Teçhizat ile İlgili Yönetmelik

Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik

Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Elektrik İç Tesisler Yönetmeliği

Elektrik ile İlgili Fen Adamlarının Yetki, Görev ve Sorumlulukları Hakkında Yönetmelik

Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği

Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği

Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği

Gürültü Yönetmeliği

Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği

Hazırlama, Tamamlama ve Temizleme İşleri Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü

İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik

Kişisel Koruyucu Donanım Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Çalışanların Korunması Hakkında Yönetmelik

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Titreşim Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Mesleğe ilişkin diğer mevzuat bulunmamaktadır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Elektrik Pano Montajcısının çalışma ortamı, pano fabrikaları ve elektrik sektöründeki elektromekanik pano üretimi yapan iş yerlerinin açık alanlarından ve geniş kapalı alanlarından oluşmaktadır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Elektrik Pano Montajcısı çalışmaları sırasında diğer işleri yürüten çalışanlarla işbirliği içinde olur ve gerekli kişisel koruyucu donanımı kullanır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Elektrik Pano Montajcısının “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını uygulamak	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki normların anlaşılması için, işyerinin düzenlediği eğitimlere veya işyeri dışındaki kurumların eğitimlerine katılır.
				A.1.2	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
				A.1.3	İSG koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde bulundurur.
				A.1.4	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek ve çalışma sırasında koruyarak iş alanının ve personelinin güvenliğini sağlar.
				A.1.5	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
		A.2	Risk etmenlerini azaltmak	A.2.1	Risklerin belirlenmesi çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.2.2	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik yapılan çalışmalara katılır.
		A.3	Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere önlem alma çalışmalarına katkıda bulunur.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını amirine ve yetkililere veya gereken durumlarda işletme dışında ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Makineye ve yapılan işleme özel acil durum prosedürlerini uygular.
		A.4	Acil çıkış prosedürlerini uygulamak	A.4.1	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini uygular.
				A.4.2	Acil çıkış veya kaçış ile ilgili deneyimleri ilgililerle ve iş arkadaşlarıyla paylaşmak üzere yapılan periyodik çalışmalara ve tatbikatlara katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gereklerine ve uygulamalarına yönelik periyodik eğitimlere katılır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevre etkilerini gözler ve zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
				B.2.2	Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını yapar.
				B.2.3	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde tutulmasını sağlar.
				B.2.4	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında kişisel koruyucu donanımı ve malzemeleri kullanır veya birlikte çalıştığı kişilere kullandırır.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı hazır bulundurur.
				B.3.2	Doğal kaynakları tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi dokümanlarına uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak, özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.
				C.3.2	Monte edilecek parçanın, parçanın monte edileceği yerin ve gerekli ekipmanların uygunluğunu denetler.
				C.3.3	Montajı tamamlanan bileşenlerin işyerinin kalite koşullarını sağlaması için özel ölçme gereçlerini kullanarak kalite denetimi yapar.
		C.4	Proseslerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları yetkili kişilere sürekli bildirir.
				C.4.2	Hata ve arızaları oluşturan nedenlerin belirlenmesine ve ortadan kaldırılmasına katkıda bulunur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili basit uygulama ve yöntemleri uygular.
				C.4.4	Yetkisi dahilinde olmayan veya gideremediği hata ve arızaları amirine bildirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonu yapmak (devamı var)	D.1	Yapılan işin kaydını tutmak	D.1.1	Yapılan işle ilgili işlemleri eksiksiz olarak, belirlenen standart formlara veya defterlere ya da bilgisayar ortamına işler.
		D.2	Bir önceki ekipten yazılı/sözlü olarak bilgi edinmek	D.2.1	Vardiya değişiminde, yapılan işlerle ilgili sözlü ya da yazılı olarak bilgi paylaşımında bulunur.
		D.3	Yapılacak işe ilişkin bilgi edinmek	D.3.1	Yapılacak işe ilişkin ilgili birimden/amirinden; işin içeriği, kapsamı ve zaman planı gibi bilgileri içeren iş emrini alır.
				D.3.2	İş emrinde bulunmayan konularda sözlü bilgi alır.
				D.3.3	Yapılacak işe ilişkin plan-projeyi temin eder.
				D.3.4	Daha önce benzer işleri yapan kişi/ekiplerden bilgi/görüş alır.
		D.4	Araç-gereç ve malzemeyi hazırlamak	D.4.1	Yapılacak işe ilişkin kullanılacak araç-gereç ve malzemeyi listeye göre hazırlar.
				D.4.2	Araç-gereç ve malzemeler için yazılı/sözlü talepte bulunur.
				D.4.3	Gelen araç-gereç ve malzemenin miktarını, cinsini, özelliklerini yapılan talebe göre kontrol eder.
				D.4.4	Eksiklerin giderilmesi için amirinden talepte bulunur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	İş organizasyonu yapmak	D.5	Diğer birimlerden iş talebinde bulunmak	D.5.1	Yapılacak iş ile ilgili olarak ilgili birimden iş talebinde bulunur.
				D.5.2	Yapılacak işe ilişkin bilgileri; iş emri yoluyla, yazılı ya da sözlü olarak, açık ve anlaşılır biçimde talepte bulunduğu kişilere bildirir.
		D.6	Çalışanlara ve diğer birimlere verilen işi takip etmek	D.6.1	Verilen görev/iş emrine göre yapılan işi yerinde görerek, ölçüm ve test cihazı kullanarak, gerekirse sistemi çalıştırarak kontrol eder.
				D.6.2	Kontrol sonucu tespit edilen eksik ve hataları kayıt altına alır.
				D.6.3	Yapılan iş hakkında personele/ilgili birime geri bildirimde bulunur.
		D.7	İş teslimi yapmak	D.7.1	İşi tamamladıktan sonra, ilgili birime birim temsilcisi olan elemanının denetiminde, fonksiyonel test ve ölçümleri yaparak, sistemi/ekipmanı çalıştırır.
				D.7.2	Sistem/ekipmanın kullanımına ilişkin sözlü bilgi verir.
				D.7.3	Gerekli formları doldurup imzalattırarak teslim işlemlerini tamamlar.
		D.8	Amiri bilgilendirmek	D.8.1	Yapılan işe ilişkin amirine, yazılı/sözlü olarak bilgi verir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Pano montajı hazırlık işlemlerini yapmak	E.1	Malzeme temini yapmak	E.1.1	Pano karkasını oluşturan metal parçaları depodan alarak montaj alanına getirir.
				E.1.2	Kumanda devresi şalt malzemelerini, listesine göre depodan alarak taşıma aracı ile montaj alanına getirir.
				E.1.3	Kumanda ve güç devresi malzemelerinin montajında kullanılan sarf malzemelerini projeye göre hazırlar ve montaj alanına getirir.
				E.1.4	Ölçme devresi şalt malzemelerini listesine göre depodan alarak montaj alanına getirir.
				E.1.5	Panonun, güç ve kumanda devresi malzemelerinin montaj edilebilmesi için, montaj ray ve plakalarını hazırlar ve montaj alanına getirir.
				E.1.6	Klemensleri iletken kesitleri ve renk kodlarına göre hazırlar.
				E.1.7	Klemenslere ait etiketleri, nihayet plakalarını, durdurucuların grup etiketlerini hazırlar.
				E.1.8	Nötr ve faz barası izolatörlerini, bara adet ve kesitine göre hazırlar.
		E.2	El aletlerini seçmek	E.2.1	Kullanacağı el takımlarını ve aletlerini, montajını yapacağı panoya ve malzemelere göre seçer.
		E.3	Güç ve kumanda devresi malzemelerinin mekanik işlevini kontrol etmek	E.3.1	Panoda kullanılan güç ve kumanda devresi malzemelerinin mekanik işlevini gerçekleştirip gerçekleştirmediğini ürüne ait kullanma kılavuzuna göre kontrol eder.
		E.4	Ölçü devresi malzemelerinin mekanik işlevini kontrol etmek	E.4.1	Ölçü aletlerinin ekranlarını, analog ölçü aletlerinin hareketli ibrelerini, sıfır ayarını ürüne ait kullanma kılavuzuna göre kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Pano malzemelerinin montajını yapmak	F.1	Pano karkasının montajını yapmak	F.1.1	Pano karkasını oluşturan yatay, dikey ve taşıyıcı parçaların montajını projesine göre gerekli el aletlerini ve takımlarını kullanarak yapar.
		F.2	Güç ve kumanda devresi malzemelerinin montajını yapmak	F.2.1	Güç ve kumanda devresine ait ray ve montaj plakalarının montajını pano içindeki yerleşimine göre gerekli el aletlerini ve takımlarını kullanarak yapar.
				F.2.2	Güç ve kumanda devresine ait malzemeleri ilgili montaj plakalarının üzerine gerekli el aletlerini ve takımlarını kullanarak yapar.
		F.3	Ölçme devresi şalt malzemelerinin montajını yapmak	F.3.1	Ölçü devresi şalt malzemelerinin montaj yerlerini el aletleri veya makineleri kullanarak açar.
				F.3.2	Ölçü devresi şalt malzemelerinin montajını gerekli el aletlerini ve takımlarını kullanarak yapar.
		F.4	İzolatörlerin montajını yapmak	F.4.1	İzolatör taşıyıcı kaidelerinin montajını bara yerleşim planına göre yapar.
				F.4.2	Bara adetine ve kesitine göre seçilen izolatörlerin montajını, izolatör kaidelerinin üzerine yapar.
		F.5	Klemenslerin montajını yapmak	F.5.1	Güç (Faz, nötr ve toprak) kumanda devresi klemenslerini, grup etiketlerini ve durdurucuları yerleşim planına göre montajı yapılan raylara takar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Bara işlemek	G.1	Baraları kesmek	G.1.1	Ana hat, nötr ve toprak baralarını, verilen ölçülerde, bara kesme makinesi ile keser.
				G.1.2	Panodaki şalterlerin dağıtım baralarını, verilen ölçülerde, bara kesme makinesi ile keser.
				G.1.3	Şalterlerin kablo ve/veya bus - bar bağlantı baralarını, verilen ölçülerde, bara kesme makinesi ile keser.
		G.2	Baraların delme işlemlerini gerçekleştirmek	G.2.1	Baraları, markalanmış noktalardan, bara delme makinesi ile deler.
		G.3	Baraların montajını yapmak	G.3.1	Hazırlanan baraların montajını, bağlantı elemanlarını ve el takımlarını kullanarak yapar.
				G.3.2	Baraların bağlantılarında kullanılan vida ve cıvataları, sıkma değeri ayarlanmış tork aleti ile sıkar.
				G.3.3	Torklanan vida ve cıvataları boya ile işaretler.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kablo montajı yapmak (devamı var)	H.1	Kablo kanalı montajını yapmak	H.1.1	Karkası tamamlanmış pano üzerinde, kablo kanallarının montaj yerlerini belirler.
				H.1.2	Karkas üzerinde yerleri ve ölçüleri belirlenen kablo kanallarını keser.
				H.1.3	Kesilen kablo kanallarının montajını, karkas üzerinde belirlenen yerlere yapar.
		H.2	Kesit, cins ve renklerine göre kabloları hazırlamak	H.2.1	Kablo (Faz, nötr, toprak, sinyalizasyon ve kumanda) ölçülerini bağlantı yerlerine göre belirler.
				H.2.2	Kabloları belirlenen ölçülerine göre keser.
				H.2.3	Yüksük ve pabuç boyuna göre kablo ucunu açar.
				H.2.4	Yüksük ve pabuçları kablo uçlarına boşluk kalmayacak şekilde takar.
				H.2.5	Yüksük ve pabuçları sıkma pensi ile en az üç yerinden sıkar.
				H.2.6	Pabuç kesitine göre ısıyla daralan makaronu hazırlar, kesitine uygun olarak yerine takar.
				H.2.7	Isı tabancası ile makaronu ısıtarak makaronun daralmasını sağlar.
				H.2.8	Kablo kesitleri ve kodlama sistemine göre kabloların etiketlerini hazırlar ve kabloları takar.
				H.2.9	Kodlanmış etiketleri kabloları takar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Kablo montajı yapmak	H.3	Kablo bağlantılarını ve yerleştirmelerini yapmak	H.3.1	Önce güç sonra kumanda kablolarını kablo kanalı içerisine yığılma olmayacak şekilde yerleştirir.
				H.3.2	Güç kablolarının bağlantılarını, bağlantı yerlerinde boşluk kalmayacak şekilde yapar.
				H.3.3	Kablo kanalı dışında kalan güç kablolarını, kablo hava takozu ile birbirinden ayırarak, kablo bağı ile bağlar.
				H.3.4	Metal yüzeyler ile topraklama barası arasındaki kabloların bağlantılarını yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Panoyu sevke hazırlamak	I.1	Pano içi temizliği yapmak	I.1.1	Kablo montajında kullanılan el aletleri ve takımlarını toplar, yerlerine kaldırır.
				I.1.2	Pano içindeki artan sarf malzemeleri toplar.
				I.1.3	Pano içindeki temizliği vakumlu süpürge ile yapar.
				I.1.4	Pano içerisindeki şalt malzemelerin tozunu hava tabancası ile üfleyerek temizler.
				I.1.5	Pano dışı temizliğini temizlik bezleri ile yapar.
		I.2	Panonun kontrolünü yapmak	I.2.1	Ön, arka ve yan kapakların montajını panonun boyalarını çizmeyecek şekilde yapar.
				I.2.2	Pano kapılarının menteşe ve kilitlerinin montajını, panonun boyalarını çizmeyecek şekilde yapar.
				I.2.3	Taşıma kancalarını, panoya zarar vermeyecek şekilde, sıkıca takar.
				I.2.4	Boya kontrolünü yaparak, onarılamayacak düzeydeki çizik yüzeyli parçaları değiştirir.
		I.3	Sevke uygun ambalajlamayı yapmak	I.3.1	Nem alıcılarını, taşıma sırasında oluşan sarsıntılardan etkilenmeyecek şekilde, pano içine koyar.
				I.3.2	Panoyu darbelerden koruyacak şekilde ve taşıma yöntemine uygun ambalajlama yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
J	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	J.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	J.1.1	Elektrik pano montajı temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri korur.
				J.1.2	Elektrik pano montajı ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				J.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımı
2. Avometre
3. Çelik halat
4. Çeşitli ölçü aletleri (metre, kumpas, cetvel vb.)
5. Çeşitli renklerde markalama kalem
6. Dekopaj
7. Delik açma aparatı (punch)
8. Demir testere
9. Ege takımı
10. El breyzi
11. El feneri
12. Gönye
13. Isı tabancası
14. İş güvenliği uyarı levhaları
15. Kablo başlığı
16. Kablo kesme makası
17. Kablo pabucu sıkma pensesi (kapsinger)
18. Kablo soyma pensi
19. Kılavuz takımı
20. Kişisel Koruyucu Donanım (baret, yalıtkan iş güvenliği ayakkabısı, elektrik ve mekanik risklerine karşı iş eldiveni, kulak tıkacı, yüz siperi, koruyucu gözlük, koruyucu giysi)
21. Makaron
22. Matkap
23. Mengene
24. Pens ampermetre
25. Perçin pensi
26. Segman pensesi
27. Seyyar lambalar
28. Silikon
29. Silikon tabancası
30. Spiral taş
31. Şarjlı tornavida takımı
32. Temel el aletleri (tornavida, pense, çekiç, demir testeresi, işkence, kerpeten vb.)
33. Transpalet
34. Yalıtımlı kablo yüksüğü

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Alarm ve tehlike işaretleri bilgisi
3. Araç, gereç ve ekipman kullanma bilgi ve becerisi
4. Basit ilkyardım bilgisi
5. Çevre koruma bilgisi

6. Ekip içinde çalışma becerisi
7. El becerisi
8. El-göz koordinasyonunu sağlama becerisi
9. Geri dönüşümlü atık bilgisi
10. İş organizasyonu bilgi ve becerisi
11. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
12. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
13. Kayıt tutma becerisi
14. Mesleki terim bilgisi
15. Mesleki yasa ve yönetmelik bilgisi
16. Öğrenme becerisi
17. Ölçü aletleri kullanma becerisi
18. Sözlü ve yazılı iletişim yeteneği
19. Taşıma kaldırma yöntemleri bilgisi
20. Tehlikeli atık bilgisi
21. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
22. Temel elektrik bilgisi
23. Temel kalite bilgisi
24. Temel matematik bilgisi
25. Temel mekanik bilgisi
26. Temel pano malzeme bilgisi
27. Temel teknik resim bilgisi
28. Yangın önleme ve yangınla mücadele bilgisi
29. Zamanı iyi kullanma becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Bilgi ve tecrübesi dahilinde karar vermek
4. Çalışma donanımı ve makinelerinin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Deneyimlerini iş arkadaşlarına aktarmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
9. Grup toplantılarına etkin şekilde katılmak
10. İşlemler sırasında oluşabilecek değişiklikler konusunda duyarlı olmak
11. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
12. İşyeri hiyerarşi ilişkisine uygun hareket etmek
13. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
14. Malzeme hazırlıklarını yaparken dikkatli olmak
15. Olumsuz çevresel etkileri belirlemek
16. Planlı ve organize olmak
17. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
18. Son kontrolleri dikkatle uygulamak

19. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
20. Süreç kalitesine özen göstermek
21. Talimat ve kılavuzlara harfiyen uymak
22. Taşıma ve kaldırma donanımını doğru şekilde kullanmak
23. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
24. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
25. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
26. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
27. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişmelere açık olmak
28. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek
29. Zaman, para ve insan gücü açısından maliyeti yükselten verimsiz süreçlere yönelik iyileştirme önerileri getirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Elektrik Pano Montajcısı (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

TASLAK

Not: Bu kısım Resmi Gazete’de yayımlanmayacaktır. Sadece MYK web sitesinde yer alacaktır.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi:

Nurettin ÖZDEBİR - Yönetim Kurulu Başkanı, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Fahrettin KÜRKLÜ - Başkan Vekili, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
İbrahim Hakkı ALPTÜRK - Proje Yetkilisi, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Servet KEFİ - Proje Genel Koordinatörü, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Cemal SÖYLER - Proje Koordinatörü, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Sinan KARAPINAR - Proje Koordinatör Yrd., Ankara Sanayi Odası 1. OSB
S. Ahmet ŞENER - Teknik Uzman, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Nilay KARAMOLLAOĞLU - Proje İdari Sekreteri, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Nursefa KORKMAZ – Muhasebeci, Ankara Sanayi Odası 1. OSB

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

Prof. Dr. İlhami ÇOLAK - Öğretim Üyesi, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi
Teknik Öğretmen Süleyman KAYAPINAR - Emekli
Teknik Öğretmen Cihan Ersin ÜNSAL - Fabrika Müdürü, AYKON Pano
Yıldırım SARI - Üretim Müdürü, EPTİM Elektrik
Elk. Müh. Bahtiyar Yaşat ÇOLAK - ANKARA İl Mesleki Eğitim Merkezi
Mehmet DİNÇER - Test ve Devreye Alma Uzmanı, GES Elektrik
Teknik Öğretmen Cemal SÖYLER - Koordinatör, Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Elk. Müh. Sinan KARAPINAR - Koordinatör Yrd., Ankara Sanayi Odası 1. OSB
Teknik Öğretmen S. Ahmet ŞENER - Teknik Uzman, Ankara Sanayi Odası 1. OSB

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

ABB ELEKTRİK SANAYİ ANONİM ŞİRKETİ
ABROTECH
ADANA MERKEZ TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
AKTAŞ HOLDİNG
AKTİF ENERJİ
ALTINAY ROBOT TEKNOLOJİLERİ ANONİM ŞİRKETİ
ANADOLU EFES BİRACILIK VE MALT SANAYİ
ANEL
APK MÜHENDİSLİK
ARÇELİK PİŞİRİCİ CİHAZLAR ANONİM ŞİRKETİ
ARÇELİK-LG KLİMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
ASELSAN ANONİM ŞİRKETİ
ATILIM ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
ATO
AYKON PANO
BALIKESİR SANAYİ ODASI
BARHAN GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BAŞKENT ELEKTRİK

BAYKAL MAKİNA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BRİSA BRİDGESTONE SABANCI LASTİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BSH EV ALETLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BUGA OTIS ASANSÖR SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BURSA AKTAŞ TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

BURSA HÜRRİYET TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

BURSA TOPHANE TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

BURSA TSO OSB

CMS MAKİNE SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

COCA-COLA İÇECEK ANONİM ŞİRKETİ

ÇALIŞMA VE SOSYAL GÜVENLİK BAKANLIĞI

ÇANKIRI KARATEKİN ÜNİVERSİTESİ MESLEK YÜKSEKOKULU

ÇİLEK MOBİLYA İNEGÖL

ÇİMTAŞ

ÇORUM OSB

ÇOŞKUNÖZ METAL FORM MAKİNA ENDÜSTRİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BURSA

DENİZLİ ATATÜRK ATL VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

DEVLET PERSONEL BAŞKANLIĞI

DOĞAN KIRMIZI

DURMAZLAR MAKİNA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

DÜZCE ÜNİVERSİTESİ TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ

EGE BÖLGESİ SANAYİ ODASI

ELEKTROMEKANİK AYGITLAR FABRİKASI (EMAF) ANKARA

ELGİNKAN VAKFI

ELİMSAN ŞALT CİHAZLARI VE ELEKTROMEKANİK SAN. VE TİC. A.Ş.

ELKO

ELOPAR ELEKTRİK VE OTOMOTİV PARÇALARI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

ELTES ELEKTRİK

EMAF ELEKTROMEKANİK AYGITLAR FABRİKASI

EMERSON PROCESS MANAGEMENT TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

EMSAD ELEKTROMEKANİK SANAYİCİLER DERNEĞİ

ERCİYES ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

ERKUNT MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ

ESKİŞEHİR ATATÜRK ATL VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

ESKİŞEHİR SANAYİ ODASI OSB

ESKİŞEHİR YUNUSEMRE TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

EUROPOWER ENERJİ VE OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ SAN. TİC. A.Ş.

FATİH ÜNİVERSİTESİ ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ AR-GE

MERKEZİ (FOMER)

FESTO SANAYİ VE TİCARETANONİM ŞİRKETİ

FIRAT ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

FLOTEKS FORD OTOSAN

GAZİANTEP HACI SANİ KONUKOĞLU TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

GAZİANTEP OSB

GEBZE ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ
GEDİK EĞİTİM VAKFI
GES GENEL ELEKTRİK SİSTEMLERİ YAPIM VE MÜHENDİSLİK A.Ş.
GOOD YEAR LASTİKLERİ TÜRKANONİM ŞİRKETİ
HACI SABANCI OSB
HAK-İŞ KONFEDERASYONU
HAVELSAN HAVA ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
HAYDARPAŞA TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
HİDROMEK
HİDROMODE HİDROLİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
HİDROTAM MAKİNA SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ
HUGO BOSS TEKSTİL SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ
HYUNDAI ASSAN OTOMOTİV SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
IRON FT OTOMASYON SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
İNEGÖL OSB
İSDEMİR
İSTANBUL SANAYİ ODASI
İŞKUR
İTO
İZMİR ÇINARLI TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
İZMİR ÇİĞLİ 75. YIL TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
İZMİT SABANCI TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
İZMİT TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
KALDER
KALE ÇELİK EŞYA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
KARSAN OTOMOTİV SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
KAYSERİ OSB
KELEBEK MOBİLYA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ DÜZCE
KENT GIDA MADDELERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
KLAS ENERJİ ENDÜSTRİ VE KABLO SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
KOCAELİ SANAYİ ODASI
KOCAELİ ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
KONTEK MÜHENDİSLİK
KONYA OSB
KUMSEL ELEKTRİK
KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİ GELİŞTİRME VE DESTEKLEME
İDARESİ BAŞKANLIĞI
M.T.U. MOTOR TÜRBİN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
MAKİNA İMALATÇILARI BİRLİĞİ
MAKRO ELEKTRİK
MEB HAYAT BOYU ÖĞRENME GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MEB MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MEB YENİLİK VE EĞİTİM TEKNOLOJİLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MERCEDES-BENZ TÜRK ANONİM ŞİRKETİ
MERSON PROCESS MANAGEMENT TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
MESS TÜRK METAL SANAYİCİLERİ SENDİKASI METGEM

NİZİP TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

OSBÜK

OSTİM ORGANİZE SANAYİ

OYAK RENAULT OTOMOBİL FABRİKALARI ANONİM ŞİRKETİ

PHARMAVİSİON SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

PHOENIX CONTACT ELEKTRONİK TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

PİLZ EMNİYET OTOMASYON ÜRÜNLERİ VE HİZMETLERİ TİCARET LTD. ŞİRKETİ

ROCKWELL OTOMASYON TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

ROKETSAN ROKET SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

SAMSUN MERKEZ TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ MÜDÜRLÜĞÜ

SCHNEİDER ELECTRIC

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ KADINHANI FAİK İÇİL MESLEK YÜKSEKOKULU

SIEMENS SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

SİNOP TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

SKF TÜRK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

SPINNER TAKIM TEZGAHLARI SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

STANDART YAY SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

STFA TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

STM SAVUNMA TEKNOLOJİLERİ MÜH. VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

ŞÖLEN ÇİKOLATA ANONİM ŞİRKETİ

TEDAŞ

TEGEV TEKNOLOJİK EĞİTİMİ GELİŞTİRME VAKFI

TEİAŞ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TEKİRDAĞ HALİT NARİN TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

TEKO TEKNİK EĞİTİM KONTROL OTOMASYON SİSTEMLERİ SANAYİ VE

TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

TEMPA PANO SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

TESİD TÜRK ELEKTRONİK SANAYİCİLERİ DERNEĞİ

TİAD-TAKIM TEZGAHLARI SANAYİCİ VE İŞADAMLARI DERNEĞİ

TMMOB ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASI

TMMOB MAKİNE MÜHENDİSLERİ ODASI

TOFAŞ TÜRK OTOMOBİL FABRİKASI ANONİM ŞİRKETİ

TOYOTA OTOMOTİV SANAYİİ TÜRKİYE ANONİM ŞİRKETİ

TÜPRAŞ

TÜRK PLASTİK SANAYİCİLERİ ARAŞTIRMA GELİŞTİRME VE EĞİTİM VAKFI

TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ

TÜRKİYE DEVRİMCİ İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU

TÜRKİYE ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASI

TÜRKİYE ELEKTRİK-ELEKTRONİK VE BENZERLERİ TEKNİSYEN, ESNAF VE
SANATKÂRLARI FEDERASYONU

TÜRKİYE ELEKTROMEKANİK SANAYİİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

TÜRKİYE ESNAF VE SANATKÂRLARI KONFEDERASYONU

TÜRKİYE İHRACATÇILAR MECLİSİ

TÜRKİYE İSTATİSTİK KURUMU

TÜRKİYE İŞÇİ SENDİKALARI KONFEDERASYONU

TÜRKİYE İŞVEREN SENDİKALARI KONFEDERASYONU

TÜRKİYE KİMYA PETROL LASTİK VE PLASTİK SANAYİ İŞVERENLERİ
SENDİKASI
TÜRKİYE MİMARLAR VE MÜHENDİSLER ODASI
TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ
TÜRKİYE PETROLLERİ ANONİM ORTAKLIĞI
TÜRKİYE TEKNOLOJİ GELİŞTİRME VAKFI
TÜRKİYE TEKSTİL SANAYİ İŞVERENLERİ SENDİKASI
TÜRKKONFED
ULUSOY ELEKTRİK
UNILEVER SANAYİ VE TİC. TÜRK ANONİM ŞİRKETİ
ÜLKER GIDA SANAYİVE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
VESTEL BEYAZ EŞYA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ ELEKTRİK ELEKTRONİK FAKÜLTESİ
YÜKSEKÖĞRETİM KURULU BAŞKANLIĞI
ZEYTİNBURNU TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Abdullah KAYA, Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Yrd. Doç.Dr. Erbil AKBAY, Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Nasip Gül İNCEKARA, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Haydar BATTALOĞLU, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Edip TÜRKAY, Üye (Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı)
Altan SEVEN, Üye (Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Oğuz BEDİR, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Ahmet BALIK, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Aykut ENGİN, Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hacı Ali EROĞLU, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Bayram AKBAŞ, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Oğuz BORAT, Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Yücel ALTUNBAŞAK, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Doç.Dr. Ömer AÇIKGÖZ, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)