ULUSAL MESLEK STANDARDI

MYK
MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

ÖN ÜRETİMLİ (PREKAST) BETON CEPHE ELEMANLARI MONTAJCISI

SEVİYE 3

REFERANS KODU

21UMS0768-3

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI

24.01.2022 – 31729 (Mükerrer)

Meslek:	**ÖN ÜRETİMLİ (PREKAST) BETON CEPHE ELEMANLARI MONTAJCISI**
Seviye:	**3**[1]
Referans Kodu:	**21UMS0768-3**
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	**Türkiye İnşaat Malzemesi Sanayicileri Derneği (İMSAD)**
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	**MYK İnşaat Sektör Komitesi**
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:	**04/08/2021 Tarih ve 2021/93 Sayılı Karar**
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	**24.01.2022 – 31729 (Mükerrer)**
Revizyon No:	**00**

[1] Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

ACİL EYLEM PLANI: Acil durum gerektiren olaylarda; önceden belirlenmiş bir program kapsamında davranış ve eylemde bulunmayı öngören planlama dokümanını,

ACİL DURUM: İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

ANKRAJ: Ürünün montajlanacağı yapıya tutturulması için kullanılan çelik bağlantı elemanlarını,

APLİKASYON: Ürünlerin cephe sistemleri üzerinde gelecekleri yerlerin yükseklik ve derinlik olarak işaretlenmesini,

ASMA İSKELE PLATFORMLARI: Şaryolar ile monoray sistemine bağlanan, montaj personelinin üzerinde çalıştığı ürünleri,

BEZ SAPAN (HALAT): Ön üretimli (prekast) ürünlerinin taşımasında kullanılan bez aparatı,

CEPHE: Bir binanın yüzlerinden her birini,

CIVATA: Ürünlerin sabitlenmesi için kullanılan projesine ve statik hesaplara uygun ölçü ve büyüklüklerde olan çelik tespitleme elemanlarını,

ÇELİK SAPAN (HALAT): Ön üretimli (prekast) ürünlerinin taşımasında kullanılan çelik aparatı,

ÇEKİÇ: Dübellerin montaj edilmesinde delinen deliğe oturtmak amacı ile kullanılan el aletini,

ÇELİK DÜBEL: Ankraj elemanlarının betonarme sisteme sabitlenmesi için kullanılan çelik klipsli tespitleme elemanını,

ÇIRPI İPİ: İki nokta arasındaki hizalamayı ayarlamaya yarayan boyalı veya boyasız ipi,

DERZ: Ön üretimli (prekast) ürünlerini yatay veya düşey doğrultuda ayıran, cephe sisteminin tipine göre, bağlayıcı özellikte başka bir malzeme ile doldurulmuş ya da doldurulmamış aralığı,

EKİPMAN: Ürünlerin yatay ve düşey taşınmaları için montajlanacağı hat düzlemine kurulan kaldırma makinelerini,

EL ALETLERİ: Ürünlerin montajları için gereken yardımcı araç ve gereçleri,

ELEKTROT: Kaynak makinası ile kullanılan metal yüzeylerin birbirine birleştirilmesini sağlayan sarf malzemesini,

GÖNYE: Ön üretimli (prekast) ürünlerinin montajdan sonra köşe noktalarının ölçümü için kullanılan malzemeyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

ISO: Uluslararası Standart Organizasyonu

İRSALİYE: Şantiyeye gönderilen malzemenin yazılı olduğu evrakı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İSTİFLEME: Malzemelerin uygun sehpalar üzerinde stoklanmasını,

KARKAS: Ürünün beton katkılı kabuk yüzeyine gelen yüklerin montajının yapılacağı betonarme veya çelik yapıya yüklerini, ilgili şartnameler ve hazırlanan statik rapordaki değerler oranında aktarabilmesi için oluşturulan genellikle çelik elemanları,

KAYNAK MAKİNASI: Mekanik montajın uygun olmadığı durumlarda kullanılan metal bağlantı elemanlarını birleştirmek için kullanılan aleti,

KESME ALETİ: Malzemeleri istenilen uzunlukta kesmek için kullanılan elektrikli el aletini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOT: Bir noktanın esas olarak alınan yatay düzlemden yüksekliği ve bu yüksekliği gösteren rakamı,

MAPA: Ön üretimli (prekast) ürünlerinin üzerine konan ve taşınmasında kullanılan aparatı,

MASTAR: Montaj yapılan panellerin derz düzgünlüğünü kontrol eden ahşap ve hafif malzemeden yapılan aracı,

MATKAP UCU: Dübellerin, vidaların betonarme yapıya sabitlenmesi için matkap motoru ucuna takılan delik delmeye yarayan malzemeyi,

MATKAP MOTORU: Dübellerin betonarme yapıya sabitlenmesi için ihtiyaç duyulan uygun çaplarda deliklerin delinmesi için kullanılan elektrikli el aletini,

MONORAY: Sepet ve vinç sisteminin cephe boyunca çalışmasını sağlamak amacıyla çatıya kurulan özel yapım ray sistemini,

MONTAJ DETAY KİTAPÇIĞI: Ürünlerin imalattaki hallerini ve montaj detaylarının tarif edildiği plan, kesit ve görünüşlerini içeren elektronik ve/veya basılı teknik bilgileri,

MONTAJ SAHASI: Ön üretimli beton cephe elemanlarının montajlarının yapılacağı yeri,

ÖN ÜRETİMLİ (PREKAST) BETON CEPHE ELEMANI: Tekrar kullanılabilen kalıplar içerisinde takviyeli ve bağlayıcı malzemelerle (cam lifi, çelik lif, çimento vb), agrega ve mineral esaslı malzemeler ile kontrollü ortamlarda kürlenerek üretilip, şantiye alanına taşınıp, orada monte edilen yapı ürününü,

PROSEDÜR: Bir faaliyeti veya süreci gerçekleştirmek için belirlenen yolu ortaya koyan işyerine ait kalite sistem dokümanını,

POZ NUMARASI: Her bir cephe elemanının projede belirtilen ismini, markasını,

RAMAK KALA OLAY: İş yerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı**,**

RAY ŞARYO: Asma iskele platformlarını monoraya bağlayan oynar tekerlekli halat bağlama ekipmanını,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının birleşimini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan

risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları**,**

SEPET: Monoray sitemi ve denge ağırlıklı sisteme montaj yapılarak personellerin yüksekte montaj işleri, bakım tamir işleri, silikon işleri, boya işlerini yapması için kullanılan elektrikli malzemeyi,

SEVK YOLU: Ön üretimli (prekast) beton cephe elemanlarının, üretim noktasından montajının yapılacağı alana taşınması esnasında kullanılacak yolu,

SU TERAZİSİ: Yatay ve düşey düzgünlük kontrollerini yapmak için kullanılan el aletini,

ŞAKÜL: Elemanların düşey yönde düzgünlüğünü kontrol etmekte kullanılan aracı,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

UYARI LEVHASI: Herhangi bir konu, sorun üzerine ilgi çekmek amacı ile hazırlanmış ikaz, ihtar, tembih içeren levhayı,

VİNÇ: Ön üretimli (prekast) ürünlerin montaj esnasında düşey taşıma işleri için kullanılan, zincirli ve halatlı olmak üzere 2 tip modeli olan ekipmanı,

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ 7
2. MESLEK TANITIMI 8
2.1. Meslek Tanımı 8
2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri 8
2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler 8
2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları 8
3. MESLEK PROFİLİ 10
3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri 10
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar 16
3.3. Tutum ve Davranışlar 17
Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar 18

1. GİRİŞ

Ön Üretimli (Prekast) Beton Cephe Elemanları Montajcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Malzemesi Sanayicileri Derneği tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Ön Üretimli (Prekast) Beton Cephe Elemanları Montajcısı (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, ön üretimli beton cephe elemanların montajı öncesi hazırlık işlemlerini yürüten, montajını yapan ve mesleki gelişim için gerekli faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7122 Yer ve duvar döşemecileri ve kaplamacıları

2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.
2918 sayılı Karayolları Trafik Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.
4708 sayılı Yapı Denetimi Hakkında Kanun ve yürürlükteki alt mevzuatı.
4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.
5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.
6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.
31/5/2017 tarihli ve 30082 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Binaların Gürültüye Karşı Korunması Hakkında Yönetmelik
27/11/2007 tarihli ve 2007/12937 sayılı Bakanlar Kurulu Kararı ile yürürlüğe konulan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik
TS EN 1169, TS EN 1170 1/8, TS EN 15191 Cam Lifli Beton Üretim Standartları

Ön Üretimli (Prekast) Beton Cephe Elemanları Montajcısı (Seviye 3)'nın 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

**Mesleğin icrasına yönelik İSG, Çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır*.

2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Ön Üretimli (Prekast) Beton Cephe Elemanları Montajcısı (Seviye 3)'nın çalışma ortamı mevsimsel hava şartlarından etkilenen (sıcak/soğuk), tehlikeli, gürültülü, tozlu, nispeten kirlidir. Montaj sahası açık alan olabildiği gibi havalandırmasının iyi yapılması gereken kapalı alanlar olabilir. Ön üretimli (Prekast) Beton Cephe Elemanları Montajcısı genellikle ekip olarak çalışır ve çalışma süreleri esnek olabilir. İşin icrası süresince hem kendi ekip arkadaşları ile hem de cephedeki başka disiplinlerde çalışan yetkililer ile iletişim içerisinde çalışır.

Ön Üretimli (Prekast) Beton Cephe Elemanları Montajcısı (Seviye 3)'nın montaj sahası çoğunlukla yüksek mekânlardır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren başta yüksekten düşme olmak üzere yüksek riskli (ölümcül) kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve yüksekten düşmeyi önleyici, başta yüksekte güvenli çalışma ekipmanı olmak üzere, ilgili ulusal mevzuatta geçen, gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan başta ulusal mevzuata ve standartlara uygun tam vücut emniyet kemeri olmak üzere uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri

Görev	**A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak**			
İşlemler		**Başarım Ölçütleri**		**Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri**
Kod	**Açıklama**	**Kod**	**Açıklama**	
A.1	İş sağlığı ve güvenliği önlemelerini uygulamak	**A.1.1**	İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak (özellikle yüksekten düşme riskine karşı) kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.	1. İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri 2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarının iş süreçlerine uygulanması 3. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler ve bunları iş süreçlerine uygulama 4. Kişisel koruyucu donanım türleri, kullanım ve bakım özellikleri 5. Kişisel koruyucu donanımları doğru bir şekilde seçme, kullanma ve muhafaza etme 6. Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve takip etme 7. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler ile bunları belirleme yöntem ve teknikleri 8. Acil durum türleri ve acil durum talimatlarına uygun davranma 9. Çalışma alanında bulunması gereken güvenlik donanımları ve bunların kontrolü
		A.1.2	Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.	
		A.1.3	Yüksekte çalışma ekipmanını (üretici tarafından sağlanan) kullanma talimatına uygun şekilde kullanır.	
		A.1.4	Acil durumlarda, acil eylem planında yer alan önlemleri uygular.	
		A.1.5	Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.	
		A.1.6	İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.	
		A.1.7	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.	
		A.1.8	Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarına uyarak çalışır.	
		A.1.9	İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir.	
		A.1.10	Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.	

Görev	**A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak (devam)**			
İşlemler		**Başarım Ölçütleri**		**Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri**
Kod	**Açıklama**	**Kod**	**Açıklama**	
A.2	Çalışma alanının güvenlik açısından kontrolünü yapmak	**A.2.1**	Çalışma alanını iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder.	10. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından karşılaması gereken özellikleri ve karşılama durumunun kontrolü 11. Çalışma alanında olası tehlikeler, tehlikelere karşı uygulanacak önlemler ve uygulanması 12. Atıklar ve geri kazanılabilir materyalleri tanıma 13. Atıklar ve geri kazanılabilir materyallere yönelik işlemler ve bunların uygulanması 14. Kalite sağlamadaki teknik prosedürler ve iş süreçlerinde uygulanması 15. Yürütülen işlemlerde olası hatalar ve hataların giderilmesi
		A.2.2	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda gerekli önlemleri uygular.	
A.3	Çevre koruma önlemlerini uygulamak	**A.3.1**	İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar.	
		A.3.2	Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.	
A.4	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	**A.4.1**	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.	
		A.4.2	Yürüttüğü işlemlerde, hataların giderilmesi ve süreç iyileştirmeye yönelik düzeltici önleyici faaliyetleri gerçekleştirir.	

<table>
<tr><td>Görev</td><td colspan="3">B. İş organizasyonu yapmak</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">İşlemler</td><td colspan="2">Başarım Ölçütleri</td><td rowspan="2">Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri</td></tr>
<tr><td>Kod</td><td>Açıklama</td><td>Kod</td><td>Açıklama</td></tr>
<tr><td rowspan="3">B.1</td><td rowspan="3">İş programını belirlemek</td><td>B.1.1</td><td>İlgili yetkiliden sözlü ya da yazılı olarak yapacağı işle ilgili bilgi alır.</td><td rowspan="8">1. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
2. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
3. Organizasyon becerisi
4. Ekip içinde çalışma becerisi
5. Temel iş planı hazırlama süreçleri ve hazırlık süreçlerinde dikkat edilecek unsurlar
6. Şantiye öncesi hazırlık işlemleri</td></tr>
<tr><td>B.1.2</td><td>Kendisine verilen iş ile ilgili iş programını belirler.</td></tr>
<tr><td>B.1.3</td><td>Günlük yaptığı işleri raporlar.</td></tr>
<tr><td rowspan="5">B.2</td><td rowspan="5">Şantiyeye gitmeden önce ön hazırlıkların yapılmasını sağlamak</td><td>B.2.1</td><td>Üstlerinin talimatına uygun olarak montaj iş programına göre montaj hazırlığını yapar.</td></tr>
<tr><td>B.2.2</td><td>Montaj sahasına giderek, sevk yollarının ve sahanın montaja hazır olmasını sağlar.</td></tr>
<tr><td>B.2.3</td><td>Montaj detay kitapçığını incelemek üzere yetkiliden teslim alır.</td></tr>
<tr><td>B.2.4</td><td>Montaj yapılacak cephelerin aplikasyonunu teslim alır.</td></tr>
<tr><td>B.2.5</td><td>Montajda kullanılacak araç ve gereçlerin (sapan, matkap motoru vb.) zamanında tedarik edilmesini sağlar.</td></tr>
</table>

Görev	**C. Montaj öncesi hazırlık yapmak**			
İşlemler		**Başarım Ölçütleri**		**Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri**
Kod	**Açıklama**	**Kod**	**Açıklama**	
C.1	Montaj işlemi başlamadan önce gereken kontrolleri yapmak	**C.1.1**	Şantiyeye nakli gerçekleşen elemanları irsaliyedeki poz numaraları ile karşılaştırır.	1. Kullanılacak araç, gereç, ekipman ve malzemeler ile kullanım özellikleri 2. Proje inceleme ve okuma 3. Projeye göre işaretleme bilgisi 4. Kullanılacak araç, gereç, ekipman ve malzemelerin miktarının projeye göre belirlenmesi 5. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi 6. Araç, gereç, ekipman ve malzeme temizlik ve bakımı 7. Uygulama yapılacak yüzeyin özellikleri 8. Montajı yapılacak ürünlerin uygunluk kontrolleri
		C.1.2	Montajı yapılacak beton cephe elemanlarının irsaliyede belirtilen miktarda gelip gelmediğini kontrol eder.	
		C.1.3	Eksik malzeme varsa talep eder.	
		C.1.4	Montajda kullanılacak yardımcı malzemelerin (ankraj, dübel, civata, el aletleri ve benzeri) yeterli miktarda bulundurulmasını sağlar.	
		C.1.5	Şantiyenin temizliğini ilgili iş talimatlarına göre yapar/yapılmasını sağlar.	
C.2	Montajı yapılacak malzemelerle ilgili talimatları incelemek	**C.2.1**	Montajı yapılacak tüm ürünlerin proje ve talimatlara uygunluğunu kontrol eder.	
		C.2.2	Uygun olmayan veya yanlış gelmiş ürünlerin doğru ürün ile değişimini sağlar.	

Görev	**D. Montajı yapmak**			
İşlemler		**Başarım Ölçütleri**		**Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri**
Kod	**Açıklama**	**Kod**	**Açıklama**	
D.1	Montaj işlemlerini talimatlara uygun olarak yapmak	**D.1.1**	İlgili birimlerle iletişim kurarak, montajı yapılacak ön üretimli beton cephe elemanlarının montaj bölgesine talimatlara uygun olarak indirilmesini ve istiflenmesini sağlar.	1. Çalışma alanındaki malzemeleri düzenli şekilde istifleme 2. Proje inceleme ve okuma 3. Projeye uygun birleştirme yöntemi ile ankraj ve ürün montajı uygulaması yapma 4. Montaj sürecinde malzeme ve ekipman kontrolü 5. Ürünlerde tamirat ve düzeltme yapma/yaptırma 6. Montaj ekipmanlarında arıza bilgisi ve arızaların giderilmesi 7. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanım becerisi 8. Montaj alanında oluşan atıklar ve tasnifi 9. İş sonu çalışma alanının temizliği 10. Kullanılan araç, gereçlerin toplanması ve temizlenmesi
		D.1.2	Ön üretimli beton cephe elemanlarının ve karkas sisteminin projeye göre ölçü kontrolünü yapar.	
		D.1.3	Projede, montaj talimatında veya yapım yönteminde belirtilen şekilde ankrajları sabitler.	
		D.1.4	Ürünleri, sabitlenen ankrajlara civata veya montaj talimatında belirtilen yöntem (kaynak, birbirine geçme vb.) ile, ilgili birimlerle iletişim kurarak bağlar.	
		D.1.5	Ürünlerde oluşan hasarlarla ilgili olarak gerekli tamirat ve düzeltme işlemlerini yapar/yapılmasını sağlar.	
D.2	Uygunsuzluk olduğu durumlarda gerekli işlemleri yapmak	**D.2.1**	Montaj ekipmanlarında arıza olması durumunda, arızayı yetkililere bildirerek arızanın giderilmesini sağlar.	
		D.2.2	Uygunsuzluk olduğu durumlarda montajı durdurarak yetkililere bilgi verir.	
D.3	Montaj sonrası çevre temizliğinin yapılmasını sağlamak	**D.3.1**	Montaj alanında oluşan katı atıkları ayırarak, tiplerine göre tasnif eder.	
		D.3.2	Saha temizliğini yapar/yapılmasını sağlar.	

Görev	**E. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek**			
İşlemler		**Başarım Ölçütleri**		**Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri**
Kod	**Açıklama**	**Kod**	**Açıklama**	
E.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	**E.1.1**	Mesleği ile ilgili eğitimlere katılım sağlar.	1. Bireysel mesleki gelişim için yapılması gereken faaliyetler 2. Bireysel mesleki gelişimini sürdürme 3. Birlikte çalışan kişilerin gelişimi konusunda yapılması gereken faaliyetler
		E.1.2	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.	
		E.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.	

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar

1. Ambar çıkış formu
2. Ankraj elemanları
3. Arıza bildirim formu
4. Beton matkabı ve matkap ucu
5. Cırcır anahtarı ve lokma takımı
6. Civata ve somun
7. Çekiç
8. Çelik Gönye
9. Çelik şerit metre
10. Çırpı ipi
11. Çelik Dübel
12. Elektrikli taş kesme makinesi
13. Elektrot
14. İlkyardım çantası
15. İşkence
16. Kaldırma aparatı
17. Kaldırma Ekipmanları (zincirli vinç, caraskal ve benzeri)
18. Kanal açma makinesi
19. Kaynak makinası
20. Keski
21. Kılavuz ipi (Yönlendirme ipi)
22. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi, tam vücut tipi emniyet kemeri ve benzeri)
23. Lazerli kot alma cihazları
24. Maket bıçağı ve ağzı
25. Manivela ve levye
26. Mapa
27. Mastar
28. Mermer kesme taşı
29. Metal kesme taşı
30. Muhtelif kaldırma makinaları
31. Murç
32. Pense
33. Proje dosyası
34. Sapan (bez ve çelik)
35. Spiral makinesi (elmas ağızlı kesme ağzı, doğal taş kesme ağzı)
36. Su terazisi

37. Şakül
38. Tornavida (düz ve yıldız)
39. Toz fırçası
40. Transpalet
41. Yan kesme makinesi
42. Yangın Söndürücü
43. Zımpara

3.3. Tutum ve Davranışlar

1. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
2. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurmak ve eş zamanlı hareket etmek
3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
4. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
5. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek ve kurallara uygun davranmak
6. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
7. Ekip içinde uyumlu çalışmak
8. Göreviyle ilgili yenilikleri güncel olarak takip etmek ve uygulamak
9. İnsan ilişkilerine özen göstermek
10. İş disiplinine sahip olmak
11. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
12. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
13. Malzemelerin tasarruflu kullanılmasına özen göstermek
14. Kalite gerekliliklerine önem vermek ve gereklilikler doğrultusunda işlemleri yürütmek
15. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
16. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
17. Meslek ahlakına sahip olmak
18. Planlı ve organize olmak
19. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
20. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
21. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
22. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri zamanında bilgilendirmek
23. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
24. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
25. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri zamanında bilgilendirmek

Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri:

No	Adı - Soyadı	Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)	Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)
1	Muammer AKGÜN		BACADER-Makina Yüksek Mühendisi
2	Hüsnü GEDİKOĞLU		FİBERTON - Genel Koord, Ekonometrisyen
3	Can Murat ÖZDEMİR		FİBERTON - Genel Koordinatör, Maden Müh.
4	Mehmet GÜNEŞ		FİBERTON - Genel Montaj Şefi, Yapı Öğretmenliği
5	Gülten Dingil FUÇUCU		FİBERTON - Genel Proje Müdürü, Mimar
6	Umut YILMAZ		FİBROBETON-Müh.Grup.Müd., İnşaat Müh
7	Nedim MÜFTÜOĞLU		FİBROBETON- Proje Yöneticisi, İnşaat Mühendisi
8	Melih SAYIK		FİBROBETON- İnsan Kaynakları Müdürü
9	Kürşat DOĞAN		FİBROBETON- Montaj Müdürü, Mimar
10	Gülcan ÇAMUR		FİBROBETON- A sınıfı iş güvenliği uzmanı, Makine Öğretmeni
11	Erkut ATEŞ		FİBROBETON- Kalite yöneticisi, Makina Müh.
12	Abdullah YAYLI		HEKİM YAPI- İSG Sorumlusu, İş Güvenliği Uzmanı
13	Aygen ERKAL		TÜRKİYE İMSAD- Genel Sekreter, Metalürji Mühendisi
14	Cevdet YANARDAĞ		TÜRKİYE İMSAD- Teknik İşler Yöneticisi, İnşaat Mühendisi

**Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

2. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar:

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı (Çalışma Genel Müdürlüğü)

Milli Eğitim Bakanlığı Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

Milli Eğitim Bakanlığı Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü

Türkiye İş Kurumu (İş ve Meslek Danışmanlığı Dairesi Başkanlığı)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK)

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Hak-İş Konfederasyonu

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Ticaret Odası (ATO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Belgelendirme Kuruluşları Derneği (BEKDER)

Yetkilendirilmiş Belgelendirme Kuruluşları Derneği (YBKDER)

FİBROBETON YAPI ELEMANLARI SAN. İNŞ. TİC. A.Ş. (Üretici)

FİBERTON PREKAST SAN ve TİC A.Ş. (Üretici)

Boğaziçi Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

Cephe Sanayici Ve İş İnsanları Derneği (CEPHEDER)

Mesleki Hizmetler Genel Müdürlüğü

Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikası (ÇEİS)

Çimento, Cam, Seramik Ve Toprak Ürünleri İhracatçıları Birliği

Eskişehir Osmangazi Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

Hacettepe Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

İnşaat Mühendisleri Odası

İstanbul Teknik Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

İstanbul Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

Okan Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

Ortadoğu Teknik Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü

Türkiye Hazır Beton Birliği (THBB)

Türkiye Çimento Sanayicileri Birliği Derneği (Türk Çimento)

Türkiye Seramik Federasyonu

Türk Mühendisler Ve Mimar Odaları Birliği (TMMOB)
Yapı Ürünleri Üreticileri Federasyonu (YÜF)
Yıldız Üniversitesi İnşaat Mühendisliği Bölümü
Türkiye Prefabrik Birliği
İzmir Serbest Mimarlar Derneği (İZMİRSMD)
İstanbul Serbest Mimarlar Derneği (İSMD)
Türk Serbest Mimarlar Birliği (TÜRKSMD)

3. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Mehtap ŞAHİN, Başkan (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Haluk ALTUNTAŞ, Başkan Vekili (Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği)
Ertuğrul KURHAN, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı)
Sacide KUL, Üye (Çevre ve Şehircilik Bakanlığı)
Ömer SERT, Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Mehmet ENGİN, Üye (Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı)
Prof.Dr. Metin İPEK, Üye (Yüksek Öğretim Kurulu Başkanlığı)
Devrim ATEŞ, Üye (Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu)
Zafer AKTEPE, Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Hakan ÖZÇELİK, Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Aylin RAMANLI, Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

4. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN, Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof. Dr. Mehmet SARIBIYIK, Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Dr. Recep ALTIN, Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN, Üye (Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ, Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU, Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)