

المهنة:	مشغل معالجة الجلد
مستوى:	4 ^I
رمز المرجع:	10UMS0102-4
المؤسسات التي أعدت المعيار:	اتحادات مصدري النسيج و الملابس الجاهزة في إسطنبول (İTKİB)
لجنة القطاع المصادقة على المعيار:	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار بتاريخ 30.11.2010 ورقم 2010\70
تاريخ/عدد الجريدة الرسمية:	27788 - 17.12.2010
رقم المراجعة:	00

^I تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى رابع (4) ضمن المجموعة المشكلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، والرموز، والاختصارات

الصقل وهو شق ألياف الجلد وقطره.

الفرز: وهو التصنيف طبقاً للخصائص المطلوبة لنوع الجلد المصنوع مثل جودة الجلد ونوعها والحجم والسماعة.

الصبغ: وهو عملية دهن الجير علي السطح السفلي للجلد من أجل الحصول علي الشعر الموجود علي سطح جلود الحيوانات ذات الرأس الصغيرة.

ماء الغسل: وهي المياه المعالجة التي تظهر في داخل الجلود.

القلوية: وهي عملية توفير التوازن للحامض القاعدي، كتجهيز للمرحلة القادمة في مرحلة دبغ الجلد.

عملية الانتهاء\الفنش: وهي المرحلة الأخيرة التي تزيد خصائص استخدام الجلد وفترة الاستخدام الجودة.

بومييه: وهو مقدار الملح في الماء.

التقليم\التشذيب: وهو فرز وقطع الجلد الغير مستخدمة.

الدباغة: وهي عملية حل التخليل التي تطبق على الجلود الضعيفة بهدف حمايتها.

التقطيع\الطرق: وهي أخذ قطع الشحم الموجودة علي سطح لحم الجلد الخام بواسطة ماكينة التقطيع،

الربط\التثبيت: توفير ترابط عمليات الدباغة والصبغ والتزيت الكيميائية والفيزيائية للجلد.

التليين الفيزيائي\البطبة: وهي عملية التليين الفيزيائي التي تتم بمساعدة الآلة من أجل الوصول لدرجة الليونة المطلوبة في الجلد.

آلة الشد\التسمير: وهي عملية تصحيح سطح الجلد ومنع التمدد الزائد وتصليح سطح الجلد وإكسابه هيئة.

الجلد الخام: وهو الاسم الذي يطلق علي الجلود قبل معالجتها بالمحلول المحلي ولم تتم عليها أي معالجات بعد الحصول عليها بسلخ الحيوان.

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن.

الترطيب\التليين: وهي إنتظار الجلود في المسابح والخزانات بهدف إستعادة المياه المفقودة نتيجة عمليات الحفظ وتنظيفها.

ISG: السلامة والصحة المهنية.

التخزين\التكديس: وهي إنتظار الجلود ووضعها فوق بعض بشكل مناسب.

المعالجة: وهي مراحل معالجة الجلد الخام.

فحص مقطع: وهو الفحص البصري لدرجة الحموضة لمقطع الجلد في مرحلة المعالجة.

إزالة الجير: وهي عملية إبعاد الزوائد الجيرية من علي الجلد والتي تبقى بعد التكليل.

التكليل: وهو إزالة الشعر الموجود على الجلد بعملية كيميائية.

معدات الوقاية الشخصية (KKD): وهي كل الآلات، والوسائط، والمعدات، والأجهزة التي يرتديها ويمسكها العمال، والتي تؤثر في السلامة والصحة والتي تحميهم ضد المخاطر الزائدة والمفاجأة والتي تصدر أثناء سير العمل.

الحفظ: وهو تخفيف وإنتظار مقدار الماء الموجود بالداخل بتأثير الأتربة والهواء والشمس من أجل تخزين الجلد لفترة طويلة دون فساده.

الحجر الجاف: الضبط بواسطة آلة الحجر الجاف لأجل الوصل لمعيار سماكة الجلد المدبوغ.

العملية الآلية/التجفيف: وهي فترة عمليات التجفيف التي تتم من أجل تجفيف الجلد الخام الذي مر بعمليات الترتيب، والتجهيز لعمليات التشطيب.

التعادل: وهي عملية توازن الحمض القاعدي التي تتم من أجل التغلغل الجيد لمواد الصباغة والدباغة والتزبييت داخل الجلد.
الفحص المرئي: وهو الفحص البصري.

ماكينة القياس: وهي الماكينة التي تناسب قياس مساحات الأبعاد السطحية للجلد.

الإختراق: وهو ربط وتغلغل الأدوات المستخدمة.

فحص نسبة الهيدروجين: وهو فحص درجة الحمض-القاعدي.

التخليل: وهو إعداد الجلد للدباغة في وسط حامضي قبل الدباغة.

التلميع: وهي عملية إخراج اللمعان الطبيعي للجلد.

الكبس: وهي العملية التي تتم من أجل عمل توصيل الإختراق المواد داخل الجلد وتنسيق الجلد المدبوغ وإعطاء أنماط مختلفة.

إعادة الدباغة: وهي عملية الدباغة الثانية التي تتم من أجل إكساب الخصائص الجلدة للجلد.

الخطر: وهي مجموعة النتائج التي تحدث وقوع حوادث خطيرة.

صاماً: وهي العملية التي تتم من أجل تجهيز الجلد للدباغة بمساعدة الإنزيمات الخاصة وإكساب الجلد مرونة وإكسابه خصائص التهوية.

الدبغ: وهي عملية تمتين وتطبيق عمليات فزيائية وكيميائية بواسطة مواد الدباغة المختلفة علي الجلد الذي يكون في حالة متدهورة.

التمشيط: وهي عملية تطبق علي الجلد من اجل إزالة الشعر الموجود علي سطح الجلود الفرو_جلد الغزال

الخران الماء الخشبي/التلدين: وهي عملية إكساب رطوبة تلين للجلد المدبوغ

التهلكة: هي الحالة أو المصدر الخفي الذي يمكن أن يتسبب في حدوث ضرر في مكان العمل أو إصابة العاملين أو مرضهم أو حدوث ضرر للبضائع أو مستلزمات العمل، أو حدوث كل هذا معاً.

نفذ الغبار: تنظيف الغبار والجزيئات الخارجة من الجلد بعد عملية الصنفرة.

التقشير: تحويل الجلد إلي السماكة المطلوبة.

توصيف الإنتاج: معلومات مكتوبة تعرف أسماء وكميات وأساليب إنتاج وشروط المواد المستخدمة في إنتاج الجلود.

إزالة الشحوم: وهي عملية إزالة الزيوت الشحوم الطبيعية من الجلد والتي لا تتجانس من الجلد وتؤدي إلى إفساده بواسطة مواد كيميائية خاصة.

التزبييت: وهي عملية تتم بواسطة زيوت متنوعة من أجل الحصول علي البناء المستوي واللين للجلد.

الشق: وهي عملية فصل الجلد في ماكينة الشق طبقاً لنوعه وبهدف استخدامه.

المعالجة بالماء\المعالجة بالترطيب: جميع مراحل الترطيب التي تطبق على الجلد قبل وبعد وأثناء الدباغة.

الغسيل: تطهير المواد الزائدة المستخدمة في مراحل دباغة الجلد.

الصفرة: وهي العملية التي تتم من أجل ضبط سماكة الجلد والحصول على الأستواء السطحي.

زيج: جلد الحيوان المدبوغ والمستوي.

المحتويات

6.....	1. المقدمة	6
7.....	2. التعريف بالمهنة	7
7.....	2.1. تعريف المهنة	7
7.....	2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي	7
7.....	2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة	7
7.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة	7
8.....	2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة	8
9.....	3. نبذة عن المهنة	9
9.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح	9
26.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة	26
27.....	3.3. المعلومات والقابليات	27
28.....	3.4. المواقف والسلوكيات	28
29.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق	29

1. المقدمة

تم إعداد اللائحة المتعلقة بإعداد معايير المهن الوطنية والتي صدرت طبقاً للقانون الوارد بفانون هيئة الكفاءة المهنية برقم 5544 معيار المهنة الوطنية، مشغل معالجة الجلد (مستوى 4)، واللائحة الخاصة بتنظيم لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف وأساليب العمل وأسسه، من قِبَل اتحاد مصدري المنسوجات والملابس الجاهزة بإسطنبول (İTKİB) والذي وظف هيئة الكفاءة المهنية طبقاً لأحكامه.

وقد تم التصديق على مشغل معالجة الجلد (مستوى 4) لمعيار المهنة الوطنية، من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب هيئة قطاع الأنسجة، الملابس الجاهزة والجلد لمؤسسة الكفاءة المهنية والتي تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والهيئات المعنية بذلك في القطاع.

2. التعريف بالمهنة

2.1. تعريف المهنة

مشغل معالجة الجلد (مستوى 4)؛ هو الشخص الذي يقوم تحددت إشراف مدير الوحدة بالقيام بعمليات تحويل الجلد الخام إلى منتج شبه مصنع بإتباع عمليات مختلفة، والأشراف علي فريق العمل وتتبع الإنتاج.

مشغل معالجة الجلد (مستوى 4) هو الشخص الذي يتعقب و/او ينفذ بنفسه كل مراحل معالجة الجلد في مصانع معالجة الجلد الخام.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 08: (عمال الجلود الخام والدباغين والمعالجين). 7535

2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون التدريب المهني رقم 3308

قانون العمل رقم 4857

اللائحة المتعلقة بالنفايات الزيتية

اللائحة الخاصة بأساليب وأسس التدريب المهني والصحي للعاملين

اللائحة الخاصة بمؤشرات الأمن والصحة

اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية.

اللائحة الخاصة بمعدات الحماية الشخصية

اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل

اللائحة الخاصة بسلامة الماكينة

اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة.

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة

علاوة علي الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والبيئة، وهي أساس عمل تحليل للمخاطر المتعلقة بهذا الموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون المؤسسات المهنية والعمال والحرفيين رقم 5362

اللائحة الخاصة بفترات العمل المتعلقة بقانون العمل

لائحة العمل الإضافي والفترات الإضافية الخاصة بقانون العمل

لائحة التدريب المهني والتقني

لائحة الإجازة السنوية المدفوعة

علاوة علي أصول الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها والمتعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة العمل والشروط

يقوم مشغل معالجة الجلد (مستوي 4) بعمله في الغالب في بيئة مغلقة، وفي المصانع، وفي الورش، وفي أرضيات مبللة وفي المعامل.

يمكن أن يتعرض مشغل معالجة الجلد (مستوي 4) لحالات تتطلب احتياطات الصحة والسلامة المهنية مثل التعرض لمواد كيميائية أو روائح جلود كثيفة وروائح أدوية في بيئة العمل. استخدام أدوات الوقاية الشخصية المناسبة أثناء العمل طبقاً لخصائص العمل. العاملون في هذا المجال على اتصال مع مهندسين الجلود وفريق العمل.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

لا توجد متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
توفير تنفيذ وتطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية التي تخص القانون والعمل.	أ. 1. 1	تطبيق تعليمات الصحة والسلامة المهنية	أ. 1	تطبيق سياسات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية في مكان العمل (يتبع)	أ
يوفر وتقييم تحديد المخاطر التي من الممكن أن تواجه في مكان العمل، وعرفقتها.	أ. 1. 2				
إبلاغ الموظفين المعنيين وخدمات الطوارئ فوراً عن أي حالة طوارئ أو حادث لا يمكن إحضاره في الحال وخارج نطاق المسؤولية.	أ. 1. 3				
يوفر استخدام معدات الوقاية الشخصية المناسبة للعمل.	أ. 1. 4				
يوفر تواجد معدات وقاية التدخل الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بشكل فعال ومناسب.	أ. 1. 5				
يوفر الإمساك الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.	أ. 1. 6				
يتعلم التدابير المتخذة لحماية البيئة وفقاً لمتطلبات العمل المطبق، وتنفيذها إلى أقصى حد.	أ. 2. 1	اتخاذ تدابير سلامة البيئة.	أ. 2		
إضافة أعمال التعيين والتخطيط اللازم لأجل استخدام الموارد الطبيعية بصورة مقتصدة.	أ. 2. 2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يوفر تطبيق وتنفيذ ضروريات الجودة، وفقاً للخطط والتعليمات الموجودة في نماذج الإجراءات.	أ.3.1	العمل وفقاً لمتطلبات نظام ضمان الجودة	أ.3	تطبيق سياسات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية في مكان العمل	أ
يوفر تطبيق وتنفيذ ضروريات الجودة، وفقاً للتغيرات والتساهلات المسموح بها في التطبيق.	أ.3.2				
العمل وفقاً للإجراءات التقنية الموجودة في شروط الجودة ولمتطلبات جودة العمل.	أ.3.3				
يشارك في أعمال اختبار جودة الأعمال في بعض العمليات.	أ.3.4				
يوفر العمل وفقاً لمتطلبات الماكينة والألات والأدوات أو جودة النظام.	أ.3.5				
يسمح بتحديد أسباب الأخطاء والأعطال والقضاء عليها.	أ.3.6				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يقوم بإعداد خطة العملية المناسبة لنوع الجلد الذي سيتم إعداده مع مدير الوحدة.	ب. 1. 1	التخطيط للعمل	ب. 1	تنظيم العمل	ب
يقوم مع مدير الوحدة بوضع الخطة الزمنية وفقاً لخطة إقبال العميل أو الإنتاج.	ب. 1. 2				
يوفر إعداد بيئة العمل بالشكل المناسب لمراحل دباغة الجلد، وبإتجاه المعلومات المأخوذة من مدير الوحدة.	ب. 2. 1	يقوم بتوفير إعداد بيئة العمل	ب. 2		
يوفر تنظيف بيئة العمل بالشكل المناسب لمراحل دباغة الجلد، وبإتجاه المعلومات المأخوذة من مدير الوحدة.	ب. 2. 2				
يوفر فحص وإعداد الآلات والمعدات والوسائل للاستخدام والتي سيتم استخدامها في مراحل دباغة الجلد.	ب. 3. 1	توفير إعداد الوسائل، الآلات والمعدات	ب. 3		
يبلغ مدير الوحدة علي الأعطال والنواقص المحددة.	ب. 3. 2				
يتابع ما إن تمت صيانة العامة والتصليح للماكينة المستخدمة من قبل عامل صيانة الماكينة أم لا.	ب. 4. 1	توفير عمل الصيانة والإصلاح للماكينة	ب. 4		
إزالة الأعطال البسيطة التي يمكن أن تتشكل في الماكينة المستخدمة	ب. 4. 2				
يوجه فريق العمل بإتجاه التعليمات المأخوذة من مدير الوحدة.	ب. 5. 1	تطبيق خطة الإنتاج	ب. 5		
يتابع وتيرة العمل المستمرة ومتابعة وتيرة الإنتاج.	ب. 5. 2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتابع عمليات الفحص والتصنيف قبل الترتيب وفقاً لنوع الجلد الخام وجودته وطريقة الحماية.	ت.1.1	متابعة فرز الجلد الخام	1.ت	تنفيذ أعمال ما قبل الدباغة(بتبع)	ت
يتابع عملية وزن الجلود المكتملة فحصها وتصنيفها.	ت.1.2				
يتابع عملية الأخذ إلى الأحواض والخزانات طبقاً لنوع الجلود.	ت.2.1	القيام بعملية النقع	2.ت		
يقوم بالنقع في الماء الذي يكون في المقدار والحرارة المناسبة لنوع الجلد وجودته وشكل الحماية.	ت.2.2				
يتابع عملية غسل وانتظار الجلود في صورة مناسبة بعد النقع.	ت.2.3				
يقوم بفحص ترطيب الجلود ودرجة الحموضة والحرارة، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترتيب.	ت.2.4				
يقوم بالترطيب مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء بإتجاه التعليمات المأخوذة.	ت.2.5				
يوفر قطع أقسام نفايات الجلد طبقاً لنوع الجلد المدبوغ و للتصنيف المناسب.	ت.1.3	القيام بالتقليم	3.ت		
يفحص الجلود طبقاً للمعايير عمليات الترتيب ويسمح بوزن الجلود التي تم تقليمها.	ت.2.3				
يوفر إتما عملية الطلاء للجلد	ت.1.4	متابعة عملية الصبغ	4.ت		
يجهز الخليط الكيميائي المناسب لسماكة الجلد المدبوغ وفقاً للمعلومات المأخوذة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.2.4				
يتابع تطبيق عملية الطلاء للجلد بالخليط المعد، وعملية تخزين الجلد في شكل مناسب.	ث.4.3				
يتابع عمليات شراء الصوف بصورة صحية وينظف الجلد المخزن.	ت.4.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يقوم بتكليس الجلود الأخرى عدا الفرو-وجلد الغزال.	ت.5.1	القيام بعملية التكليس	ت.5	تنفيذ أعمال ما قبل الدباغة(يتبع)	ت
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل التكليس وفقاً لوزن الجلود ونوعها وطريقة الحماية، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.5.2				
يقوم بتكليس الجلود في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب والمزيج الذي تم إعداده.	ت.5.3				
يقوم بالفحص الفزيائي والبصري للجلود، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ت.5.4				
يقوم بالتكليس مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ت.5.5				
يقوم بإعداد الماكينة المناسبة للجلد المدبوغ.	ت.6.1	متابعة عملية البلورة	ت.6		
يتابع العملية التي تتم في ماكينة الرفع من أجل إزالة طبقة الشحم من علي السطح الداخلي للجلد.	ت.6.2				
يتابع عملية الصبغ والدهن بالشكل مناسب للجلود التي تم بلورتها.	ت.6.3				
يوفر عمل بلورة ثانية وفقاً للتصنيف المناسب في جلد الغزال-والفرو.	ت.6.4				
يقوم بإزالة الجير من علي الجلود الأخرى فيما عدا جلد الغزال- الفرو.	ت.7.1	يقوم بعملية إزالة الجير(يتبع)	ت.7		
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل إزالة الجير وفقاً لوزن الجلود ونوعها وطريقة الحماية، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.7.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يقوم بإزالة الجبر بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسبة للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ت.7.3	القيام بعملية إزالة الجبر	ت.7	تنفيذ أعمال ما قبل الدباغة(يتبع)	ت
يقوم بالفحص البصري والفيزيائي لدرجة الحموضة في مقطع من الجلود، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ت.7.4				
يقوم بإزالة الجبر مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ت.7.5				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل النقع وفقاً لوزن الجلود ونوعها وطريقة الحماية، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.8.1	القيام بعملية النقع	ت.8		
يقوم بالنقع في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ت.8.2				
يقوم بفحص درجة الحموضة في الجلود والماء والتركيز في الفرو ، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ت.8.3				
يقوم بالنقع مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء باتجاه التعليمات المأخوذة.	ت.8.4				
يتابع عمليات التصفية ويشطف ويغسل الجلود بالحرارة ومقدار الماء المناسبين.	ت.8.5				
يقوم بالنقع ثانية طبقاً لتصنيف المناسب للجلد والفرو_ جلد الغزال.	ت.8.6				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل إزالة الشحم وفقاً لوزن الجلود ونوعها وفقاً للحماية، باتجاه المعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.9.2	يقوم بعملية إزالة الشحم(يتبع)	ت.9		
يقوم بإزالة الشحم بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسبة للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ت.9.2				
يتابع عملية غسل الجلود في فترة مناسبة بواسطة الحرارة ومقدار الماء المناسبين.	ت.9.3				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يقوم بالفحص درجة الحموضة والفحص الفزيائي للجلود، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ت.9.4	القيام بعملية إزالة الشحم	ت.9	القيام بعمليات ما قبل الدبغ	ت
يقوم بإزالة الشحم مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ت.9.5				
يتابع عملية تصفية الجلود.	ت.9.6				
يقوم بإزالة الشحم ثانية	ت.9.7				
يضبط درجة التركيز المناسبة من أجل التخليل	ت.10.1	القيام بعملية التغلغل	ت.10		
إعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل التخليل طبقاً لوزن الجلود ونوعها وطريقة الحماية باتجاه المعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج	ت.10.2				
يقوم بالتخليل في الجلود في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب والمزيج الذي تم إعداده.	ت.10.3				
يقوم بالفحص التحميص علي الجلود السابقة المخلفة وفحص درجة الحموضة، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ت.10.4				
يقوم بالتخليل مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء باتجاه التعليمات المأخوذة.	ت.10.5				
يقوم بتكديس في الجلود والفراء_جلد الغزال	ت.11.1	القيام بعملية التكويم	ت.11		
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل التكديس وفقاً لوزن الجلود ونوعها وطريقة الحماية، باتجاه المعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.11.2				
يقوم بتكديس الجلود في فترة مناسبة بواسطة الماء الذي يكون في مقدار وحرارة وتركيز مناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ت.11.3				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتابع عملية إخلاء الجلود وتصفيتهما.	ت.11.4				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل القدرة علي الحفاظ علي الجلد لفترة طويلة وفقاً لوزن الجلود ونوعها وطريقة الحماية، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ت.1.1	القيام بالديغ	ت.1	القيام بعمليات الديغ	ث
يقوم بالديباغة في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ت.1.2				
يقوم بفحص القلوية والمقطع والغليان، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ت.1.3				
يقوم بالديباغة مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ت.1.4				
يتابع عملية تصفية الجلود.	ت.1.5				
يتابع عملية الإنتظار في شكل مناسب وتخزين الجلود فوق بعضها.	ت.1.2	متابعة عملية التخزين	ت.2		
يتابع عملية تصنيف الجلود طبقاً لخصائص منتج الجلد المطلوبة.	ت.1.3	متابعة الفرز	ت.3		

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
متابعة العملية التي تتم في ماكينة الضغط من أجل لتصفية الجلود من الماء الزائد.	ج.1.1	متابعة عملية الضغط	ج.1	تنفيذ أعمال ما بعد الدباغة(يتبع)	ج
يتابع ما كان يتم إتخاذ الإجراءات المناسبة للسماكة المطلوبة في ماكينة شق الجلود.	ج.2.1	متابعة عملية الشق	ج.2		
يتابع عملية التخزين جلود وتحليلها.	ج.2.2				
يتابع عملية رش المسحوق علي الجلود التي تتم بعد عملية الضغط.	ج.3.1	متابعة عملية رش المسحوق	ج.3		
ينظر إلى سماكة جلود عملية الحلاقة، وملائمة المنتج المطلوب للجلد.	ج.4.1	متابعة عملية الحلاقة	ج.4		
يتابع عملية الحلاقة التي يتوجب عملها طبقاً لنوع الجلد.	ج.4.2				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل المعادلة وفقاً لوزن الجلود ونوعها، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ج.5.1	القيام بعملية المعادلة	ج.5		
يقوم بالمعادلة في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ج.5.2				
يقوم بفحص للجلود والحوض ودرجة الحموضة، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ج.5.3				
يقوم بالمعادلة مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ج.5.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
الاسم	رمز	الاسم	الاسم	رمز	الاسم
يتابع عملية تصفية الجلود وفقاً لعملية التعادل.	ج.5.5				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل إعادة الدباغة وفقاً لوزن الجلود ونوعها، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ج.6.1	القيام بعملية إعادة الدباغة	ج.6	ج	القيام بعمليات ما بعد الدباغة (يتبع)
يقوم الدباغة مرة أخرى في فترة مناسبة بواسطة الماء الذي يكون في المقدار والحرارة المناسبة والخليط الذي تم إعداده من أجل الوصول للكثافة والامتلاء المطلوب في الجلود.	ج.6.2				
يقوم بفحص المستوي البصري للجلد والتغلغل والمقطع العرضي ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ج.6.3				
يقوم بإعادة الدباغة مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ج.6.4				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل تشكيل اللون المطلوب وفقاً لوزن الجلد ونوعه، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ج.7.1	القيام بعملية الصباغة	ج.7	ج	
يقوم بالصباغة في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ج.7.2				
يقوم بفحص المستوي البصري للجلد والتغلغل والمقطع العرضي ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية الترطيب.	ج.7.3				
يقوم بالصباغة مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات المأخوذة.	ج.7.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل التزبييت وفقاً لوزن الجلود ونوعها ونوع منتج الجلد المطلوب، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ج.8.1	القيام بعملية التزبييت	ج.8	القيام بعمليات ما بعد الدباغة	ج
يقوم بالتزبييت في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ج.8.2				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل توصيل عمليات إعادة الدباغة والصبغة والتزبييت للجلد بشكل كيميائي والتي تطبق على الجلد وفقاً لوزن الجلود ونوعها، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	ج.9.1	القيام بعملية التوصيل التثبييت	ج.9		
يقوم بالتثبييت في فترة مناسبة بواسطة الماء في الحرارة والمقدار المناسب للجلود والمزيج الذي تم إعداده.	ج.9.2				
يتابع عمليات تصفية الجلود وعمليات الشطف بواسطة مقدار الماء المناسب والحرارة.	ج.9.3				
يتابع عملية الانتظار الطويل في شكل مناسب وفرش الجلود فوق بعضها.	ج.9.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتابع العملية التي تتم في ماكينة الضغط من أجل تنقية الجلود من الماء الزائد والوصول لسطح أكثر سلاسة.	ح.1.1	متابعة عمليات التجفيف بعد تشطيب أعمال الترطيب	ح.1	توفير إتمام فترة عمليات التجفيف (يتبع)	ح
يتابع عملية التجفيف والشفط التي تتم في ماكينة الضغط والحرارة المناسبة من أجل تصحيح سطح الجلد والوصول إلى نسبة رطوبة الواضحة	ح.1.2				
يتابع عملية التجفيف والانتظار لفترة مناسبة علي شماعات الجلود التي أتمت العمليات المائية.	ح.1.3				
يقوم بقياس رطوبة الجلود الجافة ويقيم النتائج وفقاً لمعايير أعمال التجفيف.	ح.1.4				
يتابع عمليات تخزين وتجميع الجلد الذي يكون في نسب الرطوبة المناسبة.	ح.1.5				
يتابع عملية التخزين الجاف\التلدين من أجل الوصول لنسبة رطوبة مناسبة، ودرجة رطوبة الجلود الموجودة طبقاً للجلد المدبوغ	ح.2.1	متابعة أعمال التجفيف (يتبع)	ح.2		
يتابع عملية التلدين الفيزيائية من أجل الوصول لليونة الجلود المناسبة.	ح.2.2				
يتابع عملية الانتظار في فترة مناسبة ويقوم بالتخزين بهدف عدم رطوبة الجلود\الفراء_جلد الغزال والتي تم ترطيبها.	ح.2.3				
يتابع سير العملية بشكل مناسب للجلود ويحدد سماكة والسرعة في الماكينة من أجل عملية الصقل.	ح.2.4				
يتابع عملية الحلاقة التي تتم علي جلود الحيوانات طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	ح.2.5				
يتابع عملية صنفرة الجلود بشكل مناسب ويقوم بضبط السماكة والدوران في الماكينة من أجل عملية الصنفرة التي تتم علي جلود الفرو.	ح.2.6				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
متابعة عملية المعالجة التي تطبق علي الجلود وإعداد المواد الكيميائية المناسبة بهدف تلميع الريش في الجلود\الفرو طبقاً لخصائص منتج الجلد المطلوب وطبقاً لطريقة الإنتاج.	ح.2.7	متابعة أعمال التجفيف	ح.2	توفير إتمام فترة عمليات التجفيف (يتبع)	ح
متابعة عملية التمشيط التي تتم علي الجلود من أجل تخفيف الريش الموجود علي سطح جلود الفرو وجلود الغزال طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	ح.2.8				
متابعة عملية الضغط الكي التي تطبق علي الجلود والفرو وضبط السخونة والضغط والزمن المناسب.	ح.2.9				
متابعة عملية جز الريش من أجل الوصول لطول الريش المتساوي في الجلود والفرو طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	ح.2.10				
يتابع الأعمال الكيميائية مثل الصباغة والتزبيبت إعادة الدباغة التي تطبق علي الجلود والفراء_ جلد الغزال والتي شهدت عمليات التجفيف طبقاً لمنتج الجلد المطلوب.	ح.2.11				
يتابع عملية التلدين التي تطبق من أجل إكتساب الرطوبة من جديد للجلود والفرو التي تمت لها عمليات الصباغة طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	ح.2.12				
متابعة عمایة الشد التي تتم بصورة مناسبة في ماكينة الشد بهدف إكساب حجم للجلد.	ح.2.13				
يتابع عملية التقليم في شكل مناسب لحواف الجلد من أجل أن تعطي شكل للجلد.	ح.2.14				
متابعة عمليات التصنيف وفحص الجودة طبقاً لمعايير أعمال التجفيف المناسب للجلد المطلوب.	ح.2.15				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يوفر عمل فحص فيزيائي للجلود طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	خ.1.1	متابعة الفرز	خ.1	القيام بعمليات التشطيب (يتبع)	خ
يوفر عمل تصنيف طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	خ.1.2				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل تلوين السطح وفقاً لنوع منتج الجلد المطلوب ونوع الجلد المدبوغ، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	خ.1.2	القيام بعملية تلوين السطح	خ.2		
القيام بالتعديل المناسب في الماكينة التي تقوم بعمل تلوين السطح طبقاً لنوع منتج الجلد المطلوب ونوع الجلد المدبوغ	خ.2.2				
يوفر معاينة العملية في شكل مناسب في ماكينة رش الجلد.	خ.2.3				
يوفر معاينة العملية في شكل مناسب في ماكينة طلاء الجلد الإسطوانية.	خ.2.4				
يوفر معاينة العملية بشكل مناسب في ماكينة حجز الجلود.	خ.2.5				
يقوم بفحص الجودة المتوسطة والمستمرة وفقاً لمعايير عمليات التشطيب بهدف تحديد الأخطاء المتكونة وتصحيحها في نفس الوقت أثناء عملية طلاء السطح، وإبلاغ مدير الوحدة.	خ.2.6				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يقوم بضبط الحرارة والضغط المناسب من أجل عملية الضغط وفقاً لنوع الجلد المدبوغ ونوع منتج الجلد المطلوب.	خ.3.1	القيام بعملية الضغط	3.خ	القيام بعملية التشطيب(يتبع)	خ
يوفر معاينة العملية في شكل مناسب في ماكينة الضغط الجلد الهيدروليكية.	خ.3.2				
يوفر معاينة العملية في شكل مناسب في ماكينة ضغط الجلد الإسطوانية.	خ.3.3				
يوفر معاينة العملية في شكل مناسب في ماكينة تشطيب الجلد.	خ.3.4				
يوفر معاينة العملية في شكل مناسب في ماكينة تحويل الورق الجلدية.	خ.3.5				
يقوم بفحص الجودة المتوسطة والمستمرة وفقاً لمعايير عمليات التشطيب بهدف تحديد الأخطاء المتكونة وتصحيحها في نفس الوقت أثناء عملية الضغط، وإبلاغ مدير الوحدة.	خ.3.6				
يقوم بإعداد المزيج الكيميائي المناسب من أجل إخراج اللعان الطبيعي للجلد، وفقاً للمعلومات الواردة من مدير الوحدة وطريقة الإنتاج.	خ.4.1	القيام بعملية التلميع	4.خ		
يوفر معاينة المعالجة الكيميائية للجلد بصورة مناسبة.	خ.4.2				
يوفر معاينة المعالجة الفيزيائية بصورة مناسبة بهدف إخراج اللعان الطبيعي للجلد.	خ.4.3				
يقوم بالفحص الفيزيائي والبصري للجلود، ويبلغ مدير الوحدة بالأخطاء التي تم تحديدها وتقييم النتائج وفقاً لمعايير عملية التشطيب.	خ.4.4				
يطبق عملية التلميع مرة أخرى من أجل إزالة الأخطاء وفقاً للتعليمات الواردة.	خ.4.5				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتابع عملية التخزين الجاف المطبقة علي الجلود والفراء وجلد الغزال.	خ.5.1	متابعة عملية التخزين الجاف	خ.5	القيام بالعمليات التشطيب	خ
يتابع عملية التخزين الجاف المطلوب عملها وفقاً لنوع منتج الجلد المطلوب.	خ.5.2				
يتابع عملية التخزين الجاف المطلوب عملها وفقاً لشكل عمليات التشطيب المطبقة بعد أو قبل الطلاء	خ.5.3				
يتابع العملية التي تتم في ماكينة الشد من أجل إعطاء شكل أخير للجلد وإكسابه حجم طبقاً لنوع الجلد المدبوغ ونوع منتج الجلد المطلوب	خ.6.1	متابعة عملية التمديد/التقليم	خ.6		
يوفر تقطيع حواف الجلد في شكل مناسب من أجل إعطاء شكل أخير للجلد.	خ.7.1	متابعة عملية التشذيب	خ.7		
يوفر قياس الجلد في ماكينة القياس	خ.8.1	متابعة عملية القياس	خ.8		
يوفر تسجيل حجم سطح الجلد الذي تم قياسه.	خ.8.2				
يوفر تغليف الجلود في شكل مناسب لنوع منتج الجلد المطلوب.	خ.9.1	متابعة عملية التغليف	خ.9		
يتابع عملية تخزين الجلد المغلف أو تسليمه.	خ.9.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تتبع الابتكارات المتعلقة بالمهنة.	1.1.د	إضافة أنشطة التدريب المهني	1.د	القيام بأنشطة التطوير المهني	د
المشاركة في التدريب المهني والتنظيمات المحددة من قبل الإدارة.	2.1.د				
إبلاغ الإدارة بالقصور المحدد في التدريب المهني.	3.1.د				
نقل المعرفة والمهارات للأشخاص المعنيين.	1.2.د	متابعة المنشورات المهنية	2.د		
تتبع التطور المهني للعاملين، وإخطار الإدارة.	2.2.د				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. ماكينة التجفيف الحلاقة
2. المواد الكيميائية الجلدية المختلفة
3. أدوات الآلات المختلفة
4. آلة التشطيب
5. ماكينة الشد\التسمير
6. الحوض
7. ماكينة الكبس الهيدروليكية
8. ماكينة التليين(البطبطة)
9. ماكينة تحويل الورق
10. ماكينة الرفع
11. أنواع القواطع
12. معدات الوقاية الشخصية
13. ماكينة القياس
14. ماكينة الحجز
15. القار الدوار
16. ماكينة الرش(البخاخ)
17. ماكينة الضغط
18. ماكينة الطلاء الأسطوانية
19. ماكينة الكبس الأسطوانية
20. مشط الغزل
21. ماكينة الحلاقة
22. مكواه
23. ماكينة التجفيف والشفط
24. ماكينة الشق
25. خزان الترطيب والتجفيف
26. جهاز الصنفرة

3.3. المعلومات والقابليات

1. معرفة الحالات العاجلة
2. معلومات الوسائل، الآلات والمعدات
3. معلومات الفصل الصحيح للنفايات والبقايا عن المصدر
4. معرفة المؤشرات الخطرة في أوساط العمل
5. معرفة تطبيق قواعد حماية البيئة
6. المعلومات والمهارات الخاصة بالتحقق والمقارنة.
7. المهارة علي العمل داخل الفريق
8. المهارات اليدوية
9. مهارات تنسيق باليد – العين
10. المهارة في القدرة علي البحث عن الابتكارات التكنولوجية المتعلقة بالمهنة
11. معرفة الجلد الخام
12. القدرة علي التواصل
13. معرفة تدابير الصحة والسلامة المهنية
14. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
15. معلومات الجودة
16. مهارات حفظ التسجيلات
17. معرفة الأدوات
18. معلومات ومهارات استخدام الأدوات بفعالية وكفاءة
19. معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
20. معرفة المصطلحات المهنية
21. مهارات التنظيم
22. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
22. معلومات القياس والتقييم
23. القدرة على حل المشكلات
24. مهارة كتابة التقرير
25. معلومات اللون
26. معرفة النفايات الخطرة والفضلات
27. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
28. المعرفة الأساسية لتقنيات خياطة الجلد
29. المهارة في القدرة علي تطبيق التقنيات الأساسية لدباغة الجلد
30. المعرفة الأساسية للمواد الكيميائية الجلدية
31. المعرفة والماهرة الأساسية في القدرة علي استخدام مكائن الجلد
32. القدرة على استخدام الوقت بشكل جيد

3.4. المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء وريانة
2. القدرة علي توجيه الأشخاص الذين يعملون معاً
3. اتخاذ القرار في ضوء البيانات والخبرة والصلاحيات
4. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقاً لمتطلبات العمل
5. التنظيم والتخطيط في الأعمال
6. الحرص على حماية البيئة
7. قبول اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
8. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
9. الرغبة في التعلم والتعليم
10. إدارة الفريق والقدرة على العمل بشكل متوافق وسط الفريق
11. تنفيذ ومعرفة التعريف الوظيفي، والتعليمات المتعلقة بالوظيفة، والمسؤوليات
12. متابعة وتنفيذ الابتكارات المتعلقة بالمهنة
13. الانضمام لاجتماعات المجموعة
14. الإلتباع والامتثال لشروط العمل الآمن
15. الإهتمام بالعلاقات الإنسانية
16. اتباع مبادئ العمل في أماكن العمل
17. نقل المعلومات بشكل صحيح إلى الأشخاص المناسبين في الوقت الصحيح في مكان العمل
18. استخدام الوسائط، الآلات والمواد العائدة إلى مكان العمل باهتمام
19. تطبيق قواعد وشروط العمل مع المواد الكيميائية.
20. الرغبة في البحث من أجل التطوير المهني
21. المبادرة إلى المهام والأعمال التي تقع داخل حيز المسؤولية
22. الإهتمام بجودة العملية
23. إدراك الحالات الخطرة بعناية وإعلام المعنيين
24. الإهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستنم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد علي معيار مهنة مشغل معالجة الجلد (مستوى 4)، على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/ أو شفوية في مراكز القياس والتقييم التي توفرها الشروط اللازمة.

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. وتُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.