



المعيار المهني الوطني

قاطع

(ملابس جلد/فرو جاهزة)

مستوى 4

رمز المرجع / 11UMS0128-4

عدد-تاريخ الجريدة الرسمية/ 21.3.2011 - 27881 (مكرر)

المهنة:	قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة)
مستوى:	4 ^I
رمز المرجع:	11UMS0128-4
المؤسسات التي أعدت المعيار:	اتحادات مصدري النسيج و الملابس الجاهزة في إسطنبول (İTKİB)
لجنة القطاع المصادقة على المعيار:	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار تاريخ 01.03.2011 و رقم 2011/17
تاريخ/عدد الجريدة الرسمية:	2011-21.03.2011 (مكرر) 27881
رقم المراجعة:	00

^I تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى رابع (4) ضمن المجموعة المشكلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، والرموز، والاختصارات

ايرج: إختلافات اللون في الجلد\الفراء.

الفرز(التصنيف): تصنيف جودة الجلد ونوعه وحجمه طبقاً للعناصر.

القدم: وحدة قياس الجلد\الفراء.

الحز/الثلمة: العلامات التي توضح إتحد غرز القطع المقصوفة.

مناطق الجودة في الجلد: إختلافات مناطق الجودة، وذلك بسبب الأحكام الواجب لبنية الجلد فبعض المناطق كثيفة وبعض المناطق متراخية، وبسبب هذه الخصائص.

المبرد(LIMAKI): أداة فولاذية، عليها نتوءات وحادة وغير عريضة، وتستخدم لتصحيح نتوءات المعدن والخشب، وغيرها.

الفتش/عمليات التشطيب: العملية الأخيرة التي تزود مميزات استخدام الجلد، وتُزيد من جودته، وفترة استخدامه،

القلم الفضي: وهو قلم يكتب باللون الفضي، ويمكنه أن يمسح ما يوجد في الجلد والفراء

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية.

الإشارة\الوسم: 1. وهي الإشارة بالقلم الفضي للأخطاء الموجودة علي الجلد، 2. الثلمة\الشق الذي يظهر اتحاد الغرز القطع المقصوفة،

القطاع: كل الجلد المدبوغ،

آلة القطع: وهي أداة قطع مثل مجسم السكين وشفرة الحلاقة تستخدم لأعمال التفصيل،

اسطبة\قالب القطع: وهو قالب جاهز لقطع كل الإشارات والخطوط الموجودة، ويعطي القسم المخيط،

ثنية الياقة: وهو قسم الياقة المنطوي والذي ينزل بإتجاه الصدر.

طرف الكم: وهي قطعة الثوب المصلبة المستوية والمشكلة بواسطة الأدوات الداعمة عادة، والموضوعة بهدف جمع الأقسام مثل أطراف كوم، رجل الثياب وتوفر الاستخدام السهل.

مسن\مشحد: وهو حجر أو حزام يستخدم لسن أدوات القطع مثل السكين،

الخطر: وهي مجموعة النتائج التي تحدث وقوع حوادث خطيرة.

التهلكة: وهو المصدر أو الوضع المحتمل الذي يمكن أن يتسبب في تعرض العمال لحوادث العمل والأمراض المهنية وتلف السلع أو المواد، أو حدوثهم معاً،

خطة الإنتاج: وهي الخطة المجهزة والموجهة للأقسام المهمة من أجل استكمال المنتج وفقاً للخصائص المحددة والوقت المناسب،

الأدوات المساعدة: أدوات تُستخدم بإستثناء الأدوات الأساسية لإعداد منتج.

المحتويات

5.....	1. المقدمة.....
6.....	2. التعريف بالمهنة.....
6.....	2.1. تعريف المهنة.....
6.....	2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي.....
6.....	2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة.....
6.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة.....
6.....	2.5. بيئة العمل والشروط.....
7.....	3. نبذة عن المهنة.....
7.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح.....
15.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة.....
16.....	3.3. المعلومات والقابليات.....
17.....	3.4. المواقف والسلوكيات.....
18.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق.....

1. المقدمة

تم إعداد اللائحة المتعلقة بإعداد معايير المهن الوطنية والتي صدرت طبقاً للقانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية برقم 5544 معيار المهنة الوطنية، قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة) (مستوى 4)، واللائحة الخاصة بتنظيم لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف وأساليب العمل وأُسسه، من قبل اتحاد مصدري المنسوجات والملابس الجاهزة بإسطنبول (İTKİB) والذي وظف هيئة الكفاءة المهنية طبقاً لأحكامه.

وقد تم التصديق على قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة) (مستوى 4) للمعيار المهنية الوطنية , من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية لهيئة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب هيئة قطاع الأنسجة, الملابس الجاهزة والجلد لمؤسسة الكفاءة المهنية وتم تقييمه من خلال أخذ آراء المؤسسات والهيئات المعنية بذلك في القطاع.

2. التعريف بالمهنة

2.1. تعريف المهنة

قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة) (مستوى 4)؛ هو الشخص المؤهل صاحب المعرفة والخبرة في فحص أنواع الجلود والفراء المستخدمة في إنتاج الملابس الجاهزة، وإعداد آلات التفصيل المناسبة لخصائص الأدوات، وتثبيت قوالب الموديل، والقيام بالتفصيل، وصباغة القطع المقصودة وإرسالها للخياطة.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 08: (مصنعي الجلد والقماش وغير. ومصنعي القوالب) 7532

2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857

قانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510
اللائحة الخاصة بأساليب وأسس التدريب المهني والصحي للعاملين
اللائحة الخاصة بمؤشرات الأمن والصحة
اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

علاوة على الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والبيئة، وهي أساس عمل تحليل للمخاطر المتعلقة بهذا الموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون التدريب المهني رقم 3308

قانون المؤسسات المهنية والعمال والحرفيين رقم 5362
اللائحة الخاصة بفترات العمل المتعلقة بقانون العمل
لائحة العمل الإضافي والفترات الإضافية الخاصة بقانون العمل
لائحة التدريب المهني والتقني
لائحة الإجازة السنوية المدفوعة

علاوة على أصول الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها والمتعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة العمل والشروط

وتوجب على قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة) (مستوى 4) أن يستخدم مساحة عمل كبيرة بالقدر الكافي وجيدة التهوية، ولا تدخل الضوء من الخارج ويجب أن يستخدم مصابيح تحمل خصائص ضوء النهار، ويكون مزود بالأدوات التقنية الكاملة من أجل متطلبات العمل. ويتوجب على الموظفين العاملين في هذا المجال تنفيذ فحص تفصيل الجلد والفرز بالتعاون مع الفريق.

ويعمل قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة) (مستوى 4) طوال ساعات العمل علي قدميه وأمام طاولة. ويمكن أن تشكل بيئة العمل جو مثير للحساسية ضد الجلد ومساحيق الجلد والريش والشعر. وهناك إصابات وحوادث خطيرة تتطلب تدابير الصحة والسلامة المهنية أثناء إجراء العمل.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

لا توجد متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية التي تخص القانون والعمل.	أ. 1.1	تطبيق تعليمات الطوارئ والصحة والسلامة المهنية	أ. 1	تطبيق سياسات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية في مكان العمل	أ
يحدد الأخطار التي يمكن أن تواجهه في محل العمل، ويُقيّم المخاطر، ويمنع حدوث المخاطر ضمن سلطته.	أ. 1.2				
الإبلاغ موظفي ووحدات خدمات الطوارئ فوراً عن أي طارئ أو حادث لا يمكن إحضاره في الحال وخارج نطاق المسؤولية.	أ. 1.3				
من حيث الصحة والسلامة المهنية يتم استخدام أدوات الحماية والتدخل عند الحاجة.	أ. 1.4				
تعلم التدابير المتخذة لحماية البيئة وفقاً لمتطلبات العمل الجاري، وتنفيذها إلى أقصى حد.	أ. 2.1	اتخاذ تدابير سلامة البيئة.	أ. 2		
إضافة أعمال التعيين والتخطيط اللازم لأجل استخدام الموارد الطبيعية بصورة أقل.	أ. 2.2				
الإنتاج المناسب لمتطلبات الجودة المحددة وفقاً للتعليمات والخطط الموجودة في نماذج العمليات.	أ. 3.1	العمل وفقاً لمتطلبات نظام ضمان الجودة	أ. 3		
إتباع متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتساهلات المسموح بها في التطبيق.	أ. 3.2				
العمل وفقاً للإجراءات التقنية الموجودة في شروط الجودة ولمتطلبات جودة العمل.	أ. 3.3				
إعطاء التقارير للأشخاص المعنيين بالجودة.	أ. 3.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يأخذ خطة الإنتاج من مدير الوحدة.	ب.1. 1	تحديد العمل مع المدير	ب.1	تنظيم العمل	ب
يحدد تاريخ تسليم العمل مع مدير الوحدة وفقاً لمصطلح المنتج.	ب.1. 2.				
يقوم بعمل خطة للعمل متوافقة مع تاريخ التسليم.	ب.1. 3.				
يفحص معلومات الموديل وفقاً لتعليمات التفصيل.	ب.2.1	فحص تعليمات القطع	ب.2		
يفحص نوع الجلد الذي سيتم استخدامه في المنتج طبقاً لتعليمات التفصيل.	ب.2.2				
يفحص عدد الجلد الذي سيتم تفصيله وفقاً لتعليمات التفصيل.	ب.2.3				
يفحص بيانات حجم القدم للجلود التي ستُفصّل وفقاً لتعليمات التفصيل.	ب.2.4				
تنظيف وتنظيم بيئة العمل بما يتناسب مع العمل.	ب.3.1	إعداد بيئة العمل	ب.3		
يتخذ التدابير للمحافظة على المنتجات والأدوات.	ب.3.2				
يحدد آلة التفصيل المناسبة للجلد\الفرو الذي سيتم تفصيله (مثل مجسم السكينة والشفرة والسكين).	ب.4.1	تجهيز الوسائل، الآلات، والمعدات	ب.4		
يقوم بفحوصات مثل فحص صدأ وإنكسار لآلات التفصيل التي سيتم استخدامها، ويصلح العيوب.	ب.4.2				
يقوم بإعدادات أدوات التفصيل للاستخدام المناسب وفقاً لشروط الاستخدام والسلامة.	ب.4.3				
يفحص الآلات والمعدات والأدوات الأخرى المناسبة للجلد\الفرو الذي سيتم تفصيله، ويقوم بإصلاح العيوب.	ب.4.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفحص الموديل من أجل الحصول علي المعلومات المتعلقة بالمنتج الذي سيتم تفصيله.	ت.1.1	فحص منتج الموديل	1.ت	القيام بأعمال ما قبل التفصيل (يتبع)	ت
يفحص القطع والأماكن والأعداد الموجودة بالنموذج لمعرفة التفاصيل حول المنتج الذي سيُفصّل.	ت.1.2				
يفحص المعايير المتعلقة بالنموذج في المنتج الذي سيُفصّل.	ت.1.3				
مقارنة الرسم البياني للموديل مع الموديل.	ت.2.1	فحص الرسم البياني للموديل	2.ت		
إبلاغ مدير الوحدة عن الإختلافات التي تم التحقق منها.	ت.2.2				
يفحص قطع قالب الموديل من خلال وضعه علي طاولة التفصيل بشكل يكون جميع أجزائه.	ت.3.1	فحص القالب	3.ت		
يفحص قوالب الموديل الأمامية والظهر والذراعين ويطابقها ببعضها.	ت.3.2				
يقارن قطع القالب بالموديل.	ت.3.3				
يفحص الكتابات والعلامات علي القالب وفقاً للرسم البياني للنموذج.	ت.3.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفحص مناسبة قطاعات الجلد\الفرو القادمة من الفرز للموديل.	ت.4.1	فحص مناسبة الجلد\الفراء للموديل	ت.4	القيام بأعمال ما قبل التفصيل	ت
يفحص عدد القطع اللازمة من أجل الموديل كاملة أم لا.	ت.4.2				
يفحص ما إن كانت قطاعات الجلد\الفرو في حساب القدم الموضح في تعليمات التفصيل أم لا.	ث.4.3				
يفحص إذا ما كان لون الجلد\الفرو المصدق عليه وفقاً لتعليمات التفصيل أم لا.	ت.4.4				
يفحص شكل اللون من جانب واحد علي الجلد من الجانبين علي الفرو.	ت.4.5				
يفحص إذا ما كان الجلد\الفرو المصدق عليه في اللمسات الأخيرة وفقاً لتعليمات التفصيل أم لا.	ت.4.6				
يفحص مناسبة سماكة الجلد\الفرو للموديل ونوع السماكة.	ت.4.7				
يفحص أخطاء الجلد من جانب واحد علي الجلد من الجانبين علي الفرو.	ت.4.8				
يفحص نوع الشعر في الفرو.	ت.4.9				
يفحص ما إن كانت أجزاء الجلد\الفرو منفصلة أم لا من أجل الياقة وطية الياقة والكم.	ت.4.10				
يحدد أخطاء ونواقص الموجودة في الموديل والقالب والجلد\الفرو.	ت.5.1	تحديد الأخطاء والنواقص	ت.5		
إبلاغ مدير الوحدة عن الأخطاء والنواقص التي تم تحديدها، ويوفر تصليحها.	ت.5.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفحص أي قالب في أي قطعة طبقاً للموديل في شكل أكثر إنتاجية.	ث.1.1	عمل خطة التفصيل	ث.1	التقطيع (يتبع)	ث
يحدد كمية الأخطاء الموجودة علي القطعة التي سيتم تفصيلها.	ث.1.2				
يحدد الأخطاء الموجودة علي القطاع.	ث.2.1	الإشارة للأخطاء	ث.2		
يشير بالقلم الفضي علي الأخطاء التي تم تحديدها.	ث.2.2				
يحدد قوالب التفصيل المفضلة، وقطاعات الجلد\الفرو المناسبة للقالب.	ث.3.1	تنثيب القالب	ث.3		
يثبت القالب المناسب بشكل يعطي الحد الأدنى من الأخطاء، مع الإنتباه للأخطاء الموجودة علي الجلد وجانب التمدد والمرونة.	ث.3.2				
يثبت القطعة الصحيحة والقالب الصحيح مع الانتباه لخصائص الريش مثل إتجاه الريش والمرونة والسماكة وطول الريش، عند تنثيب القالب علي قطاع الفرو.	ث.3.3				
يثبت قطع القالب علي قطاعات الجلد\الفرو المشطب مع الانتباه لاستمرار الزخرفة عند التنثيب.	ث.3.4				
يثبت القالب وينتبه لنسب السحب الخارجة طبقاً لبنية الجلد\الفرو في مرحلة الخياطة.	ث.3.5				
يثبت قوالب البياقة والباقة وطية البياقة والكم على قطع الريش الأجل والمستوية.	ث.3.6				
يثبت الاسطميات الصغيرة على الأجزاء الباقية بشكل مقتصد.	ث.3.7				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفصل قطع القوالب التي تم تثبيتها بشكل مناسب للأولوية.	ث.4.1	التفصيل باليد	ث.4	التقطيع	ث
يقص بزاوية أفقية ومن الإتجاه المعاكس حتى لا يضر بريشة الفراء وقوام الجلد.	ث.4.2				
يقوم بالقطع منتبهاً لتمدد قطع الجلد\الفرو عند التفصيل.	ث.4.3				
يقوم بالقطع منتبهاً لإتجاه التمدد في الجلد في كل قطعة بينما يتم التفصيل.	ث.4.4				
يفصل قطاعات الجلد\الفرو في الجودة المناسبة لتعليمات التفصيل.	ث.4.5				
يثبت في شكل مناسب وفقاً لتقنية الجلد\الفرو، وطبقاً لآلات التفصيل المحددة.	ث.5.1	التفصيل بأدوات التفصيل أخرى	ث.5		
يفصل قطاعات الجلد\الفرو في الجودة المناسبة لتعليمات التفصيل، بواسطة آلة التفصيل المحددة.	ث.5.2				
يقوم بعمل الأشارات علي الأماكن المحددة في القالب علي القطع المقصوفة وفقاً لتعليمات التفصيل المستخدمة.	ث.6.1	القيام بعمل الأشارات	ث.6		
يشير\يكتب تسلسلات الجسم علي القطع المقصوفة.	ث.6.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص ما ان كانت القطعة ناقصة أم لا طبقاً للموديل.	ج.1.1	فحص القطع المفصلة	ج.1	القيام بعمليات ما بعد التفصيل	ج
يفحص تفاوت أخطاء الجلد واللمسات النهائية والريش المتبقي على الجزء المقصوص وفقاً للنموذج ومكانها.	ج.1.2				
يكون كل قطع المنتج المفصلة ونشر المخيط منها.	ج.2.1	فحص كل الموديلات	ج.2		
يقوم بفحوصات كلية مثل إتجاه الريش واللمسات الأخيرة التعرجات.	ج.2.2				
يُخطر مدير الوحدة عن أخطاء التفصيل المحددة.	ج.2.3				
يجمع كل قطع اسطمبات الموديل الذي تم الإنتهاء من تفصيله.	ج.3.1	تسليم قوالب الموديل	ج.3		
يسلم اسطمبات الموديل المجمعة لمدير الوحدة.	ج.3.2				
يجمع الأدوات المتبقية بعد عملية التفصيل.	ج.4.1	تسليم الجلد\الفرو الزائد	ج.4		
تسليم المواد التي ترتبها للشخص المعني بذلك.	ج.4.2				
يفحص ما إذا كان هناك أي تعطل في الآلات المستخدمة في التفصيل أم لا.	ج.5.1	ترتيب أدوات التفصيل	ج.5		
يصحح القصور المكتشفة في آلات التفصيل مخطرًا مدير الوحدة بذلك .	ج.5.2				
يرتب آلات التفصيل التي تم فحصها بشكل مناسب للاستخدام المقبل.	ج.5.3				
يسلم قطع الجلد\الفرو المقصوصة طبقاً لخصائص الموديل للشخص المعني.	ج.6.1	يسلم العمل الذي تم تقطيعه.	ج.6		
تبلغ مدير الوحدة بأنه قد تم تسليم العمل.	ج.6.2				
كتابة معلومات التقطيع المسلمة.	ج.7.1	إعداد تقرير التقطيع	ج.7		
تسليم التقرير المعد لمدير الوحدة.	ج.7.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تتبع الابتكارات المتعلقة بالمهنة.	ح.1.1	إضافة أنشطة التدريب المهني	ح.1	القيام بأنشطة التطوير المهني	ح
المشاركة في التدريب المهني والتنظيمات المحددة من قبل الإدارة.	ح.1.2				
إبلاغ الإدارة بالقصور المحدد في التدريب المهني.	ح.1.3				
نقل المعرفة والمهارات للأشخاص المعنيين.	ح.2.1	التدريب المهني للأشخاص الذين يعملون معاً	ح.2		
تتبع التطور المهني للعاملين، وإخطار الإدارة.	ح.2.2				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. الأوزان (مثل الحديد والمرمر)
2. حجر التشريط
3. أنواع الجلود\الفراء
4. أنواع المبارد
5. القلم الفضي
6. الشفرة
7. طاوولات التقطيع (مثل الزجاج)
8. شفرات التقطيع (المناسبة للجلد\الفرو)
9. قوالب التقطيع\الاسطمبات
10. منضدة التقطيع
11. الأدوات المكتبية
12. نموذج الشفرة (سكين الحذاء)
13. المشحذ\المسن

3.3. المعلومات والقابليات

1. المعلومات الخاصة بإجراءات الخروج والهروب في الحالات الطارئة
2. معلومات الوسائل, الآلات والمعدات
3. معرفة الفصل الصحيحة للنفايات عن المصدر
4. معلومات الفرز
5. معرفة المؤشرات الخطرة في أوساط العمل
6. معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
7. معلومات أنواع الجلود\الفراء
8. معرفة اتجاه تمدد الجلد\الفراء
9. معرفة أدوات جلود\فراء الملابس الجاهزة
10. معرفة مصطلحات جلود\فراء الملابس الجاهزة
11. معرفة مناطق الجودة في الجلد\الفراء
12. معرفة آلات قطع الجلد\الفرو
13. معرفة ومهارة تفصيل الجلد\الفراء
14. المعلومات والمهارات الخاصة بالتحقق والمقارنة.
15. القدرة علي العمل داخل فريق
16. المهارات اليدوية
17. القدرة علي التنسيق باليد والعين
18. المهارة في القدرة علي البحث عن الابتكارات التكنولوجية المتعلقة بالمهنة
19. القدرة علي الإدراك البصري
20. معلومات الصحة والسلامة المهنية
21. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
22. القدرة علي إعطاء قرار
23. مهارة التقييد وإعطاء التقارير
24. معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
25. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
26. مهارة حل المشكلات
27. معلومات اللون
28. مهارة إمكانية التمييز بين الألوان
29. القدرة علي التواصل شفاهه وكتابة
30. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
31. المعرفة الأساسية لإنتاج جلد\فرو الملابس الجاهزة
32. معرفة الأساسية للقالب
33. المعرفة الأساسية لفحص الجودة
34. القدرة على استخدام الوقت بشكل جيد

3.4. المواقف والسلوكيات

1. اتخاذ القرار في ضوء البيانات والخبرة والصلاحيات
2. استغلال وقت العمل بفعالية وكفاءة ووفقاً لمتطلبات العمل
3. التنظيم والتخطيط في الأعمال
4. الحرص على حماية البيئة
5. قبول اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
6. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
7. القيام بالتفصيل والانتباه لمناطق جودة الجلد\الفراء
8. الاستخدام المقتصد للجلد
9. الرغبة في التعليم والتعلم
10. العمل بشكل متناغم داخل الفريق
11. تنفيذ ومعرفة التعريف الوظيفي، والتعليمات المتعلقة بالوظيفة، والمسؤوليات
12. الإتيان والامتثال لشروط العمل الآمن
13. الاهتمام بالعلاقات الإنسانية
14. الامتثال لمبادئ العمل في مكان العمل
15. الامتثال للعلاقة الهرمية في مكان العمل
16. القدرة على نقل المعلومات الدقيقة للأشخاص المناسبين في العمل وفي الوقت المناسب
17. إيلاء الاهتمام لاستخدام الآلات والأدوات والوسائل الخاصة بمكان العمل
18. إعداد واستخدام أدوات التفصيل بعناية
19. تتبع التغييرات التكنولوجية في المهنة
20. نقل المشاكل إلى المشرفين كاملة
21. المبادرة إلى المهام والأعمال التي تقع داخل حيز المسؤولية
22. الاهتمام بجودة العملية
23. إدراك الحالات الخطرة بعناية وإعلام المعنيين
24. الاهتمام بالنظافة، والنظام، وترتيب مكان العمل

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد علي معيار مهنة قاطع (ملابس جلد/فرو جاهزة) (مستوى 4)، على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/ أو شفوية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك.

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. وتُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.