



المعيار المهني الوطني

فني طلاء السيارات

مستوى 4

رمز المرجع / UMS0012-409

تاريخ - عدد الجريدة الرسمية:

المهنة:	فني طلاء السيارات
مستوى:	4 <sup>1</sup>
رمز المرجع:	UMS0012-409
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 29/2009 بتاريخ 24.06.2009
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	
رقم المراجعة:	00

<sup>1</sup> تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى رابع (4) ضمن مصفوفة المستويات المُشكَّلة من ثمانية (8) مستويات.

### المصطلحات، والرموز، والاختصارات

صبغة البطانة: و هي طبقة الدهان التي يتم طلاء الأسطح المعدنية والبلاستيكية بها بشكل مناسب بهدف ضمان النعومة وعدم التموج قبل تطبيق اعمال الدهان الاساسية.

الطلاء: هو عملية تغطية الاسطح باستخدام مادة كيميائية تكون في حالة سائلة او صلبة و عند جفافها فانها تكون طبقة رقيقة تؤدي وظيفة حماية المادة التي تم تغطيتها بها و تعطيتها شكل جميل ايضا.

(مسدس) رشاش الطلاء: مسدس يستخدم ضغط الهواء و يستعمل في رش الطلاء.

حماية البيئة: التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب أو استخدام المواد أو الأساليب التي لا تضر بالبيئة، أثناء اجراء العمل.

استعادة المكسب: عرض المواد لإستخدام المتكرر مباشرة أو بعد معالجتها، وإدارة العمليات المخصصة لذلك،

ISG: السلامة والصحة المهنية

الطلاء الكاثودي: هو عملية استخدام المبادئ الكهروكيميائية التي تسمح لجزيئات الطلاء المشحونة كهربائياً بتشكيل طبقة رقيقة تعمل مقاومة للصدأ.

التقنيع: الحماية من الطلاء لأجزاء معينة أثناء العمل عليها من خلال عزلها.

التشميع - التلميع: هو خليط خاص مستخدم من أجل حماية الأسطح المطلية من المؤثرات الخارجية والحفاظ علي لمعان اللون الحقيقي.

معجون التغطية: بعد طلاء الطبقة الأولى بالمعجون و بعد القيام بسنفرة الأوجه الغير مصقولة لصقلها من الأخطاء الموجودة يتم تكرار طلاء الأسطح الغير ناعمة بالمعجون المناسب.

## المحتويات

5	1	المقدمة
6	2	التعريف بالمهنة
6	2.1	التعريف بالمهنة
6	2.2	مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي
6	2.3	الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة
6	2.4	التشريعات الأخرى ذات الصلة بالمهنة
6	2.5	بيئة العمل والشروط
7	2.6	متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة
8	3	نبذة عن المهنة
8	3.1	المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح
16	3.2	الأدوات والأجهزة والمسئزمات والمعدات المستخدمة
17	3.3	المعلومات والمهارات
18	3.4	المواقف والسلوكيات
19	4	القياس، والتقييم، والتوثيق

1. المقدمة

لقد تم تجهيز المعيار المهني الوطني لمشغل الطلاء (مستوى 4) من قبل اتحاد ارباب صناعة النسيج التركية المكلفة من قبل هيئة الكفاءة المهنية وفقا لاحكام اللائحة التنفيذية بخصوص مهام و اصول و اسس عمل لجان القطاع لهيئة الكفاءة المهنية" و "اللائحة التنفيذية بخصوص تحضير مواصفات المهنة الوطنية" المصدرة وفقا لقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544.

وقد تم التصديق علي فني طلاء السيارات (مستوى 4) للمعايير المهنية الوطنية، من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية والتي تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والهيئات المعنية بذلك في القطاع.

## 2. التعريف بالمهنة

### 2.1. التعريف بالمهنة

فني طلاء السيارات، هو الشخص الذي لديه القدرة على أن يقوم بأعمال طلاء وتجهيز أسطح الأجزاء المعدنية والغير معدنية لوسائل النقل البرية بنفسه في مدة زمنية معينة. في نهاية هذه العملية، يتم حماية السطح المطلي من التآكل والصدأ والعوامل الخارجية الأخرى، ومن الضروري أن يكون المظهر سلسا وجماليا مع اللون المحدد على الأسطح الخارجية.

يجب على فني طلاء السيارات ان يكون ذو كفاءة بالقيام بعملية تنظيف السطح، تجهيز المعجون المناسب، و السفرة واختيار درجة اللون الصحيحة.

يقوم فني طلاء السيارات بالعمل بالتنسيق مع سمكري السيارات، و هو مسؤول بشكل مباشر عن جودة الاجراءات التي قام بها و عن التوقيت الزمني للاجراءات التي قام بها تحت الاشراف العام. ويعمل وفقاً لتعليمات العمل في سياق العمل، ويبلغ الأشخاص المعنيين عن الأعطال والأخطاء التي تكون خارج نطاق مسؤوليته. من مسؤوليات فني طلاء السيارات توفير الامن و السلامة المهنيين للأشخاص الآخرين الذين يعملون معاً.

### 2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 88 7142 :  
التصنيف الإحصائي للأنشطة الاقتصادية في المجتمع الأوروبي. مراجعة. 2 : 29.10  
التصنيف الدولي الموحد للتعليم 52 :

### 2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857  
القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510  
اللائحة الخاصة بمراقبة نفايات التغليف  
اللائحة المتعلقة بفحص النفايات الزيتية  
اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات  
اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين  
اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي  
اللائحة المتعلقة بالضوضاء  
اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن  
اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف  
اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرافق بأماكن العمل  
اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل  
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد المسببة للسرطان، والأمراض التناسلية  
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة  
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية  
اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل  
اللائحة الخاصة بسلامة الماكينة  
اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة  
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة

### 2.4. التشريعات الأخرى ذات الصلة بالمهنة

لا توجد موضوعات أخرى متعلقة بالمهنة.

### 2.5. بيئة العمل والشروط

يتم إجراء عملية الطلاء في كابينات مضائة بشكل جيد، تهويتها جيدة، يتم التحكم في درجة الحرارة و الرطوبة بشكل فعال، نظيفة من المواد الملوثة مثل الأوساخ و الغبار. من الامور المهمة أثناء القيام بأعمال الطلاء، يجب ارتداء الشخص ملابس العمل المناسبة، أحذية العمل، والقناع، ونظارات الحماية والقفازات. تضم الظروف البيئية السلبية الروائح، الضوضاء، الرطوبة، الاهتزاز، وتدفق تيارات هواء شديدة، والتعرض لمواد كيميائية متبقية.

## 2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يكون فني طلاء السيارات ليس لديه حساسية من المواد الكيميائية وغير مصاب بعمى الألوان.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يشترك في التدريبات التي ينظمها مكان العمل أو تدريبات المؤسسات التي تُنظم خارج مكان العمل، لفهم القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	أ.1.1	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	أ.1	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ
يستخدم ملابس العمل المناسبة للعمل الذي يقوم به ومعدات الوقاية الشخصية.	أ.1.2				
يجب أن تتوفر معدات التدخل والوقاية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بشكل مناسب وقابل للتطبيق.	أ.1.3				
يضمن سلامة منطقة العمل والموظفين والعاملين من خلال وضع لوحات وإشارات التحذير الخاصة بالعمل المُخز في إطار التعليمات، وحمايتهم أثناء العمل.	أ.1.4				
يساهم في أعمال تحديد المخاطر.	أ.2.1	تقليل عوامل الخطر	أ.2	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ
يلتحق بالأعمال التي تهدف للتقليل من عوامل الخطر.	أ.2.2				
يساهم في أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير الوقاية والقضاء عليها بسرعة.	أ.3.1	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر	أ.3	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ
يبلغ رؤسائه والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات الضرورية، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال.	أ.3.2				
يطبق إجراءات الطوارئ الخاصة بالماكينة.	أ.3.3				
يطبق إجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.	أ.4.1	تنفيذ إجراءات خروج الطوارئ	أ.4	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ
يجب عليه المشاركة في ورش العمل والتدريبات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج العاجل أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.	أ.4.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يلتحق بالأعمال التي من شأنها تحديد الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنفذة بشكل صحيح.	ب.1.1	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب.1	العمل بشكل مناسب لقوانين حماية البيئة	ب
يلتحق بالتدريبات الدورية الموجهة لمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.	ب.1.2				
يرصد التأثيرات البيئية أثناء تنفيذ مراحل العمل، ويشارك في أعمال منع العواقب الضارة.	ب.1.3				
يقوم بعمليات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير.	ب.1.2	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية	ب.2		
يقوم بفصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وفقاً للتعليمات المعطاة، وعمل التخزين المؤقت وأخذ التدابير اللازمة.	ب.2.2				
يوفر الإمساك الأمن للمواد القابلة للاحتراق والإشتعال.	ب.2.3				
يجب عليه أن يستخدم معدات ومواد الوقاية الشخصية أثناء إجراء العمل وفي فترة التجهيز وجعل الآخرين يستخدمونها.	ب.2.4				
يجب أن يقوم بتجهيز المعدات والمواد اللازمة للاستخدام ضد التدفق والتسريب.	ب.5.2				
يستخدم المصادر الطبيعية بصورة فعالة ومقتصدة.	ب.3.1	الاقتصاد في استهلاك الموارد الطبيعية	ب.3		
يشارك في أعمال التحديد والتخطيط اللازم من أجل الاستخدام الأقل والفعال للمصادر الطبيعية.	ب.3.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تنفيذ متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.	ت.1.1	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	ت.1	العمل وفقاً لوثائق نظام إدارة الجودة	ت
إتباع متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتساهلات المسموح بها في الاجراء.	ت.1.2				
يعمل وفقاً لمتطلبات الجودة الخاصة بالماكينة أو الآلة أو الجهاز أو النظام.	ت.1.3				
يقوم بتطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية المراد تنفيذها.	ت.2.1	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	ت.2		
يضمن تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.	ت.2.2				
يقوم بملء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلقة بالعمل.	ت.2.3				
يشارك في أعمال مراقبة جودة الأعمال في بعض العمليات.	ت.3.1	الإشراف على جودة الأعمال المنجزة	ت.3		
اجراء الفحص لمعرفة مدى ملائمة السطح لمواد الطلاء.	ت.3.2				
مراقبة الجودة باستخدام أجهزة قياس خاصة لقياس نعومة الطلاء، تجانس الألوان وسمك الطلاء.	ت.3.3				
إبلاغ الأشخاص المسؤولين بشكل مستمر عن الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها أثناء العمل.	ت.4.1	المشاركة في أعمال منع الأخطاء والأعطال التي تظهر في المراحل	ت.4		
يساهم في تحديد أسباب تكون الأخطاء والأعطال وإزالتها من الموقع.	ت.4.2				
تنفيذ الأساليب والتطبيقات الأساسية المتعلقة بإزالة الأخطاء والأعطال.	ت.4.3				
إبلاغ رؤسائه عن الأخطاء والأعطال التي لا تدخل في نطاق مسؤوليته أو التي لا يمكن إزالتها.	ت.4.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفحص منطقة الأعمال لضمان استمرار الأعمال بدون انقطاع وبشكل مناسب.	ث.1.1	تحديد خصائص مجال العمل	ث.1	ترتيب مكان العمل	ث
يساهم في تحسين الجوانب السلبية في مجال الأعمال.	ث.1.2				
يوفر تنظيم العمل طبقاً لطريقة العمل المستخدمة ونوعها.	ث.1.3				
يحدد مساحة مجال العمل ونطاق نقاط العمل ذات الصلة.	ث.1.4				
يختار ويعد المواد التي سيتم استخدامها وفقاً لشكل وطرق العملية المتعلقة بالعمل قيد التنفيذ.	ث.2.1	إعداد الماكينة والجهاز والأدوات اللازمة للعمل	ث.2		
يستخدم أدوات وأجهزة الفحص والتفتيش وفقاً للعملية المحددة.	ث.2.2				
يجهز المعدات والآلات والأجهزة اللازمة للتشغيل من أجل العمل.	ث.2.3				
يتأكد من مطابقة المواد والأدوات والمعدات المستخدمة أثناء العمل لإطار الصحة والسلامة المهنية.	ث.2.4				
يحافظ على منطقة العمل نظيفة ومرتبطة.	ث.3.1	تنظيف الأجهزة ومنطقة العمل فور الانتهاء من العمل	ث.3		
يراعي شروط سلامة العمل، أثناء التنظيف.	ث.3.2				
يرفع الآلات والمعدات المستخدمة في نهاية العمل وينظفها.	ث.3.3				
يظهر المهارة اللازمة في استخدام المواد التي يمكن أن تضر بسلامة العمل، ويخزنها بشكل مناسب في الأماكن المخصصة لذلك.	ث.3.4				
يترك ساحة العمل مناسبة لعمليات التي ستنفذ فيما بعد.	ث.3.5				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يراقب بشكل دوري على حالة معدات العمل وعمل أجهزة السلامة وفقاً للتعليمات.	ج.1.1	مراقبة حالات إمكانية التشغيل لمعدات العمل	ج.1	توفير صيانة وقائية وملائمة للتعليمات لأدوات ومعدات العمل	ج
يتوقف عن العمل عند شعوره بوجود حالة غير مناسبة، أو إمكانية حدوث حالة ما أثناء العمل.	ج.1.2				
يخطر الأشخاص المعنيين من أجل استبدال أو إصلاح المعدات والآلات العاطلة.	ج.1.3				
يقوم بالقضاء على مشاكل وأعطال الآلات والمعدات والأدوات التي في حيز سلطته.	ج.1.4				
ينفذ مراحل الصيانة الضرورية لضمان التشغيل المنتظم والمستمر للمعدات.	ج.2.1	صيانة معدات العمل	ج.2		
ينفذ عمليات الصيانة الوقائية والتنظيف.	ج.2.2				
توفير المواد وتخزينها بشكل مناسب لاستخدامها في أنشطة الصيانة والتنظيف.	ج.2.3				
يتابع القيام بالمعايرة لآلات القياس والفحص بشكل منهجي.	ج.2.4				
تحديد عيوب الأدوات والمعدات المستخدمة، وملاحظة العطل والتآكل في وقته.	ج.3.1	نقل المعلومات المتعلقة بعطل وتآكل معدات العمل	ج.3		
إنشاء سجلات تتعلق بالسليبيات الناتجة عن العطل والتآكل الموجود بالمعدات والأدوات وذلك لضمان استمرارية عمليات التشغيل، ونقلها للمعنيين.	ج.3.2				
الإبلاغ عن الحالة العامة للمعدات وفقاً للإجراءات.	ج.3.3				
يتابع العمر الافتراضي لتشغيل الأجزاء، ويبلغ رؤسائه عندما يحين وقتها.	ج.3.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ينظف بمواد كيميائية وميكانيكية أسطح الصّاج والبلاستيك التي سيجرى عليها الطلاء.	ح.1.1	تجهيز الأغشية الصّاج، البلاستيك والأسطح الكاثودية التي سيتم طلاؤها.	ح.1	تجهيز الأسطح التي سيتم طلاؤها	ح
فحص سطح الطلاء الكاثودي وفقاً لجودة السطح باستخدام الأدوات والمعدات بشكل مناسب للتعليمات الموضحة.	ح.1.2				
القيام بأعمال سد وعزل الأجزاء الإضافية في الأسطح الكاثودية والصّاج التي ستطلي وفقاً للتعليمات.	ح.1.3				
يتم سنفرة الأسطح المنفذ عليها أعمال المعجون تدريجياً باستخدام أدوات ومعدات السنفرة المناسبة.	ح.1.4				
تنظيف الغبار، الهواء والشمع المكون على الأسطح بعد السنفرة بقطعة قماش.	ح.5.1				
تجهيز طلاء التثبيت للأسطح البلاستيكية وعازل الصدأ أو الطبقة المبطنة وفقاً للأسطح التي سيتم طلاؤها باستخدام الأدوات والمعدات الموضحة في التعليمات.	ح.2.1	عمل بطانة الطلاء	ح.2		
القيام بإجراء طلاء التثبيت أو الطلاء الداخلي للأسطح البلاستيكية أو عازل الصدأ بشكل مناسب مستخدماً تقنيات استخدام مسدس الطلاء.	ح.2.2				
يترك الأسطح البلاستيكية المطلوبة بطبقة بطانة فترة جفاف و تبخر أولية	ح.2.3				
تجفيف الأسطح البلاستيكية أو طلاء التثبيت وعازل الصدأ في كبائن التجفيف عند درجة حرارة محددة و وقت محدد وفقاً للتعليمات.	ح.4.2				
القيام بتثبيت الأجزاء المراد تطبيقها بالمعجون.	ح.3.1	القيام بمعجونة السطح	ح.3		
تجهيز المعجون وفقاً لشروط المبيبة في التعليمات.	ح.3.2				
القيام بتطبيق ومعينة المعجون للأجزاء المراد تطبيقها باستخدام التقنيات المناسبة.	ح.3.3				
تطبق بطانة الهواء الجافة في معينة أعمال المعجون والسنفرة للأجزاء المنتهية.	ح.3.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يجب عليه ان يقوم بتأمين المواد اللازمة بالكميات المناسبة و ذلك استنادا الى القيم المدرجة في المستندات التقنية.	خ.1.1	توفير المواد اللازمة لأعمال الطلاء	1.خ	القيام بتنفيذ أعمال الطلاء	خ
يجب ان يقوم بالتأكد من مناسبة شروط التأمينات و الجودة المحددة من قبل منتجي المواد.	خ.1.2				
تخزين المواد غير المناسبة وفصلها وضرورة وضع علامات محددة عليها.	خ.1.3				
تحضير المواد اللازمة للطلاء يدويًا أو بالماكينة وفقًا لتعليمات تجهيز الطلاء.	خ.2.1	تحضير المواد اللازمة وخط المواد من أجل الطلاء	2.خ		
تجهيز وخط المواد حتي يتم الوصول إلى درجة السيولة و اللون و المظهر المطلوبة.	خ.2.2				
يجب عليه ان يقوم باضافة المواد الاضافية لمواد الطلاء، و يقوم بتصفية الطلاء اذا لزم الامر.	خ.2.3				
تجهيز طلاء الطبقة الأخيرة بشكل مناسب للشروط الموضحة في التعليمات.	خ.3.1	تطبيق الطلاء النهائي لأسطح الصاج، البلاستيك و الطلاء الكاثودي	3.خ		
تجهيز الطلاء باستخدام الأدوات و المعدات المحددة وفقًا للتعليمات.	خ.3.2				
رش طلاء السطح الأخير باستخدام تقنيات مسدس الطلاء المناسبة.	خ.3.3				
تجفيف الطبقة الأخيرة من الطلاء في كابينة تجفيف الطلاء أو باستخدام معدات التجفيف المناسبة وفقًا لتعليمات التجفيف و الحرارة المحددة.	خ.3.4				
فحص مطابقة سمك الطلاء و الخواص الأخرى للتعليمات.	خ.4.1	تنفيذ عمليات الفحص الأخيرة	4.خ		
القيام بأعمال الفحص النهائية باستخدام الأدوات و المعدات المحددة وفقًا للتعليمات.	خ.4.2				
فحص أخطاء الطلاء باستخدام التقنيات اللازمة.	خ.4.3				
مطابقة الأعمال الواجبة من أجل إزالة الأخطاء المثبتة.	خ.4.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتم تغطية المنطقة المراد عدم طلاؤها باستخدام الأدوات والمعدات اللازمة.	1.1.د	طلاء الأسطح المطلية قديمًا والتالفة	1.د	طلاء الأسطح ذات الأخطاء والمطلية قديمًا	د
تنظيف السطح المراد طلاؤه ميكانيكيًا وكيميائيًا وفقًا للطلاء.	1.2.د				
سنفرة المناطق المراد القيام بإصلاحها في الأسطح.	1.3.د				
يقوم بإجراء أعمال التجهيزات لجميع القطع التي ستطلى على السطح.	1.4.د				
القيام بأعمال التلميع للقطع التي لن ستطلى على الأسطح.	1.5.د				
القيام بعملية طلاء السطح الأخير باستخدام تقنيات إصلاح الطلاء.	1.6.د				
القيام بأعمال التلميع للقطع المطلية على السطح.	1.7.د				
القيام بإجراء أعمال الفحص الأخيرة على الأسطح التي ستطلى.	1.8.د				
تنظيف الأسطح التي سيتم إجراء طلاؤها	2.1.د	طلاء الأسطح ذات الأخطاء والعيوب	2.د		
تحديد درجة الأخطاء والعيوب الموجودة في السطح المطلي.	2.2.د				
القيام بإجراء عملية التلميع وفقًا لدرجة الأخطاء والعيوب المحددة.	2.3.د				
فحص مطابقة السطح المصقول باستخدام المعدات والألات وفقًا للتعليمات المحددة.	2.4.د				
سنفرة المنطقة المراد إصلاحها باستخدام ورقة سنفرة رقيقة.	2.5.د				
يتم إجراء عمليات تجهيز السطح والطلاء والتحكم.	د.2.6				

3.2. الأدوات والأجهزة والمستلزمات والمعدات المستخدمة

أسافين خشبية	أداة غسل مسدس الطلاء	نظارة العمل	مكشطة
القماش الأمريكي (قماش غير منسوج)	ماكينة التلميع	أدوات القشط	كوابل الكهرباء الساكنة
طاقم المفاتيح	الآلات اليدوية المتنوعة	ساعة توقيت (كرونومتر)	معدات التجفيف القابلة للنقل
الحاملات	أدوات القياس المختلفة	واقى الأذن	أدوات التنظيف
مواد طلاء البطانة	الزخرفة والقوالب المختلفة	سكبنة معجون	جهاز تيموغراف
المطرقة	مرفقات الدهان المختلفة	المعاجين	مؤشر درجات الرطوبة والترموتر
الخوذة	أحجار، وأوراق السنفرة المختلفة	آلات الربط والمعالجة باليد	طوارد الغبار بتفريغ الهواء
خافض الضغط وفاصل الزيت/الماء	أحواض التغطيس	المانومتر	الوزن
مقياس الضغط (منومتر)	جهاز الطلاء الالكتروستاتيكي	أوراق وشرائط الإخفاء	قياس اللزوجة
خراطيم الطلاء	مقياس سماكة الدهان	الصمغ	مواد إذابة الزيت
كباتن الطلاء	جهاز قياس سمك الطبقة	لمبات فحص بالأشعة فوق البنفسجية وتحت الحمراء	أداة التزييت/المزيتة
مخلط الطلاء	مسدسات رش المواد الحافظة البطانية.	قمماش مشمع	مسدسات العزل
المواد المضافة للطلاء	وعاء غسل العين	مواشير القياس	أنظمة إطفاء الحريق
ضواغط الطلاء	خراطيم الهواء	الملمعات	المواد اللاصقة
أفران تجفيف الطلاء	سخان الهواء	المواد الكيميائية المضادة للصدأ	مواد تجهز الأسطح
مواد الطلاء	مسدس الصمغ الهوائي	ماكينة التلميع	معدات السنفرة
قناع الطلاء	مجففات بالأشعة تحت الحمراء	حلقة صقل المعجون	الآت السنفرة
مصفاة الطلاء	أحذية العمل	مساحيق البوليستر	أسافين السنفرة
مسدس الطلاء	ملابس العمل	مشعل اللحام	

3.3. المعلومات والمهارات

معلومات اللون	معرفة ترتيب مكان العمل	معرفة الحالات الطارئة
معرفة التنفيذ ومعرفة للمساحات الأخيرة	معلومات أصول إدارة وتعليمات و اجراءات العمل الخاصة بمكان العمل	معرفة ومهارة مطابقة طلاء التيبطين
معلومات الرسم الحر	القابلية للعلاقات الإنسانية	معرفة أمن عمل ورشة الطلاء
معرفة تطبيقات الدهانات المائية	معلومات تسلسل مطابقة الطلاء للعمل	معلومات ومهارة استخدام مسدسات الطلاء
معرفة النفايات الخطيرة	معلومات الجودة والبيئة	مهارة ومعلومات استخدام معدات ورشة الطلاء
معرفة الصور الفنية	معرفة مقاييس الجودة والبيئة	معرفة أنظمة اختبار الطلاء
معرفة إصلاح الأغطية الرئيسية	مهارة ومعلومات استخدام ماكينة الخلط	معلومات إنتاج الطلاء
معرفة الكيمياء الأساسية	معلومات التحكم ومطابقة التقنية	معرفة أنظمة الطلاء
مهارة القدرة على إجراء الحسابات المالية الأساسية	معرفة التآكل	معرفة منتجات الطلاء
مهارة استخدام أدوات الفحص والقياس الأساسية	مهارة ومعلومات استخدام أدوات ومعدات مراقبة الجودة والمختبر	معلومات الطلاء
مهارة الطلاء الكهربائي الساكن و طلاء البودرة	معلومات المطابقة الفنية للمعاجين	معرفة ومهارة مطابقة الطلاء
معرفة ومهارة مطابقة مواد العزل	مهارات استخدام أدوات المعالجة والنقل والتثبيت	معرفة مناهج مطابقة الطلاء
معرفة تقنيات عمليات تصليح الطلاء	معلومات استخدام الحاسوب ضمن المهنة	معلومات ضبط مقاييس كابينة فرن الطلاء
معلومات اختبار الطلاء الرطب والطلاء الجاف	معلومات الصورة المهنية	معلومات تجهيز الطلاء
معلومات ومهارة التجهيز الفني للأسطح	معرفة المصطلحات الفنية للمهنة	معرفة عيوب الطلاء وطرق إزالتها
معلومات طلاء الأسطح	مهارة التعلم والتعليم	المقدرة على العمل ضمن فريق
معرفة تقنيات السفرة	مهارة المطابقة ومعلومات التلميع	معرفة طرق التجانس والتجفيف والمزج
	معرفة ومهارة طلاء الأسطح البلاستيكية	معرفة معايير الصحة والسلامة المهنية

3.4. المواقف والسلوكيات

تطبيق قواعد إدارة الجودة	الاهتمام باستخدام المركبات، والمعدات، والأدوات الخاصة بمكان العمل
الاعتناء بأمن وسلامة النفس والآخرين	يكون منفتحاً للباحثين والمبدعين
القيام بتجهيز المعدات بشكل دقيق	توفير إصلاح المعدات المعطلة
استخدام المعدات بعناية أثناء عمليات التحضير الميكانيكي والكيميائي	تجريب الماكينات والآلات المستخدمة في ورش الطلاء
القدرة على تحديد المؤثرات البيئية السلبية	فحص وقياس سمك طبقات الطلاء بعناية
تحديد أماكن مطابقة مواد الطلاء لمنع الصدأ	القيام بتجهيز وجه الأسطح التي ستطلي بعناية
التصرف بحذر بشأن عوامل الخطر	تبنى قواعد وشروط صحة وسلامة العمل والجودة والبيئة
القيام بأعمال اللمسات الأخيرة بدقة	الحذر بشأن استخدام الموارد الطبيعية وإعادة تدويرها
معرفة المسؤوليات وتنفيذها	إمكانية العمل بشكل متناغم داخل الفريق
الاهتمام بجودة العملية	الإشارة وتوفير واختيار مستلزمات التنظيف والطلاء اللازمة بعناية
استخدام معدات النقل والرفع بشكل صحيح	إيقاف تشغيل المعدات في حالات الضرورة والطوارئ
تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة	إمكانية إجراء أعمال التجفيف بالحرارة بما يتلائم مع المعايير الزمنية و الحرارية.
إدراك الحالات الخطرة بعناية وإعلام المعنيين	القدرة على المبادرة
إجراء الطبقات الرئيسية والأخيرة بدقة	الاتصال الصحيح ونقل المعلومات في مكان العمل
الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل	احترام علاقة التسلسل الهرمي في مكان العمل

#### 4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم اجراء اختبار القياس و التقييم لفني طلاء السيارات استنادا الى معايير الكفاءة الوطنية التي تستند الى المعايير المهنية بهدف توثيقها، بعد تحديد الشروط اللازمة للقياس و التقييم في المراكز المتخصصة بشكل اختبار كتابي و شفوي لتقييم المستوى النظري و العملي

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. وتُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لائحة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق بهيئة الكفاءة المهنية.

ملحق: الموظفون في مرحلة إعداد المعيار المهني

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني  
المحامي عصمت صباحي - السكرتير العام، إتحاد صناع المعادن في تركيا  
الدكتور ديلك كورت مدير الإنتاج ومساعد السكرتير العام لإتحاد صناع المعادن في تركيا  
البروفيسير الدكتور م. ناهد سير أرسلان عضو هيئة تدريس في قسم الهندسة الصناعية، في جامعة إسطنبول التقنية،  
ومستشار المعايير المهنية بإتحاد صناع المعادن في تركيا  
المحامي أرتين جلغا المستشار القانوني لإتحاد صناع المعادن في تركيا  
مهندس المحركات الدكتور أيكوت أنجين مدير التعليم بإتحاد صناع المعادن في تركيا  
مهندس البيئة أيتول انلار - مدير دائرة المطبوعات والمنشورات والعلاقات العامة، اتحاد صناع المعادن في تركيا  
المهندس الصناعي ينال بوزتبييه أخصائي إدارة أبحاث الصناعة بإتحاد صناع المعادن في تركيا  
المهندس الصناعي تونجاي يشيلنيل - خبير الأبحاث والإدارة الصناعية بإتحاد صناع المعادن في تركيا  
مهندس المحركات التان جتينكال - خبير الصحة والأمن المهني بإتحاد صناع المعادن في تركيا
2. أعضاء مجموعة العمل التقني  
1.2 أعضاء هيئة المعايير المهنية  
البروفيسور الدكتور ايرجان تيزير - السكرتير العام، OSD  
المهندس الصناعي علي رضا أكصوي - مدير العلاقات الصناعية والموارد البشرية في FORD OTOSAN  
جوكهان أكسو - خبير العلاقات الصناعية، TOFAŞ  
أيدن باشابكي - مدير التعليم، TOFAŞ  
مصطفى جيوه - مسؤول إدارة التأهيل، OYAK RENAULT  
المهندس التعديني المساعد اردوغان جونيش - مدير المعهد التعليمي، OYAK RENAULT  
المهندس الصناعي المساعد أمره مرجان - قائد فريق نظم التدريب المهني التقني والعرض، MERCEDES BENZ  
TÜRK  
المهندس المعماري أونور شنغون - قائد فريق إدارة شؤون العاملين، FORD OTOSAN
- 2.2 الأشخاص الذين قدموا دعمًا في إعداد قائمة المعايير المهنية  
مهندس المحركات علي أصلان - مدير التعليم، BMC  
برهان بلاكير - خبير العلاقات الصناعية، TOFAŞ  
كورشات بوزكورت الوكيل الإلكتروني الفني للصيانة - OYAK RENAULT  
مهندس المحركات برهان جاك - مدير دائرة الموارد البشرية، TOFAŞ  
المهندس الصناعي المساعد أوزدن جنغي - مدير الموارد البشرية، MAN TÜRKİYE  
المهندس الصناعي حسن دمير - مدير دائرة الموارد البشرية - KARSAN  
حسين أردوغان مدير الموارد البشرية - ANADOLU ISUZU

المهندس الصناعي المساعد بيرينت ارجين- مدير الموارد البشرية، اتوکار  
صالح أرتور مدير دائرة الموارد البشرية - MERCEDES-BENZ TÜRK  
مهندس كماء مساعد خلوق جوموشدرلي أوغلو مدير نظام جودة الموارد البشرية والإعداد والإتصال - TÜRK  
TRAKTÖR  
مهندس دوغان آييارس كالالي أوغلو مشرف ورشة الصيانة الميكانيكية - OYAK RENAULT  
تكين كوجاك مدير الموارد البشرية - TEMSA GLOBAL  
مهندس صناعي نورسل اوميز اتيش- مدير الموارد البشرية، فورد اتوسان  
أيهان إبراهيم توكجان مدير الموارد البشرية والعلاقات الخارجية - OYAK RENAULT  
رجب تونيالي قائد الصيانة الميكانيكية بوحدة التعليق - TOFAŞ  
مهندس التعدين محسن توفكجي - مدير قسم الموارد البشرية، BMC

### 3. الأشخاص والهيئات والمؤسسات المطلوب آراءهم

قسم هندسة المحركات جامعة بوغاز إيجي  
مركز البحث والتطوير التجريبي والتعليم التكنولوجي لغرفة الفنيين وحرفي السيارات في بورنوبا  
قسم الهندسة والعمارة بجامعة غازي  
قسم هندسة المحركات، جامعة حاجي تبه  
اتحاد نقابات حقوق العمال  
قسم الصناعة الهندسية، جامعة إسطنبول التقنية  
قسم الهندسة الصناعية جامعة الشرق الأوسط  
جمعية صناعة السيارات  
مستشارية منظمة تخطيط الحكومة بالجمهورية التركية  
وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا  
وزارة التعليم الوطني بتركيا  
وزارة التجارة والصناعة في تركيا  
جمعية الصناعة الجانبية لمركبات النقل  
نقابة المعادن التركية  
اتحاد غرف المهندسين، والمعماريين الأتراك (TMMOB)  
معهد المعايير التركي  
اتحاد نقابات العمال الثوريين بتركيا  
اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك  
مجلس المصدرين التركي  
اتحاد نقابات العمال التركية  
اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية  
اتحاد الغرف والبورصات التركية

رئاسة هيئة التعليم العالي

4. أعضاء وخبراء لجنة قطاع هيئة الكفاءة المهنية

الرئيس	اتحاد الغرف و البورصات التركية	أ. د. أورهان ألكوش
وكيل الرئيس	وزارة التعليم الوطني	رجيب شيكير
العضو	وزارة العمل و الضمان الاجتماعي	أحمد أرسوي
العضو	وزارة الصناعة و التجارة	اوزليم ساكا
العضو	مؤسسة التعليم العالي	اليوفيسور الدكتور نوري يوجيل
العضو	اتحاد الحرفيين و التجار الأتراك	جوك خان أوغوراي
العضو	مجلس المصدرين التركي	بوراق أركان
العضو	اتحاد نقابات أرباب العمل في تركيا	د. أيكوت أنجين
العضو	اتحاد نقابات حقوق العمال	المحامي سميح تميز
العضو	هيئة الكفاءة المهنية	فيروزان سيلاحشور
مسئول القطاع	هيئة الكفاءة المهنية	هاجي علي أر أوغلو
ممثل	رئاسة إدارة ذوي الإعاقة	سينان جارجين

5. مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية

الرئيس	ممثل وزارة العمل و الضمان الاجتماعي	بايرام اكباش
وكيل الرئيس	ممثل الهيئات المهنية	أوغور بكتاش
العضو	ممثل وزارة التعليم الوطني	حسين أجير
العضو	ممثل هيئة التعليم العالي	أ.د صباح الدين بالحي
العضو	ممثل اتحادات نقابات العمال	د. عثمان يلديز
العضو	ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل	محمد شروق كوجا أوغلو