

المهنة:	عامل تحضير الجلد
مستوى:	3 ^I
رمز المرجع:	10UMS0101-3
المؤسسات التي أعدت المعيار:	اتحادات مصدري النسيج و الملابس الجاهزة في إسطنبول (ITKIB)
لجنة القطاع المصادقة على المعيار:	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة و الجلد لهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار بتاريخ 30.11.2010 ورقم 2010\70
تاريخ/عدد الجريدة الرسمية:	27788 - 17.12.2010
رقم المراجعة:	00

¹ تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى ثالث (3) ضمن مصفوفة المستوى المتشكلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، والرموز، والاختصارات

- طول الخطوة: طول الغرزة في وحدة واحدة،
- المواد الرئيسية: المواد الأساسية المستخدمة لإعداد المنتج.
- التطريز: قطعة الجيب أو النقش المركبة فوق الملابس،
- الكتفية: القطعة المركبة فوق كتف الثوب بغرض التزيين،
- الشريط: وهي عملية تتم بإلحاق مستلزمات من أجل تنظيف و/أو تزيين أقساما مختلفة في الثوب.
- المخرز: وهي أداة ذات طرف مدبب وبمقبض خشبي تستخدم من أجل ثقب مكان مرور الإبرة والعينة والبرشام عند خياطة شيء صلب.
- طيات التزيين: هي الاتساع المضاف للقسم المتقلص المطوي المستخدم من أجل إعطاء شكل للثوب أو تطابق الموديل.
- ملقط: هو ملقط صغير يسمح بمرور الخيط في الماكينات متعددة الخيوط.
- مانع التسرب: وهو إنقسام القالب من أجل تشكيل القطعة الخلفية للبنطلون.
- الترصين: وهو توصيل قطعتين أثناء الخياطة.
- الغرزة الفوقية: وهي الغرزة العلوية التي تم خياطتها بعرض 0-2مم.
- ثلمة: وهي الإشارات والحزوز التي تظهر اتحاد الغرز.
- فتحة الخياطة: هي عملية لصق الخياطة وثنى كلا الطرفين بعد قطع الجلد.
- تركيب الخياطة: وهي لصق عملية فتحة الخياطة وثنيتها من جانب واحد بعد خياطة قطع الجلد.
- طي الغرز: وهي لص الأجزاء التي لم يتم خياطتها في قطع الجلد وثنيتها من الحواف طبقا للموديل.
- حصة الخياطة: وهي إعطاء الزيادة الواجبة للقالب من أجل الخياطة،
- الطول المناسب للخيط: الخط الذي يشير لما علي القالب ويوضح اتجاه سداة نسيج القماش،
- الكراكش: وهو الجزء المدرز الذي يلحق بأجزاء مختلفة من الثوب.
- عارني: وهي مواد مختلفة غير المواد الأساسية واللون تستخدم على المنتج. 1- 2- وهو الشيء المضاف الذي يكمل الأوصاف المناسبة له.
- غازه: وهي الغرزة العليا التي يتم خياطتها أعلى ويعرض 5سم.
- ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن.
- ISG: السلامة والصحة المهنية.
- عينة فحص القالب (الخياطة الأمريكية): وهي خياطة التجربة التي تتم من قماش الخام الأمريكي والفرو الصناعي وغيره، من أجل استقامة القالب والتحكم في ما يتكون علي جسم المنتج قبل خياطة عينة الجلد\الفراء.
- الحزام: وهو قطعة الثوب التي يتم خياطتها في قسم الخصر بهدف التنظيف وإعطاء شكل.

الغرزة العليا: وهي الغرزة العليا التي يتم خياطتها بعرض 0.3 سم.

معدات الوقاية الشخصية (KKD): وهي كل الآلات، والوسائط، والمعدات، والأجهزة التي يرتديها ويمسكها العمال، والتي تؤثر في السلامة والصحة والتي تحميهم ضد المخاطر الزائدة والمفاجأة والتي تصدر أثناء سير العمل.

كوب: وهي القطعة التي شكلتها القصاصات بالطول التي تمت علي القالب لأجل إعطاء الثوب شكل مجسم وإكسابه خصائص الموديل.

عين الطير: هي الحلقات المعدنية الصغيرة المركبة في الثقوب المفتوحة في أجزاء مختلفة من الثوب.

طرف الكم: هي قطعة المستوية الصلبة أو الثوب المتشكل مع الأدوات الداعمة بشكل عام والتي تنقل إلى فتحة الكم، بغرض تسهيل دخول الذراع في الكم وجمع طرفي الكم في الثوب.

الماسورة: البكرة المعدن الملفوف عليها الخيط في أنواع ماكينات الصناعية المستوية لتسهيل حركة الخيط السفلي.

المازورة: وهي وسيلة القياس التي يمكن طيها أو ثنيها والمصنوع من مواد لينة وموجود عليها نظام القياس المتر أو الأنش.

موديل: هو نموذج أولي لأول عنصر مصنع بهدف التجربة أو التعريف بالمنتج المصمم.

المهله: هي كمية التغذية المعطاه للقالب.

الموسترة: وهي القطعة الداخلية الأمامية للمجسم في الإغلاقات الأمامية المزودة بسحاب، وأشكال الياقة الخارجة من المجسم

جدول القياس: هو جدول للمنتجات الملابس الجاهزة يوجد فيه رسم تقني للإنتاج وأماكن القياس وتفاصيل قياس لجميع الأجسام.

بات: مساحة إغلاق أجزاء مختلفة من الثوب.

باتليت: هو الغطاء المصنوع من أجل تغطية الأزرار أو السحاب.

بانس: هو جزء مأخوذ من القالب لإعطاء الثوب شكل مجسم.

الإطار: هو القطعة المخيطة من أجل إصلاح مناطق الثوب المقوسة.

بيلي: هي إضافة توسيع بهدف إعطاء الثوب شكل وخصائص الموديل.

غرزة بونتريز: هو الخيط الملفوف المصنوع لتمكين الغرز وتزين الملابس.

رغولة: تقطع وتصحيح غرز القطع المقصوفة من جديد مع القوالب طبقاً للموديل.

المخاطرة: وهي مجموعة النتائج التي تحدث وقوع حوادث خطيرة.

ريفات: هي القطعة المستخدمة في الجيب بشكل عام في الثوب.

روبه: انقسام القالب من أجل إعطاء شكل في الجزء العلوي من القميص\الثوب أو لتشكيل القالب.

اسطمة\قالب: وهو قالب جاهز لقطع كل الإشارات والخطوط الموجودة، ويعطي الأجزاء المخيطة.

التهلكة: هي الحالة أو المصدر الخفي الذي يمكن أن يتسبب في حدوث ضرر في مكان العمل أو إصابة العاملين أو مرضهم أو حدوث ضرر للبضائع أو مستلزمات العمل، أو حدوث كل هذا معاً.

القائمة الفنية: هي القائمة التي تشكل جميع التعليمات المعدة من أجل صنع منتجات الملابس الجاهزة؛ مثل القياس، القماش، الغرز، الاكسسوارات، التطريز، الطباعة وغيرها.

التيلية: الطبقة المتوسطة المرفقة بالمنتج بهدف تحقيق كفاءه المظهر المتوقعة، والشكل المطلوب في الثوب.

القلب\التدوير: قلب وتوصيل جميع أجزاء الثوب المخيطة مع بطانته أو أي قطع أخرى معًا على وجه مستقيم.

اوياء: شريط أو ورقة لاصقة من طرف واحد تطبق على الوجه الداخلي في الأقسام الغير مرغوب في تمددها على في الثياب.

الأجهزة المساعدة: الأجزاء أي من الوسائل التي يسمح باستخدامها مع الأدوات المتنوعة،

المواد المساعدة: وهي المواد المستخدمة فيما عدا المواد الأساسية لإعداد المنتج.

الشق: 1. عملية قص الجلود باستخدام المقص أو الشفرة، من أجل عمل الجيب والعرورة وغيرها. 2. عملية فصل الجلد إلى شقين في ماكينة الشق.

الشق الطولي: الفتحات المصنوعة في أماكن متنوعة من أجل الاستخدام المريح للثوب.

زيح: جلد الحيوان المدبوغ والمستوي.

المحتويات

6.....	1. المقدمة.....
7.....	2. التعريف بالمهنة.....
7.....	2.1. تعريف المهنة.....
7.....	2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي.....
7.....	2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة.....
7.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة.....
7.....	2.5. بيئة العمل والشروط.....
	يجب أن تكون بيئة عمل عامل تحضير الجلد (مستوى 3) في مساحة كافية ومجهزة بالمستلزمات التقنية الكاملة من أجل تنفيذ العمل بوضوح. 7
	يمكن التعرض لحالات تتطلب احتياطات الصحة والسلامة المهنية مثل التعرض لمواد كيميائية أو روائح أدوية في بيئة عمل عامل تحضير الجلد (مستوى 3). استخدام أدوات الوقاية الشخصية المناسبة أثناء العمل طبقاً لخصائص العمل. يقوم عامل تحضير الجلد (مستوى 3) بالحركة المستمرة وتنفيذ أعماله علي طاولة من المرمر. ينفذ العامل في هذا المجال مهامهم بالتنسيق والتعاون مع صانع ماكينة موديل الجلد.....
7.....	2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة.....
7.....	لا توجد متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة.....
8.....	3. نبذة عن المهنة.....
8.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح.....
18.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة.....
19.....	3.3. المعلومات والقابليات.....
20.....	3.4. المواقف والسلوكيات.....
21.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق.....

1. المقدمة

تم إعداد اللائحة المتعلقة بإعداد معايير المهن الوطنية والتي صدرت طبقاً للقانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية برقم 5544 معيار المهنة الوطنية، عامل تحضير الجلد (مستوى 3)، واللائحة الخاصة بتنظيم لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف وأساليب العمل وأُسسه، من قِبَل اتحاد مصدري المنسوجات والملابس الجاهزة بإسطنبول (İTKİB) والذي وظف هيئة الكفاءة المهنية طبقاً لأحكامه.

وقد تم التصديق معيار المهنية الوطنية عامل تحضير الجلد (مستوى 3)، من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب هيئة قطاع الأنسجة، الملابس الجاهزة والجلد لمؤسسة الكفاءة المهنية والتي تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والهيئات المعنية بذلك في القطاع.

2. التعريف بالمهنة

2.1. تعريف المهنة

عامل تحضير الجلد (مستوي 3)؛ هو الشخص المؤهل صاحب الخبرة والمعلومة الذي يقوم بإعداد قالب إنتاج ملابس الجلد الفراء، وتجهيز قطع منتج الموديل للخياطة وفقاً لخصائص الموديل والأدوات في اتجاه رسم الموديل أو القائمة التقنية، وإنهاء العمليات خلال فترة زمنية معينة بالتعاون مع مصلح ماكينة موديل الجلود.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 08: (مشغلي آلات إعداد الفرو والجلد) 8155

2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857

اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين، ولائحة علامات السلامة والصحة.
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية.
اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل
اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة.

علاوة على الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والبيئة، وهي أساس عمل تحليل للمخاطر المتعلقة بهذا الموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون التدريب المهني رقم 3308

قانون المؤسسات المهنية للحرفيين والصناع رقم 5362

اللائحة الخاصة بفترات العمل المتعلقة بقانون العمل

لائحة العمل الإضافي والفترات الإضافية الخاصة بقانون العمل

لائحة التدريب المهني والتقني

لائحة الإجازة السنوية المدفوعة

علاوة على أصول الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها والمتعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة العمل والشروط

يجب أن تكون بيئة عمل عامل تحضير الجلد (مستوي 3) في مساحة كافية ومجهزة بالمستلزمات التقنية الكاملة من أجل تنفيذ العمل بوضوح.

يمكن التعرض لحالات تتطلب احتياطات الصحة والسلامة المهنية مثل التعرض لمواد كيميائية أو روائح أدوية في بيئة عمل عامل تحضير الجلد (مستوي 3). استخدام أدوات الوقاية الشخصية المناسبة أثناء العمل طبقاً لخصائص العمل. يقوم عامل تحضير الجلد (مستوي 3) بالحركة المستمرة وتنفيذ أعماله على طاولة من المرمر. ينفذ العاملون في هذا المجال مهامهم بالتنسيق والتعاون مع صانع ماكينة موديل الجلود.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

لا توجد متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية التي تخص القانون والعمل.	أ. 1.1	تطبيق تعليمات الصحة والسلامة المهنية	أ. 1	تطبيق سياسات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية في مكان العمل	أ
تحديد المخاطر التي من الممكن أن تُواجه في مكان العمل، وتقييم المخاطر وعرقلة المخاطر في إطار حيز المسؤولية.	أ. 1.2				
إبلاغ الموظفين المعنيين وخدمات الطوارئ فوراً عن أي حالة طوارئ أو حادث لا يمكن إحضاره في الحال وخارج نطاق المسؤولية.	أ. 1.3				
إستخدام معدات الوقاية الشخصية المناسبة للعمل.	أ. 1.4				
من حيث الصحة والسلامة المهنية يتم استخدام أدوات الحماية والتدخل عند الحاجة.	أ. 1.5				
تعلم التدابير المتخذة لحماية البيئة وفقاً لمتطلبات العمل الجاري، وتنفيذها إلى أقصى حد.	أ. 2.1	اتخاذ تدابير سلامة البيئة.	أ. 2		
إضافة أعمال التعيين والتخطيط اللازم لأجل استخدام الموارد الطبيعية بصورة مقننة.	أ. 2.2				
الإنتاج المناسب لمتطلبات الجودة المحددة وفقاً للتعليمات والخطط الموجودة في نماذج العمليات.	أ. 3.1	العمل وفقاً لمتطلبات نظام ضمان الجودة	أ. 3		
إتباع متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتساهلات المسموح بها في التطبيق.	أ. 3.2				
العمل وفقاً للإجراءات التقبئية الموجودة في شروط الجودة ولمتطلبات جودة العمل.	أ. 3.3				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
العمل بشكل مناسب لإعداد المنتج وتنظيف الطاولة.	ب. 1. 1	إعداد بيئة العمل	ب. 1	تنظيم العمل	ب
تجهيز استخدام الأدوات في شكل مناسب لتشكيل الموديل.	ب. 1. 2				
تحديد الحاجة إلى القوة العاملة مع السلطات المختصة.	ب. 2. 1	تحديد العمل مع السلطات.	ب. 2		
تحديد تاريخ تسليم العمل وفقاً لصلاحية المنتج.	ب. 2. 2				
فحص المعلومات الموجودة في القائمة التقنية مع صانع ماكينة موديل الجلد من أجل إعداد الموديل.	ب. 3. 1	فحص القائمة التقنية	ب. 3		
تحديد تسلسل عملية الإنتاج التي سيتم تخطيطها مع صانع ماكينة الجلود وفقاً للقائمة الفنية.	ب. 3. 2				
فحص تقنيات الخياطة الموضحة في القائمة التقنية أو الرسم البياني للموديل مع صانع ماكينة موديل الجلد.	ب. 4. 1	فحص تقنيات الخياطة	ب. 4		
تحديد تقنيات الخياطة بالماكينة أو باليد مع صانع ماكينة الجلد.	ب. 4. 2				
فحص تناسق الآلات والمعدات والأدوات المساعدة التي ستستخدم مع الموديل.	ب. 5. 1	فحص الآلات والمواد والمعدات	ب. 5		
تجهيز المعدات والآلات والمواد المساعدة التي ستستخدم في الخياطة بشكل مناسب في صورة مناسبة للخياطة.	ب. 5. 2				
تخطيط عمل المنتج الذي سيتم تجهيزه وفقاً للقائمة التقنية والموديل مع صانع ماكينة نموذج الجلد.	ب. 6. 1	تعيين فترة العمل مع صانع ماكينة نموذج الجلد	ب. 6		

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص عدد قطع القوالب مع صانع ماكينة نموذج الجلد طبقاً للقائمة التقنية والموديل.	ت.1.1	فحص القالب قبل الخياطة	1.ت	إعداد عينة فحص القالب للخياطة	ت
فحص كتابات معلومات القالب مع صانع ماكينة موديل الجلد وفقاً للقائمة التقنية والموديل.	ت.1.2				
تأمين تصحيح القصور المحددة فوق القالب من قبل الشخص المعني.	ت.1.3				
فحص ملائمة قطع العينة المقصودة للموديل مع صانع ماكينة موديل الجلد.	ت.2.1	فحص النقطيع لعينة فحص القالب	2.ت		
ضمان تصحيح القطع الغير مناسب للموديل من قبل الشخص المعني.	ت.2.2				
تجهيز القطع التي سيتم تخطيطها للخياطة وفقاً للقائمة التقنية والموديل.	ت.3.1	إعداد العمل من أجل خياطة عينة فحص القالب	3.ت		
فحص ملائمة العينة التي تم خياطتها للقائمة التقنية والموديل مع صانع ماكينة موديل الجلد.	ت.4.1	القيام بفحص الغرز.	4.ت		
توفير تصليح الأخطا التي تم تحديدها من قبل صانع ماكينة موديل الجلد.	ت.4.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص استقامة تقطيع الجلد\الفراء طبقاً للقائمة التقنية والموديل مع صانع ماكينة موديل الجلد.	ث.1.1	فحص أشكال الجلد\الفرو.	1.ث	فحص شكل النموذج.	ث
الفحص مع صانع ماكينة موديل الجلد ما إن تم تثبيت القالب في الجلد\الفراء بشكل مناسب أم لا، وفحص اتجاه الشعر والبقع واللون وقطع الموديل والعيوب الجلدية.	ث.1.2				
الفحص مع صانع ماكينة موديل الجلد ما إن تم نقل الإشارات الضرورية من القالب إلى الجلد\الفراء من أجل الخياطة أم لا.	ث.1.3				
يؤمن تصحيح الأخطاء المحددة في قطع الموديل المقصود من قبل الشخص المعني.	ث.1.4				
فحص استقامة المواد المساعدة مثل التيلة والبطانة طبقاً للقائمة التقنية والقالب مع صانع ماكينة موديل الجلد.	ث.2.1	فحص المواد المساعدة.	2.ث		
يؤمن تصحيح الأخطاء المكتشفة في الأدوات المساعدة من قبل الشخص المعني.	ث.2.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص ملائمة أنواع البطانات التي ستستخدم في قطع الموديل للمنتج مع صانع ماكينة موديل الجلد.	ج.1.1	تبطين المنتج	ج.1	تجهيز العمل للخياطة (يتبع)	ج
تنشيط ولصق البطانة الصحيحة فيالقطعة الصحيحة علي الموديل.	ج.1.2				
عمل فحص بصري وتقني لتغيير لون القطع المبطنة وشدة اللصق التجعيد.	ج.1.3				
إعطاء القطع المبطنة لصانع ماكينة موديل الجلد لخياطتها.	ج.1.4				
تحديد الأماكن والإشارات والقطع الواجب خياطتها طبقاً للقالب وإعطائها لصانع ماكينة موديل الجلد.	ج.2.1	التجهيز للخياطة	ج.2		
فحص ما إن تم تنشيط القطع المخيطة بشكل سليم من قبل صانع ماكينة موديل الجلد أم لا.	ج.2.2				
تعديل الأخطاء المكتشفة بشكل مناسب.	ج.2.3				
تحديد الأماكن التي سيتم تطريزها طبقاً للموديل.	ج.3.1	التطريز	ج.3		
التطريز والإلصاق علي الجلد الفراء بشكل غير موسع امتد.	ج.3.2				
تصحيح أخطاء التطريز التي تم تحديدها من قبل صانع ماكينة موديل الجلد.	ج.3.3				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
عمل فتح للغرز طبقاً للموديل في القطع المخيطة من قبل صانع ماكينة موديل الجلد.	ج.4.1	فتح الغرز	ج.4	تجهيز العمل للخياطة (يتبع)	ج
إتمام عملية اللصق في الغرز المفتوحة قبل عمل الأخطاء مثل الإتساع والبروز.	ج.4.2				
إصلاح أخطاء فتح الغرز المكتشفة من قبل صانع ماكينة موديل الجلد.	ج.4.3				
مسح المحلول علي حواف الغير مخيطة طبقاً للجزء المستخدم في القالب الموديل.	ج.5.1	ثني الحواف	ج.5		
ثني الحواف والغرز قبل معالجة الأخطاء كالاتساع والبروز.	ج.5.2				
إصلاح أخطاء ثني الحواف الغرز المكتشفة من قبل صانع ماكينة موديل الجلد.	ج.5.3				
تحديد إشارات أماكن الجيب\العروة علي القطع وفقاً للقائمة التقنية والموديل.	ج.6.1	فتح مكان للجيب\العروة	ج.6		
قطع أماكن الجيب\العروة التي تم خياطتها باليد أو المقص أو الشفرة وثنى الأجزاء المقطوعة من قبل صانع ماكينة موديل الجلد.	ج.6.2				
إعطاء القطع التي سيتم خياطتها وفقاً للموديل لصانع ماكينة موديل الجلد.	ج.6.3				
مسح الاماكن الضرورية في القطع المخيطة بالمحلول من قبل مصلح المكيبة وإتمام عملية التركيب للطرف المناسب	ج.7.1	تركيب الغرز	ج.7		
إتمام عملية اللصق قبل تشكيل الحواف البارزة والمستوية.	ج.7.2				
إصلاح أخطاء تركيب الغرز المكتشفة من قبل مصلح ماكينة موديل الجلد.	ج.7.3				
فحص تناسب قياس قطع الموديل وتساوي تناسب القطع والتناسب بين القطع طبقاً للقائمة التقنية والموديل.	ج.8.1	فحص القطعة	ج.8		

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يضع الاشارة للأماكن التي سيتم دمع الازرار الموجودة في الموديل وفقا للقائمة التقنية والموديل والقالب.	ج.1.9	الإشارة لمكان الازرار	ج.9	إعداد العمل للخياطة	ج
تثبيت البطانه في الوجه الخلفي لمكان التي سيتم فيها عمل الازرار في الجلد\الفراء.	ج.2.9				
يضع الاشارة لمكان الرقعة طبقا للمعلومات الموضحة في القائمة التقنية والموديل.	ج.1.10	تجهيز الرقعة	ج.10		
لصق الرقعة المناسبة في الماكن المحدد.	ج.2.10				
إعطاء القطع المبطنه لصانع ماكينة موديل الجلد لخياطتها.	ج.3.10				
يتم فحص قياس المنتج الشبه مصنوع مع مصلح ماينة موديل الجلد وفقا لـ لوحة القياس.	ج.1.11	فحص متوسط القياس.	ج.11		
توفير تصحيح وتصليح الأخطاء المعينة في تحكم القياس المتوسط.	ج.2.11				
قطع زوائد الغرز إذا توجب في القطع المخيطة مثل البطانة والياقة والجيب\العروة والكتفية.	ج.1.12	القلب\التنزيير	ج.12		
قلب القطع المجهزة علي الوجه الأمامي.	ج.2.12				
ضبط مكان السحاب وتسير المحلول وتثبيت السحاب في القياس الصحيح وفقا للقائمة التقنية .	ج.1.13	لصق السحاب	ج.13		
تثبيت السحاب قبل معالجة الأخطاء مثل البروز والسحب.	ج.2.13				
إعطاء القطعة التي تثبتت السحاب لمصلح ماكينة موديل الجلد وتخيطنها.	ج.3.13				
تفكيك القطعة الخائئة والاكسسوار دون الإضرار بالجلد.	ج.1.14	عمل إصلاحات.	ج.14		
تثبيت القطعة\الاكسسوار الجيد في الموديل بشكل لا يظهر آثار الابرة السابقة.	ج.2.14				
عمل إشارات اللصق، وإعطاء مصلح ماكينة موديل الجلد القطع التي سيتم خياطتها.	ج.3.14				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص جدول قياس الزبائن مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	ح.1.1	التحقق من قياس المنتج المخيط	ح.1	التحقق من القياس الأخير	ح
قياس المنتج المخيط طبقاً لجدول القياس المطلوب واستخدام وحدات القياس المحددة (سم/إنش) في القائمة التقنية مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	ح.1.2				
فحص قيم التفاوت المسموح به والمحدد في جدول القياس مع مصلح ماكينة موديل الجلد وتحديد القياس داخل التفاوتات المسموحة وخارجها.	ح.2.1	تحديد فروق القياس	ح.2		
تحديد أسباب تفاوت المقاسات مثل خطأ القالب وخطأ الخياطة وخطأ القطع وسحب المكواة، مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	ح.2.2				
كتابة أخطاء القياس التي تم تحديدها في جدول الفحص مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	ح.2.3				
معالجة الأخطاء الموجودة داخل إطار السلطة.	ح.2.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص مناسبة الألوان وجودة الخيط للجلد\الفراء طبقاً للقائمة التقنية والموديل مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.1.1	فحص متوسط الجودة	1.خ	عمل فحص جودة الموديل	خ
فحص استواء وسلامة الغرز وخصائص طول الخطوة طبقاً لقائمة التقنية والموديل مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.1.2				
فحص تناسب خصائص الغرز الموضحة في القائمة التقنية للمنتج مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.1.3				
فحص تناسب الاكسسوارات وأدوات التزين مع المنتج، والخياطة والإنتاج مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.1.4				
فحص اختلافات قياس المنتج بعد الكوي في الموديلات التي تستخدم معا منتجات الجلد\الفراء والأنسجة.	خ.1.5				
إبلاغ الوحدة المعنية كتابة عن الأخطاء التي تم تحديدها في الفحص المتوسط مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.1.6				
عمل فحص لقياسات المنتج المنهي طبقاً لجدول القياس مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.2.1	الفحص النهائي للجودة	2.خ		
فحص القياسات وأماكن التزين والاكسسوارات علي المنتج طبقاً للقائمة التقنية وخصائص الموديل مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.2.2				
فحص استقامة أماكن الرقعة والمحتويات مع مصلح ماكينة موديل الجلد طبقاً للقائمة التقنية.	خ.2.3				
فحص تناسب الموديل مع جسم الإنسان مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.2.4				
إبلاغ الوحدة المعنية كتابة عن الأخطاء التي تم تحديدها في الفحص النهائي مع مصلح ماكينة موديل الجلد.	خ.5.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تتبع الابتكارات المتعلقة بالمهنة.	د.1.1	إضافة أنشطة التدريب المهني	د.1	القيام بأنشطة التطوير المهني	د
المشاركة في التدريب المهني والتنظيمات المحددة من قبل الإدارة.	د.1.2				
إبلاغ الإدارة بالقصور المحدد في التدريب المهني.	د.1.3				
نقل المعرفة والمهارات للأشخاص المعنيين.	د.2.1	التدريب المهني للأشخاص الذين يعملون معاً	د.2		
تتبع التطور المهني للعاملين، وإخطار الإدارة.	د.2.2				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. المخرز
2. أنواع المساطر
3. المطرقة
4. حجر التشريط
5. قصاصة سطح الجلد
6. أنواع الفرش
7. القلم الفضي
8. أنواع الإبر
9. أنواع الخيوط
10. أنواع القواطع
11. الأدوات المكتبية
12. معدات الوقاية الشخصية
13. أنواع المقصات
14. طاولة الرخام
15. المازورة (شريط القياس)
16. بنسة
17. محلول
18. صندوق الإصلاحات
19. قماش الثقيلة
20. الشريط عازل
21. مكواه
22. القواطع الجانبية
23. أنواع المواد اللاصقة

3.3. المعلومات والقابليات

1. معرفة الحالات العاجلة
2. معلومات المواد الرئيسية والمساعدة
3. معلومات الوسائل، الآلات والمعدات
4. معلومات الفصل الصحيح للنفايات والبقايا عن المصدر
5. معلومات قياسات الأجسام
6. معرفة المؤشرات الخطرة في أوساط العمل
7. معرفة تطبيق قواعد حماية البيئة
8. ماكينات خياطة الجلد ومنتجاته
9. المعلومات والمهارات الخاصة بالتحقق والمقارنة.
10. القدرة علي العمل داخل فريق
11. المهارات اليدوية
12. مهارات تنسيق باليد –العين
13. القدرة علي التواصل
14. معرفة تدابير الصحة والسلامة المهنية
15. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
16. معلومات الجودة
17. مهارات حفظ التسجيلات
18. معرفة الأقمشة
19. معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
20. معرفة الإحصاءات المهنية
21. معرفة المصطلحات المهنية
22. مهارات التنظيم
23. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
24. القدرة على حل المشكلات
25. معلومات اللون
26. معرفة الزخرفة
27. معرفة النفايات الخطرة والفضلات
28. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
29. المعرفة الأساسية لخياطة الجلد
30. المعرفة الأساسية لقالب الجلد
31. معرفة تعليمات الأمان للمنتج
32. معرفة فحص جودة المنتج
33. القدرة على استخدام الوقت بشكل جيد

3.4.3.4. المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء ورزانة
2. وضع تنسيق للعمل مع الأشخاص العاملين سوياً والتحرك في آن واحد
3. اتخاذ القرار في ضوء البيانات والخبرة والصلاحيات
4. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقاً لمتطلبات العمل
5. التنظيم والتخطيط في الأعمال
6. الحرص على حماية البيئة
7. قبول اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
8. توفير الانفتاح علي التغيير والملائمة لقواعد التغيير
9. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
10. العمل بشكل متناغم داخل الفريق
11. تنفيذ ومعرفة التعريف الوظيفي، والتعليمات المتعلقة بالوظيفة، والمسؤوليات
12. متابعة وتنفيذ الابتكارات المتعلقة بالمهنة
13. الانضمام لاجتماعات المجموعة
14. اتباع شروط العمل الآمن
15. الإهتمام بالعلاقات الإنسانية
16. اتباع مبادئ العمل في أماكن العمل
17. نقل المعلومات بشكل صحيح إلى الأشخاص المناسبين في الوقت الصحيح في مكان العمل
18. استخدام الوسائط، الآلات والمواد العائدة إلى مكان العمل باهتمام
19. المبادرة إلى المهام والأعمال التي تقع داخل حيز المسؤولية
20. الإهتمام بجودة العملية
21. إدراك الحالات الخطرة بعناية وإعلام المعنيين
22. الإهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي أساس معيار مهنة عامل تحضير الجلد (مستوى 3)، على أنها تطبيقات ونظريات كتابية و/ أو شفوية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك. وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. وتُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.