



المعيار المهني الوطني

مشغل الرافعة المتحركة

مستوى 3

رقم المرجع/3-11UMS0175

تاريخ - عدد الجريدة الرسمية/21.03.2012 - 28240

مشغل الرافعة المتحركة	المهنة:
3 ^I	مستوى:
11UMS0175-3	رمز المرجع:
جمعية مشغلي الموانئ في تركيا (TÜRKLİM) نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا (İNTES)	المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:
لجنة قطاع الإنشاءات بهيئة الكفاءة المهنية	لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:
قرار مسجل برقم: 2011/80 وتاريخ: 14.12.2011	رقم/تاريخ تصديق مجلس إدارة هيئة الكفاءة الوطنية:
قرار مسجل برقم: 28240 وتاريخ: 21.03.2012 (مكرر)	تاريخ/عدد الجريدة الرسمية:
00	رقم المراجعة:

تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى ثالث (3) ضمن مصفوفة المستويات المتكونة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات والرموز والاختصارات

يوم: الشاسيه الرئيسي وأجزاء الرفع لحبال البضائع التي ترتبط بالرافعات بواسطة البكرات على الرافعات المتنقلة.

الخطاف C: خطاف على شكل دائري معلق على عربة، مفتوح أحد أطرافه على شكل حرف C.

المعالجة: أعمال التكديس والتنزيل والنقل والتفريغ والتحميل.

الفلنشة: عنصر إنشائي يفيد في إجراء توصيل قمرة المشغل باليوم أو الشاسية.

الزعفة: جرافات الدليل المستخدمة في تثبيت الموزع على الحاويات.

IMO (INTERNATIONAL MARITIME ORGANIZATION): المنظمة الدولية البحرية.

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: الصحة والسلامة المهنية،

أذرع التحكم: ذراع التحكم الذي يضمن تحريك الرافعة من خلال حركة الدوران في محيط نفسها، ولليمين واليسار وللأعلى والأسفل، بشكل رأسي وأفقي على اليوم، في الرافعات ذات الأبعاد الأربعة.

الانتزاع: المعدة المساعدة في معالجة الحمولة من خلال التعلف بخطاف الرافعة، وتفيد في معالجة حمولة السكب ذات الأبعاد المكعبة.

معدات الوقاية الشخصية (KKD): جميع والآلات، والوسائط، والأدوات، والأجهزة، الذي يرتديها العمال، وتوفر لهم الحماية من خطر واحد أو عدة مخاطر، ناتجة عن العمل المنجز، وتؤثر على الصحة والسلامة المهنية.

الخطاف: القطعة التي تعم بالكهرباء والميكانيكا، والتي يمكنها تعليق أجزاء أخرى مثل: المقلاع والحبال الحديدية، جزء الانتزاع، والموزع في مستوى الخطاف الذي يأخذ شكل V، الموجود على الطرف، والتي تتصل بأحمال الشحن على الرافعة.

الحاوية (الكونتينر): حاويات نقل ذات تصميم خاص يمكن نقلها بواسطة أي نوع من المركبات البحرية والجوية، وفقاً للنوع والحجم المقبول بواسطة المواصفات والمعايير القياسية الدولية ((ISO)، وهو خاص ودائم لتمكين الاستخدام المستمر والذي يتم نقله إلى وسيلة نقل واحدة أو أكثر.

الربط: عملية التثبيت أو التأمين (التوصيل) بالحبل، أو سلك، أو مصعد، أو قضيب، أو سلسلة إلخ.

LIMIT-SWITCH: مصعد أمان الانتهاء.

MAYNA: اتجاه لأسفل.

MHC: رافعة ميناء متحركة.

ساعة المحرك: مدة العمل الصافية لماكينة العمل.

المشغل: العنصر المؤهل والمدرّب ويقوم باستخدام ماكينات العمل.

الإطار الزائد: جهاز متزايد الارتفاع يستخدم في تثبيت مجموعة الحامل بحيث يمكن نقل الحمولة/الحاوية التي تتطلب مناولة خاصة بأمان من حيث سلامة الحمولة و/أو شروط المناولة.

بوليب: قطعة المعالجة مع الأرجل، في المستوى الهيدروليكي لحمولة السكب.

المنقطة: الشخص المسؤول عن فحص أو فرز أو تسجيل كل سلعة أو حاوية في نقطة معينة (مثل مستودع CFS ، باب ملء الحاويات ، الرافعة ، التبادل الميداني)

الميدان: أماكن النشاط مثل المستودعات والمحطات الطرفية والموانئ والسفن، في قطاع اللوجستيات مع جميع أنواع مناطق البناء والإنتاج، والتي تكون مغلقة جزئيًا أو كليًا أمام الينابيع، ومخصصة لنقل البضائع والأعمال الفنية.

المقلاع: أداة سفلية تفيد في رفع حمولة من خلال ربطها.

عامل المقلاع: عامل الميناء الذي يستخدم المقلاع.

المسمار: المعدة المتصلة بالشاسية على شكل مسمار.

سيردمن موجه دفة الآلة: الموظفون المؤهلون الذين يديرون مشغل الآلة بعلامات معترف بها دوليًا ولديهم رخصة للعمل على الرافعات.

الموزع: عنصر مسك سفلي للحاملات.

البالوعة: مياه الراشح والمياه العادمة الزيتية من آلات السفن والآلات الفرعية المساعدة، والسدود، والمستودعات أو الأقسام المماثلة وأقسام.

تامبور: الأسطوانة المحززة حيث يتم لف الحبل.

زوج: الوضع الذي يتخذه الموزع من أجل معالجة الحاوية بأبعاد 202x قدم.

المحطة: أماكن العمل الموجودة تحت الرقابة ومتابعة التشغيل (مثل أرصفة الموانئ، والرصيف البحري، وCFS، وأماكن التخزين المؤقت، والأراضي المفتوحة).

UNLASHING: عملية حل فك وفط أربطة الحمولة.

الرافعة: ماكينة عمل قادرة على رفع الأحمال بين السفن، وبين الأراضي، وبين الأرض والسفينة، وأماكن الإنتاج والإنشاءات بكافة أنواعها.

VIRA: الاتجاه لأعلى.

الحمولة: الأحمال الخافة أو أحمال المشروع والحاويات المعالجة بالرافعة.

المحتويات

1.	المقدمة	6
2.	التعريف بالمهنة	7
2.1.	التعريف بالمهنة	7
2.2.	مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي	7
2.3.	الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة	7
2.4.	الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة	7
2.5.	بيئة و شروط العمل	8
2.6.	متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة	8
3.	نبذة عن المهنة	9
3.1.	المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح	9
3.2.	الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة	27
3.3.	المعلومات والمهارات	27
3.4.	المواقف والسلوكيات	28
4.	القياس، والتقييم، والتوثيق	29

1. المقدمة

أعد المعيار المهني الوطني لمشغل الرافعة المتحركة (مستوى 3) من قبل نقابة أرباب عمل صناعات الإنشاءات في تركيا واتحاد مشغلي الموانئ في تركيا، المكلفان من قبل هيئة الكفاءة المهنية، وفقاً لأحكام اللائحة التنفيذية بخصوص مهام، وأصول، وأسس عمل لجان القطاع لهيئة الكفاءة المهنية" و"اللائحة التنفيذية بخصوص تنظيم المعايير المهنية الوطنية" الصادرة، وفقاً لقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544.

فُيِّم المعيار المهني الوطني لمشغل الرافعة المتحركة (مستوى 3) عن طريق أخذ وجهات نظر المؤسسات والهيئات المعنية بالقطاع، وقد صدق عليه مجلس إدارة هيئة الكفاءة الوطنية بعد أن قامت لجنة قطاع الإنشاءات التابعة لهيئة الكفاءة الوطنية من مراجعته.

2. التعريف بالمهنة

2.1. التعريف بالمهنة

مشغل الرافعة المتحركة (مستوى 3) هو شخص مؤهل يأخذ احتياطات الأمن والسلامة المهنية والبيئية، ويشغل الرافعات، ويعالج البضائع، ويسيطر على آلة العمل ويقوم بأنشطة التطوير المهني في إطار نظم الجودة وقواعد التشغيل.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

8343 :08 (مشغلو الرافعات ومساعد الأحمال، والمنشآت المتعلقة بها)

2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون البيئة رقم 2872

القانون رقم 5312 الخاص بقواعد تعويض الخسائر والتدخل في الحالات الطارئة عند تلوث البيئة البحرية بمواد ضارة أو بترولية

القانون للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية العامة رقم 5510.

لائحة الأعمال الشاقة والخطرة

اللائحة الخاصة بتقييم الأثر البيئي

اللائحة الخاصة بتفريغ وتحميل سفن الشحن بشكل آمن.

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال مع المركبات المعروضة

لائحة التحكم في النفايات والنفايات التي سيتم الحصول عليها من السفينة

اللائحة المتعلقة بالضوضاء

اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن

اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

لائحة الصحة والسلامة المهنية

اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل

لائحة أفراد حماية الماكينة

لائحة تطبيق رمز أمان منشآت الميناء والسفن الدولية

كذلك، يتم الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والبيئة، وهي أساس عمل تقييم المخاطر المتعلقة بهذا الموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون الجمارك رقم 4458

قانون العمل رقم 4857

قانون مكافحة التهريب رقم 5607

قانون الموائى رقم 618

اللائحة الجمركية

لوائح الموائى

اللائحة الخاصة بالإجراءات والمبادئ الخاصة فيما يتعلق بالعمل في الأعمال التي ينفذها العمال بربدياً

* علاوة على أصول الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها والمتعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة وشروط العمل

إن الرافعات المستخدمة من مشغل الرافعات المتحركة هي آلات عالية التحمل ذات حمولة عالية وقادرة على التحميل، أو التفريغ، أو النقل في أماكن العمل، تعمل بالكهرباء أو الديزل. هذه الرافعات قد تكون متحركة وقد تكون ثابتة على منصة. يتم معالجة مع الأحمال على الهيكل الرئيسي من خلال ربط المعدات التي تختلف حسب الحمل والحبل/الخطاف في نهاية ذراع الرافعة والحبل.

يقوم المشغل بالتحكم في الرافعة باستخدام أنظمة التحكم التي يمكن أن تكون إلكترونية وميكانيكية داخل أو خارج المقصورة. قمرة المشغل هو مكان متصل بإطار رئيسي عالٍ عن الأرض، مع ثلاثة جوانب ولوح علوي، بعضها من زجاج، وبها عصا تحكم، وأزرار تحكم أخرى على المقعد، ولوحة مزودة بمعلومات رقمية وعامة للجهاز، وشاشة مع بعض الشاشات، وكاميرا وشاشة لمجال الرؤية. الكبائن تكون مرتفعة عن الأرض وعن الناقلات، وهذه العملية هي ميزة للمهينة. يمكن أن تدور القمرات وأجزاء الهيكل التي توجد عليها بزوايا 360 درجة إلى اليمين واليسار، بالتوازي مع حركة الحمولة.

مشغل الرافعة المتحركة، يعمل في كل ظروف الطقس، وفقاً لجدول العمل الأسبوعية أو الشهرية، والعمل اليومي حسب نظام الدورية. الأماكن التي سيعمل بها قد تكون ذات مراقبة وتحكم ونظام جمركي، كما من الممكن أن تكون أماكن مفتوحة. يتم إجراء أعمال المعالجة الموجودة في المكان الذي به حركة مرورية محددة، وفقاً للبرنامج المخطط لها. يقوم المشغل بإبلاغ المسؤولين عن تنسيق العمل، ويتعاون مع الصناع، وفني التوجيه والإشارات، المسؤول عن توجيه حركات الرافعة، مع علامات خاصة. هناك إصابات وحوادث خطيرة قد تحدث أثناء القيام بالعمل، و تتطلب اتخاذ تدابير الصحة والسلامة المهنية أثناء إجراء العمل.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يكون لدى المشغل وثيقة المشغل المنصوص عليها في المواد ذات الصلة من قانون المرور وتقرير "الدخول إلى العمل أو نموذج الفحص الدوري للعمل الثقيل أو الخطير".

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
أ.1.1	يرتدي معدات الوقاية الشخصية اللازمة، وفقاً للعمل قبل بدءه (مثل: الخوذة، وملابس العمل العاسية، وحذاء أمان العمل، والقفازات، والقناع، والسماعات، والنظارة).	استخدام معدات الوقاية الشخصية	أ.1	اتخاذ تدابير الجودة والتدابير البيئية المتعلقة بأمن وسلامة العمل (يتبع)	أ
أ.1.2	يتحقق من حالة تآكل وتلف معدات الوقاية الشخصية.				
أ.1.3	يطلب من العاملين المختصين إحضار معدات وقاية جديدة بدلاً من المتهاكلة.				
أ.2.1	يتحقق من عمل ونقص اللوائح التحذيرية الموجودة على الرافعة وفي المكان الذي سيتم العمل فيه.	متابعة اللوائح التحذيرية الموجودة في مكان العمل	أ.2		
أ.2.2	يتصرف وفقاً للوائح التحذيرية المتعلقة بالعمل المنجر أو الذي سيتم إنجازه.				
أ.2.3	يقوم بالإبلاغ في حالة نقص اللوحات التحذيرية.				
أ.2.4	يقدم توصيات للمسؤولين من أجل وضع لوحات تحذيرية إضافية ضرورية.				
أ.2.5	يحذر الأشخاص الذين لا يتصرفون بشكل ملائم للوائح التحذير، أو يضمن عمل ذلك.				
أ.3.1	يحدد المخاطر المحتملة التي قد تنتج عن الرافعة التي يستخدمها ومكان العمل.	إجراء تقييم المخاطر في مكان المهمة	أ.3		
أ.3.2	يقيم تأثيرات ونتائج الأخطار المحتملة التي يحددها بنفسه.				
أ.3.3	يقيم حالات الخطر المبلغ بها بنفسه.				
أ.3.4	يبلغ المسؤول بتوصيات واقتراحات مواجهة المخاطر، وفقاً للتقييمات.				
أ.4.1	يبلغ المختصين عما لاحظته واقتراحاته، بشكل خطي أو لفظي أو عن طريق نظام، وفقاً لتقييمات الخطورة المنجزة، وبشكل مناسب للنموذج.	القيام بالإبلاغ عن الأوشاك	أ.4		

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
أ.1.5	يستخدم ماكينة العمل وفقاً لتعليمات العمل الآمن.	اتخاذ تدابير الأمن والسلامة المهنية في استخدام ماكينة العمل	أ.5	اتخاذ تدابير الجودة والتدابير البيئية المتعلقة بأمن وسلامة العمل (يتبع)	أ
أ.2.5	في حالات الخطر المتعلقة بمنطقة العمل أو الرافعة المستخدمة، يستخدم أنظمة الإنذار والإبلاغ في الرافعة، مثل صفارات الإنذار والإعلان والراديو والهاتف، وفقاً للتعليمات، والقواعد.				
أ.3.5	يتحقق من استخدام مكونات ذات وثيقة أمان مثل القفل، والخطاف، والأحبال، والعلاقة المناسبة للحمولة، في الحمولة المتطلبة للعمل خاص وتحمل بطاقة المنظمة البحرية الدولية.				
أ.4.5	يتحرك بحرص مناسب للخصائص، مثل: الأطنان والمخاطر التي تحملها الحمولة، في الحمولات المتطلبة للعمل خاص وتحمل بطاقة المنظمة البحرية الدولية.				
أ.5.5	يحدد اتجاهات باب الحاوية بشكل يسمح لها بالفتح في حالات الطوارئ، في الحمولات المتطلبة للعمل خاص وتحمل بطاقة المنظمة البحرية الدولية.				
أ.6.5	يتحقق في ملائمة الرافع المحدد للحمولة وفقاً للأبعاد والأطنان، في الحمولات المتطلبة للعمل خاص وتحمل بطاقة المنظمة البحرية الدولية.				
أ.7.5	يوقف العم في الحالات التي يراها خطرة من حيث الأمان، ويبلغ المسؤولين.				
أ.1.6	يوقف العمل بشكل مناسب ومتوافق مع التعليمات، وفقاً لحالة مكان العمل والحادثة.	أ.6	إبلاغ المسؤولين بحوادث العمل		
أ.2.6	يبلغ المختصين المحددين للحالات الطارئة باستخدام أدوات الاتصال، عن الحوادث.				
أ.1.7	يقوم بعمل الإسعافات الأولية البسيطة في المشكلات الصحية التي تظهر أو الإصابات التي تحدث نتيجة الحوادث، ويبلغ المسؤولين.	أ.7	تطبيق المساعدات/الإسعافات الأولية البسيطة		
أ.1.8	في حركة الرافعة ومناوراتها، يتحرك بشكل مناسب لتدابير حماية البيئة المتخذة في مكان العمل.	أ.8	تقديم دعم لاتخاذ تدابير حماية البيئة		
أ.2.8	يضمن اتخاذ التدابير من خلال التحكم في تسريبات مياه والزيوت والوقود من الرافعة.				
أ.3.8	يبلغ المسؤولين بالحالات التي تحتوي على مخاطر تلوث للبيئة الناتجة عن الحمولة أو مكان العمل.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
أ.9.1	فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والقضايا البيئية؛ يكون جاهزاً وفقاً لأمن العمال، والعمل الآمن، وتطبيق الإسعافات الأولية، والإنقاذ، والطوارئ، والحرائق، وحماية البيئة، والعمل في المناصب المناسبة، وفقاً للمنظمة وبرنامج المشغل.	المشاركة في التدريبات البيئية وأمن وسلامة العمل	أ.9	اتخاذ تدابير الجودة والتدابير البيئية المتعلقة بأمن وسلامة العمل	أ
أ.9.2	يشارك المهارات والمعلومات التي حصل عليها في التدريبات خلال التدريبات على راس العمل.				
أ.10.1	يبلغ بالأطراف المهتمة بالمقترحات التي قدمها لتعزيز كفاءة وسلامة عمل الرافعة وحمل الأحمال، من خلال الاتصال الكتابي/الشفهي أو عن طريق النظام.	يقدم اقتراحات حول تحسين حركة معالجة الحمولات وماكينات العمل	أ.10		

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ب.1.1	يأخذ معرفته بالأيام وساعات العمل التي سيعمل فيها من مسؤولين كبار. (في حالة العمل بنظام الوردية، يتم أخذ المعلومات الضرورية من مخطط التغيير.)	الحصول على أمر العمل يوميًا	ب.1	تنظيم العمل (يتبع)	ب
ب.1.2	يحصل على المعلومات المتعلقة بالرافعة التي سيعمل عليها وميدان العمل، من مسؤول رفيع المستوى أو من مخطط الوردية، قبل بدء الوردية.				
ب.2.1	يحصل على معلومات شافية عن الأعمال المنجزة أو التي سيتم إنجازها من المشغل السابق.	تسلم العمل عند تبديل الوردية	ب.2		
ب.2.2	يحصل على معلومات حول حالة الماكينة ويقوم بفحص نموذج عمل مكانية العمل المملوء من قبل المشغل السابق.				
ب.3.1	يحصل على أمر العمل المتعلق بالعمل الذي سيقوم تنفيذه والمكانا الذي سيعمل به على الرافعة، من المسؤول.	الحصول على أمر العمل	ب.3		
ب.4.1	يحضر في الاجتماعات التعريفية على رأس العمل المنظمة من قبل المسؤولين.	المشاركة في اجتماعات الإخبار الوظيفي المتعلقة بالعمل المنجر أو الذي سيتم إنجازه.	ب.4		
ب.4.2	يفسر اللوائح المتعلقة بمجال وموضوع العمل، والمعلومات المنقولة إليه في الموضوعات مثل أمن وسلامة العمل، حسب عمله وورديته.				
ب.4.3	يشارك المعلومات والخبرات والملاحظات حول المعلومات المقدمة والمواضيع التي تمت مناقشتها ويطلعهم على الاقتراحات.				
ب.5.1	يسجل البيانات المتعلقة بإجمالي ساعات العمال ومكان العمل، وتاريخ خروج المعدة، ورقم السجل، وبيانات الهوية للمشغل، في نموذج العمل الخاصة بماكينة العمل.	الحصول على إذن خروج وملء نموذج عمل الماكينة اليومي	ب.5		
ب.5.2	فيما يتعلق بالصيانة والضوابط في النموذج؛ يدون في نموذج العمل قائمة بيانات الفحص مقل: كمية الوقود/الزيت، تدفق الهواء في الإطارات، مستوى مياه نظام التبريد، نظام الإضاءة، التحكم بالحبل، حالة الخلل وحالة التبديل.				
ب.5.3	يوقع على نموذج عمل ماكينة العمل.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يبلغ المسؤولين بالاضطرابات المتعلقة بالرافعة والمسدان والعمل وكل ما يحدث ذو علاقة بالعمل المنجز أو الذي سيتم إنجازه.	ب.6.1	عمل تعليقات عكسية للمسؤولين عن الأعمال المنجزة	ب.6	تنظيم العمل	ب
يقدم معلومات حول الأعمال التي يقوم بها أو التي يقوم بتنفيذها في حالة طلب المشرف ذلك.	ب.6.2				
يرسل نسخة من نموذج عمل ماكينة العمل المملوء إلى مشرفه في العمل، ويترك نسخة أخرى في الماكينة.	ب.7.1	تسليم العمل في نهاية الوردية	ب.7		
يقدم معلومات حول الرافعة التي يستخدمها والأعمال التي ينجزها أو سيقوم بإنجازها للمشغل الآخر الذي سيتولى الوردية.	ب.7.2				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.1.1	يفحص ويقيم تعليمات عمل الرافعة، وفقاً للأنظمة والتحضيرات والتنوير، والحبال، والإضاءات، واليوم، وسير الرافعة، والقمرة، والحركة الميكانيكية والهيدروليكية الإلكترونية الكهربائية، والمحرك.	فحص تعليمات تشغيل الرافعة	1.ت	إجراء الفحوصات اليومية للرافعة (يتبع)	ت
ت.1.2	يفحص ويقيم تعليمات علم الرافعة، وفقاً لمراحل الاستخدام مثل: استعداد الماكينة، وتغيير المكان/الخط، والعمل نفسه ونهايته.				
ت.1.3	يفسر ويضع الترابطات بين الأنظمة التي فحصها ومراحلها.				
ت.2.1	يتحقق من أنظمة السير والتحرك الخاصة بالماكينة، وفقاً لتعليمات الاستخدام.	إجراء فحص للهيك الخارجي والعام قبل عمل الرافعة التي سيقوم باستخدامها (يتبع)	2.ت		
ت.2.2	يتحرك مما إذا كانت مفاتيح الغلق والتشغيل تعمل أو لا، وأن كابل التغذية الخارجية (إن وجد) موصل أو لا.				
ت.2.3	يفك كابل التغذية الخارجي إن وجد، قبل الحركة.				
ت.2.4	يفحص حالة تنظيم أسفل القمر.				
ت.2.5	يتحقق من عمل أزرار التوقف الطارئ الموجودة داخل وخارج الماكينة.				
ت.2.6	يقوم بعمل فحوصات مستوى تلوث واتساخ فلتر الهواء والزيوت الهيدروليكي، وزيت التنوير، ومياه التبريد، وزيت المحرك.				
ت.2.7	يتحقق من سلامة سماعات توصيل المحرك.				
ت.2.8	يتحقق من حال لف أحبار التنوير.				
ت.2.9	يتحقق مما إذا كانت لوحة التحكم نشطة أو لا، ومما إذا كانت الطاقة تضح إلى قمرة المشغل أو لا، وإن لم يكن هناك تدفق للطاقة يجعلها في وضع التشغيل.				
ت.2.10	يتحفظ من التضرر والتآكل الموجود في الشاسية.				
ت.2.11	يتحقق من التشوهات الخارجية للبركات وأسطوانات الحبال، الموجودة على الهيكل أو دائرة الماكينة.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.2.12.	يتحقق من تشوهات مسامير توصيل عصا يوم الرئيسية مع مسامير التوصيل والحبال الموجودة على اليوم.	إجراء فحص للهيكل الخارجي والعام قبل عمل الرافعة التي سيقوم باستخدامها	ت.2.	إجراء الفحوصات اليومية للرافعة (يتبع)	ت
ت.2.13.	يتحقق من سلسل توصيل الحبل/الخطاف.				
ت.2.14.	يتحقق من تشوهات المعدات مثل: المقلع والخطاف C، ومسامير توصيل الموزع على الحبال/الخطاف.				
ت.2.15.	يتحكم في براغي/حلقات فلانشات التوصيل بشاسيه قمرة المشغل.				
ت.2.16.	يتأكد من سلامة توصيات جزء اليوم بالبرج، والعصا الهيدروليكية لليوم مع سلسلة التقصير/التطويل، وكذلك حبال اليوم.				
ت.2.17.	يتحقق من سلامة حبال اليوم ورفع وتنزيل أجزاء التوصيل بجسم رافعة السفينة ² .				
ت.3.1.	يضبط بإعدادات مقعد القمر.				
ت.3.2.	يتحقق من عمل مساحات زجاج القمر، ومياه الرشاشات.				
ت.3.3.	يفحص وظائف نظام إضاءة الرافعة.				
ت.3.4.	يتحقق مع عمل الميجافون الصوتي وآلة تنبيه القمر العلوية.				
ت.3.5.	يطلق الطاقة لمغناطيس الجذب أو الموزع أو الرافع من خلال الماكينة، في الارتفاع التي تعمل بالكهرباء.				
ت.3.6.	يشغل محرك الديزل الرئيسي أو لآ، من أجل ضخ الطاقة في الارتفاع التي تعمل بالديزل.				
ت.3.7.	لتدقق الطاقة في الرافعة العاملة بوقود الديزل؛ ينتظر بين 2-3 دقيقة، ومنتظر حتى تقرأ الماكينة النظام، ويحصل على تنبيه أنها جاهزة للعمل.				

² ينطبق معيار الأداء هذا فقط على المشغلين العاملين في مشغلي المنافذ.

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.3.8	يشغل مفاتيح التشغيل الرئيسية من أجل ضخ الطاقة في الرافعات التي تعمل بالديزل.	إجراء الفحوصات الوظيفية للرافعة التي سيتم استخدامها (يتبع)	ت.3	إجراء الفحوصات اليومية للرافعة (يتبع)	ت
ت.3.9	لتدقق الطاقة في الرافعة العاملة بوقود الديزل؛ يقوم بتشغيل المضخة الرئيسية إن لم تكن تعمل.				
ت.3.10	لتدقق الطاقة في الرافعة العاملة بوقود الديزل؛ بعد تشغيل أزرار قواطع التيار الرئيسية، يدفق الطاقة إلى الماكينة والموزع والنازع أو المغناطيس.				
ت.3.11	ينظر إلى التنبيهات الموجودة على شاشة العمل، عندما تكون الماكينة في وضع التشغيل.				
ت.3.12	يتحقق من ملائمة أماكن التوصيل المستخدمة في تغيير الموزع والنازع مع المعدات.				
ت.3.13	يقوم بعمل اختبارات وظيفية لسير الرافعة، بشكل ملائم للتعليمات.				
ت.3.14	يتأكد من عمل Limit- switch وفقاً للتعليمات أو لا.				
ت.3.15	يتحقق من عمل الأجزاء الخاصة بحركة الرفع والتنزيل، ويفحص عمل Limit- switch بشكل ملائم للتعليمات أو لا.				
ت.3.16	يحدد احتياجات عمل ضبط/معايرة، وفقاً للفحوصات المجراة، ويبلغ الوحدة المختصة.				
ت.3.17	يجري فحوصات وظائف الإيقاف الطارئ.				
ت.3.18	يحدد التشوهات إن وجدت، من خلال التحقق من المظهر الخارج العام للموزع.				
ت.3.19	يتحقق من وظائف الفتح والغلق ال 20، و ال 40، من خلال فحص الوظائف العامة للموزع. ³				
ت.3.20	يتحقق من وظائف الغلق والفتح واحدة تلو الأخرى ومعا، في الزعنفة الموجودة في الموزع.				

³ ينطبق معيار الأداء هذا فقط على المشغلين العاملين في مشغلي المنافذ.

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.3.21	يفحص وظائف ميزان توازن الموزع.	إجراء الفحوصات الوظيفية للرافعة التي سيتم استخدامها	ت.3	إجراء الفحوصات اليومية للرافعة	ت
ت.3.22	يقوم بعلم فحوصات ووظائف القفل ومصابيح وضع قفل الموزع.				
ت.3.23	يفحص كابل كهرباء الموزع.				
ت.3.24	يفحص التوأم الأوسط للموزع.				
ت.3.25	يختبر وظائف antis-way، إذا كانت موجودة، من خلال فحص وظائف الدوران لليمين واليسار.				
ت.3.26	يقوم باختبار وظائف الدوران والرفع/التنزيل/التحميل والتطليع لليوم.				
ت.3.27	يتحقق من وظيفة عمل الكاميرا الموجودة على اليوم.				
ت.4.1	يقيم تنبيهات الأعطال الموجودة على شاشة عمل الماكينة.	القيام بالإبلاغ بالأعطال	ت.4	إجراء الفحوصات اليومية للرافعة	ت
ت.4.2	يقوم ما إذا كان ضرورياً بالتوقف، وفقاً لخصائص العطل.				
ت.4.3	يقدم معلومات للدعم الفني/لمشرفه الأعلى حول حالة وظروف العطل أو الأعطال التي تكونت خلال العمل.				
ت.5.1	فيما يتعلق بحدوث الأعطال؛ يقوم بعمل تقييم عمل في الموضوعات مثل: الحركة التي حدث خلالها العطل، والتوقيت، والتوقيت الذي صدرت فيه الإشارة.	أن يساعد في تحديد الأعطال	ت.5	إجراء الفحوصات اليومية للرافعة	ت
ت.5.2	يقدم معلومات حول تنبيهات الأعطال والأنظمة المتعلقة بها، ويساعد في توطئتها.				
ت.5.3	يتابع ما إذا تم معالجة العطل أو لا.				
ت.5.4	يساعد في الخدمات المتعلقة بمتابعة الأعطال التي تم معالجتها.				
ت.6.1	يستخدم المياه ومواد التنظيف لتنظيف الأسطح الداخلية للقمرة من السواقط والأتربة.	إجراء تنظيف القمرة	ت.6		

ينظف زجاج القمرة من الأوساخ مثل الزيت والأترية والوحل الذي يعيق الرؤية، باستخدام المياه ومواد كيميائية.	ت.6.2			
---	-------	--	--	--

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.1.1	يتأكد مما إذا كان قفل صدر توصيل البرج بالشاسيه مغلقاً أو لا، والتأكد من أنه مغلق.	يسير الماكينة	ت.1	يضع الرافعة في مكانها (يتبع)	ت
ت.1.2	يضيبط ارتفاع خطاف اليوم.				
ت.1.3	يجمع أرجل دعم الرافعة.				
ت.1.4	يبلغ مسؤول التوجيه/الإشارة أن وضع السير جاهز.				
ت.1.5	يحرك الرافعة بمساعدة العتلات وأذرع التحكم، وفقاً للتعليمات.				
ت.1.6	يتحقق من ملائمة طريق السير والميدان للتحرك.				
ت.1.7	يتحقق من ميدان الحركة بالعين والمرابيات، ومن نظام الكاميرات.				
ت.2.1	يضمن وقوف مسؤول الإشارة/التوجيه في المكان الذي سيقوم معه من خلاله الاتصال، في مسافة على مدى الرؤية.	متابعة إشارات مسؤول الإشارة/التوجيه	ت.2		
ت.2.2	يضمن عمل الآلات التي سيستخدمها في التواصل مع السردومين ومسؤول الإشارة.				
ت.2.3	يتحرك وفقاً للإشارات التي يقدمها السردومين ومسؤول الإشارة.				
ت.2.4	في حالة عدم وجود اتصال بمسؤول التوجيه/الإشارة، يوقف عملية السير ويطلب إعادة الاتصال/الرسالة.				
ت.2.5	يتبع تحذيرات العاملين الآخرين فيما يتعلق بالحالات الطارئة.				
ت.2.6	يوقف عملية السير وفقاً للتنبيهات والإشارات التي حصل عليها.				

يحصل على معلومات من المصدر/العامل الذي يصدر التنبيهات، حول سبب التنبيه، الذي تسبب في إيقاف عملية السير.	ث.7.2				
---	-------	--	--	--	--

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ث.3.1	يقوم بضبط مسافة الرفع والتنزيل، وفقاً لحالة ساحة العمل.	عمل محاذاة	ث.3	يضع الرافعة في مكانها (يتبع)	ث
ث.3.2	يقوم بعمل محاذاة لمركز وسط الرافعة مع مركز وسط العنبر الذي سيتم فيه العمل.				
ث.3.3	يضمن أن تكون محاذاة غطاء العنبر الذي سيتم العمل فيه نفسها مع الشاسيه.				
ث.4.1	يضمن التحقق من أرجل الرافعة والمكان الذي سينزل فيه، بمساعدة مسؤول الإشارة/التوجيه.	تثبيت ماكينة العمل	ث.4		
ث.4.2	يفتح أرجل الرافعة إلى ساحة العمل، ويثبتها.				
ث.4.3	يتحقق مما إذا كانت الرافعة متوازنة تماماً أو لا.				
ث.4.4	يفتح قفل توصيل الشاسيه السفلي مع البرج العلوي للرافعة.				
ث.4.5	يمرر جهاز التحكم من الشاسيه السفلي إلى الشاسيه العلوي.				
ث.4.6	يضمن تفعيل رافعة السفينة من قبل عامل السفينة.4				
ث.5.1	يجعل الرافعة، في الحالات المتطلبة للانتظار بدون حمولة، في وضع متوازي مع المنصة التي سيتم أخذها إليها أو التي سيتم وضعها عليها.	إجراء انتظار بالرافعة خلال العمل.	ث.5		
ث.5.2	خلال عمل انتظا بدون حمولة، يضع الماكينة في حالة الاصطفاف.				
ث.5.3	لا يقوم بعمل انتظار بأي شكل من الأشكال، في حالة وجود حمولة.				

⁴ ينطبق معيار الأداء هذا فقط على المشغلين العاملين في مشغلي المنافذ.

يسير الرافعة بمساعدة مسؤول الإشارة خلال فتح الأرجل، عند تغيير المكان لمسافة قصيرة.	ث.6.1	يخير المكان والخط	ث.6		
يسير الرافعة بمساعدة مسؤول الإشارة، من خلال جمع أرجل الرافعة، عند تغيير الموقع.	ث.6.2				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ث.7.1	يرسل المكانية في نهاية العمل/التشغيل إلى مكان الاصطفاف.	يصطف ماكينة العمل	ث.7	يضع الرافعة في مكانها	ث
ث.7.2	يجعل المكانية في وضع الاصطفاف بشكل متوافق مع التعليمات.				
ث.7.3	يثبت أرجل الرافعة في الأرض.				
د.7.4	يوقف الأنظمة الداخلية لقمرة الماكينة، وفقاً لترتيب العمل الموجود في التعليمات.				
ث.7.5	يركب كابل التغذية الخارجي إن وجد.				
ث.7.6	يتأكد من توصيل كابل التغذية الخارجي، إن وجد، وأن مفاتيح التيار مفتوحة، وأن الطاقة تتدفق إلى الرافعة أو لا.				
ث.8.1	يصطف بالماكينة قبل تخزينها لمدة طويلة، في مكان مغطى بالخشب ومستوي.	تخزين ماكينة عمل لمدة طويلة، وأخذها مرة أخرى للمؤسسة ⁵	ث.8		
ث.8.2	يقوم بتزويد الزيت والوقود، وتزييت وتشحيم صندوق التروس.				
ث.8.3	يضمن استخدام الزيوت المانعة للصدأ (في أماكن مثل: أذرع عصا إسطوانة الهيدروليك).				
ث.8.4	يضمن فك رؤوس أقطاب البطارية، وتغطيتها بمواد عازلة، وتخزينها.				
ث.8.5	يضع ذراع الغاز على الوضع "توقف"؛ وينزل كافة الملحقات على الأرض. ويجعل جميع الأذرع والبدالات على الوضع السلبي.				
ث.8.6	يسحب مكابح الاصطفاف.				

⁵ هذه العملية متعلقة بالمشغلين العاملين في قطاع الإنشاءات فقط.

يضع أساقين أسفل الماكينة ويضمن تغطيتها.	ث.7.8			
قبل تجهيز الرافعة المكندسة والمخزنة لفترة طويلة للعمل مرة أخرى، يفتح سدادات التفريغ، ويفرغ الفضلات والمياه.	ث.8.8			
إذا كان من الضروري حمل فحص لمستويات، يفتح جميع الأغشية والسدادات، ويقوم بعمل تكملة.	ث.9.8			

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
	ج.1.1	متابعة موافقات بدء العمل	ج.1	معالجة الحمولة بالرافعة (يتبع)	ج
يحصل على أمر عمل من مسؤول التنقيط/موظف عمليات السفينة حول حركة التداول (الجزء الذي سيتم العمل عليه في السفينة) ⁶ .	ج.1.2				
يبدأ العمل من خلال الاتصال بمسؤول التوجيه/الإشارة.	ج.2.1	متابعة توجيهات مسؤول الإشارة/التوجيه	ج.2		
يفتح سماعات الزعنفه ويدخل إلى الحمولة، وفقاً لتوجيهات وإشارات مسؤول التوجيه/الإشارة سواء باليد أو الجهاز اللاسلكي، في الأماكن التي لا يرى فيها الحمولة.	ج.2.2				
يثبت الحمولة من خلال إشارة "اغلق" من مسؤول التوجيه.	ج.2.3				
يرفع الحمولة بشكل متحكم به من خلال تعليمات وإشارات عامل الإشارة.	ج.3.1	تثبيت الحمولة على الحبل أو الخطاف (يتبع)	ج.3		
يضبط بعد الرافعة عن الحمولة من خلال حركة اليوم.	ج.3.2				
يضمن تعليق المعدات بالحبل/الخطاف، مثل الموزع، والمقلاع والأحبال ذات وثيقة الأمان، وفقاً لخصائص الحمولة.	ج.3.3				
في أعمال المقلاع؛ يضمن تركيب عامل المقلاع للمقلاع على الحبال/الخطاف أو المعدات الموجودة عليها.	ج.3.4				
وفقاً لتوجيهات مسؤول التوجيه/الإشارة، يقوم بإحضار الأشرطة المتصلة بالحبال/الخطاف إلى نقاط الربط المحددة مسبقاً على الحمل.	ج.3.5				
يضمن ربط حبل/خطاف الرافعة بالحمولة.					

⁶ ينطبق معيار الأداء هذا فقط على المشغلين العاملين في مشغلي المنافذ.

بناءً على تأكده من أن عامل المقلاع قد أصبح على مسافة آمنة من محيط الحمل، يقوم بموازمة فراغات بحال المقلاع من خلال إشارات عامل الإشارة والتوجيه، ويتحقق من توازن حمولة الحب/الخطاف.	ج.3.6			
يضع الموزع على الحاوية باستخدام زعانف مفتوحة أو قضبان على متنها في مناطق مفتوحة مناسبة للحمل ووضع التشغيل.	ج.3.7			
يقوم بقلل السردومين أو عامل الإشارة، وفقاً لإشارة "الوضع".	ج.3.8			

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.3.9	يتحقق من مواقع الأقفال بشكل متوافق مع التعليمات من المؤشرات الضوئية. (أخضر: القفل مفتوح/أصفر: جاهز للقفل أو الفتح/الأحمر: مقفل)				
ج.3.10	يكمل التثبيت عن طريق خفض الوزن فوق الحاوية وبعد اختفاء الإنذار الأصفر.	تثبيت الحمولة على الحبل أو الخطاف	ج.3		
ج.3.11	يجمع سماعات الزعفة إذا تم استخدامها، ويتأكد من الشاشة.				
ج.4.1	يتحقق من قفل الحاويات من خلال الموزع، في نظام التحذير الضوئي.				
ج.4.2	يتحكم في الوزن والتوازن عن طريق فصل الحاوية ببطء أو حبالتها من مكانها.			معالجة الحمولة بالرافعة (يتبع)	ج
ج.4.3	يقوم بإجراء عملية الرفع من خلال الرفع ببطء وعمل حركات تأرجح يمين ويسار للحمولة، الموجودة في وضع تكديس وتزاحم على السفينة المتزاحمة في العنبر.				
ج.4.4	يقوم بمحاذاة الخطاف مع البوم بعد عملية الانزلاق.	إجراء رفع/سحب الحمولة للأعلى	ج.4		
ج.4.5	ينفذ أعمال الرفع، وفقاً لنتائج التحكم والتوازن.				
ج.4.6	يرفع الحمولة على ارتفاع آمن مناسب للتعليمات.				
ج.4.7	يبلغ مشرفة عن الحاويات التي تجاوزت وزن الحميل، والتي حددها خلال عملية الرفع.				

ج.5.1	بعد رفع الحمل إلى مسافة آمنة، يدير الرافعة إلى الاتجاه المتحكم به في اتجاه الأرض ليتم تحريره.	ج.5	إجراء دوران بالحمولة
ج.5.2	أثناء الدوران، لا يسمح بمرور الحمل عبر أي مركبة أو شخص.		
ج.5.3	يقلل من مستوى الاهتزاز والتأرجح للحمولة في الهواء من خلال حركة البوم، ويقوم بوضعها في محاذاة للمكان التي ستنزل فيه.		
ج.5.4	يقوم بعمل دوران من خلال الانتباه للموقع الأفقي للسفين من رافعة السفينة. ⁷		

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.6.1	يتأكد من أمن الأرض التي سينزل فيها الحمولة، وحالة التضرس، وأنها خالية من الأشخاص.	فحص المكان الذي ستنزل فيه الحمولة	ج.6	معالجة الحمولة بالرافعة (يتبع)	ج
ج.6.2	يبلغ المسؤول بالتضرسات التي لاحظها من القمرة، في الأحمال التي يتم تحميلها/إخلائها.				
ج.6.3	يتحقق مما إذا كانت المواد التي قد تهدد أمن المكان الذي سوف توضع فيه الأحمال التي سيتم إنزالها إلى المكان، من القمرة.				
ج.7.1	لتنزل الحمولة، يتحقق من ملائمة موقع الماكينة التي سيتم من خلالها تنزيل الحاوية أو الحمولة.	توجيه معدات النقل/السحب	ج.7	معالجة الحمولة بالرافعة (يتبع)	ج
ج.7.2	إذا لم تكن الحاوية أو الحمولة في الموضع المناسب، سيسمح نظام تنبيه الرافعة للمركبة بالالتصاق في الوضع الصحيح.				
ج.8.1	ينزل الحمولة/الحاوية التي تم محاذاتها مع الأرض/المركبة/السفينة، إلى المكان المحدد بشكل مسيطر عليه وبسرعة بطيئة، وبشكل ملائم للتعليمات.	عمل تنزيل ورفع للحمولة	ج.8	معالجة الحمولة بالرافعة (يتبع)	ج
ج.8.2	يحصل على معلومات من مسؤول التوجيه حول وضع الحمولة أو الحاوية بشكل مناسب.				
ج.8.3	يضع ثقل الموزع على الحاوية، ويتأكد من الشاشة أن نظام التحذير مضاء باللون الأصفر (القفل جاهز للفتح).				

⁷ ينطبق معيار الأداء هذا فقط على المشغلين العاملين في مشغلي المنافذ.

ج.4.4	يفتح أفعال الموزع من خلال زر فتح القفل، ويتأكد من خلال تنبيه المصباح الأخضر (القفل مفتوح).			
ج.4.5	ينتقل إلى التحرك للأعلى ويحصل على تأكيد من خلال انطفاء المصباح الأصفر.			
ج.4.6	يحصل على تأكيد من مسؤول التوجه أنه قد ابتعد عن الرافعة من خلال مقلع الحملة المتروكة في الحمولات.			
ج.9.1	لا يقوم بعمل انتظار خلال تعليق الحمولة على الرافعة.	ج.9	إجراء الانتظار في حالة محملة	
ج.9.2	يقوم بعمل انتظار من خلال ترك الحمولة على الأرض، في حالة ضرورة عمل انتظار للحمولة المرفوعة على الرافعة.			

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.10.1	يتأكد بمساعدة مسؤول التوجيه من عدم وجود أي مواد أو أشخاص على غطاء السفينة، وأن أفعال الغطاء مفتوحة.	إجراء حركة غلق أو فتح للغطاء في السفينة ⁸	ج.10	معالجة الحمولة بالرافعة (يتبع)	ج
ج.10.2	يحاذي الموزع، ويضعه على خزانة قفل غطاء عنبر السفينة التي سيتم فتحها.				
ج.10.3	يثبت الموزع بشكل ملائم لتعليمات الاستخدام على غطاء عنبر السفينة الذي سيتم فتحه.				
ج.10.4	يحصل على معلومات من مسؤول وضع النقاط حول المكان الذي سيتم فيه وضع الغطاء المفتوح.				
ج.10.5	إذا كان الغطاء مناسب للمكان الذي سيتم وضعه فيه، يقوم برفع غطاء عنبر السفينة، بمساعدة مسؤول الإشارة، مع مراعاة عدم تعلقه في مكان الازدحام.				
ج.10.6	يقوم بعمل حركات الدوران والتنزيل، ويضع غطاء عنبر السفينة الذي تم فتحه، على المكان المخصص له بشكل متوازن ومحكم السيطرة، وفقاً للتعليمات.				
ج.10.7	لغلق غطاء عنبر السفينة، يقلل الموزع على غطاء عنبر السفينة الذي سيتم غلقه، وفقاً لتعليمات التثبيت.				

⁸ هذه العملية متعلقة بالمشغلين العاملين في منشآت الموانئ فقط.

ج.10.8	يضمن تأمين مكان السفينة التي سيتم غلق غطاءها بمساعدة المنقط.			
ج.10.9	يركب غطاء عنبر السفينة التي سيتم غلقها، من خلال توجيه مسؤول الإشارة/التوجيه، على الخزانة الموجودة في السفينة من خلال عمل حركات لرفع والتنزيل والدوران.			
ج.10.10	يحصل على تأكد من مسؤول التوجيه أن الغطاء تم وضعه بشكل صحيح على فتحة عنبر السفينة.			
ج.11.1	ينقل الحمولة أو الحاوية التي تمنعه من الوصول إلى الحمل الذي سيتم التعامل معه أو لم تكن واردة في مخطط العمل، إلى المكان الجديد الذي يحدده المسؤولين عن التفريغ، والشحن، والسفينة، من خلال عمل حركات الرفع والتنزيل والدوران اللازمة. ⁹	إجراء تعديلات على المكان (يتبع)	ج.11	

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.11.2	يضع الحاوية أو الحمولات التي يتم نقلها بناءً على الطلب على الأرض المحددة.	إجراء تعديلات على المكان	ج.11	معالجة الحمولة بالرافعة	ج
ج.11.3	للتخفيف من العمل أثناء تشغيل الرافعة، يقوم بعمل تغيير للمكان من خلال الحصول على موافقة مسؤولي الميدان.				
ج.12.1	خلال عملية الملء الداخلي والتفريغ، يقومب التحرك وفقاً لتعليمات المسؤول وتوجيهات مسؤول الإشارة.	إجراء تفريغ داخلي أو ملء داخلي للحاوية	ج.12		
ج.12.2	الملء الداخلي: يعلق قطعة مقلاع مناسبة للحمولة أو الموزع على الحبال/الخطاف، ويقوم بترك الحمولة التي يأخذها من داخل الحاوية إلى المركبة أو الأرض، من خلال عمل حركات التثبيت، والرفع، والتنزيل، والتحميل اللازمة.				
ج.12.3	الملء الداخلي: يعلق قطعة مناسبة للحمولة أو الموزع على الحبال/الخطاف، ويقوم بتحميل الحمولة التي يأخذها من المركبة أو الأرض إلى الحاوية، من خلال عمل حركات التثبيت، والرفع، والتنزيل، والتحميل اللازمة.				

⁹ ينطبق معيار الأداء هذا فقط على المشغلين العاملين في مشغلي المنافذ.

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يحدد احتياجات التدريب التي يحتاجها، وفقاً لتقييم الأداء والتطورات التكنولوجية.	ح.1.1	تحديد احتياجات التدريب التي يحتاجها	ح.1	المشاركة في تطبيقات التطور المهني	ح
يبلغ المختصين بحتياجات التدريب الموضحة.	ح.1.2				
يحضر التدريبات المنظمة، وفقاً لتنظيم المؤسسة/الوحدة المختصة.	ح.2.1	المشاركة في التدريبات	ح.2		
يعكس المعلومات والمهارات التي حصل عليها في التدريب على تدريبات العمل العملي.	ح.2.2				
يضمن حصول المتدربين أو المشغلين المنضمين للعمل حديثاً على مهارات ومعلومات العمل، من خلال إظهارها لهم ومراقبتهم والسماح لهم بتطبيقها.	ح.3.1	تقديم تدريب على رأس العمل	ح.3		
يتابع التطورات والمنشورات ذات الصلة بالمهنة من المصادر المختلفة مثل الكتلوجات والمستندات والإنترنت.	ح.4.1	متابعة التطورات والتحديثات التكنولوجية وذات النشر الخاص	ح.4		
يشارك في الفعاليات مثل المعارض المتعلقة بالمهنة، وفقاً للتنظيم الذي يتم تنفيذه.	ح.4.2				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. طاقم المفاتيح
2. المركبة و/أو المحطة المحمولة (مستخدمة في بعض مراكز MHC)
3. الكمبيوتر
4. أدوات الاتصال (اللاسلكي، الهاتف...إلخ)
5. نظام كاميرات
6. معدات الوقاية الشخصية (ملابس العمل، الخوذة، معطف المطر، حذات طويل بمقدمة حديدية، نظارة، قفازات)
7. أنظمة إصدارات الموائى (تستخدم في بعض أنظمة MHC)
8. ميجافون
9. أدوات التنظيف
10. معدات الرافعة وأنظمة التحكم

3.3. المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات الطارئة
2. معرفة الوزن والتوازن
3. معلومات بسيطة حول الاسعافات الأولية
4. المهارة على العمل داخل الفريق
5. مهارة التنسيق بين الأيدي والأرجل والعين
6. معلومات حركات المعالجة (التحميل، التفريغ، التكديس، النقل)
7. مهارة تنسيق المحرك الرفيع (عضلة صغيرة)
8. معلومات الصحة والسلامة المهنية
9. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
10. مهارة تنسيق المحرك الغليظ (عضلة كبيرة)
11. معرفة استخدام كتيب ودليل الاستخدام وكتيب الصيانة
12. المعرفة الميكانيكية
13. القدرة على تقدير المسافة والوزن
14. معلومات حول التشريعات الدولية والوطنية المتعلقة بالمستوى اللازم للمهنة
15. معرفة المصطلحات المهنية
16. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
17. معلومات استخدام آلات القياس
18. مهارة حل المشكلات
19. معلومات ومهارات تقييم المخاطر
20. معلومات إشارات الأمن واللوحات التحذيرية في الميدان
21. معلومات ومهارات القدرة على قرارة إشارات مسؤول الإشارة
22. القدرة على التواصل الشفهي والكتابي
23. مهارة إدراك الأشكال
24. معلومات آلة الرفع
25. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
26. المعرفة الإلكترونية الكهربائية الأساسية
27. المعرفة الهيدروليكية الأساسية
28. معلومات الأرضية الأساسية
29. معلومات الرافعة والمعدات ذات الصلة

30. معلومات استخدام مظفئات الحريق والمخاطر للتدخل في الحريق
31. *معلومات الأحمال الخطرة والحمولات والميدان والمركب
32. *معلومات عمليات الميناء في المستوى اللازم للمهنة
33. *معلومات المصطلحات الأساسية للموائى الدولية والوطنية، بالمستوى اللازم للمهنة
34. *معرفة لغة أجنبية (لغة إنجليزية) في مستوى المصطلحات المهنية
35. *معلومات خطة بيع المراكب الأساسية
36. *مهارة السباحة

3.4. المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء ورزانة
2. إبلاغ المعلومات الدقيقة وفي الوقت المناسب للمشرفين
3. تنسيق الحركة ومزامنتها، وفقاً للعمل مع الأشخاص الذين يعمل معهم
4. عدم ترك الرافعة في وضع العمل دون معلومات وموافقة مشرف الوردية في ساعات العمل
5. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقاً لمتطلبات العمل
6. الحرص على حماية البيئة
7. تبني قواعد وشروط صحة وسلامة العمل والجودة والبيئة
8. توفير الانفتاح على التغيير والملائمة لقواعد التغيير
9. التوافق داخل الفريق
10. أن يكون لديه نظام في العمل
11. اتباع مبادئ العمل في أماكن العمل
12. استخدام الوسائط، الآلات والمواد العائدة إلى مكان العمل باهتمام
13. الرغبة في تطوير الذات
14. الاعتناء بأمن وسلامة نفسه والآخرين
15. عدم استخدام الماكينات خارج الغرض المخصصة له
16. أن يكون لديه الحقوق المهنية
17. أن يكون مُخطط ومنظّم للأعمال
18. التصرف بحساسية في بشأن عوامل الخطر والتهلكة
19. الاهتمام بصحته
20. معرفة المسؤوليات وتنفيذها
21. الامتثال للتعليمات ودليل الاستعمال بدقة
22. العامل بفعالية وبسرعة ودقة في منطقة عمله في المواقف الخطرة.
23. مشاركة معلومات فعالة وواضحة ودقيقة حول تغييرات ساعات العمل
24. إبلاغ المعنيين بشأن الأعطال التي لم تكن ضمن مسؤوليتهم
25. أن يكون مهتم ودقيق في أعمال التحميل والتفريغ

4. القياس والتقييم والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق، طبقاً للكفاءات الوطنية، والتي أساس معيار مهنة مشغل الرافعة المتحركة (مستوى 3)، على أنها تطبيقات ونظريات كتابية و/أو شفوية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك.

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. يجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.

ملحق: الموظفون في مرحلة إعداد المعيار المهني

1. فريق المعايير المهنية للمؤسسات المعدة للمعايير المهنية

عرفان بيلجين، TÜRKLİM - أمين عام
جمهور كوجابايلى أوغلو، مدير تدريب ماكينات العمل - شركة (MARPORT)
عائشة أكبينار، مشرف ومنسق فريق التحليل المهني/DACUM
خير نساء صالدير أوغلو، مشرف التحليل المهني/DACUM
سالجان أفجي، مشرف متعاون ومعد تقارير التحليل المهني/DACUM

هـ. نجاتي أرصوي، نقابة أرباب عمل صناعات الإنشاءات بتركيا- السكرتير العام
أصلي كاراتاكين، نقابة أرباب عمل صناعات البناء في تركيا (İNTES) - مدير مشروع
أصلي أونصال صاغليك، نقابة أرباب عمل صناعات البناء بتركيا - كبير المهندسين المعماريين
فاتح جوفان، نقابة أرباب عمل صناعات البناء في تركيا (İNTES) - هيئة الكفاءة المهنية - مهندس ميكانيكي
نجاتي أكباش، نقابة أرباب عمل صناعات البناء في تركيا (İNTES) - مدرب بناء

2. أعضاء مجموعة العمل التقني:

بهادير جافيز، مشغل رافعة - شركة (PORT AKDENİZ)
كمال دايرمانجي، Formen - MARPORT
مراد أردوغان، رئيس عمليات - شركة (MERDAŞ)
ناييل دوفان، مشغل - شركة (Mersin)
عصمت شان، رئيس عمل - (RODAPORT)
متين أوزمازلار، مشغل رافعة - (BORUSAN)
أورهان يلديز، مشغل رافعة - (RODAPORT)
أرسان أوزتونات، منسق مبيعات - شركة (KARUN)
بنيامين باتشيك، مدرب ميكانيكي - شركة (İMMB)
جولداران أوتشمان، أمين عام - شركة (İMMB)
أحمد علي، مدير شركة، شركة (KARDELEN) للهندسة
خليدة راسم، مهندس ميكانيكا، شركة (RASİM) للرافعات الميكانيكية

3. الأشخاص والمؤسسات المطلوب آراءهم

مستشارية البحرية التابعة لرئاسة الوزراء

استشارية الجمارك التابعة لرئاسة الوزراء

وزارة العمل والضمان الاجتماعي

وزارة البيئة والغابات

وزارة الطاقة والموارد الطبيعية

وزارة التعليم الوطني

وزارة الصناعة والتجارة

وزارة النقل

الإدارة العامة لمؤسسة العمل التركية

رئاسة هيئة التعليم العالي

المديرية العامة للسكك الحديدية

هيئة الإحصاء التركية (TÜİK)

اتحاد الغرف و البورصات التركية
غرفة الصناعة في أنقرة (ASO)
غرفة التجارة في أنقرة (ATO)
غرفة التجارة في إسطنبول
غرفة تجارة بحرية، بمنطقة إسطنبول، ومرمرة، وإيجه، والبحر المتوسط
غرفة تجارة بحرية بمارسين
غرفة صناعة منطقة إيجه (EBSO)
رئاسة إدارة دعم وتطوير المؤسسات الصغيرة والمتوسطة (KOSGEB)
اتحاد نقابات العمال الثوريين (DİSK)
اتحاد HAK-İŞ
اتحاد التجار والحرفيين الأتراك (TESK)
اتحاد نقابات العمال التركية (TURK - İŞ)
نقابة حملو التحميل والتفريغ البري وفي موانئ تركيا
اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية (TİSK)
اتحاد الغرف والبورصات التركية (TOBB)
البروفيسور نجم الدين أكتاكين
القبطان رشيد أيهان تشيفنتشي
رئاسة جامعة التاسع من سبتمبر/أيلول
رئاسة الجامعة التقنية بإسطنبول
رئاسة جامعة إسطنبول
موانئ عضوة باتحاد موانئ تركيا
ميناء دارينجا
مسناء إزمير
ميناء باندرما
ميناء طرابزون

4. أعضاء وخبراء لجنة القطاع في هيئة الكفاءة المهنية

رئيس (اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية)	مصطفى دمير
نائب الرئيس (وزارة التعليم الوطني)	أكرم ديرير
عضو (وزارة البيئة والتخطيط العمراني)	أحمد أمين يغيث
عضو (وزارة العمل و الضمان الاجتماعي)	كمال آيدوغان
عضو (وزارة المواصلات)	عبد القدير يلماز
عضو (رئاسة لجنة التعليم العالي)	لم يتم التحديد حتى الآن
عضو (اتحاد الغرف والبورصات التركية)	هنجاتي أرسوي
عضو (اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك)	مصطفى أرسلان
عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)	حاجي أوستوندال
عضو (هيئة الكفاءة المهنية)	أيلين رامانلي
رئيس إدارة (هيئة الكفاءة المهنية)	فيروزان سيلاحشور
ممثل لجنة القطاع (المديرية العامة لخدمات المعاقين و المسنين)	سينان جارجين

5. إدارة مجلس هيئة الكفاءة المهنية

رئيس (ممثل وزارة العمل و الضمان الاجتماعي)
نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)
عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)
عضو (ممثل الهيئات المهنية)
عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)
عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)

بيرام أكباش
البروفيسور الدكتور أوغوز بورات
الأستاذ المساعد عمر أتشيك جوز
البروفيسور الدكتور يوجال ألتن باشاك
الدكتور عثمان يلديز
جلال كول أوغلو