



المعيار المهني الوطني

عامل صيانة وإصلاح المصعد
مستوى 4

12UMS0204-4 / كود رمز المرجع

تاريخ - عدد الجريدة الرسمية / 27.04.2012 - 28276 (مكرر)

المهنة:	عامل صيانة وإصلاح المصعد
مستوى:	4I
رمز المرجع:	12UMS0204-4
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	الغرفة الصناعية بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة الثانية والثالثة
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع الكهرباء والإلكترونيات MYK
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 25/2012 بتاريخ 21.03.2012
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	27.04.2012 - 28276 (مكرر)
رقم المراجعة:	00

¹ تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى أربعة (4) ضمن مصفوفة المستويات المتشكلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، والرموز، والاختصارات

الترتيبات الأمنية للكبح المفاجئ: الترتيب الأمني المفاجئ لحركة الكبح على مسار التوجيه،

الترتيبات الأمنية الفعالة لممتص الصدمات للكبح المفاجئ: الترتيبات التي تكون على مسافة قصيرة جداً من خلال التأثير على مسارات الدليل والتي تخفف تأثير الكبح على المقصورة أو إذا لزم الأمر على الوزن المقابل أو موازنة الوزن من خلال مساعدة نظام امتصاص الصدمات،

بئر المصعد: هو الفراغ الذي تتحرك بداخله الكابينة والوزن المقابل إذا وجد أو ثقل التوازن،

المصعد: هو الجهاز صاحب الكابينة التي تقدم خدمة بمستويات واضحة والتي تتحرك على طول القضبان المكونة لزاوية أكثر من 15 درجة بشكل ثابت أو بشكل مائل، والموجة لحمل البضائع فقط إذا ما استطاع الإنسان والبضائع الدخول إلى الكابينة دون صعوبة وإذا ما كان قد تم تجهيزه بواسطة أجهزة التحكم عن بعد الموجودة داخل الكابينة أو الموجودة على مسافة وصول الشخص بداخل الكابينة،

صمام الاتجاه السفلي: هو الصمام الموجود بالدائرة الهيدروليكية والذي يدعم حركة الكابينة في الاتجاه السفلي والذي يتم التحكم به بواسطة الكهرباء،

مؤسسة الصيانة: المؤسسة التي تقوم بتركيب المصعد والقيام بأعمال الصيانة عن طريق عامل الصيانة المتخصص / عمال الصيانة باسم صاحب المؤسسة أو الخدمة التي قام بتفويضها،

صمام تقييد الضغط: الصمام الذي يفتح خط تفرغ ويحد من الضغط إلى قيمة محددة سلفاً،

سرعة التعريف: قيمة سرعة الكابينة معبر عنها بالأمتار في الثانية الواحدة، والذي صممه المصعد،

حمل التعريف: قيمة الحمل الذي تم تصميم المصعد لها،

صمام كسر الأنبوب: الصمام الذي يغلق تلقائياً عندما يكون فرق الضغط الناتج عن تدفق كبير في الاتجاه المحدد مسبقاً أعلى من القيمة المحددة،

الكبل المرن: هو الكابل المرن الذي يدعم الاتصال بين الكابينة ولوحة التحكم،

صمام تحديد التدفق: هو الصمام الذي يربط المدخل والمخرج بعضهما البعض بواسطة مقطع قد تم تضيقه،

ثقل التوازن: الكتلة التي تقوم بعمل توفير الطاقة عن طريق موازنة ثقل الكابينة،

المصعد ذو الحركة المباشرة: المصعد الهيدروليكي الذي يرتبط مباشرة بكابينة الأسطوانة أو المكبس أو الهيكل العمودي للكابينة،

سلسلة الأمن الكهربائي: كافة أجهزة الأمن الكهربائي المرتبطة بشكل متسلسل،

نظام تعديل الانزلاق الكهربائي: كافة التدابير المأخوذة تجاه خطورة الانزلاق،

الحد الأدنى من حبل التفسير: يتم تحميله مع مربع القطر الاسمي للحبل (بالميليمتر مربع) والقوة الاسمية لأسلاك الحبل (في $2N / mm$) ومنتج معامل اعتماداً على بنية الحبل،

المصعد ذو الحركة غير المباشرة: المصعد الهيدروليكي المرتبط بالهيكل العمودي للكابينة أو الكابينة بواسطة الأسطوانة والمكبس "السلندر" وأجهزة النقل (الأحبال، السلاسل)،

صاج التنورة: هو الجزء المستوى الممتد إلى أسفل من عتبة الكابينة أو من عتبة باب الوقوف،

صمام عدم العودة: الصمام الذي يسمح بالتدفق في اتجاه واحد،

حبل الأمان: الحبل المساعد المربوط بثقل الموازنة والكابينة من أجل تشغيل جهاز الأمان في حال انقطاع جهاز التعليق،

جهاز الأمان: هو نظام ميكانيكي يحافظ على وزن الكابينة أو ثقل الموازنة أو موازنة ثابتة من خلال الانخراط في حالة الإفراط في السرعة للأعلى أو الأسفل أو كسر جهاز التعليق،

منظم السرعة: عندما يصل المصعد إلى سرعة معينة، فإنه يعطل نظام القيادة، وإذا لزم الأمر، فإنه يقوم بتشغيل نظام السلامة،

المصعد الهيدروليكي: هو المصعد المكون بواسطة مضخة يتم التحكم بها كهربائياً والتي تقوم بتزويد الرافع المؤثر على الكابينة بشكل مباشر أو غير مباشر بسائل هيدروليكي (يمكن أن يكون قد استخدم أكثر من محرك، أو مضخة و/أو رافع)،

ISCO: التصنيف المهني للمعايير الدولية،

ISG: الصحة والسلامة المهنية،

الهيكل: الإطار المعدني المربوط بأحبال التعليق والذي يحمل الثقل الطردي وثقل الموازنة،

الكابينة: قطعة المصعد التي تحمل الإنسان و/أو الأحمال،

صمام الغلق: الصمام المتحكم بها يدوياً والذي يسمح للتدفق الهيدروليكي في كلا الاتجاهين أو يمنع التدفق،

الثقل الطردي: الكتلة التي تقابل نصف حمل وثقل الكابينة،

جهاز الأمان المنزلق: جهاز الأمان الذي يتم فيه اتخاذ تدابير خاصة للحد بقيم مقبولة من القوى المؤثرة على المقصورة أو وزن الموازنة أو الوزن المقابل، والتي يتم تنفيذ الكبح عن طريق الاحتكاك من خلال التأثير على قضبان الغطاء،

نظام/جهاز الشد: النظام/الجهاز الميكانيكي الذي يكبح حركة الكابينة إلى الأسفل عندما تكون فعالة والمثبت بكل نقطة بطريق الحركة والذي يحد من الانزلاق،

قضبان الدليل: جزء المصعد الذي يقوم بالإرشاد لثقل الكابينة والثقل الطردي أو ثقل الموازنة،

منطقة فتح القفل: المسافة التي يمكن أن تُوضع أسفل أو أعلى من مستوى وقوف طبة الكابينة من أجل السماح لفتح قفل باب الوقوف،

المعدات الشخصية الواقية (KKD): وهي جميع الآلات، والوسائط، والأدوات والأجهزة المترتبة، الذي يتم ارتداؤها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والذي يؤثر على الصحة والسلامة والمتولدة من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه،

المستخدم: الشخص المستفيد من المصعد،

مجال الكابينة الذي يمكن استخدامه: هو المجال الذي يمكن أن يستفاد منه المسافر أو الحمل خلال عمل المصعد والمقاس بارتفاع I م من الأرض (باستثناء براويز اليد)،

فراغ البئر السفلي: جزء بئر المصعد والموجود أسفل أدنى مستوى وقوف تصل إليه الكابينة،

فراغ البئر العلوي: جزء بئر المصعد والموجود أعلى أقصى مستوى وقوف تصل إليه الكابينة،

زجاج لامينا: زجاج الأمان والمكون من خلال الدمج بين طبقتيه أو طبقاته بمادة بلاستيكية،

دائرة البكرة: الغرفة غير المتواجد بها ماكينة التحريك والمتواجد بها البكرات والتي يمكن أن يتواجد بها منظم السرعة والأجهزة/ الأنظمة الكهربائية،

دائرة الماكينة: الغرفة المتواجد بها الماكينة أو الماكينات و/ أو الأجهزة المتعلقة بها،

التسوية التلقائية: ضبط مستوى الوقوف بواسطة الحركة المتتابعة إذا توجب الأمر خلال التفريغ أو التحميل عقب توقف المصعد،

أجهزة/أنظمة الجلوس: جهاز أو نظام ميكانيكي يقوم بكبح الحركات غير المرغوب بها أسفل الكابينة كما يقوم بتثبيت الكابينة بواسطة المثبتات،

حبل المنظم: الحبل المساعد المربوط بثقل الموازنة أو الثقل الطردي أو الكابينة من أجل تشغيل جهاز الأمان في حال انقطاع جهاز التعليق،

الخطر: هو مجموعة النتائج التي يُحتمل وقوع حوادث خطيرة بسببها،

التسوية: نظام تحسين حساسية الوقوف في مستوى التوقف،

المصعد ذو الحركة الاحتكاكية: المصعد المعتمد على قوة الاحتكاك بين قنوات بكرة الحركة وحبال تعليق نظام الحركة،

ماكينة التحريك: الوحدة التي تتكون من آلة تدعم حركة وتوقف المصعد أو مضخة، محرك المضخة وصمامات التحكم التي تسمح للمصعد بالتحرك والتوقف، والذي يسمح للمصعد بالتحرك والتوقف،

ضغط الحمل الكامل: الضغط الإستاتيكي المؤثر على النظام الهيدروليكي المتصل بشكل مباشر بالرافع بينما تتوقف الكابينة في أعلى نقطة توقف وهي محملة بالحمل الموضح،

المصعد ذو الطنطورة/ المصعد المسلسل: هو المصعد المعلق بواسطة السلاسل أو الأحبال والذي يتم تحريكه بطرق أخرى غير طرق الاحتكاك،

مصد: القطعة المرنة الموجود بنهاية طريق الحركة والتي تدعم عملية الكبح الهيدروليكي أو الزنبرك (أو بواسطة أجهزة أخرى مشابهة)،

الرافع المؤثر باتجاه واحد: الرافع الذي يوفره تأثير الجاذبية للحركة في الاتجاه الآخر لضغط سائل الحركة في اتجاه ما،

صمام تحديد/تقييد التدفق ذو الاتجاه الواحد: الصمام الذي يسمح بشكل حر للتدفق الهيدروليكي في اتجاهه ويسمح له بشكل محدود في الاتجاه الآخر،

التهلكة: هي المخاطر الخارجية أو الموجودة في مكان العمل، والتي من المحتمل أن تتسبب بالضرر على العاملين أو على مكان العمل،

مسئول المكان: هو الشخص الحقيقي أو المخول قانونيًا "الاعتباري" والمسئول عن التشغيل والاستخدام وصاحب القدرة على جعل المرفق جاهز للعمل والخدمة،

المكان: المصعد البشري المنشئ بشكل كامل، مصعد الأحمال والمصعد حمل الحمولات فقط ومصعد الخدمة،

خبير الصيانة: هو العامل صاحب الخبرة التطبيقية والمعرفية والمتدرب بشكل مناسب من أجل توفير الإمكانية لعمل متطلبات الصيانة اللازمة بشكل آمن والمُعطي التعليمات اللازمة والذي عينته مؤسسة صيانة،

مصعد الحمولة: يشير بشكل عام إلى المصعد المقدم لنقل البضائع أثناء مرافقة الإنسان.

المحتويات

8.....	1. مدخل
9.....	2. تعريف المهنة
9.....	2.1. تعريف المهنة
9.....	2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي
9.....	2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة
10.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة
11.....	2.5. بيئة العمل وشروطها
11.....	2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة
12.....	3. ملف المهنة
12.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح
10.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة
28.....	3.3. المعلومات والمهارات
30.....	3.4. المواقف والسلوكيات
31.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق

1. المقدمة

لقد تم اعداد المعيار الوطني لعامل اصلاح و صيانة المصعد (مستوى 4) من قبل المنطقة الصناعية الثانية (2) و الثالثة (3) التابعة لغرفة صناعة انقرة و التي تم تكليفها من قبل هيئة الكفاءة المهنية وفقا لأحكام "اللائحة التنفيذية الخاصة بإعداد مواصفات المهنة الوطنية" و التي تم اصدارها وفقا للقانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544، و "اللائحة الخاصة بمؤسسة لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية و التوظيف و اساليب العمل و اسسه".

وقد تم تقييم المعيار المهني الوطني لعامل إصلاح وصيانة المصعد (مستوى 4) من خلال أخذ آراء الهيئات والمؤسسات المعنية في القطاع، وقد صدق عليها مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد فحصها من جانب لجنة القطاع الكهربائي والإلكتروني بهيئة الكفاءة المهنية.

2. التعريف بالمهنة

2.1 تعريف المهنة

عامل صيانة وإصلاح المصعد (مستوى 4) هو الشخص الذي يأخذ تدابير الصحة والسلامة المهنية والذي يعمل بشكل مناسب لمفاتيح أنظمة إدارة الجودة وحماية البيئة، والذي يقوم بتنظيم أساسيات العمل ومكانه، والذي يقوم بتحضير الأدوات والأجهزة التي سيتم استخدامها، والذي يقوم بالاختبار بواسطة عدة القياس والضبط، والذي يقوم بصيانة أنظمة التحكم ومعدات قعر البئر ومنظم السرعة وثقل الكابينة والنقل الطردي ونظام التحريك وأبواب الطوابق والكابينة وقضبان أنظمة المصاعد بالابنية والمدارس والمستشفيات والسنترالات والمصانع وأماكن العمل والسكن والذي يقوم بفحص التوصيلات التركيبات الكهربائية والذي يستطيع التغلب على الأعطال وعدم المطابقة.

عامل صيانة وإصلاح المصعد هو المسؤول عن تنفيذ كافة الأنشطة خلال فترة الصيانة والإصلاح بمستوى الجودة المتوقع والمتنظر وفي الوقت المحدد وهو المسؤول عن صيانة الأدوات والمكينات المستخدمة وعن الاستخدام الأمثل لها والمسئول عن عمل الأشخاص الذين يعمل معهم وفقاً لمبادئ الصحة والسلامة المهنية.

2.2 مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 08: 7412 (الميكانيكيين الكهربائيين وعمال التركيب)

2.3 الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857

القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510

لائحة الأعمال الشاقة والخطرة

اللائحة المتعلقة بفحص النفايات الزيتية

اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات

اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال مع المركبات المعروضة

اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي

اللائحة المتعلقة بالضوضاء

اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن

اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف

اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرافق بأماكن العمل

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية

اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل

اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة

اللائحة التنفيذية الخاصة بالتحكم في تلوث الهواء الصناعي

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة

اللائحة الخاصة بالذبذبات

ضرورة اتباع القوانين واللوائح والتشريعات الأخرى السارية بخصوص بيئة العمل وأمنه وسلامته، وكذلك ضرورة عمل تقييم المخاطر المتعلقة بالموضوع.

2.4 الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون التدريب المهني والتدرج المهني رقم 3308
قانون الحرفيين والصناع رقم 5362
لائحة تشغيل وصيانة المصعد
لائحة المصعد
لائحة البلدية للتنمية
لائحة التركيبات الكهربائية الداخلية
لائحة الملازمة الكهرومغناطيسية
اللائحة الخاصة بسلامة الماكينة
لائحة أفراد حماية الماكينة

فضلاً عن ضرورة اتباع القوانين واللوائح والتشريعات الأخرى السارية بخصوص المهنة.

2.5 بيئة وشروط العمل

يعمل عامل إصلاح وصيانة المصعد (مستوى 4) في أماكن مثل الجزء العلوي للكبينة والجزء الداخلي لها ودائرة الماكينة والجزء الداخلي للبنى المصاعد الموجودة بالابنية والمدارس والمستشفيات والسنترالات والمصانع وأماكن العمل والسكن. شروط العمل في الأجزاء العليا للكبينة والجزء الداخلي للبنى خطيرة. في العموم يقوم عامل إصلاح وصيانة المصعد بمهامه وفقاً على قدميه. من ضمن الشروط السلبية لبئية العمل، البيئة الصاخبة والعمل على ارتفاع والوضعية البدنية القسرية مثل الرفع والضغط والسحب والتسلق والتمدد. هناك إصابات وحوادث خطيرة قد تحدث أثناء القيام بالعمل، وتتطلب اتخاذ تدابير الصحة والسلامة المهنية أثناء إجراء العمل. يقوم عامل إصلاح وصيانة المصعد بتنفيذ مهامه مستخدماً أجهزة الحماية الشخصية المناسبة.

2.6 متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يمتلك عامل إصلاح وصيانة المصعد (مستوى 4) تقرير لـ " نموذج دخول العمل أو المعاينة الدورية الخاصة بالعاملين في الأعمال الثقيلة والخطرة".

3. نبذة عن المهنة
3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
أ	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	1. أ	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	أ.1.1	المشاركة في التدريبات التي ينظمها مكان العمل أو تدريبات المؤسسات التي تُنظَّم خارج مكان العمل، لفهم القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.
				أ.1.2	استخدام ملابس العمل المناسبة للعمل الذي يقوم به، ومعدات الوقاية الشخصية.
				أ.1.3	يجب أن تتوفر معدات التدخّل والوقاية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بشكل مناسب وقابل للتطبيق.
				أ.1.4	ضمان سلامة منطقة العمل والموظفين والعاملين من خلال وضع لوحات وإشارات التحذير الخاصة بالعمل المُنجز في إطار التعليمات، وحمايتهم أثناء العمل.
				أ.1.5	ضمان القيام بحفظ المواد القابلة للاشتعال، بشكل آمن، وفي مكان آمن.
	2. أ	تقليل عوامل الخطر	أ.2.1	المساهمة في أعمال تحديد المخاطر.	
			أ.2.2	الالتحاق بالأعمال التي تهدف للتقليل من عوامل الخطر.	
	3. أ	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر	أ.3.1	المساهمة في أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير الوقاية والقضاء عليها بسرعة.	
			أ.3.2	إبلاغ رؤسائه والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات الضرورية، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن التدخّل فيها بشكل مباشر.	
			أ.3.3	القيام بتنفيذ إجراءات حالة الطوارئ الخاصة بالماكينة والعمل الذي يتم العمل عليه.	
	4. أ	تنفيذ إجراءات خروج الطوارئ	أ.4.1	تطبيق إجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.	
			أ.4.2	يجب عليه المشاركة في ورش العمل والتدريبات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج العاجل أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.	

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم
ب.1.1	الالتحاق بالأعمال التي من شأنها تحديد الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنفذة بشكل صحيح.	ب.1	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب	العمل بشكل مناسب لقوانين حماية البيئة
ب.1.2	الالتحاق بالتدريبات الدورية الموجهة لمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.				
ب.1.3	رصد التأثيرات البيئية أثناء تنفيذ مراحل العمل، والمشاركة في أعمال منع العواقب الضارة.				
ب.2.1	القيام بإجراء عمليات الفصل والتصنيف اللازمة من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير.	ب.2	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية		
ب.2.2	القيام بعملية فصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وذلك وفقاً للتعليمات المُعطاة، والقيام بالتخزين المؤقت واتخاذ التدابير اللازمة.				
ب.2.3	ضمان القيام بحفظ المواد القابلة للاشتعال، بشكل آمن، وفي مكان آمن.				
ب.2.4	يقوم باستخدام معدات ومواد الوقاية الشخصية أثناء العمل وفي فترة التجهيز، كما ويقوم بتأمين استخدامها من قبل الأشخاص الذين يعملون معه.				
ب.3.1	يجب القيام بتجهيز المعدات والمواد اللازمة للاستخدام ضد التدفق والتسريب.	ب.3	الاقتصاد في استهلاك الموارد الطبيعية		
ب.3.2	استخدام المصادر الطبيعية بصورة فعالة ومقتصدة.				

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ت	العمل بشكل مناسب لما ورد في وثائق نظام إدارة الجودة	1.ت	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	1.1.ت	تطبيق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.
				1.2.ت	تطبيق متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتسهيلات المسموح بها في التطبيق.
				1.3.ت	يجب العمل بشكل يناسب الماكينة، والآلات، والتجهيزات، ومتطلبات الجودة للنظام.
	2.ت	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	2.1.ت	تطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية التي يُراد تنفيذها.	
			2.2.ت	ضمان تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.	
			2.3.ت	القيام بملاء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلقة بالعمل.	
	3.ت	الإشراف المستمر على جودة الأعمال المنجزة	3.1.ت	المشاركة في أعمال مراقبة جودة الأعمال في بعض العمليات.	
			3.2.ت	مراقبة القطعة التي سوف يتم تنفيذ عمليات الإصلاح والصيانة لها أو مراقبة ملائمة المكان والمعدات اللازمة.	
			3.3.ت	القيام بعمليات مراقبة الجودة باستخدام مُعدات قياس خاصة لضمان جودة ظروف العمل في الأجهزة التي تم إصلاحها وصيانتها بشكل كامل.	
	4.ت	المشاركة في أعمال منع الأخطاء والأعطال التي تظهر في العمليات	4.1.ت	إبلاغ الأشخاص المسؤولين بشكل مستمر عن الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها أثناء العمل.	
			4.2.ت	المساهمة في تحديد أسباب حدوث الأخطاء والأعطال وإزالتها من الموقع.	
			4.3.ت	تنفيذ التطبيقات والأساليب البسيطة المتعلقة بمعالجة الأخطاء والأعطال.	

إخطار المشرف بالأخطاء والأعطال التي لا تشمل نطاق صلاحياته أو لا يمكن حلها.	ت.4.4				
--	-------	--	--	--	--

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
فحص تعليمات الصيانة	ت.1.1	فحص الأجهزة والمعدات فيما قبل الصيانة	ت.1	عمل التجهيزات الأولية للصيانة	ت
تجهيز المعدات والماكينات والأجهزة الخاصة بالصيانة للعمل.	ث.1.2				
إعطاء الخبر ببدء أعمال الصيانة والإصلاح لمسئول المؤسسة أو موظفها.	ت.2.1	توفير معلومات الصيانة	ث.2		
من ناحية الصحة والسلامة المهنية والبيئية يتم تعليق اللوحات التحذيرية المتعلقة بعدم استخدام المصعد وعمل الصيانة والإصلاح بشكل مرئي.	ث.2.2				
فحص دائرة الماكينة من ناحية الصحة والسلامة المهنية والبيئية (الإضاءة، التهوية، النظافة، الأتربة، الوضع الكهربائي) وتحضيرها للعمل أو دعم تحضيرها للعمل.	ت.3.1	فحص دائرة الماكينة والبئر ومعدات الصيانة والإصلاح	ت.3		
فحص وضعية عمل قفل باب دائرة الماكينة وتجهيزه بشكل مناسب للدخول والخروج الآمن أو دعم تجهيزه.	ت.3.2				
فحص البئر من ناحية الصحة والسلامة المهنية والبيئية (الإضاءة، التهوية، النظافة، الأتربة، الوضع الكهربائي) وتحضيرها للعمل أو دعم تحضيرها للعمل.	ت.3.3				
فحص ملائمة قطع الغيار الموضحة بتعليمات الصيانة والإصلاح والمواد الاستهلاكية وتحضيرها بشكل مناسب للعمل.	ت.3.4				
فحص تاريخ أنبوبة الحريق وامتلائها.	ث.3.5				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.1.1	التغلب على العوامل التي تصعب عمل وحدات تحكم القضبان مثل الأتربة ورواسب الزيوت المتصلبة عن طريق تنظيفها أو دعم التغلب عليها.	عمل الصيانة والإصلاح لوحات التحكم والفلاشات	ج.1	عمل الصيانة والإصلاح لقطع الربط والتوصيل ووحدة التحكم والقضبان والفلاشة.	ج
ج.1.2	فحص أوضاع الطلاء والصدأ الموجودة بوحدات تحكم القضبان، وتنظيف الأوجه التي تعرضت للصدأ نتيجة البقاء دون طلاء وطلائها أو توفير ودعم تنظيفها وطلائها.				
ج.1.3	فحص عما إذا ما كان هناك ارتخاء وفراغ بالجزء الذي تم تثبيته بوحدات تحكم القضبان أم لا، وعما إذا ما كان هناك ارتخاء وفراغ يدعم تثبيته وحدات تحكم القضبان وفقاً للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.				
ج.1.4	فحص ارتخاء وصلابة فلانشات القضبان، والتغلب على الارتخاء والصلابة الموجودة بالتوصيلات وغير المناسبة بالشكل الذي يجعلها تقوم بعملياتها الميكانيكية.				
ج.2.1	فحص عما إذا ما كان هناك فراغ في مفاصل الأماكن الإضافية للقضبان أم لا، وتوفير القيام بعمليات الإصلاح والصيانة بهدف التغلب على الفراغ إذا ما كان هناك فراغ.	عمل صيانة وإصلاح القضبان	ج.2		
ج.2.2	تنظيف بقايا الزيت والأتربة الموجودة على القضبان.				
ج.2.3	فحص صلابة أطراف القضبان، ويتم توفير ضبط الصلابة غير المناسبة وفقاً للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.				
ج.2.4	التحقق من تآثر القضبان أولاً والتحقق أيضاً من سلامته والقيام بتغيير الأجزاء التي أنهت عمر تشغيلها الافتراضي أو التي لن تستطيع من إتمام عملياتها بأخرى جديدة أو دعم سلامتها وفقاً للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.				

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ح	عمل صيانة وإصلاح أبواب الطوابق	1.ح	فحص أجنحة الباب	1.1.ح	فحص ما إذا كان هناك انحسار في شرائح الباب أو وجود فراغ أكثر من القيم المتوقعة أم لا عن طريق الحركة اليدوية له.
				1.2.ح	فحص الفراغات الموجودة بالمفاصل "أماكن الربط" وعدم المطابقة التي تمنع فتح جناح الباب بشكل سليم عن طريق الحركة اليدوية للباب،
				1.3.ح	فحص ملائمة قوة الدفع والسحب لزنبرك الباب النصف أوتوماتيكي بواسطة الحركة اليدوية له.
				1.4.ح	فحص توصيل ممتص صدمات الباب النصف أوتوماتيكي ووضع عملة.
				5.1.ح	فحص توفير زجاج الباب النصف أوتوماتيكي لقواعد الصحة والسلامة المهنية والبيئية.
		1.6.ح	القيام بعمليات الفحص والمراقبة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بتعليمات عمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها ب أخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية العمليات.		
		2.ح	فحص التوصيلات الكهربائية للباب	2.1.ح	التحقق من سلامة اتصال الباب عن طريق معدات الفحص والقياس الكهربائية وتغييرها بأخرى جديدة إذا ما أتمت عمر تشغيلها الافتراضي أو إذا لم تستطع تنفيذ مهامها.
				2.2.ح	مراقبة وضعية تشغيل قفل الباب ومحرك تشغيل "تحريك" الباب ووحدة محرك التشغيل باليد والعين المجردة والقيام بعمليات تغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها بأخرى جديدة والضبط والإصلاح والصيانة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بالتعليمات من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة.
				2.3.ح	فحص اتصال قفل الباب باليد والعين المجردة والأدوات الكهربائية إذا ما توجب الأمر وتنظيفه بالهواء المضغوط.
		3.ح	فحص مكان تثبيت إطار الباب	3.1.ح	فحص ملائمة تثبيت إطار الباب والتغلب على نواقص التثبيت التي تمت ملاحظتها وفقاً للمعايير المبينة بالتعليمات.
3.2.ح	فحص ما إذا كان هناك فراغ في الجزء المتصلب لصاج التنورة بإطار الباب أم لا والتغلب على الأعطال الملاحظة وفقاً للمعايير المبينة في التعليمات.				

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
		1.خ	تنفيذ الصيانة والإصلاح لمجموعة المحرك.	1.1.خ	تنظيف قواعد المحرك باليد عن طريق استخدام قطع قماش بدون ألياف وتزيتها.
				1.2.خ	فحص سلامة رولمان المحرك عن طريق الاستماع إلى الصوت الصادر عنه أثناء التشغيل.
				1.3.خ	فحص سلامة مروحة التبريد بالعين وعن طريق الاستماع إلى الصوت الصادر عنها في وضعية التشغيل.
				1.4.خ	التحقق بواسطة العدة اليدوية والعين ثبات وصلابة توصيلات كابلات المحرك.
				1.5.خ	فحص عما إذا ما كان هناك اهتزاز بالمحرك أم لا عن طريق المراقبة بالعين.
				1.6.خ	القيام بعمليات الفحص والمراقبة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بتعليمات عمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها ب أخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية العمليات.
خ	عمل صيانة وإصلاح نظام تحريك "تشغيل" المصعد (يتبع)	2.خ	عمل صيانة وإصلاح مجموعة الماكينة	2.1.خ	تنظيف قواعد الماكينة باليد عن طريق استخدام قطع قماش بدون ألياف وتزيتها.
				2.2.خ	فحص سلامة رولمان مجموعة الماكينة عن طريق الاستماع إلى الصوت الصادر عنه أثناء التشغيل.
				2.3.خ	مراقبة ملائمة مواد عزل طاولة الماكينة باليد والعين.
				2.4.خ	فحص عما إذا ما كان هناك اهتزاز بالماكينة أم لا عن طريق المراقبة بالعين.
				2.5.خ	تنظيف الأجزاء الخارجية لمجموعة الماكينة بوسائل مثل الهواء المضغوط والكتان والقماش.
				2.6.خ	فحص ملائمة قنوات الأحبال والقواعد الجانبية باليد والعين.
				2.7.خ	مراقبة وظيفة الترس.
				2.8.خ	فحص كون مستوى زيت علبة التروس بالمستويات المرجعية المحددة من خلال المؤشرات.
				2.9.خ	القيام بعمليات الفحص والمراقبة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بتعليمات عمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها ب أخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية العمليات.

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
		3.خ	عمل صيانة وإصلاح بكرة انحراف الحبل الرئيسي	3.1.خ	تنظيف قواعد بكرة انحراف الحبل الرئيسي بوسائل مثل الهواء المضغوط والكتان والقماش وتزييتها.
				3.2.خ	فحص سلامة الرلمان عن طريق الاستماع للصوت الصادر عنه أثناء التشغيل ومراقبة اهتزازاته.
				3.3.خ	فحص تآكل الأخاديد من عدمه باليد والعين.
				3.4.خ	التحقق من توصيلات الأمان وموضعها باليد والعين.
				3.5.خ	مراقبة ملائمة تشحيمات القواعد الجانبية.
				3.6.خ	القيام بعمليات الفحص والمراقبة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بتعليمات عمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها ب أخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية العمليات.
خ	عمل صيانة وإصلاح نظام تحريك "تشغيل" المصعد	4.خ	عمل صيانة وإصلاح النظام الهيدروليكي	4.1.خ	فحص كون مستوى زيت الهيدروليك بالمستويات المرجعية المحددة من خلال المؤشرات.
				4.2.خ	مراقبة وضعية عمل فلاتر نظام الهيدروليك وتنظيفها وفقاً للملفات الفنية.
				4.3.خ	فحص ما إذا كان هناك تسريب زيت بالنظام أم لا بواسطة اليد والعين.
				4.4.خ	التحقق من وجود ختم صمام كسر الأنابيب ووضعته المناسبة أم لا.
				4.5.خ	القيام بعمليات الفحص والمراقبة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بتعليمات عمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها ب أخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية العمليات.
				5.1.خ	فحص وضع تآكل تيل المكايح باليد والعين.
5.خ	فحص نظام الكبح	5.خ		5.2.خ	التحقق من وضعية عمل بكرة المكايح وزنبرك فتح المكايح.
				5.3.خ	التحقق من حساسية الوقوف بالطوابق عن طريق المراقبة النظرية.
				5.4.ج	القيام بعمليات الفحص والمراقبة وفقاً لقيم المعايير الموضحة بتعليمات عمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها ب أخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية العمليات.
					معايير النجاح

رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
د.2	القيام بصيانة وإصلاح الثقل الطردي	د.2.1	فحص زلاجات الثقل الطردي من حيث التآكل وتغييرها بأخرى جديدة في حالة ما أتمت عمر تشغيلها الافتراضي أو في حالة ما إذا لن تتمكن من تنفيذ مهمتها وتنظيف القطع التي تعمل أو طلب تنفيذها.		
		د.2.2	فحص وضعية توصيل الاثقال وعمل التوصيلات غير الملائمة مرة أخرى وفقاً للخصائص الموضحة في التعليمات أو توفير عملها.		
د.3	عمل صيانة وإصلاح أحبال التعليق ونقاط التثبيت.	د.3.1	التحقق من تآكل أحبال التعليق واستطالاتها ومدى شدها باليد والعين، وتوفير القيام أو القيام بعمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها بأخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية الفحص وفقاً لقيم المعايير الموضحة بالتعليمات.		
		د.3.2	فحص تزيت حبال التعليق وتنظيف الحبال المشحمة باستخدام المواد والطرق المحددة في الوثائق الفنية أو طلب تنفيذها.		
		د.3.3	فحص ملائمة توصيلات أحبال التعليق بالعين واليد، وإعادة عمل التوصيلات غير الملائمة وفقاً للخصائص الموضحة بالوثائق الفنية أو دعم عملها.		

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم
ذ.1.1	فحص ملائمة سرعة العودة لمنظم السرعة باليد والعين.	ذ.1	عمل الصيانة والإصلاح للقسم العلوي لمنظم السرعة	ذ	عمل الصيانة والإصلاح لمنظم السرعة
ذ.1.2	القيام أو توفير ودعم القيام بتنظيف منظم السرعة بواسطة اليد باستخدام الكتان.				
ذ.1.3	فحص سلامة توصيل منظم السرعة بالعين والعدة اليدوية.				
ذ.1.4	فحص آلية كبح الحبل عن طريق العدة اليدوية.				
ذ.1.5	فحص ملائمة الكاوتشوك الذي يتحرك على منظم السرعة.				
ذ.1.6	فحص ملائمة قناة حبل منظم السرعة يدويًا وبصريًا.				
ذ.1.7	توفير القيام أو القيام بعمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها بأخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية الفحص وفقًا لقيم المعايير الموضحة بالتعليمات.				
ذ.2.1	فحص ملائمة قنوات البكرة السفلية وتنظيفها باليد عن طريق استخدام الكتان.	ذ.2	عمل الصيانة والإصلاح للقسم السفلي لمنظم السرعة	ذ	عمل الصيانة والإصلاح لمنظم السرعة
ذ.2.2	فحص ملائمة توصيل مسامير التثبيت ومسامير المفاصل بواسطة العدة اليدوية، والقيام بعملية الصيانة والإصلاح والتجديد بهدف التغلب على المشاكل والأعطال الملاحظة أو طلب القيام بتلك العمليات.				
ذ.2.3	التحقق من ملائمة مسافة منظم السرعة إلى قعر البئر عن طريق قياسها.				
ذ.2.4	التحقق بواسطة استخدام أدوات الفحص والقياس الكهربائية وعن طريق العين عما إذا كان المفتاح يعمل أم لا.				
ذ.2.5	توفير القيام أو القيام بعمليات الصيانة والإصلاح والضبط وتغيير القطع التي أنتهي عمر تشغيلها الافتراضي والتي لن تتمكن من تنفيذ مهامها بأخرى جديدة من أجل التغلب على الأعطال والمشاكل الملاحظة في نهاية الفحص وفقًا لقيم المعايير الموضحة بالتعليمات.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
1.1.ر	القيام بتنظيف لوحة التحكم والكونتاكتور والمكونات الإلكترونية الأخرى بواسطة أدوات ووسائل مثل الهواء المضغوط والفرشاة والأقمشة.	القيام بصيانة وإصلاح لوحة التحكم	1.ر		
1.2.ر	التحقق يدويًا وبصريًا من ربط مسامير لوحات التوصيل بشكل جيد والعمل على تعديل أي توصيلات رخوة وفقًا للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.				
1.3.ر	اختبار نظام الإنفاذ الطارئ الكهربائي عن طريق تشغيله، ودعم عمل عمليات الصيانة والإصلاح والتجديد بهدف التغلب على الأعطال والمشاكل التي يتم موجهتها.				
1.4.ر	التحقق من تشغيل محرك الإحماء في المحرك (مؤسسة بارامترك تكنولوجي، ودائرة TUS) وتوفير أعمال التحديث والصيانة والإصلاح من أجل القضاء على الأعطال والأخطاء التي تم تحديدها.				
2.1.ر	القيام بتنظيف أماكن مقبس الطابق والكابينة بواسطة الهواء المضغوط والفرشاة والأقمشة.	القيام بصيانة وإصلاح نظام التحكم والتركيبات الكهربائية (يتبع)	2.ر		ر
2.2.ر	التحقق من عمل المقابس ومؤشرات مقابس الطوابق والكابينة الأرضية، والقيام بتغيير الأجزاء التي أنهت عمرها الافتراضي أو التي لن تستطع تنفيذ مهمتها بأخرى جديدة.				
3.2.ر	التحقق يدويًا وبصريًا من ربط مسامير الموصلات بشكل جيد والعمل على تعديل أي توصيلات رخوة وفقًا للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.				
3.1.ر	تنظيف مجموعة المراجعة بواسطة الهواء المضغوط والفرشاة والأقمشة.	تنفيذ الصيانة والإصلاح لمجموعة المراجعة.	3.ر		
3.2.ر	التحقق من معدات البطارية وسعة استيعاب مستوى الإلكترونيات والطاقة بالعين وأدوات القياس عن طريق تطبيق الطرق التكنولوجية، ويتم ملء البطارية بالماء الصافي إذا ما كان هناك أي نقص في مستوى الإلكترونيات ودعم مستوى الشحن وسعة استيعابه إذا ما كان هناك أي نقص في مستواه أو سعته.				
3.3.ر	التحقق من ملائمة الأجهزة ولوحة الصيانة، ويتم إتمام عمليات الصيانة والإصلاح بهدف التغلب على الأعطال والمشاكل المواجهة.				

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
		4. ر	القيام بصيانة وإصلاح الكابل المرن	4.1. ر	التحقق يدويًا وبصريًا من ملائمة التوصيلات الميكانيكية للكابل المرن.
				4.2. ر	التحقق يدويًا وبصريًا من سلاسة واستواء الكابل المرن.
				3.4. ر	التحقق يدويًا وبصريًا وإذا لزم الأمر عن طريق أدوات القياس والفحص الكهربائية من وضعية عمل المقبس الفرعي للكابل المرن بالكابينة.
				4.4. ر	في نهاية عمليات الفحص يتم عمل كافة عمليات التغيير للقطع التي أنهت عمر تشغيلها الافتراضي أو التي لن تستطع إتمام عملها بنجاح بأخرى جديدة وإصلاح نقاط ضعف التوصيلات وفقًا للقيم المعيارية الموجودة بالتعليمات بهدف التغلب على الأعطال التي يمكن لها أن تتسبب في خطورة والتي تعمل على تقوية توصيل الطاقة.
ر	القيام بصيانة وإصلاح نظام التحكم والتركيبات الكهربائية.	5. ر	القيام بصيانة وإصلاح التركيبات الخارجية وقناة الكابل	5.1. ر	تنظيف التركيبات الخارجية بواسطة الهواء المضغوط والفرشاة والأقمشة.
				5.2. ر	التحقق من مداخل ومخارج الكابلات وتوصيلات قنوات الكابلات باليد والعين وإذا توجب الأمر عن طريق أدوات الفحص والقياس الكهربائية، ويتم توفير عمل الصيانة والإصلاح والتحديث بهدف التغلب على الأعطال والمشكلات التي يتم ملاحظتها.
		6. ر	القيام بفحص أجهزة الأمان الكهربائية	1.6. ر	فحص وضعية عمل دائرة الماكينة وقعر البئر ومقبس "توقف" الموجود بالكابينة يدويًا وبصريًا وإذا توجب الأمر القيام بفحصها بواسطة أدوات القياس والفحص الكهربائية.
				2.6. ر	التحقق من ملائمة مستوى مفتاح قاطع الحد بالعين واليد وبأدوات الفحص والقياس الكهربائية إذا توجب الأمر.
				3.6. ر	التحقق من ملائمة مفتاح المظلة بالعين واليد وبأدوات الفحص والقياس الكهربائية إذا توجب الأمر.
				4.6. ر	في نهاية عمليات الفحص والمراقبة يتم عمل الإصلاح والصيانة والضبط للمشغل والمستوى وضمان سلامة التوصيلات وتغيير القطع التي أنهت عمر تشغيلها الافتراضي أو التي لن تتمكن من إتمام عملها بنجاح بأخرى جديدة بهدف التغلب على الأعطال التي يتم مواجهتها وفقًا للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ز.1.1	تنظيف العزل السفلي للكابينة باليد ع طريق استخدام الكتان أو طلب تنظيفها.	عمل صيانة وإصلاح عازل الكابينة والثقل الطردي	ز.1	عمل الصيانة والإصلاح لقعير البئر ومعداته	ز
ز.1.2	فحص ملائمة مسافة العازل مع الكابينة عن طريق قياسها، والقيام بضبط المسافات الخطاء الملاحظة وفقاً للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات أو دعم ضبطها.				
ز.1.3	تنظيف عازل الثقل الطردي عن طريق استخدام السلك والكتان أو طلب تنظيفها.				
ز.1.4	فحص ملائمة مسافة العازل مع الثقل الطردي عن طريق قياسها، والقيام بضبط المسافات الخطاء الملاحظة وفقاً للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.				
ز.1.5	التحقق من التوصيلات الكهربائية للعازل عن طريق استخدام أدوات الفحص والقياس الكهربائية والمراقبة النظرية، ويتم عمل الإصلاح والصيانة والتجديد بهدف التغلب على الأعطال التي تم ملاحظتها.				
ز.2.1	فحص ملائمة مسافة سلسلة التوازن مع الأرض عن طريق قياسها، والقيام بضبط المسافات الخطاء الملاحظة وفقاً للقيم المعيارية الموضحة بالتعليمات.	عمل صيانة وإصلاح أجزاء قعر البئر وسلسلة التوازن (ثقل)	ز.2		
ز.2.2	فحص ملائمة أجزاء سلسلة التوازن بقعر البئر، وعمل التجديد والصيانة والإصلاح بهدف التغلب على الأعطال والمشكلات الملاحظة أو تمكين عملها.				
ز.2.3	فحص ملائمة سلسلة التوازن عن طريق السمع والنظر والقيام بعمليات التحديث والصيانة والإصلاح بهدف التغلب على الأعطال والمشكلات الملاحظة أو تمكين عملها.				
ز.2.4	تنظيف قعر البئر بأدوات التنظيف مثل المكبسة والفرشاة أو طلب تنظيفها.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
س.1.1	اختيار القطع التي يمكن استخدامها من المواد المفككة وعمل صيانتها وتنظيفها.	عمل الترتيبات وتوصيل الطاقة للنظام بنهاية الصيانة والإصلاح	س.1	تجهيز المصعد للاستخدام بنهاية الصيانة والإصلاح	ل
س.1.2	دعم نقل النفايات المصنفة للأقسام الموضحة.				
س.1.3	التحقق برفقة موظف المنشأة من عمل النظام عن طريق توصيل الطاقة له.				
س.1.4	جمع اللوحات التحذيرية الموجودة على أبواب الطوابق.				
س.1.2	ملء نموذج الصيانة وفقاً لعناوين المعلومات المطلوبة.	تنظيم نموذج الصيانة	س.2		
س.2.2	طلب توقيع مسئول المنشأة على نموذج الصيانة.				
س.3.2	إخبار مسئول المنشأة.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
الاتحاق بالتدريبات المتعلقة بالخصائص الأساسية للإصلاح والصيانة لأنظمة المصعد والمحافظة على الوثائق التي حصل عليها.	م.1.1	القيام بالأعمال فيما يتعلق بالتنمية المهنية الفردية	ش.1	المشاركة في فعاليات التطور المهني	ش
متابعة التطورات والتكنولوجيات الجديدة المتعلقة بأنظمة المصعد.	ش.1.2				
القيام بنقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعملون معاً.	ش.1.2	إعطاء تدريبات معنية للرؤساء والعمالين الآخرين	ش.2		
تطبيق التدريبات والتوثيق بمستوى محدد ومخصص لعمليات صيانة وإصلاح المصعد.	ش.2.2				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. عدة المفاتيح (لقمة ضبط الضغط، مشرشر، عادة، إلخ)
 2. مكونات ماكينة المصعد (الماكينة، المحرك، الشاسيه، مشبك البكرة، منظم السرعة، لوحة قاطع الكهربائي النهائي)
 3. أفوميتر
 4. معدات التوصيل (المسمار الخشب، وتد، مسمار الرباط، الصامولة)
 5. مروحة تهوية **السقف**
 6. الأجهزة وأدوات التركيبات الكهربائية (أنواع لوحة الكهرباء، بنسة تجريد الكبل، الكابلات، الموصل الأرضي، وحدات توزيع الكهرباء، الموصلات، الفيشة، مجموعة القياس الكهربائي، القاطع الكهربائي النهائي، اللحام، أدوات تثبيت الكابل)
 7. الأجهزة ذات المحركات الكهربائية (الدقاق اليدوي، الصاروخ، الكسار والخرام)
 8. كاشف الغاز (جهاز قياس الغاز)
 9. مواد تخزين النفايات الضارة والمعاد تدويرها
 10. مواد الأمان (أنواع العوازل، شريط الأمان)
 11. معدات وأنواع الأحبال
 12. وحدة الهيدروليك ومعدات (الخرطوم، الزيت، المكبس، المشبك)
 13. وسائل الاتصال
 14. مواد الإسعافات الأولية
 15. معدات الكابينة (صاج الأمان، السقف، لوحة التوزيع، اللوحات، الإضاءة، درابزين، كاوتشوك التثبيت، التعليق، مغناطيس فتح الباب)
 16. أنواع ومعدات الباب (باب الطابق، الباب الداخلي، باب الاصطدام، لوحة الباب، زلاجة الباب، آلية باب الطابق)
 17. معدات الثقل الطردي (البلك، حزام الأمان، شاسيه النقل)
 18. معدات الوقاية الشخصية (ملابس العمل، سماعات الأذن، الأقنعة، القفازات، النظارات، إلخ)
 19. أنواع إسفين الإطارات
 20. أنواع البكرة
 21. مغناطيسي
 22. المكونات المعدنية (أنواع قضبان الدليل، الفلانشة، الماستر، وحدات التحكم المثبتة بالحائط، أنواع الزوايا المعدنية، أعمدة الهيكل، أنواع القالب الحديدي)
 23. أنواع المغناطيس
 24. أدوات الفحص والقياس (المتر، ميزان المياه، الشاقول)
 25. بكرة الانحراف (المتجول)
 26. أدوات النقل والرفع (الرافع وخطافه، عربة النقل)
 27. الملفات الفنية (كراسة الشروط، النماذج، مشروع التطبيق، قائمة المعدات، أوامر العمل، وثيقة التأمين، مرشد الاستخدام)
 28. الأدوات اليدوية الأساسية (مفك، زردية، مطرقة، منشار حديد، مفتاح صمولة، زردية، إلخ)
 29. أدوات النظافة (المكنسة، الأسبرية، المادة المنظفة، قماشة، ممسحة، جردل)
 30. مقياس عزم الدوران (نيوتن متر)
 31. التريפור
 32. اللوحات التحذيرية
 33. جهاز قياس الاهتزاز
 34. أنواع الزيت (زيت الماكينة، وزيت التشحيم)
 35. أدوات تخزين النفايات الضارة
- 3.3. المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات العاجلة
2. إشارات التحذير والخطر
3. معلومات الوسائل، الآلات والمعدات
4. معرفة ومهارة قراءة وفهم ملفات الصيانة
5. معلومات الإسعافات الأولية البسيطة
6. مهارة ومعرفة استخدام الحاسب الآلي والاستفادة من الإنترنت
7. معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
8. القدرة على إدارة الفريق
9. المهارة اليدوية
10. معرفة مبادئ الفحص باليد والعين
11. المعرفة الكهربائية
12. معرفة الماكينات الكهربائية
13. معرفة أنظمة الحمل الكهربومغناطيسية
14. المعرفة الإلكترونية
15. المهارات المتعلقة بالمعالجة، واستعمال تجهيزات التثبيت، والنقل
16. معرفة الأنظمة الهيدروليكية
17. معرفة ومهارة تنظيم العمل
18. معلومات الصحة والسلامة المهنية
19. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
20. معرفة ومهارة إنقاذ الأشخاص العالقين بالكابينة
21. معرفة توثيق الجودة والمواصفات الفنية
22. معرفة ومهارة تطبيق إدارة الجودة وأنظمة الفحص والأمان
23. معرفة الأدوات
24. المعلومات الرياضية
25. المعرفة الميكانيكية
26. معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
27. معلومات الصورة المهنية
28. المعلومات المتعلقة بالتطورات التكنولوجية المهنية
29. معرفة المصطلحات المهنية
30. القدرة على التواصل مع العميل
31. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
32. معرفة ومهارة استخدام وحماية أجهزة التحكم والقياس
33. معلومات ومهارة تحليل المخاطر
34. القدرة على التواصل شفاهياً وكتابياً
35. معرفة المقاييس الأساسية
36. معلومات عن النفايات الخطيرة
37. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
38. معرفة الوقاية من الحرائق ومكافحة الحرائق ومعلومات الطوارئ والإخلاء
39. القدرة على الاستغلال الجيد للوقت

3.4.المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء وريانة
2. إبلاغ المعلومات الدقيقة وفي الوقت المناسب للمشرفين
3. اتخاذ القرار في ضوء الخبرة والمعرفة
4. فحص وضع ماكينات وأجهزة التشغيل بعناية
5. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقاً لمتطلبات العمل
6. فهم واستيعاب اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
7. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
8. الاهتمام بالتفاصيل
9. الحذر بشأن استخدام الموارد الطبيعية وإعادة تدويرها
10. الرغبة في التعلم والتعليم
11. إيقاف تشغيل المعدات في الحالات الضرورية وحالات الطوارئ
12. متابعة التحديثات المتعلقة بالوظيفة
13. المشاركة باجتماعات الفريق بشكل فعّال
14. احترام علاقة التسلسل الهرمي في مكان العمل
15. الاهتمام باستخدام المركبات، والمعدات، والأدوات الخاصة بمكان العمل
16. الاعتناء بأمن وسلامة النفس والآخرين
17. الاعتناء بحماية المواد والمعدات التي يجب حمايتها
18. الرغبة في البحث من أجل التطوير المهني
19. أن يكون مُخطّط ومنظّم للأعمال
20. معرفة المسؤوليات وتنفيذها
21. الاهتمام بجودة العملية
22. الامتثال للتعليمات وكتيب دليل الاستعمال بشكل دقيق
23. استخدام معدات النقل والرفع بشكل صحيح
24. تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة
25. إدراك وتقييم الحالات الخطرة بعناية
26. الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
27. مشاركة المعلومات المتعلقة بالتغييرات الواردة في ساعات العمل بشكل فعال، وواضح ودقيق
28. أن يكون لديه الرغبة في المشاركة بالتدريبات المقدمة
29. إبلاغ المعنيين بشأن الأعطال التي لم تكن ضمن مسؤوليتهم

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد على معيار مهنة فني صيانة وإصلاح المصعد (مستوى 4)، على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/ أو شفوية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر شروط العمل اللازمة لذلك.

وسيتّم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. تُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.

ملحق: الحاصلون على الوظيفة في فترة إعداد معيار المهنة

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني

المنسق العام لمشروع METES	محمد سعيد يافوز
المنسق العام لمشروع METES	د. ثروت كافي
منسق مشروع METES	شرف دمير
الخبير الفني لـ METES	رمزي آيدوغو
مساعد المنسق العام لمشروع METES.	سفيل بوكات أثار
السكرتير الإداري لمشروع METES	حسين جورباي تونجاي

2. أعضاء مجموعة العمل التقني

عضو هيئة التدريس بجامعة غازي	الأستاذ المساعد الدكتور تشاتين كاراتاش
مدرس خبير بوزارة التعليم	مصطفى كوراوغلو
مهندس الماكينات بشركة Emas – Gez	محمد عاكف تماللي
مدير مصنع شركة Yükseliş Asansör	سلجوق كوركماز
مهندس الإلكترونيات بشركة Uzay Asansör	تونجاي بويوك اوزكوك
مهندس الإلكترونيات بشركة Aslar Asansörleri	مراد موتلو

3. الأشخاص والمؤسسات المطلوب آراءهم

- غرفة الصناعة في أضنة
- جمعية صناع المصاعد بالبحر المتوسط
- جمعية العاملين بمجال المصاعد بالأناضول
- المنطقة الصناعية بالأناضول
- عقارات وتقنيات أنقرة اسكيت. (مجال إلكتروني كهربائي، ناقل إلكتروميكانيكي)
- غرفة صناعة أنقرة (اللجان المهنية)
- غرفة التجارة في أنقرة
- الغرفة الصناعية بأنطاليا
- غرفة التجارة والصناعة في أنطاليا
- جمعية صناع المصاعد والسلالم المتحركة

غرفة الصناعة في اليكأسير

رئاسة الوزراء، رئاسة دائرة شؤون الموظفين.

نقابة عمال المعادن المتحدون

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة بوغاز إنتشي

جمعية العاملين بمجال المصاعد ببورصة

عقارات وتقنيات بورصة عثمان غازي. (مجال إلكتروني كهربائي، ناقل إلكتروميكانيكي)

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية ببورصة

غرفة التجارة والصناعة في بورصة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي، المديرية العامة للصحة والسلامة المهنية

نقابة صناعة Çelik İş

جمعية العاملين بمجال المصاعد بدانيزلي

غرفة الصناعة في دنيزلي

اتحاد نقابات العمال الثوريين

جمعية صناعات المصاعد بشرق البحر الأسود

قسم الهندسة الإلكترونية بجامعة دولموبينار

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بأجا

غرفة الصناعة في منطقة إيجه

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة أجا

جمعية الفنيين الكهربائيين والإلكترونيين

غرفة المهندسين الكهربائيين

وزارة الطاقة والموارد الطبيعية

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة ارجيس

مركز التدريب المهني بمنطقة أركونت

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة أتاتورك فرع مدينة أرزروم

غرفة الصناعة في أسكي شهير

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة غازي

كلية التعليم المهني بجامعة غازي

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بغازي عنتاب

غرفة الصناعة في غازي عنتاب

جمعية العاملين بمجال المصاعد بجنوب شرق الأناضول

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة هاجي تبا

اتحاد نقابات Hak İşçi

جمعية العاملين بمجال المصاعد بهتاي

غرفة المهندسين المعماريين فرع أنقرة

غرفة المهندسين المعماريين فرع إسطنبول

غرفة الفنيين الكهربائيين بإسطنبول

اتحادات مصدري الإلكترونيات والأجهزة الكهربائية والماكينات بإسطنبول

غرفة الصناعة في إسطنبول

عمادة كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية بإسطنبول

قسم الصناعة الهندسية، جامعة إسطنبول التقنية

غرفة التجارة في إسطنبول

رئاسة كلية الهندسة في جامعة إسطنبول

غرفة إزمير الصناعية

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية بكارا دانيز

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بقيصري

غرفة الصناعة في قيصري

عقارات وتقنيات كوجالي إزميت. (مجال إلكتروني كهربائي، ناقل إلكتروميكانيكي)

غرفة الصناعة في كوجالي

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بقونية

غرفة الصناعة في كونيا

رئاسة إدارة تطوير ودعم الشركات الصغيرة والمتوسطة

رابطة اتحاد صناعات الماكينات (الشريك التابع للمشروع)

غرفة التجارة والصناعة في مانيسا

كلية التعليم المهني، جامعة مرمره

رئاسة دائرة البحث العلمي والتطوير بوزارة التعليم

المديرية العامة للتدريب المهني والفني بوزارة التعليم

جمعية صناع المصاعد بمرسين

مؤسسة التدريب المهني ودعم الصناعة الصغيرة

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة الشرق الأوسط التقنية

قسم الهندسة الصناعية جامعة الشرق الأوسط

المنطقة الصناعية المنظمة ببولتالي

غرفة التجارة والصناعة في سكاريا

كلية التدريب الفني بجامعة سكاريا

عقارات وتقنيات سنجان

جمعية العاملين بمجال المصاعد بشانلي أورفا

المدرسة الثانوية الفنية الصناعية والمهنية بشيشلي

عضو (وزارة العلم والصناعة والتقنية)

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية العمل العامة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مركز التدريب والبحوث

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية صحة وسلامة العمل المهني العامة

وزارة العمل، والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة الضمان الاجتماعي، ورئاسة إدارة الإنشاءات والعقارات

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة العمل التركية

وزارة البيئة والتخطيط العمراني، جمهورية تركيا

غرفة التجارة والصناعة في تاكيرداغ

جمعية الفنيين (TEKDER)

مؤسسة تطوير التدريب التكنولوجي

غرفة التجارة والصناعة في طرابزون

معهد المعايير التركية

رابطة كافة صناع ورجال أعمال المصاعد

نقابة المعادن التركية

اتحاد غرف المهندسين، والمعماريين الأتراك

اتحاد المهندسين والمعماريين المستشارين الأتراك

جمعية رجال الصناعة والعمل الأتراك

اتحاد الصناع والتجار والفنيين الإلكترونيين والكهربائيين بتركيا

اتحاد الصناعة الكهربائية بتركيا

اتحاد الحرفيين والتجار بتركيا

مجلس المصدرين التركي

نقابة رجال الصناعة الإنشائية بتركيا

مؤسسة الإحصائيات التركية

الإدارة العامة لمؤسسة العمل التركية

اتحاد نقابات العمال التركية

اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية

اتحاد المتعهدين الأتراك

اتحاد الغرف والبورصات التركية

نقابة أرباب العمل لمتعهدي الإنشاءات في القطاع الحكومي بتركيا

نقابة عمال الطريق، والبناء، والمعمار بتركيا

اتحاد مؤسسات مراقبة البنية

كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية ببلدز

رئاسة مؤسسة التعليم العالي

4. أعضاء وخبراء لجنة القطاع في هيئة الكفاءة المهنية

عبد الله كايا رئيس (اتحاد الحرفيين والتجار بتركيا)

الأستاذ المساعد أربيل اكباي نائب رئيس (لجنة التعليم العالي)

ناصر جول إنجاكارا عضو (وزارة العمل والضمان الاجتماعي)

حيدر باطال أوغلو عضو (وزارة التعليم الوطني)

أديب تورك اى عضو (وزارة الطاقة والموارد الطبيعية)

آلتان سفان عضو (وزارة العلم والصناعة والتقنية)

أوغوز بادير عضو (اتحاد نقابات العمال التركية)

عضو (اتحاد الغرف والبورصات التركية)	ارطوغرول جان
عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)	أحمد باليك
عضو (اتحاد نقابات أرباب العمل التركية)	أيكوت إنجين
عضو (هيئة الكفاءة المهنية)	هاجي علي أر أوغلو
رئيس إدارة (هيئة الكفاءة المهنية)	فيروزان سيلاشور

5. إدارة مجلس هيئة الكفاءة المهنية

رئيس (ممثل وزارة العمل والضمان الاجتماعي)	بيرام آقباش
نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)	البروفيسور الدكتور. أغوز بوراد
عضو (ممثل الهيئات المهنية)	البروفيسور الدكتور. يوجيل التونباشاق
عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)	الأستاذ الدكتور عمر أنشيك جوز
عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)	د. عثمان يلديز
عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)	جلال كول أوغلي