



المعيار المهني الوطني

فني تركيب تجميع المصعد
مستوى 3

رمز المرجع \ 12UMS0203-3

عدد - تاريخ الجريدة الرسمية 27.04.2012 - 28276 (مكرر)

المهنة:	فني تركيب تجميع المصعد
مستوى:	3I
رمز المرجع:	12UMS0203-3
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	الغرفة الصناعية بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة الثانية والثالثة
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع الكهرباء والإلكترونيات MYK
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 25/2012 بتاريخ 21.03.2012
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	27.04.2012 - 28276 (مكرر)
رقم المراجعة:	00

¹ تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى ثالث (3) ضمن مصفوفة المستويات المتشكلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، والرموز، والاختصارات

الترتيبات الأمنية للكبح المفاجئ: الترتيب الأمني المفاجئ لحركة الكبح على مسار التوجيه،

الترتيبات الأمنية الفعالة لممتص الصدمات للكبح المفاجئ: الترتيبات التي تكون على مسافة قصيرة جداً من خلال التأثير على مسارات الدليل والتي تخفف تأثير الكبح على المقصورة أو إذا لزم الأمر على الوزن المقابل أو موازنة الوزن من خلال مساعدة نظام امتصاص الصدمات،

بئر المصعد: هو الفراغ الذي تتحرك بداخله الكابينة والوزن المقابل إذا وجد أو ثقل التوازن،

المصعد: هو الجهاز صاحب الكابينة التي تقدم خدمة بمستويات واضحة والتي تتحرك على طول القضبان المكونة لزاوية أكثر من 15 درجة بشكل ثابت أو بشكل مائل، والموجة لحمل البضائع فقط إذا ما استطاع الإنسان والبضائع الدخول إلى الكابينة دون صعوبة وإذا ما كان قد تم تجهيزه بواسطة أجهزة التحكم عن بعد الموجودة داخل الكابينة أو الموجودة على مسافة وصول الشخص بداخل الكابينة،

صمام الاتجاه السفلي: هو الصمام الموجود بالدائرة الهيدروليكية والذي يدعم حركة الكابينة في الاتجاه السفلي والذي يتم التحكم به بواسطة الكهرباء،

مثبط: الجهاز الذي يعمل من تلقاء نفسه من الدنجل الذي يدور فوقه ويحمل نفسه،

صمام تقييد الضغط: الصمام الذي يفتح خط تفرغ ويحد من الضغط إلى قيمة محددة سلفاً،

سرعة التعريف: قيمة سرعة الكابينة معبر عنها بالأمتار في الثانية الواحدة، والذي صممه المصعد،

حمل التعريف: قيمة الحمل الذي تم تصميم المصعد لها،

صمام كسر الأنبوب: الصمام الذي يغلق تلقائياً عندما يكون فرق الضغط الناتج عن تدفق كبير في الاتجاه المحدد مسبقاً أعلى من القيمة المحددة،

الكبل المرن: هو الكابل المرن الذي يدعم الاتصال بين الكابينة ولوحة التحكم،

صمام تحديد التدفق: هو الصمام الذي يربط المدخل والمخرج بعضهما البعض بواسطة مقطع قد تم تضيقه،

ثقل التوازن: الكتلة التي تقوم بعمل توفير الطاقة عن طريق موازنة ثقل الكابينة،

المصعد ذو الحركة المباشرة: المصعد الهيدروليكي الذي يرتبط مباشرة بكابينة الأسطوانة أو المكبس أو الهيكل العمودي للكابينة،

سلسلة الأمن الكهربائي: كافة أجهزة الأمن الكهربائي المرتبطة بشكل متسلسل،

نظام تعديل الانزلاق الكهربائي: كافة التدابير المأخوذة تجاه خطورة الانزلاق،

الحد الأدنى من حبل التفسير: يتم تحميله مع مربع القطر الاسمي للحبل (بالميليمتر مربع) والقوة الاسمية لأسلاك الحبل (في $2N / mm$) ومنتج معامل اعتماداً على بنية الحبل،

المصعد ذو الحركة غير المباشرة: المصعد الهيدروليكي المرتبط بالهيكل العمودي للكابينة أو الكابينة بواسطة الأسطوانة والمكبس "السلندر" وأجهزة النقل (الأحبال، السلاسل)،

صاج التنورة: هو الجزء المستوى الممتد إلى أسفل من عتبة الكابينة أو من عتبة باب الوقوف،

صمام عدم العودة: الصمام الذي يسمح بالتدفق في اتجاه واحد،

حبل الأمان: الحبل المساعد المربوط بثقل الموازنة والكابينة من أجل تشغيل جهاز الأمان في حال انقطاع جهاز التعليق،

جهاز الأمان: هو نظام ميكانيكي يحافظ على وزن الكابينة أو ثقل الموازنة أو موازنة ثابتة من خلال الانخراط في حالة الإفراط في السرعة للأعلى أو للأسفل أو كسر جهاز التعليق،

منظم السرعة: عندما يصل المصعد إلى سرعة معينة، فإنه يعطل نظام القيادة، وإذا لزم الأمر، فإنه يقوم بتشغيل نظام السلامة،

المصعد الهيدروليكي: هو المصعد المكون بواسطة مضخة يتم التحكم بها كهربائياً والتي تقوم بتزويد الرافع المؤثر على الكابينة بشكل مباشر أو غير مباشر بسائل هيدروليكي (يمكن أن يكون قد استخدم أكثر من محرك، أو مضخة و/أو رافع)،

ISCO: التصنيف المهني للمعايير الدولية،

ISG: الصحة والسلامة المهنية،

الهيكل: الإطار المعدني المربوط بأحبال التعليق والذي يحمل الثقل الطردي وثقل الموازنة،

الكابينة: قطعة المصعد التي تحمل الإنسان و/أو الأحمال،

صمام الغلق: الصمام المتحكم بها يدوياً والذي يسمح للتدفق الهيدروليكي في كلا الاتجاهين أو يمنع التدفق،

الثقل الطردي: الكتلة التي تقابل نصف حمل وثقل الكابينة،

جهاز الأمان المنزلق: جهاز الأمان الذي يتم فيه اتخاذ تدابير خاصة للحد بقيم مقبولة من القوى المؤثرة على المقصورة أو وزن الموازنة أو الوزن المقابل، والتي يتم تنفيذ الكبح عن طريق الاحتكاك من خلال التأثير على قضبان الغطاء،

نظام/جهاز الشد: النظام/الجهاز الميكانيكي الذي يكبح حركة الكابينة إلى الأسفل عندما تكون فعالة والمثبت بكل نقطة بطريق الحركة والذي يحد من الانزلاق،

قضبان الدليل: جزء المصعد الذي يقوم بالإرشاد لثقل الكابينة والثقل الطردي أو ثقل الموازنة،

منطقة فتح القفل: المسافة التي يمكن أن تُوضع أسفل أو أعلى من مستوى وقوف طبة الكابينة من أجل السماح لفتح قفل باب الوقوف،

المعدات الشخصية الواقية (KKD): وهي جميع الآلات، والوسائط، والأدوات والأجهزة المترتبة، الذي يتم ارتداؤها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والذي يؤثر على الصحة والسلامة والمتولدة من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه،

المستخدم: الشخص المستفيد من المصعد،

مجال الكابينة الذي يمكن استخدامه: هو المجال الذي يمكن أن يستفاد منه المسافر أو الحمل خلال عمل المصعد والمقاس بارتفاع 1 م من الأرض (باستثناء براويز اليد)،

فراغ البئر السفلي: جزء بئر المصعد والموجود أسفل أدنى مستوى وقوف تصل إليه الكابينة،

فراغ البئر العلوي: جزء بئر المصعد والموجود أعلى أقصى مستوى وقوف تصل إليه الكابينة،

زجاج لامينا: زجاج الأمان والمكون من خلال الدمج بين طبقتيه أو طبقاته بمادة بلاستيكية،

دائرة البكرة: الغرفة غير المتواجد بها ماكينة التحريك والمتواجد بها البكرات والتي يمكن أن يتواجد بها منظم السرعة والأجهزة/الأنظمة الكهربائية،

دائرة الماكينة: الغرفة المتواجد بها الماكينة أو الماكينات و/أو الأجهزة المتعلقة بها،

التسوية التلقائية: ضبط مستوى الوقوف بواسطة الحركة المتتابعة إذا توجب الأمر خلال التفريغ أو التحميل عقب توقف المصعد،

أجهزة/أنظمة الجلوس: جهاز أو نظام ميكانيكي يقوم بكبح الحركات غير المرغوب بها أسفل الكابينة كما يقوم بتثبيت الكابينة بواسطة المثبتات،

حبل المنظم: الحبل المساعد المربوط بثقل الموازنة أو الثقل الطردي أو الكابينة من أجل تشغيل جهاز الأمان في حال انقطاع جهاز التعليق،

الخطر: هو مجموعة النتائج التي يُحتمل وقوع حوادث خطيرة بسببها،

التسوية: نظام تحسين حساسية الوقوف في مستوى التوقف،

المصعد ذو الحركة الاحتكاكية: المصعد المعتمد على قوة الاحتكاك بين قنوات بكره الحركة وحبال تعليق نظام الحركة،

ماكينة التحريك: الوحدة التي تتكون من آلة تدعم حركة وتوقف المصعد أو مضخة، محرك المضخة وصمامات التحكم التي تسمح للمصعد بالتحرك والتوقف، والذي يسمح للمصعد بالتحرك والتوقف،

ضغط الحمل الكامل: الضغط الإستاتيكي المؤثر على النظام الهيدروليكي المتصل بشكل مباشر بالرافع بينما تتوقف الكابينة في أعلى نقطة توقف وهي محملة بالحمل الموضح،

المصعد ذو الطنبورة/ المصعد المسلسل: هو المصعد المعلق بواسطة السلاسل أو الأحبال والذي يتم تحريكه بطرق أخرى غير طرق الاحتكاك،

مصعد: القطعة المرنة الموجود بنهاية طريق الحركة والتي تدعم عملية الكبح الهيدروليكي أو الزنبرك (أو بواسطة أجهزة أخرى مشابهة)،

التهلكة الخطر: هي المخاطر الخارجية أو الموجودة في مكان العمل، والتي من المحتمل أن تتسبب بالضرر على العاملين أو على مكان العمل،

الرافع المؤثر باتجاه واحد: الرافع الذي يوفره تأثير الجاذبية للحركة في الاتجاه الآخر لضغط سائل الحركة في اتجاه ما،

صمام تحديد/تقييد التدفق ذو الاتجاه الواحد: الصمام الذي يسمح بشكل حر للتدفق الهيدروليكي في اتجاهه ويسمح له بشكل محدود في الاتجاه الآخر،

مسئول المكان: هو الشخص الحقيقي أو المخول قانونيًا "الاعتباري" والمسئول عن التشغيل والاستخدام وصاحب القدرة على جعل المرفق جاهز للعمل والخدمة،

المكان: المصعد البشري المنشئ بشكل كامل، مصعد الأحمال والمصعد حمل الحمولات فقط ومصعد الخدمة،

مصعد الحمولة: يشير بشكل عام إلى المصعد المقدم لنقل البضائع أثناء مرافقة الإنسان.

المحتويات

8.....	1. مدخل.....
9.....	2. تعريف المهنة.....
9.....	2.1. تعريف المهنة.....
9.....	2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي.....
9.....	2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة.....
9.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة.....
10.....	2.5. بيئة وشروط العمل.....
10.....	2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة.....
11.....	3. ملف المهنة.....
11.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح.....
23.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة.....
23.....	3.3. المعلومات والمهارات.....
24.....	3.4. المواقف والسلوكيات.....
26.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق.....

1. المقدمة

تم إعداد المعيار المهني الوطني لفني تجميع المصعد (مستوى 3) من قبل منطقة الصناعة 2 و3 التابعة لغرفة صناعة أنقرة والمكلفة من قبل هيئة الكفاءة المهنية وفقاً لأحكام "اللائحة التنفيذية الخاصة بإعداد مواصفات المهنة الوطنية" الصادرة وفقاً للقانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544، "واللائحة الخاصة بمؤسسة لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف وأساليب العمل وأُسسه".

وقد تم تقييم المعيار المهني الوطني لفني تجميع المصعد (مستوى 3) من خلال أخذ آراء الهيئات والمؤسسات المعنية في القطاع، وتم التصديق عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب لجنة القطاع الكهربائي والإلكتروني بهيئة الكفاءة المهنية.

2. التعريف بالمهنة

2.1. تعريف المهنة

فني تجميع المصعد (مستوى 3) هو الشخص الذي يقوم بتجميع معدات عمق البئر ومنظم السرعة والنقل الطردي والكابينة وأبواب الطوابق والكبائن وقضبان أنظمة المصاعد التي بالابنية والمدارس وما يشبهها من مستشفيات ومحطة توليد الكهرباء، ومصانع وأماكن عمل وأماكن معيشة، وهو الذي يجهز المعدات والأدوات التي سيتم استخدامها وينظم مكان العمل والذي يعمل بشكل مناسب لملفات نظام إدارة الجودة وحماية البيئة متخذاً تدابير الصحة والسلامة المهنية، ويُعد الوحدات والأجزاء التي سيتم استخدامها مع الأدوات والأجهزة المستخدمة، ويجمعها وفقاً لأوامر ومعايير العمل.

فني تجميع المصعد هو المسئول عن إتمام عمليات الإصلاح والصيانة بشكل صحيح وبمواعيدها وبمستويات الجودة المتوقعة والمقترحة وهو المسئول عن صيانة الماكينات والمعدات والاستخدام الأمثل والمنتج لها. يقوم فني تجميع المصعد بالإبلاغ عن الأخطاء وعدم التوافق التي تم اكتشافها أثناء التثبيت.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 08: 7412 (فنيو ميكانيك الكهرباء و فنيو التجميع)

2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857

القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510

لائحة الأعمال الشاقة والخطرة

اللائحة المتعلقة بفحص النفايات الزيتية

اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات

اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال مع المركبات المعروضة

اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي

اللائحة المتعلقة بالضوضاء

اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن

اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف

اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرافق بأماكن العمل

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية

اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل

اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة

اللائحة التنفيذية الخاصة بالتحكم في تلوث الهواء الصناعي

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة

اللائحة الخاصة بالذبذبات

ضرورة اتباع القوانين واللوائح والتشريعات الأخرى السارية بخصوص بيئة العمل وأمنه وسلامته، وكذلك ضرورة عمل تقييم المخاطر المتعلقة بالموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون التدريب المهني والتدرج المهني رقم 3308

قانون الحرفيين والصناع رقم 5362

لائحة تشغيل وصيانة المصعد

لائحة المصعد

لائحة البلدية للتنمية

لائحة التركيبات الكهربائية الداخلية

لائحة الملائمة الكهرومغناطيسية

اللائحة الخاصة بسلامة الماكينة

لائحة أفراد حماية الماكينة

فضلاً عن ضرورة اتباع القوانين واللوائح والتشريعات الأخرى السارية بخصوص المهنة.

2.5. بيئة وشروط العمل

يعمل فني تجميع المصعد (مستوى 3) في أماكن مثل الجزء العلوي للكابينة والجزء الداخلي لها ودائرة الماكينة والجزء الداخلي للبر للمصاعد الموجودة بالابنية والمدارس والمستشفيات ومحطات توليد الطاقة والمصانع وأماكن العمل والسكن. شروط العمل في الأجزاء العليا للكابينة والجزء الداخلي للبر خطر. يعمل فني تجميع المصعد بشكل عام واقفاً على قدميه. من ضمن الشروط السلبية لبيئة العمل، البيئة الصاخبة والعمل على ارتفاع والوضعيات البدنية القسرية مثل الرفع والضغط والسحب والتسلق والتمدد. هناك إصابات وحوادث خطيرة قد تحدث أثناء القيام بالعمل، وتتطلب اتخاذ تدابير الصحة والسلامة المهنية أثناء إجراء العمل. يعمل فني تجميع المصعد عن طريق استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة خلال العملية.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يمتلك فني تجميع المصعد (مستوى 3) تقرير طبي لـ "دخول العمل أو المعاينة الدورية الخاص بالعاملين في الأعمال الثقيلة والخطرة"، فيما يتعلق بالقطاع الذي يعمل فيه.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
أ.1.1	المشاركة في التدريبات التي ينظمها مكان العمل أو تدريبات المؤسسات التي تُنظَّم خارج مكان العمل، لفهم القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	1. أ	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحوادث والطوارئ	أ
أ.1.2	استخدام ملابس العمل المناسبة للعمل الذي يقوم به، ومعدات الوقاية الشخصية.				
أ.1.3	يجب أن تتوفر معدات التدخل والوقاية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بشكل مناسب وقابل للتطبيق.				
أ.1.4	ضمان سلامة منطقة العمل والموظفين والعاملين من خلال وضع لوحات وإشارات التحذير الخاصة بالعمل المُؤجَّز في إطار التعليمات، وحمايتهم أثناء العمل.				
أ.1.5	ضمان القيام بحفظ المواد القابلة للاشتعال، بشكل آمن، وفي مكان آمن.				
أ.2.1	المساهمة في أعمال تحديد المخاطر.	2. أ	تقليل عوامل الخطر		
أ.2.2	الالتحاق بالأعمال التي تهدف للتقليل من عوامل الخطر.				
أ.3.1	المساهمة في أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير الوقاية والقضاء عليها بسرعة.	3. أ	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر		
أ.3.2	إخطار المشرفين والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات اللازمة، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال.				
أ.3.3	القيام بتنفيذ إجراءات حالة الطوارئ الخاصة بالماكينة والعمل الذي يتم العمل عليه.				
أ.4.1	تطبيق إجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.	4. أ	تنفيذ إجراءات خروج الطوارئ		
أ.4.2	يجب عليه المشاركة في ورش العمل والتدريبات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج العاجل أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
	ب.1.1	الالتحاق بالأعمال التي من شأنها تحديد الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنفذة بشكل صحيح.	ب.1	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب
	ب.1.2	الالتحاق بالتدريبات الدورية الموجهة لمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.			
	ب.1.3	رصد التأثيرات البيئية أثناء تنفيذ مراحل العمل، والمشاركة في أعمال منع العواقب الضارة.			
	ب.2.1	القيام بإجراء عمليات الفصل والتصنيف اللازمة من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير.	ب.2	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية	
	ب.2.2	القيام بعملية فصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وذلك وفقاً للتعليمات المُعطاة، والقيام بالتخزين المؤقت واتخاذ التدابير اللازمة.			
	ب.2.3	ضمان القيام بحفظ المواد القابلة للاشتعال، بشكل آمن، وفي مكان آمن.			
	ب.2.4	يقوم باستخدام معدات ومواد الوقاية الشخصية أثناء العمل وفي فترة التجهيز، كما يقوم بتأمين استخدامها من قبل الأشخاص الذين يعملون معه.			
	ب.3.1	يجب القيام بتجهيز المعدات والمواد واللازمة للاستخدام ضد التدفق والتسريب.	ب.3	الاقتصاد في استهلاك الموارد الطبيعية	
	ب.3.2	استخدام المصادر الطبيعية بصورة فعالة ومقتصدة.			

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تطبيق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.	ت.1.1	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	ت.1	العمل بشكل مناسب لما ورد في وثائق نظام إدارة الجودة	ت
تطبيق متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتسهيلات المسموح بها في التطبيق.	ت.1.2				
يجب العمل بشكل يناسب الماكينة، والآلات، والتجهيزات، ومتطلبات الجودة للنظام.	ت.1.3				
تطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية التي يُراد تنفيذها.	ت.2.1	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	ت.2		
ضمان تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.	ت.2.2				
القيام بملاء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلقة بالعمل.	ت.2.3				
المشاركة في أعمال مراقبة جودة الأعمال في بعض العمليات.	ت.3.1	الإشراف المستمر على جودة الأعمال المنجزة	ت.3		
التحقق من الأجزاء التي ستركب، ومن ملائمة المعدات اللازمة وأماكن تركيب الأجزاء.	ت.3.2				
القيام بعمليات التأكد من الجودة باستخدام معدات قياس خاصة لضمان جودة ظروف العمل في المركبات التي تم تجميعها.	ت.3.3				
إبلاغ الأشخاص المسؤولين بشكل مستمر عن الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها أثناء العمل.	ت.4.1	المشاركة في أعمال منع الأخطاء والأعطال التي تظهر في العمليات	ت.4		
المساهمة في تحديد أسباب حدوث الأخطاء والأعطال وإزالتها من الموقع.	ت.4.2				
تنفيذ التطبيقات والأساليب البسيطة المتعلقة بمعالجة الأخطاء والأعطال.	ت.4.3				
إخطار المشرف بالأخطاء والأعطال التي لا تشمل نطاق صلاحياته أو لا يمكن حلها.	ت.4.4				

المهام		العمليات		معايير النجاح		
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات	
ت	التحضير الأولي للتركيب للتجميع	1.ت	تحضير الأدوات والمعدات للتجميع	1.1.ت	يساهم في تدقيق وجود ومطابقة الأدوات والمعدات المستخدمة في التجميع وفقاً لقواعد الصحة والسلامة المهنية والمستندات الفنية.	
				1.2.ت	يساهم في فحص وجود وصلاحية أدوات القياس والتحكم المستخدمة في عملية التجميع وفقاً للوثائق الفنية.	
				1.3.ت	تجهيز المعدات والآلات والأجهزة اللازمة من أجل التجميع.	
	2.ت	التحكم في أجزاء التركيب	2.1.ت	يقوم بمراجعة وجود المواد وفقاً للوثائق الفنية للمشروع، ويقوم بالتحكم العددي.		
			2.2.ت	فحص بصري عن الخسائر بالمواد الواردة.		
	3.ت	القيام بفحص البئر	3.1.ت	القيام بالفحص البصري لبنية الطلاء والدهان الخاصة بالبئر.		
			3.2.ت	القيام بالفحص اليدوي والبصري للرطوبة في قاع البئر.		
			3.3.ت	القيام بالفحص البصري لأسفل البئر ما إذا كان فارغاً أم لا.		
	4.ت	القيام بفحص التركيبات الكهربائية	4.1.ت	القيام بالفحص لملاءمة إضاءة غرفة الماكينة بصرياً.		
			4.2.ت	القيام بفحص مدى ملاءمة موقع مفتاح الإضاءة لغرفة الآلة، بالإشارة إلى القياسات الواردة في المشروع.		
			4.3.ت	فحص وجود خط الإمداد الرئيسي وفقاً لأنظمة الصحة والسلامة المهنية والوثائق التقنية.		
			4.4.ت	فحص مطابقة موقع لوحة الطاقة الكهربائية مع الإشارة إلى القياسات المحددة في الوثائق التقنية.		
			4.5.ت	القيام بفحص وجود ووظيفة المفتاح المزدوج في غرفة الماكينة باليد والعين.		
	المهام		العمليات		معايير النجاح	

رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ج.1	تحديد لوحات الحائط	ج.1.1	يتم تثبيت أجزاء الاتصال باللوحات من خلال عناصر اتصالات قابلة للفك.	ج	
		ج.1.2	تحديد اللوحات من خلال إمكانية إعدادها بمكانها.		
ج.2	القيام بتحديد قضبان الكابينة	ج.2.1	يتم أخذ قضبان الحجم الأولى إلى البئر وفقاً لقواعد الصحة والسلامة المهنية.	ج	القيام بتجميع القضبان
		ج.2.2	تثبيت اللوحة السفلية للقضيب في قاعدة البئر وفقاً لنظام التثبيت.		
		ج.2.3	توصيل القضبان مع مثبتات قابلة للفصل حتى يمكن تعديل مقياس الكابينة والإشارة إلى الأبعاد المراد إصلاحها.		
		ج.2.4	تعيين القضبان على لوحات الحائط عن طريق لوحات القضيب.		
		ج.2.5	تحديد الجهاز المرفق بالمسار (الشفة) على أول مسار.		
		ج.2.6	القيام بتثبيت القضبان الأخرى، بنفس الطريقة.		

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ح	تركيب بوابة الطابق	1.ح	تركيب لوحات المفاتيح للبوابة	1.1.ح	إعداد مكان التحديد للوحات السفلي والعلوية للبوابة في نظام قابل للفك والتعديل.
				1.2.ح	تثبيت أجزاء اتصال اللوحات بطريقة قابلة للتعديل.
				1.3.ح	القيام بالتحديد طبقاً للمستندات الفنية بدلاً من لوحات المفاتيح بطريقة يمكن تعديلها وفكها.
	2.ح	تركيب إطار الباب	2.1.ح	تحديد مركز الباب في نظام قابل للفصل وفقاً للمشروع.	
			2.2.ح	القيام بعملية التركيب في مستوى وميزان إطار الباب.	
	3.ح	تركيب مكونات الباب شبه التلقائي	3.1.ح	تركيب جناح الباب على إطار الباب وفقاً لنظام المفصلات.	
			3.2.ح	القيام بتركيب الأبواب والزجاج والإطار ومقبض الباب والقفل وممتص الصدمات وسوستة الباب من خلال الطرق والمواد المذكورة في الوثائق الفنية.	
			3.3.ح	القيام بإعدادات مثبت الباب شبه التلقائي وزومبورك الباب باستخدام مسامير الضبط وفقاً للمواصفات الواردة في الوثائق الفنية.	
	4.ح	تركيب مكونات الباب التلقائي بشكل كامل	4.1.ح	تركيب آلية الباب التلقائي تماماً من خلال عناصر الاتصال القابلة للفك.	
			4.2.ح	تركيب شريحة الباب السفلية التلقائي تماماً من خلال عناصر الاتصال القابلة للفك.	
			4.3.ح	تركيب لوحات الباب أوتوماتيكية بالكامل والزلاجة السفلية بشكل حر.	
	5.ح	تركيب مكونات الباب شبه التلقائي لنوع المقصلة	5.1.ح	تركيب الآلية بأدوات تثبيت المسمار - الصمولة في الأبواب الأوتوماتيكية المقصلة.	
5.2.ح			يتم تثبيت اللوحات على آلية المقصلة باستخدام نظام المسمار - الصمولة.		

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	رمز	الاسم	الاسم	رمز
خ.1.1	تركيب القطع السفلية للإطار بالموازنة بين القضبان من أجل تأسيس إطار حامل الكابينة.	1.خ	تركيب إطار حامل الكابينة	إعداد الكابينة والوزن المعاكس (تابع)	خ
خ.1.2	تركيب الدعامات الجانبية للإطار على القطعة السفلية وفقاً للوثائق الفنية مع عناصر اقتران قابلة للإزالة من أجل تأسيس إطار حامل الكابينة.				
خ.1.3	تركيب الجزء العلوي من الإطار على الدعامات الجانبية وفقاً للطريقة المحددة في المستندات الفنية.				
خ.1.4	تركيب الزلاجات للإطار الحامل بما يوفر آلية قضبان الإطار..				
خ.2.1	تركيب الجزء السفلي من إطار الوزن المعاكس بالميزان بين القضبان.	2.خ	إنشاء إطار حامل الوزن المضاد وتحقق تسلسل الوزن		
خ.2.2	تركيب إطار الوزن المعاكس على الجزء السفلي من الدعامات الجانبية وفقاً للوثائق الفنية.				
خ.2.3	تركيب الجزء العلوي من إطار الوزن المعاكس على الدعامات الجانبية وفقاً للوثائق الفنية.				
خ.2.4	تركيب الزلاجات للإطار الوزن المعاكس بما يوفر آلية قضبان الإطار.				
خ.2.5	تسلسل جزء الوزن على الإطار الحامل وفقاً لأعمال النظام والإجراءات الفنية.				
خ.2.6	تركيب الجزء الذي سيجعل الأوزان مستقرة وفقاً للطريقة المحددة في المستندات الفنية.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
3.1.خ	القيام بتوصيل زجاجة الحبل على كل من طرفي الحبل وفقاً للطريقة المحددة في الوثائق الفنية.	القيام بتوصيلات الحبل	3.خ	إعداد الكابينة والوزن المعاكس	خ
3.2.خ	يتم تعليق الحبال في البئر، ويمر عبر نظام قيادة المصعد.				
3.3.خ	تثبيت الحبال على الإطار الحامل للكابينة عن طريق استخدام زجاجات الحبل.				
3.4.خ	تثبيت الحبال على الإطار الحامل للوزن المعاكس عن طريق استخدام زجاجات الحبل.				
4.1.خ	توفير العزل بين أرضية الكابينة والإطار الحامل وفقاً للطريقة والأدوات المحددة في الوثائق الفنية.	القيام بتركيب قاعدة السقف والجدران الجانبية من الكابينة	4.خ		
4.2.خ	تركيب أرضية الكابينة بالميزان على الإطار ببعد يتناسب مع الباب.				
4.3.خ	تركيب الحوائط الجانبية للكابينة على الأرضية بما يتناسب مع نقاط المراجعة المحددة على الأرضية.				
4.4.خ	القيام بتركيب أرضية الكابينة على الحوائط الجانبية وفقاً للطريقة المحددة في الوثائق الفنية.				
4.5.خ	تركيب الكابينة على الإطار باستخدام أجزاء التوصيل الموجودة على أرضية الكابينة.				
5.1.خ	تركيب أجزاء توصيل الباب والشراخ السفلية وفقاً للأدوات والطرق المحددة في الوثائق الفنية.	تركيب باب الكابينة	5.خ		
5.2.خ	تركيب آلية الباب من خلال مراجعة أبواب الطوابق.				
5.3.خ	تركيب لوحات الأبواب على الآلية وفقاً للطريقة المحددة في الوثائق الفنية.				

المهام		العمليات		معايير النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
د	تركيب محافظ السرعة	1.د	فتح فتحات الحبل عن طريق تحديد الجهة التنظيمية	1.1.د	توفير فتح فتحات الحبال دون الإضرار بنظام الناقل.
				1.2.د	القيام بعمل بروز علي ارتفاع 50 مم على الأقل من المنصة أو الأرضية النهائية حول فتحات الحبال.
		2.د	تركيب الجزء العلوي من المنظم	2.1.د	القيام بوضع علامة على الثقب وفقاً للمواصفات المحددة في المستندات الفنية لتركيب المنظم.
				2.2.د	تركيب المنظم إلى أوتاد ثابتة وفقاً للطريقة المحددة في الوثائق التقنية.
		3.د	تركيب أسطوانة المشددة	3.1.د	إمسك ذراع التوصيل بواسطة ظفر القضيب من أجل تركيب أسطوانة المشددة.
				3.2.د	تحديد ارتفاع أسطوانة المشددة وفقاً للخصائص المحددة في المستندات الفنية وعمل الآلية وتركيبها.
				3.3.د	تركيب وزن الشد وفقاً للمواصفات المحددة في الوثائق الفنية.
		4.د	تركيب الحبل المنظم	4.1.د	من أجل تركيب حبل منظم؛ يمر الحبل عبر قناة الحبل في الجزء العلوي من المنظم ويتدلى إلى البئر.
				4.2.د	يتم تثبيت أحد طرفي الحبل المنظم إلى الجزء العلوي من ذراع الفرامل بواسطة الطرق المحددة في الوثائق الفنية.
				3.4.د	تركيب أدوات قذف الحبل للجزء العلوي من المنظم وحفظه بالطرق المحددة في الوثائق الفنية.
				4.4.د	تثبيت الطرف الحر من الحبل على الجزء السفلي لذراع الكبح من خلال تمريرها من أسطوانة الشد.

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم
ذ.1.1	تحديد مكان التركيب وإعدادها للتركيب من خلال مراجعة لوحة تصادم عازل الكابينة.	ذ.1	تركيب الكابينة وعازل الوزن المعاكس	ذ	تركيب عناصر عمق البئر
ذ.1.2	تحديد مكان التركيب وإعدادها للتركيب من خلال مراجعة لوحة تصادم عازلة للوزن المعاكس.				
ذ.1.3	القيام بالتركيب على أجزاء التركيب المثبتة على مكان العوازل.				
ذ.2.1	تركيب أجزاء التوصيل على قضبان الوزن المعاكس وفقاً للطريقة المحددة في الوثائق الفنية.	ذ.2	تركيب قسم عزل سلامة الوزن المعاكس		
ذ.2.2	بالإشارة إلى القياسات المحددة في الوثائق الفنية، فإنه يوصل قسم الفصل بقضبان الوزن المعاكس بشكل قابل للإعداد.				
ذ.3.1	تركيب أجزاء توصيل السلم من خلال عناصر التوصيل التي يمكن فكها.	ذ.3	تركيب سلال عمق البئر		
ذ.3.2	تركيب سلال عمق البئر على أجزاء التوصيل بالطرق المحددة في الوثائق الفنية.				
ذ.4.1	تركيب أجزاء توصيل سلسلة التوازن من خلال عناصر التوصيل التي يمكن فكها.	ذ.4	تركيب سلسلة التوازن (الوزن) وأجهزة سلسلة التوازن بعمق البئر		
ذ.4.2	تركيب سلسلة التوازن أسفل الكابينة والوزن المعاكس مع أخذ الاعتبار بأجزاء التوصيل.				
ذ.4.3	تثبيت أدوات توجيه سلسلة التوازن من خلال عناصر التوصيل كالمسمار والصلولة.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تنظيف الأرض باستخدام الأدوات مثل ضغط الهواء، ومكنسة كهربائية، وفرشاة، ممسحة إلخ لغرفة الآلة.	ر.1.1	التنظيف نهاية التركيب	ر.1	جعل المصعد جاهز للاستخدام	ر
تنظيف على لوحات المفاتيح للقضبان داخل البئر بالأدوات مثل الفرشاة، والنفايات الثقيلة والقماش إلخ.	ر.1.2				
تنظيف الغبار من الأبواب بواسطة الهواء المضغوط والفرشاة والأقمشة.	ر.1.3				
تنظيف داخل وخارج الكابينة بالأدوات مثل ضغط الهواء، ومكنسة كهربائية، وفرشاة، ممسحة إلخ.	ر.1.4				
تنظيف قعر البئر بأدوات مثل المكنسة والفرشاة.	ر.1.5				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
الاتحاق بالتدريبات المتعلقة بخصائص تركيب المصعد والنظام وخصائصهما والمحافظة على الوثائق التي حصل عليها.	ز.1.1	القيام بالأعمال فيما يتعلق بالتنمية المهنية الفردية	ز.1	المشاركة في فعاليات التطور المهني	ز
متابعة التطورات والتكنولوجيات الجديدة المتعلقة بأنظمة المصعد والتركيب.	ز.1.2				
القيام بنقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعملون معاً.	ز.1.3				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. عدة المفاتيح (لقمة ضبط الضغط، مشرشر، عادة، إلخ)
2. معدات التوصيل (المسمار الخشب، وتد، مسمار الرباط، الصامولة)
3. مروحة تهوية للسقف
4. الأجهزة ذات المحركات الكهربائية (الدقاق اليدوي، الصاروخ، الكسار والخرام)
5. كاشف الغاز (جهاز قياس الغاز)
6. مواد تخزين النفايات الضارة والمعاد تدويرها
7. مواد الأمان (أنواع العوازل، شريط الأمان)
8. معدات وأنواع الأحبال
9. وسائل الاتصال
10. مواد الإسعافات الأولية
11. معدات الكابينة (صاج الأمان، السقف، لوحة التوزيع، اللوحات، الإضاءة، درابزين، كاوتشوك التثبيت، التعليق، مغناطيس فتح الباب)
12. أنواع ومعدات الباب (باب الطابق، الباب الداخلي، باب الاصطدام، لوحة الباب، زلاجة الباب، آلية باب الطابق)
13. معدات النقل الثقلي (البلك، حزام الأمان، شاسيه النقل)
14. معدات الوقاية الشخصية (ملابس العمل، سماعات الأذن، الأقنعة، القفازات، النظارات، إلخ)
15. أنواع إسفين الإطارات
16. أنواع البكرة
17. مغناطيسي
18. المكونات المعدنية (أنواع قضبان الدليل، الفلانثة، الماستر، وحدات التحكم المثبتة بالحائط، أنواع الزوايا المعدنية، أعمدة الهيكل، أنواع القالب الحديدي)
19. أنواع المغناطيس
20. أدوات الفحص والقياس (المتر، ميزان الماء، الشاقول)
21. أدوات النقل والرفع (الرافع وخطافه، عربة النقل)
22. الملفات الفنية (كراسة الشروط، النماذج، مشروع التطبيق، قائمة المعدات، أوامر العمل، وثيقة التأمين، مرشد الاستخدام)
23. الأدوات اليدوية الأساسية (مفك، زردية، مطرقة، منشار حديد، مفتاح صمولة، زردية، إلخ)
24. أدوات النظافة (المكنسة، الأسبرية، المادة المنظفة، قماشة، ممسحة، جردل)
25. مقياس عزم الدوران (نيوتن متر)
26. التريפור
27. اللوحات التحذيرية
28. أنواع الزيت (زيت الماكينة، وزيت التشحيم)
29. أدوات تخزين النفايات الضارة

3.3. المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات العاجلة
2. إشارات التحذير والخطر
3. معلومات الوسائل، الآلات والمعدات
4. معلومات حول الإسعافات الأولية
5. مهارة ومعرفة استخدام الحاسب الآلي والاستفادة من الإنترنت
6. معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
7. القدرة على العمل داخل فريق

8. معرفة مبادئ الفحص باليد والعين
9. المهارة اليدوية
10. معرفة النظافة الشخصية
11. معلومات الصحة والسلامة المهنية
12. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
13. معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
14. المعلومات المتعلقة بالتطورات التكنولوجية المهنية
15. معرفة المصطلحات المهنية
16. معرفة ومهارة قراءة وفهم الوثائق التركيبية
17. المعرفة والمهارة في عملية وتقنيات التركيب
18. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
19. معرفة ومهارة استخدام وحماية أجهزة التحكم والقياس
20. معرفة ومهارة تحليل المخاطر (محدودة بالوظائف التي ينفذها)
21. القدرة على التواصل شفاهياً وكتابياً
22. معرفة المقاييس الأساسية
23. معلومات عن النفايات الخطيرة
24. المهارات المتعلقة بالمعالجة، واستعمال تجهيزات التثبيت، والنقل
25. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
26. معلومات حول الكهرباء الأساسية
27. المعرفة الكهربائية/ الإلكترونية الأساسية
28. معرفة أنظمة الحمل الكهرومغناطيسية الأساسية
29. المعرفة الإلكترونية الأساسية
30. معرفة الأنظمة الهيدروليكية الأساسية
31. المعرفة الأساسية بالأدوات
32. المعرفة الأساسية للرياضيات
33. المعرفة الميكانيكية الأساسية
34. معرفة الرسومات المهنية الأساسية
35. معرفة الوقاية من الحرائق ومكافحة الحرائق ومعلومات الطوارئ والإخلاء
36. القدرة على الاستغلال الجيد للوقت

3.4.3.4. المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء وريانة
2. نقل المعلومة بشكل صحيح وفي توقيتها للمسؤول
3. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقاً لمتطلبات العمل
4. فهم واستيعاب اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
5. الاهتمام بالتفاصيل
6. الحذر بشأن استخدام الموارد الطبيعية وإعادة تدويرها
7. العمل بشكل متناغم داخل الفريق
8. إيقاف تشغيل المعدات في حالات الضرورة والطوارئ
9. متابعة التحديثات المتعلقة بالوظيفة
10. احترام علاقة التسلسل الهرمي في مكان العمل
11. الاهتمام باستخدام المركبات، والمعدات، والأدوات الخاصة بمكان العمل
12. الاعتناء بأمن وسلامة النفس والآخرين

13. الاعتناء بحماية المواد والمعدات التي يجب حمايتها
14. الرغبة في البحث من أجل التطوير المهني
15. تحديد التأثيرات البيئية الضارة
16. معرفة المسؤوليات وتنفيذها
17. الاهتمام بجودة العملية
18. الامتثال للتعليمات وكتيب دليل الاستعمال بشكل دقيق
19. استخدام معدات النقل والرفع بشكل صحيح
20. تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة
21. إدراك وتقييم الحالات الخطرة بعناية
22. الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
23. مشاركة المعلومات المتعلقة بالتغييرات الواردة في ساعات العمل بشكل فعال، وواضح ودقيق
24. أن يكون لديه الرغبة في المشاركة بالتدريبات المقدمة
25. إبلاغ المعنيين بشأن الأعطال التي لم تكن ضمن مسئوليتهم

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد على معيار مهنة فني تجميع المصعد (مستوى 3)، على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/ أو شفوية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك.

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. تُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.

ملحق: الحاصلون على الوظيفة في فترة إعداد معيار المهنة

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني

محمد سعيد يافوز	المنسق العام لمشروع METES
د. ثروت كافي	المنسق العام لمشروع METES
شرف دمير	منسق مشروع METES
رمزي آيدوغدو	الخبير الفني لـ METES
سفيل بوكات أثار	مساعد المنسق العام لمشروع METES.
حسين جورباي تونجاي	السكرتير الإداري لمشروع METES

2. أعضاء مجموعة العمل التقني

الأستاذ المساعد الدكتور تشاتين كاراتاش	عضو هيئة التدريس بجامعة غازي
مصطفى كوراوغلو	مدرس خبير بوزارة التعليم
محمد عاكف تماللي	مهندس الماكينات بشركة Emas – Gez
سلجوق كوركماز	مدير مصنع شركة Yükseliş Asansör
تونجاي بويوك اوزكوك	مهندس الإلكترونيات بشركة Uzay Asansör
مراد مولتو	مهندس الإلكترونيات بشركة Aslar Asansörleri

3. الأشخاص والمؤسسات المطلوب آراءهم

- غرفة الصناعة في أضنة
- جمعية صناع المصاعد بالبحر المتوسط
- جمعية العاملين بمجال المصاعد بالأناضول
- المنطقة الصناعية بالأناضول
- عقارات وتقنيات أنقرة اسكيت. (مجال إلكتروني كهربائي، ناقل إلكتروميكانيكي)
- غرفة صناعة أنقرة (اللجان المهنية)
- غرفة التجارة في أنقرة
- الغرفة الصناعية بأنطاليا
- غرفة التجارة والصناعة في أنطاليا
- جمعية صناع المصاعد والسلالم المتحركة
- غرفة الصناعة في باليكأسير

رئاسة الوزراء، رئاسة دائرة شؤون الموظفين.

نقابة عمال المعادن المتحدون

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة بوغاز إتشني

جمعية العاملين بمجال المصاعد ببورصة

عقارات وتقنيات بورصة عثمان غازي. (مجال إلكتروني كهربائي، ناقل إلكتروميكانيكي)

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية ببورصة

غرفة التجارة والصناعة في بورصة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي، المديرية العامة للصحة والسلامة المهنية

نقابة صناعة Çelik İş

جمعية العاملين بمجال المصاعد بدانيزلي

غرفة الصناعة في دنيزلي

اتحاد نقابات العمال الثوريين

جمعية صناعات المصاعد بشرق البحر الأسود

قسم الهندسة الإلكترونية بجامعة دولموبينار

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بأجا

غرفة الصناعة في منطقة إيجه

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة أجا

جمعية الفنيين الكهربائيين والإلكترونيين

غرفة المهندسين الكهربائيين

وزارة الطاقة والموارد الطبيعية

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة أرجيس

مركز التدريب المهني بمنطقة أركونت

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة أتاتورك فرع مدينة أرزروم

غرفة الصناعة في أسكي شهير

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة غازي

كلية التعليم المهني بجامعة غازي

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بغازي عنتاب

غرفة الصناعة في غازي عنتاب

جمعية العاملين بمجال المصاعد بجنوب شرق الأناضول

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة هاجي تبا

اتحاد نقابات Hak İşçi

جمعية العاملين بمجال المصاعد بهتاي

غرفة المهندسين المعماريين فرع أنقرة

غرفة المهندسين المعماريين فرع إسطنبول

غرفة الفنيين الكهربائيين بإسطنبول

اتحادات مصدري الإلكترونيات والأجهزة الكهربائية والماكينات بإسطنبول

غرفة الصناعة في إسطنبول

عمادة كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية بإسطنبول

قسم الصناعة الهندسية، جامعة إسطنبول التقنية

غرفة التجارة في إسطنبول

رئاسة كلية الهندسة في جامعة إسطنبول

غرفة إزمير الصناعية

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية بكارا دانييز

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بقيصري

غرفة الصناعة في قيصري

عقارات وتقنيات كوجالي إزميت. (مجال إلكتروني كهربائي، ناقل إلكتروميكانيكي)

غرفة الصناعة في كوجالي

جمعية صناعات المصاعد والسلالم المتحركة بقونية

غرفة الصناعة في كونيا

رئاسة إدارة تطوير ودعم الشركات الصغيرة والمتوسطة

رابطة اتحاد صناعات الماكينات (الشريك التابع للمشروع)

غرفة التجارة والصناعة في مانيسا

كلية التعليم المهني، جامعة مرمره

رئاسة دائرة البحث العلمي والتطوير بوزارة التعليم

المديرية العامة للتدريب المهني والفني بوزارة التعليم

جمعية صناعات المصاعد بمرسين

مؤسسة التدريب المهني ودعم الصناعة الصغيرة

قسم الهندسة الكهربائية والإلكترونية بجامعة الشرق الأوسط التقنية

قسم الهندسة الصناعية جامعة الشرق الأوسط
المنطقة الصناعية المنظمة ببولتالي
غرفة التجارة والصناعة في سكاريا
كلية التدريب الفني بجامعة سكاريا
عقارات وتقنيات سنجان
جمعية العاملين بمجال المصاعد بشانلي أورفا
المدرسة الثانوية الفنية الصناعية والمهنية بشيشلي
عضو (وزارة العلم والصناعة والتقنية)
وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية العمل العامة
وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مركز التدريب والبحوث
وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية صحة وسلامة العمل المهني العامة
وزارة العمل، والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة الضمان الاجتماعي، رئاسة إدارة الإنشاءات والعقارات
وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة العمل التركية
وزارة البيئة والتخطيط العمراني، جمهورية تركيا
غرفة التجارة والصناعة في تاكرداغ
جمعية الفنيين (TEKDER)
مؤسسة تطوير التدريب التكنولوجي
غرفة التجارة والصناعة في طرابزون
معهد المعايير التركية
رابطة كافة صناع ورجال أعمال المصاعد
نقابة المعادن التركية
اتحاد غرف المهندسين، والمعماريين الأتراك
اتحاد المهندسين والمعماريين المستشارين الأتراك
جمعية رجال الصناعة والعمل الأتراك
اتحاد الصناع والتجار والفنيين الإلكترونيين والكهربائيين بتركيا
اتحاد الصناعة الكهربائية بتركيا
اتحاد الحرفيين والتجار بتركيا
مجلس المصدرين التركي
نقابة رجال الصناعة الإنسانية بتركيا

مؤسسة الإحصائيات التركية
الإدارة العامة لمؤسسة العمل التركية
اتحاد نقابات العمال التركية
اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية
اتحاد المتعهدين الأتراك
اتحاد الغرف والبورصات التركية
نقابة أرباب العمل لمتعهدي الإنشاءات في القطاع الحكومي بتركيا
نقابة عمال الطريق، والبناء، والمعمار بتركيا
اتحاد مؤسسات مراقبة البنية
كلية الهندسة الكهربائية والإلكترونية بالجامعة الفنية ببلدز
رئاسة مؤسسة التعليم العالي
4. أعضاء وخبراء لجنة القطاع في هيئة الكفاءة المهنية

رئيس (اتحاد الحرفيين والتجارين الأتراك)	عبد الله كايا
نائب رئيس (لجنة التعليم العالي)	الأستاذ المساعد أربيل الكباي
عضو (وزارة العمل والضمان الاجتماعي)	ناصر جول إنجاكارا
عضو (وزارة التعليم الوطني)	حيدر باطال أوغلو
عضو (وزارة الطاقة والموارد الطبيعية)	أديب تورك اى
عضو (وزارة العلم والصناعة والتقنية)	ألتان سفان
عضو (اتحاد نقابات العمال التركية)	أوغوز بادير
عضو (اتحاد الغرف والبورصات التركية)	ارطوغرول جان
عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)	أحمد باليك
عضو (اتحاد نقابات أرباب العمل التركية)	أيكوت إنجين
عضو (هيئة الكفاءة المهنية)	هاجي علي أر أوغلو
رئيس إدارة (هيئة الكفاءة المهنية)	فيروزان سيلاحشور

5. إدارة مجلس هيئة الكفاءة المهنية

بيرام آقباش	رئيس (ممثل وزارة العمل والضمان الاجتماعي)
البروفيسور الدكتور. أغوز بوراد	نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)
البروفيسور الدكتور. يوجيل التونبشاق	عضو (ممثل الهيئات المهنية)
الأستاذ الدكتور عمر أتشيك جوز	عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)
د. عثمان يلديز	عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)
جلال كول أوغلي	عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)