المعيار المهني الوطني

مجمع الماكينة

مستوى 4

رمز المرجع/12UMS0221-4

تاريخ عدد الجريدة الرسمية/10.07.2012-28349 (مكرر)

© هيئة الكفاءة المهنية، 2012

المهنة:	مجمع الماكينة
مستوى:	4[I]
رمز المرجع:	12UMS0221-4
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	الغرفة الصناعية بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 2 و 3 (غرفة الصناعة بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 2 و 3)
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع السيارات المعادن - بهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 2012/42 بتاريخ 16.05.2012
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	28349-10.07.2012 (مكرر)
رقم المراجعة:	00

[I] تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى اربعة (4) ضمن مصفوفة المستوى المتشكلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، و الرموز، و الاختصارات

حماية البيئة: هي القيام باستخدام المواد و العمليات غير المضرة بالبيئة أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب و ذلك اثناء القيام باجراء الاعمال،

إعادة التدوير: و هي عملية القيام بتقديم المواد لإعادة استخدامها مباشرة أو بعد معالجتها، وطريقة العمليات ذات الصلة،

الهيدروليك: و هي التكنولوجيا المتعلقة بإنتاج الطاقة من خلال السوائل المضغوطة، والتحكم بها واستخدامها ونقلها.

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن ،

İSG: الصحة والسلامة المهنية،

المعايرة: سلسة القِيَاسات المستخدمة في إطار الشروط المحددة، وذلك للتوثيق وتحديد الإنحرافات، والقِياس الدقيق لجهاز الإختبار أو درجات قِياس أخرى بإستخدام نظام أو معيار القياس الذي يُعرَف بمدى دقته.

معدات الوقاية الشخصية: (KKD): و هي جميع الآلات، و الوسائط، و الأدوات والأجهزة التركيبة، الذي يتم ارتدائها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر و الذي يؤثر على الصحة و السلامة والمتولدة من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه،

إدارة الاتساخ: جميع أنشطة التنظيف في مراحل الإنتاج والنقل والتجميع والاستخدام فيما يتعلق بالأجزاء والسوائل التي يحدثها النظام الهيدروليكي،

لوحة التحكم: لوحة تسمح باستخدام الماكينات عن طريق اختيار أوضاع التشغيل.

الماكينة: هي الآلة التي تنفذ العمل، وجميع الأجهزة التي تشارك في العمل بتحويل أي نوع من الطاقة إلى نوع آخر، والجهاز الذي يشكل بعض الأنظمة الميكانيكية والهيدروليكية والهوائية والكهربائية والإلكترونية أو كلها معًا

التركيب: تركيب الأجزاء المصنوعة من المواد المختلفة في الأماكن المحددة في الوثائق الفنية باستخدام أساليب الربط المختلفة، وإجراء الإعدادات والتوصيلات اللازمة،

مكونات التجميع: جميع الأجزاء المستخدمة في التجميع.

الأنظمة الهوائية: الأنظمة التي توفر الحركة والتحكم في الأنظمة الميكانيكية المدفوعة بالهواء أو الغاز ~~هي الأنظمة التي تعمل بالغاز أو الهواء المضغوط وتتيح تحركالأنظمةالميكانيكيةوالتحكم بها.~~

الخطر: الفاقد الذي سينشأ بسبب المخاطر، واحتمال حدوث نتائج ضارة أخرى أو جروح.

القالب: الأدارة التي يتغير شكلها وفقًا للعمل المنفذ وتستخدم في أنشطة التجميع في أعمال التصحيح والتحديد والقياس والإشراف.

الخطر: احتمال حدوث خطر أو ضرر قد يكون موجودًا في مكان العمل أو قد يؤثر على العامل أو مكان العمل.

الإعداد ثلاثي الأبعاد: إعدادات التمركز، والمحاذاة والموازنة

الوحدة: هي وحدة التجميع التي يتم التأكد من جاهزيتها وهي تتكون من دمج أكثر من قطعة، ويكون لها وظيفتها الخاصة وحدها.

المحتويات

1. المقدمة 6
2. التعريف بالمهنة 7
2.1. تعريف المهنة 7
2.2. مكانة المهنة في أنظمة التصنيف الدولي 7
2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة 7
2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة 7
2.5. بيئة العمل وشروطها 8
2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة 8
3. نبذة عن المهنة 9
3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح 9
3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة 18
3.3. المعلومات والمهارات 19
3.4. المواقف والسلوكيات 20
4. القياس، والتقييم، والتوثيق 21

1. المقدمة

تم اعداد المعيار المهني الوطني لمجمع الماكينة (مستوى 4) من قبل منطقة الصناعة 2 و 3 التابعة لغرفة صناعة انقرة و المكلفة من قبل هيئة الكفاءة المهنية وفقا لأحكام "اللائحة التنفيذية الخاصة بإعداد مواصفات المهنة الوطنية" الصادرة وفقا للقانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544، "واللائحة الخاصة بمؤسسة لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف وأساليب العمل وأسُسه".

وقد تم تقييم المعيار المهني الوطني لمجمع الماكينة (مستوى 4) من خلال أخذ آراء الهيئات والمؤسسات المعنية في القطاع، وتم التصديق عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب لجنة قطاع المعادن بهيئة الكفاءة المهنية.

2. التعريف بالمهنة

2.1. تعريف المهنة

مجمع الماكينة (مستوى 4): هو الشخص الذي ينظم مكان العمل ويجهز الوحدة والأجزاء التي ستجمع عن طريق الأجهزة والمعدات اللازمة، ويدمج الوحدة والأجزاء التي تشكل الماكينة وفقا لتعليمات التجميع ومشرفي العمل، ويعالج الأخطاء والأمور غير الملائمة التي تحدد في عمليات التجميع،وينفذ الاختبارات من خلال آلات القياس والإعداد ،ويعد التقارير، بما يتناسب مع تشريعات حماية البيئة ونظام إدارة الجودة والوثائق المتعلقة بالإنتاج متخذًا في ذلك تدابير الصحة والسلامة المهنية.

مجمع الماكينة (مستوى 4) يكون مسؤولًا خلال عملية التجميع عن إجراء جميع الأنشطة بشكل صحيح وفي موعدها وبمستوى الجودة المتوقعة، وعن عمل الأشخاص الذين يعملون معه بما يتناسب مع مبادئ الصحة والسلامة المهنية، والتنسيق معهم، وعن صيانة الأدوات الآلية التي يستخدمها ومسئول عن استخدامها بصورة إنتاجية.

2.2 مكانة المهنة في أنظمة التصنيف الدولي

ISCO 08: 8211 (مجمعي الماكينات الميكانيكية)

2.3 الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857
القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510
لائحة الأعمال الشاقة والخطرة
اللائحة المتعلقة بفحص النفايات الزيتية
اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات
اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال مع المركبات المعروضة
اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي
اللائحة المتعلقة بالضوضاء
اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن
اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف
اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل
اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرفقات بأماكن العمل
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة
الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية
اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل
اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة
اللائحة التنفيذية الخاصة بالتحكم في تلوث الهواء الصناعي
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة
اللائحة الخاصة بالذبذبات
لائحة الحريق
اللائحة الخاصة بسلامة الماكينة
لائحة أفراد حماية الماكينة
لائحة الصحة والسلامة في أعمال البناء

ضرورة اتباع القوانين واللوائح والتشريعات الأخرى السارية بخصوص بيئة العمل وأمنه وسلامته، وكذلك ضرورة عمل تقييم المخاطر المتعلقة بالموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

لا توجد موضوعات أخرى متعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة العمل وشروطها

يعمل مجمع الماكينة (مستوى 4) واقفا على قدميه بصفة عامة. من ضمن الشروط السلبية لبئية العمل، البيئة الصاخبة والعمل على ارتفاع والوضعيات البدنية القسرية مثل الرفع والضغط والسحب والتسلق والتمدد. وتوجد مخاطر الحوادث والإصابات التي تتطلب تدابير الصحة والسلامة المهنية إضافة إلى السلبيات مثل الرائحة والضوضاء والاهتزاز في بيئة العمل. يتوجب على مجمع الماكينة استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة أثناء أعماله.

2.6 متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يمتلك مجمع الماكينة تقرير"نموذج المعاينة الدورية أوالدخول للعمل الخاص بالعاملين في الأعمال الثقيلة والخطرة".

3. نبذة عن المهنة

3.1.المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
أ	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ.1	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	أ.1.1	المشاركة في التدريبات التي ينظمها مكان العمل أو تدريبات المؤسسات التي تُنظَّم خارج مكان العمل، لفهم القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.
				أ.1.2	استخدام ملابس العمل المناسبة للعمل الذي يقوم به ومعدات الوقاية الشخصية.
				أ.1.3	التحقق مما إذا كانت معدات الوقاية الشخصية ناقصة أو مناسبة للاستخدام و القيام بالتحقق من تواريخ الاستخدام، و تغيير المعدات غير المناسبة بأخرى جديدة.
				أ.1.4	توفير أدوات الحماية والتدخل الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بحيث تكون مناسبة و تعمل، و ازالة الأوضاع التي تسبب مخاطر الصحة والسلامة المهنية.
				أ.1.5	ضمان سلامة منطقة العمل والموظفين والعاملين من خلال وضع لوحات وإشارات التحذير الخاصة بالعمل المنُجَز في إطار التعليمات، وحمايتهم أثناء العمل.
		أ.2	تقليل عوامل الخطر	أ.2.1	اظهار المهارة اللازمة في استخدام المواد الخطرة، ويخزنها بشكل مناسب في الأماكن المخصصة لذلك.
				أ.2.2	المشاركة في الأعمال التي تقيم عوامل الخطر، واكتساب المعرفة، والمهارة في الحد منها.
		أ.3	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر	أ.3.1	المساهمة في أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير الوقاية والقضاء عليها بسرعة.
				أ.3.2	إخطار المشرفين والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات اللازمة، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال.
				أ.3.3	تنفيذ إجراءات حالة الطوارئ الخاصة بالأدوات والمعدات المستخدمة.
				أ.3.4	تنفيذ المهام الموضحة له في حالات الطوارئ، ويطبق إجراءات الدخول والخروج.

				أ.3.5	يجب عليه المشاركة في ورش العمل والتدريبات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج العاجل أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.
المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ب	العمل بشكل مناسب لقوانين حماية البيئة	ب.1	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب.1.1	المشاركة في الأعمال التي تحدد بشكل صحيح الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنجزة.
				ب.1.2	اكتساب المواقف والسلوكيات الموجهة من اجل حماية البيئة، و ذلك من خلال المشاركة في الدورات التدريبية الدورية المتعلقة بمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.
				ب.1.3	القيام برصد التأثيرات البيئية أثناء مراحل تنفيذ العمل، ويشارك في أعمال منع العواقب الضارة.
		ب.2	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية	ب.2.1	القيام باجراء عمليات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير.
				ب.2.2	ضمان فصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وفقًا للتعليمات المُعطاة، وعمل التخزين المؤقت وأخذ التدابير اللازمة.
				ب.2.3	يقوم باستخدام معدات ومواد الوقاية الشخصية أثناء العمل وفي فترة التجهيز، كما و يقوم بتأمين استخدامها من قبل الاشخاص الذين يعملون معه.
		ب.3	التصرف بشكل مقتصد في استهلاك موارد الأعمال	ب.3.1	استخدام مصادر الأعمال بصورة فعالة و اقتصادية.
				ب.3.2	المشاركة في أعمال التحديد والتخطيط اللازمة من أجل الاستخدام الاقتصادي و الفعال للمصادر الاستثمارية.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ت	العمل بشكل مناسب لما ورد في وثائق نظام إدارة الجودة	ت.1	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	ت.1.1	تطبيق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.
				ت.1.2	تطبيق متطلبات الجودة طبقًا للانحرافات والتسهيلات المسموح بها في التطبيق.
				ت.1.3	العمل وفقًا لمتطلبات الجودة الخاصة بالماكينة أو الآلة أو الجهاز أو النظام.
		ت.2	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	ت.2.1	تطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقًا لنوع العملية التي يراد تنفيذها.
				ت.2.2	ضمان تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.
				ت.2.3	تجهيز نموذج الجودة وعدم الملائمة المتعلق بالعمل.
		ت.3	الإشراف المستمر على جودة الأعمال المنجزة	ت.3.1	المشاركة في أعمال مراقبة جودة الأعمال في بعض العمليات.
				ت.3.2	القيام بمراقبة ملائمة الإعدادات التي تتم علي الأجهزة لدليل الاستخدام.
				ت.3.3	تنفيذ عملة القياس والفحص من خلال الأجهزة التي تحقق المعايرة.
		ت.4	المشاركة في أعمال منع الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها في العمليات	ت.4.1	إبلاغ الأشخاص المسئولين بشكل مستمر عن الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها أثناء العمل.
				ت.4.2	المساهمة في تحديد أسباب تكون الأخطاء والأعطال وإزالتها من الموقع.
				ث.4.3	تنفيذ التطبيقات والأساليب المتعلقة بإزالة الأخطاء والأعطال.
				ت.4.4	اخطار و ابلاغ آمريه المسؤولين عن الأخطاء و الاعطال التي تقع ضمن مسؤولياته أو التي لا يمكن التعامل معها بشكل مباشر.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ث	تنظيم مبادئ العمل، ومكان العمل	ث.1	تأمين نظافة منطقة العمل ونظامها.	ث.1.1	المحافظة على منطقة العمل نظيفة ومنظمة، و تركها مناسبة للعمليات الأخرى التي سيتم تنفيذها.
				ث.1.2	المساهمة في تحسين الجوانب السلبية في مجال الأعمال.
				ث.1.3	القيام بإزالة أو القضاء على المواد غير المرتبطة بالعمل من بيئة العمل.
				ث.1.4	اتخاذ التدابير من أجل استمرارية العمل بشكل آمن و دون انقطاع.
				ث.1.5	تنظيف المعدات والأدوات المستخدمة بعد انتهاء العمل، و ازالتها.
		ث.2	تنظيم العمل	ث.2.1	تحديد الطاقم المساعد اللازم المناسب للعمل.
				ث.2.2	التخطيط لأعمال المجموعة، و توزيع المهام.
				ث.2.3	التخطيط تدفق العمل وفقا للتعليمات الفنية، و القيام بتسيير العمل.
				ث.2.4	اتخاذ التدابير اللازمة من أجل تجنب الأوضاع السلبية التي قد تحدث في بيئة العمل.

© هيئة الكفاءة المهنية، 2012

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ج	تجهيز المعدات والأجهزة	ج.1	تحديد الأجهزة والمعدات المناسبة للتجميع.	ج.1.1	تحديد الناقص من الأجهزة والمعدات اللازمة لأجل العمل.
				ج.1.2	اختيار آلات القياس والفحص المستخدمة في التجميع وفقًا لأغراض الاستخدام، و القيام بتجهيزها.
		ج.2	التحقق من إمكانية عمل الأجهزة والمعدات	ج.2.1	التدقيق على وجود وملاءمة الأجهزة والمعدات التي سيتم استخدامها وفقا للتجميع الذي سينفذ، و معالجة الأمور غير الملائمة.
				ج.2.2	تحديد عيوب الأجهزة والأدوات والمعدات المستخدمة، و اكتشاف العطل والتآكل في وقته.
				ج.2.3	اكتشاف أوجه القصور في الآلات والأجهزة لضمان استمرارية العمل.
				ج.2.4	التحقق من الصيانة الدورية للأجهزة والمعدات، و ابلاغ الوحدة المعنية.
				ج.2.5	تحديد الأمور غير الملائمة من خلال فحص الآلات التي تتطلب المعايرة، و ابلاغ الوحدة المعنية.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ح	تحديد الوحدة و الأجزاء التي ستجمع، و تجهيزها للتجميع.	ح.1	التدقيق في وجود وملائمة الوحدات والأجزاء اتي سيتم تجميعها.	ح.1.1	التحقق من وجود الوحدة التي سيتم تجميعها والأجزاء التي ستوضع على الوحدة وفقا للخصائص المحددة في الوثائق الفنية، و التحقق من عددها وملاءمتها.
				ح.1.2	تحديد ما هو ناقص من الوحدات التي ستجمع والأجزاء التي ستركب على الوحدات.
				ح.1.3	التدقيق فيما إذا كانت الوحدات والأجزاء التي ستجمع مناسبة أم لا لأماكن التجميع وفقًا للخصائص المحددة في الوثائق الفنية.
		ح.2	تحديد العمليات اللازمة قبل التجميع على الوحدة والأجزاء.	ح.2.1	القيام بفحص مدى ملائمة الوحدات والأجزاء من خلال قراءة رسوم التجميع.
				ح.2.2	تحديد تسلسل تجميع الوحدات والأجزاء التي سوف يتم تجميعها.
				ح.2.3	اتمام عمليات التجهيز المحددة في الوثائق الفنية فيما يتعلق بالوحدة التي ستجمع والأجزاء.
				ح.2.4	تحديد الأجهزة الخاصة التي ستستخدم على الوحدة والأجزاء التي ستجمع، و ضمان توصيلها.
				ح.2.5	تنفيذ عمليات الضبط الميكانيكية الحساسة اللازمة
				ح.2.6	ضمان تغيير الوحدات والأجزاء التي يحدد أنها غير مناسبة للتجميع.
		ح.3	نقل الوحدات والأجزاء التي ستجمع إلى خط التجميع	ح.3.1	ضمان إحضار الوحدات والأجزاء إلى منطقة التجميع من خلال آلات النقل المناسبة وفقًا لقواعد الصحة والسلامة المهنية والوثائق الفنية.
				ح.3.2	تقريب الوحدة والأجزاء إلى المكان الذي سينفذ فيه التجميع بالطريقة والشكل المحددين في الوثائق الفنية.
				ح.3.3	تحديد وجود ومقدار الترابط والتسريب والمواد الأخرى التي ستستخدم في التجميع الذي أبلغ إليه من خلال التعليمات. ويضمن إحضارها إلى خط التجميع.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
خ	تنفيذ عملية التركيب	خ.1	ضمان تحديد موقع الوحدة و الجزء الذين سيتم جمعهما و تركيبهما معا.	خ.1.1	ضمان تقريب الجزء أو الوحدة إلى المنطقة التي سينفذ فيها التجميع، بالطريقة المحددة في الوثائق الفنية.
				خ.1.2	ضمان إحضار الوحدة والجزء إلى موقع التجميع.
				خ.1.3	تنفيذ إعدادات الحساس ثلاثي الأبعاد (التسارع، التمركز، الموازنة) باستخدام آلات الإعداد والقياس المحددة في الوثائق الفنية.
				خ.1.4	تنفيذ الإعدادات والفحوص اللازمة لكي لا يكون هنالك خلل يعيق تجميع الأجزاء.
				خ.1.5	القيام بفحص وجود الأخطاء مثل تسرب السوائل والغاز والرطوبة وفقًا للوثائق الفنية والتعليمات، أو توفير فحصها.
		خ.2	ضمان تثبيت الجزء والوحدة التي سيتم تجميعها	خ.2.1	وضع الوحدة والجزء في مكانهما وفقًا للطرق والخصائص المحددة في الوثائق الفنية.
				خ.2.2	تنفيذ التوصيلات الميكانيكية والهيدروليكية والهوائية في الوحدة والجزء بالأدوات والطرق المحددة في الوثائق الفنية.
				خ.2.3	القيام بفصل الأدوات والمعدات والأجهزة المستخدمة أثناء عملية التجميع عن الماكينة، و ضمان إزالتها إلى الأماكن المشار إليها في التعليمات.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
د	التحقق من عمليات التركيب والإبلاغ بالنتائج	د.1	تنفيذ عمليات القياس والاختبار والفحص	د.1.1	تطبيق أساليب المعاينة والقياس المحددة في التعليمات من أجل التحقق من الجودة والسلامة فيما بعد عملية التجميع.
				د.1.2	اختيار أجهزة وآلات المعاينة والقياس وفقا لخصائص الأجزاء و وفقا للطرق المحددة في الوثائق الفنية، و تنفيذ عملية المعاينة والقياس باستخدامهم.
				د.1.3	تنفيذ الإعدادات الضرورية للأجزاء و التحقق من تحركها بشكل آمن.
				د.1.4	التحقق من أن العناصر الميكانيكية والكهربائية والهيدروليكية والهوائية موضوعة بشكل صحيح.
				د.1.5	التحقق من مستويات المواد مثل الغاز والسوائل المملوءة وفقا للوثائق الفنية.
				د.1.6	مقارنة نتائج الفحص مع القيم المحددة في المستندات الفنية.
		د.2	معالجة الأخطاء	د.2.1	ازالة الأخطاء والأمور غير المناسبة التي تحدد في عمليات التجميع.
				د.2.2	تكرار عمليات الفحص في نهاية عمليات تصويب الخطأ.
				د.2.3	تحديد الأخطاء التي لا يمكن معالجتها في نهاية عمليات التصحيح، و ابلاغ الوحدة المعنية.
		د.3	إعداد التقارير	د.3.1	ملئ وثائق تجميع الأجزاء التي تجمع في نهاية الفحوص.
				د.3.2	اعداد تقرير عن الأجزاء التي حددت بأنها معيبة لا يمكن إصلاحها.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ذ	المشاركة في فعاليات التطوير المهني	ذ.1	القيام بالأعمال فيما يتعلق بالتنمية المهنية الفردية	ذ.1.1	الالتحاق بالتدريبات المتعلقة بخصائص تركيب الماكينة والنظام وخصائصهما و المحافظة على الوثائق التي حصل عليها.
				ذ.1.2	متابعة التطورات والتكنولوجيات الجديدة المتعلقة بأنظمة التجميع.
		ذ.2	اعطاء تدريبات معنية للرؤساء والعاملين الأخرين	ذ.2.1	القيام بنقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعملون معًا.
				ذ.2.2	تطبيق التدريبات والتوثيق بمستوى محدد ومخصص لعمليات تجميع الماكينة.

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. طواقم المفاتيح (مفتاح مفتوح الطرف، مفتاح حلقي،المؤتلف، مفتاح ربط، مفتاح عزم الدوران،مفك سداسي)
2. أفوميتر
3. مكونات الربط (رنديلة، حلقة، صفيحة الأمان، مسمار التدوير، فلكة، جوان، صمولة، برشام إلخ)
4. حفارة كبلية (يمكن شحنها وتستخدم يدويا)
5. حلقات التثبيت، مكابس اللولب
6. مقياس التدفق
7. أنواع المبارد
8. المِصفاة
9. جهاز فك المصفاة للمرشح
10. مضخة الشحم
11. زيت الشحم
12. معدات التجميع الهوائية (الجوان، الصامولة، مسدسات فك وربط المسامير)
13. مكونات الربط الهيدروليكية للوحدة
14. معدات الرفع والنقل (المصعد، ومنصة العمل المتنقلة، ورافعة السيارات إلخ)
15. معدات الحماية الشخصية (الباريه، الحذاء، القفز، القناع، واقي الأذن، النظارة، ملابس الوقاية)
16. أطقم اللولب والتوصيلات
17. مكيف الهواء
18. جهاز الضغط بمكيف الهواء
19. ضاغط
20. أنواع إسفين الإطارات
21. العتلات
22. المانومتر
23. لقم المثقاب
24. آلات القياس والفحص (مثلث قائم الزوايا، المسطرة، الفرجار، الميكرومتر، ميزان الماء إلخ))
25. مكبس
26. الديزل
27. أنواع المطارق البلاستيكية
28. أنواع السدادات البلاستيكية
29. مكونات الربط الهوائية للوحدة
30. مكونات منع التسريب
31. سوائل النظام (الماء، الزيت، مضاد التجمد إلخ)
32. أجهزة إطفاء الحريق القابلة للحمل
33. الوثائق الفنية (رسوم التجميع، أوامر العمل، التعليمات، نماذج الفحص والأخطاء والنفايات و إلخ)
34. فرشاة سلك
35. الأدوات اليدوية الأساسية
36. أدوات التنظيف
37. مقياس عزم الدوران
38. اللوحات التحذيرية
39. مضخة ملء الزيت
40. أداة التزييت/المزيتة
41. أنواع المواد اللاصقة

42. أنواع الدبابيس (الصلب والنحاس والنحاس الأصفر)
43. أنواع الصنفرة

3.3.المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات الطارئة
2. إشارات التحذير والخطر
3. معلومات الإسعافات الأولية البسيطة
4. المعرفة بإجراءات التشغيل والتحكم
5. معرفة طرق حماية البيئة وتطبيقاتها
6. القدرة على إدارة الفريق
7. معلومات استخدام الأدوات والآلات
8. معرفة ومهارة استخدام العدة اليدوية
9. المهارة اليدوية
10. معرفة الصحة والسلامة المهنية
11. القدرة على قراءة وثائق العملية والمواصفات الفنية المختلفة
12. معرفة ترتيب مكان العمل
13. معرفة البناء الهرمي الخاص بمكان العمل وإجراءات التشغيل
14. معرفة طرق التحكم في التسرب والتسريب
15. معرفة أنظمة فحص وضمان الجودة
16. مهارة التسجيل وإعداد التقارير ونقل المعرفة
17. معرفة المعايرة البسيطة لآلات الفحص
18. معرفة الخصائص العامة للمواد والمنتجات المستخدمة
19. المعرفة العامة بشأن السوائل المستخدمة
20. معرفة تحديد العيوب وطرق التغلب عليها
21. معرفة رموز تعريف المواد
22. معرفة الرياضيات والهندسة
23. معرفة المصطلحات المهنية الفنية
24. معرفة موضع مكونات التجميع
25. معرفة التجهيز الأولي لمكونات التجميع
26. معرفة فحص أخطاء التجميع
27. معرفة تسلسل عملية التجميع
28. مهارة تحديد موضع التجميع
29. معرفة فحص أجزاء التجميع
30. معرفة تثبيت جزء التجميع
31. معرفة فنيات التجميع
32. معرفة نقل الوحدة وأجزاء التجميع
33. مهارة القدرة على تحديد التأثيرات البيئية السلبية
34. القدرة على التعلم وتطبيق ما تعلمه ونقله للغير
35. معرفة ومهارات استعمال أدوات القياس والمعاينة
36. معلومات ومهارة تحليل المخاطر
37. القدرة علي التواصل شفاهيًا وكتابة
38. مهارة استخدام معدات النقل والتثبيت

39. معلومات عن النفايات الخطيرة
40. مهارة قراءة الرسم الفني والمخططات الفنية والتعليق عليها
41. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
42. المعرفة الكهربية والإلكترونية الأساسية
43. المعرفة الهيدروليكية الأساسية
44. المعرفة الميكانيكية الأساسية
45. مهارة استخدام مقياس عزم الدوران
46. معلومات الحريق وتدابير الحريق ومكافحة الحريق
47. القدرة على الاستغلال الجيد للوقت

3.4.المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء و رزانة
2. نقل المعلومة بشكل صحيح وفي توقيتها للمسؤول
3. إتخاذ قرار في ضوء الخبرة والمعرفة
4. فحص وضع ماكينات وأجهزة التشغيل بعناية
5. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقًا لمتطلبات العمل
6. فهم و استيعاب اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
7. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
8. الاهتمام بالتفاصيل
9. أن يكون دقيقًا وحذرًا
10. الحذر بشأن استخدام الموارد الطبيعية وإعادة تدويرها
11. الرغبة في التعليم والتعلم
12. متابعة التحديثات المتعلقة بالوظيفة
13. احترام علاقة التسلسل الهرمي في مكان العمل
14. الاهتمام باستخدام المركبات، والمعدات، والأدوات الخاصة بمكان العمل
15. الاعتناء بأمن وسلامة النفس والآخرين
16. الرغبة في تطوير الذات
17. الاعتناء بحماية المواد والمعدات التي يجب حمايتها
18. الرغبة في البحث من أجل التطوير المهني
19. تحديد التأثيرات البيئية الضارة
20. معرفة المسؤوليات وتنفيذها
21. الاهتمام بجودة العملية
22. الامتثال للتعليمات وكتيب دليل الاستعمال بشكل دقيق
23. استخدام معدات النقل والرفع بشكل صحيح
24. تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة
25. إدراك وتقييم الحالات الخطرة بعناية
26. الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
27. مشاركة معلومات فعالة وواضحة ودقيقة حول تغييرات ساعات العمل
28. إبلاغ المعنيين بشأن الأعطال التي لم تكن ضمن مسئوليتهم

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد علي معيار مهنة مجمع الماكينة (مستوى 4)،على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/ أو شفهية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك.

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقًا لمعايير هذه المهنة. تُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.

ملحق: موظفين في تصنيع المعيار المهني.

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني:

د. ثروت كافي	غرفة الصناعة بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 1- المنسق العام
شرف دمير	غرفة الصناعة بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 2 و 3- منسق المشروع
سفيل بوكات أتار	غرفة الصناعة بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 2 و 3- نائب منسق المشروع
رمزي آيدوغدو	غرفة الصناعة بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 2 و 3- الخبير الفني
جورباي تونجاي	غرفة الصناعة بأنقرة المنطقة الصناعية المنظمة 2 و 3 - السكرتير الإداري

2. أعضاء مجموعة العمل التقني

أستاذ مساعد خليل إبراهيم بلبل	جامعة غازي، كلية التربية للفنون الصناعية، رئيس القسم
خيري أكجوش	مسؤول التدريب بشركة Hidromek المساهمة
حسن يلماز	Yıldızlar القابضة- رئيس التدريب
فرهات شيرين	مشغل ماكينة الثقب الأفقي-في Akdaş Döküm
مراد كوري أوغلو	رئيس عمال ماكينة الثقب الأفقي-في Akdaş Döküm
مصطفى جوناي	مشغل منضدة الهيدروميكانيك- الخراطة

3. الاشخاص و المؤسسات المطلوب اراءهم

غرفة الصناعة في اضنا

جمعية طاقة السوائل

المنطقة الصناعية المنظمة بأنقرة الأناضول

جامعة غزي بأنقرة كلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية

غرفة صناعة أنقرة (اللجان المهنية)

Sincan EML انقرة، المنطقة التكنولوجية للماكينات

غرفة التجارة في أنقرة

غرفة التجارة والصناعة في أنطاليا

غرفة الصناعة في باليكآسير

جامعة باليكسير كلية الهندسة والهندسة المعمارية قسم الهندسة الميكانيكية

رئاسة الوزراء، رئاسة دائرة شؤون الموظفين.

نقابة عمال المعادن المتحدون

غرفة التجارة و الصناعة في بورصة

نقابة صناعة Çelik İş

شركة جوكوروفا لصناعة وتصنيع الآلات شركة التجارية المساهمة

غرفة الصناعة في دنيزلي

شركة Doğrar Kepçe المحدودة للماكينات والصناعة والتجارة

جامعة دوزجا كلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية

غرفة الصناعة في منطقة إيجه

مركز التدريب المهني بمنطقة أركونت

جامعة أتاتورك بأرضروم كلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية

جامعة عثمان غازي بأسكي شهير كلية الهندسة والهندسة المعمارية قسم الهندسة الميكانيكية

غرفة الصناعة في أسكي شهير

غرفة الصناعة في غازي عنتاب

اتحاد نقابات Hak İşçi

شركة Hidroaktif المحدودة لتصنيع مكائن العمل والرافعات الهيدروليكية وتصديرها

شركة Hidrosar المحدودة لتصنيع مكائن العمل وخدماتها وقطع الغيار والسيارات والصناعة والتجارة

شركة Imer L&T لمكائن العمل المساهمة

جامعة مرمرة بإسطنبول، كلية التكنولوجية، قسم الهندسة الميكانيكية

غرفة الصناعة في اسطنبول

غرفة التجارة في إسطنبول

جمعية اتحاد مهندسي مكائن العمل

جامعة دكوز أيلول بأزمير كلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية

غرفة التجارة في أزمير

جامعة كارابوك، كلية الهندسة، قسم الهندسة الصناعية

جامعة أرجياس بقيسري، كلية الهندسة، قسم الهندسة الميكانيكية

غرفة الصناعة في قيسري

غرفة الصناعة في كوجالي

جامعة كوجه ألي بقيسري، كلية الهندسة، قسم الهندسة الميكانيكية

جامعة كراطاي KTO بكونيا، كلية الهندسة، قسم الهندسة الميكانيكية

غرفة الصناعة في كونيا

رئاسة ادارة تطوير و دعم المؤسسات الصغيرة و المتوسطة

جامعة ضوملوبينار بكوتاهيه كلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية

جمعية اتحاد مصنعي المكائن

غرفة التجارة والصناعة في مانيصه

شركة Mastaş لصناعة الماكينة والتجارة

شركة Mesa المساهمة لصب الماكينة

مؤسسة التدريب المهني ودعم الصناعة الصغيرة

مؤسسة المناطق الصناعية المنظمة العليا (OSBÜK)

جامعة كوركوت أتا بعثمانية، كلية الهندسة، قسم الهندسة الميكانيكية

شركة Özcihan المحدودة للماكينات والصناعة والتجارة

شركة Pi Makine المحدودة للسيارات والإنشاءات والماكينات والصناعة والتجارة

المنطقة الصناعية المنظمة ببولاطلي

غرفة التجارة والصناعة في سكاريا

جامعة سكاريا كلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية

جامعة أوندكوز مايص بسامسون، كلية الهندسة، قسم الهندسة الميكانيكية

رئاسة الوزراء بالجمهوية التركية، مؤسسة الإحصاء التركية التابعة

وزارة العلم والصناعة والتقنية بالجمهورية التركية،مديرية الصناعة العامة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية العمل العامة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مركز التدريب والبحوث

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية،مديرية صحة وسلامة العمل المهني العامة

وزارة العمل، والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة الضمان الاجتماعي، ورئاسة إدارة الإنشاءات والعقارات

وزارة العمل، والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة العمل التركي، ورئاسة إدارة إتلاف القوة العاملة

وزارة البيئة والتخطيط العمراني، المديرية العامة لأعمال البناء

وزارة التعليم الوطني بتركيا، مديرية البحث والتطوير

المديرية العامة للتدريب المهني والتقني بتركيا

وزارة التعليم الوطني بتركيا، المديرية العامة للتعليم مدي الحياة.

وزارة التعليم الوطني بتركيا، المديرية العامة للابتكار وتقنيات التدريب.

جامعة باموك قلعة بتركيا، كلية الهندسة قسم الهندسة المدنية

جمعية رجال أعمال منضدة العدة (طابلوة العدة)

غرفة التجارة والصناعة في تاكيرداغ

مؤسسة التدريب الفني (TEKEV)

جمعية الفنيين (TEKDER)

مؤسسة تطوير التدريب التكنولوجي (TEGEV)

جامعة كارار دانيز التقنية بطرابزون، كلية الهندسة، قسم الهندسة الميكانيكية

غرفة التجارة والصناعة في طرابزون

هيئة الاعتماد التركية

نقابة المعادن التركية

اتحاد غرف المهندسين، والمعماريين الأتراك (TMMOB)

اتحاد المهندسين والمعماريين المستشارين الأتراك

جمعية رجال الصناعة والعمل الأتراك

معهد المعايير التركية

شركة الجرارات والماكنات الزراعية التركية المساهمة

مؤسسة البحث العلمي والتكنولوجي في تركيا (TÜBİTAK)

اتحاد نقابات العمال الثوريين بتركيا

اتحاد الحرفيين و التجار الاتراك

مجلس المصدرين التركي

نقابة رجال الصناعة الإنشائية بتركيا

مؤسسة الإحصائيات التركية

مؤسسة العمل التركية

جمعية مصنعي وموزعي آلات المل بتركيا (İMDER)

اتحاد نقابات العمال التركية

اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية

نقابة رجال صناعة المعادن بتركيا (MESS)

اتحاد المتعهدين الأتراك

اتحاد الغرف و البورصات التركية

نقابة أرباب العمل لمتعهدي الإنشاءات في القطاع الحكومي بتركيا

مؤسسة العمال الفنيين بتركيا

مؤسسة تنمية التكنولوجيا بتركيا

نقابة عمال الطريق، والبناء، والمعمار بتركيا

شركة Uskar المحدودة لإنتاج ماكينات العمل.

رئاسة هيئة التعليم العالي

4. أعضاء وخبراء لجنة قطاع هيئة الكفاءة المهنية

البروفيسور الدكتور سليمان تاكالي،	رئيسة (لجنة التعليم العالي)
شرف أنور،	نائب الرئيس (وزارة التعليم الوطني)
تشيدام أونال،	عضو (وزارة العمل و الضمان الاجتماعي)
ميتيه تشانكايا،	عضو (وزارة العلم و الصناعة و التقنية)
محسن شاشماز،	عضو (وزارة النقل والاتصالات والشؤون البحرية)
تشاغتاي كاستير،	عضو (وزارة الطاقة والموارد الطبيعية)
ساربيل شيمان،	عضو (اتحاد الغرف و البورصات التركية)
أحمد ياردیمجي،	عضو (اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك)
تورجوت رمضان تانلاك،	عضو (مجلس المصدرين التركي)

ميراي فورماي	عضو (اتحاد نقابات العمال التركية)
شاهين ساريم،	عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)
د. أيكوت أنجين،	عضو (اتحاد نقابات أرباب العمل التركية)
أحمد جوزو كوتشوك،	عضو (هيئة الكفاءة المهنية)
فيروزان سِلاحشور،	رئيس إدارة (هيئة الكفاءة المهنية)
هاجي علي أر أوغلو،	مسؤول القطاع (هيئة الكفاءة المهنية)
سينان جارجين،	ممثل لجنة القطاع (رئاسة إدارة الإعاقة)

5. إدارة مجلس هيئة الكفاءة المهنية

بيرام اكبش	رئيس (ممثل وزارة العمل و الضمان الاجتماعي)
بروفيسور دكتور أوغوز بورات،	نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)
بروفيسور دكتور يوجال ألتن باشاك،	عضو (ممثل الهيئات المهنية)
الدكتور المساعد عمر أتشيك كوز	عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)
د. عثمان يلدز	عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)
جلال كول اوغلي	عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)