



المعيار المهني الوطني

فني تركيب الألواح الكهربائية

مستوى 5

كود المرجع / 12UMS0217-5

تاريخ وعدد الجريدة الرسمية (محررة)/13.06.2012-28322

المهنة:	فني تركيب الألواح الكهربائية
مستوى:	51
رمز المرجع:	12UMS0217-5
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	غرفة صناعة أنقرة المنطقة الصناعية المنظمة الأولى (ASO 1st OSB)
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع الكهرباء والإلكترونيات MYK
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 32/2012 بتاريخ 18.04.2012
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	
رقم المراجعة:	00

<sup>1</sup> تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى خامس (5) ضمن مصفوفة المستويات المُشكَّلة من ثمانية (8) مستويات.

## المصطلحات، والرموز، والاختصارات

البار: الألومنيوم أو الأسلاك النحاسية لتوزيع الطاقة أو تجميعها،

دائرة الطاقة: دائرة تحمل تيار الحمل،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: الصحة والسلامة المهنية،

العازل: المواد التي تعزل وتنقل الموصلات المستخدمة لنقل الطاقة الكهربائية من الأجزاء الموصلة،

الهيكل: هيكل صاج تم تصنيعه لتركيب العناصر المستخدمة في اللوحة،

المعدات الوقائية الشخصية (KKD): جميع الآلات، الوسائط، الأدوات والأجهزة المصممة بشكل مناسب لهذا الهدف، والتي يتم ارتداؤها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والتي تؤثر على الصحة والسلامة والتي تنتج من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه.

دائرة التحكم: دائرة كهربائية لعناصر التحكم في عناصر التحويل الموجودة في النظام،

التوسيم: وضع العلامات للتمييز بين المواد ذات الخصائص المتشابهة أو المختلفة باستخدام ألوان وعلامات وعينات مختلفة لتمييزهم من بعضهم البعض،

التركيب: عملية التنصيب أو التأسيس،

العروات: القطعة المعدنية التي يتم تمريرها عبر الكابل تنتهي بالوصلات المسننة للكابلات،

اللوحة: خزانة تستخدم لنقل الطاقة إلى المستخدم النهائي وتحتوي على عناصر التحكم والمفتاح،

الخطر: هو مجموعة النتائج التي يُحتمل وقوع حوادث خطيرة بسببها،

المحولات الكهربائية: الدائرة الكهربائية تقوم بعمليات الفتح والغلق وعمليات القياس والتحكم والحماية في الدوائر الكهربائية قوية التحمل،

القدرة، الكونسول، القضيب، التوتير: هي أنظمة مستخدمة في وضع الكابل،

التهلكة: هي المخاطر الخارجية أو الموجودة في مكان العمل، والتي من المحتمل أن تتسبب بالضرر على العاملين أو على مكان العمل،

TSE: معهد المعايير التركيبية،

الشحنة: عنصر الدائرة الذي يحول الطاقة باستخدام الطاقة الكهربائية،

قمع الخياط: تعني وصلات الأسلاك إلى محطات توليد الكهرباء الجزء المعدني الذي يتم نقله عبر طرف السلك.

## المحتويات

5.....	1. مدخل	1
6.....	2. تعريف المهنة	2
6.....	2.1. التعريف بالمهنة	2.1
6.....	2.2. مكانة المهنة في أنظمة التصنيف الدولي	2.2
6.....	2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة	2.3
7.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة	2.4
7.....	2.5. بيئة العمل وشروطها	2.5
7.....	2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة	2.6
8.....	3. ملف المهنة	3
8.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح	3.1
22.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة	3.2
22.....	3.3. المعلومات والمهارات	3.3
23.....	3.4. المواقف والسلوكيات	3.4
25.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق	4

## 1. المقدمة

تم إعداد المعيار المهني الوطني لعامل فني تركيب اللوحات الكهربائية (مستوى 5) من قبل منطقة الصناعة 1. التابعة لغرفة صناعة أنقرة والمكلفة من قبل هيئة الكفاءة المهنية وفقاً لأحكام "اللائحة التنفيذية الخاصة بإعداد مواصفات المهنة الوطنية" الصادرة وفقاً للقانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544، "واللائحة الخاصة بمؤسسة لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف وأساليب العمل وأُسسه".

وقد تم تقييم المعيار المهني الوطني لفني تركيب اللوحات الكهربائية (مستوى 5) من خلال أخذ آراء الهيئات والمؤسسات المعنية في القطاع، وتم التصديق عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب لجنة القطاع الكهربائي والإلكتروني بهيئة الكفاءة المهنية.

## 2. التعريف بالمهنة

### 2.1. تعريف المهنة

إن فني تركيب اللوحات الكهربائية (مستوى 5)؛ هو شخص مؤهل لتنظيم الأعمال، وتطبيقها، وتقييم مشروع إنتاج اللوحات في اللوحات الكهربائية من خلال دراستها، والقيام بفحص ملاءمة المواد المعدة وفقاً للخصائص الفنية المحددة في المشروع، ووظيفتها الميكانيكية، وتحديد قياسات الشرائط، وتشكيل الشرائط المقطوعة والتي تم وضع عليها العلامات التجارية، وتركيب كابل دائرة التحكم وفقاً لتعليمات الوظيفة المحددة بما يتناسب مع وثائق نظام إدارة الجودة وتشريع حماية البيئة من خلال أخذ تدابير السلامة والصحة المهنية.

فني تركيب اللوحات الكهربائية (مستوى 5)؛ يتحكم في تركيب المعدات ودوائر الطاقة والتحكم قبل اختبار وإرسال اللوحة، ويحل المشاكل التي يواجهها مرؤوسه والتي واجهها أثناء تأدية مهامه، وتقديم تقرير عن المشاكل التي لا يستطيع حلها إلي مشرفه، وتنفيذ أنشطة التطوير المهني.

### 2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 08: 3113 (فنيو الهندسة الكهربائية)

### 2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857

القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510

لائحة الأعمال الشاقة والخطرة

اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات

الهيئة المختصة بالمعدات الكهربائية المصممة للاستخدام داخل حدود الإيرادات المحددة

اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال مع المركبات المعروضة

لائحة التركيبات الكهربائية الداخلية

الهيئة المختصة بمشاكل ووظيفة وصلاحيات العمال الفنيين الخاصين بالكهرباء

لائحة المنشآت للتيارات الكهربائية القوية

لائحة التأريضات في المرافق الكهربائية

اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي

اللائحة المتعلقة بالضوضاء

اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن

اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف

اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

لائحة الصحة والسلامة المهنية

اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرافق بأماكن العمل

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة

اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية

اللائحة الخاصة بمعدات الحماية الشخصية

اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل

اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة

اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة

اللائحة الخاصة بالذبذبات

ضرورة اتباع القوانين واللوائح والتشريعات الأخرى السارية بخصوص بيئة العمل وأمنه وسلامته، وكذلك ضرورة عمل تقييم المخاطر المتعلقة بالموضوع.

#### 2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

لا توجد موضوعات أخرى متعلقة بالمهنة.

#### 2.5. بيئة وشروط العمل

تتكون بيئة العمل الخاصة بفني تركيب اللوحات الكهربائية (مستوى 5)، من المناطق المفتوحة والمناطق المغلقة الكبيرة من ورش العمل التي تصنع مصانع الألواح والألواح الكهروميكانيكية في قطاع الكهرباء. هناك إصابات وحوادث خطيرة قد تحدث أثناء القيام بالعمل، وتتطلب اتخاذ تدابير الصحة والسلامة المهنية أثناء إجراء العمل. أثناء أعمال فني تركيب اللوحات الكهربائية، يجب التعاون مع القائمين بالأعمال الأخرى ويجب استخدام نظام الحماية الشخصي.

#### 2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يمتلك فني تركيب اللوحات الكهربائية (مستوى 5) تقرير "نموذج المعاينة الدورية أو الدخول للعمل الخاص بالعاملين في الأعمال الثقيلة والخطرة".

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
1.1.أ	المشاركة في التدريبات التي ينظمها مكان العمل أو تدريبات المؤسسات التي تُنظَّم خارج مكان العمل، لفهم القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.				
1.2.أ	توفير استخدام ملابس العمل المناسبة للعمل الذي سيجري ومعدات الوقاية الشخصية (KKD).				
1.3.أ	التحقق مما إذا كانت معدات الوقاية الشخصية ناقصة أو مناسبة للاستخدام والقيام بالتحقق من تواريخ الاستخدام، وتغيير المعدات غير المناسبة بأخرى جديدة.				
1.4.أ	يجب أن تتوفر معدات التدخل والوقاية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بشكل مناسب وقابل للتطبيق.	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	1.أ	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ (يتبع)	أ
1.5.أ	القومية المتعلقة بأمن وسلامة العمل يجب أن تناسب اللوائح والتعليمات.				
1.6.أ	ضمان سلامة منطقة العمل والموظفين والعاملين من خلال وضع لوحات وإشارات التحذير الخاصة بالعمل المُجَز في إطار التعليمات، وحمايتهم أثناء العمل.				
1.7.أ	يجب القضاء على جميع المواقف التي من الممكن أن تعرض أمن وسلامة العمل للخطر.				
2.1.أ	إظهار المهارة اللازمة في استخدام المواد الخطرة، ويخزنها بشكل مناسب في الأماكن المخصصة لذلك.				
2.2.أ	يجب أن تساهم الدراية بالمخاطر في العمل، كما يجب تقييم المعايير والأخطار المتعلقة بالعمل القائم به.	تقليل عوامل الخطر	2.أ		
2.3.أ	الالتحاق بالأعمال التي تهدف للتقليل من عوامل الخطر.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
أ.3.1	في التطبيقات التي من المرجح أن تتراكم الكهرباء الساكنة وتتطاير الشرارة، يجب اتخاذ تدابير السلامة الفنية وفقاً للتعليمات.	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر	أ.3	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ
أ.3.2	القيام بإجراء أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير وقائية والقضاء عليها بسرعة.				
أ.3.3	يجب إخبار المسؤولين بأي موقف خطير في لحظة حدوثه.				
أ.3.4	تنفيذ إجراءات حالة الطوارئ الخاصة بالأدوات المستخدمة.				
أ.3.5	تنفيذ المهام المكلف بها ف حالات الخطر والطوارئ.				
أ.3.6	تطبيق إجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.				
أ.3.7	يجب عليه المشاركة في ورش العمل والتدريبات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج العاجل أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ب.1.1	المساعدة في تقييم الأثر البيئي للعمل المنجز وبشارك في عمل تحديد الآثار البيئية للعمليات التي تتم بشكل صحيح.	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب.1	العمل بشكل مناسب لقوانين حماية البيئة	ب
ب.1.2	الالتحاق بالتدريبات الدورية الموجهة لمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.				
ب.1.3	رصد التأثيرات البيئية أثناء تنفيذ مراحل العمل، والمشاركة في أعمال منع العواقب الضارة.				
ب.2.1	القيام بعمليات فصل الخلفات، وذلك حسب نوع المخلفات المتحولة لفئات وإجراء التصنيف اللازم من أجل إعادة اكتساب المواد القابلة لإعادة التدوير.	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية	ب.2		
ب.2.2	القيام بعملية فصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وفقاً للتعليمات الموضحة، وعمل التخزين المؤقت وأخذ التدابير اللازمة.				
ب.2.3	وزن النفايات وفقاً للتعليمات، وتسجيل النوع، والمصدر، ومستوى الخطر، وكمية النفايات، ويسلمها إلى المسؤول.				
ب.2.4	توفير الإمساك الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.				
ب.2.5	يجب القيام بتجهيز المعدات والمواد واللازمة للاستخدام ضد التمدد والتسريب.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
وفقاً للتعليمات والخطط الواردة في نماذج المعاملات، يتم تطبيق متطلبات الجودة وفقاً للتفاوتات والانحرافات المسموح بها.	ت.1.1	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	ت.1	العمل بشكل مناسب لما ورد في وثائق نظام إدارة الجودة	ت
يجب العمل بشكل يناسب الماكينة، والألات، والتجهيزات، ومتطلبات الجودة للنظام.	ت.1.2				
تطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية التي يُراد تنفيذها.	ت.2.1	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	ت.2		
تطبيق متطلبات الجودة الخاصة باستخدام الإجراءات المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.	ت.2.2				
القيام بعملية ملى نماذج الجودة المتعلقة بالعمل.	ت.2.3				
المشاركة في أعمال اختبار جودة الأعمال في بعض العمليات.	ت.3.1	فحص جودة الأعمال المنجزة	ت.3		
القيام بمراقبة وفحص مدى مناسبة وملائمة عمليات المعايرة التي تم إجراؤها على الماكينة، والألات، والتجهيزات، والنظام للتعليمات الواردة.	ت.3.2				
يجب أن تتضمن المستندات المتعلقة بالنظام الإصلاح والصيانة التي أجريت للأجهزة.	ت.3.3				
إبلاغ الأشخاص المسؤولين عن حالات عدم المطابقة المكتشفة أثناء العملية وحفظ السجلات ذات الصلة.	ت.4.1	المشاركة في القضاء على عدم التوافق المكتشف في العمليات	ت.4		
المساهمة في تحديد أسباب عدم التوافق والقضاء عليها.	ت.4.2				
يجب أن تكون الممارسات والأساليب المتعلقة بإلغاء عدم المطابقة وفقاً للتعليمات.	ت.4.3				
إخطار الشخص المعني بعدم التوافق الذي يحدث دون اختصاصاته، أو التي لا يستطيع القضاء عليها.	ت.4.4				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.1.1	إجراء العمليات المتعلقة بالعمل الذي تم إنجازه بدقة وذلك من خلال نماذج المعيار المُحدد، أو الدفاتر أو بيئة الحاسوب.	تسجيل رقم العمل القائم به	ت.1	تنظيم العمل (يُتبع)	ت
ت.2.1	يجب تقديم الوثيقة المتعلقة بتغيير مناوبة العمل شفهيًا أو كتابيًا.	إضافة معلومات مسجلة / مكتوبة عن الفريق السابق	ث.2		
ت.3.1	أخذ أمر العمل الذي يتضمن معلومات مثل: محتوى العمل، ونطاقه والخطة الزمنية من الوحدة أو المشرف المختص بالعمل الذي تم إنجازه.	الحصول على معلومات حول العمل الذي تم إنجازه	ت.3		
ت.3.2	القيام بأخذ معلومات شفوية في حالة عدم توفر معلومات في أمر العمل.				
ت.3.3	يجب تأمين المشروع والخطة المتعلقة بالعمل.				
ت.3.4	القيام بأخذ معلومات من الفريق أو الشخص القائم بنفس العمل سابقًا.				
ت.4.1	تحدد الأدوات المستخدمة والمتعلقة بالعمل.	فحص الآلات والمواد والمعدات	ت.4		
ت.4.2	تقديم المعدات والوسائل المطلوبة شفهيًا أو كتابيًا.				
ت.4.3	فحص كمّ، ونوع وخصائص المعدات والمواد الواردة وفقًا للطلب الذي تم إجراؤه.				
ت.4.4	تحقيق القضاء على أوجه القصور، والطلب من المشرف النواقص التي لا يمكن معالجتها.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.5.1	تحديد الموظفين المناسبين للعمل وذلك حسب بعض المقاييس مثل مستوى المعلومات/ المهارات، والخصائص الجسدية، والحالة الصحية.	تقسيم العمل بين العاملين	ت.5	تنظيم العمل	ت
ت.5.2	شرح للموظفين العمل الذي سينفذ بلغة مناسبة وبشكل واضح.				
ت.6.1	طلب العمل من الوحدات الأخرى بخصوص العمل الذي سيتم.	طلب العمل من الوحدات الأخرى	ت.6		
ت.6.2	توضيح التفاصيل المتعلقة بالعمل المطلوب فعله في صورة مفهومة سواء كانت مكتوبة أو شفهية.				
ت.7.1	يتم التحكم في العمل المكلف به عن طريق استخدام أجهزة القياس والاختبار.	متابعة العمل المكلف به العمال والوحدات الأخرى	ت.7		
ت.7.2	تحديد النواقص والأخطاء.				
ت.7.3	إيجاد معلومات عن العاملين والعمل في بيان.				
د.7.4	إظهار العمل الذي سيتم إنجازه من خلال التطبيق للموظف إذا لزم المر.				
ت.8.1	بعد الانتهاء من العمل، يتم تشغيل النظام لإجراء الاختبارات والقياس عن طريق ممثل الوحدة.	استلام العمل	ت.8		
د.8.2	إعطاء معلومات شفهية أو مكتوبة متعلقة باستخدام النظام/ التجهيزات.				
د.8.3	يجب أن تتم إجراءات التسليم عن طريق أملاء الأوراق المطلوبة بالتوقيع.				
د.9.1	إعطاء معلومات شفهية أو مكتوبة عن العمل المطلوب القيام به.	القيام بإعلام رئيسه	د.9		

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.1.1	التحقق من أبعاد اللوحة، وفقاً لأبعاد المستلزمات التي سيتم تركيبها على اللوحة.	دراسة أبعاد اللوحة	ج.1	دراسة المشروع	ج
ج.1.2	التحقق من المسافات المتروكة لكابلات الميدان عبر اللوحة.				
ج.2.1	التحقق من تركيب المستلزمات داخل اللوحة.	دراسة المواد التي سيتم استخدامها	ج.2		
ج.3.1	فحص خطة التجميع الأمامي من خلال قراءة قائمة المواد، ومخطط الطاقة والتحكم المعدة لإنتاج اللوحة.	فحص مواضع تثبيت من المواد	ج.3		
ج.4.1	فحص أقسام البراء من المشروع.	فحص مخططات خط الطاقة	ج.4		
ج.4.2	فحص المقاطع العرضية الكبلية وفقاً للقدرات نقل التيار وأنواعها.				
ج.5.1	دراسة اتجاه المخارج والمداخل للوحة من المشروع، وفقاً لنقاط الاتصال لكابلات الحقل.	فحص اتجاه كابل الإدخال والإخراج	ج.5		
ج.6.1	تجهيز كافة الأعطال التي يتم ملاحظتها خلال فترة قراءة المشروع والتي قام العمال بالإبلاغ بها والتي لن يستطع حلها بنفسه في شكل تقرير و إبلاغ المسئول بها.	تقديم التقارير عن عدم التوافق المحددة	ج.6		

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ح.1.1	التحقق من اللوحات، ومما إذا كان الطلاء والدهان متضرران أو لا.	إجراء ضوابط المواد	1.ح	اتخاذ الإجراءات التحضيرية؛ لتجميع الألواح	ح
ح.1.2	التحكم في أبعاد مباني الكونكريت المسلح للوحة حب المشروع.				
ح.1.3	التحكم في عدد أجزاء الكاركاس التي تشكل اللوحة وفقاً للمشروع.				
ح.1.4	فحص المواصفات الفنية للمواد الخاصة بدائرة الطاقة وفقاً للمشروع.				
ح.5.1	التحقق من المواصفات الفنية للمواد الخاصة بدائرة التحكم وفقاً للمشروع.				
ح.2.1	فحص / طلب فحص مواد تحويل دائرة القياس وفقاً للمشروع.	توفير المادة	2.ح		
ح.2.2	فحص / طلب فحص لوحات وقضبان التركيب وفقاً للمشروع من أجل إمكانية تركيب مواد دائرة القوة والتحكم.				
ح.2.3	يتحقق من المحطات، وفقاً أكواد الألوان، والمقاطع الموصلة في المشروع.				
ح.2.4	يتحقق من عازل الأرضي والغاز، وفقاً لعدد الأقطاب والمقاطع.				
ح.3.1	التحقق مما إذا كانت دائرة الطاقة والتحكم المستخدمة في اللوحة تقوم بتنفيذ عملياتها الميكانيكية وفقاً لدليل المنتج، أم لا.	القيام بفحص الوظيفة الميكانيكية	3.ح		
ح.3.2	يتحقق في شاشات أدوات القياس، والأيدي المتحركة لأدوات القياس التناظرية، وإعدادات ضبط المصنع، وفقاً لتعليمات التشغيل الخاصة بالمنتج.				
ح.4.1	تجهيز كافة الأعطال التي يتم ملاحظتها خلال فترة عمليات تحضير تركيب اللوحة والتي قام العمال بالإبلاغ بها والتي لن يستطع حلها بنفسه في شكل تقرير وإبلاغ المسئول بها.	تقديم التقارير عن عدم التوافق المحددة	4.ح		

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
خ.1.1	يقوم بتركيب الحامل الرأس والأفقي الذي سيكون جسم اللوحة.	تركيب إطار اللوحة	خ.1	تجميع مواد اللوح	خ
خ.2.1	تركيب القضبان وتركيب لوحات دائرة الطاقة والتحكم، وفقاً للتثبيت في اللوحة، باستخدام الأدوات والآلات اليدوية اللازمة.	تركيب لوحات التثبيت الخاصة بدائرة الطاقة والتحكم	خ.2		
خ.3.1	استخدام المواد الخاصة بدائرة الطاقة والتحكم، والآلات والأدوات اليدوية اللازمة على لوحات التركيب المعنية.	القيام بتركيب مستلزمات دائرة الطاقة والتحكم	خ.3		
خ.4.1	فتح نقاط تركيب مواد المفاتيح الخاصة بدائرة القياس باستخدام الأدوات اليدوية أو الآلات.	القيام بتركيب مستلزمات توصيل دائرة القياس	خ.4		
خ.4.2	تركيب مواد المفاتيح الخاصة بدائرة القياس باستخدام الأدوات والآلات اليدوية الضرورية.				
خ.5.1	يتم تجميع قواعد الناقل العازل وفقاً لتصميم شريط القوائم.	تركيب العوازل الكهربائية	خ.5		
خ.5.2	إبلاغ المشرف على تقرير حول حالات عدم المطابقة المكتشفة خلال مهمة تركيب مواد اللوحة.				
خ.6.1	يقوم بتركيب المحطات دائرة الطاقة والتحكم.	تركيب المحطات الكهربائية	خ.6		
خ.6.2	تجميع تصنيفات المجموعة.				
خ.6.3	تركيب سدادات المحطات				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
1.1.د	تحديد مقاسات الأنابيب الرئيسية والأعمدة المحايدة والأرضية حسب المقطع العرضي أو التدفق المحدد في المشروع.	تحديد قياسات الشريط	1.د	معالجة القضيب	د
1.2.د	تحديد مقاسات أعمدة التوزيع وفقاً لمسافات مع تيار المبدلات الموجودة باللوحه ومع أعمدة الخط الرئيس.				
1.3.د	تحديد مقاييس المبدلات وأعمدة توصيل الكابل وفقاً لعدد الكابلات التي سيتم توصيلها وتيار المبدل.				
2.1.د	يحدد الثقوب التي سيتم فتحها في الأقطاب، وفقاً للأماكن التي سيتم توصيلها.	2.د	وضع العلامة التجارية للشرائط		
3.1.د	قطع الخط الرئيسي، ولوحات الأرضي باستخدام آلة قطع الشريط في القياسات المحددة.	3.د	قطع القضبان		
3.2.د	قطع قضبان التوزيع الخاصة بمفاتيح الموجودة باللوحه بواسطة آلة القطع في الأبعاد المحددة.				
3.3.د	قطع الكوابل و/ أو قضبان الاتصال بسبار للمفاتيح باستخدام قاطع القضيب عند الأبعاد المحددة.				
4.1.د	تشكيل قضبان التوزيع بواسطة آلة ثني.	4.د	تشكيل القضبان		
4.2.د	تشكيل قضبان الكبل والبسبار بواسطة آلة ثني.				
5.1.د	التحقق من ملائمة الأعمدة التي قد تم خرمها والتي قد أعطي لها شكل مع المكان الذي سيتم عمل التوصيل به.	5.د	فحص القضبان		
6.1.د	يتحقق من تركيب القضبان المجهزة.	6.د	فحص تركيب الأعمدة		
2.6.د	فحص المسامير المربوطة بواسطة عدة عزم الدوران المستخدمة في توصيلات الأعمدة.				

التحقق من إشارات ودهانات المسامير.	3.6.د			
------------------------------------	-------	--	--	--

معايير النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
التحقق من تركيب قنوات الكابلات وفقاً للاماكن والمقاييس الموضحة.	1.1.د	التأكد من تركيب قنوات الكابل	1.د	تركيب السلك	ذ
التحقق من المقطع العرضي للكبل وفقاً للمشروع.	2.1.د	التحقق من الكابلات	2.د		
التحقق من أنواع الكابلات وألوانه وفقاً لمعايير TSE أو المواصفات الفنية الخاصة بالمشروع.	2.2.د				
التحكم في توصيل كابلات الطاقة.	3.1.د	القيام بعمل توصيلات الكابل وتنظيمها	3.د		
التحقق من فصل كابلات القوة من بعضها البعض بواسطة أسفين هواء الكابل.	3.2.د				
عمل / طلب عمل توصيلات كابلات التحكم.	3.3.د				
القيام بإجراء توصيلات الأسلاك الموجودة بين القضيب الأرضي والأسطح المعدنية.	3.4.د				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
1.1.ر	التحقق / طلب التحقق من كون الأدوات ناقصة أم لا.	القيام بفحص أولي بصري	1.ر	القيام بفحص اللوحة	ر
1.2.ر	التحقق / طلب التحقق من كون الأدوات بها خطأ أم لا من الناحية الفيزيائية.				
1.3.ر	التحقق / طلب التحقق من تركيب اللوحة بشكل استاتيكي.				
2.1.ر	التحقق يدويا وبصريا عما إذا كان يتم رباط نقاط التوصيل بالشكل المناسب لعزم الدوران أم لا.	2.ر	يقوم بعمل فحص نقاط التوصيل		
3.1.ر	التحقق من تركيب لواصل الكابلات بالشكل المناسب للمشروع أم لا.	3.ر	يقوم بفحص وضع البطاقات التعريفية		
3.2.ر	فحص تركيب ملصقات مواد "مستلزمات" المبدل وفقاً للمشروع أم لا.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ز.1.1	طلب فحص / فحص النظافة الداخلية والخارجية للوحة.	التنظيف الداخلي والخارجي الأخير للوحة	ز.1	الاستعداد التام لشحن اللوح (يُتبع)	ز
ز.2.1	التحقق بصريًا مما إذا كان هناك أي خدش على الأسطح المطلوبة للوحة أم لا.	التحقق من الطلاء الأخير للوحة	ز.2		
ز.2.2	معالجة الخدوش التي تم تحديدها بواسطة دهان الإصلاح، وتأمين معالجتها.				
ز.2.3	السماح باستبدال الأجزاء التي بها خدش لا يمكن معالجته.				
ز.3.1	التحقق مما إذا كانت لوحات الغلاف في مكانها الصحيح.	التحكم في الأجزاء المتحركة من اللوحة	ز.3	الاستعداد التام لشحن اللوح (يُتبع)	ز
ز.3.2	التحكم في تركيب الأغشية الأمامية والخلفية والجانبية.				
ز.3.3	يقوم بفحص أبواب اللوحات والمفصلات والأقفال.				
ز.3.4	طلب فحص / فحص جوانب وفتابيل الباب.				
ز.3.5	يقوم بفحص التشغيل الميكانيكي لمفتاح إضاءة اللوحة.				
ز.3.6	يفحص خطافات الحمل.				

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ز.4.1	التحقق من أن عناصر القياس والتشوير والتحكم الموجودة خارج اللوحة معبأة بشكل وقائي من النتوءات.	عمل التغليف بالشكل المناسب للتوجيه	ز.4	الاستعداد التام لشحن اللوح	ز
ز.4.2	طلب فحص /فحص أجهزة استشعار الرطوبة الموجودة داخل اللوحة.				
ز.4.3	طلب فحص / فحص أدوات حماية الزاوية الخاصة باللوحة.				
ز.4.4	التحقق من أنها معبئة بمواد تغليف واقية.				
ز.4.5	في حالة الشحن عن طريق البحر، يتم وضع اللوحة في عبوة مفرغة هواء.				
ز.5.1	إبلاغ المشرف على تقرير حول حالات عدم المطابقة المكتشفة خلال مهمة تجهيز اللوحة للإرسال.	تقرير عن عملية تحضير الإرسال	ز.5		

معايير النجاح		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
س.1.1	الحصول على احتياجات التدريب من الوحدات المختصة ويقوم بتقييمها.	تنفيذ أعمال التنظيم ومخططات التدريب	س.1	تطبيق أنشطة التطوير المهنية	ل
س.1.2	تقييم الدورات التدريبية الدورية وغير المتكررة من حيث التخطيط الزمني.				
س.1.2	القيام بتنفيذ أنشطة البحث اللازمة من أجل تحقيق التنمية المهنية والشخصية.	القيام بالأعمال المتعلقة بالتطور المهني الفردي	س.2		
س.2.2	يتابع التطورات والتكنولوجيات الجديدة المتعلقة باللوحات الكهربائية.				
س.3.1	القيام بنقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعملون معًا.	إعطاء تدريبات معنية للرؤساء والعاملين الآخرين	س.3		
س.3.2	يقوم بتطبيق التدريبات والتعليمات بمستوى محدود فيما يتعلق بأعمال تكنولوجيا اللوحات الكهربائية.				

### 3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. طاقم المفاتيح
2. أفوميتر
3. الكمبيوتر
4. حبل فولاذي
5. آلات القياس المختلفة (المتري، القدم ذات الورنية، المسطرة ... إلخ)
6. قلم تخطيط بالألوان المختلفة
7. فن الديكوباج
8. جهاز الثقب (الحفر)
9. منشار المعادن
10. طاقم المبارد
11. مثقاب يدوي
12. مصباح يدوي
13. مثلث
14. مسدس حراري
15. لافتات تحذيرية للسلامة المهنية
16. شبكة خلوية
17. مقص قطع السلك
18. كاماشة لتضييق الجزء السفلي من السلك
19. كاماشة تقشير الأسلاك
20. أداة إرشادية
21. معدات الوقاية الشخصية (خوذة واقية، حذاء أمان عازل للكهرباء، قفازات واقية من المخاطر الكهربائية والميكانيكية، سدادة أذن، واقي للوجه، نظارات واقية، ملابس واقية)
22. أنبوب
23. مثقب
24. مكبس
25. أميتر بذراع لاقط
26. ملقط تثبيت
27. زرادية كبس
28. مصباح محمول
29. السيليكون
30. مسدس السيليكون
31. حجر حلزوني
32. مفك البراغي اللاسلكي
33. الأدوات اليدوية الأساسية (مفك، زرديّة، مطرقة، منشار حديد، مفتاح صمولة، زرديّة، إلخ)
34. جهاز الانتقال السهل
35. طرف سلك عازل

### 3.3. المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات العاجلة
2. إشارات التحذير والخطر
3. معرفة ومهارة التحليل والتفكير

4. مهارة استخدام الأدوات والمعدات
5. معلومات حول الإسعافات الأولية
6. معرفة ومهارة استخدام الكمبيوتر والبرمجيات
7. معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
8. مهارة المراقبة
9. القدرة على إدارة الفريق
10. المهارة اليدوية
11. المعرفة الكهربائية
12. المعرفة الإلكترونية وميكانيكية
13. القدرة على تحقيق تنسيق بين اليد والعين
14. معلومات عن النفايات المعاد تدويرها
15. معرفة ومهارة تنظيم العمل
16. معلومات الصحة والسلامة المهنية
17. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
18. معرفة الجودة
19. مهارة الاحتفاظ بالتسجيلات
20. المعلومات الرياضية
21. المعرفة الميكانيكية
22. معرفة المعايير المهنية
23. معرفة المصطلحات المهنية
24. معرفة لغة مهنية أجنبية
25. المعرفة بالقانون واللوائح
26. القدرة على التواصل مع العميل
27. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
28. معرفة ومهارة استخدام وحماية أجهزة التحكم والقياس
29. مهارة حل المشكلات
30. معرفة قراءة المشروع
31. مهارات كتابة التقارير وإعدادها (بالحاسب الآلي أو باليد)
32. معرفة ومهارة عمل التصاميم المحدودة
33. القدرة على التواصل شفاهياً وكتابياً
34. معرفة المقاييس الأساسية
35. معرفة طرق الرفع والنقل
36. معلومات عن النفايات الخطيرة
37. معرفة رسم الرسوم الفنية وقراءتها
38. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
39. المعرفة الإلكترونية الأساسية
40. المعرفة التامة بأدوات الألواح الكهربائية
41. معرفة PLC الأساسية
42. معلومات حول منع ومكافحة الحرائق
43. القدرة على الاستغلال الجيد للوقت

#### 3.4. المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء وريانة

2. إبلاغ المعلومات الدقيقة وفي الوقت المناسب للمشرفين
3. اتخاذ القرار في ضوء الخبرة والمعرفة
4. فحص وضع ماكينات وأجهزة التشغيل بعناية
5. استغلال وقت العمل بالشكل الأمثل ووفقاً لمتطلبات العمل
6. فهم واستيعاب اللوائح الموجودة في تشريعات البيئة والجودة والصحة والسلامة المهنية
7. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
8. إيقاف تشغيل المعدات في حالات الضرورة والطوارئ
9. المشاركة بإجتماعات الفريق بشكل فعال
10. أن يكون حساساً للتغيرات التي تتكون أثناء العمليات
11. الحساسية بشأن استخدام موارد العمل وإعادة التدوير
12. الامتثال للعلاقة الهرمية في مكان العمل
13. الاعتناء بأمن وسلامة نفسه والآخرين
14. توخي الحذر أثناء إعداد المواد
15. تحديد التأثيرات البيئية الضارة
16. أن يكون مخطط ومنظم للأعمال
17. التصرف بحذر بشأن عوامل الخطر
18. تطبيق الضوابط النهائية بعناية
19. معرفة المسؤوليات وتنفيذها
20. الاهتمام بجودة العملية
21. الامتثال للتعليمات وكتيب دليل الاستعمال بشكل دقيق
22. استخدام معدات النقل والرفع بشكل صحيح
23. تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة
24. إدراك وتقييم الحالات الخطرة بعناية
25. الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
26. مشاركة المعلومات المتعلقة بالتغييرات الواردة في ساعات العمل بشكل فعال، وواضح ودقيق
27. أن يكون مُجِدِّد، ومنفتح على التطور المهني
28. إبلاغ المعنيين بشأن الأعطال التي لم تكن ضمن مسؤوليتهم
29. تقديم اقتراحات التطوير الموجهة للعمليات غير الإنتاجية التي تكون تكلفتها مرتفعة من ناحية الوقت، والمال، والقوة البشرية

#### 4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستنم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد على معيار مهنة مجمع اللوحة الكهربائية (مستوى 5)، على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/ أو شفوية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك.

وسيتّم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. تُجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.

ملحوظة: هذا الجزء لن يُنشر في الجريدة الرسمية. وإنما سيتم نشره على الموقع الإلكتروني لهيئة الكفاءة الوطنية فقط.

ملحق: الحاصلون على الوظيفة في فترة إعداد معيار المهنة

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني:

- نور الدين اوزديبير - رئيس مجلس الإدارة، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
فخر الدين كوركلو - نائب الرئيس، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
إبراهيم هافي البتورك - مسؤول المشروع، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
ثروت كافي - المنسق العام للمشروع، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
جمال سويلار - منسق المشروع، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
سنان كارابينار - مساعد منسق المشروع، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
س. أحمد شينير - خبير فني، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
نيلاي كارامولا أوغلو - سكرتير إداري في المشروع، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
نور صفا كوركماز - محاسب، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB

2. أعضاء مجموعة العمل التقني:

- البروفيسور الدكتور إهان تشولاك عضو هيئة التدريس - كلية التدريب الفني بجامعة غازي  
المعلم الفني سليمان كيابنار - متقاعد  
المعلم الفني جيهان إرسين أونصال - مديرة المصنع  
يلدريم سري - مدير الإنتاج، ألواح AYKON  
كهرباء. مهندس. باهتیار يشات چولاك - مركز التعليم المهني بأنقرة  
محمد دنابر - متخصص في الاختبار والتعامل، شركة GES للكهرباء  
المعلم الفني جمال سويلار - منسق، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB  
مهندس الكهرباء سنان كارابينار - مساعد المنسق في غرفة صناعة أنقرة 1. OSB  
المعلم الفني س. أحمد شينير - خبير فني، غرفة الصناعة بأنقرة 1. OSB

3. الأشخاص، والجمعيات والمؤسسات المطلوب آرائهم:

شركة ABB المساهمة للصناعات الإلكترونية

ABROTECH

الثانوية المهنية للصناعة الفنية بمركز أضنة

AKTAŞ القابضة

AKTİF ENERJİ

شركة ALTINAY لتكنولوجيا الروبوت، المساهمة

"EFES" الاناضول لصناعة البيرة و الجعة

ANEL

APK للهندسة

ARÇELİK لاجهزة الطهي، المساهمة

شركة ARÇELİK-LG لصناعة و تجارة المكيفات المساهمة

ASELSAN شركة مساهمة

كلية الهندسة بجامعة أتيليم

غرفة تجارة أنقرة

ألواح الأيكون (AYKON)

غرفة صناعة باليك اسير

BARHAN لصناعة وتجارة الأغذية، شركة مساهمة

BAŞKENT ELEKTRİK

BAYKAL لصناعة وتجارة الماكينات المساهمة

BRİSA BRİDGESTONE SABANCI، لصناعة وتجارة العجلات، المساهمة

BSH للأجهزة المنزلية للصناعة والتجارة، شركة مساهمة

BUGA OTIS، لصناعة وتجارة المصاعد، المساهمة

مدرسة "أكتاش" الفنية الصناعية المهنية ببورصة

ثانوية "حريت" الفنية الصناعية المهنية في مدينة بورصة

ثانوية "توبهانه" الفنية الصناعية المهنية في مدينة بورصة

غرفة الصناعة والتجارة والمنطقة الصناعية المنظمة ببورصة

CMS MAKİNE للصناعة والتجارة، المساهمة

مشروبات كوكاكولا، شركة مساهمة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي

المدرسة العالية المهنية بجامعة تشانكيري

"إنتجول" للمبيلات الستيل

ÇİMTAŞ

المنطقة الصناعية المنظمة بجوروم

شركة "چوشكونوز" (ÇOŞKUNÖZ) المساهمة لتشكيل المعادن للصناعة والتجارة ببورصة

الثانوية المهنية للصناعة بدنيزلي

رئاسة موظفي الدولة

دوغان كرمزي

شركة DURMAZLAR MAKİNA المساهمة للصناعة والتجارة

كلية التكنولوجيا بجامعة دوزجيه

غرفة الصناعة في منطقة ايجه

مصنع الأجهزة الكهربائية الإلكترونية (EMAF) أنقرة

وقف ألجينكان - ELGİNKAN

شركة الإمسان (ELİMSAN) لأجهزة التشغيل والميكانيكيات الكهربائية للصناعة والتجارة ش.م

شركة ELKO

- ELOPAR لصناعة وتجارة القطع الكهربائية وقطع غيار السيارات، المساهمة  
إلتس (ELTES) الكهربائية  
EMAF مصانع صناعة المستشعرات الميكانيكيات الكهربائية  
EMERSON PROCESS MANAGEMENT للتجارة، المساهمة المحدودة  
EMSAD جمعية صناعيو الميكانيكيات الكهربائية  
كلية الهندسة بجامعة أرجياس  
مركز ERKUNT للتدريب المهني  
ثانوية اتاتورك اسكيشهير المتوسطة والعليا الصناعية  
الغرفة الصناعية إسكيشهير بالمنطقة الصناعية المنظمة  
ثانوية يونس امره اسكيشهير التقنية والمهنية الصناعية  
شركة يورو باور (EUROPOWER) للطاقة والتشغيل الآلي للصناعة والتجارة ش.م  
مركز AR-GE للصناعة وتكنولوجيا الميكانيكيات الكهربائية بجامعة فاتح (FOMER)  
FESTO للصناعة والتجارة، شركة مساهمة  
كلية الهندسة، جامعة فرات  
FLOTEKS FORD OTOSAN  
ثانوية غازي عنتاب- حاجي ثاني التقنية والصناعية  
المنطقة الصناعية المنظمة بغازي عنتاب  
منطقة GEBZE الصناعية  
وقف GEDİK للتعليم  
GES العامة لبناء النظم الكهربائية والهندسة، شركة مساهمة  
GOOD YEAR التركية للمطاط  
HACI SABANCI OSB  
اتحاد HAK-İŞ  
HAVELSAN لإلكترونيات الطيران للصناعة والتجارة، شركة مساهمة  
ثانوية "حيدر باشا" الفنية الصناعية المهنية  
HİDROMEK  
HİDROMODE لصناعة وتجارة الماكينات، المساهمة  
HİDROTM لصناعة الماكينات، المحدودة  
HUGO BOSS لصناعة المنسوجات، المحدودة  
HYUNDAI ASSAN لصناعة وتجارة السيارات، المساهمة  
IRON FT لتجارة وصناعة الأتمتة، المساهمة  
المنطقة الصناعية المنظمة باينيجول

## İSDEMİR

الغرفة الصناعية إسطنبول

## İŞKUR

İTO (غرفة التجارة بإسطنبول)

ثانوية جينارلي - إزمير التقنية والصناعية

ثانوية "العام 75 إزمير- جيغلي" الصناعية والتقنية

ثانوية إزمير - صابنجا التقنية والصناعية

ثانوية إزمير التقنية والصناعية

## KALDER

KALE ÇELİK EŞYA للصناعة والتجارة المساهمة

KARSAN OTOMOTİV للتجارة والصناعة المساهمة

المنطقة الصناعية المنظمة بقيصري

KELEBEK MOBİLYA للصناعة والتجارة المساهمة بدوزجا

KENT لصناعة وتجارة المواد الغذائية، شركة مساهمة

KLAS لصناعة الطاقة والأسلاك للصناعة والتجارة، شركة محدودة

غرفة كوجالي للصناعة

جامعة كوجالي، كلية الهندسة

KONTEK الهندسية

المنطقة الصناعية المنظمة بكونيا

## KUMSEL ELEKTRİK

رئاسة إدارة التنمية ودعم المشاريع الصغيرة والمتوسطة

M.T.U لصناعة وتجارة المحركات التربينية المساهمة

اتحاد صناع الماكينات

## MAKRO ELEKTRİK

المديرية العامة للتعليم مدى الحياة، بوزارة التربية والتعليم

المديرية العامة للتعليم الفني والمهني بوزارة التربية والتعليم

المديرية العامة لتقنيات الابتكار والتعليم بوزارة التربية والتعليم

شركة MERCEDES-BENZ المساهمة

MERSON PROCESS MANAGEMENT للتجارة، شركة محدودة

نقابة "MESS" لمهنيي المعادن الأتراك METGEM

ثانوية نزيب التقنية والصناعية

## OSBÜK

- مؤسسة أوستيم "OSTİM" الصناعية  
OYAK RENAULT لمصانع السيارات، المساهمة  
شركة فارما فيجين "PHARMAVİSİON" المساهمة للصناعة والتجارة  
PHOENIX CONTACT للتجارة الإلكترونية، المحدودة  
بليز إمنيت "PİLZ EMNİYET" التجارية للخدمات والإنتاج الأوتوماتيكي، شركة محدودة  
ROCKWELL لتجارة الإثمنة، المساهمة  
شركة روكتسان روكت "ROKETSAN ROKET" المساهمة للصناعة والتجارة  
مديرية مدرسة "سامسون" الفنية الصناعية المهنية المركزية  
SCHNEİDER ELECTRIC  
كلية كاضنهان فايق إچيل "KADINHANI FAİK İÇİL" بجامعة سلچوق "SELÇUK"  
SIEMENS للصناعة والتجارة، شركة مساهمة  
ثانوية سنوب التقنية والصناعية  
SKF التركية للصناعة والتجارة، المحدودة  
SPİNNER لصناعة وتجارة منضدات العمل، المساهمة  
STANDART YAY للصناعة والتجارة، المساهمة  
ثانوية STFA المهنية والصناعية  
STM لهندسة وتجارة تكنولوجيات الدفاع، المساهمة  
ŞÖLEN ÇİKOLATA، المساهمة  
TEDAŞ  
مؤسسة تيجف "TEGEV" لتطوير التعليم التكنولوجي  
مديرية تياش "TEİAŞ" العامة  
ثانوية خالد نارين التقنية والصناعية في تكيرداغ  
تيكو "TEKO" لصناعة وتجارة النظم الآلية للتحكم في التعليم الفني، شركة محدودة  
TEMPA PANO للصناعة والتجارة، المساهمة  
TESİD جمعية صناعات الإلكترونيات في تركيا  
جمعية تياذ "TİAD" لرجال أعمال وصناعات الأدوات الآلية  
غرفة المهندسين الكهربائيين TMMOB  
غرفة مهندسي الماكينات باتحاد غرف مهندسي ومعماري تركيا TMMOB  
مصنع توفاش "TOFAŞ" التركي للسيارات، شركة مساهمة  
TOYOTA OTOMOTİV لصناعة السيارات، تركيا، المساهمة  
TÜPRAŞ  
وقف صناعات البلاستيك التركي، للبحث والتطوير والتعليم

معهد المعايير القياسية التركية  
اتحاد نقابات العمال الثوريين في تركيا  
غرفة الهندسة الكهربائية بتركيا  
اتحاد فني الكهرباء، والإلكترونيات، والحرف المشابهة، والفنيين، والحرفيين والتجار الأتراك  
المديرية العامة لصناعة الميكانيكيات الكهربائية بتركيا  
اتحاد الحرفيين والتجار في تركيا  
مجلس المصدرين الأتراك  
هيئة الإحصاء التركية  
اتحاد نقابات عمال تركيا  
اتحاد نقابات أصحاب العمل في تركيا  
نقابة أصحاب العمل في قطاع الصناعات البلاستيكية والكيميائية، والبترولية، والكابوتشوك في تركيا  
غرفة مهندسي ومعماري تركيا  
اتحاد الغرف والبورصات التركية  
شركة النفط التركية  
مؤسسة التنمية التكنولوجية بتركيا  
نقابة أرباب العمل في صناعة النسيج بتركيا  
TÜRKKONFED  
شركة ULUSOY ELEKTRİK  
UNILEVER للصناعة والتجارة، التركية، المساهمة  
ÜLKER، لصناعة وتجارة الأغذية، المساهمة  
VESTEL لصناعة وتجارة الأجهزة المنزلية، المساهمة  
كلية الكهرباء- الإلكترونيك، جامعة يلديز التقنية  
رئاسة هيئة التعليم العالي  
مدرسة "زيتينبورنو" الفنية الصناعية المهنية

4. أعضاء وخبراء لجنة القطاع في هيئة الكفاءة المهنية

عبد الله كايا	رئيس (اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك)
الأستاذ المساعد أربيل الكباي	وكيل الرئيس (رئاسة مجلس التعليم العالي بتركيا)
ناصر جول إنجاكارا	عضو (وزارة العمل والضمان الاجتماعي)
حيدر باطال أوغلو	عضو (وزارة التعليم الوطني)
أديب تورك اي	عضو (وزارة الطاقة والموارد الطبيعية)

عضو (وزارة العلم والصناعة والتكنولوجيا)	ألتان سفان
عضو (اتحاد نقابات العمال التركية)	أوغوز بادير
عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)	أحمد باليك
عضو (اتحاد نقابات أرباب العمل التركية)	أيكوت إنجين
عضو (هيئة الكفاءة المهنية)	هاجي علي أر أوغلو

5. إدارة مجلس هيئة الكفاءة المهنية

بيرام آقباش	رئيس (ممثل وزارة العمل والضمان الاجتماعي)
البروفيسور الدكتور. أغوز بوراد	نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)
البروفيسور الدكتور. يوجيل التونبشاق	عضو (ممثل الهيئات المهنية)
الأستاذ الدكتور عمر أنشيك جوز	عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)
د. عثمان يلديز	عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)
جلال كول أوغلي	عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)