المعيار المهني الوطني

عامل ضبط المعايير

مستوى 5

رمز المرجع / UMS0018-509

تاريخ-عدد الجريدة الرسمية / 26.05.2015- 29367 (مكرر)

© هيئة الكفاءة المهنية، 2015

المهنة:	عامل ضبط المعايير
مستوى:	5[1]
رمز المرجع:	UMS0018-509
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 48/2009 بتاريخ 09.10.2009
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	28349-10.07.2012 (مكرر)
رقم المراجعة:	01

[1] تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى رابع (5) ضمن مصفوفة المستويات المُشكَّلة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات، والرموز، والاختصارات

الضبط: هي العمليات التي تتم من أجل إمكانية الوصول بالجهاز إلي نطاق العمل المطلوب،

حماية البيئة: التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب أو إستخدام المواد أو الأساليب التي لا تضر بالبيئة، أثناء اجراء العمل.

إزالة المغناطيسية: وهي إزالة المغنطة التي تتكون في الأقسام المعدنية للأجهزة بالطرق المختلفة،

الدقة: هي الدرجة القريبة بين القيمة التي تظهر على الجهاز والقيمة الفعلية،

التحقق من الاستواء: هي المراقبة التي تتم بهدف تحديد الاختلافات في الاستواء الهندسي المثالي لسطح قياس الجهاز،

التحقق الوظيفي: هي المراقبة التي تتم من أجل تحديد ما إن كانت قطع الجهاز تقوم بوظائفها أم لا،

استعادة المكسب: عرض المواد لإستخدام المتكرر مباشرةً أو بعد معالجتها، وإدارة العمليات المخصصة لذلك،

هيدروليكي: التكنولوجيا المتعلقة بإنتاج الطاقة والتحكم فيها واستخدامها ونقلها بواسطة السوائل المضغوطة،

ISCO: التصنيف المهني للمعيار الدولي،

İSG: السلامة والصحة المهنية،

المعايرة: هي عملية إعداد تقارير النتائج بمقارنة جهاز قياس لا يمكن ضمان دقته مع جهاز قياس مرجعي (يوفر إمكانية التتبع) يؤكد دقتها،

المعدات الوقاية الشخصية: هي جميع الآلات، والوسائط، والأدوات والأجهزة التركبة، الذي يرتديها العامل، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والمتولدة من العمل الذي يقوم بإنجازه والذي يؤثر على الصحة والسلامة،

التكييف: هو ترك الجهاز لفترة كافية في بيئة مناسبة؛ بهدف تثبيت الخصائص التي تظهر التغير وفقًا للبيئة المتواجد فيها،

التحقق من المحاذاة: هي المراقبة التي تتم من أجل تحديد مقدار المحاذاة التي تتم مع أسطح قياس الأجهزة وبعضها،

الحجرات الهوائية: التكنولوجيا التي تقوم بإجراء الحركة والتحكم في الأنظمة التي تعمل بضغط الغاز،

تقييم المخاطر: هي الأعمال الواجب تنفيذها بهدف تحديد المخاطر التي تكون موجودة في مكان العمل أو يمكن أن تأتي من الخارج، وتحليل المجازفات الناجمة عن الأخطار والعوامل التي تتسبب في تحويل هذه الأخطار إلى مجازفات، وتصنيفها واتخاذ التدابير للتحكم فيها،

الخطر: هي مجموعة النتائج التي تحتمل وقوع حوادث خطرة،

الانحراف: هو الفرق بين نتيجة القياس والنتيجة الفعلية،

التهلكة: هي المخاطر الخارجية في مكان العمل، والتي من المحتمل أن تتسبب بالضرر على العاملين أو خسائر على مكان العمل،

إمكانية التكرار: هو التقارب الذي يكون في نتائج القياسات المتتالية وبعضها البعض بواسطة نفس العامل وطريقة القياس وموقع القياس ومعدات القياس وجسم القياس،

المحتويات

1. المقدمة 6
2. التعريف بالمهنة 7
2.1 التعريف بالمهنة 7
2.2 مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي 7
2.3 اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة 7
2.4 الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة 8
2.5 بيئة العمل والشروط 8
2.6 متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة 8
3. نبذة عن المهنة 9
3.1 المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح 9
3.2 الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة 19
3.3 المعلومات والمهارات 20
3.4 المواقف والسلوكيات 21
4. القياس، والتقييم، والتوثيق 22

1. المقدمة

تم إعداد اللائحة الخاصة بإعداد معايير المهنة الوطنية التي نُشرت في الجريدة الرسمية بتاريخ 2007/10/5 ورقم 26664 الصادرة بموجب القانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية (MYK) رقم5544 لمعيار المهنة الوطنية لعامل ضبط المعايير (مستوى 5)، واللائحة الخاصة مؤسسة لجان قطاع هيئة الكفاءة المهنية والتوظيف، وأساليب العمل وأُسُسه، والتي نُشرت في الجريدة الرسمية بتاريخ 2007/11/27 ورقم26713، من قبل اتحاد صناعة المعادن بتركيا (MESS) والذي وظف هيئة الكفاءة المهنية طبقاً لأحكامه.

تم التصديق على معيار المهنة الوطنية عامل ضبط المعايير (مستوى 5)، من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية، بعد فحصه من قبل لجنة قطاع صناعة السيارات لهيئة الكفاءة المهنية، وتقييمه مع وضع في الاعتبار آراء المؤسسات والهيئات المختصة في القطاع.

وقد تمت الموافقة علي مراجعة معيار المهنة الوطنية المرقمة بـ01 لعامل ضبط المعايير (مستوى 5)، من قبل مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية بعد الفحص الذي تم من قبل لجنة قطاع صناعة السيارات لهيئة الكفاءة المهنية واتحاد صناعة المعادن في تركيا.

2. التعريف بالمهنة

2.1. التعريف بالمهنة

عامل ضبط المعايير (مستوى 5)؛ هو الشخص الذي يشرف على جميع أنواع آلات ومعدات القياس الميكانيكية والهيدروليكية والهوائية والبصرية والكهربائية والإلكترونية، بهدف تحديد درقة دقة نتائج القياس وقيم الانحراف وقابلية التكرار. تتم مقارنة القيم التي تظهرها آلة القياس في نهاية عملية المعايرة مع القيم المرجعية، ويتم تسجيل الحالة الحالية للجهاز بتقرير أو شهادة.

ويتم توفير إجراء التنظيف والتشحيم والاختبارات المتنوعة علي الآلات أو الأجهزة التي سيتم معايرتها باستخدام المهارات المناسبة، ومقارنتها بالآلات أو الأجهزة المرجعية وفحصها بصريًا. ويقتضي الكمال المهني لعامل ضبط المعايير إجراء عدة فحوصات أولية مثل الفحوصات الوظيفية والاستواء والمحاذاة مع عمليات الإعداد الأولي لإزالة المغنطة وتكييف الهواء، وتنفيذ عمليات حساب انحراف المعيار وعدم وضوح القياس وتحديد قيم الدقة والحساسية وإمكانية التكرار.

عامل ضبط المعايير عامةً هو المسؤول عن دقة وتوقيت وجودة عمليات المعايرة التتي تتم تحت إشرافه. ويعمل وفقًا لتعليمات العمل في سياق العمل، ويبلغ الأشخاص المعنيين عن الأعطال والأخطاء التي تكون خارج نطاق مسؤوليته. ومن ضمن مسؤوليات عامل ضبط المعايير نقل وتخزين الآلات بشكل مناسب وتوفير السلامة للأشخاص الأخريين الذين يعملون معًا.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي ISCO 08: 7311 (صانعو الآلات الحساسة ومصلحوها)

2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857
القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510
قانون الصحة والسلامة المهنية رقم 6331
اللائحة الخاصة بمراقبة نفايات التغليف
اللائحة المتعلقة بفحص النفايات الزيتية
اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات
اللائحة المتعلقة بحماية العاملين من الأخطار المتعلقة بالضوضاء
اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين
اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة
اللائحة المتعلقة بحامية العاملين من الأخطار المتعلقة بالذبذبات
اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي
اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف
اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل
اللائحة الخاصة بخدمات الصحة والسلامة المهنية
اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرفقات بأماكن العمل
اللائحة المتعلقة بحالات الطوارئ في مكان العمل
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية
اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل
اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والسلامة ولائحة فحص النفايات الخطرة

اللائحة المتعلقة بالتدريبات المهنية التي ستتم في أماكن العمل المصنفة خطرة وخطرة جدًا

علاوة على الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى المعمول بها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والبيئة، فهي أساس عمل تقييم للمخاطر المتعلقة بهذا الموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

لا توجد موضوعات أخرى متعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة العمل والشروط

تطبق عمليات المعايرة في بيئة مخبرية أو ميدان جيد الإضاءة ومكيف الهواء وفقًا للمتطلبات. يجب أن تظل ضوابط الظروف المحيطة التي تتطلبها درجة الحرارة والرطوبة والغبار والاهتزاز وتدفق الهواء ومستويات الضوضاء وتقنية القياس في المختبر تحت السيطرة ضمن الحدود الموضحة ويجب إبعاد المواد التي من الممكن أن تشكل خطورة. ويعتبر التعقيد الذي سبب تنوع العمل إلى درجة متقدمة من بين الظروف السلبية لبيئة العمل بسبب الاحتياج إلى التركيز العالي بشكل مستمر بسب مستويات حساسية الاختبار وبسبب العمل على وحدات صغيرة جداً أثناء العمليات التي تنفذ وبسبب معايرة آلات من أنواع مختلفة. وهناك إصابات وحوادث خطرة تتطلب تدابير الصحة والسلامة المهنية أثناء إجراء العمل. وبالرغم من إزالة الأخطار بشكل تام من بيئة العمل إلا أنه يتم العمل باستخدام معدات الوقاية الشخصية التي يوفرها صاحب العمل.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يخضع عامل ضبط المعايير للمراقبة الصحية وفقًا للمادة 15 من قانون السلامة والصحة المهنية رقم 6331.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
أ	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ.1	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	أ.1.1	يتعلم القواعد ذات الصلة من خلال المشاركة في التدريبات التي ينظمها مكان العمل بشأن الصحة والسلامة المهنية، أو في تدريب المؤسسات خارج مكان العمل.
				أ.1.2	يستخدم ملابس العمل المناسبة للعمل الذي يقوم به ومعدات الوقاية الشخصية.
				أ.1.3	يحتفظ بأدوات الحماية والتدخل الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بطريقة مناسبة وقابلة للتطبيق تحت مراقبة وإشراف صاحب العمل.
				أ.1.4	يتبع تعليمات الإشارات واللوحات التي تم تثبيتها من قبل صاحب العمل والخاصة بالعمل المُنجز، وتوفير سلامة الموظفين بميدان العمل.
				أ.1.5	يوفر الإمساك الأمن للمواد القابلة للإحتراق والإشتعال.
		أ.2	تقليل عوامل الخطر	أ.2.1	يساهم في أعمال التقييم للأخطار وتحديد المخاطر.
				أ.2.2	يشترك في أعمال تقييم وتقليل عوامل الخطر التي تشمل ميدان العمل والتنفيذ.
		أ.3	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر	أ.3.1	يساهم في أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير الوقاية والقضاء عليها بسرعة.
				أ.3.2	يبلغ رؤسائه والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات الضرورية، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال.
				أ.3.3	ينفذ إجراءات حالة الطوارئ الخاصة بالماكينة والعمل المُنجز.
				أ.3.4	يطبق إجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.
				أ.3.5	يساهم في الأعمال والتطبيقات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ب	العمل بشكل مناسب لقوانين حماية البيئة	ب.1	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب.1.1	يلتحق بالأعمال التي من شأنها تحديد الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنفذة بشكل صحيح.
				ب.1.2	يلتحق بالتدريبات الدورية الموجهة لمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.
				ب.1.3	يرصد التأثيرات البيئية أثناء تنفيذ مراحل العمل، ويشارك في أعمال منع العواقب الضارة.
		ب.2	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية	ب.1.2	يقوم بعمليات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير.
				ب.2.2	يقوم بفصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وفقًا للتعليمات المُعطاة، وعمل التخزين المؤقت وأخذ التدابير اللازمة.
				ب.2.3	يستخدم معدات وأدوات الوقاية الشخصية بشكل مناسب لتعليمات صاحب العمل أثناء العملية وفي مراحل الإعداد.
		ب.3	التصرف بشكل مقتصد في استهلاك موارد الأعمال	ب.3.1	يستخدم مصادر الأعمال بصورة فعالة ومقتصدة.
				ب.3.2	ينضم لأعمال التعيين اللازم والتخطيط من أجل الاستخدام الأقل والفعال لموارد الأعمال.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ت	العمل وفقًا لوثائق نظام إدارة الجودة	ت.1	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	ت.1.1	يطبق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.
				ت.1.2	يطبق متطلبات الجودة طبقًا للانحرافات والتسهيلات المسموح بها في التطبيق.
				ت.1.3	يعمل وفقًا لمتطلبات الجودة الخاصة بالماكينة أو الآلة أو الجهاز أو النظام.
		ت.2	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	ت.2.1	يقوم بتطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقًا لنوع العملية المراد تنفيذها.
				ت.2.2	يضمن تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.
				ت.2.3	يقوم بملء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلقة بالعمل.
		ت.3	الإشراف على جودة الأعمال المنجزة	ت.3.1	يشارك في أعمال التفتيش على جودة الأعمال في بعض العمليات.
				ت.3.2	يراقب ملائمة الإعدادات التي تتم علي الأجهزة لدليل الاستخدام.
				ت.3.3	يراقب ملائمة الأجهزة التي تمت معايرتها للخصائص التقنية.
		ت.4	المشاركة في أعمال منع الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها في العمليات	ت.4.1	إبلاغ الأشخاص المسئولين بشكل مستمر عن الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها أثناء العمل.
				ت.4.2	يحدد الأسباب التي تتسبب بالأخطاء والأعطال، والقضاء عليها.
				ت.4.3	ينفذ التطبيقات والأساليب المتعلقة بإزالة الأخطاء والأعطال.
				ت.4.4	يخطر المشرفين بالأخطاء والأعطال التي خارج نطاق مسؤولياته أو لا يمكن حلها.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ث	ترتيب مكان العمل	ث.1	تحديد خصائص مجال العمل	ث.1.1	يحدد نطاق أماكن العمل من خلال فحص منطقة العمل من أجل استمرار الأعمال بشكل مستمر ومناسب.
				ث.1.2	يساهم في تحسين الجوانب السلبية في مجال الأعمال.
				ث.1.3	يوفر تنظيم العمل طبقًا لطريقة العمل المستخدمة ونوعها.
				ث.1.4	يوفر التنظيم والتحكم في مجال الأدوات والأجزاء الغير مناسبة.
		ث.2	إعداد الماكينة والجهاز والأدوات اللازمة للعمل	ث.2.1	يختار ويعد المواد التي سيتم استخدامها وفقًا لشكل وطرق العملية المتعلقة بالعمل قيد التنفيذ.
				ث.2.2	يستخدم أدوات وأجهزة الفحص والتفتيش وفقًا للعملية المحددة.
				ث.2.3	يجهز المعدات والآلات والأجهزة اللازمة للتشغيل من أجل العمل.
				ث.2.4	يتأكد من مطابقة المواد والأدوات والمعدات المستخدمة أثناء العمل لإطار الصحة والسلامة المهنية.
		ث.3	تنظيف الأجهزة ومنطقة العمل فور الانتهاء من العمل	ث.3.1	يحافظ على منطقة العمل نظيفة ومرتبة.
				ث.3.2	يراعي شروط سلامة العمل، أثناء التنظيف.
				ث.3.3	يرفع الآلات والمعدات المستخدمة في نهاية العمل وينظفها.
				ث.3.4	يظهر المهارة اللازمة في استخدام المواد التي يمكن أن تضر بسلامة العمل، ويخزنها بشكل مناسب في الأماكن المخصصة لذلك.
				ث.3.5	يبلغ المشرف والمُشغَّلين المعنيين عن العمل المنجز.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ج	توفير صيانة وقائية وملائمة للتعليمات لأدوات ومعدات العمل	ج.1	مراقبة حالات إمكانية التشغيل لمعدات العمل	ج.1.1	يراقب بشكل دوري على حالة معدات العمل وعمل أجهزة السلامة وفقًا للتعليمات.
				ج.1.2	يقوم بتوقيف العمل عند ظهور علامات تبين أن الوضع أثناء التشغيل لن يكون مناسبًا فيما يتعلق بسلامة العمل والتأثيرات البيئة والجودة.
				ج.1.3	يخطر الأشخاص المعنيين من أجل استبدال أو إصلاح المعدات والآلات العاطلة.
				ج.1.4	يزيل أعطال ومشاكل الآلات والمعدات والأجهزة التي في نطاق مسؤولياته.
		ج.2	تطبيق مراحل صيانة معدات العمل	ج.2.1	ينفذ مراحل الصيانة الضرورية لضمان التشغيل المنتظم والمستمر للمعدات.
				ج.2.2	ينفذ عمليات الصيانة الوقائية والتنظيف.
				ج.2.3	يخزن بشكل مناسب الأدوات التي سيتم استخدامها في أنشطة الصيانة والتنظيف التي يوفرها صاحب العمل.
				ج.2.4	يتابع القيام بالمعايرة لآلات القياس والفحص بشكل منهجي.
		ج.3	نقل المعلومات المتعلقة بعطل وتآكل معدات العمل	ج.3.1	يحدد التآكل، والأعطال على الأدوات والمعدات المستخدمة في الوقت المناسب.
				ج.3.2	إنشاء سجلات تتعلق بالسلبيات الناتجة عن العطل والتآكل الموجود بالمعدات والأدوات وذلك لضمان استمرارية عمليات التشغيل، ونقلها للمعنيين.
				ج.3.3	يقوم بالإبلاغ عن الحالة العامة للمعدات بشكل مناسب للإجراءات.
				ج.3.4	متابعة العمر الافتراضي لعمل الأجزاء، وإبلاغ المشرف بتغييرها عندما يحين وقتها.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ح	القيام بتنفيذ أعمال التجهيز	ح.1	القيام باعمال إعداد تنظيم وتوثيق العمل	ح.1.1	يتابع فترات المعايرة للآلات والأجهزة.
				ح.1.2	يقوم بإعداد خطط العمل المتعلقة بعمليات المعايرة.
				ح.1.3	يقوم بفحص إعدادات البرامج والتوثيقات اليومية والأسبوعية المتعلقة بخطة العمل.
				ح.1.4	ينقل خطة العمل للمسئولين للتصديق عليها.
		ح.2	فحص الحالة المرجعية للجهاز	ح.2.1	يقوم بفحص حالة معايرة الجهاز.
				ح.2.2	ينظف الجهاز بشكل مناسب للتعليمات.
				ح.2.3	يترك الجهاز لفترة مناسبة في بيئة المختبر من أجل تثبيت الخصائص التي تظهر تغير.
		ح.3	إعداد الجهاز الذي سوف تتم معايرته	ح.3.1	يدرس تعليمات الشركة المصنعة.
				ح.3.2	ينفذ عمليات التنظيف الواجبة بشكل مناسب للتعليمات.
				ح.3.3	يقوم بالإعدادت الأولية اللازمة طبقًا لنوع الجهاز الذي سيتم معايرته طبقاً للتعليمات.
				ح.3.4	يقوم بالفحوصات الأولية مثل التحقق ما إن تمت قراءة مؤشرات الجهاز بصورة واضحة أم لا.
		ح.4	القيام بالفحوصات الأولية للجهاز الذي سيتم معايرته.	ح.4.1	يفحص مصدر الطاقة طبقًا لنوع الجهاز، ويقوم بتغيره إذا لزم الأمر.
				ح.4.2	يتحقق ما كان هناك أي أضرار أو تأكل بالجهاز أم لا.
				ح.4.3	يبلغ الأشخاص المسئولين عن الأضرار أو التآكل التي تمت تحديدها.
				ح.4.4	يزيل أخطاء الأجهزة التي يمكن إصلاحها.
				ح.4.5	إبلاغ المسئولين عن الأجهزة التي لايمكن إتمام تصليحها.
				ح.4.6	يقوم بعمليات إعداد التقارير عن الأجهزة التي لا يمكن إتمام إصلاحها، وإعادتها وفصلها في الخردة، إذا لزم الأمر.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
خ	القيام بتنفيذ عمليات المعايرة	خ.1	القيام بتنفيذ عمليات الاختبار الأولي	خ.1.1	يفحص تعليمات الشركة المنتجة للآلة أو الجهاز الذي ستتم معايرته.
				خ.1.2	يفحص ما إن كانت أجزاء الجهاز المتحركة تعمل بسهولة أم لا.
				خ.1.3	يفحص ما إن كان هناك فجوات ميكانيكية في القطع المتحركة للجهاز أم لا.
				خ.1.4	يقوم بتنفيذ الفحوصات الأولية الأخري اللازمة طبقًا لنوع الجهاز وبشكل مناسب للتعليمات.
				خ.1.5	إذا تم تعين عم المطابقة أثناء الفحوصات الوظيفية يتم توقيف عملية المعايرة وإخطار الأشخاص المسؤولين.
				خ.1.6	يتم الانتظار في بيئة المختبر فترة محددة بشكل مناسب للتعليمات بهدف تثبيت شروط بيئة الجهاز المرجعي مع الجهاز الذي ستتم معايرته.
		خ.2	إجراء اختبارات المعايرة	خ.2.1	يقوم باختيار الاختبارات المناسبة من العمليات الموضحة في التعليمات طبقًا لنوع الجهاز الذي ستتم معايرته.
				خ.2.2	يقوم بضمان ثبات قيم شروط البيئة اللازمة للجهاز مثل الحرارة والغبار والرطوبة والضغط، بهدف عدم التأثير في نتائج الاختبار.
				خ.2.3	يقوم بتنفيذ تعليمات الاختبارات اللازمة بشكل مناسب للتعليمات.
				خ.2.4	يقوم بالقياس في المكائن الخاصة وفقًا لنوع الجهاز الذي ستتم معايرته.
				خ.2.5	يقوم بتنفيذ قياسات المعايرة بشكل مناسب لتعليمات الجهاز الذي ستتم معايرته بمساعدة الأجهزة المرجعية الموضحة.
				خ.2.6	يقوم بمقارنة نتائج القياس مع النتائج المطلوبة عند الحاجة، ويحدد الحالة المناسبة.
				خ.2.7	يحدد ويسجل الانحرافات الموجودة في نتائج القياس.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
د	تنفيذ عمليات الضبط والحساب اللازم	د.1	القيام بضبط القيمة الأولية (إعادة التعين/ التصفير)	د.1.1	يفحص أدني قيمة (مستوى 0) لنطاق قياس الجهاز.
				د.1.2	يقوم بإعادة ضبط الجهاز طبقًا للتعليمات عند الحاجة.
				د.1.3	يقوم بإعداد أدني قيمة للأجهزة التي تكون أدني قيمة لها أكبر من الصفر عند الحاجة ووفقًا للتعليمات.
		د.2	القيام بفحص الدقة	د.2.1	يقوم باختيار الجهاز المرجعي الموضح في التعليمات وقيم التحكم، وفقًا لنوع الجهاز الذي ستتم معايرته.
				د.2.2	يقوم بقياس القيم الموضحة بشكل مناسب للتعليمات.
				د.2.3	ينفذ القياسات المتكررة علي النحو المحدد في التعليمات من أجل تحديد إمكانية التكرار.
		د.3	القيام بعمليات الحساب اللازمة	د.3.1	يقارن القيم الموجودة في القياسات المتكررة بالقيم المرجعية
				د.3.2	يحدد الانحرافات الموجودة في القياسات المتكررة.
				د.3.3	يحسب انحراف المعيار وفقًا لنتائج القياس ذات الصلة.
				د.3.4	يحدد العناصر الغير واضحة المحددة في التعليمات.
				د.3.5	يحسب عدم وضوح القياس باستخدام الصيغ اللازمة.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ذ	تنفيذ عمليات التقارير والإعدادات اللازمة	ذ.1	كتابة تقرير بحالة الجهاز الذي تتم معايرته	ذ.1.1	يحدد القيم المرجعية والقيم التي تم قياسها والمطلوبة، إن وجدت.
				ذ.1.2	يحدد انحراف وعدم وضوح الجهاز.
				ذ.1.3	يقارن القيم التي تم قياسها أو التي تم حسابها مع القيم المطلوبة عند الحاجة.
				ذ.1.4	يقوم بتقييم حالة الجهاز وفقًا لنتائج المقارنة.
				ذ.1.5	يحدد أي من الأصفار الموضحة في التعليمات سيتم ادخالة للجهاز طبقاً لنجاحات القياس.
		ذ.2	تنفيذ العمليات المتعلقة بالأجهزة العاطلة	ذ.2.1	يوفر عمل ضبط إعدادات أو إصلاحات الأجهزة التي تكون قياسها خاطئ أو ناقص.
				ذ.2.2	إخطار المسئولين بالأجهزة التي لا يمكن تصليحها أو التي يمكن ضبطها.
				ذ.3.2	إعداد التقارير اللازمة من أجل الأجهزة التي تقرر فصلها في الخردة.
		ذ.3	تنفيذ الأعمال المتعلقة بالأجهزة التي تم شراؤها حديثًا	ذ.3.1	يقوم بفحص دليل الاستخدام للمكائن والاجهزة والآلات التي تم شراؤها حديثًا.
				ذ.3.2	يحدد طرق القياس والمعايرة للجهاز.
				ذ.3.3	يقوم بالاختبارات والحسابات والمقارنات اللازمة وفقًا لمجال عمل الجهاز.
				ذ.3.4	يقرر ملائمة الجهاز أم لا لعمليات القياس المطلوبة.
				ذ.3.5	يكون تعليمات القياس والمعايرة للجهاز.
				ذ.3.6	يقوم بإعداد التقارير اللازمة المتعلقة بعمليات فحص الجهاز.

المهام		العمليات		مقاييس النجاح	
رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز	توضيحات
ر	تطبيق أنشطة التطوير المهنية	ر.1	تنفيذ أعمال التنظيم ومخططات التدريب	ر.1.1	يحصل على احتياجات التدريب من الوحدات المختصة ويقوم بتقييمها.
				ر.1.2	يقيّم الدورات التدريبية الدورية وغير المتكررة من حيث التخطيط الزمني.
		ر.2	القيام بالأعمال فيما يتعلق بالتنمية المهنية الفردية	ر.2.1	يقوم بتنفيذ أنشطة البحث اللازمة من أجل تحقيق التنمية المهنية والشخصية.
				ر.2.2	يقوم بمتابعة التطورات المتعلقة بطرق المعايرة والتكنولوجيا الحديثة.
		ر.3	منح تدريبات مهنية للمرؤوسين وغيرهم من العاملين الآخرين	ر.3.1	يقوم بنقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعملون معًا.
				ر.3.2	يقوم بتطبيق التدريبات والتعليمات بمستوى محدود فيما يتعلق بعمليات المعايرة.

© هيئة الكفاءة المهنية، 2015

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. معدات اختبار "الوزن الميت"
2. المقياس - الزاوية
3. تيار التحقيق
4. الأقمشة والمواد الماصة
5. نماذج المعلومات والتقييم
6. مقاييس الحلقة والكتل
7. أجهزة القياس الكهربائية المتنوعة
8. أجهزة القياس الإلكترونية المتنوعة
9. أدوات القياس الحساسة المتنوعة
10. أجهزة القياس البصرية المتنوعة
11. القوالب المتنوعة
12. سوائل وغازات الاختبار المتنوعة
13. الصِمَامَات المتنوعة
14. مقياس التدفق
15. جهاز اختبار مقاومة الدائرة
16. مقياس - الميل
17. جهاز كشف الغاز
18. معدات الوقاية الشخصية (الخوذة، والأحذية الواقية، والقفازات، وقناع الغاز، وسداد الأذن، وقناع، ونظارة الغبار، وقناع الغبار، والملابس الواقية وغيرها)
19. الرسومات التخطيطية
20. أدلة الاستخدام
21. ماكينة اللحام
22. زيت الماكينة
23. مكبس
24. جهاز قياس المواصفات الخاصة
25. جهاز التحكم في الرطوبة
26. عاكس الذبذبات
27. المواد الكيميائية المضادة للصدأ
28. الرسوم الفنية
29. أجهزة قياس الضغط الأساسية
30. الأدوات اليدوية الأساسية
31. أجهزة قياس الصلابة الأساسية
32. آلات قياس الطول الأساسية
33. أدوات التنظيف
34. جهاز قياس الزوايا
35. الميزان
36. مقياس درجة الحرارة (الثرمومتر)
37. آلة اختبار الضغط
38. مصدر الأشعة فوق البنفسجية
39. أدوات القياس ثلاثية الأبعاد

3.3. المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات الطارئة
2. مهارة التفكير التحليلي
3. معلومات الإسعافات الأولية البسيطة
4. معلومات علم المثلثات البسيطة
5. مهارة استخدام الكمبيوتر
6. مهارة تنظيف ميدان العمل
7. المعرفة بإجراءات التشغيل والتحكم
8. معرفة تطبيق قواعد حماية البيئة
9. مهارة استخدام الآلات والأدوات
10. المهارة اليدوية
11. المعرفة الإحصائية
12. معلومات الصحة والسلامة المهنية
13. معرفة المواصفات التقنية المختلفة وتوثيق العمليات
14. معرفة المواضيع الخاصة بمكان العمل وإجراءات التشغيل
15. معرفة نظم الجودة والأمان
16. المعلومات الخاصة بمبادئ السيطرة على الجودة
17. مهارة تقنيات التحكم والتطبيق
18. معرفة عملية الصيانة الوقائية
19. معرفة خصائص الأدوات والآلات المستخدمة
20. معلومات عن الماكينة
21. مهارة استخدام المكائن والآلات
22. معرفة الأدوات
23. المعرفة الميكانيكية
24. معرفة الرياضيات المهنية
25. معرفة الكهرباء المهنية
26. معرفة الفيزياء المهنية
27. معرفة الكيمياء المهنية
28. معرفة المصطلحات المهنية
29. معرفة التقنيات المتعلقة بالفحص، والمعاينة
30. المعلومات البصرية
31. معرفة تقنيات التدريب
32. معلومات القياس والتحكم
33. معلومات عن استخدام أدوات القياس والفحص
34. القدرة على التواصل الشفهي والكتابي
35. مهارة إمكانية قراءة الرسم الفني
36. معرفة التشريعات الأساسية للعمل
37. معرفة معايير حماية البيئة الأساسية
38. المعرفة الإلكترونية الأساسية
39. معرفة عمليات الإنتاج الأساسية
40. معلومات الحريق وتدابير الحريق ومكافحة الحريق
41. معلومات استخدام المواد الكيميائية لتنظيف الأسطح
42. القدرة على الاستغلال الجيد للوقت

3.4. المواقف والسلوكيات

1. نقل المعلومات الصحيحة للمشرفين في الوقت المحدد
2. القدرة علي توجيه الأشخاص الذين يعملون معًا
3. فحص وضع ماكينات وأجهزة التشغيل بعناية
4. تبني قواعد وشروط صحة وسلامة العمل والجودة والبيئة
5. نقل الخبرات إلى زملاء العمل
6. الرغبة في التعليم والتعلم
7. إيقاف تشغيل المعدات في حالات الضرورة والطوارئ
8. متابعة وتنفيذ الابتكارات المتعلقة بمهنته
9. المبادرة في الحالات اللازمة فيما يتعلق بوظائفهم
10. أن يكون متبني لفكرة وقادر علي الإقناع
11. أن يكون حساسًا للتغيرات التي تتكون أثناء العمليات
12. يكون موضوعيًا أثناء تنفيذ العمليات
13. الامتثال للعلاقة الهرمية في مكان العمل
14. الاعتناء بأمن وسلامة النفس والآخرين
15. الحذر أثناء إعداد الأدوات
16. الرغبة في البحث من أجل التطوير المهني
17. تحديد التأثيرات البيئية الضارة
18. الرغبة في نقل ما يتعلمه
19. العمل بشكل مبرمج ومنتظم
20. التصرف بحساسية في بشأن عوامل الخطر
21. تنفيذ المسئوليات
22. الاهتمام بجودة العملية
23. الامتثال للتعليمات وكتيب دليل الاستعمال بشكل دقيق
24. تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة
25. إدراك وتقييم الحالات الخطرة بعناية
26. الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
27. الاتصال الصحيح ونقل المعلومات في مكان العمل
28. العمل والتركيز في العمليات والعمل المُنجز

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقًا للكفاءات الوطنية والتي أساس معيار مهنة عامل ضبط المعايير (مستوى 5)،على أنها تطبيقات ونظريات كتابية و/ أو شفهية في مراكز القياس والتقييم والتي توفر الشروط اللازمة لذلك.

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقًا لمعايير هذه المهنة. وستُجرى عمليات القياس والتقييم والتوثيق في إطار لائحة الاختبار والتوثيق للكفاءة المهنية المنشورة في الجريدة الرسمية بتاريخ 2008/12/30 ورقم 27096.

ملحق: الموظفون في مرحلة إعداد المعيار المهني

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني

المحامي هاكان يلدريم أوغلو - السكرتير العام لاتحاد صناعة المعادن بتركيا

المستشار القانوني. المهندس. الدكتور أيكوت أنجين - نائب السكرتير العام، MESS

الأستاذ الدكتور م.ناهد سيرارصلان - عضو هيئة تدريس في قسم الهندسة الصناعية، جامعة إسطنبول التقنية، مستشار المعايير المهنية، MESS

المحامي. أرتن جيلغا - كبير المستشارين القانونيين، MESS

فاتح توكاتلي- مدير قسم التدريب والمشاريع والعلاقات الخارجية، والمهندس الميكانيكي باتحاد صناعة المعادن في تركيا

ألتان تشتين كال- مدير الصحة والسلامة المهنية باتحاد صناعة المعادن في تركيا

احمد أفشين جيبري أوغلو - خبير التدريب باتحاد صناعة المعادن في تركيا

2. المساهمون في إعداد المعيار المهني

أورهان يازكان _ مدير التدريب الفني لنظم الجودة، الجرارات التركية

صباح الدين جوجين _ درير أكاديمية التدريب المهني، فورد اوتوسان

جوزده جان- أخصائي موارد بشرية، دلفي أوتوموتيف

باشاق كاراسو_ رئيس الموارد البشرية، Anadolu ISUZU

ياسمين أوزكان - أخصائية موارد بشرية، FICOSA Otomotiv

صونا كُرد - مديرة الموارد البشرية، Anadolu Motor

مجاهد كوركوت_ TOFAŞ مدير الأكاديمية TOFAŞ

محمد أمين جوناي_ مدير الموارد البشرية والتوظيف والتدريب، Mercedes-Benz Türk A.Ş.

فرقان كويونجو_ مدير نظام الجودة/خبير فني، SIBEM A.Ş.

3. الأشخاص والهيئات والمؤسسات المطلوب آراءهم

غرفة الصناعة في اضنه

جامعة كوجاتبه في افيون

شركة أناضولو ايسوزو لصناعة وتجارة السيارات المساهمة المحدودة.

شركة Anadolu Isuzu لصناعة وتجارة السيارات المساهمة المحدودة

Anadolu Motor للإنتاج والتسويق، شركة مساهمة

غرفة الصناعة في أنقرة

غرفة التجارة في أنقرة

جامعة أتاتورك وجامعة أتيليم

أتوماتيف جانكور لصناعة وتجارة نظم السلامة في السيارات، شركة مساهمة.

جامعة بارتين

جامعة باتمان

بيتشاليك جاستامب لصناعة هياكل السيارات، شركة مساهمة محدودة
جامعة بورصة التقنية
غرفة التجارة والصناعة في بورصة
جامعة بولنت أجاويد
جامعة الجمهورية
نقابة صناعة الحديد والصلب
نقابة أرباب صناعة الأسمنت
ديزيل اتوماتيق لصناعة وتجارة منتجات السيارات، شركة مساهمة.
دلفي لأنظمة السيارات، شركة مساهمة محدودة.
ديسا لصناعة وتجارة منتجات السيارات، شركة مساهمة.
جامعة 9 سبتمبر
غرفة الصناعة في منطقة إيجه
إيجة لصناعة وتجارة أنظمة الفرامل، شركة مساهمة.
جامعة عثمان غازي في اسكيشهر
مصانع فاربا للبلاستيك وأنظمة إنارة السيارات، شركة مساهمة.
فاز لصناعة وتجارة آلة المحرك الكهربائي، شركة مساهمة.
مؤسسات فيدرال_موغال وازميت لإنتاج المكابس والمسامير
أتوماتيف بورتران موغال - فيديرال شركة مساهمة.
فيديرال_موغال Tp Liner شركة مساهمة محدودة
فيسكو لصناعة وتجارة السيارات شركة مساهمة.
جامعة فرات
شركة فورد لصناعة السيارات المساهمة المحدودة
جامعة غازي
جامعة جاديك
جونسان لإنتاج وتجارة قطع غيار السيارات، شركة مساهمة.
اتحاد نقابات حقوق العمال
هالا فيستون لصناعة وتجارة أنظمة تكييف السيارات، شركة مساهمة.
جامعة هتيت غرفة صناعة إسطنبول
جامعة إسطنبول التقنية
غرفة التجارة في إسطنبول
جامعة إسطنبول
غرفة التجارة في أزمير
جونسون كونترولز لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة محدودة.
كالا بالاتا لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.
كالا اوتو لصناعة وتجارة المشعاع (راديتير)، شركة مساهمة.

جامعة كارابوك

جامعة كارادنيز التقنية

شركة كارصان لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.

جامعة كيرك كالا

كيبرات لصناعة وتجارة قطع غيار السيارات، شركة مساهمة.

غرفة الصناعة في كوجالي

جامعة كوجه الي

رئاسة إدارة تطوير ودعم المؤسسات الصغيرة والمتوسطة

ماجنا لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.

شركة MAN Türkiye، شركة مساهمة.

جامعة مرمرة

ماتاي لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة

مايسان ماندا لصناعة وتجارة قطع غيار السيارات، شركة مساهمة.

منجرلر للتجارة، شركة مساهمة تركية.

MERCEDES BENZ TÜRK، شركة مساهمة تركية.

جامعة مرسين

ميتالسا لصناعة وتجارة تطوير السيارات، شركة مساهمة محدودة.

كلية الهندسة بجامعة كوجمان صدقي في موغالا

جمعية الصناع ورجال الأعمال المستقلين

جامعة نجم الدين أربكان في قونية

جامعة حاجي بكتاش ولي في نوشهير

جامعة الشرق الأوسط التقنية

اوتوكار لصناعة السيارات والصناعات الدفاعية، شركة مساهمة.

اتوكوتش لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.

رابطة موزعي السيارات

رابطة مصنعي السيارات

اتوتريم بانل للصناعة والتجارة، شركة مساهمة.

مصانع السيارات اوياك رينولت، شركة مساهمة.

بيور كومبوزيت لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.

بيور تريم لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.

غرفة التجارة والصناعة في صاقارية

جامعة صاقارية

جامعة سلجوق

Sio لصناعة وتجارة قطع غيار السيارات شركة مساهمة

سيستم كوماند ميكانيكي لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة.

سوبسان لصناعة وتجارة صمامات المحركات، شركة مساهمة.
رئاسة الوزراء بالجمهوية التركية، مؤسسة الإحصاء التركية التابعة
وزارة العلم والصناعة والتقنية مديرية الصناعة العامة
وزارة العمل والضمان الاجتماعي (المديرية العامة للصحة والسلامة المهنية). الجمهورية التركية
وزارة التعليم الوطني في الجمهورية التركية، المديرية العامة للتعليم مدى الحياة،
وزارة التعليم الوطني، الجمهورية التركية، المديرية العامة للتعليم المهني والفني،
وزارة النقل والشئون البحرية والاتصالات، الجمهورية التركية
تاكوسان لصناعة وتجارة مؤشرات السيارات، شركة مساهمة.
غرفة التجارة والصناعة في تاكيرداغ
TI لصناعة وتجارة السيارات، شركة مساهمة محدودة.
تيبرينيا لصناعة وتجارة جوانب السيارات، شركة مساهمة محدودة.
مصنع توفاش للسيارات التركية، شركة مساهمة.
تريدين لصناعة وتجارة معدات السيارات، شركة مساهمة.
جمعية حقوق المستهلك
نقابة المعادن التركية مجلس المصدرين الاتراك
مؤسسة العمل بتركيا (رئاسة دائرة استشارات الأعمال والمهن)
اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية
جمعية الجودة التركية
اتحاد صناع السلع المعدنية بتركيا
اتحاد الغرف والبورصات التركية
جمعية الصناع ورجال الأعمال والأتراك
فاليو لصناعة أنظمة السيارات، شركة مساهمة.
VLE لصناعة وتجارة السيارات الإلكترونية، شركة مساهمة.
جامعة يلديز التقنية

4. أعضاء وخبراء لجنة قطاع هيئة الكفاءة المهنية

بورهان تشاكير	رئيس (اتحاد الغرف والبورصات التركية)
أستاذ دكتور نظامي أكتُرك	نائب رئيس (لجنة التعليم العالي)
أحمد أرسوي	عضو (وزارة العمل والضمان الاجتماعي)
محرم اتشيك جوز	عضو (وزارة العلم والصناعة والتقنية)
شريف كراكوش	عضو (وزارة التعليم الوطني)
أوغور توفكتشي	عضو (اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك)
فخر الدين جولنر	عضو (مجلس المصدرين التركي)
عدنان بارتشالي	عضو (اتحاد نقابات العمال التركية)
أدم صويصال	عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)
د. أيكوت أنجين،	عضو (اتحاد نقابات أرباب العمل التركية)
هاجي علي أر أوغلو	عضو (هيئة الكفاءة المهنية)
فيروزان سِلاحشور،	نائب الرئيس الخامس (هيئة المؤهلات المهنية)
فاطمة جوكمان،	ممثل لجنة القطاع (المديرية العامة لخدمات المعاقين والمسنين)

5. مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية

بيرام اكبش	رئيس (ممثل وزارة العمل والضمان الاجتماعي)
الدكتور المساعد عمر أتشيك كوز	نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)
أستاذ دكتور محمود أوزير	عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)
بندفي بالاندوكان	عضو (ممثل الهيئات المهنية)
د. عثمان يلدز	عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)
مصطفي دمير	عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)