



المعيار المهني الوطني

مشغل الجرافة

مستوى 3

رقم المرجع/3-10UMS0079

تاريخ-عدد الجريدة الرسمية/27643-16.07.2010

مشغل الجرافة	المهنة:
3 ^I	مستوى:
10UMS0079-3	رمز المرجع:
نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا، المؤسسة المساعدة رابطة مهندسي ماكينات العمل	المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:
لجنة قطاع الإنشاءات بهيئة الكفاءة المهنية	لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:
قرار مسجل برقم 37/2010 بتاريخ 29.06.2010	رقم/تاريخ تصديق مجلس إدارة هيئة الكفاءة الوطنية:
27643-16.07.2010	تاريخ/عدد الجريدة الرسمية:
00	رقم المراجعة:

تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى ثالث (3) ضمن مصفوفة المستويات المتكونة من ثمانية (8) مستويات.

المصطلحات والرموز والاختصارات

الأداة الملحقة: المعدة التي يمكن تركيبها وفكها، وتفيد في القيام بعمل مختلف بخلاف المعدة الرئيسية الموجودة في الجرافة.
بطاقة الصيانة: البطاقة أو البطاقات التي تتكون من النماذج التي يسجل فيها التسجيلات مثل: خصائص الجرافة، والصيانات الدورية، والأعطال، وكيفية معالجة هذه الأعطال، ومن عالجها.

الشفرة: المعدة الميكانيكية التي تتكون من جسم الشفرة والشفرات الطرفية، والتي تحفر المواد وتدفعها وتعبدها.
الديفير: المنحدر العرضي المطبق على منصة الطرق لمنع خروج المركبات وتراكم مياه الأمطار بسبب قوة المركز في المنحنيات الأفقية.

الشكل: ركام المواد ذوا المسافة الطويلة والضيقة على جانب الطريق، في حالة الاستعداد لفرد طبقات أساسية - سفلية خلال العمل.

المرشح: العنصر الموجود في نظام الزيت والوقود والهواء والذي يؤمن من خلال خصائصه نظافة الزيت والوقود والهواء.
ذراع قفل الفرامل: الذراع الذي يقفل دواسات الفرامل في حالة الركن.

المحرك الهيدروليكي: المعدة التي تحول الطاقة الهيدروليكية إلى طاقة ميكانيكية، وهي تعمل بزيوت هيدروليكية مضغوطة، ويحرك جزءاً من الماكينة إلى اليمين أو اليسار عن طريق حركة الدوران.

المضخة الهيدروليكية: هي المعدة التي تحول الطاقة الميكانيكية إلى طاقة هيدروليكية، وتؤمن عمل المعدات الأخرى الموجودة في النظام الهيدروليكي من خلال إرسال الزيت إلى النظام مضغوطاً وبالعمق المطلوب.

خندق: بنية الصرف السطحي ذات المقاطع العرضية المثلثية أو شبه المنحرفة لجمع المياه السطحية من منصات الطرق أو المنحدرات وتفرغها إلى المواقع المناسبة.

بدال النسبة: دواسة التحكم الدقيقة من أجل التوقف أو التحرك لأسفل، والتي يتم استخدامها عند التبديل بين التروس الأمامية والخلفية، على تقليل الطاقة إلى العجلات عند الضغط عليها.

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

معدات الوقاية الشخصية (KKD): وهي جميع الآلات، والوسائط، والأدوات والأجهزة المترتبة، الذي يتم ارتدائها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والذي يؤثر على الصحة والسلامة والمتولدة من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه،

المحراث: معدة حفارة تفيد في حفر الأرض حفراً عميقاً وتفتيت الأرض الصلبة من خلال الحفر.

المنحدر: سطح مائل موجود بين أرضين مختلفتين في مستوى الارتفاع.

محول: المعدة التي تقوم بعمل المحور، وتفيد في تحريك في التحريك لأعلى وأسفل، وفقاً لحالة العجلات الخلفية على الأرض.

المشط: معدات الحفار الخلفي لتخفيف الأرضية.

الشاحن التوربيني: هو معدة تعمل عن طريق سرعة غاز عادم محرك الديزل، وتفيد في زيادة قوة المحرك عن طريق زيادة دخول هواء الاحتراق إلى المحرك والتسبب في حرق مزيد من الوقود.

الشفرات الطرفية: الألواح المصنعة من ألواح الصلب أو سبائك الصلب المقاومة للتآكل، والتي يمكن تغييرها وتقوم بحماية جسد الشفرة من التآكل، وتلامس أثناء الحفر السطح الذي يجري حفره.

المحتويات

6.....	1. المقدمة	6
7.....	2. التعريف بالمهنة	7
7.....	2.1. التعريف بالمهنة	7
7.....	2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي	7
7.....	2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة	7
7.....	2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة	7
7.....	2.5. بيئة و شروط العمل	7
7.....	2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة	7
8.....	3. نبذة عن المهنة	8
8.....	3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح	8
18.....	3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة	18
19.....	3.3. المعلومات والمهارات	19
20.....	3.4. المواقف والسلوكيات	20
21.....	4. القياس، والتقييم، والتوثيق	21

1. المقدمة

أعد المعيار المهني الوطني لمشغل الجرافة (مستوى 3) من قبل نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا، المكلفة من قبل هيئة الكفاءة المهنية، وفقاً لأحكام اللائحة التنفيذية بخصوص مهام، أصول وأسس عمل لجان القطاع لهيئة الكفاءة المهنية" و"اللائحة التنفيذية بخصوص تنظيم المعايير المهنية الوطنية"، الصادرة وفقاً لقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544.

فُيِّم المعيار المهني الوطني لمشغل الجرافة (مستوى 3) عن طريق أخذ وجهات نظر المؤسسات والهيئات المعنية بالقطاع، وقد صدق عليه مجلس إدارة هيئة الكفاءة الوطنية بعد أن قامت لجنة قطاع الإنشاءات التابعة لهيئة الكفاءة الوطنية من مراجعته.

2. التعريف بالمهنة

2.1. التعريف بالمهنة

مشغل الجرافة (مستوى 3) هو شخص يتخذ تدابير الأمن والسلامة المهنية والتدابير البيئية، ويقوم بتنظيم العمل وفقاً لقواعد ومعايير الجودة المهنية، ويستخدم الجرافة وملحقاتها في أحد أعمال الحفر والفرد أو يستخدم عدد منهم في القيام بأعمال التسوية، ويقوم بحفر الخنادق، وتعديل المنحدرات، وفرد المواد، وتنظيف الجيد، بشكل آمن، يقوم بعمل الفحص الشامل للجرافة، وتنظيم أنشطة التنمية المهنية.

2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

التصنيف الدولي الموحد للمهن 08:8342 (مشغلو ماكينات الحفر والماكينات المماثلة)

2.3. اللوائح المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

القانون للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية العامة رقم 5510.

لائحة الأعمال الشاقة والخطرة

اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن

اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل

لائحة الصحة والسلامة المهنية

اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل

* علاوة على الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية والبيئة، وهي أساس عمل تحليل للمخاطر المتعلقة بهذا الموضوع.

2.4. الموضوعات الأخرى الخاصة بالمهنة

قانون المرور على الطرق رقم 2918

قانون العمل رقم 4857

* علاوة على أصول الالتزام بالموضوعات والقوانين والأنظمة واللوائح الأخرى والمعمول بها والمتعلقة بالمهنة.

2.5. بيئة وشروط العمل

مشغل الجرافة (مستوى 3) ينفذ أعماله من داخل القمرة أو من خارجها. ويمكن أن يعمل كذلك من وقت لآخر في المناطق المغلقة مثل الأنفاق والمناجم. قد يكون مكان العمل مترباً وصاخباً. يكون على تواصل مع المديرين والعمال/المشغلين الآخرين وعمال صيانة الماكينات وذلك قبل العمل وبعده. يعمل المشغل بنظام الورديّة، وبمواعيد العمل المرنة.

2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يمتلك مشغل الجرافة وثيقة المشغل الموضحة في المواد ذات الصلة من قانون المرور، وأن يمتلك تقريرًا صحيًا بأنه يمكنه العمل في الأعمال الثقيلة والخطرة.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ان يكون لديه علم بشأن عناصر الخطر في المنطقة التي سيعمل بها.	أ.1.1	اتخاذ التدابير اللازمة من أجل الصحة والسلامة المهنية	أ.1	اتخاذ تدابير الأمان المتعلقة بالعمل (يتبع)	أ
يستخدم معدات الوقاية الشخصية اللازمة من أجل الصحة والسلامة المهنية.	أ.1.2				
يؤمن تعامل الأشخاص المختصين فقط مع الأعطال.	أ.1.3				
يتجنب السلوكيات التي تسبب الحوادث، ويأخذ في اعتباره التدابير التي تتخذ بشأن الصحة والسلامة المهنية ويمثل لها.	أ.1.4				
يتيح وجود شنطة الإسعافات الأولية ومطفأة الحريق.	أ.1.5				
يأخذ معه أدوات الاتصال (مثل اللاسلكي والهاتف).	أ.1.6				
يفحص معدات السلامة اللازمة لمنطقة العمل بما يتناسب مع توجيهات خبير الصحة والسلامة المهنية.	أ.1.7				
يؤمن الحفاظ على منطقة العمل نظيفة وأمنة.	أ.1.8				
يوقف الجرافة في حالات الطوارئ، ويبلغ المختصين بشأن الموضوع.	أ.1.9				
يفحص الساحة التي سيعمل بها بصرياً.	أ.2.1	فحص منطقة العمل فيما يتعلق بالسلامة	أ.2		
يكون على دراية فيما يتعلق بالبيئة التي سيعمل بها.	أ.2.2				
يحرص قبل بدء العمل على عدم تواجد الأشخاص غير المعنيين في الساحة التي سيعمل بها.	أ.2.3				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
أ.3.1	يؤمن تهوية بيئة العمل في حالة العمل في المناطق المغلقة.	اتخاذ تدابير مواجهة الأخطار مثل (المواد السامة، والغازات مثل غازات الانبعاث وغاز العادم) التي يمكن أن تشكل فيما يتعلق ببيئة العمل.	أ.3	اتخاذ تدابير الأمان المتعلقة بالعمل	أ
أ.3.2	يكون على دراية بشأن التعليمات القانونية المتعلقة بالموضوع، ويمتثل للتعليمات.				
أ.3.3	يتخذ التدابير اللازمة في الأعمال الليلية والأجواء الممطرة.				
أ.4.1	يكون على دراية بالأرض، ويزيل العوائق الموجودة بها أو يؤمن إزالتها.	التحقق من أرض العمل، والامتثال للتعليمات المقدمة إليه بشأن ميول الأرض	أ.4	اتخاذ تدابير الأمان المتعلقة بالعمل	أ
أ.4.2	يتلقى المعلومات من المختص بشأن خطوط الجهد العالي وخطوط الطاقة (خطوط أنابيب الغاز والمياه والكهرباء... إلخ)، والتي تمر من تحت الأرض أو من فوقها في الساحة التي يجرى العمل بها.				
أ.5.1	يختار معدات الوقاية المناسبة للعمق والميول.	اختيار معدات الوقاية المناسبة وفقا لطبيعة العمل الذي سينفذه	أ.5	اتخاذ تدابير الأمان المتعلقة بالعمل	أ
أ.5.2	يتحقق مما إذا كان لديه معدات الوقاية المتعلقة بالسلامة المهنية أم لا.				
أ.6.1	ينتبه لإشارات المرور ومسؤول الإشارات.	التأكد من اتخاذ التدابير المتعلقة بأمن المرور	أ.6	اتخاذ تدابير الأمان المتعلقة بالعمل	أ
أ.6.2	يتأكد مما إذا تم تحقيق عوامل الأمان قبل بدء العمل.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتلقى المعلومات المتعلقة بالعمل الذي سينفذه من المشرف المعني شفويًا أو كتابيًا.	ب.1.1	يتلقى المعلومات من المختص فيما يتعلق بالعمل الذي سينفذ.	ب.1	تنفيذ تجهيزات العمل (يتبع)	ب
يحدد موضع الشفرة وفقا للعمل الذي سيفذ، ويكون على دراية بشأن وظائفها.	ب.2.1	اختبار ملحقات الجرافة المناسبة للعمل، فك هذه الملحقات وتركيبها، أو المعاونة في فكها وتركيبها.	ب.2		
يفك الملحقات ويركبها، أو يعاون الشخص المعني حين فكها وتركيبها.	ب.2.2				
يتبادل المعلومات مع المشغلين الآخرين قبل بدء العمل.	ب.3.1	العمل بالتنسيق مع مشغلي الماكينات الآخرين ممن سيعملون في نفس الساحة	ب.3		
يستخدم الإنذارات الضوئية والصوتية في الحالات الضرورية.	ب.3.2				
يحصل على معلومات شفوية تتعلق بعمل المشغل السابق.	ب.4.1	الحصول على معلومات تتعلق بعمل المشغل السابق عند تغيير الوردية	ب.4		
يفحص التسجيلات المتعلقة بعمل المشغل السابق إن وجد.	ب.4.2				
يفحص الإطارات ويضبط ضغط الهواء، وفقاً للقيم المشار إليها في الكatalog.	ب.5.1	التحكم في ضغط الهواء في الإطارات، وضبطه، وفقاً لأرضية العمل	ب.5		
يتحقق قبل بدء العمل من النظافة العامة للجرافة.	ب.6.1	تأمين تنفيذ النظافة العامة للبلدوزر	ب.6		
يغسل الجرافة وقت الحاجة، ويضمن دائما بأنه في وضع الجاهزية للعمل.	ب.6.2				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ب.7.1	إذا لم تكن الأرض جاهزة للتسوية، يمكن فكها، باستخدام جرّار، إذا لزم الأمر.	جعل الأرض جاهزة للعمل	ب.7	تنفيذ تجهيزات العمل	ب
ب.7.2	ينفذ التسوية لجميع أنواع الأراضي، ويؤمن تخزينها.				
ب.8.1	يأخذ الماء المتكون في مرشح الوقود.	أخذ ماء الوقود قبل بدء العمل	ب.8		
ب.8.2	يأخذ الماء من الصنبور أو السدادة الموجودة أسفل خزان الوقود.				
ب.8.3	يخرج المياه المتراكمة في أنابيب الهواء، إن وجدت.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ت.1.1	ينفذ فحص مستوى الزيت والماء والوقود بجميع الأنظمة والمعدات.	عمل الفحوصات والصيانة اليومية للجرافة (يتبع)	ت.1	عمل فحص عام للجرافة (يتبع)	ت
ت.1.2	يفحص مرشحات الهواء، ويؤمن تغييرها في حالة الضرورة.				
ت.1.3	يفحص البطارية.				
ت.1.4	يفحص الأحزمة.				
ت.1.5	يفحص الحالة العاملة للإطارات، وضغط الهواء، وفقاً للقيم الموضحة في كتيب التصنيع والاستخدام.				
ت.1.6	يتحقق من تسرب السوائل.				
ت.1.7	يقوم بإجراء فحوصات السكاكين والملحقات.				
ت.1.8	يفحص جميع المؤشرات قبل تشغيل الجرافة وأثناء تشغيله.				
ت.1.9	يقوم بعمل إحماء الجرافة حتى يصل إلى درجة حرارة العمل، ويتحقق مما إذا كانت الأجزاء المتحركة تعمل أم لا من خلال تزويد الغاز.				
ت.1.10	يفحص معدات الأمان (ذراع الأمان، مكابح الخدمة والاصطفاف، ترس السرعة الخلفية، مصباح الإشارة).				
ت.1.11	يتحكم في مسامير السكين، والسكين، وفي براغي مفصل الربط.				
ت.1.12	يفحص ذراع القيادة والدواسات.				
ت.1.13	يفحص عناصر دائرة النظام الهيدروليكي.				
ت.1.14	يفحص نظام التبريد.				
ت.1.15	يفحص نظام الوقود والنظام الهيدروليكي وتهوية علبة المرافق.				
ت.1.16	يسيطر على تآكل السكين الأوسط والمسدودة والأظافر.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفحص مرآيا الجرافة.	ت.1.17	عمل الفحوصات والصيانة اليومية للجرافة	ت.1	عمل فحص عام للجرافة	ت
يتحكم في المحرك، وفي أسافين الأذن، ومسامير التثبيت، مما يسمح بتشيدها بشكل صحيح.	ت.1.18				
يعالج الأعطال وأوجه القصور البسيطة الموضحة في كتيب المشغل، ويبلغ المختص بالأعطال وأوجه القصور الكبيرة.	ت.2.1	معالجة الأعطال وأوجه القصور البسيطة	ت.2		
يقرأ كتيب الصيانة والإصلاح، ويضمن تنفيذ الصيانة الدورية للجرافة، وفقاً لساعات العمل الموضحة من خلال متابع سجلات الصيانة والفحص.	ت.3.1	تأمين تنفيذ الصيانة الدورية للجرافة.	ت.3		
القيام بالاحتفاظ بدفاتر الصيانة والفحص بصورة منظمة، ويحتفظ دائماً ببطاقة الصيانة في الكابينة.	ت.4.1	القيام بتعبئة سجلات الصيانة والفحص.	ت.4		

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ث.1.1	يبلغ سائق المركبة التي ستحمل الجرافة بوزن الجرافة وقياساته.	نقل الجرافة بمساعدة مركبة أخرى إذا كانت ساحة العمل بعيدة	ث.1	القيام بأعمال التسوية والفرد والحفر ولبيّن الأرضية (بتبع)	ث
ث.1.2	يختار المنحدر الذي يمكن تسلقه والمناسب لخصائص الجرافة.				
ث.1.3	يتأكد من أن المنحدر مثبت تثبيثاً آمناً، وأنه نظيف وغير زلق.				
ث.1.4	يؤمن اتخاذ السرعة المناسبة قبل الخروج إلى المنحدر.				
ث.1.5	يتحقق من أسافين العجلات ومكابح اصطفاغ الشاحنة أو المقطورة قبل تحميل الجرافة.				
ث.1.6	يتخذ تدابير الأمان من خلال العمل مع الشخص الموجه حين صعود ونزول الجرافة.				
ث.1.7	يخفض المرفقات إلى القاعدة، ويضبط موضع النقل، عن طريق ضبط طول السكين الرئيسية أسفل الماكينة.				
ث.1.8	بعد تحميل الجرافة، يقوم بإصلاح الجهاز عن طريق إرفاق دبوس الفصل وإحضار المرفقات إلى موضع النقل.				
ث.1.9	يستخدم مكابح الانتظار، ويوفر إسفين لإجراء عملية الاتصال.				
ث.1.10	يغلق فهوة خروج أنبوب العادم لكي لا يحدث رطوبة في الشاحن التوربيني، وألا يتحرك مع الرياح.				
ث.2.1	يقوم بتنفيذ عمليات تحميل الجرافة على الطريق من خلال مراعاة المتطلبات المنصوص عليها في قوانين المرور والكتالوج الفني.	ث.2	ث.2	إذا كان قريباً من منطقة العمل، تحريك الجرافة ويرسله إلى هناك	
ث.3.1	يخرج السكين إلى الجانب، ويعطها الزاوية المطلوبة، ويقوم بعمل ميل منحدر بشكل مناسب للمشروع، ويقطع المنحدر.	ث.3	ث.3	قطع وتنظيف المنحدرات	
ث.3.1	ينظف المنحدر في حالة اضطراب عوامل الانحدار.				
ث.4.1	يخرج السكين إلى الجانب، ويلف، ويفتح الجانب الآخر من الزاوية.	ث.4	ث.4	حفر خندق	

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتحرك للأمام بإعطاء زاوية السكين، ويعطي المنحني المحدد، وفقاً للمشروع.	ث.5.1	إعطاء منحدر عرضي	ث.5	القيام بأعمال التسوية والفرد والحفر وليين الأرضية	ث
يجمع المواد الموزعة على الأطراف، ويفردها على الطريق.	ث.6.1	فرد وجمع وتغطية المواد	ث.6		
نقل المواد من أراضي مختلفة عن طريق تحريك السكين إلى اليمين واليسار.	ث.7.1	خط المواد	ث.7		
يتحرك السكين عن طريق ضرب الأرضية.	ث.8.1	حفر سطح الأرض	ث.8		
إذا كانت الأرضية صلبة، يقوم بتخفيف الأرضية عن طريق خفض السكاكين.	ث.8.2				
يهتم بأن تكون الأرض في نسب رطوبة قياسية.	ث.9.1	عمل تسوية رقيقة للأرض	ث.9		
ينزل السكين على الأرض، يقوم بعمل التسوية.	ث.9.2				
يربط سلسلة التزلج على الإطارات.	ث.10.1	تنظيف الثلج	ث.10		
يتحقق من ملائمة العمق الخارجي للإطارات لمقاومة الثلج.	ث.10.2				
يركب قطعة الثلج أمام المحور الأمامي.	ث.10.3				
يعطي السكين الزاوية اللازمة، ويحركها للأمام، وينظف الثلج.	ث.10.4				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
رمز	توضيحات	الاسم	رمز	الاسم	رمز
ج.1.1	يتحقق مما إذا كان هناك شرخ أو كسر أو تسريبات في الزيت أو الوقود أو الماء بالجرافة أم لا.	اصطفاف الجرافة في نهاية فترة العمل	ج.1	اصطفاف الجرافة أو تخزينها	ج
ج.1.2	يربط البراغي غير المربوطة جيدا من خلال التحقق من أجزاء السير في الجرافة.				
ج.1.3	يكمل الوقود السائل من الوقود المعاد تدويره، ويسجل مقدار ما يأخذه من الوقود، ويبلغ مشرفه.				
ج.1.4	يصطف الجرافة بصورة آمنة على أرض مستوية في منطقة الركن المخصصة.				
ج.1.5	يجعل الغيارات في وضع الركن، ويقفل الفرامل، ويطبق فرامل الركن.				
ج.2.1	يضمن نظافة الجرافة من خلال ماكينة الغسل المضغوط.	تخزين الجرافة في أوقات الانتظار الطويلة	ج.2		
ج.2.2	يلق الجرافة، يسمح بوضع إسفين أسفل الشاسية بشكل يقطع الإطارات عن الأرض.				
ج.2.3	يؤمن فك البطارية.				
ج.2.4	يقلل تدفق الهواء في الإطارات بنسبة 20% تقريبا مقارنة بضغط الهواء العادي.				
ج.2.5	يؤمن تزييت قضبان الاسطوانة الهيدروليكية المكشوفة.				
ج.2.6	يؤمن ملء خزان الوقود.				
ج.2.7	يضمن تشحيم الجرافة بالشحم.				
ج.2.8	يغلق قمرة الجرافة وقاطع دائرة البطارية.				
ج.2.9	يقدم التقارير للمختص بشأن الحالة العامة.				
ج.2.10	يقوم بتشغيل الجرافة، مرة واحدة شهريا، وينفذ جميع الحركات، في حالة إذا كان الحفار سينتظر أقل من 6 (ستة) أشهر. وفي حالة الانتظار لفترة طويلة، فإنه ينفذ ما يجب تنفيذه في حالة الانتظار لفترة طويلة المذكورة في الكاتالوج.				

مقاييس النجاح:		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتابع المنشورات المتعلقة بالمهنة.	ح.1.1	متابعة المنشورات والتطورات التكنولوجية المتعلقة بالمهنة.	ح.1	تنفيذ الأنشطة الخاصة بالتطوير المهني ح	
ينضم إلى اجتماعات التعريف بالمنتج.	ح.1.2				
يشارك في الدورات وبرامج الشهادات المتعلقة بالمهنة.	ح.2.1	المشاركة في الأنشطة المتعلقة بالمهنة مثل التدريب أثناء الخدمة والدورات... إلخ	ح.2		
يستخدم في مهنته المعلومات التي تلقاها نتيجة للتدريبات التي التحق بها فيما يتعلق بالمهنة. يشارك ما تعلمه مع الفريق الذي يعمل معه.	ح.2.2				
يقدم التدريبات اللازمة بشأن تفاصيل العمل للمبتدئين في العمل في وحدته.	ح.2.3				

3.2. الوسائل والمعدات والأدوات المستخدمة

1. طقم المفاتيح
2. الملحقات
3. المطرقة
4. حبل السحب
5. المطرقة
6. مصباح يدوي
7. حزام الأمان
8. قطعة فك وتركيب الفلتر
9. المرشحات
10. مضخة الشحم
11. أنواع الجرافات
12. ساعة ضغط الهواء
13. كريكو هيدروليكي
14. القمع
15. حقيبة الإسعافات الأولية
16. أزمة (أداة حفر)
17. معدات الوقاية الشخصية (الخوذة، القفاز، السماعة، حذاء بمنطقة من الصلب عند الأصابع، صدرية فسفورية اللون، نظارة الغبار، قناع الغبار، لباس العمل... إلخ)
18. مجرفة
19. رافعة الإطارات
20. عدة اللقم
21. الزيوت المعدنية
22. المازوت
23. مضخة المازوت
24. مكرر
25. مشعل اللحام
26. العاكس
27. أطراف المحراث، ودياراته، وحفاراته
28. مصباح متنقل
29. قماش التنشيف والتنظيف
30. وتد
31. هاتف لاسلكي
32. المفكات
33. مصباح التنبيه المروري
34. أداة التزييت/المزيتة
35. مطفأة الحريق
36. السلسلة

3.3. المعلومات والمهارات

1. معرفة الحالات الطارئة
2. معرفة الوزن والتوازن
3. معلومات الوسائل، الآلات والمعدات
4. معلومات الجرافة وملحقاتها
5. معلومات حد وسعة معدات الجرافة
6. القدرة على العمل داخل فريق
7. المهارة اليدوية
8. القدرة على التنسيق بين اليد والقدم والعين
9. القدرة على التواصل
10. معرفة ومهارة الإسعافات الأولية
11. معرفة تدابير الصحة والسلامة المهنية
12. معرفة الإشارات
13. معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
14. معرفة استخدام كتيب ودليل الاستخدام وكتيب الصيانة
15. معلومات ومهارة القدمرة على ضبط أعمال الجرافة
16. القدرة على تقدير المسافة والوزن
17. معرفة اللوائح القانونية المتعلقة المهنة
18. معرفة المصطلحات المهنية
19. القدرة على التعلم ونقل ما تعلمه
20. معرفة المقاييس الأساسية
21. المعرفة الإلكترونية الكهربائية الأساسية
22. المعرفة الهيدروليكية الأساسية
23. المعرفة الميكانيكية الأساسية
24. معلومات استخدام مطفئات الحريق والمخاطر للتدخل في الحريق
25. معرفة الأرض

3.4. المواقف والسلوكيات

1. مواجهة المواقف الطارئة والأوضاع المتوترة بهدوء ورزانة
2. إبلاغ المعلومات الدقيقة وفي الوقت المناسب للمشرفين
3. إمكانية تنسيق الحركة ومزامنتها وفقاً للعمل مع الأشخاص الذين يعمل معهم
4. استغلال وقت العمل بفعالية وكفاءة ووفقاً لمتطلبات العمل
5. الحرص على حماية البيئة
6. تبني قواعد وشروط صحة وسلامة العمل والجودة والبيئة
7. توفير الانفتاح على التغيير والملائمة لقواعد التغيير
8. التوافق داخل الفريق
9. الاهتمام بالعلاقات الإنسانية
10. أن يكون لديه نظام في العمل
11. اتباع مبادئ العمل في أماكن العمل
12. استخدام الوسائط، الآلات والمواد العائدة إلى مكان العمل باهتمام
13. الاهتمام بالجودة
14. الرغبة في تطوير الذات
15. الاعتناء بأمن وسلامة نفسه والآخرين
16. أن يكون لديه الحقوق المهنية
17. أن يكون مُخطط ومنظّم للأعمال
18. التصرف بحساسية في بشأن عوامل الخطر والتهلكة
19. الاهتمام بصحته
20. معرفة المسؤوليات وتنفيذها
21. الامتثال للتعليمات ودليل الاستعمال بدقة
22. القدرة على التفاعل بفعالية وبسرعة ودقة في منطقة عمله في المواقف الخطرة.
23. الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
24. القدرة على مشاركة المعلومات المتعلقة بالتغييرات الواردة في ساعات العمل بشكل فعال، وواضح ودقيق
25. إبلاغ المعنيين بشأن الأعطال التي لم تكن ضمن مسؤوليتهم

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم تنفيذ إجراءات القياس والتقييم التي ستتم بغرض التوثيق طبقاً للكفاءات الوطنية والتي تعتمد على معيار مهنة مشغل الجرافة (مستوى 3)، على أنها نظريات وتطبيقات كتابية و/أو شفوية في مراكز القياس والتقييم التي تتوفر فيها الشروط اللازمة. وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. يجري الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لوائح المؤهلات المهنية والفحص والتوثيق.

ملحق: الموظفون في مرحلة إعداد المعيار المهني

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة التي تحضر المعيار المهني:

هـ. نجاتي أرسوي، نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا- السكرتير العام
الدكتور آيتكين أكاجون، نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا - مهندس الإنشاءات الخبير
أصلي كاراتكين، نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا - إحصائي
جولسن بال، نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا - التشغيل
سفيل بوكات أثار، نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا - فني إنشاءات
إيرم يندي، نقابة أرباب عمل صناع الإنشاءات بتركيا - اقتصادي

2. أعضاء مجموعة العمل الفنية:

صبري أرجون، شركة أتيلادوغان للإنشاءات و التأسيسات المشاركة.
هاكان تشاليكر، عضو في نقابة مهندسي ماكينات العمل - دوزان للمحركات - LIBHERR-İMMB - مدير الخدمة
مراد جوشكون، شركة جوريش للهندسة و الإنشاءات المشاركة، عضو في نقابة مهندسي ماكينات العمل - رئيس العمليات
متين شيمشك، Hidromek، مدير التدريب والتوثيق
كمال جيشان، Hidromek SSH، مسؤول التدريب
حسين الجوش، Hidromek SSH، مسؤول التدريب
جولداران أوتشمن، نقابة مهندسي ماكينات العمل، الأمين العام
إبراهيم أنلاش، نقابة مهندسي ماكينات العمل، مدرس تقني
أشرف يلدز، LIBHERR - مشغل
للفت تشاكار، و عضو نقابة مهندسي ماكينات العمل LIBHERR-İMMB - مدير مبيعات منطقة أنقرة قسم الحفريات
أوزاير أكصوي، شركة ميسا مسكن (MESA Mesken) للصناعة المساهمة
عمر جوفن، شركة باليت للإنشاءات (Palet İnş).
معمر كيسيتي، شركة بي ماكينا (Pi Makina)
مرسل يلدز، شركة بي ماكينا (Pi Makina)
علي كارشجيل، شركة بي ماكينا (Pi Makina) - عضو نقابة مهندسي ماكينات العمل، رئيس مهندسي الخدمة
ر. بصري بال أولغلو، اتحاد عمال الطرق تركيا - مهندس إنشاءات

3.الأشخاص والمؤسسات المطلوب آراءهم:

غرفة الصناعة في أنقرة

غرفة التجارة في أنقرة

جامعة بوغازتشي، كلية الهندسة قسم الهندسة المدنية

اتحاد نقابات العمال الثوريين

المديرية الحكومية العامة لشؤون المياه، رئاسة دائرة المشروعات والإنشاءات

كلية التعليم المهني بجامعة غازي

اتحاد نقابات Hak İşçi

غرفة المهندسين المعماريين فرع أنقرة واسطنبول

الشركات الأعضاء في نقابة أرباب عمل صناعات الإنشاءات بتركيا

غرفة الصناعة في اسطنبول

جامعة اسطنبول التقنية، كلية الهندسة، قسم الهندسة المدنية

غرفة التجارة في إسطنبول

نقابة مهندسي ماكينات العمل

جامعة كارادينيز التقنية، كلية الهندسة، قسم الهندسة المدنية

المديرية العامة للطرق البرية، رئاسة دائرة المسح والمشروع

غرفة المهندسين الميكانيكيين فرع أنقرة واسطنبول

مؤسسة التدريب المهني ودعم الصناعة الصغيرة

نقابة العاملين في صناعة المعادن الوقف التعليمي

جمعية الصناع ورجال الأعمال المستقلين

جامعة أورتا دوغو التقنية، كلية الهندسة قسم الهندسة المدنية

وزارة الأشغال العامة والإسكان التركية، المديرية العامة لشؤون البناء

وزارة الأشغال العامة والإسكان بتركيا، رئاسة المجلس العالي للفن

وزارة العمل والضمان الاجتماعي التركية، مركز التدريب والبحث في مجال العمل والضمان الاجتماعي

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية العمل العامة

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بالجمهورية التركية، مديرية صحة وسلامة العمل المهني العامة

وزارة العمل، والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة الضمان الاجتماعي، المديرية العامة لشؤون التأمين

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة الضمان الاجتماعي، ورئاسة إدارة الإنشاءات والعقارات

وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا، مؤسسة العمل التركية

وزارة البيئة والغابات بتركيا، رئاسة دائرة الشؤون الإدارية والمالية

وزارة التعليم الوطني بتركيا، رئاسة دائرة البحث العلمي والتطوير

وزارة التعليم الوطني بتركيا، المديرية العامة للتدريب المهني وغير الرسمي.

وزارة التعليم الوطني بتركيا، المديرية العامة للتعليم الفني للبنين

وزارة النقل بتركيا، المديرية العامة للسكك الحديدية والموانئ والمطارات

هيئة الاعتماد التركية

اتحاد المهندسين والمعماريين المستشارين الأتراك

رابطة صناع ورجال الأعمال بتركيا

معهد المواصفات التركي، رئاسة مركز إعداد المواصفات

رئاسة دائرة التعليم والتدريب، السكك الحديدية لدولة تركيا

اتحاد الحرفيين و التجار الاتراك

نقابة أرباب العمل لمقاولي الإنشاءات بتركيا

الوقف التعليمي لعمال الإنشاءات والتأسيسات بتركيا

اتحاد نقابات العمال التركية

اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية

نقابة مصنعي المعادن في تركيا

اتحاد المتعهدين الأتراك

اتحاد الغرف و البورصات التركية

نقابة أرباب العمل لمتعهدي الإنشاءات في القطاع الحكومي بتركيا

نقابة عمال الطريق، والبناء، والمعمار بتركيا

جامعة يلدر التقنية، كلية الهندسة قسم الهندسة المدنية

رئاسة هيئة التعليم العالي

4. أعضاء وخبراء لجنة القطاع في هيئة الكفاءة المهنية

رئيس (اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية)

مصطفى دمير

نائب الرئيس (وزارة الأشغال العامة)	ك. خلوق جولهان
عضو (وزارة العمل و الضمان الاجتماعي)	كمال أيدوغان
عضو (وزارة التعليم الوطني)	أكرم ديرير
عضو (وزارة المواصلات)	محمد صاغ
عضو (مجلس التعلم العالي)	الاستاذ المساعد رفعت سونمز
عضو (اتحاد الغرف والبورصات التركية)	هدنجاتي أرسوي
عضو (اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك)	مصطفى أرسالن
عضو (اتحاد نقابات حقوق العمال)	حاجي أوستوندال
عضو (هيئة الكفاءة المهنية)	مظفر يونتم
رئيس إدارة (هيئة الكفاءة المهنية)	فيروزان سيلاحشور
مسؤول القطاع (هيئة الكفاءة المهنية)	آيلين رامانلي
ممثل لجنة القطاع (رئاسة إدارة الإعاقة)	سينان جارجين

5. مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية

رئيس (ممثل وزارة العمل و الضمان الاجتماعي)

بيرام أكباش

نائب الرئيس (ممثل وزارة التعليم الوطني)

البروفيسور الدكتور. اغوز بورات

(ممثل المؤسسات المهنية)

البروفيسور الدكتور بوجال التونبشاك

عضو (ممثل رئاسة لجنة التعليم العالي)

أستاذ مساعد دكتور. عمر اشيك جوز

عضو (ممثل اتحادات نقابات العمال)

الدكتور عثمان يلديز

عضو (ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل)

جلال كول أوغلو