



المعيار المهني الوطني

فني طلاء السيارات

مستوى 3

رقم المرجع / UMS0012-309

تاريخ - عدد الجريدة الرسمية:

المهنة:	فني طلاء السيارات
مستوى:	3 <sup>I</sup>
رمز المرجع:	UMS0012-309
المؤسسة (المؤسسات) التي أعدت المعيار:	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
لجنة القطاع المُصدِّقة على المعيار:	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
تاريخ/ رقم موافقة مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية:	قرار مسجل برقم 29/2009 بتاريخ 24.06.2009
تاريخ/ عدد الجريدة الرسمية:	
رقم المراجعة:	00

<sup>I</sup> تم تحديد مستوى الكفاءة المهنية كمستوى ثالث (3) ضمن مصفوفة المستوى المكونة من ثمانية (8) مستويات.

### المصطلحات، والرموز، والاختصارات

صبغة البطانة: و هي طبقة الدهان التي يتم طلاء الأسطح المعدنية والبلاستيكية بها بشكل مناسب بهدف ضمان النعومة وعدم التموج قبل تطبيق اعمال الدهان الاساسية.

الطلاء: هو عملية تغطية الاسطح باستخدام مادة كيميائية تكون في حالة سائلة او صلبة و عند جفافها فانها تكون طبقة رقيقة تؤدي وظيفة حماية المادة التي تم تغطيتها بها و تعطيتها شكل جميل ايضا.

(مسدس) رشاش الطلاء: مسدس يستخدم ضغط الهواء و يستعمل في رش الطلاء.

حماية البيئة: التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب أو استخدام المواد أو الأساليب التي لا تضر بالبيئة، أثناء اجراء العمل.

استعادة المكسب: عرض المواد لإستخدام المتكرر مباشرةً أو بعد معالجتها، وإدارة العمليات المخصصة لذلك،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

الطلاء الكاثودي: هو عملية استخدام المبادئ الكهروكيميائية التي تسمح لجزيئات الطلاء المشحونة كهربائياً بتشكيل طبقة رقيقة تعمل مقاومة للصدأ.

التقنيع: الحماية من الطلاء لأجزاء معينة أثناء العمل عليها من خلال عزلها.

التشميع - التلميع: هو خليط خاص مستخدم من أجل حماية الأسطح المطلية من المؤثرات الخارجية والحفاظ علي لمعان اللون الحقيقي.

معجون التغطية: بعد طلاء الطبقة الأولى بالمعجون و بعد القيام بسنفرة الأوجه الغير مصقولة لصقلها من الأخطاء الموجودة يتم تكرار طلاء الأسطح الغير ناعمة بالمعجون المناسب.

## المحتويات

5	1	المقدمة
6	2	التعريف بالمهنة
6	2.1	التعريف بالمهنة
6	2.2	مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي
6	2.3	الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة
7	2.4	التشريعات الأخرى ذات الصلة بالمهنة
7	2.5	بيئة العمل والشروط
7	2.6	متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة
8	3	نبذة عن المهنة
8	3.1	المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح
17	3.2	الأدوات والأجهزة والمستلزمات والمعدات المستخدمة
18	3.3	المعلومات والمهارات
19	3.4	المواقف والسلوكيات
20	4	القياس، والتقييم، والتوثيق

1. المقدمة

لقد تم تجهيز المعيار المهني الوطني لمشغل الطلاء (مستوى 3) من قبل اتحاد ارباب صناعة النسيج التركية المكلفة من قبل هيئة الكفاءة المهنية وفقا لاحكام اللائحة التنفيذية بخصوص مهام و اصول و اسس عمل لجان القطاع لهيئة الكفاءة المهنية" و "اللائحة التنفيذية بخصوص تحضير مواصفات المهنة الوطنية" المصدرة وفقا لقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544.

وقد تم التصديق علي فني طلاء السيارات (مستوى 3) للمعايير المهنية الوطنية، من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بعد التدقيق من جانب هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية والتي تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والهيئات المعنية بذلك في القطاع.

## 2. التعريف بالمهنة

### 2.1. التعريف بالمهنة

فني طلاء السيارات، هو الشخص الذي يقوم بأعمال طلاء وتجهيز أسطح الأجزاء المعدنية وغير المعدنية لوسائل النقل البرية. في نهاية هذه العملية، يتم حماية السطح المطلي من التآكل والصدأ والعوامل الخارجية الأخرى، ومن الضروري أن يكون المظهر سلسا وجماليا مع اللون المحدد على الأسطح الخارجية.

أثناء طلاء الأسطح يجب علي فني الطلاء اختيار بعد مناسب وزاوية عمل والاستخدام الصحيح للأدوات، والآلات المختلفة وفقاً لكفائتة المهنية.

يكون فني طلاء السيارات مسؤولاً بالتنسيق مع سكرى السيارات عن كفاءة وتوقيت وصحة الأعمال التي يقومون بها والتي تتم تحت إشراف جزئي. ويعمل وفقاً لتعليمات العمل في سياق العمل، ويبلغ الأشخاص المعنيين عن الأعطال والأخطاء التي تكون خارج نطاق مسؤوليته. تدرج عملية توفير السلامة للأشخاص الآخرين الذين يعملون معاً تحت مسؤوليات فني طلاء السيارات.

### 2.2. مكانة المهنة في نظام التصنيف الدولي

ISCO 88 7142 :  
التصنيف الإحصائي للأنشطة الاقتصادية في المجتمع الأوروبي. مراجعة. 2 : 29.10  
التصنيف الدولي الموحد للتعليم 52 :

### 2.3. الترتيبات المتعلقة بالصحة والسلامة والبيئة

قانون العمل رقم 4857  
القانون العام للتأمينات الاجتماعية والتأمينات الصحية رقم 5510  
اللائحة الخاصة بمراقبة نفايات التغليف  
اللائحة المتعلقة بفحص النفايات الزيتية  
اللائحة المتعلقة بالمبادئ العامة لإدارة النفايات  
اللائحة الخاصة بأساليب وأسس تدريبات الصحة والسلامة المهنية للعاملين  
اللائحة الخاصة بأعمال النقل اليدوي  
اللائحة المتعلقة بالضوضاء  
اللائحة الخاصة بإشارات الصحة والأمن  
اللائحة الخاصة بأعمال الإعداد والإنجاز والتنظيف  
اللائحة المتعلقة بتدابير الصحة والأمن الواجب اتخاذها في المباني والمرافق بأماكن العمل  
اللائحة الخاصة بشروط الصحة والأمن في استخدام معدات العمل  
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد المسببة للسرطان، والأمراض التناسلية  
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الصلبة  
اللائحة الخاصة بتدابير الصحة والسلامة في الأعمال بالمواد الكيميائية  
اللائحة الخاصة باستخدام معدات الحماية الشخصية في مكان العمل  
اللائحة الخاصة بسلامة الماكينة  
اللائحة الخاصة بحماية العاملين من أخطار الأوساط المتفجرة  
اللائحة الخاصة بمراقبة النفايات الخطرة

#### 2.4. التشريعات الأخرى ذات الصلة بالمهنة

لا توجد موضوعات أخرى متعلقة بالمهنة.

#### 2.5. بيئة العمل والشروط

يتم اجراء عملية الطلاء في كابينات مضاءة بشكل جيد، تهويتها جيدة، يتم التحكم في درجة الحرارة و الرطوبة بشكل فعال، نظيفة من المواد الملوثة مثل الأوساخ و الغبار. من الامور المهمة أثناء القيام بأعمال الطلاء، يجب ارتداء الشخص ملابس العمل المناسبة، أحذية العمل، والقناع، ونظارات الحماية والقفازات. تضم الظروف البيئية السلبية الروائح، الضوضاء، الرطوبة، الاهتزاز، وتدفق تيارات هواء شديدة، والتعرض لمواد كيميائية متبقية.

#### 2.6. متطلبات أخرى تتعلق بالمهنة

يجب أن يكون فني طلاء السيارات ليس لديه حساسية من المواد الكيميائية وغير مصاب بعمى الألوان.

3. نبذة عن المهنة

3.1. المهام، والعمليات، ومقاييس النجاح

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يشترك في التدريبات التي ينظمها مكان العمل أو تدريبات المؤسسات التي تُنظَّم خارج مكان العمل، لفهم القواعد المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	أ.1.1	تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل	أ.1	تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية والحرائق والطوارئ	أ
يستخدم ملابس العمل المناسبة للعمل الذي يقوم به ومعدات الوقاية الشخصية.	أ.1.2				
يجب أن تتوفر معدات التدخل والوقاية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية بشكل مناسب وقابل للتطبيق.	أ.1.3				
يضمن سلامة منطقة العمل والموظفين والعاملين من خلال وضع لوحات وإشارات التحذير الخاصة بالعمل المنجز في إطار التعليمات، وحمايتهم أثناء العمل.	أ.1.4				
يساهم في أعمال تحديد المخاطر.	أ.2.1	تقليل عوامل الخطر	أ.2		
يلتحق بالأعمال التي تهدف للتقليل من عوامل الخطر.	أ.2.2				
يساهم في أعمال الكشف عن الحالات الخطيرة واتخاذ تدابير الوقاية والقضاء عليها بسرعة.	أ.3.1	تطبيق إجراءات الطوارئ في حالة الخطر	أ.3		
يبلغ رؤسائه والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات الضرورية، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال.	أ.3.2				
يطبق إجراءات الطوارئ الخاصة بالماكينة.	أ.3.3				
يطبق إجراءات الخروج أو الهروب في حالات الطوارئ.	أ.4.1	تنفيذ إجراءات خروج الطوارئ	أ.4		
يجب عليه المشاركة في ورش العمل والتدريبات الدورية المصممة لتبادل الخبرات المتعلقة بالخروج العاجل أو الهروب في حالة الطوارئ مع زملاء العمل والمعنيين.	أ.4.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يلتحق بالأعمال التي من شأنها تحديد الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنفذة بشكل صحيح.	ب.1.1	تطبيق لوائح ومعايير حماية البيئة	ب.1	العمل بشكل مناسب لقوانين حماية البيئة	ب
يلتحق بالتدريبات الدورية الموجهة لمتطلبات وتطبيقات حماية البيئة.	ب.1.2				
يرصد التأثيرات البيئية أثناء تنفيذ مراحل العمل، ويشارك في أعمال منع العواقب الضارة.	ب.1.3				
يقوم بعمليات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير.	ب.1.2	تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية	ب.2		
يقوم بفصل النفايات الضارة والخطرة عن المواد الأخرى وفقاً للتعليمات المعطاة، وعمل التخزين المؤقت وأخذ التدابير اللازمة.	ب.2.2				
يوفر الإمساك الأمن للمواد القابلة للإحتراق والإشتعال.	ب.2.3				
يجب عليه أن يستخدم معدات ومواد الوقاية الشخصية أثناء إجراء العمل وفي فترة التجهيز وجعل الآخرين يستخدمونها.	ب.2.4				
يجب أن يقوم بتجهيز المعدات والمواد اللازمة للاستخدام ضد التدفق والتسريب.	ب.5.2	الاقتصاد في استهلاك الموارد الطبيعية	ب.3		
يستخدم المصادر الطبيعية بصورة فعالة ومقتصدة.	ب.3.1				
يشارك في أعمال التحديد والتخطيط اللازم من أجل الاستخدام الأقل والفعال للمصادر الطبيعية.	ب.3.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تنفيذ متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.	ت.1.1	تطبيق متطلبات الجودة الخاصة بالعمل	ت.1	العمل وفقاً لوثائق نظام إدارة الجودة	ت
إتباع متطلبات الجودة طبقاً للانحرافات والتساهلات المسموح بها في الاجراء.	ت.1.2				
يعمل وفقاً لمتطلبات الجودة الخاصة بالماكينة أو الآلة أو الجهاز أو النظام.	ت.1.3				
يقوم بتطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية المراد تنفيذها.	ت.2.1	تطبيق الإجراءات الفنية التي تضمن الجودة	ت.2		
يضمن تلبية متطلبات الجودة الخاصة من خلال تطبيق الإجراءات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء العمليات.	ت.2.2				
يقوم بملء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلقة بالعمل.	ت.2.3				
يشارك في أعمال مراقبة جودة الأعمال في بعض العمليات.	ت.3.1	الإشراف على جودة الأعمال المنجزة	ت.3		
اجراء الفحص لمعرفة مدى ملائمة السطح لمواد الطلاء.	ت.3.2				
مراقبة الجودة باستخدام أجهزة قياس خاصة لقياس نعومة الطلاء، تجانس الألوان وسمك الطلاء.	ت.3.3				
إبلاغ الأشخاص المسؤولين بشكل مستمر عن الأخطاء والأعطال التي تم تحديدها أثناء العمل.	ت.4.1	المشاركة في أعمال منع الأخطاء والأعطال التي تظهر في المراحل	ت.4		
يساهم في تحديد أسباب تكون الأخطاء والأعطال وإزالتها من الموقع.	ت.4.2				
ينفذ التطبيقات والأساليب البسيطة المتعلقة بمعالجة الأخطاء والأعطال.	ت.4.3				
إبلاغ رؤسائه عن الأخطاء والأعطال التي لا تدخل في نطاق مسؤوليته أو التي لا يمكن إزالتها.	ت.4.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يفحص منطقة الأعمال لضمان استمرار الأعمال بدون انقطاع وبشكل مناسب.	ث.1.1	تحديد خصائص مجال العمل	1.ث	ترتيب مكان العمل	ث
يساهم في تحسين الجوانب السلبية في مجال الأعمال.	ث.1.2				
يوفر تنظيم العمل طبقاً لطريقة العمل المستخدمة ونوعها.	ث.1.3				
يحدد مساحة مجال العمل ونطاق نقاط العمل ذات الصلة.	ث.1.4				
يجهز المواد التي سوف تُستخدم وفقاً للتعليمات المقدمة.	ث.2.1	إعداد الماكينة والجهاز والأدوات اللازمة للعمل	2.ث		
يستخدم أجهزة وأدوات التحكم والفحص البسيطة وفقاً للعملية المحددة.	ث.2.2				
يجهز المعدات والآلات والأجهزة اللازمة للتشغيل من أجل العمل.	ث.2.3				
يساهم في أعمال التفتيش على مطابقة المواد والأدوات والمعدات المستخدمة أثناء العمل لإطار الصحة والسلامة المهنية.	ث.2.4				
يحافظ على منطقة العمل نظيفة ومرتبطة.	ث.3.1	تنظيف الأجهزة ومنطقة العمل فور الانتهاء من العمل	3.ث		
يراعي شروط سلامة العمل، أثناء التنظيف.	ث.3.2				
يرفع الآلات والمعدات المستخدمة في نهاية العمل وينظفها.	ث.3.3				
يظهر المهارة اللازمة في استخدام المواد التي يمكن أن تضر بسلامة العمل، ويخزنها بشكل مناسب في الأماكن المخصصة لذلك.	ث.3.4				
يترك ساحة العمل مناسبة لعمليات التي ستنفذ فيما بعد.	ث.3.5				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يراقب بشكل دوري على حالة معدات العمل وعمل أجهزة السلامة وفقاً للتعليمات.	ج.1.1	مراقبة حالات إمكانية التشغيل لمعدات العمل	ج.1	توفير صيانة وقائية وملائمة للتعليمات لأدوات ومعدات العمل	ج
يتوقف عن العمل عند شعوره بوجود حالة غير مناسبة، أو إمكانية حدوث حالة ما أثناء العمل.	ج.1.2				
يخطر الأشخاص المعنيين من أجل استبدال أو إصلاح المعدات والآلات العاطلة.	ج.1.3				
يقوم بالقضاء علي مشاكل وأعطال الآلات والمعدات والأدوات التي في حيز سلطته.	ج.1.4				
ينفذ مراحل الصيانة الضرورية لضمان التشغيل المنتظم والمستمر للمعدات.	ج.2.1	صيانة معدات العمل	ج.2		
ينفذ عمليات الصيانة الوقائية والتنظيف.	ج.2.2				
توفير المواد وتخزينها بشكل مناسب لاستخدامها في أنشطة الصيانة والتنظيف.	ج.2.3				
يتابع القيام بالمعايرة لآلات القياس والفحص بشكل منهجي.	ج.2.4				
تحديد العيوب البسيطة للأدوات والمعدات المستخدمة، وملاحظة العطل والتآكل في وقته.	ج.3.1	نقل المعلومات المتعلقة بعطل وتآكل معدات العمل	ج.3		
إنشاء سجلات تتعلق بالسلبات الناتجة عن العطل والتآكل الموجود بالمعدات والأدوات وذلك لضمان استمرارية عمليات التشغيل، ونقلها للمعنيين.	ج.3.2				
يقوم بالإبلاغ عن الحالة العامة للمعدات بشكل مناسب للإجراءات.	ج.3.3				
يتابع العمر الافتراضي لتشغيل الأجزاء، ويبلغ رؤسائه عندما يحين وقتها.	ج.3.4				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يتحقق بصرياً وبدوياً من ملائمة الطلاء للأسطح التي سيتم طلاؤها.	ح.1.1	تجهيز زخارف الأسطح التي سيتم طلاؤها	ح.1	تجهيز الأسطح التي سيتم طلاؤها	ح
تأمين القيام بالإصلاحات الضرورية في حالة عدم ملائمة السطح.	ح.1.2				
تحديد متطلبات جودة الطلاء للأسطح التي سيتم طلاؤها وفقاً للنتائج المحددة في المستندات الفنية.	ح.2.1	إعداد الأسطح التي سيتم طلاؤها ميكانيكياً	ح.2		
في التحضير الميكانيكي للأسطح التي سيتم طلاؤها، يستمر في توفير السلاسة المطلوبة في إزالة عيوب الطبقة الأساسية.	ح.2.2				
استخدام ماكينات ومعدات العمل بشكل آمن ومناسب لتعليمات الاستخدام.	ح.2.3				
استخدام المواد اللازمة بشكل مناسب أثناء التحضير الكيميائي للأسطح التي سيتم طلاؤها.	ح.3.1	إعداد الأسطح التي سيتم طلاؤها كيميائياً	ح.3		
استخدام معدات العمل بشكل مناسب وفقاً لمكان وهدف الاستخدام.	ح.3.2				
تحديد المناطق التي لا ينبغي طلاؤها.	ح.4.1	حماية الأسطح التي يجب ان لا يتم طلاؤها	ح.4		
تغطية وحماية هذه المناطق المحددة في إطار تعليمات خاصة.	ح.4.2				
ضمان استخدام مواد الحماية والتغطية المناسبة لموقع الأسطح والمناطق التي يجب حمايتها.	ح.4.3				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
يجب عليه ان يقوم بتأمين المواد اللازمة بالكميات المناسبة و ذلك استنادا الى القيم المدرجة في المستندات التقنية.	خ.1.1	توفير المواد اللازمة لأعمال الطلاء	1.خ	تجهيز المواد اللازمة لأعمال الطلاء	خ
يجب ان يقوم بالتأكد من مناسبة شروط التأمينات و الجودة المحددة من قبل منتجي المواد.	خ.1.2				
تخزين المواد غير المناسبة وفصلها وضرورة وضع علامات محددة عليها.	خ.1.3				
تحضير المواد اللازمة للطلاء يدويًا أو بالماكينة وفقًا للتعليمات إعداد الطلاء.	خ.2.1	تحضير المواد اللازمة و خلط المواد من أجل الطلاء	2.خ		
تجهيز و خلط المواد حتي تمام الوصول إلى درجة السيولة المطلوبة.	خ.2.2				
يجب عليه ان يقوم باضافة المواد الاضافية لمواد الطلاء، و يقوم بتصفية الطلاء اذا لزم الامر.	خ.2.3				
تنظيف/تنقية كابينة (نفق) الطلاء من جميع أنواع الأوساخ والأتربة.	خ.3.1	تجهيز كابينة (نفق) الطلاء	3.خ		
فحص ادوات الإضاءة في كابينة (نفق) الطلاء.	خ.3.2				
فحص معدات التهوية والتدفئة في كابينة (نفق) الطلاء.	خ.3.3				
تجهيز الادوات المستخدمة في الطلاء بالمواد في الوقت المناسب بطريقة فعالة.	خ.4.1	يجب ان يقوم بتجهيز الادوات المستخدمة في الطلاء بالمواد اللازمة لعملية الطلاء	4.خ		
ضبط معدات الطلاء وفقًا لخصائص الطلاء من حيث مقاييس العمل، نقاوة الشكل أو حسب تعليمات الاستخدام.	خ.4.2				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تحديد مساحات البطانة المضادة للصدأ في إطار تنبوات الوثيقة التقنية.	1.1.د	تطبيق البطانة المضادة للصدأ	1.د	عمل طلاء والأعمال النهائية	د
يجب ان يقوم بتطبيق المادة المانعة للصدأ، بشكل يلائم خواصها الكيميائية و التعليمات الموضحة من قبل المصنع.	1.2.د				
يستخدم معدات العمل وفقاً لتعليمات الاستخدام بشكل آمن.	1.3.د				
تجهيز خليط بطانة الطلاء وإعداده للتطبيق.	2.1.د	عمل بطانة الطلاء	2.د		
ضبط مسدس رش الطلاء من حيث ضغط الهواء وزاوية الرش.	2.2.د				
يقوم بأجراء رش طبقات الطلاء بانتظام، حيث ينتظر بعد كل طبقة بشكل منتظم بما يلائم مع التعليمات.	2.3.د				
تطبيق عمليات فحص الجودة بين الطبقات في إطار المعايير.	2.4.د				
اجراء رش مواد الطلاء المجهزة للأسطح التي ستطلي طبقة طبقة مراعيًا بذلك فترات التجفيف بطريقة تمنع حدوث أي عيوب.	3.1.د	القيام برش طبقات الطلاء الأساسية	3.د		
يجب عليه القيام برش طبقات الدهان و الاستمرار في ذلك حتى الوصول الى الجودة المطلوبة، و ذلك بالاستناد الى الخطوات المذكورة في تعليمات العمل	3.2.د				
يجب عليه استخدام تجهيزات العمل استنادا الى استعمالاتها الخاصة، و يقوم بأجراء التنظيف و التنظيم بعد تحديد الحاجة الى ذلك.	3.3.د				
اجراء رش مواد الطلاء المجهزة للأسطح التي ستطلي طبقة طبقة مراعيًا بذلك فترات التجفيف بطريقة تمنع حدوث أي عيوب.	4.1.د	ان يقوم برش طبقات الطلاء النهائية	4.د		
الاستمرار في تطبيق طبقات الطلاء حتى الوصول للجودة الموصى بها في أخرة طبقة طلاء وفقاً للخطوات الواردة في تعليمات العمل.	4.2.د				
يجب عليه استخدام تجهيزات العمل استنادا الى استعمالاتها الخاصة، و يقوم بأجراء التنظيف و التنظيم بعد تحديد الحاجة الى ذلك.	4.3.د				

مقاييس النجاح		العمليات		المهام	
توضيحات	رمز	الاسم	رمز	الاسم	رمز
تنظيف الأسطح المطلية بدقة بعد انتظار جفافها وفقاً للتعليمات.	ذ.1.1	ضبط وقياس الأسطح المطلية	1.ذ	اجراء الأعمال الخاصة	ذ
فحص أخطاء الطلاء بالعين أو اليد.	ذ.1.2				
تحديد سمك الطلاء مستخدماً أدوات طلاء مختلفة.	ذ.1.3				
تأمين غسل الأسطح المطلية بالمواد الخاصة.	ذ.2.1	عمل جلاء للصدأ	2.ذ		
مطابقة أدوات إزالة الصدأ للأسطح أثناء استخدام ماكينة إزالة الصدأ.	ذ.2.2				
بعد الانتهاء من أعمال إزالة الصدأ يقوم بعمل تلميع آلي أو يدوي.	ذ.3.2				
اجراء فحص للاماكن الزائدة و الرقع باليد و العين و يقوم باجراء اللمسات الاخيرة على الطلاء	ذ.2.4				
تطبيق مواد تجفيف الطلاء على لأسطح المطلية.	ذ.2.5				

3.2. الأدوات والأجهزة والمستلزمات والمعدات المستخدمة

أسافين خشبية	مسدس الطلاء	ملابس العمل	ملوق (ملعقة)
القماش الأمريكي (قماش غير منسوج)	أداة غسل مسدس الطلاء	نظارة العمل	كوابل الكهرباء الساكنة
طاقم المفاتيح	طلاء وعاء اللزوجة	مقاييس حرارة الفرن والكابينة	معدات التجفيف القابلة للنقل
الحاملات	ماكينة التلميع	أدوات القشط	أدوات التنظيف
مواد طلاء البطانة	الألات اليدوية المتنوعة	ساعة توقيت (كرونومتر)	مؤشر درجات الرطوبة والترموتر
المطرقة	أدوات القياس المختلفة	واقى الأذن	طوارد الغبار بتفريغ الهواء
الخوذة	مرفقات الدهان المختلفة	سكينة معجون	الزُرنيش
خافض الضغط وفاصل الزيت/الماء	أحجار، وأوراق السنفرة المختلفة	المعاجين	قياس اللزوجة
مقياس الضغط (مانومتر)	أحواض التغطيس	آلات الربط والمعالجة باليد	مواد إذابة الزيت
خراطيم الطلاء	جهاز الطلاء الالكتروستاتيكي	المانومتر	أداة التزييت/المزيتة
كباتن الطلاء	مقياس سماكة الدهان	الصمغ	مسدسات العزل
مخلط الطلاء	جهاز قياس سمك الطبقة	مؤاسير القياس	أنظمة إطفاء الحريق
المواد المضافة للطلاء	وعاء غسل العين	الملمعات	المواد اللاصقة
ضواغط الطلاء	خراطيم الهواء	المواد الكيميائية المضادة للصدأ	مواد تجهز الأسطح
أفران تجفيف الطلاء	سخان الهواء	ماكينة التلميع	معدات السنفرة
مواد الطلاء	مسدس الصمغ الهوائي	حلقة صقل المعجون	الات السنفرة
قناع الطلاء	مجففات بالأشعة تحت الحمراء	مشعل اللحام	أسافين السنفرة
مصفاة الطلاء	أحذية العمل	مكشطة	

3.3. المعلومات والمهارات

معرفة ومهارة طلاء الأسطح البلاستيكية	معرفة طرق التجانس والتجفيف والمزج	معرفة الحالات الطارئة
مهارة التنفيذ ومعرفة اللمسات الأخيرة	القابلية للعلاقات الإنسانية	معرفة ومهارة مطابقة طلاء التبتين
معلومات الرسم الحر	معلومات تسلسل مطابقة الطلاء للعمل	مهارة ومعلومات استخدام معدات ورشة الطلاء
معرفة تطبيقات الدهانات المائية	معرفة معايير الصحة والسلامة المهنية	معرفة أمن عمل ورشة الطلاء
معرفة النفايات الخطيرة	معرفة ترتيب مكان العمل	معلومات الطلاء
معرفة الصور الفنية	معلومات أصول إدارة وتعليمات و إجراءات العمل الخاصة بمكان العمل	معلومات ضبط مقاييس كابينة فرن الطلاء
مهارة استخدام أدوات الفحص والقياس الأساسية	معلومات الجودة والبيئة	معلومات تجهيز الطلاء
مهارة الطلاء الكهربائي الساكن و طلاء البودرة	معرفة مقاييس الجودة والبيئة	معرفة عيوب الطلاء
المعرفة بالمعايير التقنية لوحدة الجودة الوطنية	معلومات التحكم ومطابقة التقنية	معلومات ومهارة استخدام مسدسات الطلاء
معرفة ومهارة مطابقة مواد العزل	مهارة ومعلومات استخدام أدوات ومعدات مراقبة الجودة والمختبر	معرفة أنظمة اختبار الطلاء
معلومات حول تدابير ومكافحة الحرائق	مهارات استخدام أدوات المعالجة والنقل والتثبيت	معرفة ومهارة مطابقة الطلاء
معلومات اختبار الطلاء الرطب والطلاء الجاف	معلومات الصورة المهنية	معرفة مناهج مطابقة الطلاء
معلومات ومهارة التجهيز الفني للأسطح	معرفة المصطلحات الفنية للمهنة	معرفة أنظمة الطلاء
معلومات طلاء الأسطح	معلومات المطابقة الفنية للمعاجين	معرفة منتجات الطلاء
معرفة تقنيات السفرة	مهارة المطابقة ومعلومات التلميع	المقدرة على العمل ضمن فريق

3.4. المواقف والسلوكيات

الاهتمام باستخدام المركبات، والمعدات، والأدوات الخاصة بمكان العمل	القيام بتجهيز المعدات بشكل دقيق
توفير إصلاح المعدات المعطلة	استخدام المعدات بعناية أثناء عمليات التحضير الميكانيكي والكيميائي
فحص وقياس سمك طبقات الطلاء بعناية	القدرة على تحديد المؤثرات البيئية السلبية
القيام بتجهيز وجه الأسطح التي ستطلي بعناية	تحديد أماكن مطابقة مواد الطلاء لمنع الصدأ
تبني قواعد وشروط صحة وسلامة العمل والجودة والبيئة	التصرف بحذر بشأن عوامل الخطر
الحذر بشأن استخدام الموارد الطبيعية وإعادة تدويرها	معرفة المسؤوليات وتنفيذها
إمكانية العمل بشكل متناعم داخل الفريق	الاهتمام بجودة العملية
الإشارة وتوفير واختيار مستلزمات التنظيف والطلاء اللازمة بعناية	استخدام معدات النقل والرفع بشكل صحيح
إيقاف تشغيل المعدات في حالات الضرورة والطوارئ	تقديم المعلومات المتعلقة بالأوضاع الخطرة
الاتصال الصحيح ونقل المعلومات في مكان العمل	إدراك الحالات الخطرة بعناية وإعلام المعنيين
احترام علاقة التسلسل الهرمي في مكان العمل	اجراء طبقات البطانة و الطبقات الأخيرة بدقة
تطبيق قواعد إدارة الجودة	الاهتمام بتدابير النظافة، والنظام، ومكان العمل
الاعتناء بأمن وسلامة النفس والآخرين	

4. القياس، والتقييم، والتوثيق

سيتم اجراء اختبار القياس و التقييم لفني طلاء السيارات استنادا الى معايير الكفاءة الوطنية التي تستند الى المعايير المهنية بهدف توثيقها، بعد تحديد الشروط اللازمة للقياس و التقييم في المراكز المتخصصة بشكل اختبار كتابي و شفوي لتقييم المستوى النظري و العملي

وسيتم شرح أسس التطبيق وطرق القياس والتقييم بالتفصيل في الكفاءات الوطنية التي سوف يتم إعدادها طبقاً لمعايير هذه المهنة. وتُجرى الأعمال المتعلقة بالقياس والتقييم والتوثيق، في إطار لائحة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق بهيئة الكفاءة المهنية.

ملحق: الموظفون في مرحلة إعداد المعيار المهني

1. طاقم المعيار المهني في المؤسسة المنظمة للمعيار المهني  
المحامي عصمت صباحي - السكرتير العام، إتحاد صناعات المعادن في تركيا  
الدكتور ديلك كورت مدير الإنتاج ومساعد السكرتير العام لإتحاد صناعات المعادن في تركيا  
البروفيسور الدكتور م. ناهد سير أرسلان عضو هيئة تدريس في قسم الهندسة الصناعية، في جامعة إسطنبول التقنية،  
ومستشار المعايير المهنية بإتحاد صناعات المعادن في تركيا  
المحامي أرتين جلغا المستشار القانوني لإتحاد صناعات المعادن في تركيا  
مهندس المحركات الدكتور أيكوت أنجين مدير التعليم بإتحاد صناعات المعادن في تركيا  
مهندس البيئة أيتول انلار - مدير دائرة المطبوعات والمنشورات والعلاقات العامة، اتحاد صناعات المعادن في تركيا  
المهندس الصناعي ينال بوزتبييه أخصائي إدارة أبحاث الصناعة بإتحاد صناعات المعادن في تركيا  
المهندس الصناعي تونجاي يشيلنيل - خبير الأبحاث والإدارة الصناعية بإتحاد صناعات المعادن في تركيا  
مهندس المحركات التان جتينكال - خبير الصحة والأمن المهني بإتحاد صناعات المعادن في تركيا
2. أعضاء مجموعة العمل التقني  
1.2 أعضاء هيئة المعايير المهنية  
البروفيسور الدكتور ايرجان تيزير - السكرتير العام، OSD  
المهندس الصناعي علي رضا أكصوي - مدير العلاقات الصناعية والموارد البشرية في FORD OTOSAN  
جوكهان أكسو - خبير العلاقات الصناعية، TOFAŞ  
أيدن باشايكي - مدير التعليم، TOFAŞ  
مصطفى جيوه - مسؤول إدارة التأهيل، OYAK RENAULT  
المهندس التعديني المساعد اردوغان جونيش - مدير المعهد التعليمي، OYAK RENAULT  
المهندس الصناعي المساعد أمره مرجان - قائد فريق نظم التدريب المهني التقني والعرض، MERCEDES BENZ  
TÜRK  
المهندس المعماري أونور شنغون - قائد فريق إدارة شؤون العاملين، FORD OTOSAN
- 2.2 الأشخاص الذين قدموا دعمًا في إعداد قائمة المعايير المهنية  
مهندس المحركات علي أصلان - مدير التعليم، BMC  
برهان بلاكير - خبير العلاقات الصناعية، TOFAŞ  
كورشات بوزكورت الوكيل الإلكتروني الفني للصيانة - OYAK RENAULT  
مهندس المحركات برهان جاك - مدير دائرة الموارد البشرية، TOFAŞ  
المهندس الصناعي المساعد أوزدن جنغي - مدير الموارد البشرية، MAN TÜRKİYE  
المهندس الصناعي حسن دمير - مدير دائرة الموارد البشرية - KARSAN  
حسين أردوغان مدير الموارد البشرية - ANADOLU ISUZU

المهندس الصناعي المساعد بيرينت ارجين- مدير الموارد البشرية، اتوکار  
صالح أرتور مدير دائرة الموارد البشرية - MERCEDES-BENZ TÜRK  
مهندس كيمياء مساعد خلوق جوموشدرلي أوغلو مدير نظام جودة الموارد البشرية والإعداد والإتصال - TÜRK  
TRAKTÖR  
مهندس دوغان آييارس كالالي أوغلو مشرف ورشة الصيانة الميكانيكية - OYAK RENAULT  
تكين كوجاك مدير الموارد البشرية - TEMSA GLOBAL  
مهندس صناعي نورسل اوميز اتيش- مدير الموارد البشرية، فورد اتوسان  
أيهان إبراهيم توكجان مدير الموارد البشرية والعلاقات الخارجية - OYAK RENAULT  
رجب تونيالي قائد الصيانة الميكانيكية بوحدة التعليق - TOFAŞ  
مهندس التعدين محسن توفكجي - مدير قسم الموارد البشرية، BMC

### 3. الأشخاص والهيئات والمؤسسات المطلوب آراءهم

قسم هندسة المحركات جامعة بوغاز إيجي  
مركز البحث والتطوير التجريبي والتعليم التكنولوجي لغرفة الفنيين وحرفي السيارات في بورنوبا  
قسم الهندسة والعمارة بجامعة غازي  
قسم هندسة المحركات، جامعة حاجي تبه  
اتحاد نقابات حقوق العمال  
قسم الصناعة الهندسية، جامعة إسطنبول التقنية  
قسم الهندسة الصناعية جامعة الشرق الأوسط  
جمعية صناعة السيارات  
مستشارية منظمة تخطيط الحكومة بالجمهورية التركية  
وزارة العمل والضمان الاجتماعي بتركيا  
وزارة التعليم الوطني بتركيا  
وزارة التجارة والصناعة في تركيا  
جمعية الصناعة الجانبية لمركبات النقل  
نقابة المعادن التركية  
اتحاد غرف المهندسين، والمعماريين الأتراك (TMMOB)  
معهد المعايير التركي  
اتحاد نقابات العمال الثوريين بتركيا  
اتحاد الحرفيين والتجار الأتراك  
مجلس المصدرين التركي  
اتحاد نقابات العمال التركية  
اتحاد نقابات أصحاب العمل التركية  
اتحاد الغرف والبورصات التركية

رئاسة هيئة التعليم العالي

4. أعضاء وخبراء لجنة قطاع هيئة الكفاءة المهنية

الرئيس	اتحاد الغرف و البورصات التركية	أ.د. أورهان ألكوش
وكيل الرئيس	وزارة التعليم الوطني	رجيب شيكير
العضو	وزارة العمل و الضمان الاجتماعي	أحمد أرسوي
العضو	وزارة الصناعة و التجارة	اوزليم ساكا
العضو	مؤسسة التعليم العالي	البوفيسور الدكتور نوري يوجيل
العضو	اتحاد الحرفيين و التجار الأتراك	جوك خان أوغوراي
العضو	مجلس المصدرين التركي	بوراق أركان
العضو	اتحاد نقابات أرباب العمل في تركيا	د. أيكوت أنجين
العضو	اتحاد نقابات حقوق العمال	المحامي سميح تميز
العضو	هيئة الكفاءة المهنية	فيروزان سيلاحشور
مسئول القطاع	هيئة الكفاءة المهنية	هاجي علي أر أوغلو
ممثل	رئاسة إدارة ذوي الإعاقة	سينان جارجين

5. مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية

الرئيس	ممثل وزارة العمل و الضمان الاجتماعي	بايرام اكباش
وكيل الرئيس	ممثل الهيئات المهنية	أوغور بكتاش
العضو	ممثل وزارة التعليم الوطني	حسين أجير
العضو	ممثل هيئة التعليم العالي	أ.د صباح الدين بالحي
العضو	ممثل اتحادات نقابات العمال	د. عثمان يلديز
العضو	ممثل اتحادات نقابات أرباب العمل	محمد شروق كوجا أوغلو