



الكفاءة الوطنية

12UY0073-3

عامل تحضير نقش قماش نسيج الجاكار

مستوى 3

رقم المراجعة: 00

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2012

المقدمة

تم إعداد الكفاءة الوطنية لعامل تحضير نقش قماش نسيج الجاكار (مستوى 3) وفقاً لأحكام "لائحة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق" الصادرة بموجب القانون رقم 5544 التابع لهيئة المؤهلات المهنية.

وتم إعداد مسودة الكفاءة من قبل إتحاد غرف الحرفيين والتجار في بورصة (BESOB)، والتي تم تفويضها ببروتوكول التعاون الذي تم توقيعه في 21.05.2012. وأخذت آراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وأجريت التعديلات اللازمة على المسودة من خلال تقييم هذه الآراء. بعد المراجعة والتقييم من قبل لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة و الجلد لهيئة الكفاءة الوطنية المسودة النهائية، وبعد أخذ الرأي المناسب للجنة، فقد أتخذ القرار بأن يتم اعتماد المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية بموجب القرار رقم 2012/52 وبتاريخ 18.07.2012 ووضعها في إطار الكفاءة الوطنية (UYÇ).

إننا ندين بالشكر للأشخاص والهيئات والمؤسسات الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

هيئة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية والفحص في اللجان القطاعية موضع التنفيذ في لائحة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- ب) هدف الكفاءة،
- ج) المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للتأهيل، وحدات المهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- د) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- هـ) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- و) القياس والتقييم ومعايير المقيم التي ستطبق في اكتساب الكفاءة
- ز) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- ح) المؤسسة / المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع المصدقة عليها.

يتم تشكيل الكفاءات الوطنية من خلال الاستناد على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية.

الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

3-12UY0073 الكفاءة الوطنية لعامل تحضير نقش قماش نسيج الجاكار (مستوى 3)

1	اسم المؤهل	عامل تحضير نقش قماش نسيج الجاكار (مستوى 3)
2	رمز المرجع	3-12UY0073
3	مستوى	3
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 7318
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	أ) تاريخ النشر	18.07.2012
	ب) رقم المراجعة	00
	ج) تاريخ المراجعة	-
8	الغرض	تم إعداد هذا المؤهل في قطاع النسيج في دولتنا لتحديد وتوثيق خصائص عناصر إعداد نقش النسيج المسؤولة عن تحليل المستوى الأساسي للأقمشة المنسوجة من الجاكار والتي يتم إنتاجها باستخدام جميع أنواع آلات النسيج ونماذج برامج الكمبيوتر، وإعداد النموذج والتحضير لعينة الإنتاج.
9	المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	عامل تحضير نقش قماش نسيج 3-12UMS0193 (مستوى 3) المعيار المهني الوطني
10	شروط دخول اختبار الكفاءة	-
11	بنية الكفاءة	11-أ) الوحدات الإلزامية 1) ضمان الجودة، وحماية البيئة، والصحة والسلامة المهنية 2) تخطيط الأعمال والتطوير المهني 3) تحليل الأقمشة المنسوجة مع الجاكار 4) إعداد تصميم أقمشة جاكار المنسوجة 11-ب) الوحدات الاختيارية - 11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ونتائج التعلم الإضافية يجب أن ينجح المرشح المتقدم للاختبار والتوثيق في جميع وحدات 1، 2، 3، 4 لكي يتمكن من توثيق كفاءته المهنية.
12	القياس والتقييم	لكي تتمكن من الحصول على مستند التأهيل، يجب أن تكون وحدات المرشح 1 و 2 و 3 و 4 ناجحة من أجل تلبية المعايير المحددة في قسم القياس والتقييم بالوحدة ذات الصلة. فترة صلاحية نتائج الاختبار هي سنة واحدة من تاريخ الامتحان. يحق لأي مرشح غير ناجح في أي وحدة أو في الوحدات الدخول مرة أخرى للاختبار في الوحدة أو الوحدات التي فشل بها في تلك الفترة. المرشحين لوحدات 3 و 4 في امتحانات الأداء لديهم الحق في اختيار نوع القماش الذي يريده، وبرامج الكمبيوتر لتصميم نقش الجاكار الذي سيدخل الاختبار وذلك من أجل إجراء التطبيق عليه. يجب إبلاغ المرشح عن إصدار البرنامج الذي سيتم إدخاله قبل الامتحان.

13	فترة صلاحية الوثيقة	مدة صلاحية وثيقة التأهيل هي 5 سنوات من تاريخ صدور الوثيقة.
14	كثافة المراقبة	يخضع المرشح للمراقبة من قبل هيئة الاختبار والتوثيق مرة واحدة على الأقل خلال فترة صلاحية شهادة التأهيل المهني.
15	نظام القياس وطريقة التقييم التي سنطبق أثناء تجديد المستند	يتم إجراء مراقبة ثانية في نهاية الفترة للمرشحين الذين يمكنهم أن يثبتوا بالمستندات أنهم عملوا لمدة سنتين على الأقل خلال فترة صلاحية المستند. في هذه المراقبة يتم تمديد مستندات الأشخاص الذين يتم تقييم أدائهم بشكل إيجابي لمدة خمس سنوات دون الحاجة إلى اختبار. في نهاية السنوات الخمس الأولى، يتم تجديد وثائق المرشحين الذين لا يستطيعون تلبية شرط العمل، أو المرشحين الذين أتموا الخمس سنوات الثانية من خلال تطبيق اختبارات الأداء لوحدة 3 وأ4.
16	مؤسسة/مؤسسات تطوير الكفاءة	اتحاد غرف التجار والحرفيين في بورصة
17	لجنة القطاع المصدقة على الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
18	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	18.07.2012-2012/52

12UY0071-3/A1 ضمان الجودة، حماية البيئة، وحدة كفاءة الصحة والسلامة المهنية		
1	اسم وحدة الكفاءة	ضمان الجودة، وحماية البيئة، والصحة والسلامة المهنية
2	رمز المرجع	12UY0071-3/A1
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	18.07.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
عامل تحضير نقش قماش النسيج 3-12UMS0193 (مستوي 3) المعيار المهني الوطني		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>النتيجة التعليمية 1: معرفة تعليمات الصحة والسلامة المهنية.</u> مقاييس النجاح</p> <p>1.1: المعرفة الصحيحة بقواعد الصحة والسلامة المهنية الخاصة بمكان العمل والتي ينظمها القانون. 1.2: معرفة كيفية تجنب المخاطر التي قد تواجهها في بيئة العمل. 1.3: معرفة الطريقة التي يجب اتباعها وفقاً لإجراءات الطوارئ. 1.4: استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للوظيفة المنجزة.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 2: معرفة حماية البيئة والتدابير الأمنية.</u> مقاييس النجاح</p> <p>2.1: يصنف المواد التي يمكن تحويلها بشكل صحيح. 2.2: معرفة طرق حماية البيئة بشكل مناسب مع ضرورات العمل المنجز. 2.3: اتخاذ التدابير اللازمة للاستخدام الفعال للموارد الطبيعية.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 3: معرفة متطلبات نظام ضمان الجودة.</u> مقاييس النجاح</p> <p>3.1: تعريف نظام ضمان الجودة بشكل صحيح. 3.2: يحدد الأسباب التي شكلت الخطأ، ومعرفة السبيل للقضاء عليها. 3.3: معرفة الإجراءات الفنية التي توفرها الجودة، وما يتم تنفيذه بشكل يتناسب مع نظام ضمان جودة مكان العمل.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
<p>ويتم الاختبار النظري بالطريقة التالية. (T1) اختبار الامتحان يتم تطبيق الاختبار المُعد وفقاً لفنيات الامتحان (صح-خطأ، تعبئة، مطابقة، الاختيار من متعدد). يطبق اختبار الامتحان المُكون من 10-15 سؤال علي المرشح. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال ب 1-2 دقيقة. التصحيح: جميع الأسئلة متساوية في الدرجات، ويتم تقييمها من خلال مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة. تم تصميم أسئلة الامتحان ت 1، بشكل يمكن قياس جميع نتائج التعليم ومقاييس النجاح من خلاله. معايير النجاح: يجب أن يحقق المرشح النجاح بنسبة 60% على الأقل في امتحان T1.</p>		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
من غير المتوقع أن تكون الامتحانات مستندة إلى الأداء.		

8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد غرف التجار والحرفيين في بورصة
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	18.07.2012-2012/52

المرفقات

الملحق 1 معلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة التأهيل

يُنصح المرشحون بالحصول على محتوى التدريب التالي لكي ينجحوا في الامتحانات.

محتوى التدريب

ضمان الجودة

- أنظمة ضمان الجودة الأساسية
- إدارة الجودة الشاملة الأساسية

حماية البيئة

- منع التلوث البيئي
- منع تلوث الهواء
- منع تلوث الماء
- منع تلوث التربة
- منع التلوث الضوضائي
- استخدام الطاقة التي لا تضر بالبيئة

الصحة والسلامة المهنية

- احتياطات السلامة في العمل
- تدابير السلامة ضد الأمراض المهنية
- الأسباب والاحتياطات للحوادث والإصابات الممكن حدوثها في مكان العمل
- التدابير والتدخلات من أجل الحرائق في مكان العمل
- الإجراءات القانونية بعد حوادث العمل
- التشريعات القانونية للعمل المتعلقة بصحة العمال

12UY0071-3/A2 تخطيط الأعمال ووحدة الكفاءة للتنمية المهنية

1	اسم وحدة الكفاءة	تخطيط الأعمال والتطوير المهني
2	رمز المرجع	12UY0071-3/A2
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	18.07.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
عامل تحضير نقش قماش النسيج 3-12UMS0193 (مستوي 3) المعيار المهني الوطني		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>النتيجة التعليمية 1: وضع خطة العمل والتقرير.</u> مقاييس النجاح: 1.1: إعداد خطة العمل اليومية بشكل صحيح. 1.2: يقدم تقارير عن أعمالهم بشكل دوري، والمشاكل التي تظهر في هذه المرحلة. 1.3: يوثق التصاميم المكتملة، وأشكال العمل ذات الصلة، وعينات النسيج بشكل كامل.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 2: أنشطة التطوير المهني.</u> مقاييس النجاح: 2.1: يتبع الاتجاهات والابتكارات التكنولوجية بالطرق الصحيحة. 2.2: يقدم التقارير للمسؤول بخصوص الاتجاهات والتحديثات التكنولوجية التي يلاحظها. 2.3: يحدد بشكل صحيح أوجه القصور في التدريب المهني ويشارك في الأنشطة التدريبية. 2.4: تبادل المعلومات والخبرات مع زملاء العمل.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 3: العمل بشكل صحيح علي التشريعات المهنية.</u> مقاييس النجاح: 3.1: يتكيف بشكل كامل مع قواعد العمل الخاصة بمكان العمل. 3.2: معرفة البنود المعنية من تشريعات العمل الأساسية.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
<p>ويتم الاختبار النظري بالطريقة التالية. (T1) اختبار الامتحان يتم تطبيق الاختبار المُعد وفقاً لفنيات الامتحان (صح-خطأ، تعبئة، مطابقة، الاختيار من متعدد). يطبق اختبار الامتحان المُكون من 10-15 سؤال علي المرشح. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال ب 1-2 دقيقة. التصحيح: جميع الأسئلة متساوية في الدرجات، ويتم تقييمها من خلال مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة. تم تصميم أسئلة الامتحان ت1، بشكل يمكن قياس جميع نتائج التعليم ومقاييس النجاح من خلاله. مقياس النجاح: يجب على المرشح الحصول على نسبة 60% على الأقل في اختبار T1.</p>		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		

من غير المتوقع أن تكون الامتحانات مستندة إلى الأداء.		
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد غرف التجار والحرفيين في بورصة
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	18.07.2012-2012/52

المرفقات

الملحق 1 معلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة التأهيل
يُنصح المرشحون بالحصول على محتوى التدريب التالي لكي ينجحوا في الامتحانات.

محتوى التدريب

تنظيم الأعمال

- تخطيط
- التوجه بين الوحدات
- التفنن في سير العمل

التممية الشخصية

- التواصل
- عرض
- مهارات الإقناع
- استخدام الوقت بكفاءة
- تحمل الضغط النفسي
- الحافز الشخصي
- الانسجام مع زملاء العمل
- الثقة بالنفس

التشريع المهني

- التشريعات الأساسية للعمل

12UY0073-3/A3 وحدة الكفاءة لتحليل قماش النسيج الجاكار

1	اسم وحدة الكفاءة	تحليل قماش النسيج الجاكار
2	رمز المرجع	12UY0073-3/A3
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	18.07.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
عامل تحضير نقش قماش النسيج 12UMS0193-3 (مستوي 3) المعيار المهني الوطني		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتائج التعلم 1: معرفة تقنية النسيج الجاكار.</u> مقاييس النجاح</p> <p>1.1: معرفة المبادئ الرئيسية للنسيج بشكل كامل. 1.2: معرفة مبادئ عمل أنظمة الجاكار الميكانيكية والإلكترونية وكيفية توصيلها بألة النسيج بشكل كافٍ. 1.3: معرفة المصطلحات المهنية والأشياء المهنية والعلامات المهنية. 1.4: يُعرف نسيج جاكار؛ بأنه ينفصل بشكل قاطعي من الأقمشة المنتجة وفقًا لأنماط الإنتاج، وأنظمة الزخرفة الأخرى. <u>السياق:</u></p> <p>1.2: المستوى الكافي: يحتوي على معلومات يمكنها التعرف على أجزاء الماكينة بشكل مرئي، والتي يمكنها تحديد الأحداث الرئيسية التي تحدث أثناء النسيج من أجل المستوى 3. 1-4: أنواع إنتاج القماش: الحياكة والنسيج وغير المنسوج وما إلى ذلك. أنظمة زخرفة القماش: الجاكار، دوبي، المطبوع، المطرز، وغير ذلك.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 2: تحليل أولي للقماش المنسوج من الجاكار.</u> مقاييس النجاح</p> <p>2.1: يقوم بإعداد القماش ومواد التحليل بشكل كامل. 2.2: معاينة الوجه المستخدم من القماش وظهره. 2.3: معاينة اتجاه سداة القماش ولحمته. 2.4: إحصاء كثافة السداة واللحمه بعدسة مكبرة خاصة (بلا جهد). 2.5: يزن خيوط السداة واللحمه التي قطعت بطول معين. 2.6: قياس قيمة وحدة عرض وارتفاع تقرير الزخرفة. 2.7: معاينة قدرة الجاكار التي يلمسها القماش. 2.8: يعاين تقارير السداة، واللحمه للقماش.</p> <p><u>النتيجة التعليمية 3: تحديد المنسوجات المصنوعة من قماش الجاكار.</u> مقاييس النجاح</p> <p>3.1: معرفة الأشكال الصحيحة للأنسجة الأساسية والمشتقة (الطريقة) وخصائصها. 3.2: يشكل الأنسجة الأساسية والمشتقة علي ورقة الزخرفة. 3.3: يحدد الصور المقطوعة للمنسوجات الأساسية والمشتقة. 3.4: يعين بشكل مرئي مواقع كل الأنسجة الموجودة علي القماش. 3.5: يقوم بإعداد تقارير المنسوجات الأساسية والمشتقة على القماش حيث سيتم استخدامه على الكمبيوتر. 3.6: تعبئة تقرير التحليل ذات الصلة أو نموذج العمل بالكامل.</p>		

8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
ويتم الاختبار النظري بالطريقة التالية.	
<p>(T1) اختبار الامتحان يتم تطبيق الاختبار المُعد وفقاً لفنيات الامتحان (صح-خطأ، تعبئة، مطابقة، الاختيار من متعدد). يطبق اختبار الامتحان المُكون من 20-25 سؤال علي المرشح. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال بـ 1-2 دقيقة.</p> <p>تم تصميم أسئلة الامتحان T1 لقياس جميع مقاييس النجاح التي من المتوقع أن تقاس ضمن الامتحان النظري لجميع نتائج التعلم.</p> <p>التصحيح: جميع الأسئلة متساوية في الدرجات، ويتم تقييمها من خلال مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة.</p> <p>معايير النجاح: للحصول على مجموع درجة النجاح، سيتم أخذ 25% لنتيجة امتحان T1.</p>	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء باستخدام الطرق التالية.	
<p>(P1) اختبار رسم الحياكة يتم تطبيق اختبار رسم الحياكة من 3-5 أسئلة علي المرشح. يطلب من المرشحين تشكيل المنسوجات الأساسية المُعطاة صيغتها علي ورقة الزخرفة. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال بـ 5-6 دقيقة.</p> <p>تم تصميم أسئلة الامتحانات P1 لقياس معايير النجاح 3.1 و 3.2.</p> <p>التسجيل: جميع الأسئلة متساوية في الدرجات، ويتم تقييمها من خلال مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة.</p> <p>معايير النجاح: للحصول على مجموع درجة النجاح، سيتم أخذ 5% لنتيجة امتحان P1.</p> <p>(P2) تطبيق تحليل القماش المنسوج مع الجاكار يطلب من المرشحين تحليل عينة من القماش المنسوج من الجاكار، وإعداد تقرير باستخدام البيانات التقنية التي تم الحصول عليها من التحليل (ملء ورقة التصميم، ونماذج ذات صلة).</p> <p>تم تصميم أسئلة الامتحان P2 لقياس جميع معايير النجاح التي من المتوقع أن تقاس ضمن امتحان الأداء لجميع لنتائج التعلم.</p> <p>مدته: مدة الامتحان التطبيقي توافق مع الوقت الذي يقضيه في ظروف مكان العمل، شريطة ألا يتجاوز يوم عمل واحد.</p> <p>التسجيل: إنشاء قوائم مرجعية تحتوي على ثوابت تقي بمعايير النجاح المتعلقة بنتائج التعلم وتحدد نتائجها. تتضمن قوائم المراجعة أيضاً قيم الانحراف المعياري لنتائج التحليل.</p> <p>معايير النجاح: للحصول على مجموع درجة النجاح، سيتم أخذ 70% من نتيجة امتحان P2 .</p>	
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم	
<p>تم تحديد عينة القماش المنسوجة من الجاكار والتي تقي تُقدم للمرشحين بنظام السداة الواحدة، والملفح الواحد (ذو طبقة واحدة) بشكل يقيس كفاءة المرشح، كما يجب أن يحتوي علي ثوابت فنية لازمة. يمكن استخدام أكثر من عينة واحدة كمواد تقييم القماش.</p> <p>إجمالي نقاط النجاح: لكي يكون المرشح ناجحاً، يجب أن تكون درجة النجاح الإجمالية 80 على الأقل. يتم الحصول على مجموع درجة النجاح بإضافة 25% من درجة T1 للمرشح، و 5% من نقاط P1، و 70% من نقاط P2.</p> <p>فترة صلاحية نتائج الاختبار هي سنة واحدة من تاريخ الامتحان. يحق للمرشحين الذين ليس لديهم نقاط كافية إعادة التسجيل في القسم أو الأقسام المطلوبة (T1، P1، P2) خلال هذه الفترة. في حساب نقطة النجاح الإجمالية، تكون نتائج الاختبارات الأخيرة (T1، P1، P2)</p>	

للمرشح صالحة.		
9	المؤسسة\المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد غرف التجار والحرفيين في بورصة
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	18.07.2012-2012/52

المرفقات

الملحق 1 معلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة التأهيل

- من أجل أن يصبح المرشحون ناجحين في الامتحانات
 (أ) أن يكونوا قد أكملوا تدريب النسيج في المدرسة الثانوية أو مرحلة الدبلوم أو المرحلة الجامعية في مؤسسات التعليم الرسمية
 أو
 (ب) أن يكونوا قد أكملوا التدريب النظري والتطبيقي لتصميم القماش المنسوج في مؤسسات التعليم غير الرسمية أو
 (ت) أن يكونوا قد عملوا مع مصمم النسيج الجاكار لمدة سنة علي الأقل، أو
 (ث) يكون لديهم المحتوى التعليمي التالي.

محتوي التدريب:

تكنولوجيا النسيج

- مبدأ النسيج الأساسي
- آلات نسيج الجاكار

تكنولوجيا النسيج

- طرق إيجاد وزن الخيط

حياكات النسيج

- المنسوجات السهلة النسيج والمشتقة
- المنسوجات الديمة والمشتقة
- المنسوجات الستانية، والمُشْتَقَّة
- المنسوجات الرقيقة والمشتقة
- المنسوجات الحبلية، والمُشْتَقَّة

تحليل القماش المنسوج

- حسابات قدرة الجاكار
- حسابات تقرير الزخرفة
- تحليل القماش المنسوج الرئيسي
- تحليل القماش المنسوج المُشْتَق
- تحليل القماش المخطط
- تحليل القماش الوبر
- تحليل القماش المنسوج الرقيق
- تحليل قماش نسيج الكورت

12UY0073-3/A4 وحدة الكفاءة لإعداد زخرفة القماش المنسوج من الجاكار

1	اسم وحدة الكفاءة	تحضير زخرفة قماش النسيج الجاكار
2	رمز المرجع	12UY0073-3/A4
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	18.07.2012
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
عامل تحضير نقش قماش النسيج 12UMS0193-3 (مستوي 3) المعيار المهني الوطني		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>النتيجة التعليمية 1: إعداد زخرفة قماش منسوج من الجاكار للإنتاج.</u> مقاييس النجاح</p> <p>1.1: يوفر المصدر المجلة والقماش والأرشفيف والتصاميم والتقارير المراد ملئها ونماذج العمل بشكل كامل. 1.2: إعداد الكمبيوتر والمعدات الأخرى طبقاً لدليل الاستخدام. 1.3: يفتح عن طريق اختيار البرامج المناسبة لمراحل العملية على الكمبيوتر.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: عمل تقرير بنقش قماش الجاكار المنسوج من أجل الإنتاج على الحواسيب الآلية.</u> مقاييس النجاح</p> <p>2.1: نقل صورة النقش إلى الحاسب الآلي. 2.2: توضيح النقاط الرئيسية لتقرير النقش عن طريق التعريف بأنواع تقرير النقش. 2.3: اختيار نوع التقرير الملائم لتكرار النقش. 2.4: إضافة تقرير للنقش الذي لا يوجد له تقرير عن طريق بعض الإضافات الجاذبة. 2.5: وفقاً لبعض الدواعي الفنية و/أو الجمالية يتم العمل بالشكل الذي يوضح توزيع تقرير النقش. 2.6: وفقاً لنظام التقييم الموضح يتم حفظ النقش على الحاسب الآلي بواسطة نوع القيد السليم وإعطائه الكود الرقمي المناسب.</p> <p><u>السياق:</u> 2.5: الدواعي الفنية: اتجاه النقش، غلق الشريحة، مسافة إمكانية القطع، إلخ.</p> <p><u>نتيجة التعلم 3: قياس نقش قماش الجاكار المنسوج من أجل الإنتاج على الحواسيب الآلية.</u> مقاييس النجاح</p> <p>3.1: حساب نسبة الورق (نسبة العرض) بالمعطيات المبينة؛ تعريف كثافات الأعوجاج والوشاح أو نسبة الورق على الحاسب الآلي. 3.2: وفقاً لمقاييس وحدة النقش ونوع التقرير يتم حساب عدد البيكسل البلايني للنقش بواسطة البيانات المبينة وتعريفه على الحاسب الآلي عن طريق المطابقة مع سعة استيعاب الجاكار. 3.3: حساب عدد البيكسل لارتفاع النقش بواسطة البيانات المعطاة، ويتم تعريفه على الحاسب الآلي عن طريق وضعه في حالة مناسبة لارتفاعات تقرير الحياكة وتقرير الوشاح الموضحة. 3.4: معرفة مسميات الجاكار شائعة الاستخدام في القطاع. 3.5: وفقاً لقيم عمل النقش المقيدة بالحاسب الآلي، يتم حساب قيم وحدة أبعاد النقش التي ستخرج في القماش و سعة استيعاب الجاكار التي سيتمكن حياكاتها وعدد ثنائيات اعوجاج سلك البلاين الموجودة ببطاقة الجاكار.</p> <p><u>السياق:</u> 3.4: أمثلة معرفة أن مسمي 'الجاكار 2400' يحمل مسمي 'الجاكار رقم 2400 بلايني النقش و مسمي 'جاكار 60' المسلسل يحمل مسمي 'الجاكار الذي حيك أقمشته بكثافة اعوجاج 60'.</p> <p><u>نتيجة التعلم 4: تجهيز نقش قماش الجاكار المنسوج من أجل الإنتاج على الحاسب الآلي للحياكة.</u></p>		

مقاييس النجاح

- 4.1: عمل تلوين وتخفيض للألوان بالشكل الذي سيحتوى ألوان بقدر عدد الحياكة الموجودة بالقماش.
- 4.2: وفقا للدواعي الفنية و/أو الجمالية يتم إضافة الألوان بالشكل المبيّن على الحاسب الآلي.
- 4.3: القيام بأعمال التنظيف والتنقيح.
- 4.4: تعريف أنظمة الاعوجاج والوشاح المبيّنة على الحاسب الآلي.
- 4.5: تعريف خطة الوشاح على الحاسب الآلي.
- 4.6: تعريف وظائف المكيّنة الموضحة على الحاسب الآلي.

السياق:

- 4.2: الدواعي الفنية: رسم خط الإطار من أجل الزخارف المقطوعة و ضغط الخيوط من أجل الديباجة، ألخ.
- 4.6: وظائف المكيّنة: المنظم، كثافة الوشاح الإقليمي، إلخ.

نتيجة التعلم 5: تجهيز كارت الجاكار على الحاسب الآلي عن طريق حياكة نقش قماش الجاكار المنسوج من أجل الإنتاج.

مقاييس النجاح

- 5.1: تعريف الحياكات المحللة و /أو التي لها تقرير على الحاسب الآلي.
- 5.2: حياكة النقش بالشكل الموضح.
- 5.3: تعريف حياكات الجانب الموضحة على الحاسب الآلي.
- 5.4: تعريف خطة عمل بلاتين الجاكار على الحاسب الآلي عن طريق البيانات المعطاة.
- 5.5: تكوين كارت الجاكار بشكل مناسب لخطة عمل البلاتين الذي سيقوم بحياكة القماش.
- 5.6: تجهيز كارت الجاكار بالشكل الذي سينقل به إلى مكيّنة حياكة الجاكار.

نتيجة التعليم 6: عمل التجهيزات لإنتاج وتكوين عينات الإنتاج.

مقاييس النجاح

- 6.1: معرفة ملء النموذج المتعلق بالمعلومات الفنية اللازمة من أجل إمكانية حساب التكلفة والجرامات وإمكانية حياكة عينات الإنتاج دون أي نقص.
- 6.2: معرفة ملء خطوات عينات الإنتاج والتي سيتم عملها عقب الحياكة بالنموذج المذكور دون أي نقص.
- 6.3: معرفة تسليم كارت الجاكار ونماذج الأعمال وعينات الأقمشة للشخص المناسب أو الوحدة المناسبة في الموعد المحدد ووفقاً للتعليمات.
- 6.4: معرفة الطريق المتبع من أجل تتبع مراحل عينات الإنتاج أثناء الحياكة وبعدها.
- 6.5: امتلاك معلومة اللون الأساسي.
- 6.6: إزالة الأخطاء الناتجة من كارت الجاكار بعينات الإنتاج.

السياق:

- 6.5: معلومة اللون الأساسي: الألوان الفرعية والأساسية، الألوان الساخنة والدافئة، إطار اللون، ألوان الباستيل.

8 القياس والتقييم

8 أ) الاختبار النظري

ويتم الاختبار النظري بالطريقة التالية.

(T1) اختبار الامتحان

يتم تطبيق الاختبار المُعد وفقاً لفنيات الامتحان (صح-خطأ، تعبئة، مطابقة، الاختيار من متعدد). يُطبق الامتحان المكون من 15-20 سؤال على المرشح. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال بـ 1-2 دقيقة. تم تصميم أسئلة الامتحان T1 لقياس جميع مقاييس النجاح التي من المتوقع أن تقاس ضمن الامتحان النظري لجميع نتائج التعلم. التصحيح: جميع الأسئلة متساوية في الدرجات، ويتم تقييمها من خلال مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة. معايير النجاح: للحصول على درجة النجاح، سيتم الحصول على 30% لنتيجة امتحان T1.

8 ب) الاختبار القائم على الأداء

يتم تفعيل الاختبار المعتمد على الأداء بالطريقة التالية.

(P1) تطبيق تجهيز نقش قماش الجاكار المنسوج

يُطلب من المرشح ملئ النماذج المتعلقة وتجهيز كارت الجاكار وخطط عمل النقش وإنتاجه على الحاسب الآلي باستخدام المعطيات الفنية الناتجة عن تحليل عينة من قماش الجاكار المنسوج.

تم تصميم امتحان P1 لقياس جميع مقاييس النجاح التي من المتوقع أن تقاس ضمن امتحان الأداء لجميع نتائج التعلم.

مدته: مدة الامتحان التطبيقي تتوافق مع الوقت الذي يقضيه في ظروف مكان العمل، شريطة ألا يتجاوز يوم عمل واحد.

التسجيل: إنشاء قوائم مرجعية تحتوي على ثوابت نفي بمعايير النجاح المتعلقة بنتائج التعلم وتحدد نتائجها. تتضمن قوائم المراجعة أيضاً قيم

الانحراف المعياري لنتائج التحليل. معايير النجاح: للحصول على مجموع درجة النجاح، سيتم الحصول على 70٪ من نتيجة امتحان P1.		
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
يجب احتواء قماش الجاكار المنسوج والذي سيطلب من المرشح تطبيقه علي الثوابت الفنية اللازمة وتعريفه بنظام الوشاح ذو الثانية الواحدة (ذو الطبقة الواحدة) بالمستوي الذي يُمكن من قياس كفاءة المرشح. يمكن استخدام أكثر من عينة واحدة كموايد تقييم القماش. إجمالي نقاط النجاح: لكي يكون المرشح ناجحًا، يجب أن تكون درجة النجاح الإجمالية 80 على الأقل. يتم الحصول على درجة النجاح الكاملة عن طريق جمع 30 % التي حصل عليها المرشح من امتحان T1 و 70 % التي حصل عليها من امتحان P1. فترة صلاحية نتائج الاختبار هي سنة واحدة من تاريخ الامتحان. خلال هذه الفترة يحق للمرشحين الذين يستطيعوا الحصول على النقاط الكافية إعادة التسجيل في القسم أو الأقسام التي يرغب بها (T1، P1). تكون نتائج الاختبارات التي قام بها المرشح مؤخرًا (T1، P1) صالحة في حساب نقطة النجاح الإجمالية.		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد غرف التجار والحرفيين في بورصة
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	18.07.2012-2012/52

المرفقات

الملحق 1 معلومات عن التدريب الموصى به لاكتساب وحدة التأهيل

من أجل أن يصبح المرشحون ناجحين في الامتحانات
 (أ) أن يكونوا قد أكملوا تدريب النسيج في المدرسة الثانوية أو مرحلة الدبلوم أو المرحلة الجامعية في مؤسسات التعليم الرسمية
 أو

(ب) أن يكونوا قد أكملوا التدريب النظري والتطبيقي لتصميم القماش المنسوج في مؤسسات التعليم غير الرسمية أو
 (iii) يوصي بأن يكونوا قد عملوا كمصمم نسيج الجاكارد لمدة سنة علي الأقل، أو
 (ث) يكون لديهم المحتوى التعليمي التالي.

محتوي التدريب:

تكنولوجيا النسيج

- مبدأ النسيج الأساسي
- آلات نسيج الجاكارد

تكنولوجيا النسيج

- طرق إيجاد وزن الخيط

حياكات النسيج

- المنسوجات السهلة النسيج والمشتقة
- المنسوجات الديمة والمشتقة
- المنسوجات الستانية، والمشتقة
- المنسوجات الرقيقة والمشتقة
- المنسوجات الحبلية، والمشتقة

زخرفة قماش نسيج الجاكارد

- أنواع تقرير الزخرفة
- حسابات سعة استيعاب الجاكارد
- حسابات تقرير الزخرفة
- إعداد تقرير سداة ولحمة النسيج

التحكم في الحياكة

- طرق التحكم في المنتج
- أخطاء القماش

التدريب الحاسوبي لرسم النقش

- نماذج الرسم
- نماذج الحياكة
- تكوين كارت الجاكارد

ملحقات الكفاءة

الملحق 1 وحدات الكفاءة

- 1) ضمان الجودة، وحماية البيئة، والصحة والسلامة المهنية
- 2) تخطيط الأعمال والتطوير المهني
- 3) تحليل الأقمشة المنسوجة مع الجاكار
- 4) إعداد تصميم أقمشة جاكار المنسوجة

الملحق 2: المصطلحات، الرموز والاختصارات

فتح الفوهة: هي عملية تشكيل فجوة في الجزأين العلوي والسفلي لجزء من خيوط سداة النسيج الذي قد حدثت له عملية الطهار من قبل وفقاً لتقرير النسيج من أجل التخلص من خيوط اللحمة التحليل: وهو تحديد خامات المنسوجات أو خصائص الأقمشة اللحمة (خيوط لحمة النسيج): هي الخيوط التي تكون بجهة العرض في نسيج القماش خطة اللحمة: ترتيب وعدد خيوط اللحمة المتكرر في القماش تقرير لحمة النسيج: وهو أصغر وحدة لترتيب خيوط لحمة النسيج المتكرر في القماش كثافة لحمة النسيج: وهي عدد خيوط لحمة النسيج في مقاسات الوحدة داخل القماش نظام لحمة النسيج: وهو عدد ونسبة لحمة النسيج الموجود فوق بعضه البعض داخل القماش سداة النسيج (خيوط السداة): هي الخيوط التي تكون بجهة الطول في نسيج القماش خطة السداة: وهي ترتيب وعدد خيوط سداة النسيج المتكررة في القماش تقرير سداة النسيج: وهو أصغر وحدة لترتيب خيوط السداة المتكررة في القماش كثافة السداة: وهي عدد خيوط السداة في مقاسات الوحدة داخل القماش نظام السداة: تحديد عدد ونسبة سداة النسيج الموجود فوق بعضه البعض داخل القماش، الزخرفة: هي العناصر الجمالية التي تتكون على الأنسجة عن طريق الطباعة أو الغزل، محور النمط: هي نقاط التقاطع الطولية والعرضية التي تقوم بتحديد حدود الطول والعرض لتقرير النمط، ورقة الزخرفة: هي الأوراق المربعة التي يتم تحضيرها بأبعاد مختلفة في الغزل، تقرير النمط: هي أصغر وحدة تتكرر على القماش المنقوش، الغزل: هي التقنية التي يتم من خلالها تشكيل خيوط سداة النسيج وأحمته مع بعضهم البعض بزوايا قائمة وفقاً للقواعد المحددة، وتكوين سطح قماشي مترابط.

الوزن الغرامي: قيمة القماش بالغرام في الوحدة (مثل غ/م² و غ/م تول)

القوة: هي الأسلاك الفولاذية التي يتم الربط من خلالها خيوط الاعوجاج الواحدة تلو الأخرى عبر الإطار أو الجاكار

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن

ISG: السلامة والصحة المهنية

جاكار: هو نظام فتح فوهات تُمكن النقص على خيوط الاعوجاج عن طريق الحركة بقدر عدد البلاتين

خطة ترتيب الجاكار: هي الخطة التي تحدد ترتيب وربط خيوط المليون بالبلاتين

سعة استيعاب الجاكار: قيمة كثافة الاعوجاج الذي يمكن حياكته وعدد بلاتين النقص بالجاكار

بطاقة جاكار: هي حالة التعبير عن النقاط الفارغة-الممتلئة من أوامر وظيفة الآلة وحالة غزل التصميم والحواف

مخطط مهمة بلاتين جاكار: هو المخطط الذي يبين أرقام أوامر - نمط وتوزيع مهام البلاتين في الجاكار

نسبة الورق: هي القيمة المطبقة من أجل إمكانية تجميع منظر الزخرفة الموجود على الشاشة مع سداة وأحمة النسيج

المعدات الشخصية الواقية (KKD): جميع الآلات، الوسائط، الأدوات والأجهزة المصممة بشكل مناسب لهذا الهدف، والتي يتم ارتداؤها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والتي تؤثر على الصحة والسلامة والتي تنتج من

العمل الذي يقوم العمال بإجازه

نوعية القماش: أنواع القماش المُنتج بأنظمة سداة وأحمة النسيج والمواد المختلفة من أجل مجالات الاستخدام المختلفة مثل قماش

القمصان، أقمشة الستائر والمفروشات و المناشف وغيرها

خيوط مليون: هي الخيوط الشبيهة بالكابلات والتي تحرك أسلاك القوة بشكل مرتبط بالبلاتينات

عينة قماش: هي قطعة القماش المستخدمة على شكل مرجع من أجل الزخرفة الذي سيتم تحضيرها للإنتاج

الحياكة: وهي الروابط التي تتم على خيوط السداة واللحمة مع بعضها البعض وفقاً لقواعد المحددة في شكل يكون زاوية قائمة.

تقرير الحياكة: هي أصغر وحدة من روابط خيوط السداة واللحمة التي تتم مع بعضها البعض وفقاً للقواعد المحددة في شكل زاوية

قائمة.

الغزل: وهي تثبيت الجدل المختلفة في مكان كل لون في الرسم البياني ليتشكل في القماش المزخرف

المجهر الخاص (مكبر): هو المجهر المستخدم من أجل تحديد تقارير لون وغزل وكثافة الخيوط في تحليل القماش

بيكسل: كل نقطة تقوم بتكوين مظهر شاشة للنمط

بلاطين: عامل آلة الجاكار التي يقوم بإعطاء الأوامر الوظيفية لحياكة خيوط المليون

الخطر: الفاقد الذي سبباً بسبب المخاطر، واحتمال حدوث نتائج ضارة أخرى أو جروح

المشط: هي القطعة المسننة التي يتم من خلالها تسجيل رسومات القماش للخيوط العمودية والأفقية عن طريق فراغات الأسنان الموجودة عليها،
رقم المشط: عدد فراغات الأسنان الموجودة في كل عشر سنتيمترات أو في مشط الغزل
التهلكة: هي المخاطر التي يمكن أن تأتي من خارج العمل أو الموجودة في مكان العمل، والتي من المحتمل أن تتسبب بالضرر على العاملين أو على مكان العمل
الغزل الأساسي: وهي المغزولات القطنية والديمي والستان
الاتجاه: هو التيار، الموضحة العامة التي تحكم اتجاه هذه اللحظة
الحياكة المشتقة: وهي الأنسجة المشتقة بأساليب مختلفة من الأنسجة الأساسية

الملحق 3 طرق التقدم الأفقي والرأسي في المهنة

التقدم الأفقي:

يحصل المرشح الذي استحق الحصول على شهادة عامل تحضير النقش لقماش الجاكار المنسوج (مستوي 3) من الكفاءة الوطنية علي شهادة التأهيل لعامل تحضير النقش لقماش الامور المنسوج (مستوي 3) عن طريق النجاح في اختبارات وحدات الكفاءة "تحضير نقش قماش الامور المنسوج 4" و " تحليل قماش الامولو المنسوج 3" و المعافاة من وحدات التأهيل الوطني كعامل تحضير نقش قماش الامور المنسوج (مستوي 3) "سلامة الجودة (1) السلامة والصحة البيئية والمهنية" و " (2) التطور الوظيفي وتخطيط العمل".

التقدم الرأسي:

يحصل المرشح الذي استحق الحصول على شهادة عامل تحضير النقش لقماش الجاكار المنسوج (مستوي 3) من الكفاءة الوطنية علي شهادة التأهيل لمصمم قماش الجاكار المنسوج (مستوي 5) أو (مستوي 4) لمصمم قماش الجاكار المنسوج عن طريق النجاح في اختبارات كل وحدات الكفاءة (1، 2، 3، 4) لمصمم قماش الجاكار المنقوش (مستوي 4) أو (مستوي 5).

الملحق 4 المقاييس التقييمية

يجب على المُقيم الذي سيقوم بوظيفة ما في مؤسسة الاختبار والتوثيق دعم وتمكين أي واحدة من المواد التالية.

(i) العمل كمصمم قماش الجاكار المنسوج لفترة لا تقل عن 4 سنوات و أن يكون تخرج في برامج شهادات الغزل والنسيج وأن يكون قد استخدم برنامج واحد على الأقل من برامج رسم نقوش الجاكار

(ii) أن يكون قد عمل مصمم لقماش الجاكار المنسوج لمدة لا تقل عن 6 أعوام و أن يكون قد تخرج في برامج الشهادات الأولية للغزل والنسيج و أن يكون قد استخدم برنامج واحد على الأقل من برامج رسم نقوش الجاكار

(iii) العمل كمعلم/متعلم فيما يتعلق بنقش قماش الجاكار المنسوج لفترة لا تقل عن 4 سنوات وأن يكون تخرج في برامج شهادات الغزل والنسيج وأن يكون قد استخدم برنامج واحد على الأقل من برامج رسم نقوش الجاكار

(iv) أن يكون حصل على شهادة (مستوي 5) لمصمم قماش الجاكار المنسوج و أن يكون قد عمل في هذا المجال فيما لا يقل عن 7 أعوام و أن يكون قد استخدم برنامج واحد على الأقل من برامج رسم نقوش الجاكار