



الكفاءة الوطنية

12UY0072-5

عامل تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج

المستوى 5

رقم التحديث: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2012

المقدمة

تم إعداد الكفاءة الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج (المستوى الخامس) حسب أحكام "لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والمؤهلات الوطنية" من قانون الكفاءة الوطنية رقم 5544 والمعروف بقانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) الصادر وفقا لأحكام "امتحانات والشهادات المهنية".

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة (BESOB) والتي تم تكليفها لتحضير المسودة حسب البروتوكول التعاون الموقع بتاريخ 2012/05/21. تم الأخذ بآراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. تقرر وضع المسودة النهائية في الإطار الوطني للمؤهلات بعد مراجعتها وتقييمها من قبل لجنة قطاع الجلود واللباس الجاهز والنسيج التابعة لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)، وبعد إبداء اللجنة رأيها المناسب تمت الموافقة عليه حسب قرار الهيئة التنفيذية لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بتاريخ 2012/07/18 رقم 2012/52 من قانون الكفاءة المهنية في إطار النص النهائي لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

نشكر الأشخاص والمؤسسات والمنظمات وكل من أسهم في إعداد الكفاءات وشارك في إبداء الرأي والمعلومات والبحث والتحري بما فيه المنفعة والخير للجميع، ونعرضها لجميع الأطراف التي قد تستفيد منها.

تم تعديل الكفاءة الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج (المستوى الخامس) حسب قرار رئاسة مؤسسة الكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 المرقم بالعدد 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

المدخل

جرى تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها في مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في اللائحة التنظيمية للكفاءة والامتحانات والشهادات المهنية.

تشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- (a) اسم الكفاءة ومستواها،
- (b) هدف الكفاءة
- (c) المعيار المهني الذي يشكل مصدراً للكفاءة، وحدات المعايير المهنية / المهام أو وحدات الاختصاص،
- (ç) الشروط المطلوبة للدخول الى امتحان الكفاءة
- (d) النتائج التعليمية ومعايير النجاح على أساس وحدات الكفاءة
- (e) المقياس المطبق والتقييم ومعايير التقييم في الحصول على الكفاءة
- (f) مدة صلاحية شهادة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الشهادة،
- (g) المؤسسة التي تطور الكفاءة/المؤسسة ولجنة قطاع المصادقة

يتم تكوين الكفاءات الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية و/ أو المعايير المهنية الدولية.

الكفاءات الوطنية:

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية
- الهيئات المعتمدة لإصدار الشهادات،
- الهيئات التي قدمت طلب أولي للحصول على تفويض من المؤسسة،
- الهيئات التي قامت بإعداد المعايير الوطنية المهنية،
- يتم تأسيسها بعمل مشترك للمؤسسات المهنية.

**12UY0072-5 عنصر تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج (المستوى الخامس)
الكفاءات الوطنية**

1	اسم الكفاءة	عامل تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج
2	رمز التحديث	12UY0072-5
3	المستوى	5
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 2163 التصنيف المهني الدولي المعياري
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	-
7	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
8	الهدف	تعتبر هذه الكفاءة مسؤولا عن تحليل الأقمشة المنسوجة دوبي التي يتم إنتاجها باستخدام جميع أنواع آلات النسيج وبرامج الكمبيوتر الخاصة بنمط النسيج في صناعة النسيج في بلدنا، وتصميم النسيج الأصلي، وإعداد النموذج وإعداد عينة الإنتاج؛ وقد تم إعداده لغرض تحديد وتوثيق مؤهلات مصمم الأقمشة المنسوجة دوبي الذي يوجه ويدير فريق العمل.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
12UMS0194-5 المعايير المهنية الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى الخامس)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-a) الوحدات الإلزامية		
A1 ضمان الجودة وحماية البيئة والصحة والسلامة المهنية A2 تخطيط الأعمال والتطوير المهني A3 تحليل الأقمشة دوبي النسيج A4 تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج		
11-b) الوحدات الاختيارية		
-		
11-c) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات والنتائج التعليمية الإضافية		
لكي يتم منح الكفاءة المهنية للمرشح المتقدم من أجل الامتحان والشهادة يجب أن يكون ناجحاً من جميع وحدات (A1, A2, A3 و A4)		
12	الاختبار والتقييم	
يجب على المرشح ان يكون ناجحا في جميع وحدات (A1 و A3 و A4) بشكل يلبي المعايير المحددة في قسم تقييم والقياس للوحدة ذات الصلة من أجل الحصول على شهادة الكفاءة.		

فترة صلاحية نتائج الامتحان هي 1 سنة واحدة من تاريخ الامتحان. يحق للمرشح الذي فشل في أي وحدة أو الوحدات إعادة الاختبار من الوحدة أو الوحدات التي فشل فيها خلال هذه الفترة.		
يحق للمرشح اختيار نوع القماش الذي يريد تطبيقه وبرنامج الكمبيوتر بنمط منسوج دوبي في اختبارات الأداء لوحدي (A3) و (A4) الذي سيخضع لها. يجب إبلاغ المرشح عن إصدار البرنامج قبل إجراء الاختبار.		
13	مدة صلاحية الشهادة	مدة صلاحية شهادة الكفاءة هي خمس (5) سنوات من تاريخ إصدار الشهادة.
14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم المتبعة في تجديد المستندات	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) تقديم الوثائق (وثائق الخدمة، رسالة الترقية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) التي تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس (5) سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	52/2012-2012/07/18 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10

A1/4-12UY0072 وحدة الكفاءة في الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة و ضمان الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	ضمان الجودة وحماية البيئة والصحة والسلامة المهنية
2	رمز التحديث	A1/12UY0072-4
3	المستوى	4
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0194-5 المعايير المهنية الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى الخامس)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): يكون على علم بالتعليمات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية. معايير الأداء 1.1 يكون على علم بقواعد الصحة والسلامة المهنية التي تنظمها القوانين والمحددة بمكان العمل بشكل صحيح. 2.1 يعرف كيفية منع وقوع المخاطر التي قد تتم مواجهتها في مكان العمل. 3.1 يعرف الطريق الواجب اتباعه وفق الإجراءات المتعلقة بحالات الطوارئ. 4.1 استخدام معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل. 5.1 يضمن أن فريق العمل ينفذ تعليمات الصحة والسلامة المهنية. النتيجة التعليمية الثانية (2): يكون على علم بتدابير حماية البيئة والسلامة. معايير الأداء 1.2 يصنف بدقة المواد القابلة لإعادة التدوير. 2.2 يكون على علم بطرق حماية البيئة المناسبة لمتطلبات العمل. 3.2 يشرح التدابير الواجبة اتخاذها للاستخدام الفعال للموارد الطبيعية. 4.2 يشرح كيفية تطبيق تدابير حماية البيئة والسلامة من قبل فريق عمله. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يكون على علم بنظام ضمان الجودة. معايير الأداء 1.3 يعرف نظام ضمان الجودة بشكل صحيح. 2.3 يعلم كيف يحدد أسباب الخطأ ويعرف السبيل للقضاء عليه. 3.3 يعرف كيفية تطبيق الإجراءات الفنية في ضمان الجودة وفقاً لنظام ضمان الجودة في مكان العمل. 4.3 يضمن تنفيذ متطلبات نظام ضمان الجودة من قبل فريق العمل.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
يتم إجراء الاختبار النظري بالطريقة التالية. (T1) إمتحان الإختبار يتم تطبيق الامتحان المعد وفقاً لتقنيات الاختبار (صح-خطأ، أملاً الفراغات، المطابقة، الاختيار من متعدد). يخضع المرشح لامتحان اختبار يتألف من عشرة (10) إلى خمسة عشر (15) سؤالاً. يقدر وقت الإجابة وسطيّاً عن كل سؤال من دقيقة واحدة (1) إلى (2) دقيقتين. تسجيل الدرجات: جميع الأسئلة لها درجات متساوية ويتم تقييمها حسب مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة بنظر الاعتبار ويتم تقييم الدرجات على الإجابات الصحيحة.		

تم تصميم أسئلة امتحان (T1) لقياس جميع نتائج التعلم ومعايير الأداء.
معايير الأداء: يجب أن يحقق المرشح في امتحان (T1) نجاحاً بنسبة ستون بالمئة (60%) على الأقل.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

لا يتوقع أن يكون هنالك اختبار معتمد على الأداء.

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

-

إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة

المؤسسة / المؤسسات
المطورة لوحدة الكفاءة

9

لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة
المهنية (MYK)

لجنة التحقق
من وحدة الكفاءة في القطاع

10

52/2012-2012/07/18
التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10

تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية
(MYK)

11

الملحقات

الملحق 1 المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

ينصح المرشحين بالحصول على محتوى التدريب التالي حتى يكونوا ناجحين في الاختبارات.

محتوى التدريب

ضمان الجودة

- أنظمة ضمان الجودة الأساسية
- مجموع إدارة الجودة الأساسية

حماية البيئة

- منع التلوث البيئي
- منع التلوث الجوي
- منع التلوث المائي
- منع تلوث التربة
- منع التلوث الضوضائي
- استخدام مصادر الطاقة التي لا تضر بالبيئة

الصحة والسلامة المهنية

- تدابير السلامة في مكان العمل
- تدابير السلامة ضد الأمراض المهنية
- اسباب وقوع الحوادث والإصابات في مكان العمل والتدابير المتخذة
- منع نشوب الحرائق في مكان العمل والتدخل لإطفائها
- الإجراءات القانونية بعد وقوع حوادث العمل
- تشريعات قانون العمل ذات الصلة

A2/5-12UY0072 تخطيط الأعمال والتطوير المهني
ملحقات وحدة الكفاءة

1	اسم وحدة الكفاءة	تخطيط الأعمال والتطوير المهني
2	رمز التحديث	A2/5-12UY0072
3	المستوى	5
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0194-5 المعايير المهنية الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى الخامس)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): يعد خطة العمل والتقرير مقاييس النجاح 1.1 يشارك في دراسة تخطيط الأعمال؛ يجعل تخطيط الوقت وفقا لتاريخ تسليم الأنماط. 2.1 يعد خطط العمل الأسبوعية و/أو اليومية بشكل صحيح ويضمن إعدادها. 3.1 يقوم بالتوزيع المناسب للعمل وفقا لمعلومات ومهارات مسؤوليه. 4.1 ينظم تقارير دورية عن أعماله والانقطاعات التي تحدث في العملية. 5.1 ينظم تقارير صحيحة عن تقييمات أداء المرؤوسين. 6.1 أرشفة كاملة للأنماط المكتملة، ونماذج الأعمال ذات الصلة وعينات النسيج. النتيجة التعليمية الثانية (2): يشارك في أنشطة التطوير المهني. مقاييس النجاح 1.2 يتبع الاتجاهات والابتكارات التكنولوجية بالطرق الصحيحة. 2.2 يفسر الاتجاهات والابتكارات التكنولوجية وفقا لظروف مؤسسة العمل وساحة السوق؛ وينظم التقارير بشكل مناسب لعرضه إلى المشرف. 3.2 يؤدي عمله وفقا للاتجاهات والابتكارات التكنولوجية ويوجه مرؤوسيه. 4.2 يحدد بشكل صحيح أوجه القصور في التدريب المهني له ولمرؤوسيه، ويشارك في أنشطة التدريب ويضمن المشاركة. 5.2 يتقاسم المعلومات والخبرة مع زملائه في العمل. النتيجة التعليمية الثالثة (3): يعمل وفقا للتشريعات المهنية. مقاييس النجاح 1.3 يتابع التغييرات المستحدثة في التشريعات واللوائح المهنية. 2.3 يلتزم تماما بقواعد العمل في مكان العمل. 3.3 يكون على علم باللوائح القانونية المتعلقة بالمهنة على المستوى الكافي. 4.3 يعرف المواد ذات الصلة من تشريعات العمل الأساسية. 5.3 يعرف إجراءات تسجيل التصميم بشكل مناسب.		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري يتم إجراء الاختبار النظري بالطريقة التالية. (T1) إمتحان الإختبار يتم تطبيق الامتحان المعد وفقا لتقنيات الاختبار (صح-خطأ، أملاً الفراغات، المطابقة، الاختيار من متعدد). يخضع المرشح لامتحان اختبار يتألف من خمسة		

عشر (15) إلى عشرين (20) سؤالاً. يقدر وقت الإجابة وسطياً عن كل سؤال من دقيقة واحدة (1) إلى (2) دقيقتين. تسجيل الدرجات: جميع الأسئلة لها درجات متساوية ويتم تقييمها حسب مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة بنظر الاعتبار ويتم تقييم الدرجات على الإجابات الصحيحة. تم تصميم أسئلة امتحان (T1) لقياس جميع نتائج التعلم ومعايير الأداء. معايير الأداء: يجب أن يحقق المرشح في امتحان (T1) نجاحاً بنسبة ستون بالمئة (60%) على الأقل.		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
لا يتوقع أن يكون هنالك اختبار معتمد على الأداء.		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	52/2012-2012/07/18 التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10

الملحقات

الملحق 1 المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

ينصح المرشحين بالحصول على محتوى التدريب التالي حتى يكونوا ناجحين في الاختبارات.

محتوى التدريب

تنظيم العمل

- مدى تفكير الإدارة
- التخطيط
- تعريفات التنظيم
- التوجيه بين الوحدات
- المراقبة في حياة العمل
- الإدارة والتنظيم الحديث المناسب للقطاعات

التطوير الشخصي

- التواصل
- التقديم
- مهارات الإقناع
- استخدام الوقت بشكل مثمر
- مقاومة الإجهاد
- الدافع الشخصي
- الموائمة مع الزملاء
- الثقة

التشريعات المهنية

- قانون العمل الأساسي

A3/5-12UY0072: تحليل الأقمشة دوبي النسيج
ملحقات وحدة الكفاءة

1	اسم وحدة الكفاءة	تحليل الأقمشة دوبي النسيج
2	رمز التحديث	A3/12UY0072-5
3	المستوى	5
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0194-5 المعايير المهنية الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى الخامس)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الأولى (1): يعرف تكنولوجيا النسيج دوبي.		
معايير الأداء		
1.1 يعرف المبادئ الأساسية للنسيج بالضبط.		
2.1 يشرح مبادئ عمل أنظمة النسيج دوبي الميكانيكي والإلكتروني بشكل كافي.		
3.1 يعرف المصطلحات المهنية والأشياء المهنية والعلامات المهنية.		
4.1 يكون على علم بخصائص الأقمشة دوبي النسيج التي تميزها عن الأقمشة المنتجة حسب طرق الإنتاج وأنظمة النمط الأخرى.		
سياق الكلام		
2.1: المستوى الكافي: يتضمن معلومات على مستوى يمكنه التعرف على أجزاء الماكينة بصريا، والتعبير عن المراحل التي تحدث أثناء النسيج وتأثيراتها على القماش بالنسبة للمستوى الخامس (5).		
4.1: أشكال إنتاج الأقمشة: الغزل، النسيج، بدون نسج، إلخ.		
أنظمة رسم الزخرفة على القماش: جاكارد، دوبي، مطبوع، مطرز، إلخ.		
النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بالتحليل الأولي للأقمشة دوبي النسيج.		
معايير الأداء		
1.2 يقوم بتحضير الأقمشة ومواد التحليل بدون أية نواقص.		
2.2 يثبت استخدام وجه وعكس النسيج.		
3.2 يثبت اتجاه الإلتواء واللحمة للقماش.		
4.2 يحسب كثافة الإلتواء واللحمة باستخدام عدسة مكبرة خاصة (اللوب).		
5.2 يقيس قيمة الوحدة للعرض والارتفاع لنمط الغزل.		
6.2 يثبت عدد الإطارات التي يتم نسجها من القماش.		
7.2 يثبت أنظمة اللحمة الملتوية للنسيج.		
8.2 يثبت تقرير التواء القماش واللحمة بشكل يمكن إستخدامها في الكمبيوتر.		
9.2 يحسب الوزن بالمتر المربع بوزن القماش الذي يتم حساب المساحة الخاصة به.		
10.2 يحسب نسب انكماش العرض والطول للنسيج كنسبة مئوية.		
11.2 يحسب عدد المشط الذي تم لمسه من القماش.		
سياق الكلام		
9.2: خطوات حساب وزن القماش: يتم تحديدها في معايير الأداء لمهام "مصمم الأقمشة المنسوجة (المستوى 5) المعيار المهني الوطني (C.5) و (C.6)".		
10.2: تم تحديد خطوات حساب نسب انكماش العرض والطول للنسيج في معايير الأداء لمهمة "مصمم الأقمشة المنسوجة (المستوى 5) المعيار المهني الوطني (C.7)".		
النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالتحليل الأولي لخياوط الأقمشة دوبي النسيج.		
معايير الأداء		

- 1.3 تصنيف الخيوط المستخدمة بشكل شائع في دوبي النسيج وفقا لموادها الخام وأشكال الألياف.
- 2.3 يحدد النظام الذي يتم ترقيم الخيوط وفقا لخصائصها.
- 3.3 يحدد خصائص وأنواع خيوط الإلتواء واللحمة المستخدمة في القماش دوبي النسيج.
- 4.3 يعرف طرق حلول تحليل الخيوط التي لا يمكن تحديد نوعها وخصائصها.
- 5.3 يحسب عدد خيوط اللحمة والسادة عن طريق توزيعها.
- 6.3 يحدد أرقام خيوط الإلتواء واللحمة المخمئة والمستخدم في القماش دوبي النسيج.

سياق الكلام

- 1.3: التصنيف حسب المواد الخام: القطن طبيعي، والبوليستر صناعي، إلخ.
- التصنيف حسب أشكال الألياف: الألياف المقطوعة، الخيوط.
- 3.3: أنواع الخيوط: قطن، بوليستر، فيسكون إلخ.
- خصائص الخيوط: يشمل الخصائص الفيزيائية الناتجة عن شكل الألياف وتقنيات الإنتاج. الألياف المقطوعة، محكم، منقط، لامع، ملتوي، قطني مشط، إلخ.
- 6.3: طريقة التقدير: تتضمن تقدير عدد الخيوط بناء على الخبرة ومقارنتها بخيوط من نفس النوع والمواصفات.

النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بتحليل غزل الأقمشة دوبي النسيج.

معايير الأداء

- 1.4 يعرف التعبيرات الصحيحة (الصيغة) للنسيج الأساسي والمشتق والمركب.
- 2.4 يشكل نسج أساسية ومشتقة ومجموعة على ورق النمط.
- 3.4 يعرف الصور المقطعية للأنسجة الأساسية والمشتقة والمجموعة.
- 4.4 يثبت بصريا كل منطقة غزل في القماش.
- 5.4 يكون على علم بخصائص الغزل الأساسي وتأثيراتها على مظهر القماش.
- 6.4 يقوم بتحليل النسج الأساسية والمشتقة والمجموعة على القماش وإعداد تقرير الغزل النموذجي حيث سيتم استخدامه على الكمبيوتر.
- 7.4 يملأ تقرير التحليل ذي الصلة أو إستمارة العمل بدون أية نواقص.

8 الاختبار والتقييم

8 a) الامتحان النظري

يتم إجراء الاختبار النظري بالطريقة التالية.

(T1) إمتحان الاختبار

يتم تطبيق الامتحان المعد وفقا لتقنيات الاختبار (صح-خطأ، أملاً الفراغات، المطابقة، الاختيار من متعدد). يخضع المرشح لامتحان اختبار يتألف من خمسة وعشرون (25) إلى ثلاثون (30) سؤالاً. يقدر وقت الإجابة وسطياً عن كل سؤال من دقيقة واحدة (1) إلى (2) دقيقتين. يتم تصميم أسئلة امتحان (T1) بطريقة يمكن من خلالها قياس جميع نتائج التعلم في نطاق الاختبار النظري لقياس جميع معايير الأداء. تسجيل الدرجات: جميع الأسئلة لها درجات متساوية ويتم تقييمها حسب مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة بنظر الاعتبار ويتم تقييم الدرجات على الإجابات الصحيحة. مقياس النجاح: سيتم أخذ خمسة و عشرون بالمئة (25%) من درجة اختبار (T1) لإجمالي درجة النجاح.

8 b) الامتحان المعتمد على الأداء

يتم إجراء الامتحان القائم على الأداء بالطرق التالية.

(P1) امتحان رسم الغزل

يطبق امتحان رسم الغزل على المرشح على شكل (3-5) أسئلة. يطلب من المرشحين إنشاء الغزل الأساسي والمجمع والتي يتم تقديم صيغها على ورق النمط. يقدر وقت الإجابة بمعدل من خمسة (5) إلى ستة (6) دقائق عن كل سؤال. تم تصميم أسئلة امتحان (P1) لقياس معايير الأداء (4.1 و 4.2). تسجيل الدرجات: جميع الأسئلة لها درجات متساوية ويتم تقييمها حسب مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة بنظر الاعتبار ويتم تقييم الدرجات على الإجابات الصحيحة. مقياس النجاح: يتم الحصول على خمسة بالمئة (5%) من درجة الإمتحان الإجمالي (P1) لدرجة النجاح.

(P2) تطبيق تحليل دوبي للأقمشة المنسوجة

يطلب من المرشح تحليل عينة النسيج المنسوج دوبي وإعداد تقرير (ملأ الإستمارة ذات الصلة والنماذج) باستخدام البيانات الفنية التي تم الحصول عليها نتيجة للتحليل.

يتم تصميم أسئلة امتحان (P2) بطريقة يمكن من خلالها قياس جميع نتائج التعلم في نطاق الاختبار النظري لقياس جميع معايير الأداء. فترة الامتحان: تتوافق مدة الاختبار التدريبي مع الوقت المستخدم في ظروف مكان العمل، بشرط ألا تتجاوز ساعات العمل ليوم واحد. تسجيل الدرجات: يتم إنشاء قوائم التحقق باستخدام المعلومات التي تلبي معايير الأداء ذات الصلة لنتائج التعلم والتي يتم تحديد درجاتها. يحتوي قوائم المراجعة أيضاً على قيم الانحراف المعياري لنتائج التحليل. مقياس النجاح: يتم الحصول على سبعون بالمئة (70%) من درجة الإمتحان الإجمالي (P2) لدرجة النجاح.

8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام التواء مفردة واحدة-طبقات متعددة لحمة، التواء متعدد-طبقة واحدة لحمة أو التواء متعدد- نظام طبقات متعددة اللحمية على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح. يمكن استخدام أكثر من عينة كمواضع تقييم النسيج. مجموع درجة النجاح: يجب أن يكون إجمالي نقاط النجاح ثمانون (80) على الأقل لكي ينجح المرشح. يتم الحصول على مجموع نقاط النجاح من خلال إضافة خمسة وعشرون (25%) من درجة المرشح في اختبار (T1)، وخمسة بالمئة (5%) من درجة امتحان (P1)، و (70%) من الدرجة في امتحان (P2). فترة صلاحية نتائج الامتحان هي 1 سنة واحدة من تاريخ الامتحان. يحق للمرشحين الذين لا يستطيعون الحصول على نقاط كافية إعادة الاختبار من القسم أو الأقسام (P2، P1، T1) التي يريدونها خلال هذه الفترة. يعتبر نتائج الاختبارات الأخيرة (P1، P2، T1) التي أجراها المرشح سارية في حساب مجموع نقاط النجاح.

9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحد الكفاءة	إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع	لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	52/2012-2012/07/18 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01

الملحقات

الملحق 1 المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

- يجب على المرشحين أن يتمموا الدراسات التالية ليكونوا ناجحين في الامتحانات:
- أن يكونوا قد أكملوا تعليم نسج النسيج في المدرسة الثانوية أو في المعهد أو المستوى الجامعي في مؤسسات التعليم الرسمية، أو
 - أتمموا التدريب النظري والعمل لمصمم الأقمشة المنسوجة في مؤسسات التعليم غير النظامي، أو
 - بعد أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة دوبي لمدة (3) سنوات على الأقل، أو
 - يقترح أن يكون قد تلقى محتوى التدريب التالي

محتوى التدريب:**تكنولوجيا النسيج**

- مبدأ النسج الأساسي
- مكائن نسج دوبي

تكنولوجيا المنسوجات

- شريط المزج الأساسي والمشط
- الخيوط الأساسية واللف
- أنظمة ترقيم الخيوط
- حساب رقم الخيط
- طرق تحديد نوع الخيط وخصائصه
- حساب وزن القماش
- حساب نسب الإنكماش في عرض النسيج وطوله
- معلومات الألوان الأساسية
- التلوين الأساسي
- الطبع الأساسي
- التشطيب الأساسي
- الملابس الأساسية
- الحوافي الأساسية
- الحياكة الأساسية
- الاختبارات الفيزيائية والكيميائية

حياكة الأنسجة

- الحياكة العادية والمشتقة
- الحياكة القطنية الطويلة والمشتقة
- الحياكة الساتان والمشتق
- حياكة نسيج كريب قطني ومشتق
- غزل الضفائر والمشتقة
- الحياكة في نظام الإلتواء المفرد - ومتعددة اللحمة
- الحياكة في نظام الإلتواء المتعدد - ومنفرد اللحمة
- الحياكة في نظام الإلتواء المتعدد - ومتعددة اللحمة

تحليل الأقمشة المنسوجة

- تقرير السحب ونسج دوبي
- رقم المشط وحسابات عرض المشط
- حساب عدد أسلاك الإلتواء
- حسابات تقرير نمط الحياكة
- تحليل النسيج المحاك الرئيسي
- تحليل النسيج المحاك المشتق
- تحليل النسيج المخطط
- تحليل نسيج المناشف
- تحليل قماش الكريب المحاك
- تحليل نسيج القماش المتماسك
- تحليل القماش في نظام الإلتواء المفرد - ومتعددة اللحمة

- تحليل القماش في نظام الإلتواء المتعدد - ومنفرد اللحمة
- تحليل القماش في نظام الإلتواء المفرد - ومتعددة اللحمة

A4/5-12UY0072 عنصر تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج
ملحقات وحدة الكفاءة

1	اسم وحدة الكفاءة	تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج
2	رمز التحديث	A4/5-12UY0072
3	المستوى	5
4	قيمة الانتماء	-
5	(A) تاريخ النشر	2012/07/18
	(B) رقم المراجعة/ رقم التحديث	التحديث رقم: 00 التحديث رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	- التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
12UMS0194-5 المعايير المهنية الوطنية لعامل تحضير النمط في الأقمشة جاكارد النسيج (المستوى الخامس)		
7	النتائج التعليمية	

النتيجة التعليمية الأولى (1): يقوم بعمل تمهيدى لتصميم النسيج المنسوج الأصلي على شكل دوبي.**معايير الأداء**

- 1.1: يكون على علم بتأثيرات منطقة استخدام القماش وتصميم السوق المستهدف.
- 1.2: يعرف بنية النسيج والعوامل المؤثرة في تحديد النمط.
- 1.3: يعرف كيفية القيام بأبحاث الخيوط.
- 1.4: يعرف العوامل التي تؤثر في تحديد خصائص الخيوط الجديدة المناسبة للنسيج المراد تصميمه.
- 1.5: يعرف تأثيرات خصائص الخيوط والتكلفة على التصميم.
- 1.6: يوفر المصدر المجلات، والأقمشة، والأرشيف، والأنماط، والتقارير وإستثمارات الأعمال المراد ملؤها.
- 1.7: يعد الكمبيوتر والأجهزة الأخرى وفقاً لدليل المستخدم.
- 1.8: يختار ويفتح البرامج المناسبة لخطوات المعالجة على الكمبيوتر.

النتيجة التعليمية الثانية (2): يعرف العوامل المؤثرة في تحديد العمليات التي سيتم تطبيقها في عملية الإنتاج.**معايير الأداء**

- 2.1: يعرف عوامل تحديد عمليات تحضير النسيج.
- 2.2: يعرف عوامل تحديد نوع ماكينة النسيج.
- 2.3: يعرف تغييرات المعدات التقنية التي يمكن إجراؤها على آلة النسيج.
- 2.4: يعرف العمليات والتقنيات التي يجب تطبيقها بعد النسيج المتعلقة بالنسيج الذي صممه.
- 2.5: يعرف تأثيرات تكاليف العمليات التي سيتم تطبيقها في عملية الإنتاج على التصميم.

سياق الكلام

- 2.2: نوع آلة النسيج: نظام فصل الفتحة، نظام إدخال اللحمة، حسب القماش الذي يتم نسجه، حسب العرض، إلخ.
- 3.2: المعدات التقنية: نظام بكرة إضافية، جهاز ثني إضافي، جهاز شعاع إضافي، إلخ.
- 4.2: عمليات وتقنيات ما بعد النسيج: الطباعة والتطريز والحرق، إلخ.

النتيجة التعليمية الثالثة (3): يقوم بالتحضير لنمط الأقمشة المنسوجة دوبي للإنتاج.**معايير الأداء**

- 3.1: يعرف عوامل تحديد كثافة الإلتواء واللحمة ونظمها.
- 3.2: يحدد عرض المشط للقماش.

3.3:

يحدد الرقم الصحيح للمشط بعد الخذ بنظر الاعتبار الأمشاط الموجودة في المؤسسة.

3.4:

تحسب العدد الإجمالي لأسلاك الإلتواء عن طريق تحديد عدد أسلاك الإلتواء للحواف وعدد أسلاك الإلتواء الأرضية.

3.5:

يقوم بإدخال معلومات كثافة الإلتواء واللحمة، ورقم المشط، وعرض المشط، وعرض القماش، وإجمالي عدد أسلاك الإلتواء، والمعلومات حول الإنكماش في طول وعرض القماش إلى الكمبيوتر.

3.6:

يقوم باختيار اللون ونوع الخيط وإدخالات الرقم في الكمبيوتر.

النتيجة التعليمية الرابعة (4): إعداد خطط الإنتاج الخاصة بنمط القماش المنسوج دوبي للإنتاج.**معايير الأداء**

4.1:

يشرح تأثير خصائص الخيوط على النسيج ومظهر القماش.

4.2:

يعرف أي جانب من القماش سيكون في الأعلى أثناء عملية النسيج.

4.3:

إعداد تقرير حياكة نمط جديد للنسيج الذي صممه.

4.4:

يقوم بإدخال تقرير الحياكة إلى الكمبيوتر.

4.5:

يدخل الحياكة التي تم تحليلها و / أو الحياكة الجديدة إلى أرشيف النسيج في الكمبيوتر.

4.6:

يشرح العوامل التي تؤثر على اختيار حياكة الحافة.

4.7:

يعرف العوامل التي تحدد نوع السحب.

4.8:

يعد خطط سحب جديدة وخطط سحب المشط.

4.9:

يقوم بإعداد خطط الدوبي والسحب بشكل مناسب لتقرير الحياكة الجديد الذي صممه وإدخاله إلى الكمبيوتر.

4.10:

يختار خطط الإلتواء واللحمة البديلة أو يعد خططاً جديدة.

4.11:

يقوم بإعداد خطط الإلتواء واللحمة، ويسجل الدخول إلى الكمبيوتر.

4.12:

يتم تعريفه على الكمبيوتر من خلال تحديد وظائف الماكينة وحياكة الحافة التي يجب استخدامها.

4.13:

يقوم بإنشاء صورة النسيج (محاكاة) على الكمبيوتر.

4.14:

يسجل النمط على الكمبيوتر بنوع التسجيل الصحيح بإعطاء الرمز المناسب وفقاً لنظام الترميز المحدد.

4.15:

يقوم بإعداد مخططات الدوبي واللحمة التي أنشأها بحيث يمكن إدخالها في آلة النسيج.

4.16:

تحسب قيم الوحدة لأبعاد نمط الحياكة على القماش.

سياق الكلام

12.4:

وظائف الآلة: منظم، كثافة اللحمة للمنطقة، إلخ.

النتيجة التعليمية الخامسة (5): يقوم بإعداد عينة الإنتاج.**معايير الأداء**

5.1:

يحسب كمية خيوط الإلتواء واللحمة التي سيتم استخدامها في القماش وفقاً لوحدة م/طول.

5.2:

يعرف كيفية الحصول على معلومات التكلفة للعمليات التي سيتم تطبيقها في عملية الإنتاج.

5.3:

يعرف كيف يملأ استثمار المعلومات الفنية اللازمة تماماً حتى يمكن لمس عينة الإنتاج وإجراء حسابات التكلفة والوزن؛ ويوفر الحشو.

5.4:

يعرف كيفية استكمال عمليات ما بعد النسيج لعينة الإنتاج في النموذج ذي الصلة؛ ويوفر الحشوة.

5.5:

يعرف كيفية تسليم مخططات الدوبي واللحمة، ونماذج العمل وعينات النسيج إلى الشخص أو الوحدة المناسبة في الوقت المحدد ووفقاً للتعليمات؛ ويوفر عملية التوصيل.

5.6:

يعرف كيفية متابعة مراحل النسيج وما بعد النسيج لعينة الإنتاج والطريق المتبع للمتابعة.

5.7:

يعرف المشاكل والحلول الشائعة أثناء النسيج.

5.8:

مشاكل في عينة الإنتاج؛ يميز أنه ناتج عن النمط أو عوامل أخرى.

5.9:

يعمل على إصلاح المشكلات التي يسببها النمط في عينة الإنتاج.

5.10:

القيام بالإبلاغ عن العيوب الموجودة في عينة الإنتاج والتي لم ينتج عن النمط إلى الشخص أو الوحدات المسؤولة كتابياً وفقاً للتعليمات.

5.11:

تحضير الخيط واللون المناسب لمميزات القماش.

5.12:

لديه معرفة أساسية بالألوان.

5.13:

القيام بحساب الوزن الكلي متر / طول للنسيج.

السياق 5:

7.5:

الإخفاقات الشائعة: كسر اللحمة-الإلتواء، إغلاق رقائقي، انفجار الإلتواء،، التجمع في الحافة، إلخ.

12.5:

معلومات الألوان الأساسية: الألوان الأساسية والمتوسطة، والألوان الدافئة والباردة، وعجلة الألوان، وألوان الباستيل المحايدة.

8	الاختبار والتقييم
8 a) الامتحان النظري	
يتم إجراء الاختبار النظري بالطريقة التالية.	
(T1) إمتحان الاختبار	
يتم تطبيق الامتحان المعد وفقاً لتقنيات الاختبار (صح-خطأ، أملاً الفراغات، المطابقة، الاختيار من متعدد). يخضع المرشح لامتحان اختبار يتألف من 30 إلى 35 سؤالاً. يقدر وقت الإجابة وسطياً عن كل سؤال من دقيقة واحدة (1) إلى (2) دقيقتين.	
يتم تصميم أسئلة امتحان (T1) بطريقة يمكن من خلالها قياس جميع نتائج التعلم في نطاق الاختبار النظري لقياس جميع معايير الأداء.	
تسجيل الدرجات: جميع الأسئلة لها درجات متساوية ويتم تقييمها حسب مفتاح الإجابة. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة بنظر الاعتبار ويتم تقييم الدرجات على الإجابات الصحيحة.	
مقياس النجاح: سيتم أخذ خمسة و عشرون بالمئة (25%) من درجة اختبار (T1) لإجمالي درجة النجاح.	
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء	
يتم إجراء الامتحان القائم على الأداء بالطرق التالية.	
(P1) إعداد نمط النسيج المنسوج دوبي	
يطلب من المرشح دراسة نمط من القماش المنسوج دوبي بمظهر وبنية محددين على الكمبيوتر، وإعداد خطط الإنتاج وملء النماذج ذات الصلة.	
يتم تصميم أسئلة امتحان (P2) بطريقة يمكن من خلالها قياس جميع نتائج التعلم في نطاق الاختبار النظري لقياس جميع معايير الأداء.	
فترة الامتحان: تتوافق مدة الاختبار التدريبي مع الوقت المستخدم في ظروف مكان العمل، بشرط ألا تتجاوز ساعات العمل ليوم واحد.	
تسجيل الدرجات: يتم إنشاء قوائم التحقق باستخدام المعلومات التي تلبي معايير الأداء ذات الصلة لنتائج التعلم والتي يتم تحديد درجاتها. يحتوي قوائم المراجعة أيضاً على قيم الانحراف المعياري لنتائج التحليل.	
حسب خيار هيئة الامتحانات ومنح الشهادات؛ يمكن إجراء التقييم على ملفات الكمبيوتر أو القماش المنسوج (المنتج).	
مقياس النجاح: يتم الحصول على سبعون بالمئة (70%) من درجة الإمتحان الإجمالي (P2) لدرجة النجاح.	
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم	
يجب أن تتضمن العينة التي يطلب تحليلها من المرشح المعلومات التقنية اللازمة المعرفة بنظام إتواء مفردة واحدة-طبقات متعددة لحمة، إتواء متعدد - طبقة واحدة لحمة أو لحمة متعددة - نظام طبقات متعددة لحمة على مستوى يمكنه قياس كفاءة المرشح.	
مجموع درجة النجاح: يجب أن يكون إجمالي نقاط النجاح (80) على الأقل لكي ينجح المرشح. يتم الحصول على مجموع درجات النجاح عن طريق إضافة (30%) من درجة إختبار (T1) للمرشح و سبعون بالمئة (70%) من درجة امتحان (P1).	
فترة صلاحية نتائج الامتحان هي 1 سنة واحدة من تاريخ الامتحان. يحق للمرشحين الذين لا يستطيعون الحصول على نقاط كافية إعادة الاختبار من القسم أو الأقسام (T1 ، P1 ، P2) التي يريدونها خلال هذه الفترة. يعتبر نتائج الاختبارات الأخيرة (T1 ، P1 ، P2) التي أجراها المرشح سارية في حساب مجموع نقاط النجاح.	
9	المؤسسة / المؤسسات المطورة لوحدة الكفاءة
10	لجنة التحقق من وحدة الكفاءة في القطاع
11	تاريخ و رقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
إتحاد غرف أصحاب العمل والحرفيين في بورصة لجنة قطاع النسيج والملابس الجاهزة والجلود في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) 52/2012-2012/07/18 التحديث ذو الرقم 1570-2020/06/10. 01	

الملحقات**الملحق 1 المعلومات الخاصة عن التدريب الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.**

- يجب على المرشحين أن يتمموا الدراسات التالية ليكونوا ناجحين في الامتحانات:**
- أن يكونوا قد أكملوا تعليم نسج النسيج في المدرسة الثانوية أو في المعهد أو المستوى الجامعي في مؤسسات التعليم الرسمية، أو
 - أتمموا التدريب النظري والعمل لمصمم الأقمشة المنسوجة في مؤسسات التعليم غير النظامي، أو
 - بعد أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة دوبي لمدة (3) سنوات على الأقل، أو
 - يقترح أن يكون قد تلقى محتوى التدريب التالي

محتوى التدريب:**مكانن تحضير النسيج**

- تحضير الإلتواء
- التحجيم
- السحب

تكنولوجيا النسيج

- مبدأ النسج الأساسي
- مكانن نسج دوبي

تكنولوجيا المنسوجات

- شريط المزج الأساسي والمشط
- الخيوط الأساسية واللف
- أنظمة ترقيم الخيوط
- حساب رقم الخيط
- طرق تحديد نوع الخيط وخصائصه
- حساب وزن القماش
- حساب نسب الإنكماش في عرض النسيج وطوله
- معلومات الألوان الأساسية
- التلوين الأساسي
- الطبع الأساسي
- التشطيب الأساسي
- الملابس الأساسية
- الحوافي الأساسية
- الحياكة الأساسية
- الاختبارات الفيزيائية والكيميائية

حياكة الأنسجة

- الحياكة العادية والمشتقة
- الحياكة القطنية الطويلة والمشتقة
- الحياكة الساتان والمشتق
- حياكة نسيج كريب قطني ومشتق
- غزل الضفائر والمشتقة
- الحياكة في نظام الإلتواء المفرد - ومتعددة اللحمه
- الحياكة في نظام الإلتواء المتعدد - ومنفرد اللحمه
- الحياكة في نظام الإلتواء المتعدد - ومتعددة اللحمه

تدريب برامج نمط الكمبيوتر

- وحدة الرسم
- وحدة الحياكة

زخرفة الأقمشة دوبي النسيج

- إعداد تقرير نمط الحياكة
- حسابات تقرير نمط الحياكة
- رقم المشط وحسابات عرض المشط
- حساب عدد أسلاك الإلتواء
- حسابات كمية اللحمية
- تقرير السحب ونسج دوبي
- تحضير تقرير الإلتواء واللحمية
- وظائف الماكينة

القماش المنسوج

- تغيير الشكل في ماكينة النسيج
- نسج القماش في ماكينة نسج دوبي
- حساب مقدار المواد الخام
- حساب مقدار الإنتاج

التحكم في النسيج

- طرق التحكم بالمنتوج
- أخطاء القماش

ملحقات الكفاءة

ملحق 1: وحدات الكفاءة

- A1 ضمان الجودة وحماية البيئة والصحة والسلامة المهنية
- A2 تخطيط الأعمال والتطوير المهني
- A3 تحليل الأقمشة دوبي النسيج
- A4 تحضير النمط في الأقمشة دوبي النسيج

ملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

عملية فتح الفتحات: يتم إحضار الجزء السفلي من خيوط اللحمة المسحوب مسبقا إلى الموضع العلوي ويتم إنشاء مسافة بينهما وفقا لتقرير الغزل من أجل تثبيت خيط الإلتواء،

التحليل: تحديد خصائص المواد النسيجية أو الأقمشة.

نسيج دوبي: نظام فتح الفتحات الذي يوفر الزخرفة عن طريق إعطاء الحركة لخيوط الإلتواء بقدر عدد الإطارات،

خطة نسج دوبي: المخطط الذي يوضح تسلسل حركة الإطار المطلوب لغزل النسيج،

اللحمة (خيط اللحمة): هي الخيوط المنسوجة أفقيا في القماش المنسوج،

خطة اللحمة: عدد وتسلسل خيوط اللحمة المكررة في القماش،

تقرير اللحمة: أصغر وحدة من صف خيط اللحمة المتكرر في القماش،

كثافة اللحمة: عدد خيوط اللحمة لكل وحدة قياس في القماش،

نظام اللحمة: عدد ونسبة اللحمتان الموضوعة فوق بعضها البعض في القماش،

نسج مجمعة: هي الحياكة التي تنتج نتيجة استخدام نسجين أو أكثر معا،

الإنكماش من الطول: نسبة فرق الحجم بين خيط الإلتواء في القماش النهائي وخيط الإلتواء في الماكينة،

عدد الطيات: عدد لفات الخيط لكل متر

الطية: هي عملية التقاف الألياف أو الخيوط حول بعضها البعض

الإطار: الجهاز الذي يستمد قوته من الأسلاك في مكائن النسيج دوبي،

الإلتواء (خيط الإلتواء): هي الخيوط المنسوجة عموديا في القماش المنسوج،

خطة الإلتواء: عدد وتسلسل خيوط الإلتواء المكررة في القماش،

تقرير الإلتواء: أصغر وحدة من صف خيط الإلتواء المتكرر في القماش،

كثافة الإلتواء: عدد خيوط الإلتواء لكل وحدة قياس في القماش،

نظام الإلتواء: عدد ونسبة الإلتواء الموضوعة فوق بعضها البعض في القماش،

النمط: هو العنصر الجمالي الذي يتم إنشاؤه بواسطة طريقة النسيج أو الطباعة على أسطح النسيج،

ورق النمط: ورق مربعات محضر بأحجام مختلفة يستخدم في النسيج،

تقرير نمط الحياكة: أصغر وحدة مكررة للنمط على القماش

النسج: تقنية تكوين السطح عن طريق ربط خيوط الإلتواء واللحمة بزوايا قائمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة،

الإنكماش من العرض: نسبة فرق الحجم بين خيط اللحمة في القماش النهائي وخيط اللحمة في فتحة الماكينة،

الوزن: قيمة القماش بالغرام لكل وحدة مساحة (مثل غم / م² و غم / م تول)،

القوة: أسلاك فولاذية يتم من خلالها ربط خيوط الإلتواء واحدة تلو الأخرى والتي تتصل بالإطار

القماش الخام: حالة النسيج الخارج من آلة النسيج،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن

رقم الخيط: الرقم الذي يوضح سماكة / نحافة الخيط، والذي يتضح من النسبة بين طول ووزن الخيط،

ISG: الصحة والسلامة المهنية

نسبة الورق: يتم تطبيق القيمة لمطابقة صورة النمط على الشاشة مع كثافة الإلتواء واللحمة.

معدات الحماية الشخصية (KKD): هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه، حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل العامل.

نوع القماش: أقمشة القمصان، الستائر الشبكية، التنجيد، المناشف، إلخ. الذي يتم إنتاج أنسجة متنوعة بمواد مختلفة عن طريق أنظمة الإلتواء واللحمة لمناطق الاستخدام المختلفة،

الأقمشة المصنوعة: حالة النسيج الخام بعد عمليات النسج،

نموذج القماش: قطعة القماش المستخدمة كمرجع للنمط المراد تحضيره للإنتاج،

الغزل: الوصلات بين خيوط الإلتواء واللحمة لتكوين زاوية قائمة حسب قواعد معينة،

تقرير الغزل: أصغر وحدة مكررة لربط خيوط الإلتواء واللحمة مع بعضها البعض وفقا لقواعد معينة لتشكيل الزوايا القائمة،
تجديل الحياكة : وضع نسج مختلفة في كل منطقة لون في الرسم لإنشاء النمط على القماش
المكبرة الخاصة (LUP): العدسة المكبرة التي تساعد في تحديد كثافة الغزل والحياكة وتقارير اللون في تحليل النسيج،
الخطر: وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كإفساد أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،
خطة السحب: خطة توضح على الأقل عدد الإطارات التي يمكن نسجها وأي التواء يجب أن يكون في أي إطار،
المشط: هو الجهاز الذي يسجل خيوط اللحمة التي يتم إلقاؤها في آلات النسيج على خط النسيج، وحيث يتم تمرير خيوط الإلتواء عبر فراغات الأسنان الموجودة عليها،
عرض المشط: عرض الإلتواء في المشط في النسيج،
رقم المشط: عدد فجوات الأسنان في سنتيمتر واحد أو عشرة سنتيمترات من مشط النسيج،
خطة سحب المشط: ترتيب تمرير خيوط الإلتواء عبر فراغات أسنان المشط،
النسيج الأساسي: وهي النسيج السادة والمبرد والساتان
الخطر: احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.
الموضوعة: الاتجاه هو الاتجاه العام السائد، الموضوعة
النسيج المشتق: هي أنسجة مشتقة من الأنسجة الأساسية بطرق مختلفة،
البديل: يعبر عن التنوع من خلال اللعب على الألوان والتأثيرات دون تغيير نمط النسيج ونسجه

ملحق 3 :مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة

الغزل الأفقي:

المرشح الذي حصل على شهادة الكفاءة الوطنية كمصمم القماش ذات النسيج دوبي (المستوى 5) ومصمم الجاكارد المنسوج الذي حصل على شهادة الكفاءة الوطنية (المستوى 5) " (A1) ضمان الجودة وحماية البيئة والصحة والسلامة المهنية" و " (A2) تخطيط الأعمال والمهنية" وهو معفى من وحدات الكفاءة " (A3) تحليل أقمشة جاكارد المنسوجة و " (A4) وحدات كفاءة إعداد نمط قماش منسوج جاكارد " الذين اجتازوا إمتحانات الكفاءة المهنية، يحق لهم الحصول على شهادة كفاءة مصمم جاكارد للأقمشة المنسوجة (المستوى 5).

التقدم العمودي:

ملحق 4: معايير التقييم

- يجب على المقيم الذي سيعمل في هيئة الاختبار ومنح الشهادات تأمين أي من المواد التالية:**
- أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة دوبي لمدة اربعة (4) سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط دوبي
 - أن يكون قد عمل كمصمم أقمشة منسوجة دوبي لمدة (6) سنوات على الأقل وتخرج من برامج المعهد في النسيج وباستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط دوبي
 - أن يكون قد عمل كمدرس/مدرّب تصميم أقمشة منسوجة دوبي لمدة 4 سنوات على الأقل وتخرج من برامج البكالوريوس في النسيج واستخدام برنامج واحد على الأقل لنمط دوبي
 - أن يكون حاصلا على شهادة مصمم أقمشة منسوجة دوبي (المستوى 5) وعمل في هذا المجال لمدة (7) سنوات على الأقل واستخدام برنامج نمط دوبي واحد على الأقل