



ULUSAL YETERLİLİK

12UY0050-3

PANEL KALIPÇI

SEVİYE 3

REVİZYON NO:00

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2012

ÖNSÖZ

Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 08.12.2009 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 30/05/2012 tarih ve 2012/43 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 20.05.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

12UY0050-3 PANEL KALIPÇI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Panel Kalıpcı
2	REFERANS KODU	12UY0050-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO08–7114
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	30/05/2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No’lu Tadil 20/05/2020-1570
8	AMAÇ	Bu yeterlilik, Panel Kalıpcının sahip olması gereken bilgi, beceri ve yetkinliklerin belirlenmesi, ölçme-değerlendirme ve belgelendirilmesinin yapılması amacıyla hazırlanmıştır
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0176–3		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
12UY0050-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği 12UY0050-3/A2 Panel Kalıp İşlemlerinin Yapılması		
11-b) Seçmeli Birimler		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliğine göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli çalışma şartlarının oluşturulduğu sınav ve belgelendirme merkezlerinde veya çalışma sahalarında, teorik ve uygulamalı sınav şeklinde olacaktır. Kişi yeterlilik birimlerini ayrı ayrı alabileceği gibi talep etmesi halinde hepsinin bir arada verilmesi de mümkündür.		
Teorik sınav dört seçenekli çoktan seçmeli sorular, doğru –yanlış ifade soruları ve boşluk doldurma sorularından oluşur. Ancak doğru- yanlış ifade soruları ile boşluk doldurma sorularının sayısı toplamı toplam soru sayısının ¼’ünü geçemez.		

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belgegeçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belgegeçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	İNTEŞ
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	İnşaat Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	30/05/2012 – 2012/43

12UY0050-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği
2	REFERANS KODU	12UY0050-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30/05/2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0176–3		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli önlemleri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>1.1: Çalışma sahasındaki risk faktörlerini listeler. 1.2: İş sağlığı ve iş güvenliği için gerekli KKD'ları listeler. 1.3: İş sağlığı ve güvenliği konusunda yaşanabilecek aksaklıkların olması durumunda bilgi vereceği kişileri eşleştirir. 1.4: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği uzmanı kontrolünde yapılması gereken kontrolleri açıklar. 1.5: Çalışma alanında kullanacağı iletişim araçlarını listeler.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çevresel riskleri azaltır.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>2.1: Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırmayı yapar. 2.2: Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır. 2.3: Ayırıştırılmış malzemelerin depolanmasında gereken önlemlerin neler olduğunu açıklar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Yazılı sınav: Bu sınav kapsamında en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli, doğru – yanlış ifade soruları ve boşluk doldurma sorularını içeren yazılı sınav uygulanmalı ve aday tarafından en az %60 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1.5-2 dakika olarak öngörülmelidir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanmalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) Performans Sınavı: Uygulama sınavı süresi yapılacak uygulamaya göre 20-25 dakika aralığında belirlenir. Sınavdan en az %80 başarı sağlanmalıdır. Uygulama sınavı (P1) ile ölçülmesi öngörülen		

başarım ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Teorik ve uygulama sınavının her ikisinden de başarılı olma şartı aranır. Sınavların herhangi bir bölümünden başarısız olan kişi bir yıl içinde başarısız olduğu bölümden yeniden sınava girebilir. Bir yıl içerisinde bu hakkını kullanmadığı takdirde yeniden her iki sınava da girmek zorundadır. Bölümlerin herhangi birinden iki defa başarısız olan kişilerin tekrar sınava girebilmesi için sınavda başarısız olduğu bölüm/konularla ilgili eğitim alması zorunludur.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	İNTEŞ
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	İnşaat Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	30/05/2012 – 2012/43

EKLER

EK 12UY0050-3/A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için en az 24 saatlik ve aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitimin içeriği:

- İş sağlığı ve güvenliği için gerekli önlemler
- Çevresel riskler

12UY0050-3/A2 PANEL KALIP İŞLEMLERİNİN YAPILMASI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Panel Kalıp İşlemlerinin Yapılması
2	REFERANS KODU	12UY0050-3/A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	30/05/2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Panel Kalıpçı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0176-3		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma alanının temizlik ve düzenini sağlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>1.1: İşin gerektirdiği çalışma alanını belirler. 1.2: Montaj platformunu hazırlar. 1.3: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder. 1.4: Çalışma alanında bulunan atıkları uzaklaştırır. 1.5: Çalışma alanında kullanılacak panel kalıp ve yardımcı malzemeleri vinç yardımıyla düzenli istifler.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Araç, gereç, ekipman ve malzemeleri hazırlar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>2.1: İş için gerekli panel kalıp ve yardımcı malzemelerin listesindeki miktarlarını kontrol eder. 2.2: Temin edilen araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar. 2.3: Araç, gereç, ekipman ve malzemelerin kullanılabilirliğini kontrol eder.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: İp iskelesi yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>3.1: İp iskelesi dikmelerini çakar. 3.2: İp iskelesi yatay elemanlarını (5/10) dikmelere çakar.</p> <p>Bağlam:</p> <p>İp iskelesi yapım aşamasında, Panel Kalıpçı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı (11UMS0176-3) B bölümünde belirtilen adımları izler.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Aksları belirler.</u></p>		

Başarım Ölçütleri

- 4.1: Kalıp planı akslarını ip iskelesi yatay elemanlarına kalemle işaretler.
- 4.2: Yatay elemanda kalem ile yapılan aks işaret noktalarına testere ile çentik atar.
- 4.3: Aks işaret noktalarına çivi çakar.
- 4.4: Aks numaralarını yazar.
- 4.5: Aks doğrultularını belirlemek için karşılıklı ip çeker.

Öğrenme Çıktısı 5: Kazıkları hazırlar.**Başarım Ölçütleri:**

- 5.1: Kalıp planlarına göre kullanacağı kazıkların tür, boyut ve sayısını listeler.
- 5.2: Kazıkları kullanıma hazır hale getirir.
- 5.3: Kazıkları kullanacağı alana taşır.

Öğrenme Çıktısı 6: Temel, kolon, perde duvar, giriş ve döşeme kalıp panellerinin montajını yapar.**Başarım Ölçütleri:**

- 6.1: Montaj platformuna projesine göre konstrüksiyon elemanlarını yerleştirir.
- 6.2: Panellerin kesim listesini hazırlar.
- 6.3: Panelleri montaja hazır hale getirir.
- 6.4: Panelleri konstrüksiyona yardımcı elemanlara sabitler.
- 6.5: Tij deliklerini projesine uygun aplike eder.
- 6.6: Tij deliklerini deler.
- 6.7: Malzemenin dış etkenlerden korunması için gerekli önlemleri alır.

Öğrenme Çıktısı 7: Temel kalıbı yapar.**Başarım Ölçütleri**

- 7.1: Temel kalıbın oturma yerini kalıp planı ve aks doğrultularına göre belirler.
- 7.2: Temel kalıbın yan panellerini belirlenen kalıp oturma yeri ve boyutlarına göre yerleştirir.
- 7.3: Belirlenen kalıp oturma yeri ve boyutlarına göre kalıbı sabitler.
- 7.4: Panellerin projeye uygun aplikasyonunu yapar.

Öğrenme Çıktısı 8: Betonarme düşey elemanlarının kalıbını yapar.**Başarım Ölçütleri**

- 8.1: Temel kalıbın oturma yerini kalıp planı ve aks doğrultularına göre belirler.
- 8.2: Betonarme demircisi ile koordineli olarak kalıp panelini şakülüne ve gönyesine alarak uygular.
- 8.3: Tij çubuklarını yerleştirir.
- 8.4: Tij çubuklarını sabitler.
- 8.5: Yerleştirilen panelleri düşey destek elemanları ile destekler.

Öğrenme Çıktısı 9: Kalıp iskelesini kurar.**Başarım Ölçütleri**

- 9.1: Dikmeleri kullanıma hazırlar.

- 9.2: Dikme yerlerini belirler.
- 9.3:Dikmeleri yerlerine yerleştirir.
- 9.4:Dikmelerin yatay desteklerini çakar.
- 9.5: Dikmeleri düşey pozisyona getirir.
- 9.6: Dikme boylarını ayarlar.

Öğrenme Çıktısı 10: Betonarme yatay elemanların kalıbını yapar.

Başarım Ölçütleri:

- 10.1: Kalıp planından gerekli ölçü ve kotları alır.
- 10.2: Projeye uygun kalıp panelleri hazırlar.
- 10.3: İskelenin üzerine panel kalıp parçalarını apliance eder.
- 10.4: Ana taşıyıcıların üzerine tali ızgaraları yerleştirir.
- 10.5: Kalıp iskelesini yatay ve eğik kuşaklarla destekler.
- 10.6: Taban ve yan panelleri monte eder.
- 10.7: Kalıp yüzeylerini yağlar.
- 10.8: Kalıp tabanını temizler.

Öğrenme Çıktısı 11: Beton dökümü öncesi ve süresince kalıp kontrolünü yapar.

Başarım Ölçütleri

- 11.1: Kalıp sisteminin eksikliklerini kontrol eder.
- 11.2: Döşeme kalıplarına master ayağı yapar.
- 11.3: Kalıp içini ve/veya yüzeylerini istenmeyen atık ve artıklardan temizler.
- 11.4: İskele elemanlarını, kalıp ana (mahya) ve tali (ızgara) elemanlarını ve düşey elemanları kontrol eder.

Bağlam:

Öğrenme çıktısında belirtilen kontrollerini, Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı (11UMS0176-3) E bölümünde belirtilen adımları izleyerek yapar.

Öğrenme Çıktısı 12: Kalıbı söker.

Başarım Ölçütleri:

- 12.1: Kalıp sökme işlemleri öncesi güvenlik önlemlerini alır.
- 12.2: Kalıp iskelesi ile birlikte yan kalıpları söker.
- 12.3: Temel ve düşey elemanların kalıplarını söker.
- 12.4: İskelesi ile birlikte betonarme yatay elemanlarının kalıplarını söker.

Bağlam:

Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı (11UMS0176-3) F bölümünde belirtilen adımları izleyerek yukarıdaki başarımları ölçütlerini gerçekleştirir.

Öğrenme Çıktısı 13: Kalıbı bir sonraki işe hazırlar.

Başarım Ölçütleri:

13.1: Kalıp elemanlarını temizler. 13.2: Kalıp elemanlarının bakımını yapar.	
Bağlam:	
Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı (11UMS0176-3) G bölümünde belirtilen adımları izleyerek yukarıdaki başarımları ölçütlerini gerçekleştirir.	
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
8 a) Teorik Sınav	
(T2) Yazılı sınav: Bu sınav kapsamında en az 20 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli test, doğru – yanlış ifade soruları ve boşluk doldurma sorularını içeren yazılı sınav uygulanmalı ve aday tarafından en az %60 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1.5-2 dakika olarak öngörülmelidir. Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktılarını ve başarımları ölçebilecek şekilde tasarlanmalıdır.	
8 b) Performansa Dayalı Sınav	
(P2) Uygulama sınav süresi yapılacak uygulamaya göre 210-240 dakika aralığında belirlenir. Sınavdan en az %80 başarı sağlanmalıdır. Uygulama sınavı (P2) ile ölçülmesi öngörülen başarımları ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülmelidir.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Teorik ve uygulama sınavının her ikisinden de başarılı olma şartı aranır. Sınavların herhangi bir bölümünden başarısız olan kişi bir yıl içinde başarısız olduğu bölümden yeniden sınava girebilir. Bir yıl içerisinde bu hakkını kullanmadığı takdirde yeniden her iki sınava da girmek zorundadır. Bölümlerin herhangi birinden iki defa başarısız olan kişilerin tekrar sınava girebilmesi için sınavda başarısız olduğu bölüm/konularla ilgili eğitim alması zorunludur.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI
	İNTEŞ
	İnşaat Sektör Komitesi
	30/05/2012 – 2012/43

EKLER

EK 12UY0050-3/A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için en az 112 saatlik ve aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitimin içeriği:

- Panel kalıpla ilgili bilgiler
- Akslar ve ip iskelesi uygulaması
- Kazıkların hazırlanması
- Temel, kolon, perde duvar, kiriş ve döşeme kalıp panellerinin montajının yapılması
- Çalışma alanının temizlik ve düzeni
- Araç, gereç, ekipman ve malzemeler
- Panel kalıp bilgisi
- Kalıp kurma ile ilgili bilgiler
- Temel kalıbının yapılması
- Betonarme düşey elemanlarının kalıbının yapılması
- Düşey elemanların kalıplarının sökülüp temizlenmesi
- Sökülen düşey elemanların bir sonraki işe hazırlanması
- Kalıp iskelesinin kurulması
- Betonarme yatay elemanların kalıbının yapılması
- Kot alma bilgisi
- Proje okuma bilgisi
- Beton dökümü öncesi ve süresince kalıp kontrolünün yapılması
- Yatay kalıp elemanlarının sökülmesi
- Kalıbın bir sonraki işe hazırlanması

EKLER**EK 1: Yeterlilik Birimleri**

12UY0050-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği
12UY0050-3/A2 Panel Kalıp İşlemlerinin Yapılması

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

AKS: Betonarme kalıp planında yer alan kolon ve duvarların eksenini gösteren doğrultuyu,
AKS KODU: Kalıp planlarında 1, 2, 3... gibi rakam ve A,B,C... gibi harflerle gösterilen ve ip iskelesi üzerinde işaretlenen doğrultu adlarını,
ANA TAŞIYICI (MAHYA): Dikmelerin üzerine yerleştirilen ve sistemin yüklerini taşıyan esas taşıyıcıları,
APLİKASYON: Projenin yerine uygulanması işlemlerini,
BETON KÜRÜ: Taze betonun mukavemetini kazanması sürecinde uygulanan koruma işlemlerini,
BETON SIZMASI: Kalıp yüzey aralıklarından beton harcının sızarak dökülmesini,
BİTİŞİK NİZAM: Binaların aralarında mesafe bırakılmaksızın yan yana konumlandırılmasını,
BULON: Kalıp yüzeylerini birbirine bağlamakta kullanılan çelik saplamalı cıvatalı elemanları,
DİKME: Düşey taşıyıcı elemanı,
DONATI: Beton içerisine yerleştirilen demirleri,
YATAY TAŞIYICI: Döşeme, kirişi,
DÖŞEME: Betonarme plak şeklindeki yatay taşıyıcıyı,
DÜŞEY TAŞIYICI: Betonarme yapılar için kolon ve perde duvarları, yığma yapılar için ise taşıyıcı duvarları,
GÖNYE: Birbirine dik birleşen iki elemanın 90 derece durumunu kontrol etmeye yarayan ölçü aletini,
ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,
İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,
IZGARA (TALİ) TAŞIYICI: Ana taşıyıcılar üzerine yerleştirilen ve üzerine kalıp kaplama panelleri monte edilen taşıyıcıları,
İP İSKELESİ (TELORE): Planın zemine uygulanması (aplikasyon) işlemleri sırasında ahşap kazık ve latalar (5/10) kullanılarak oluşturulan ve üzerine akslar işaretlenerek karşılıklı aks ipleri çekilen geçici sistemi,
KALIP İSKELESİ: Betonarme kalıplarında düşey taşıyıcılarının oluşturduğu sistemi,
KALIP YAĞI: Beton ile temas eden kalıp yüzeylerinin betona yapışmadan kolayca ayrılmasını sağlayan özel yağı,
KALIP: Betonarme yapı elemanlarının yapımı için projesine uygun olarak üretilerek içerisine demir donatı döşenen, beton dökülen ve genellikle sökülen malzemeyi,
KALIPTA EĞİLME: Beton dökümü sırasında beton ağırlığı ve döküm işlemlerinden gelen yükler nedeni ile kalıpta meydana gelebilecek düzlemden sapmayı,
KALIPTA GEVŞEME: Kalıp elemanlarının bağlantılarında meydana gelebilecek açılmaları,
KALIPTA ŞİŞME: Genelde kolon ve perde duvar kalıplarında beton dökümü sırasında meydana gelebilecek genişlemeleri,
KANAT: Kolon, kiriş, perde duvar ve döşeme kalıplarının bir yüzeyini oluşturmak için hazırlanan elemanları,
KİRİŞ: Yatay veya yataya yakın taşıyıcı betonarme elemanını,
KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,
KLEPA: Kanat panelleri birbirine birleştirmekte kullanılan elemanları,
KOL GENİŞLİĞİ: Merdiven basamaklarının üzerine dizili olduğu eğik döşemenin genişliğini,
KOLON: Düşey taşıyıcı betonarme elemanı,
KUŞAK: Kolon, kiriş ve perde duvar kalıplarında kalıp yüzeylerini karşılıklı olarak desteklemekte kullanılan elemanları,
MASTAR AYAĞI: Beton dökümü sırasında döşeme kalınlığını ve yüzey düzgünlüğünü ayarlamak için yapılan ve üzerinden master çekilen donanımı,
MASTAR: Döşeme kalıplarına dökülen betonu master ayağı düzlem kotuna göre tesviye etmekte kullanılan aracı,
PAYANDA: Eğik destek elemanlarını,
PERDE DUVAR: Betonarme düşey taşıyıcı duvarı,
RIHT ALIN PANELİ: Merdiven kalıbı yapımında riht alını oluşturmak için monte edilen paneli,
RIHT: Merdiven basamakları arasındaki yüksekliği,
ŞAKÜL: Elemanların düşeyliğini kontrol etmekte kullanılan aracı,
TERAZİ: Elemanların yatay düzleminde doğruluğunu kontrol etmekte kullanılan aracı, ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4^(*): Değerlendirici Ölçütleri

Deęerlendiricinin aşağıdaki alternatiflerden en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- İlgili alanda öğretim üyesi olmak.
- İlgili mesleği kapsayan işlerde, en az 5 yıl mühendis veya tekniker olarak çalışmış olmak,
- İlgili mesleği kapsayan işlerde veya ilgili meslek lisesinde teknik öğretmen olarak en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Meslek lisesi mezunu olup ilgili mesleği kapsayan işlerde en az 10 yıl süreyle çalışmış olmak.