

**12UY0050-3 Panel Kalıpcı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği**

## 12UY0050-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği

**EK 12UY0050-3/A1-2<sup>(\*)</sup>**: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle lçlen Başarım lçtlerine İlişkin Tablo

Başarım lçt	lçme Yöntemi
ğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli önlemleri açıklar.	
1.1: Çalışma sahasındaki risk faktörlerini listeler.	T1
1.2: İş sağlığı ve iş güvenliği için gerekli KKD'ları listeler.	T1 ve P1
1.3: İş sağlığı ve güvenliği konusunda yaşanabilecek aksaklıkların olması durumunda bilgi vereceği kişileri eşleştirir.	T1
1.4: Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği uzmanı kontrolünde yapılması gereken kontrolleri açıklar.	T1
1.5: Çalışma alanında kullanacağı iletişim araçlarını listeler. T	T1
ğrenme Çıktısı 2: Çevresel riskleri azaltır.	
2.1: Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırmayı yapar.	T1
2.2: Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırır.	T1
2.3: Ayırırılmış malzemelerin depolanmasında gereken önlemlerin neler olduğunu açıklar.	T1

## 12UY0050-3/A2 Panel Kalıp İşlemlerinin Yapılması

**EK 12UY050-3/A2-2(\*)**: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütü	Ölçme Yöntemi
Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma alanının temizlik ve düzenini sağlar.	
1.1: İşin gerektirdiği çalışma alanını belirler.	T2
1.2: Montaj platformunu hazırlar.	T2
1.3: Çalışma alanının uygunluğunu kontrol eder.	T2
1.4: Çalışma alanında bulunan atıkları uzaklaştırır.	P2
1.5: Çalışma alanında kullanılacak panel kalıp ve yardımcı malzemeleri vinç yardımıyla düzenli istifler.	T2 veya P2
Öğrenme Çıktısı 2: Araç, gereç, ekipman ve malzemeleri hazırlar.	
2.1: İş için gerekli panel kalıp ve yardımcı malzemelerin listesindeki miktarlarını kontrol eder.	T2
2.2: Temin edilen araç, gereç, ekipman ve malzemeleri kullanıma hazırlar.	P2
2.3: Araç, gereç, ekipman ve malzemelerin kullanılabilirliğini kontrol eder.	P2
Öğrenme Çıktısı 3: İp iskelesi yapar.	
3.1: İp iskelesi dikmelerini çakar.	T2
3.2: İp iskelesi yatay elemanlarını (5/10) dikmelere çakar.	T2
Öğrenme Çıktısı 4: Aksları belirler.	
4.1: Kalıp planı akslarını ip iskelesi yatay elemanlarına kalemle işaretler.	T2
4.2: Yatay elemanda kalem ile yapılan aks işaret noktalarına testere ile çentik atar.	T2
4.3: Aks işaret noktalarına çivi çakar.	T2
4.4: Aks numaralarını yazar.	T2
4.5: Aks doğrultularını belirlemek için karşılıklı ip çeker.	P2
Öğrenme Çıktısı 5: Kazıkları hazırlar.	
5.1: Kalıp planlarına göre kullanacağı kazıkların tür, boyut ve sayısını listeler.	T2
5.2: Kazıkları kullanıma hazır hale getirir.	T2
5.3: Kazıkları kullanacağı alana taşır.	T2
Öğrenme Çıktısı 6: Temel, kolon, perde duvar, giriş ve döşeme kalıp panellerinin montajını yapar.	
6.1: Montaj platformuna projesine göre konstrüksiyon elemanlarını yerleştirir.	P2
6.2: Panellerin kesim listesini hazırlar.	T2
6.3: Panelleri montaja hazır hale getirir.	P2
6.4: Panelleri konstrüksiyona yardımcı elemanlara sabitler.	P2
6.5: Tij deliklerini projesine uygun aplike eder.	T2 veya P2
6.6: Tij deliklerini deler.	T2 veya P2
6.7: Malzemenin dış etkenlerden korunması için gerekli önlemleri alır.	T2
Öğrenme Çıktısı 7: Temel kalıbı yapar.	
7.1: Temel kalıbın oturma yerini kalıp planı ve aks doğrultularına göre belirler.	P2
7.2: Temel kalıbın yan panellerini belirlenen kalıp oturma yeri ve boyutlarına göre yerleştirir.	P2
7.3: Belirlenen kalıp oturma yeri ve boyutlarına göre kalıbı sabitler.	P2
7.4: Panellerin projeye uygun aplikasyonunu yapar.	P2

Başarım Ölçütü	Ölçme Yöntemi
Öğrenme Çıktısı 8: Betonarme düşey elemanlarının kalıbını yapar.	
8.1: Temel kalıbın oturma yerini kalıp planı ve aks doğrultularına göre belirler.	P2
8.2: Betonarme demircisi ile koordineli olarak kalıp panelini şekülüne ve gönyesine alarak uygular.	T2
8.3: Tij çubuklarını yerleştirir.	P2
8.4: Tij çubuklarını sabitler.	P2
8.5: Yerleştirilen panelleri düşey destek elemanları ile destekler.	P2
Öğrenme Çıktısı 9: Kalıp iskelesini kurar.	
9.1: Dikmeleri kullanıma hazırlar.	P2
9.2: Dikme yerlerini belirler.	P2
9.3:Dikmeleri yerlerine yerleştirir.	P2
9.4:Dikmelerin yatay desteklerini çakar.	P2
9.5: Dikmeleri düşey pozisyona getirir.	P2
9.6: Dikme boylarını ayarlar.	P2
Öğrenme Çıktısı 10: Betonarme yatay elemanların kalıbını yapar.	
10.1: Kalıp planından gerekli ölçü ve kotları alır.	P2
10.2: Projeye uygun kalıp panelleri hazırlar.	P2
10.3: İskelelerin üzerine panel kalıp parçalarını applike eder.	P2
10.4: Ana taşıyıcıların üzerine tali ızgaraları yerleştirir.	P2
10.5: Kalıp iskelesini yatay ve eğik kuşaklarla destekler.	P2
10.6: Taban ve yan panelleri monte eder.	P2
10.7: Kalıp yüzeylerini yağlar.	T2
10.8: Kalıp tabanını temizler.	P2
Öğrenme Çıktısı 11: Beton dökümü öncesi ve süresince kalıp kontrolünü yapar.	
11.1: Kalıp sisteminin eksikliklerini kontrol eder.	T2
11.2: Döşeme kalıplarına master ayağı yapar.	T2
11.3: Kalıp içini ve/veya yüzeylerini istenmeyen atık ve artıklardan temizler.	P2
11.4: İskele elemanlarını, kalıp ana (mahya) ve tali (ızgara) elemanlarını ve düşey elemanları kontrol eder.	T2
Öğrenme Çıktısı 12: Kalıbı söker.	
12.1: Kalıp sökme işlemleri öncesi güvenlik önlemlerini alır.	T2
12.2: Kalıp iskelesi ile birlikte yan kalıpları söker.	P2
12.3: Temel ve düşey elemanların kalıplarını söker.	P2
12.4: İskelesi ile birlikte betonarme yatay elemanlarının kalıplarını söker.	P2
Öğrenme Çıktısı 13: Kalıbı bir sonraki işe hazırlar.	
13.1: Kalıp elemanlarını temizler.	P2
13.2: Kalıp elemanlarının bakımını yapar.	T2