

## 12UY0055–3 Alçı Sıva Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği

### 12UY0055–3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği

**EK 12UY0055-3/A2-2(\*)**: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütü Numarası	Ölçme Yöntemi
Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli önlemleri açıklar.	
1.1: Çalışma sahasındaki risk faktörlerini listeler.	T1
1.2: İş sağlığı ve iş güvenliği için gerekli KKD'ları açıklar.	T1 ve P1
1.3: Çalışma sahasındaki kazaya sebebiyet verecek davranışları ve sorun yaratacak aksaklıkları açıklar.	T1
1.4: Oluşabilecek aksaklık durumlarında haber verilecek kişileri listeler.	T1
1.5: İlk yardımda kullanılacak alet, ekipman ve iletişim araçlarını listeler.	T1
1.6: Çalışma sahasının iş ve işçi sağlığı açısından iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olup olmadığını açıklar.	T1
1.7: Çalışma sahasını temiz ve düzenli tutar.	P1
1.8: Yüksekte çalışması gereken durumlarda yüksekte çalışma kurallarını listeler.	T1
Öğrenme Çıktısı 2: İş öncesi hazırlık ve iş programı yapar.	
2.1: Kullanacağı araç gereçleri temin eder.	P1
2.2: Kullanacağı el aletlerinin temizliğini ve bakımını yapar.	P1
2.3: Uygulama yapılacak yüzeyi el ve gözle kontrol eder.	P1
2.4: İş yapacağı yerdeki gerekli gördüğü tamirat, tadilat ve temizliği yapar.	P1
2.5: Yanında çalışanlara iş dağılımı yapar.	T1
2.6: İşin gerektirdiği basit iskeleleri kurar ve söker.	T1
2.7: İş planını yapar.	T1
Öğrenme Çıktısı 3: Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygular.	
3.1: Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.	T1
3.2: İşlemler sırasında kalite şartlarının nasıl sağlanacağını açıklar.	T1
3.3: Yapı-teknik ortam uygulama şartlarını açıklar.	T1
Öğrenme Çıktısı 4: Çevresel risklerin azaltılmasında yapılması gerekenleri açıklar.	
4.1: Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için uygulanması gereken ayırma ve sınıflama yöntemlerini açıklar.	T1
4.2: Sınıflaması yapılan geri dönüştürülebilir malzemelerin nasıl depolanacağını açıklar.	T1
4.3: Tehlikeli ve zararlı atıkların diğer malzemelerden nasıl ayrıştırılacağını açıklar.	T1
4.4: Tehlikeli ve zararlı maddelerin geçici depolanması için alınacak önlemleri açıklar.	T1

**EK 12UY00-3/A2-2(\*)**: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütü Numarası	Ölçme Yöntemi
<b>Öğrenme Çıktısı 1: İş öncesi hazırlık yapar.</b>	
1.1: Kullanacağı aleti/ekipmanı hazırlar.	T2 ve P2
1.2: Kullanacağı malzemenin miktarını hesaplar.	T2
1.3: İş yapacağı yerdeki gerekli olan tamirat ve tadilatları yapar.	P2
1.4: Proje ve çalışma şartlarına göre gün içerisindeki çalışma saatlerini belirler.	T2
1.5: İşin gerektirdiği basit iskeleleri kurar ve söker.	T2
1.6: İş planını yapar.	T2
<b>Öğrenme Çıktısı 2: Uygulama öncesi hazırlıkları yapar.</b>	
2.1:Pürüzsüz yüzeylerde uygun astar kullanır veya çentikleme yapar.	T2 ve P2
2.2:Yüzey çok kuru ise nemlendirir.	T2
2.3:Duvar yüzeyindeki çatlak ve delik bölgelere ön dolgu yapar.	T2 ve P2
2.4:Farklı malzemelerin birleşim yerlerinde sıva filesini, birleşim yerini ortalayacak şekilde, alçı harcı yapıştırır.	T2 ve P2
2.5:Temizlediği yüzeye kullanacağı mastara uygun ölçülerde alçı ile alimünyum anoları yapıştırır.	T2 ve P2
2.6:Alimünyum ano kullanmıyorsa alçıdan ano hazırlar.	T2
2.7:Ano aralıklarını kullanacağı mastar aralığında duvar yüzeyine yerleştirir.	T2 ve P2
2.8:Bütün anoların terazisinde, gönyesinde ve doğrultusunda olup olmadığını kontrol eder.	T2 ve P2
2.9:Hazırladığı alçıyla gerekli yerlere köşe profillerini yapıştırır.	T2 ve P2
<b>Öğrenme Çıktısı 3: Makina ile alçı sıva yapar.</b>	
3.1: Makine alçısını hazırlar.	P2
3.2: Alçı harcını yüzeye uygular.	T2 ve P2
3.3: Anoların yerini doldurur.	P2
3.4: Çelik mala ile rötuş yapar.	T2 ve P2
<b>Öğrenme Çıktısı 4: Elle alçı sıva yapar.</b>	
4.1: Elle yapılan alçıyı hazırlar.	T2 ve P2
4.2: Ano aralarını alçıyla doldurur.	P2
4.3: Anoların yerini doldurur.	P2
<b>Öğrenme Çıktısı 5: Perdah alçısı yapar.</b>	
5.1: Alçı yapılacak yüzeyi hazırlar.	T2 ve P2
5.2: Perdah alçısını hazırlar.	T2 ve P2
5.3: Perdah alçısını yüzeye uygular.	T2 ve P2
<b>Öğrenme Çıktısı 6: İş sonu kontrollerini yapar.</b>	
6.1:Gerektiğinde spot ve ışık yardımı ile yüzey düzgünlüğünün kontrolünü yapar.	T2 ve P2
6.2:Mastar ile yüzey düzgünlüğünün kontrolünü yapar.	T2 ve P2
6.3:Dolgu gerektiren bölgelere dolgu yapar.	T2 ve P2
6.4:Zımpara yardımıyla son düzeltme işlemini yapar.	T2 ve P2
6.5:Çevre temizliğini yapar.	P2
6.6:Kullanılan araç ve gereçleri toplar ve temizler.	T2 ve P2