

الكفاءة الوطنية

13UY0172-3

مشغل الرافعة المتحركة

مستوى 3

رقم المراجعة: 00

هيئة الكفاءة المهنية أنقرة، 2013

المقدمة

تم إعداد الكفاءة الوطنية لمشغل رافعة متحركة، وفقًا لأحكام "لائحة التأهيل المهني والفحص والتوثيق" الصادرة بموجب القانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية برقم 5544.

لقد تم إعداد مسود الكفاءة من قبل نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا والتي تم تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 26.02.2013. تم الأخذ بآراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الأراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. تم اتخاذ القرار من أجل وضع المسودة النهائية ضمن إطار الكفاءة المهنية الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 98/2013 وبتاريخ 20.11.2013 لمؤسسة إدارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الأراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع الإنشاءات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الأراء، والفحص، والتصديق عليها، ولأراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الإستفادة منها.

هيئة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

-) اسم الكفاءة ومستواها،
 - ب) الغرض من الكفاءة،
- ت) المعابير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، ومهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
 - ث) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
 - ج) معابير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
 - ح) القياس والتقييم ومعايير القيم التي ستطبق في إكساب الكفاءة
- خ) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
 - د) المؤسسة/ المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع للتحقق منها.

تستند الكفاءات الوطنية على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية، ويتم إنشاؤها على هذا الأساس.

الكفاءات الوطنبة؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
 - هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
 - المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
 - يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

13UY0172-3 الكفاءة الوطنية لمشغل رافعة متحركة

1 اسم المؤهل مشغل رافعة متحركة 2 رمز المرجع 13UY0172-3 3 مستوى 3 4 المكان في التصنيف الدولي ISCO 08:8343.12 5 النوع - 6 قيمة الانتمان - 1) تاريخ النشر 20.11.2013 7 ب) رقم المراجعة 00 4 ب) رقم المراجعة - 8 الغرض متحركة. 9 المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة المعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-10000000000000000000000000000000000					
3 مستوى 4 المكان في التصنيف الدولي 5 النوع 6 قيمة الائتمان 1) تاريخ النشر 20.11.2013 7 ب) رقم المراجعة 3 باريخ المراجعة 4 باريخ المراجعة 5 الغرض 6 الغرض 8 الغرض 10 المعابر/ المعابير المهنية التي تشكل مصدرًا الكفاءة 10 المعبار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-110MS0175					
المكان في النصنيف الدولي ISCO 08:8343.12 النوع - فيمة الانتمان - أ) تاريخ النشر 20.11.2013 ب) رقم المراجعة 00 ج) تاريخ المراجعة - الغرض متحركة. و المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة المعيار المهني الوطني المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة المعيار المهني الوطني المهنية متحركة (مستوى 3) - 3-10000000000000000000000000000000000					
5 النوع - 6 قيمة الائتمان - 7 أ) تاريخ النشر 20.11.2013 7 ب) رقم المراجعة - ج) تاريخ المراجعة - 8 الغرض متحركة. 9 المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة المعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المؤلم المهني الوطني المشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-100 المؤلم المهني المؤلم					
قيمة الانتمان أ) تاريخ النشر					
أ) تاريخ النشر 20.11.2013 7 ب) رقم المراجعة ج) تاريخ المراجعة - 8 الغرض 9 المعيار/ المعابير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة لمعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-10MS0175					
7 ب) رقم المراجعة ج) تاريخ المراجعة - الغرض تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات مشغل رافعة متحركة. المعيار/ المعابير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة المعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-10MS0175					
الريخ المراجعة - الغرض تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات مشغل رافعة متحركة. والمعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة متحركة (مستوى 3) - 3-10MS0175					
8 الغرض متحركة. 9 المعيار/ المعابير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة لمعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-10MS0175					
8 العرص 9 المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة لمعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-11UMS0175					
· / " " "					
لمعيار المهني الوطني لمشغل لودر حفار (مستوى 3) - 3-12UMS0273					
10 شرط/ شروط دخول اختبار الكفاءة					
جب أن يكون لمشغل الرافعة المتحركة إدخال عمل أو نموذج فحص دوري لأولئك الذين يعملون في وظائف خطرة وخطرة للغاية					
رشهادة المشغل المحددة في المواد ذات الصلة من قانون المرور. 11 بنية الكفاءة					
عد إبيه المعادة 11-أ) الوحدات الإجبارية					
11-1) الوحدات الإجبارية. 13UY0172–3/A1 الأمن والسلامة المهنية وتنظيم العمل					
-13UY0172 التحكمات الخاصة بماكينة الرافعة المتحركة 13UY0172 تدكين الرافعة المتحركة 13UY0172 تدكين الرافعة المتحركة					
13UY0172-3/A3 تركيب الرافعة المتحرك والفحص اليومي لها 13UY0172-3/A4 تفريع الحمولة بالرافعة					
11-ب) الوحدات الاختيارية					
11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ومخرجات التعلم الإضافية					
لحصول على شهادة الكفاءة يجب أن يكون ناجحًا في جميع الوحدات الإجبارية في المجموعة A للمرشحين.					
12 القياس والتقييم					
ستكون أعمال التقييم والقياس التي يتم إجراؤها بغرض التوثيق، وفقًا للكفاءة الوطنية لمشغل الرافعة المتحركة (مستوى 3)، بشكل اختبار					
طبيقي ونظري، في ميدان عمل أو أماكن التوثيق، والاختبار التي تتكون فيها معايير وشروط العمل اللازمة. من الممكن أن يحصل					
الشخص على وحدات الكفاءة بشكل منفصل كل منها على حدى ويمكن الحصول عليهم جميعًا مجتمعين. يتكون الاختبار النظري من أسئلة					
ختيار من متعدد من أربعة اختيارات، وأسئلة ملء الفراغات. إلا أن عدد أسئلة ملء الفراغات لا يجوز أن يتخطى 1⁄4 العدد الإجمالي ا لأسئلة.					
مدة صلاحية وثيقة التأهيل هي 5 سنوات من تاريخ الإصدار. 13					
يتم إعداد تقرير متابعة الأداء مرة واحدة على الأقل خلال مدة سريان الوثيقة، بغرض إثبات استمرارية كفاءة الشخص ذو					

الكفاءة.		
تُمدد الوثيقة لخمس (5) سنوات أخري في حالة عدم وجود أي وضع يستوجب إلغاء الوثيقة وعدم ورود أي شكوي تتعلق بالأداء ومؤسسة التوثيق المتعلقة بالشخص طوال فترة صلاحية الوثيقة وإذا تم توثيق أن مشغل الرافعة المتحركة قد عمل 18 شهرًا عملًا فعليًا. يُختبر الأشخاص الذين لم يستطيعوا توثيق عملهم، اختبارًا تطبيقيًا وتُمدد وثائق الناجحين لمدة خمس سنوات أخرى. يتم عمل أختبار نظري وتطبيقي عقب أنتها فترة المد (بعد عشرة أعوام من تاريخ عمل اول اختبار).	إدارة التقييم — التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة	15
نقابة أرباب العمل لصناعة البناء - شؤون مياه الدولة	مؤسسة/ مؤسسات في تطوير الكفاءة	16
لجنة قطاع الإنشاءات	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	17
98/2013 – 20.11.2013	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	18

② هيئة الكفاءة المهنية، 2013

13UY0172-3/A1 وحدة كفاءة الأمن والسلامة المهنية وتنظيم العمل

اسم وحدة الكفاءة	الأمن والسلامة المهنية وتنظيم العمل
رمز المرجع	13UY0172–3/A1
مستوى	3
قيمة الائتمان	
أ) تاريخ النشر	20.11.2013
ب) رقم المراجعة	00
ج) تاريخ المراجعة	-
المعابير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
	رمز المرجع مستوى قيمة الائتمان أ) تاريخ النشر ب) رقم المراجعة ج) تاريخ المراجعة

المعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-11UMS0175

7 انتائج التعلم

نتيجة التعلم 1: يتبع قواعد الأمن والسلامة المهنية.

مقاييس النجاح:

- 1.1 يستخدم معدات الوقاية الشخصية.
- 1.2 المساهمة في فعاليات وأنشطة تقييم المخاطر في مكان العمل.
 - 1.3 يتبع تدابير الأمن والسلامة المهنية في مكان العمل.
 - 1.4 يبلغ الحالات الوشيكة وحواث العمل.
 - 1.5 يقوم بتطبيق المساعدات الأولية البسيطة.
- 1.6 يتخذ التدابير الأمنية الخاصة بالأمن والسلامة المهنية في استخدام ماكينة العمل.
 - 1.7 المشاركة في فعاليات التطوير المهني.

نتيجة التعلم 2: القيام بتنظيم العمل.

مقاييس النجاح:

- 2.1 يشارك في اجتماعات المعلومات التشغيلية الخاصة بالعمل الذي سيتم تنفيذه.
 - 2.2 يحصل على أمر بداية العمل.
 - 2.3 يحصل على صريح خروج من خلال ملء نموذج عمل الماكينة اليومى.
- 2.4 يقدم معلومات حول العمل الذي يجري إنجازه، من خلال تسليم العمل وعودة العمل/ الوردية.
 - 8 القياس والتقييم

8 أ) الامتحان النظري

(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 15 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 75% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.

8 ب) الامتحان القائم على الأداء

يتم عمل امتحان (P1) المستند إلى الأداء الخاص بالعمل الذي يقوم به،

مع الاهتمام بقائمة فحص المهارات والقدرات- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 85% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوق قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.

8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس و التقييم

من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجعًا في اختباري T1 وP1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الأشخاص الذين لم يستخدموا هذا الحق خلال عام أو لم ينجحوا عند استخدامه، يجب عليهم دخول كلا الامتحانين مرة أخرى من أجل أن يكونوا أصحاب الشهادة. في حالة إذا رسب المرشح مرتين متتاليتين في اختبار دخله خلال عام واحد، للإمكانية الحصول على حق الاختبار الجديد، يجب عليه

4

الاستم	رار في برامج التدريب المهني وفقًا للمدة والمحتوى الموضح في الد	ملحق 1-3/UY0172-3/A1.
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب العمل لصناعة البناء - شؤون مياه الدولة
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات
11	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	98/2013 - 20.11.2013

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-3/21-23/A1-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 16 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

- 1. معلومات عامة حول السلامة المهنية
- 2. معدات الوقاية الشخصية واستخدامها
 - 3. قواعد الأمن في العمل بالماكينة
- 4. قواعد الأمن التي سيتم عملها خلال الصيانة والإصلاح
- 5. القواعد اللازم اتباعها من خلال إشارات الصحة والسلامة في مكان العمل
 - 6. فحص البيئة وقواعد البيئة والمساعدات الأولية
 - 7. معلومات فصل النفايات

ملحق 2-3/A1-2 13UY0172: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

أ) المعلومات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات	رقم
Т1	1.1	1.1.5	يوضح ما هي معدات الوقاية الشخصية اللازمة وفقًا للمخاطر والأخطار الموجودة في مكان العمل والعمل قبل بدء العمل، (مثل: الخوذة، وملابس العمل العاكسة للضوء، وحذاء أمن العمل، والقفازات، والقناع، والنظارات).	BG.1
Т1	1.1	1.3.	يوضح الشخص/ الأشخاص الذين يطلب منهم معدات وقاية شخصية جديدة بدلًا من المتهالكة.	BG.2
T1	1.3	2.2.	يوضح الوائح التحذيرية المتعلقة بالعمل المنجر أو الذي سيتم إنجازه.	BG.3
T1	1.3	2.5.1	يحذر الأشخاص الذين لا يتصرفون بشكل ملائم للوائح التحذير/ أو يوضح كيفيفة ضمان عمل ذلك.	BG.4
T1	1.2	3.1.	يوضح المخاطر المحتملة التي قد تنتج عن الرافعة المتحركة التي يستخدمها ومكان العمل.	BG.5
T1	1.2	3.2.1	يوضح تأثيرات ونتائج المخاطر المحتملة التي يحددها بنفسه.	BG.6
Т1	1.2	3.4.1	يوضح الشخص الذي سيتم إبلاغه بالاقتر احات المضادة للمخاطر وفقًا للتقييمات.	BG.7

T1	1.4	4.1.	يوضح من سيتم إبلاغه، وفقًا لتقييمات المخاطر التي قام بها من أجل المساهمة في تقييم المخاطر، ويجب عليه إبلاغ النتائج والاقتراحات في شكل مكتوب/شفهي أو نظام.	BG.8
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات	رقم
T1	1.6	5.7.1	القيام بتوضيح الامور التي قد تحصل في حال وجود مخاطر من الناحية الأمنية. (ابلاغ صلاحيات ايقاف العمل/ العملية)	BG.9
T1	1.4	6.1.	يوضح الإجراء اللازم عمله بشكل مناسب للتعليمات، وفقًا لحالة مكان العمل والحفر.	BG.10
T1	1.4	6.2.	يوضح الشخص/ الأشخاص الذن سيتم إخطار هم، باستخدام وسائل الاتصال في نهاية الحادثة.	BG.11
T1	1.5	7.1.	يوضح الحالات الضرورية لتطبيقها في المساعدات الأولية البسيطة في المشكلات الصحية الظاهرة أو الإصابات التي تحدث نتيجة الحوادث.	BG.12
T1	1.3	8.1.	يوضح ضرورة التحرك بشكل مناسب لتدابير حماية البيئة المتخذة في مكان العمل، وفي المناورات وفي حركة الرافعة المتحركة.	BG.13
T1	1.3	8.3.1	يوضح ضرورة اللاغ المختصين بالحالات التي تحمل مخاطر تلوث البيئة الناتجة عن الحمولة أو كان العمل.	BG.14
T1	1.7	9.1. ¹ 1.1. ₇ 1.2. ₇	يوضح ضرورة أن يكون جاهزًا وفقًا لمنظمة وبرنامج العمل في التدريب مثل الإسعافات الأولية، والإنقاذ، والطوارئ، والحرائق، وحماية البيئة، والعمل في الوضع المناسب، وصحة العمال، والأمن والسلامة المهنية، إلخ.	BG.15
T1	2.2	ب.1.1	ياخذ معرفته بالايام وساعات العمل التي سيعمل فيها من مسؤولين كبار. (في حالة العمل بنظام الوردية، يتم أخذ المعلومات الضرورية من مخطط التغيير.)	BG.16
T1	2.2	ب.1.2	يوضح مدى ضرورة الحصول على المعلومات المتعلقة بالرافعة المتحركة التي سيتم استخدامها ومكان العمل، من جدول الوردية أو من الموظفيين الأعلى منه.	BG.17
T1	2.1	ب.4.1	يوضح مدى ضرورة حضور في الاجتماعات التعريفية عى رأس العمل المنظمة من قبل المرؤوسين.	BG.18
T1	2.1	ب.4.3	يوضح كيفية مشاركة وتقسيم المراقبة والخبرات والمعلومات حول الموضوعات التي يتم مناقشتها في المعلومات المقدمة له.	BG.19
Т1	2.4		يوضح ضرورة إبلاغ المسؤول بالاضطرابات المتعلقة بالرافعة المتحركة، والساحة، والعمل الذي يظهر ذو صلة بالعمل/ الملية التي يتم أو سيتم إجراؤها.	BG.20
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة	بيان المعلومات	رقم

2013 هيئة الكفاءة المهنية، 2013

		الوطنية		
T1	2.4	ب.6.2	يوضح المعلومات حول الأعمال/ العمليات التي سيتم تنفيذها و/ أو التي سيتم تنفيذها في حالة طلب المشرف.	BG.21
T1	2.4	ب.1.ب	يرسل نسخة من نموذج عمل ماكينة العمل المملوء إلى مشرفه في العمل، ويوضح ضرورة ترك نسخة أخرى في الماكينة.	BG.22
T1	2.4	ب.7.2	يوضح الحالات الضرورية المتعلقة بالرافعة المتحركة التي سيتخدمها، وفي العملية التي سيتم القيام بها أو التي سيتم تنفيذها، لمشغل الذي سيقوم بتنفيذ المهام في الوردية التالية.	BG.23

ب) المهارات والكفاءات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	1.1	1.1.	يستخدم معدات الوقاية الشخصية اللازمة، وفقًا للعمل قبل بدءه (مثل: الخوذة، وملابس العمل العاسة، وحذاء أمان العمل، والقفازات، والقناع، والسماعات، والنظاراة).	BY.1
P1	1.1	1.2.	يتحقق من حالة تآكل وتلف معدات الوقاية الشخصية.	BY.2
P1	1.1	اً.3.أ	يطلب من العاملين المختصين إحضار معدات وقاية جديدة بدلًا من المتهالكة.	BY.3
P1	1.3	اً.1.5	يفحص أعمال ونقص لوائح التحذير الموجودة على الرافعة المتحركة ومكان العمل.	BY.4
P1	1.3	2.2.1	يتصرف وفقًا للوائح التحذيرية المتعلقة بالعمل المنجر أو الذي سيتم إنجازه.	BY.5
P1	1.3	2.3.	يقوم بالإبلاغ في حالة نقص اللوحات التحذيرية.	BY.6
P1	1.3	2.4.	يقدم توصيات للمسؤولين من أجل وضع لوحات تحذيرية إضافية ضرورية.	BY.7
T1	1.2	3.2.	يقيم تَأْثَيرات ونتائج الأخطار المحتملة التي يحددها بنفسه.	BY.8
T1	1.2	3.3.	يقيم حالات الخطر المبلغ بها بنفسه.	BY.9
T1	1.2	3.4.1	يبلغ المسؤول بتوصيات واقتراحات مواجهة المخاطر، وفقًا للتقييمات.	BY.10
T1	1.4	اً.1.أ	يبلغ المسؤول، وفقًا لتقييمات المخاطر التي قام بها من أجل المساهمة في تقييم المخاطر، ويجب عليه إبلاغ النتائج والاقتراحات في شكل مكتوب/شفهي أو نظام.	BY.11
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	1.6	أ.1.أ	يستخدم الرافعة المتحركة وفقًا لتعليمات العمل الأمن.	
P1	1.6	أ.2.أ	في حالات الخطر المتعلقة بمنطقة العمل أو الرافعة المتحركة	BY.13

			المستخدمة، يستخدم أنظمة الإنذار والإبلاغ في الرافعة المتحركة،	
			مثل صفارات الإنذار والإعلان والرّاديُّو والهاتف، وفقًا	
			للتعليمات، والقواعد.	
P1	1.3	8.1.	في حركة الرافعة المتحركة ومناوراتها، يتحرك بشكل مناسب لتداببير حماية البيئة المتخذة في مكان العمل.	
P1	1.3	8.2.	يفحص تسرب سائل التبريد ووقود الرافعة المتحركة والزيت، ويضمن اتخاذ التدابير.	BY.15
T1	1.7	9.2.أ 2.1.ح 2.2.ح	يشارك المهارات والمعلومات التي حصل عليها في التدريبات خلال التدريبات على راس العمل.	BY.16
T1	1.7	10.1.	النقل والحمولة والتنزيل والرفع بالرافعة المتحركة	BY.17
P1	2.2		يحصل على معلومات شفية عن الأعمال المنجزة أو التي سيتم إنجازها من المشغل السابق.	21.10
P1	2.2	ب.2.2	يحصل على معلومات حول حالة الماكينة ويقوم بفحص نموذج عمل الدافعة المتحدكة المملم عمرين قال المشغل الدالة	BY.19
P1	2.2	ب.3.1	عمل الراحك المتكرك المعلوج من لين المسلم النوي. يحصل على أمر العمل المتعلق بالعمل الذي سيقوم تنفيذه والمكانا لذي سيعمل به على الرافعة المتحركة، من المسؤول.	
P1	2.1	ب.4.2	يفسر اللوائح المتعلقة بمجال وموضوع العمل، والمعلومات المنقولة إليه في الموضوعات مثل أمن وسلامة العمل، حسب عمله وورديته.	BY.21
P1	2.3	ب.5.1	يسجل البيانات اللازمة بإجمالي ساعات العمال ومكان العمل، وتاريخ خروج المعدة، ورقم السجل، وبيانات الهوية للمشغل، في نموذج العمل الخاصة بالرافعة المتحركة.	BY.22
P1	2.3	ب.5.2	الهواء في الإطارات، مستوى مياه نظام التبريد، نظام الإضاءة، التحكم بالحبل، حالة الخلل وحالة التبديل.	BY.23
P1	2.3	ب.5.3	يوقع على نموذج عمل الرافعة المتحركة.	BY.23
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	
P1	2.4		يبلغ المسوؤلين بالاضطرابات المتعلقة بالرافعة المتحركة والمسدان والعمل وكل ما يحدث ذو علاقة بالعمل المنجز أو الذي سيتم إنجازه.	BY.24
T1	2.4	ب.6.2	يقدم معلومات حول الأعمال التي يقوم بها أو التي يقوم بتنفيذها في حالة طلب المشرف ذلك.	BY.25
P1	2.4	ب.7.1	يرسل نسخة من نموذج عمل ماكينة العمل المملوء إلى مشرفه في العمل، ويترك نسخة أخرى في الرافعة المتحركة.	BY.26
T1	2.4	ب.7.2	يقدم معلومات حول الرافعة المتحركة التي يستخدمها والأعمال التي ينجزها أو سيقوم بأنجازها للمشغل الأخر الذي سيتوى الوردية.	BY.27

♡ هيئة الكفاءة المهنية، 2013

13UY0172-3/A2 وحدة كفاءة الفحوصات المتعلقة بماكينة الرافعة المتحركة

1	اسم وحدة الكفاءة	الفحوصات الخاصة بماكينة الرافعة المتحركة
2	رمز المرجع	13UY0172–3/A2
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
	أ) تاريخ النشر	20.11.2013
5	ب) رقم المراجعة	00
	ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	

المعيار المهني الوطني لمشغل لودر حفار (مستوى 3) - 3-12UMS0273

7 نتائج التعلم

نتيجة التعلم 1: يقوم بعمل فحص أنظمة المحرك.

مقاييس النجاح:

- 1.1 يقوم بفحص نظام تزييت المحرك.
 - 1.2 يقوم بفحص نظام هواء المحرك.
 - 1.3 يقوم بفحص نظام وقود المحرك.
 - 1.4 يقوم بفحص نظام تبريد المحرك.

نتيجة التعلم 2: يقوم بفحص المعدات الهيدر وليكية.

مقاييس النجاح:

- 2.1 يقو بالفحوصات المتعلقة بزيد صندوق التروس.
 - 2.2 يضمن تغيير فلتر صندوق التروس.
- 2.3 يسمح بالقيام بأعمال تنظيف صمامات تهوية التروس.
- 2.4 يقوم بفحص فراغات توصيلات البدال والأذرع في تحكم صندوق التروس.

نتيجة التعلم 3: يقوم بفحص الدفرنشال.

مقاييس النجاح:

- 3.1 يسند الفحوصات الخاصة بزيد الدفرنشال.
 - 3.2 يسند تنظيف صمامات تهوية الدفرنشال.
 - 3.3 يفحص صوت مكونات الدفرنشال.

نتيجة التعلم 4: يقوم بعمل فحص نظام المكابح.

مقاييس النجاح:

- 4.1 يقوم بعمل فحوصات الزيت المتعلقة بنظام المكابح.
 - 4.2 يفحص الحالات العامة لعناصر الدورة.
 - 4.3 يفحص فراغ بدال المكابح.
 - 4.4 يفحص عمل نظام المكابح.
- 4.5 يفرغ المياه ومخلفاتها، إن وجدت في أنابيب الهواء.

نتيجة التعلم5: يقوم بفحص نظام عجلة القيادة القيادة.

مقاييس النجاح:

- 5.1 يقوم بعمل فحوصات الزيت المتعلقة بنظام الدفرنشال.
 - 5.2 يجري فحص اهتزاز وسحب وفراغ الدفرينشال.
 - 5.3 يقوم بفحص الجذور، والروتيل، والقضيين والبرج.

نتيجة التعلم 6: يقوم بفحص النظام الهيدر وليكي.

مقاييس النجاح:

- 6.1 يصفر ضغط الهواء الموجود داخل الخزان الهيدروليكي.
- 6.2 يضمن تغيير جميع أنواع الفلاتر والمصفات الموجودة في النظام الهيدروليكي.
 - 6.3 يقوم بفحص تسرب عناصر النظام الهيدر وليكي.
 - 6.4 يفحص ما إذا كان هناك تسرب داخل في الإسطوانة الهيدروليكية.
 - 6.5 يفحص تضرر خراطيم وأنابيب الهيدروليك مثل الثني والالتواء.
 - 6.6 يقوم بفحص زيت نظام الهيدر وليك.
 - 6.7 يضمن تفريغ المياه والمخلفات من خزان نظام الهيدروليك.

نتيجة التعلم 7: يقوم بفحص الأنظمة الإلكترونية - الكهربائية

مقاييس النجاح:

- 7.1 يفحص التأمينات.
- 7.2 يقوم بفحص رؤوس الأقطاب ومستوى إلكتروليت البطارية.
- 7.3 يقوم بالتحقق مما إذا كانت التحذيرات الصوتية والضوئية والمؤشرات مضاءة أو لا.
 - 7.4 يفحص دورة الإضاءة.
- 7.5 يحمى البطاقات الإلكترونية الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة.
 - 7.6 يضمن عمل تنظيف للتركيبات.

نتيجة التعلم 8: قوم بعمل الصيانة الدورية للمكونات ومعدات العمل.

مقاييس النجاح:

- 8.1 يفحص جميع الشحوم، وفقًا لمراحل التشحيم.
 - 8.2 يقوم بفحص المسامير والصواميل.
- 8.3 يقوم بفحص القطعة التي تعرضت للثني أو الكسر أو التآكل.
 - 8.4 يقوم بعمل قفل للباب والغطاء.
 - 8.5 يفحص المرايات والزجاج.
 - 8.6 يفحص نظام المساحات.
 - 8.7 يفحص أعماق تروس الإطارات.
 - 8.8 يفحص سدادات التفريغ.
 - 8.9 يفحص نظام التبريد.
 - 8.10 يفحص الحبل والطمبور والخطاف
 - 8.11 يفحص أرجل الدعم.
 - 8 القياس والتقييم

8 أ) الامتحان النظري

(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 30 سؤال على الأقل، ويجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس ويجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قياسها ضمن الاختبار النظري.

8 ب) الامتحان القائم على الأداء

(P1) يتم عمل الامتحان القائم على الأداء فيما يتعلق بالعمل الذي يقوم به، مع مراعاة قائمة فحص المهارة والكفاءة- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 85% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوق قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.

8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس و التقييم

من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختباري T1 وP1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الأشخاص الذين لم يستخدموا هذا الحق خلال عام أو لم ينجحوا عند استخدامه، يجب عليهم دخول كلا الامتحانين مرة أخرى من أجل أن يكونوا أصحاب الشهادة. في حالة إذا رسب المرشح مرتين متتاليتين في اختبار دخله خلال عام واحد، للإمكانية الحصول على حق الاختبار الجديد، يجب عليه الاستمرار في برامج التدريب المهنى وقعًا للمدة والمحتوى الموضح في الملحق 13UY0172-3/A2.

		_
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب العمل لصناعة البناء - شؤون مياه الدولة
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات
11	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	98/2013 – 20.11.2013

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-3/2-3/A2-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 40 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

أ) التعريف والخصائص الفنية

- 1. الشاسية و المعدات
- 2. نظام وقود المحرك
- 3. نظام تبريد المحرك
- 4. نظام تزييت المحرك
- 5. نظام هواء المحرك
- 6. أنظمة توصيل الحركة
- 7. الأنظمة الهيدروليكية
 - 8. الأنظمة الكهربائية
 - 9. أنظمة المكابح
 - 10. أنظمة عجلة القيادة
- 11. أذرع ودواسات التحكم الداخلي لقمرة المشغل
- 12. المؤشرات الداخلية ومصابيح التحذير لقمرة المشغل

ب) الصيانة الدورية

- 1) الصيانة اليومية
- فحو صات ما قبل التشغيل
- فح مستويات السوائل
- فحص تسرب السوائل
- تفريغ المياه والمخلفات من خزان الوقود
- فحوصات المرآة والزجاج والمقبض والدرج
 - فحوصات عامة للماكينة
 - فحوصات الحبل والطمبورة والخطاف

فحوصات خلال التشغيل

- فحص المؤشرات والأذرع والدواسات
 - فحص غاز العادم
 - فحص ضغط هواء الإطارات
- 2) الصيانة الأسبوعية، والشهرية، والربع سنوية، والنصف سنوية، والسنوية

ت) أعطال الماكينة

- 1) عملية الهواء من نظام الوقود
- 2) الإعدادات البسيطة والإصلاحات
- 3) تحديد أكواد الأعطال والإبلاغ بها
 - 4) تغيير الفلاتر والمواد المنصرفة

ملحق 2-3/A2-2 13UY0172: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

أ) المعلومات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بـوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات1	رقم
T1	1.1	ت.1.1	يوضح مدى ضرورة مستوى الزيت وخصائصه (ضد اختلاط المياه والوقود).	BG.1
T1	1.1	ت.3.3	يوضح الإجراء الضروري في تهوية كارتير المحرك.	BG.2
T1	1.1	ت.4.1	يوضح الإجراء الضروري فيما يتعلق بتغيير فلتر الزيت وفلتر زيت المحرك.	BG.3
T1	1.2	ت.2.2	يوضح الإجراءات الضرورية المتعلقة بعناصر فلتر الهواء.	BG.4
T1	1.2	ت.2.5	فحص متطلبات عمل فحص شحن التربو.	BG.5
T1	1.3	3.1.ت 3.2.ت 3.4.ت 3.8.ت 3.9.ت	يوضح الإجراءات اللازمة المتعلقة بالعناصر الموجودة في نظام الوقود	BG.6
T1	1.3	ت.3.7	يوضح الإجراء الضروري للون غاز العادم.	BG.7
T1	1.4	ث.1.4	يوضح الإجراء الضروري لمستوى سائل تبريد المحرك.	BG.8
T1	1.4	ت.4.5	يوضح فحص غطاء الراديتير من حيث الحالة الفيزيائية.	BG.9
T1	1.4	ت.4.6	يوضح مدى ضرورة توتر القايش.	BG.10
T1	1.4	ت.4.8 ت.4.9 ت.4.10	يوضح مدى ضرورة فحص وتغيير عناصر نظام تبريد المحرك.	
T1	2.1	ت.5.6	يوضح الغجراءات الضرورية ذات الصلة بفلتر الامتصاص عند تغيير الزيت.	BG.15
T1	2.2	ت.1.3	يوضح تغيير فلتر التروس.	
T1	3.1	ث.1.3	يوضح المعلوما ذات الصلة بمستوى زيت الدفرنشال.	BG.16
T1	3.3	ت.6	يوضح المعلومات المتعلقة بفحص عناصر الدفرنشال.	BG.18

¹ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

© هيئة الكفاءة المهنية، 2013

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات2	رقم
T1	4.1	ت.7.2	يوضح الإجراء الضروري إذا نقص مستوى زيت نظام المكابح.	BG.19
T1	4.2	ت.3.3	يوضح كيفية ضرورة الحالات العامة للدورة الهيدروليكية.	BG.20
T1	4.5	ت.7.7	يوضح ضرورة تفريع المياه والنفايات في أنابيب الهواء.	BG.21
T1	5.1	ت.8.1	يوضح الإجراء الضروري إذا نقص مستوى زيت دورة عجلة القيادة.	BG.22
T1	5.2	ت.8.4	يوضح الإجراء الضروري في حالة وجود فراغ في عجلة القيادة والسحب لليمين واليسار والاهتزاز.	BG.23
T1	6.2	ت.9.2	يوضح ضرورة التغيير في الحالات اللازمة لفلتر الرجوع الهيدروليكي.	BG.24
T1	6.2	ت.9.3	يوضح ضرورة تغيير فلتر دورة الطيار في الحالات الضرورية.	BG.25
T1	6.2	ت.4.9	يوضح ضرورة تغيير فلتر تهوية خزان الهيدروليك في الحالات اللازمة.	BG.26
T1	6.3	ت.9.7	يوضح ضرورة فحص عناصر عدم التسرب في النظام الهيدروليكي.	BG.28
T1	6.4	ت.9	يوضح ضرورة عمل فحص ما إذا كان هنا تسرب داخل الإسطوانة الهيدروليكية أو لا.	BG.30
T1	6.5	ت.9.6	يكون قائمة بالأعطال المحتملة الموجودة في أنبوب الهيدروليك والخراطيم (مثل: التآكل، الثني، القطع).	BG.27
T1	6.6	ت.9.8	يوضح الإجراء الضروري إذا كان مستوى زيت نظام الهيدروليك ناقصًا.	BG.29
T1	7.1	ت.10.1	يوضح ضرورة تغيير التأمينات في حالات.	BG.31
T1	7.2	ت.10.3	يوضح كيفية فحص مستوى إليكتروليت البطارية.	BG.33
T1	7.2	ت.10.3 ت.10.4	يوضح التدابير التي تمنع أكسدة رؤوس أقطاب البطارية.	BG.34
T1	7.3	ت.10.2	يوضح موضوع فحص المؤشرات ومصابيح التنبيه.	BG.32
T1	7.5	ت.10.7	يوضح ضرورة حماية البطاقات الإلكترونية الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والأتربة والماس الكهربائي).	BG.35
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات3	رقم
T1	8.1	ت.11.1	يوضح مدى ضرورة فحص جميع المشحمات وفقًا لعناصر التزييت.	BG.36

² تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

³ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

T1	8.1	ت.11.2	يوضح الإجراء الضروري عند تحديد المشحمات العاطلة.	BG.37
T1	8.2	ت.11.5	يوضح الإجراء الضروري للمسامير والصواميل المرخية.	
T1	8.2	ت.11.6	يوضح الإجراء الضروري إذا كانت المسامير والصواميل ناقصة.	BG.39

ب) المهارات والكفاءات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات4	رقم
P1	1.1	ت.1.1	يفحص مستوى الزيت وخصائصه (اختلاطه بالماء والوقود).	BY.1
P1	1.1	ت.1.1	يكمل مستوى الزيت إذا كان ناقصًا.	BY.2
P1	1.1	ت.1.2	فحص تسريبات الزيت.	BY.3
P1	1.1	ت.1.3	يفحص تهوية كارتير المحرك.	BY.4
P1	1.1	ت.1.3	ينظف تهوية كارتير المحرك، إذا كان متسخًا.	BY.5
P1	1.1	ت.4.1	يمضن تغيير زيت المحرك وفلاتر الزيت بشكل مناسب لكتيب الاستخدام.	BY.6
P1	1.2	ت.2.1	يفحص مؤشر ومصباح تحذير تعريف فلتر الهواء.	BY.7
P1	1.2	ت.2.2	يفحص عناصر فلتر الهواء.	BY.8
P1	1.2	ت.2.2	ينظف عناصر فلتر الهواء.	BY.9
P1	1.2	ت.2.2	يغير عناصر فلتر الهواء إذا كانت متضررة.	BY.10
P1	1.2	ت.2.3	يفحص ما إذا كان هناك تسرب غاز في مشعب العادم.	BY.11
P1	1.2	ت.2.4	يفحص أنبوب خروج العادم.	BY.12
P1	1.2	ت.2.5	يقوم بعمل فحص صوت لشاحن التربو.	BY.13
P1	2.1	ت.5.2	يفحص مستوى زيت التروس.	BY.14
P1	2.1	ت.5.2	یکمل مستوی زیت التروس إن کان ناقصًا.	BY.15
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات5	رقم
P1	2.1	ت.5.3	يتحقق مما إذا كان هناك تسرب في زيت صندوق التروس.	BY.16
P1	2.1	ت.5.6	يضمن تنظيف مصفاة امتصاص التروس في كل تغيير للزيت.	BY.17
P1	2.1	ت.5.6	إذا كانت مصفاة امتصاص التروس في كل تغيير للزيت	BY.18

⁴ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

⁵ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

	1		1	
			متضررة، يضمن تغييرها.	
P1	1.3	ت.3.1	يضمن تغيير فلتر الوقود.	BY.19
P1	1.3	ت.3.2	يفحص فلتر فصل الوقود والمياه.	BY.20
P1	1.3	ت.3.2	يضمن تغيير فلتر فصل الوقود والمياه.	BY.21
P1	1.3	ت.3.3	إجراء فحص تسرب في التوصيلات وأنبوب نظام الوقود.	BY.22
P1	1.3	ت.3.4	يقوم بعمل تفريغ المياه والمخلفات الموجودة في نظام الوقود.	BY.23
P1	1.3	ت.3.5	ينظف مصفاة مضخة نقل الوقود.	BY.24
P1	1.3	ت.3.6	يفحص روابط ووصلات ذراع الغاز.	BY.25
P1	1.3	ت.3.7	يفحص لون غاز العادم بالعين.	BY.26
P1	1.3	ت.3.8	فحص تهوية غطاء خزان الوقود.	BY.27
P1	1.3	ت.3.9	تنظيف مصفاة ملء خزان الوقود.	BY.28
P1	1.3	ت.3.10	يقوم بعملية الحصول على الهواء من نظام الوقود.	BY.29
P1	2.2	ت.1.3	يضمن تغيير فلتر صندوق التروس.	BY.30
P1	3.1	ث.1.3	يفحص مستوى زيت الدفرنشال.	BY.31
P1	3.1	ت.6.1	يكمل مستوى زيت الدفرنشال إن كان ناقصًا.	BY.32
P1	3.1	ت.6.2	يفحص تسريبات زيت الدفرنشال.	BY.33
P1	1.4	ت.4.1	يفحص مستوى سائل تبريد المحرك.	BY.34
P1	1.4	ت.4.1	يكمل سائل تبريد المحرك إن كان ناقصًا.	BY.35
P1	1.4	ت.4.2	يضمن تغيير فلتر التآكل.	BY.36
P1	1.4	ت.4.3	يقوم بتنظيف خارجي لخلايات الراديتر.	BY.37
P1	1.4	ت.4.4	يقوم بفحص فيزيائي لو عاء التمديد.	BY.38
P1	1.4	ت.4.5	يقوم بفحص فيزيائي لغطاء الراديتر.	BY.39
P1	1.4	ت.4.6	يفحص توتر الحزام.	BY.40
P1	1.4	ت.4.7	يعيد تدوير المضخة إلى المشحمة.	BY.41
P1	1.4	ت.4.8	يقوم بفحوصات تسريب عناصر نظام تبريد المحرك.	BY.42
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات6	رقم
P1	1.4	ت.4.9	يضمن فحص كثافة عدم التجمد الموجودة في سائل التبريد باستخدام البومي متر.	BY.43
P1	1.4	ت.4.10	يضمن تغيير سائل التبريد في الحالات الطارئة.	BY.44
P1	2.3	ت.4.5	ينظف صباب تهوية صندوق التروس.	BY.45
P1	3.2	ت.6	يسند تنظيف صمامات تهوية الدفرنشال.	BY.46
P1	4.1	ت.1.7	فحص تسريب الهواء/ الزيت في نظام المكابح.	BY.47
P1	4.1	ت.2.2	يفحص مستوى زيت نظام المكابح.	BY.48

⁶ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

P1	4.1	ت.2.2	یکمل مستوی زیت نظام المکابح إذا کان ناقصًا.	BY.49
P1	2.4	ت.5.5	يقوم بفحص فراغات توصيلات البدال والأذرع في تحكم صندوق التروس.	BY.50
P1	3.3	ت6	يفحص صوت مكونات الدفرنشال.	BY.51
P1	4.2	ت.7.3	يفحص الحالة العالم لعناصر الدورة الهيدروليكية.	BY.52
P1	4.2	ت.4.7	يفحص الحالة العالم لعناصر الدورة الهوائية.	BY.53
P1	5.1	ت.8.1	يفحص مستوى زيت دورة عجلة القيادة.	BY.54
P1	5.1	ت.8.1	يكمل مستوى زيت دورة عجلة القيادة إذا كان ناقصًا.	BY.55
P1	5.1	ت.8.2	يجري فحوصات تسرب الزيت في أسطوانات الدفرنشال.	BY.56
P1	5.1	ت.8.3	يجري فحص تسرب زيت صمام تحكم الدفرنشال.	BY.57
P1	4.3	ت.7.5	يفحص فراغ بدال المكابح.	BY.58
P1	5.2	ت.8.4	يقوم بفحص فراغ عجلة القيادة وسحب لليمين واليسار والاهتزازات.	BY.59
P1	5.2	ت.8.5	يفحص تآكل البرج ومسامير التثبيت والروتيل.	BY.60
P1	6.1	ت.9.1	يصفر ضغط الهواء الموجود داخل الخزان الهيدروليكي.	BY.61
P1	4.4	ت.7.6	يفحص إعدادات المكابح.	BY.62
P1	5.3	ت.8.6	يقوم بتزييد وتشحيم البرج، ومسامير التثبيت، والروتيل.	BY.63
P1	6.2	ت.9.2	يضمن تغيير فلتر الرجوع الهيدروليكي.	BY.64
P1	6.2	ت.9.3	يضمن تغيير فلتر دائرة الطيار.	BY.65
P1	6.2	ت.9.4	يضمن تغيير فتر تهوية الخزان الهيدروليكي.	BY.66
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات7	رقم
P1	6.2	ت.9.10	يضمن تنظيف مصفاة الامتصاص الهيدروليكي في كل تغيير الذيت/ ويضمن تغيير ها إذا لزم الأمر.	BY.67
P1	7.1	ت.10.1	يفحص التأمينات.	BY.68
P1	7.1	ت.10.1	يغير التأمينات.	BY.69
P1	4.5	ت.7.7	يفرغ مياه ومخلفات أنابيب الهواء.	BY.70
P1	6.3	ت.9.5	يقوم بفحوصات تسرب عناصر نظام الهيدروليك.	BY.71
P1	6.3	ت.9.7	يفحص عناصر عدم تسرب نظام الهيدروليك.	BY.72
P1	7.2	ت.10.3	يفحص مستوى إلكتر وليت البطارية.	BY.73
P1	7.2	ت.10.4	يضمن فحص كثافة إلكتر وليت البطارية.	BY.74
P1	7.2	ت.10.3 ت.10.4	يحصل على التدابير التي تمنع أكسدة رؤوس أقطاب البطارية.	BY.75
P1	8.1	ت.11.1	يفحص جميع الشحوم، وفقًا لمراحل التشحيم.	BY.76
L	1		<u> </u>	

 $^{^{7}}$ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى $^{\circ}$)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

P1 8.1 11.2. ت BY.7 P1 8.1 11.3. ت ت. 11.3 BY.7 P1 8.1 11.4. ت على المشحمات بقدر كاف صندوق التروس المناسب المناسب المضخة السرعات. BY.8 P1 6.4 9.2 ت. P. BY.8 BY.8 BY.8 BY.8 BY.8 BY.8 P.0 P.0 BY.8 P.0 P.0 P.0 P.0 BY.8 P.0 P.0 P.0 P.0 P.0 BY.8 P.0 P.					
P1 8.1 11.3.ت ت. 2 BY.7 BY.7 P1 8.1 11.4.ت ت. 11.4.ت BY.8 المضخة السرعات. P1 6.4 9.ت P1 P1 </td <td>P1</td> <td>8.1</td> <td>ت.11.2</td> <td>يحدد المشحمات العاطلة.</td> <td>BY.77</td>	P1	8.1	ت.11.2	يحدد المشحمات العاطلة.	BY.77
BY.8 يضغط على المشحمات بقدر كافٍ صندوق التروس المناسب تا المضخة السرعات. BY.8 المضخة السرعات. BY.8 يفحص ما إذا كان هناك تسرب داخل في الإسطوانة الهيدروليكية. ت. 9 6.4 P1	P1	8.1	ت.11.2	يغير المشحمات العاطلة.	BY.78
المضخة السرعات. المضخة المسرب داخل في الإسطوانة الميدروليكية. المضخة المسرب داخل في الإسطوانة الميدروليكية.	P1	8.1	ت.11.3	ينطف المشحمات قبل وبعد التشحيم.	BY.79
7,7,55,70 5 , 9 5 . 5 . 7	P1	8.1	ت.11.4		BY.80
BY.8 يفحص مصابيح التحذير والمؤشرات.	P1	6.4	ت.9	يفحص ما إذا كان هناك تسرب داخل في الإسطوانة الهيدر وليكية.	BY.81
	P1	7.3	ت.10.2	يفحص مصابيح التحذير والمؤشرات.	BY.82
BY.8 يربط المسامير والصواميل.	P1	8.2	ت.11.5	يربط المسامير والصواميل.	BY.83
BY.8 يكمل الصامولات والمسامير الناقصة. تا 11.6.2 BY.8	P1	8.2	ت.11.6	يكمل الصامولات والمسامير الناقصة.	BY.84
BY.8 يفحص تضرر خراطيم وأنابيب الهيدروليك مثل الثني والالتواء. ت.6.5 9.6 P1	P1	6.5	ت.9.6	يفحص تضرر خراطيم وأنابيب الهيدروليك مثل الثني والالتواء.	BY.85
BY.8 يفحص دائرة الإضاءة. BY.8	P1	7.4	ت.10.5	يفحص دائرة الإضاءة.	BY.86
BY.8 يتحقق مما إذا كان هناك نقص أو كسر أو التواء. BY.8	P1	8.3	ت.11.7	يتحقق مما إذا كان هناك نقص أو كسر أو التواء.	BY.87
BY.8 يزيت ويشحم فراغات البرج والأقطاب.	P1	8.3	ت.11.17	يزيت ويشحم فراغات البرج والأقطاب.	BY.88
BY.8 يفحص فراغات البرج والمسامير.	P1	8.3	ت.11.17	يفحص فراغات البرج والمسامير.	BY.89
	P1	6.6	ت.9.8	يفحص مستوى زيت نظام الهيدر وليك.	BY.90
7.0.	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات8	رقم
القسم القسم المختص المختص مقياس نجاح أداة التقبيم بوحدة الكفاءة وحدة الكفاءة	P1	6.6	ت.9.8	یکمل مستوی زیت الهیدرولیك إن کان ناقصًا.	BY.91
القسم القسم المختص المختص عبير المهارات والكفاءات8 المختص الكفاءة الكفاءة الكفاءة الوطنية	P1	7.5	ت.10.7	يحمي الطاقات الإلكترونية الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والأتربة والماس الكهربائي).	BY.92
تعبير المهارات والكفاءات8 القسم القسم القسم المختص القسم الكفاءة بوحدة الكفاءة الكفاءة الكفاءة الكفاءة الوطنية الوطنية الوطنية العيدر وليك إن كان ناقصًا. P1 6.6 9.8.	P1	8.4	ت.11.8	يفحص أقفال الباب/ الغطاء.	BY.93
القسم القسم المختص القسم الكفاءة التقييم المختص القسم القسم الكفاءة التقييم الطقات الإلكترونية الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والأتربة والماس الكهربائي).	P1	6.7	ت.9.9	يضمن تفريغ المياه والمخلفات من خزان نظام الهيدروليك.	BY.94
القسم القسم المهارات والكفاءات 8 المختص القسم الكفاءة بوحدة الكفاءة الكفاءة الكفاءة الكفاءة الكفاءة الكفاءة الموجودة الكفاءة الموجودة على المحرك والماكينة من الطاقات الإلكترونية الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والأتربة والماس الكهربائي). P1 8.4 11.8. BY.9	P1	7.6	ت.10.6	يضمن عمل تنظيف للتركيبات.	BY.95
P1 6.6 9.8. المختص القسم القسم المهارات والكفاءات 8 P1 6.6 9.8. P1 P1 P2 P3 P3 P4 P5 P5 P6 P7 P7 P8 P9	P1	8.5	ت.11.10	يفحص المرايات والزجاج.	BY.96
P1 6.6 9.8.ت المختص القسم المهارات والكفاءات 8 الدة التقييم الطفاءة بوحدة الكفاءة بوحدة الكفاءة الإلكتار وليك إن كان ناقصًا. P1 6.6 9.8.ت P3 P4 P5 P5 P6 P6 P7.9 P7.9 P8.9 P9.9 P9.9 <td>P1</td> <td>8.6</td> <td>ت.11.11</td> <td>يفحص فرشاة المساحات.</td> <td>BY.97</td>	P1	8.6	ت.11.11	يفحص فرشاة المساحات.	BY.97
BY.9 اداة التقییم المختص المهارات والکفاءات 8 المختص العادی المهارات والکفاءات 8 العیم مستوی زیت الهیدرولیك إن کان ناقصًا. العیمی الطاقات الإلکترونیة الموجودة علی المحرك والماکینة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والأتربة والماس الکهربائی). العیمی الطاقات الالکترونیة الموجودة علی المحرك والماکینة من العیمی الطاقات الالکترونیة الموجودة علی المحرك والماکینة من العیمی الطاقات الالکترونیة الموائل والأتربة والماس الکهربائی). العیمی الطاقات الالکترونیة المولیات والمخلفات من خزان نظام الهیدرولیك. العیمی علی تنظیف للترکیبات. الاعیمی علی تنظیف للترکیبات. العیمی عمل تنظیف للترکیبات. الاعیمی علی المولیات والزجاج. الاعیمی المرایات والزجاج. الدیات والزجاج. الدیات المرایات والزجاج. الدیات والزجاج. الدیات الدی الترکیبات. الدیات والزجاج. الدیات الدیات والزجاج. الدیات والزجاج.	P1	8.6	ت.11.12	يفحص مستوى مياه دورة المساحات.	BY.98
BY.9 القسم القسم القسم المختصر المختصر المغاءة الدائقيم P1 6.6 9.8.0 ت.8.0 P1 10.6 P1 P1 P1 P1 P1 P1 P2 P2 P2 P3 P4 P4 P4 P4 P4 P5 P4 P5 P5 P6 P7 P6 P7 P7 P7 P7 P7 P8 P9	P1				
القسم القسم القسم المهارات والكفاءات 8 عدیر المهارات والكفاءات 8 المختص الموات والكفاءات 8 P1 6.6 9.8. تبوحدة الكفاءة الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والأتربة والماس الكهربائي). ت 10.7. الموائل والأتربة والماس الكهربائي). P1 8.4 11.8. تبود الموائل والأتربة والماس الكهربائي). P1 8.4 9.9 P1 P1 P1 P1 P1 P2 P3 P4 P4 P4 P5 P6 P7 P7 P8 P9 P9 P9 P9 P9 P9 P1 P2 P3 P4	1 1	8.7	ت.11.14		BY.99
القسم القسم القسم المهارات والكفاءات 8 عبیر المهارات والكفاءات 8 المختص الطفات المهارات والكفاءات 10 المعاروليك إن كان ناقصًا. العاقات الإلكترونية الموجودة على المحرك والماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل والاتربة والماس الكهربائي). العوامل المختلفة (مثل: السوائل والاتربة والماس الكهربائي). العوامل المختلفة (مثل: السوائل والاتربة والماس الكهربائي). العوامل المختلفة (مثل: النوائل والاتربة والماس الكهربائي). العوامل المختلفة (مثل: الموائل والاتربة والماس الكهربائي). العوامل المختلفة (مثل: الموائل والمختلفة (مثل: الموائل والاتربة والماس الكهربائي). العوامل الموائل والاتربة والمساحات. العوامل الموائل والمختلفة (مثل: المساحات.) الموائل والمختلفة (مثل: المساحات.) العوامل الموائل والمساحات. الموائل والمؤردة المساحات. الموائل والمؤرث المؤرث المؤرث المؤرث المؤرث ا				يفحص أعماق تروس الإطارات.	
P1 6.6 9.8.ت المختص القسم المختص المستوى زيت الهيدروليك إن كان ناقصًا. P1 6.6 9.8.ت P2.9 P3.5 P4.9 P5.5 P6.6 P7.5 P7.5 P8.9 P9.9 P9.9<	P1	8.7	ت.11.14	يفحص أعماق تروس الإطارات. يضمن تغيير الإطارات.	BY.100
P1 6.6 9.8 (وحدة الكفاءة التقييم القسام الكفرات و الكفاءة المختص المختص المختص الموطنية الكفاءة الموجودة الموجودة الكفاءة الكفاءة الموجودة الموجودة على المحرك و الماكينة من العوامل المختلفة (مثل: السوائل و الأتربة و الماس الكهربائي). P1 7.5 10.7 (العوامل المختلفة (مثل: السوائل و الأتربة و الماس الكهربائي). P1 8.4 11.8 (العوامل المختلفة (مثل: السوائل و الأتربة و الماس الكهربائي). P1 8.4 11.8 (العوامل المختلفة (مثل: السوائل و الأتربة و الماس الكهربائي). P1 9.9 (العوامل المختلفة (مثل: الموائل و الأتربة و الماس الكهربائي). P1 9.9 (العوامل المختلفة (مثل: الموائل و الأتربة و الماس الكهربائي). P1 8.7 10.6 (العوامل المختلفة (مثل: الموائل و الأتربة و الموائل و الأطار الموائل و الإطار الموائل و الإطار الموائل و الإطار الموائل و الموائ	P1 P1	8.7 8.10	ت.11.14 ت.11.16	يفحص أعماق تروس الإطارات. يضمن تغيير الإطارات. يفحص الحبل والبكرة والخطاف.	BY.100 BY.101
P1 6.6 9.8.ت القسم القساس نجاح المهارات والكفاءات المهارات المها	P1 P1 P1	8.7 8.10 8.8	11.14. ⁻ 11.16. ⁻ 11.18. ⁻	يفحص أعماق تروس الإطارات. يضمن تغيير الإطارات. يفحص الحبل والبكرة والخطاف. يفحص سدادات التفريغ. يفحص أرجل الدعم.	BY.100 BY.101 BY.102 BY.103
P1 6.6 9.8.ت القسم القساءة المخاهة المحالة المحالة المخاهة المحالة المحال	P1 P1 P1 P1 P1	8.7 8.10 8.8 8.11 8.9	11.14. 11.16. 11.18. 11.19. 11.20. 11.20.	يفحص أعماق تروس الإطارات. يضمن تغيير الإطارات. يفحص الحبل والبكرة والخطاف. يفحص سدادات التفريغ. يفحص أرجل الدعم. يفحص فلتر الغبار.	BY.100 BY.101 BY.102 BY.103 BY.104
P1 6.6 9.8.ت القسم القساءة المخاهة المحالة المحالة المخاهة المحالة المحال	P1 P1 P1 P1 P1 P1	8.7 8.10 8.8 8.11 8.9 8.9	11.14. 11.16. 11.18. 11.19. 11.20. 11.20.	يفحص أعماق تروس الإطارات. يضمن تغيير الإطارات. يفحص الحبل والبكرة والخطاف. يفحص سدادات التفريغ. يفحص أرجل الدعم. يفحص فلتر الغبار.	BY.100 BY.101 BY.102 BY.103 BY.104
P1 6.6 9.8 القسم المهارات والكفاءات 8 8 العام المعارات والكفاءة المعارات والكفاءة المعارات والكفاءة المعارات والكفاءة المعارات والكفاءة المعارات والكفاءة المعارات الم	P1 P1 P1 P1 P1 P1 P1 P1	8.7 8.10 8.8 8.11 8.9 8.9	11.14. 1 11.16. 1 11.18. 1 11.19. 1 11.20. 1 11.20. 1 11.20. 1	يفحص أعماق تروس الإطارات. يضمن تغيير الإطارات. يفحص الحبل والبكرة والخطاف. يفحص سدادات التفريغ. يفحص أرجل الدعم. يفحص فلتر الغبار. ينظف فلتر الغبار. يغير فلتر الغبار إذا اكتملت فترة الاستخدام.	BY.100 BY.101 BY.102 BY.103 BY.104 BY.105 BY.106

⁸ تم إعداد المعيار المهنة الوطنية لمشغل اللودر الحفار (مستوى 3)، من خلال مراعاة مقاييس النجاح والمهام والإجراءات.

© هيئة الكفاءة المهنية، 2013

13UY0172-3/A3 وحدة كفاءة تركيب الرافعة المتحركة والفحص اليومي

1	اسم وحدة الكفاءة	تركيب الرافعة المتحركة والفحص اليومي
2	رمز المرجع	13UY0172–3/A3
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	
	أ) تاريخ النشر	20.11.2013
5	ب) رقم المراجعة	00
	ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	

المعيار المهني الوطني لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-11UMS0175

نتائج التعلم	7
--------------	---

نتيجة التعلم 1: يجهز الرافعة للعمل.

مقاييس النجاح:

- 1.1 يفحص تعليمات عمل الرافعة المتحركة.
- 1.2 يقوم بعمل فحص عام وفحص فيزيائي خارجي.
- 1.3 يقوم بعمل فحوصات وظيفية للرافعة المتحركة التي سيتم استخدامها.
 - 1.4 يقوم بتحديد العطل والإبلاغ به.
 - 1.5 يقوم بعمل تنظيف للقمرة.

نتيجة التعلم 2: تركيب الرافعة.

مقاييس النجاح:

- 2.1 يسير الماكينة من خلال اتباع إشارات فني الإشارة.
- 2.2 يحصل على المحاذاة. يركب الرافعة المتحركة بالشك المراد.
- 2.3 يجعل الرافعة المتحركة في وضع مستوى باستخدام أرجل الدعم.
 - 2.4 يقوم بعمل انتظار للرافعة المتحركة خلال العمل.
 - 2.5 يغير المكان والموقع.
 - 2.6 يصطف الرافعة المتحركة.
- 2.7 يقوم بالصيانة الضرورية في حالة تخزين الرفعة المتحركة لفترة طويلة.
 - 2.8 يعيد تشغيل الرافعة المتحركة.

8 القياس والتقييم

8 أ) الامتحان النظري

(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 15 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 75% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.

8 ب) الامتحان القائم على الأداء

(P1) يتم عمل الامتحان القائم على الأداء فيما يتعلق بالعمل الذي يقوم به، مع مراعاة قائمة فحص المهارة والكفاءة- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 85% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوق قياسها من خلال الاختبار العملى التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.

8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس و التقييم

من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختباري T1 وP1. المرشح الذي لا ينجح

في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الأشخاص الذين لم يستخدموا هذا الحق خلال عام أو لم ينجحوا عند استخدامه، يجب عليهم دخول كلا الامتحانين مرة أخرى من أجل أن يكونوا أصحاب الشهادة. في حالة إذا رسب المرشح مرتين متتاليتين في اختبار دخله خلال عام واحد، للإمكانية الحصول على حق الاختبار الجديد، يجب عليه الاستمرار في برامج التدريب المهني وفقًا للمدة والمحتوى الموضح في الملحق 13UY0172-3/A3.

1 0	.15 € 1 0 1 / 2 5/1 15	
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب العمل لصناعة البناء - شؤون مياه الدولة
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات
11	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	98/2013 – 20.11.2013

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-3/A3-13UY0172: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 48 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

أ) التعريف والخصائص الفنية (16 ساعة)

- 1. الشاسية ومعدات الرافعة
 - 2. نظام وقود المحرك
 - 3. نظام تبريد المحرك
 - 4. نظام تزييت المحرك
 - 5. نظام هواء المحرك
 - أنظمة توصيل الحركة
 - 7. الأنظمة الهيدر وليكية
 - 8. الأنظمة الكهربائية
 - 9. أنظمة المكابح
 - 10. أنظمة عجلة القيادة
- 11. أذرع ودواسات التحكم الداخلي لقمرة المشغل
- 12. المؤشرات الداخلية ومصابيح التحذير لقمرة المشغل
- 13. عناصر التوصيل والأشرطة والمعدات التي سيتم استخدامها بالرافعة المتحركة

ب) الصيانة الدورية (16 ساعة)

- 3) الصيانة اليومية
- فحوصات ما قبل التشغيل
- فح مستويات السوائل
- فحص تسرب السوائل
- تفريغ المياه والمخلفات من خزان الوقود
- فحوصات المرأة والزجاج والمقبض والدرج
 - فحص الحبل والطمبورة والخطاف
 - فحوصات عامة للماكبنة
 - فحص ضغط هواء الإطارات

فحوصات خلال التشغيل

- فحص المؤشرات والأذرع والدواسات
 - فحص غاز العادم

- 4) الصيانة الدورية (الصيانة الأسبوعية، والشهرية، والربع سنوية، والنصف سنوية، والسنوية)
 - 5) الصيانة الشتوية
 - 6) الزيوت والمشحمات
 - 7) الحبال السلكية
 - 8) الإطارات
 - ت) أعطال الماكينة (16 ساعة)
 - 5) عملية الهوَاء من نظام الوقود
 - 6) الإعدادات البسيطة والإصلاحات
 - 7) تحديد أكواد الأعطال والإبلاغ بها
 - 8) تغيير الفلاتر والمواد المنصرفة

ملحق 2-3/A2-2/13UY0172: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

أ) المعلومات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات	رقم
T1	1.1	ت.1.1	يوضح تعليمات عمل الرافعة المتحركة، وأنظمة الماكينة مثل: المحرك، والأنظمة الكهربائية، والإلكترونية، والهيدروليكي، والميكانيكية، والقمرة، وسير الرافعة، والإضاءة، والحبال، والطنبورة، وأنظمة التحذير.	BG.1
T1	1.2	ت.1.2	يوضح أنظمة السير والتحرك الخاصة بالماكينة، وفقًا لتعليمات استخدام أنظمة السير والحركة.	BG.2
T1	1.2	ت.2.6	يوضح كيفية عمل فحوصات تلوث فلتر الهواء ومستوى الزيت الهيدروليكي وزيت الطمبور، وسائل التبريد، وزيت المحرك بالماكينة.	BG.3
T1	1.3	ت.3.7	من أجل ضخ الطاقة في الرافعة المتحركة، ينتظر تعريف نظام الماكينة، ويوضح أنه سيتم بدء العمل عند الحصول على إشارة الجاهزية.	BG.4
T1	1.3	ت.3.25	يوضح ضرورة اختبار وظائف التوجيه والتروس إذا كان يتم توجيه الدوران لليمين واليسار بواسطة حبل أو خطاف.	BG.5
T1	1.3	ت.3.26	يوضح ضرورة إجراء اختبار وظيفة العودة، والرفع والإنزال بالبوم.	
T1	1.3		يوضّح ضرورة فحص وظائف الكاميرا الموجودة على البوم إن وجد.	
T1	1.4	ت.4.1	رجد. يوضح ضرورة مراعاة تحذيرات الأعطال الموجودة على شاشة عمل الماكينة.	BG.8
T1	1.4	ت.4.2	ت	BG 9
T1	1.4	ت.5.1	فيما يتعلق بحدوث الأعطال؛ يوضح المعلومات العامة في الموضوعات مثل: الحركة التي حدث خلالها العطل، والتوقيت، والتوقيت الذي صدرت فيه الإشارة.	BG.10
T1	2.1	ث.1.1		BG.11
T1	2.1	ث.1.2	يوضح كيفية عمل ارتفاع الخطاف.	BG.12

			رمضح كرفرة استخدام أرجل استناد الرافعة	
T1	2.1	ث.1.3	يوضح كيفية استخدام أرجل استناد الرافعة.	BG.13
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات	
T1	2.1	ث.2.4	يوضح ضرورة طلب إعادة الرسالة/ التوصيل، من خلال إيقاف السير في حالة وجود عدم تواصل مع فني الإشارة والتوجيه. يوضح القواعد اللازم اتباعها وإنذارات المسؤولين الأخرين بشكل ذو صلة بالحالات الطارئة. يوضح ضرورة إيقاف السير وفقًا للتحذيرات والإشارات.	BG.14
T1	2.1	ث.2.5	يوضح القواعد اللازم اتباعها وإنذارات المسؤولين الأخرين بشكل ذو صلة بالحالات الطارئة.	BG.15
T1	2.1			BG.16
T1	2.1	ث.2.7	يوضح المعلومات اللازم الحصول عليها من فني الإشارة والتوجيه الذي يصدر تنبيه حول التحذيرات التي تتسبب في وقف السير. يوضح إعدادات المسافة الضرورة لرفع وتنزيل الحمولة، وفقًا لحالة مكان العمل.	BG.17
T1	2.2	ث.3.1	يوضح إعدادات المسافة الضرورة لرفع وتنزيل الحمولة، وفقًا لحالة مكان العمل.	BG.18
T1	2.2	ث.3.2	يبلغ بضرورة محاذة المركز وسط الحمولة التي سيتم رفعها مع مركز وسط الرافعة المتحركة.	BG.19
T1	2.2	ث.3.3	لحالة مكان العمل. يبلغ بضرورة محاذة المركز وسط الحمولة التي سيتم رفعها مع مركز وسط الرافعة المتحركة. يوضح كمية الحمولة التي سيتم رفعها بأمن ونصف قطر العمل وزاوية وطول البوم.	BG.20
T1	2.3	ث.4.1	يوضح ضرورة فحص المكان الذي سيتم فيه إنزال ارجل دعم الرافعة المتحركة بمساعدة فني الإشارة.	BG.21
T1	2.4	ث.1.3	يوضح ضرورة جعل الحمل موازيًا للمنصة التي سيتم الرفع والإنزال عليها في الحالات التي تتظلب الانتظار بدون حمولة. يوضح ضرورة جعل الماكينة في وضع الاصطفاف، خلال عمل انتظار بدون حمولة.	BG.22
T1	2.4	ث.2.2	يوضح ضرورة جعل الماكينة في وضع الاصطفاف، خلال عمل انتظار بدون حمولة.	BG.23
T1	2.4	ث.3.3	/ \\	BG.24
T1	2.5	ث.1.3	يوضح حالة تسيير الرافعة المتحركة بمساعدة فين الإشارة في الوضع نصف المفتوح الأرجل الدعم عند تغيير المكان لمسافة قصيرة	BG.25
T1	2.5	ث.6.2	يوضح حالة تسيير الرافعة المتحركة بمساعدة فني الإشارة، من خلال جمع أرجل الدعم في تغيير الموقع.	BG.26
T1	2.6	ث.1.7	يوضح الحالة الضرورية لنقل الماكينة في نهاية العمل إلى مكان الاصطفاف.	BG.27
T1	2.6	ث.2.2	يوضح ضرورة جعل الماكينة في وضع الاصطفاف المناسب التعليمات.	BG.28
T1	2.6	ث.3.3	يوضح ضرورة ملامسة أرجل الدعم للرافعة المتحركة على الأرض.	BG.29
أداة التقييم	مقياس نجاح و حدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات	رقم
T1	2.6	ث.4.2	يوضح شرورة استخدام الماكينة وفقًا لترتيب الأعمال الموجودة في تعليمات الأنظمة الداخلية للقمرة.	BG.30

T1	2.7	ث.1.8	يوضح ضرورة اصطفاف الماكينة من خلال الارتكاز على الأرج المساعدة، في حالات التخزين لفترات طويلة.	BG.31
T1	2.7	ث.8.2	يقوم بعمل تزويد بالزيت والوقود، ويوضح ضرورة إجراء تزييت التروس.	BG.32
T1	2.7	ث.8.3	يوضح الهدف من استعمال الزيت المانع للصدأ. (في اذرع الاسطوانات الهيدروليكية، و غيرها من الاماكن)	BG.33
T1	2.7	ث.8.4	يوضح ضرورة فك رؤوس أقطاب البطارية، وتغطية البطاريات بمادة عازلة، وسحبها إلى المخزن.	BG.34
T1	2.8	ث.8.8	قبل تجهيز الرافعة المتحركة المكدسة والمخزنة لفترة طويلة للعمل مرة أخرى، يفتح سدادات التفريغ، ويوضح ضرورة تفريغ الفضلات والمياه.	BG.35
T1	2.8	ث.8.9	يوضح ضرورة الإجراء اللازم لتزويد السوائل الناقصة، وعمل فحص مستويات السوائل، من خلال فتح أغطية وسدادات فحص المستوى.	BG.36

ب) المهارات والكفاءات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	1.1		يفحص الأنظمة المختلفة مثل مؤشرات تنبية الخطاف، والطمبور، والحبل، والإضاءة والبوم، والسير، والقمرة، والأنظمة الميكانيكية والهيدروليكية والإلكترونية والكهربائية، ومحرك الماكينة، وكذلك يتحقق من تعليمات عمل الرافعة المتحركة.	BY.1
P1	1.2	ت.2.6	يقوم بفحص اتساخ وتلوق فلتر الهواء ومستوى زيت الدفرنشال، وزيت صندوق التروس، وزيت الهيدروليك، وزت الطمبور، وسائل التبريد، وزيت محرك الماكينة.	BY.2
P1	1.3	ت.3.7	ينتظر تحذير التنبيه الموضح لأن الماكينة جاهزة للعمل ويعرف نظام الماجية، من أحل ضخ الطاقة في الرافعة المتحركة.	BY.3
P1	1.3	ت.3.25	يختبر وظائف antis-way، إذا كانت موجودة، من خلال فحص وظائف الدوران لليمين واليسار.	BY.4
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	1.3	ت.3.26	يفحص حركات دوران البرج، وإنزال ورفع البوم.	BY.5
P1	1.3	ت.3.27	يفحص وظائف الكاميرا الموجودة على البوم إن وجدت.	
P1	1.4	ت.4.1	يقيم تحذيرات الأعطال أو الإنذارات الموجودة على شاشة عمل الرافعة المتحركة.	B1./
P1	1.4	ت.4.2	يقيم ما إذا كان سيتم العمل بالماكينة أو لا، وفقًا لخصائص العطل والتحذيرات.	
P1	1.4	ت.1.3	فيما يتعلق بحدوث الأعطال؛ يقوم بعمل تقييم عمل في	BY.9

			الموضوعات مثل: الحركة التي حدث خلالها العطل،	
			والتوقيت الذي صدرت فيه الإشارة.	
P1	1.5	ت.6.1 ت.6.2	يقوم بعمل تنظّيف داخل القمرة.	BY.10
P1	2.1	ث.1.1	يتحقق مما إذا كان القفل الميكانيكي للبرج مقفل أو لا، ويقفله إذا لم يكن مقفلًا.	BY.11
P1	2.1	ث.1.2	يضبط ارتفاع خطاف البوم.	BY.12
P1	2.1	ث.1.3	يجمع أرجل دعم الرافعة.	
P1	2.1	ث.4.2	في حالة عدم وجود اتصال بمسؤول التوجية/ الإشارة، يوقف عملية السير ويطلب إعادة الاتصال/ الرسالة.	BY.14
P1	2.1	250	رتدم تندر مات المحامات الآخرين في حالات الطماري	BV 15
P1	2.1	ث.2.6	يبع تبيهات المعليل الأنحريل في كانات المقواري. يوقف عملية السير وفقًا للتنبيهات والإشارات التي حصل عليها.	BY.16
P1	2.1	ث.2.7	يحصل على معلومات من المصدر/ العامل الذي يصدر التنبيهات، حول سبب التنبيه، الذي تسبب في إيقاف عملية السير.	BY.17
P1	2.2	ث.3.1		BY.18
P1	2.2	ث.3.2	يقوم بمحاذاة مركز وسط الرافعة المتحركة لمركز وسط الحمولة.	
P1	2.2	ث.3.3	يضع الماكينة في موضعها وفقًا لكمية الحمولة التي سيتم رفعها بأمان ونصف قطر العمل، وزاوية وطول الخطاف.	BY.20
P1	2.3	ث.1.1	يقوم بعمل فحص لمكان وضع أرجل دعم الرافعة المتحركة بمساعدة فني الإشارة.	
P1	2.4	ث.1.3	يجعل الرافعة المتحركة، في الحالات المتطلبة للانتظار بدون حمولة، في وضع متوازي مع المنصة التي سيتم الرفع والإنزال بها.	BY.22
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	, -
P1	2.4	ث.2.ث	خلال عمل انتظا بدون حموة، يضع الماكينة في حالة الاصطفاف.	BY.23
P1	2.4	ث.3.3	الاصطفاف. لا يقوم بعمل انتظار بأي شكل من الأشكال، في حالة وجود حمولة.	BY.24
P1	2.5	ث.1.	181	
P1	2.5	ث.2.2	يسير الرافعة بمساعدة فني الإشارة، من خلال جمع أرجل دعم الرافعة، عند تغيير الموقع.	
P1	2.6	ث.1.7	يرسل المكانية في نهاية العمل/ التشغيل إلى مكان الاصطفاف.	
P1	2.6	ث.2.2	يجعل المكانية في وضع الاصطفاف بشكل متوافق مع التعليمات.	BY 28
P1	2.6	ث.4.ث	يتحقق من الأنظمة الداخلية لقمرة الماكينة، وفقًا لترتيب العمل الموجود في التعليمات.	BY.29
P1	2.7	ث.8.1	يصطف المايكنة بمساعدة الأرجل الداعمة على أرض	
		_		_

			مستوية، في حالة التخزين لفترة طويلة.
P1	2.7	ث.8.2	BY.3 يقوم بتزويد الزيت والوقود، وتزييت وتشحيم صندوق التروس.
P1	2.7	ث.8.3	يضمن استخدام الزيوت المانعة للصدأ (في أماكن مثل: أذرع عصا إسطوانة الهيدروليك).
P1	2.7	ث.8.4	يضمن فك رؤوس أقطاب البطارية، وتغطيتها بمواد عازلة، BY.3.
P1	2.8	ث.8.8	قبل تجهيز الرافعة المتحركة المكدسة والمخزنة لفترة طويلة BY.34 للعمل مرة أخرى، يفتح سدادات التفريغ، ويفرغ الفضلات والمياه.
P1	2.8	ث.8.9	يقوم عملية تزويد السوائل الناقصة، وعمل فحص مستويات السوائل، من خلال فتح أغطية وسدادات فحص المستوى.

13UY0172-3/A4 وحدة كفاءة رفع وتنزيل الحمولة بالرافعة المتحركة

1	اسم وحدة الكفاءة	رفع وتنزيل الحملة باستخدام الرافعة
2	رمز المرجع	13UY0172–3/A4
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	
	أ) تاريخ النشر	20.11.2013
5	ب) رقم المراجعة	00
	ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
•	_	

المعيار المهنى الوطنى لمشغل رافعة متحركة (مستوى 3) - 3-11UMS0175

نتائج التعلم

نتيجة التعلم 1: يجهز الرافعة لمناولة الحمولة.

مقاييس النجاح:

- 1.1 يتابع موافقات بدء العمل/ العملية.
- 1.2 يتابع توجيه فني الإشارة والتوجيه.
- 1.3 يضمن تثبين الحمولة على الحبل أو الخطاف.

نتيجة التعلم 2: يحمل الحمولة إلى المكان المحدد.

مقاييس النجاح:

- 2.1 يفحص مكان نزول الحمولة.
- 2.2 رفع الحمل. يقوم بعمل التنزيل.
 - 2.3 يقوم بدوران الحمولة.
- 2.4 يقوم بالانتظار في حالة التحميل.
- 2.5 ينزل الحمولة ويقوم بعمل إسقاط.

القياس والتقييم

8 أ) الامتحان النظري

(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 20 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 75% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.

8 ب) الامتحان القائم على الأداء

(P1) يتم عمل الامتحان القائم على الأداء فيما يتعلق بالعمل الذي يقوم به، مع مراعاة قائمة فحص المهارة والكفاءة- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 85% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوق قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.

8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس و التقييم

© هيئة الكفاءة المهنية، 2013

من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختباري T1 و P1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الأشخاص الذين لم يستخدموا هذا الحق خلال عام أو لم ينجحوا عند استخدامه، يجب عليهم دخول كلا الامتحانين مرة أخرى من أجل أن يكونوا أصحاب الشهادة. في حالة إذا رسب المرشح مرتين متتاليتين في اختبار دخله خلال عام واحد، للإمكانية الحصول على حق الاختبار المجديد، يجب عليه الاستمرار في برامج التدريب المهني وفقًا للمدة والمحتوى الموضح في الملحق 1-3/A3-13UY0172.

نقابة أرباب العمل لصناعة البناء - شؤون مياه الدولة	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	9
لجنة قطاع الإنشاءات	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	10
98/2013 – 20.11.2013	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	11

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-3/A4-13UY0172: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 32 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

- أ) الاستخدام العملي للماكينة (20 ساعة)
- 1) جعل المحرك جاهز للتشغيل والعمل
- 2) جعل أرجل الدعم في وضع الجمع والسير
 - 3) استخدام أذرع التحكم والمعدات
 - 4) تثبيت الحمولة على الخطاف
 - 5) رفع الحمولة
 - 6) تنزيل الحمولة
- 7) القدرة على إدارة البرج والانتظار بالحمولة
 - 8) حمل الحمولة
- 9) أعمال التحميل وفقًا لشروط الأرض المتغيره ونوع الحمولة
 - 10) السير والإيقاف والاصطفاف
 - 11) الاستخدام الآمن للماكينة على الطرق البرية
 - 12) الحمل الأمن للحمولة على الطرق البرية
 - 13) قواعد أمان محطة الوقود والتزويد بالوقود

ب) العلاقة بالبيئة (12 ساعة)

- 1) التخزين المناسب للنفايات المكونة بعد الصيانة والتزويد
 - 2) أضرار الصب والحمل والتحميل الحمولة على البيئة
- التطبيقات المتعلقة بضمان توفير الوقود عند استخدام الماكينة
 - 4) الاستخدام الأمثل للماكينة
 - 5) الحفاظ على توازن الإيكولوجي خلال التحميل

ملحق 2-3/A4-2 13UY0172: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

أ) المعلومات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	بيان المعلومات	رقم
T1	1.3	ج.3.2	يوضح ضرورة ضمان تركيب المعدات على الحبل/ الخطاف، مثل الموزع والمقلاع والأحبال ذات التأمين، وفقًا لخصائص الحمولة.	BG.1
T1	1.3		يوضح ضرورة ضمان تركيب المقلاع على الحبل/ الخطاف أو المعدات الموجودة عليها.	BG.2
T1	2.2	ج.4.5		
T1	2.2	ج.4.6	يوضح مدى ضرورة رفع الحمولة على الارتفاع الأمن المناسب للتعليمات.	BG.4
T1	2.1		يوضح مدى ضرورة فحص مما إذا كانت المواد التي قد تهدد أمن المكان الذي سوف توضع فيه الأحمال التي سيتم إنزالها إلى المكان، من القمرة.	BG.5
T1	2.4	ج.1.9	يوضح مدى ضرورة عدم القيام بعمل انتظار خلال تعليق حمولة الرافعة المتحركة.	BG.6
T1	2.4		يوضح مدى ضرورة عمل انتظار من خلال ترك الحمولة على الأرض، في حالة ضرورة عمل انتظار للحمولة المرفوعة على الرافعة.	

ب) المهارات والكفاءات

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	1.1	ج.1.2	بدء العمل والعملية من خلال التواصل مع فني الإشارة	BY.1
P1	1.2	ج.1.2	يقوم بعمل مناورة للمعدات ذات الصلة، وفقًا للتوجيهات التي يقوم بها فني الإشارة والتوجيه سواء باليد أو باللاسلكي، في مكان الحمولة غير المرئي، ويضع الخطاف في نقطة توصيل الحمولة.	BY.2
P1	1.2	ج.2.2	يحصل على فراغ حبل الخطاف بتوجيه فني الإشارة.	BY.3
P1	1.2	ج.2.3		
P1	1.3	ج.3.1	يضبط بعد الرافعة عن الحمولة بحركة البوم.	BY.5
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	1.3	ج.3.2	يضمن تعليق المعدات بالحبل/ الخطاف، مثل الموزع، والمقلاع والأحبال ذات وثيقة الأمان، وفقًا لخصائص الحمولة.	BY.6
P1	1.3	ج.3.3	في أعمال المقلاع؛ يضمن تركيب عامل المقلاع للمقلاع على الحبال/ الخطاف أو المعدات الموجودة عليها.	BY.7

			-	
P1	1.3	ج.3.4	وفقا لتوجيهات فني الإشارة التوجيه، يقوم بإحضار الأشرطة المتصلة بالحبال / الخطاف إلى نقاط الربط المحددة مسبقًا على الحمل.	BY.8
P1	1.3	ج.3.5	يضمن ربط حبل/ خطاف الرافعة بالحمولة.	BY.9
P1	1.3	ج.6.5	يتحقق من توازن الحمولة بالحبل/ الخطاف، من خلال توازن فراغات الحبل المقلاع، وإشارات فني الإشارة والتوجيه، بعد الفصل من محيط حمولة المقلاع في المسافة الأمنة.	BY.10
P1	2.2	ح.1.5	يفحص مؤشر تبيه الحمولة الثقيلة، في نظام التنبية مضيء.	BY.11
P1	2.2	ح.2.2	يقوم بعمل فحص التوازن والثقل، من خلال الرفع ببطء من المكان المتواجدة فيه الحمولة، بعمل حركات مسيطر عليها.	BY.12
P1	2.2	ج.4.5	ينفذ أعمال الرفع، وفقًا لنتائج التحكم والتوازن.	
P1	2.2	ج.4.6	يرفع الحمولة على ارتفاع آمن مناسب للتعليمات.	BY.14
P1	2.2	ج.4.7	لا يرفع الحمولة التي تتجاوز حد الوزن، والتي لاحظها خلال الرفع، ويبلغ المشرف.	BY.15
P1	2.3	ح.1.5	بعد رفع الحمل إلى مسافة آمنة، يدير الرافعة إلى الاتجاه المتحكم به في اتجاه الأرض ليم إنزال الحمولة عليها.	
P1	2.3	ج.5.2	أثناء الدوران، لا يسمح بمرور الحمل عبر أي مركبة أو شخص.	BY.17
P1	2.3	ح.3.3	للمكان التي ستنزل فيه. أ	BY.18
P1	2.1	ج.1.3	يفحص ماذًا إذا كان مكان تنزيل الحمولة آمنًا وفار غًا.	BY.19
P1	2.1	ج.6.2	يبلغ المسؤول بالأضرار التي يراها من القمرة، خلال عملية التحميل والتفريغ.	BY.20
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	2.1	ج.6.3	يتحقق مما إذا كانت المواد التي قد تهدد أمن المكان الذي سوف توضع فيه الأحمال التي سيتم إنزالها إلى المكان، من القمرة.	BY.21
P1	2.1	ج.1.7	يفحص ملائمة موضع المركبة التي ستنزل عليه الحمولة.	BY.22
P1	2.1	ح.2.2	إذا لم تكن الحمولة في الموضع المناسب، سيسمح نظام تنبيه الرافعة للمركبة بالالتصاق في الوضع الصحيح.	BY.23

© هيئة الكفاءة المهنية، 2013

P1	2.5		ينزل الحمولة التي تم محاذاتها مع الأرض/ المركبة، إلى المكان المحدد بشكل مسيطر عليه وبسرعة بطيئة، وبشكل ملائم المتعليمات.	
P1	2.5	ج.2.8	يحصل على معلومات وضع الحمولة بالشكل المناسب من فني الإشارة والتوجيه.	BY.25
P1	2.5	ج.6.8	الما تأكير بناه الإشارة التالية مأنه قدارة بالتالية	BY.26
P1	2.4	ج.1.9		BY.27
P1	2.4	ج.2.2	يقوم بعمل انتظار من خلال ترك الحمولة على الأرض، في حالة ضرورة عمل انتظار للحمولة المرفوعة على الرافعة.	BY.28

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

13UY0172-3/A1 الأمن والسلامة المهنية وتنظيم العمل 13UY0172-3/A2 التحكمات الخاصة بماكينة الرافعة المتحركة 13UY0172-3/A3 تركيب الرافعة المتحركة والفحص اليومي 13UY0172-3/A4 رفع الحمولة بالرافعة، وتنزيلها، وتحميلها، وتفريغها

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

نظام ضد التجمد: و هو مخلوط السائل الموجود داخل روديتر السيارة و يقوم بتخفيض درجة تجمد السائل الموجود داخل الروديتر، و رفع درجة غليان السائل الموجود داخل الروديتر، و يقوم بتامين الحماية التامة من التاكلات في هذه الاجزاء

بومى متر: آلة مستخدمة لقياس كثافة سائل تبريد المحرك.

سدادات التفريغ: سدادة بلاستيكية أو معدنية موجودة في الجزء السفلي للجزانات من أجل تفريغ خزانات الوقود وخزان وزيت الهيدروليك.

تروس السرعات: مجموعة تروس تزيد وتقلل السرعة، في الماكينات ذات الجنزير.

الشريط الحديد المشترك: نظام حقن الوقود الذي يعنى الأنبوب الأوسط أو نظام النفخ المستخدم في محركات الديزيل.

فتحة العادم: جزء المحرك المتصل برأس الأسطوانة الذي يقوم بتفريغ خليط الوقود والهواء الذي يتم حرقه في غرفة الاحتراق الخاصة بالمحرك.

الإلكتروليت: خليط حمض السلفوريك والماء المقطر.

فتحة الامتصاص: قطعة المحرك المتصلة بغطاء الأسطوانة وتوصل خليط الوقود- الهواء أو الهواء إلى الأسطوانة.

نظام الطارة: نظام يفيد في التوجيه يمينًا ويسارًا، من خلال التحكم في طارة الماكينة ذات الإطارات.

الفاتر: مصفاة تفيد في تنظيف مواد التأكل الموجودة في السوائل، والهواء، والزيت، والوقود، والغازات.

زيت تروس السرعات: زيوت التشحيم الصلبة التي تم الحصول عليها عن طريق خلط الأملاح المعدنية مع الصابون المعدني.

المشحمة: القطعة المساعدة في تشحيم القطع المتحركة.

محرك هيدروليك: عنصر دائرة تحويل طاقة ميكانيكية هيدروليكي يعمل مع الزيت الهيدروليكي المضغوط.

مضخة هيدروليكية: عنصر دائرة يحول الطاقة الموصلة من الأليات التي تحرك نفسها، إلى طاقة عمل هيدروليكية.

نظام الهيدروليك: نظام للحصول على الحركة الخطية والدائرية والزاوية مع الطاقة الهيدروليكية لمائع الضغط.

البوم: الشاسيه الرئيسي وأجزاء الرفع لحبال البضائع التي ترتبط بالرافعات بواسطة البكرات على الرافعات المتنقلة.

الخطاف C: عنصر الرفع الموصل بالحمولة، ويكون على شكل دائري معلق على عربة، مفتوح أحد أطرافه على شكل حرف C.

المعالجة: أعمال التكديس والتنزيل والنقل والتفريغ والتحميل، والرفع والإنزال.

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

İSG: الصحة والسلامة المهنية،

أذرع التحكم: ذراع التحكم الذي يضمن تحريك الرافعة من خلال حركة الدوران في محيط نفسها، ولليمين واليسار وللأعلى والأسفل، بشكل رأسي وأفقي على البوم، في الرافعات.

معدات الوقاية الشخصية (KKD): جميع والآلات، والوسائط، والأدوات، والأجهزة، الذي يرتديها العمال، وتوفر لهم الحماية من خطر واحد أو عدة مخاطر، ناتجة عن العمل المنجز، وتؤثر على الصحة والسلامة المهنية.

ضغط هواء الإطارات: ضغط عمل الإطارات.

الصيانة الدورية: خدمات الصيانة الوقائية التي تحافظ على تشغيل الآلات من خلال منع الحوادث من النمو وتوفير العمل الاقتصادي من خلال زيادة الإنتاج.

بطاقات الصيانة الدورية: البطاقة أو البطاقات التي تتكون من النماذج التي تنفيذ فيها التسجيلات مثل خصائص اللودر، والصيانات الدورية، والأعطال، وكيفية معالجة هذه الأعطال، ومن عالجها.

عنصر مانع التسرب: قطعة تمنع التسرب في الدائرة، بسبب العمل تحت ضغط العالى للسوائل الموجودة في الدورة الهيدروليكية.

صندوق التروس: عنصر التوصيل الذي يغيد في اختيار السرعة وحركة المركبة للأمام والخلف.

نظام هواء المحرك: نظام يضمن توفير الهواء نظيفًا وبالكمية الكافية، والتي يحتاج إليها من أجل حرق الوقود داخل المحرك.

نظام تبريد المحرك: النظام الذي يحافظ على حرارة المحرك أثناء العمل، ويقوم بتبريد الأجزاء الأخرى مثل صندوق التروس، والنظام الهيدروليكي.

نظام تزييت المحرك: نظام يحد من الاحتكاك والكشط في المحرك، ويقوم بتزييت أجزاء المحرك.

نظام وقود الموتور: نظام يقوم بتوصيل كميات معينة من الوقود إلى الاسطوانات في أوقات معينة ويوفر إمكانية التحضير لاحتراق المحرك.

LIMIT-SWITCH: مصعد أمان الانتهاء.

الإسقاط: التحكم المقدم من أجل إنزال الحمولة للأسفل

ساعات العمل: مدة العمل الإجمالية لعمل الماكينة

المشغل: العنصر المؤهل والمدرب ويقوم باستخدام ماكينات العمل.

المقلاع: عنصر الرفع للحمولة المحددة، والذي يتم تصنيعه من الصلب، ويفيد في رفع الحمولة الموصلة.

ذراع المقلاع: العنصر المساعد في عملية رفع الحمولة بشكل آمن المستخدم في الرفع.

المسمار: المعدة المتصلة بالشاسية على شكل مسمار.

تامبور: الأسطوانة المحززة حيث يتم لف الحبل.

الرافعة: ماكينة عمل قادرة على الحمل في كافة أنواع نتائج الإنشاءات والإنتاج

الرفع: عملية الرفع من أجل رفع الحمولة للأعلى

UMY: كفاءة المهنة الوطنية.

الملحق 3: طرق التجسير العمودي والأفقى في المهنة

يوجد إماكنية الحصول على وثيقة الكفاءة المهنية لمهن المشغلين الأخرى، من خلال الحصول على المعلومات والمهارات والصلاحيات الإضافية.

الملحق 4: مقاييس المقيم

يجب أن يكون الأشخاص الذي سيعملون كمقيمين في وحدة التقييم والقياس المركزية للاختبار والتوثيق ممتلكًا لنتائج التعلم الموجودة في الكفاءة الوطنية لمشغل الرافعة المتحركة. من المنتظر أن يكون الأشخاص الذي سيقومون بالمهام في هذه المجموعات ممتلكًا لواحدة على الأقل من هذه الخصائص المذكورة أدناه.

- أن يكون مهندس ماكينات، ويمتلك خبرة في مجال ماكينات العمل 5 سنوات على الأقل.
- أن يكون معلم فني ماكينات وأن يمتلك خبرة في مجال ماكينات العمل لمدة 6 سنوات على الأقل.
 - أن يكون فني ماكينات، ويمتلك خبرة في مجال ماكينات العمل 7 سنوات على الأقل.
- أن يكون قد عمل لمدة 10 سنوات في أعمال تشغيل الرافعة المتحركة، وأن يكون لديه شهادة كفاءة مهنية لهيئة الكفاءة الوطنية، بشرط أن يكون مناسبًا للتشريعات السارية.

يجب توفير التدريب، من قبل المنظمات المعنية في نظام التأهيل المهني والكفاءة الوطنية التي سيتم تعيين الفرد لها، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، وتقييم القياس وضمان الجودة في التقييم؛ للمقيمين الذين لديهم واحد على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه والذين سوف يعملون في عملية القياس والتقييم.

هيئة الكفاءة المهنية، 2013