



**ULUSAL YETERLİLİK**

**13UY0133-3**

**TABAKA OFSET BASKI OPERATÖRÜ**

**SEVİYE 3**

**REVİZYON NO: 00**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2013**

## ÖNSÖZ

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.05.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Ticaret Odası (İTO) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 06/02/2013 tarih ve 2013/13 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**13UY0133-3 TABAKA OFSET BASKI OPERATÖRÜ (SEVİYE 3)  
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3)
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7322
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu ulusal yeterliliğin amacı; çalışanların ve adayların Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliğini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlamasına olanak vermektir.</p> <p>Bu çalışma; aynı zamanda eğitim sistemi ile sınav ve belgelendirme kuruluşları için referans niteliğindedir.</p>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	12UMS0184-3 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	-
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>		
13UY0133-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite		
13UY0133-3/A2: İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim		
13UY0133-3/A3: Ofset Baskı Malzemeleri		
13UY0133-3/A4: Ofset Baskı Sistemini, Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım		
13UY0133-3/A5: Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları ve Baskı Uygulamaları		
<b>11-b) Seçmeli Birimler 9</b>		
-		
<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>		
Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) mesleğinin belgelendirilmesinde, adayın tanımlanan tüm zorunlu yeterlilik birimlerinden başarılı olması gerekmektedir.		

12	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>
	<p><b>Teorik Değerlendirme:</b> Yeterlilik birimlerinin teorik değerlendirmesi ayrı veya birlikte düzenlenen yazılı sınavla yapılır. Teorik sınavda başarılı olmak, adayın performans sınavına girebilmesi için ön koşuldur. Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) mesleği yeterlilik birimlerinin teorik değerlendirmesinde, yeterlilik birimlerinde belirtilen soru sayısı ve sürede, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş soruların yer aldığı ölçme aracı/araçları kullanılır.</p> <p><b>Performans Değerlendirmesi:</b> Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) mesleğinde yeterliliklerini belgelendirmek için başvuran adayın performans değerlendirilmesine yönelik sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında ve baskı makinesi, aparat ve donanımları, hammadde ve yardımcı malzemeleri ile gerçekleştirilir. Performansa dayalı sorular, süreci ve sonucu ölçmeye yönelik uygulamalar, ölçüte göre gerektiğinde kurgulanmış senaryolar ve kritik koşulları içeren formatlarda olur. Yeterlilik biriminin gerektirdiği öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini karşılayacak puanları, çıktıları ve/veya işlem basamakları, süreleri (gerekli durumda) ve kritik edimleri tanımlanmış ve birimlerde belirtilen performansa göre düzenlenmiş kontrol listeleri üzerinde gözlem, değerlendirme ve puanlama kayıtları tutulur.</p> <p>Adayların performans sınavı sırasında önlenmesi mümkün olmayan risklerden korunmak amacıyla KKD kullanmaları sağlanır. Performans sınavında mesleğin emniyet kurallarına uymayan adaylar, sınava devam edemezler.</p> <p><b>Genel Koşullar:</b> Teorik ve performans sınavlarında yeterlilikler, birimlerde tanımlanan öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine yönelik geliştirilmiş soru bankaları kullanılarak değerlendirilir. Ölçme araçlarında soruların zorluk dereceleri yeterliliğin seviyesine göre belirlenir.</p> <p>Tüm birimlerden başarılı olamayan adayın başarılı olamadığı birimlerden bir (1) yıl içinde tekrar sınava girme hakkı vardır ve adaya, başarılı olduğu birimlere ilişkin başarı belgesi verilir.</p>
13	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b> Belgenin düzenlendiği tarihten itibaren beş (5) yıldır.
14	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b> Aday, belge geçerlilik süresi içinde yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşu tarafından en az bir kez gözetime tabi tutulur.
15	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME- DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b> Belge geçerlilik süresi sonunda belge yenileme amaçlı gözetim yapılır. Adayların Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) olarak en az 18 ay çalıştığını ve mesleğe 18 aydan fazla ara vermediğini belgeleyebilmesi, yeterlilikte değişiklik veya revizyon yapılmamış olması halinde bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beşer yıl daha uzatılır.  Gözetimde başarısız olan veya çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için performans sınavı tekrarlanır.

		Yeterlilikte değişiklik olması halinde adaylar değişikliğe konu birim(ler)in teorik ve performans sınavlarına katılır.
16	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
17	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
18	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

## 13UY0133-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE GÜVENLİĞİ, KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	12UMS0184-3 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma ortamında İSG talimatlarını uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.1. İSG, çevre güvenliği ve kaliteyle ilgili temel riskleri tanımlar.</li><li>1.2. İSG ile ilgili talimatları tanımlar.</li><li>1.3. Çalışma öncesinde boynuna ve eline taktığı tüm aksesuarları çıkarır.</li><li>1.4. Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde, yapılan işe ve ortama uygun KKD kullanır.</li><li>1.5. Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde kullanılan kimyasal maddelerin riskleri ve özelliklerine göre, talimatlarda tanımlanan önlemleri uygular.</li></ol> <p><b>Bağlam</b></p> <p>1.1-1.2:Basım işleri ile ilgili İSG mevzuatı, ofset baskı makinelerinin ve ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, işletmelerin İSG, çevre güvenliği ve kalite talimatları,</p> <p>1.3:Baskı öncesi çıkarılacak aksesuarlar: saat, bilezik, bileklik, yüzük, kravat, fular, kolye, vb. kola, parmağa, boyna takılan her türlü aksesuar</p> <p>1.4:Baskı süreçlerinde kullanılan temel KKD' lar (kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, maske, iş elbisesi, eldiven)</p> <p>1.5:Baskıda kullanılan kimyasallar ile malzeme güvenlik bilgi formları.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma ortamında çevre güvenliği talimatlarını uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>2.1. Çevre güvenliğine ilişkin talimatları tanımlar.</li><li>2.2. Baskı işlemlerinde çevre güvenliği açısından riskli atık ve maddeleri tanımlar.</li><li>2.3. Baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair önlemleri uygular.</li></ol> <p><b>Bağlam</b></p> <p>2.1:Çevre mevzuatı, baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair talimatlar,</p> <p>2.2-2.3:Baskı süreci atıklarının geri dönüşümlü, geri dönüşümsüz ve malzeme özelliğine göre sınıflandırılması ile atıkların uygun ortamlarda etiketlenerek depolanması ve nakledilmesine ilişkin uygulamalar</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Çalışma ortamında acil durum talimatlarını uygular.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>3.1. Olası edilen iş kazası durumlarında talimatına uygun şekilde bildirimde bulunur.</li></ol>

- 3.2. Baskı ortamı acil durum prosedürleri çerçevesinde, baskı operatörleri için belirlenen görevlerini uygular.
- 3.3. Baskı ortamında tanımlanan koşullardaki (yanan nesne, yangın kaynağı, vb.) bir yangın durumunda, yangına ilk müdahale ile ilgili temel faaliyetleri uygular.

### **Bağlam**

3:İSG yönetmelikleri dâhilinde iş kazaları ve acil durum talimatları, yangına müdahaleyle ilgili acil durum prosedürleri, ilkyardım kuralları

### **Öğrenme Çıktısı 4: Çalışma süreçlerinin ve verimliliğin iyileştirilmesine katkıda bulunur.**

#### **Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurlarını tanımlar.
- 4.2. Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurlarına göre kalite talimatlarını tanımlar.

### **Bağlam**

4:Baskı süreçlerinde kalite ve verimlilik talimatları ve ölçütleri (fire miktar ve oranları, malzeme tasarrufu, enerji verimliliği, duruşlar, vb.), baskı süreçleri iş akış diyagramları ve iş tanımları, ofset basım işlerine dair standartlar

<b>8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>		
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 8 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri, zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımlar ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.</p> <p>Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.</p> <p>Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
-		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13



## EKLER

### EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatı
2. Ofset baskı süreci, malzemeleri, makineleri ve ekipmanlarında İSG ve çevre güvenliği riskleri
3. Ofset baskı sürecinde kişisel güvenlik ile iş sağlığı ve güvenliği (uygulamalı)
4. Ofset baskı sürecinde güvenli malzeme, makine ve ekipman kullanımı (uygulamalı)
5. Ofset baskı sürecinde güvenlik ve üretime yönelik ortam düzenlemeleri (uygulamalı)
6. Çevre mevzuatı
7. Temel çevre koruma (kavramsal temeller, çevre dengesi, atık, geri dönüşüm, çevre koruma, basım sektörü faaliyetlerinin çevreye etkisi, vb.)
8. Ofset baskı sürecinde çevre güvenliği ve atık bertarafı uygulamaları (uygulamalı)
9. Acil durum (kavramsal temeller ve ilgili mevzuat)
10. Ofset baskı ortamında acil durum uygulamaları (yangın müdahale, tahliye, tatbikat vb ve uygulamalı)
11. İlk yardım (uygulamalı)
12. Ofset baskı süreci ve verimlilik (talimatlar, fire miktar ve oranları, malzeme tasarrufu, enerji verimliliği, duruşlar, iş akış diyagramları, vb)
13. Ofset baskı ulusal ve uluslar arası kalite standartları
14. Temel kalite yönetimi
15. Hijyen kuralları

### EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	İSG, çevre güvenliği ve kaliteyle ilgili temel riskleri tanımlar.	T1
2	1.2	İSG ile ilgili talimatları tanımlar.	T1
3	1.3	Çalışma öncesinde boynuna ve eline taktığı tüm aksesuarları çıkarır.	P1
4	1.4	Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde, yapılan işe ve ortama uygun KKD kullanır.	T1, P1
5	1.5	Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde kullanılan kimyasal maddelerin riskleri ve özelliklerine göre, talimatlarda tanımlanan önlemleri uygular.	T1, P1
6	2.1	Çevre güvenliğine ilişkin talimatları tanımlar.	T1
7	2.2	Baskı işlemlerinde çevre güvenliği açısından riskli atık ve maddeleri tanımlar.	T1
8	2.3	Baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair önlemleri uygular.	T1, P1
9	3.1	Olası iş kazası durumlarında talimatına uygun şekilde bildirimde bulunur.	T1
10	3.2	Baskı ortamı acil durum prosedürleri çerçevesinde, baskı operatörleri için belirlenen görevlerini uygular.	T1
11	3.3	Baskı ortamında tanımlanan koşullardaki (yanan nesne, yangın kaynağı, vb.) bir yangın durumunda, temel yangına ilk müdahale faaliyetlerini tanımlar.	T1
12	4.1	Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurlarını tanımlar.	T1
11	4.2	Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurlarına göre kalite talimatlarını tanımlar.	T1

(\* Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

**13UY0133-3/A2 İŞ ORGANİZASYONU VE MESLEKİ GELİŞİM  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-3/A2
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	12UMS0184-3 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş başlama ve tamamlama faaliyetlerini yürütür.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  1.1. Vardiya alma ve verme ile ilgili iş adımlarını tanımlar.  1.2. İş emri alma ve iş kapatma, sipariş bilgisi alma ve verme ile ilgili iş adımlarını tanımlar.</p> <p><b>Bağlam</b>  1:Baskı operatörleri ve baskı yardımcı elemanları iş tanımları, baskı süreçleri iş akış diyagramları, baskı makinesi çalışma talimatları.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma sürecinde görevleri ile ilgili kayıtları tutar.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  2.1. Baskı makinesi bakım formlarını talimatına göre tutar.  2.2. Baskı istiflerinin üzerine konan ilgili kayıt ve numuneleri tanımlar.</p> <p><b>Bağlam</b>  2:Baskı sürecinde sipariş/iş tanım dosyaları, baskı makinesi çalışma, kontrol ve bakım, onarım formları, basılan ürünlerin istiflerinin üzerine konan doküman türleri (basılmış ürün örneği olan maket, ozalit, prova, kayıt formu, vb.) ile baskı süreçleri ve makinelerine dair kayıtlarla ilgili talimatlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Mesleki gelişimini yürütür.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  3.1. Mesleki gelişimleri izleme kaynaklarını tanımlar.</p> <p><b>Bağlam</b>  3:Matbaacılık fuarları, ofset baskı ile ilgili internet siteleri ve süreli yayınlar.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 4soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz. Sınav soruları tüm başarım ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.		

Bu birimin teorik sınavının değerlendirilmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim yeterlilik biriminin performans değerlendirmesi bulunmamaktadır.

**8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

-		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

**EKLER****EK 1** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Temel çalışma mevzuatı
2. Ofset baskı iş süreçleri akışı ve süreç izleme (teknik olarak)
3. Ofset baskı iş süreçlerinde kayıt tutma
4. Matbaacılık ve ofset baskıda mesleki bilgi kaynakları
5. İletişim becerileri
6. Ekip içinde çalışma becerileri

**EK 2**<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Vardiya alma ve verme ile ilgili iş adımlarını tanımlar.	T1
2	1.2	İş emri alma ve iş kapatma, sipariş bilgisi alma ve verme ile ilgili iş adımlarını tanımlar.	T1
3	2.1	Baskı makinesi bakım formlarını talimatına göre tutar.	T1
4	2.2	Baskı istiflerinin üzerine konan ilgili kayıt ve numuneleri tanımlar.	T1
5	3.1	Mesleki gelişimleri izleme kaynaklarını tanımlar.	T1

(\*) Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

**13UY0133-3/A3 OFSET BASKI MALZEMELERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Ofset Baskı Malzemeleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-3/A3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	12UMS0184-3 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Kâğıdın özelliklerini ve çeşitlerini tanıır.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  1.1. Kâğıdın türlerini birbirinden ayırt eder.  1.2. Baskıda kullanılacak kâğıdın gramajını ve kalınlığını uygun araçlarla ölçer.  1.3. Baskıda kullanılacak kâğıdın su yolunu tespit eder.  1.4. Standart kâğıt ebatlarını tanımlar.  1.5. Kâğıdın muhafaza edileceği uygun koşulları tanımlar.</p> <p><b>Bağlam</b>  1: Kâğıt standartları ve türleri (birinci, ikinci hamur; kuşe; vb.), kâğıt ölçüm araçları, kâğıt ve kâğıtların muhafaza koşullarına ilişkin talimatlar</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kalıbın özelliklerini tanıır.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  2.1. Makinelere göre kalıp ebatlarını tespit eder.  2.2. Baskıda kullanılacak kalıbın fiziksel ve fonksiyonel olarak baskıya uygunluğunu tespit eder.  2.3. Baskıda kullanılacak kalıbın etek ve makas yönünü tespit eder.</p> <p><b>Bağlam</b>  2: Kalıbın fiziksel ve fonksiyonel özellikleri (renk bilgileri ve değerleri, nokta değeri, çizik ezilme ve kırılma olup olmadığını vb.)</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Blanketin makineye uygunluğunu belirler.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  3.1. Blanketin ebatlarının makineye uygunluğunu tespit eder.  3.2. Blanketin ve besleme kalınlığının makineye uygunluğunu tespiti eder.</p> <p><b>Bağlam</b>  3: Baskı makineleri teknik dokümanları</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 4: Mürekkeplerin ve renklerin özelliklerini tanıır.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  4.1. Ofset baskıda kullanılan mürekkep türlerini tanımlar.</p>

4.2. CMYK, pantone ve diğer renkleri tanıtır.

**Bağlam**

4: Mürekkebe ilişkin ürün tanıtım dokümanlarının içeriği, mürekkep üretim standardı, ofset baskı standartları, CMYK renkleri, Pantone Renk Formülasyon Sistemi (katalog)

**Öğrenme Çıktısı 5: Kimyasallar ve yardımcı malzemelerin özelliklerini tanıtır.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Hazne suyunu tanımlar.
- 5.2. Ofset baskıda kullanılan kimyasalların çeşitlerini ve kullanım yerlerini tanımlar.
- 5.3. Ofset baskıda kullanılan yardımcı malzemeleri fonksiyonlarına göre açıklar.

**Bağlam**

5: Hazne suyu konsantresi, IPA (alkol), fikser, solventler, su sertlik düzenleyici, korrektör, zamk, püskürtme tozu, merdane temizleyici pastaları, blanket temizleyicileri, vb kimyasal ve yardımcı malzemeler.

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
Ofset Baskı Malzemeleri yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 10 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımları kapsayacak nitelikte olacaktır.		
Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
Ofset Baskı Malzemeleri yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında, baskı makinesi ve tanımlanan donanım ve malzemelerle öğrenme çıktıları ve başarımları ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.		
Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
-		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

**EKLER****EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

1. Baskı kâğıtlarının temel özellikleri ve kâğıt ölçümü
2. Baskı kalıplarının temel özellikleri (kalıp yönü dâhil) ve kalıp üretiminde temel bilgi (analog, dijital)
3. Blanketin temel özellikleri ve baskı makinesine yerleştirme
4. Ofset baskıda kullanılan mürekkebin temel özellikleri (türler ve mürekkep standartları dahil)
5. Ofset baskıda renkler
6. Ofset baskı işlemlerine ilişkin temel kimya ve kullanılan
7. Ofset baskıda kullanılan yardımcı malzemeler (özellikler, fonksiyonlar ve kullanım)

**EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo**

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Kağıdın türlerini birbirinden ayırt eder.	P1
2	1.2	Baskıda kullanılacak kâğıdın gramajını ve kalınlığını uygun araçlarla ölçer.	T1, P1
3	1.3	Baskıda kullanılacak kâğıdın su yolunu tespit eder.	T1, P1
4	1.4	Standart kâğıt ebatlarını tanımlar.	T1
5	1.5	Kâğıdın muhafaza edileceği uygun koşulları tanımlar.	T1
6	2.1	Makinelere göre kalıp ebatlarını tespit eder.	P1
7	2.2	Baskıda kullanılacak kalıbın fiziksel ve fonksiyonel olarak baskıya uygunluğunu tespit eder.	P1
8	2.3	Baskıda kullanılacak kalıbın etek ve makas yönünü tespit eder.	T1, P1
9	3.1	Blanketin ebatlarının makineye uygunluğunu tespit eder.	P1
10	3.2	Blanketin ve besleme kalınlığının makineye uygunluğunu tespit eder.	P1
11	4.1	Ofset baskıda kullanılan mürekkep türlerini tanımlar.	T1
12	4.2	CMYK, pantone ve diğer renkleri tanımlar.	T1
13	5.1	Hazne suyunu tanımlar.	T1
14	5.2	Ofset baskıda kullanılan kimyasalların çeşitlerini ve kullanım yerlerini tanımlar.	T1
15	5.3	Ofset baskıda kullanılan yardımcı malzemeleri fonksiyonlarına göre açıklar.	T1

(\*) Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

## 13UY0133-3/A4 OFSET BASKI SİSTEMİ İLE TABAKA OFSET BASKI MAKİNESİNİ TANIMA VE BAKIM YETERLİLİK BİRİMİ

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Ofset Baskı Sistemi ile Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-3/A4
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013-2013/13
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0184-3 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Ofset baskı sisteminin temel özelliklerini tanıır.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 1.1. Ofset baskı prensibini açıklar. 1.2. Ofset baskı sisteminin temel özelliklerini açıklar. <b>Bağlam</b> 1: Ofset baskı sistemi özellikleri (endirek, düz, nemlendirme sistemi, ofset mürekkeplerinin yağ bazlı olması, vb.), ofset baskı prensibi (litografi).</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Tabaka ofset baskı makinesinin temel özelliklerini tanıır.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 2.1. Tabaka ofset baskı makinesinin giriş sistemi, poza, siper, kalıp, blanket, baskı ve transfer silindiri, perfektör sistemi, mürekkep sistemi ve nemlendirme sistemi, forsa, kurutma tozu püskürtme sistemi, kurutma sistemleri, çıkış sistemi, kumanda masası, emniyet sisteminin fonksiyonlarını tanımlar. 2.2. Tabaka ofset baskı makinesinde kullanılan yardımcı aparatları tanımlar. <b>Bağlam</b> 2: Tabaka ofset baskı makinesi teknik dokümanları, baskı makinesinin yardımcı aparatlarına ilişkin teknik dokümanlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Tabaka ofset baskı makinesinin temizlik ve yağlamalarını yapar.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 3.1. Blanket, baskı kazanı, mürekkep haznesi ve merdaneleri, su merdanesi, fotoseller, kazan makaslarını teknik özelliklerine uygun maddelerle temizler. 3.2. Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının koruyucu bakım planında belirtilen yerlerinin, talimatında tanımlandığı şekilde yağlamalarını yapar. 3.3. Makine kompresörlerinin ve otomatik yağlamalarının yağ seviyelerini göstergelerinden kontrol eder. 3.4. Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının koruyucu bakım planında belirtilen yerlerinin, talimatına uygun şekilde yağ takviyelerini yapar. <b>Bağlam</b> 3: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, işletme bakım talimatları.</p>		



**Öğrenme Çıktısı 4: Tabaka ofset baskı makinesinin rutin kontrollerini yapar.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Merdane yüzeylerinin, blanketler ve presbantların, nemlendirme ünitesi filtrelerinin ve suyunun, kurutma sistemi ve soğutma fonksiyonunun (göstergelerinden) rutin kontrollerini fiziksel özelliklerine göre yapar.
- 4.2. Baskı makinesinin güvenlik kontrollerini talimatına göre yapar.
- 4.3. Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının güvenlik kontrollerinin gerekçelerini açıklar.

**Bağlam**

4: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları.

**8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

**8 a) Teorik Sınav**

Ofset Baskı Sistemi ile Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 10 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımları kapsayacak nitelikte olacaktır.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Ofset Baskı Sistemi ile Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında ve baskı makinesiyle öğrenme çıktıları ve başarımları ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.

Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.

**8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

-		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

## EKLER

### EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Ofset baskı sistemine dair genel bilgi (baskı türlerinin bütünü dâhilinde; baskı prensibi (litografî), temel özellikler, vb.)
2. Temel elektrik ve elektronik bilgisi
3. Temel mekanik bilgisi
4. Tabaka ofset baskı makineleri teknolojisi (temel seviyede)
5. Tabaka ofset baskı makinesinin giriş sistemi, poza, siper, kalıp, blanket, baskı ve transfer silindiri, perfektör sistemi, mürekkep sistemi ve nemlendirme sistemi, forsa, kurutma tozu püskürtme sistemi, kurutma sistemleri, çıkış sistemi, kumanda masası, emniyet sistemi ve fonksiyonları
6. Tabaka ofset baskı makinesinde kullanılan yardımcı aparat ve ekipmanlar (fonksiyonları dâhil)
7. Tabaka ofset baskı makinesinde temizlik ve bakım uygulamaları (temizlik ve yağlama ekseninde, uygulamalı)
8. Tabaka ofset baskı makinesinde rutin kontroller (uygulamalı ve güvenlik kontrolleri dâhil)

### EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Ofset baskı prensibini açıklar.	T1
2	1.2	Ofset baskı sisteminin temel özelliklerini açıklar.	T1
3	2.1	Tabaka ofset baskı makinesinin giriş sistemi, poza, siper, kalıp, blanket, baskı ve transfer silindiri, perfektör sistemi, mürekkep sistemi ve nemlendirme sistemi, forsa, kurutma tozu püskürtme sistemi, kurutma sistemleri, çıkış sistemi, kumanda masası, emniyet sisteminin fonksiyonlarını tanımlar.	T1
4	2.2	Tabaka ofset baskı makinesinde kullanılan yardımcı aparatları tanımlar.	T1
5	3.1	Blanket, baskı kazanı, mürekkep haznesi ve merdaneleri, su merdanesi, fotoseller, kazan makaslarını teknik özelliklerine uygun maddelerle temizler.	P1
6	3.2	Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının koruyucu bakım planında belirtilen yerlerinin, talimatında tanımlandığı şekilde yağlamalarını yapar.	P1
7	3.3	Makine kompresörlerinin ve otomatik yağlamalarının yağ seviyelerini göstergelerinden kontrol eder.	P1
8	3.4	Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının koruyucu bakım planında belirtilen yerlerinin, talimatına uygun şekilde yağ takviyelerini yapma yöntemini açıklar.	T1
9	4.1	Merdane yüzeylerinin, blanketler ve presbantların, nemlendirme ünitesi filtrelerinin ve suyunun, kurutma sistemi ve soğutma fonksiyonunun (göstergelerinden) rutin kontrollerini fiziksel özelliklerine göre yapar.	T1, P1
10	4.2	Baskı makinesinin güvenlik kontrollerini talimatına göre yapar.	P1
11	4.3	Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının güvenlik kontrollerinin gerekçelerini açıklar.	T1

(\* Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

## 13UY0133-3/A5 TABAKA OFSET BASKI HAZIRLIKLARI VE BASKI UYGULAMALARI YETERLİLİK BİRİMİ

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları ve Baskı Uygulamaları
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-3/A5
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	12UMS0184-3 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Baskı makinesini faal hale getirir.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 1.1. Baskı makinesine enerji vererek makinenin başlangıç göstergeleri ve ikaz ışıklarını izleyerek makine ve donanımların çalışırılığını belirler. 1.2. Baskı makinesinin baskı öncesi temizlik kontrolünü yaparak mevcut temizlik ihtiyaçlarını giderir. 1.3. İşten işe geçişlerde, makine ebadının, makinenin aparatlarının, makine üzerindeki mürekkeplerin işe uygunluğunu iş emrine göre belirler. 1.4. Makineyi aktif hale getirir. 1.5. Miktar aralıklarını işaretlemek için sayma aparatını ve numaratorü makinenin çıkış ünitesine takar.</p> <p><b>Bağlam</b> 1: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, mürekkebe ilişkin ürün dokümanları ve mürekkep üretim standardı</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Baskı makinesinin nemlendirme ünitesini faal hale getirir.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 2.1. Baskı makinesinin nemlendirme ünitesini açar. 2.2. Nemlendirme ünitesinin filtrelerinin deformasyonlarını ve temizliğinin uygunluğunu belirler. 2.3. Temiz olmayan filtreleri temizler. 2.4. Deforme olan filtreleri değiştirir.</p> <p><b>Bağlam</b> 2: Makinenin ve nemlendirme ünitesinin teknik dokümanları</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Baskı makinesine verilen renk sıralamasına göre mürekkep yükler.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 3.1. Ofset baskıda renk sıralamasını tanımlar. 3.2. Mürekkepleri belirtilen sıraya uygun olarak makine haznelere koyar.</p> <p><b>Bağlam</b> 3: Ofset baskı standartları (ISO 12647-2)</p>

#### **Öğrenme Çıktısı 4: Baskı makinesi ünitelerine blanket takar.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Baskı makinesinin teknik standartlarına uygun olarak blanketleri ünitelere takar.
- 4.2. Takılan blanketlerin gerginlik ayarını yapar.

##### **Bağlam**

4: Baskı makinesi teknik dokümanları ve talimatları

#### **Öğrenme Çıktısı 5: Baskı makinesine kalıp takar.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Baskıda kullanılacak kalıpların etek ve makas yönüne göre punch ve kıvrımlarını hazırlar.
- 5.2. Baskı makinesi cetvellerini (register) sıfırlar.
- 5.3. Kalıpların baskı makinesi ünitelerine, belirlenen renk sıralamasına göre ve cetveldeki pimlere oturacak şekilde takar.

##### **Bağlam**

5: Baskı makinesi teknik dokümanları ve talimatları

#### **Öğrenme Çıktısı 6: Baskı makinesine kâğıt yükler.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 6.1. Basılacak kâğıdın gramajına göre forsa ayarını, kâğıdın ölçüsüne göre ebat ayarını yapar.
- 6.2. Basılacak kâğıdı, baskı makinesinin yükleme aparatına, kâğıdı havalandırarak ve kâğıt istifi düzgün olacak şekilde yükler.
- 6.3. Basılacak kâğıdın üzerine, basılacak işin ebat ve gramajına göre fersude koyar.
- 6.4. Yüklenen kâğıdın gramajına ve ebatlarına göre, baskı makinesinin kâğıt aparatlarının ayarlarını yapar.

##### **Bağlam**

6: Baskı makinesi teknik doküman ve talimatları iş emirleri, çift kontak, giriş ve çıkış kâğıt istifleme asansörleri

#### **Öğrenme Çıktısı 7: Baskı makinesinin kaplama ünitesini baskıya hazırlar.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 7.1. İş formunda belirtilen kaplama (lak, vernik, vb.) maddesini makinedeki haznesine koyar.
- 7.2. Seçilen/verilen merdaneyi makinenin kaplama ünitesine takar.
- 7.3. Kaplama ünitesine verilen blanketi takar.

##### **Bağlam**

7: Baskı makinesi ve kaplama ünitesi teknik dokümanları ve talimatları, kaplama maddeleri (vernik, lak)

#### **Öğrenme Çıktısı 8: Baskı makinesinin baskı sürecini takip eder.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 8.1. İş emrinde belirtilen sipariş miktarına göre makinenin numaratorünü ayarlar.
- 8.2. Aparattaki kâğıdın siper ve pozaya oturup oturmadığına bakarak baskıya düzgün girişini ve akışını denetler.
- 8.3. Basılan tabakaların ön çıkış asansörüne düzgün istiflenip istiflenmediğini ve kuruma durumunu belirler.
- 8.4. Baskıdan çıkan işin fiziki kontrollerini iş kontrol masasında, uygun ışık altında yapar.
- 8.5. Ön yüz baskısı tamamlanan tabakaların, arka yüz baskısı için, kâğıdın poza ve makas yönüne göre makineye yükler.

- 8.6. Makinenin baskı sürecinde, ton tutma, çizilme, renk değerlerinde değişim, çapaklanma, yapışma, kuruma sorunları, kirlenme (arka verme), poza ve siper ayarsızlıkları, kâğıtta statik elektriklenme, vb. sorunların olup olmadığını tespit eder.
- 8.7. Basılmış istifleri yarı-mamul alanına çekerek istiflerin üzerine iş/sipariş dosyası ve baskı numunesini yerleştirir.

### **Bağlam**

8: Işık kaynaklı kontrol masası, ofset baskı standardı (ISO 12647-2), baskı kontrol şartları (çiftleme-kayma, gri balans/gri dengesi, trapping, vb.) rehberler (kroslar), iş emirleri, spektrofotometre, densitometre, ön-arka baskı (revolta), işletme prosedürleri.

## **8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

### **8 a) Teorik Sınav**

Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları ve Baskı Uygulamaları yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 8 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri, zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımlar ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirilmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 60 puan alınmalıdır.

### **8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları ve Baskı Uygulamaları yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında, öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş "uygulama kontrol listesi" ile yapılır.

Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.

### **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

-		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

## EKLER

### EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Tabaka ofset baskı süreçlerine ilişkin mesleki terimler bilgisi
2. Ofset baskı öncesi süreçleri ve grafik işlemlere dair temel bilgi
3. Tabaka ofset baskı makinesini baskıya hazırlama uygulamaları (uygulamalı; çalıştırma, nemlendirme ve kaplama ünitesini hazırlama, blanket ve kalıp takma, kağıt yükleme, numarator ayarı, vb.)
4. Tabaka ofset baskı makinesinde basılacak işe göre renk sıralaması yapma ve mürekkep yükleme (uygulamalı)
5. Baskı kontrol ekipmanlarını kullanma becerisi
6. Baskı çıktılarının fiziki kontrollerini yapma bilgi ve becerisi
7. Tabaka ofset baskı makinesinde çeşitli baskı uygulamaları (baskı sürecini takip ve ton tutma, çizme, renk değerlerinde değişim, çapaklanma, yapışma, kuruma sorunları, kirletme/arka verme, poza ve siper ayarsızlıkları, kâğıtta statik elektriklenme, vb sorunları tespit edebilme olarak uygulamalı)

### EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Baskı makinesine enerji vererek makinenin başlangıç göstergeleri ve ikaz ışıklarını izleyerek makine ve donanımların çalışırliğini belirler.	P1
2	1.2	Baskı makinesinin baskı öncesi temizlik kontrolünü yaparak mevcut temizlik ihtiyaç/larını giderir.	T1, P1
3	1.3	İşten işe geçişlerde, makine ebadının, makinenin aparatlarının, makine üzerindeki mürekkeplerin işe uygunluğunu iş emrine göre belirler.	P1
4	1.4	Makinenin aktif hale getirilme aşamalarını tanımlar.	T1
5	1.5	Miktar aralıklarını işaretlemek için sayma aparatını ve numaratorü makinenin çıkış ünitesine takar.	T1
6	2.1	Baskı makinesinin nemlendirme ünitesini açar.	P1
7	2.2	Nemlendirme ünitesinin filtrelerinin deformasyonlarını ve temizliğinin uygunluğunu belirler.	P1
8	2.3	Temiz olmayan filtreleri temizler.	P1
9	2.4	Deforme olan filtrelerin değiştirilme basamaklarını sıralar.	T1
10	3.1	Ofset baskıda renk sıralamasını tanımlar.	T1
11	3.2	Mürekkepleri belirtilen sıraya uygun olarak makine haznelere koyma yöntemini tanımlar.	T1
12	4.1	Baskı makinesinin teknik standartlarına uygun olarak blanketleri ünitelere takma yöntemini açıklar.	T1
13	4.2	Takılan blanketlerin gerginlik ayarını yapar.	P1
14	5.1	Baskıda kullanılacak kalıpların etek ve makas yönüne göre punch ve kıvrımlarını hazırlar.	P1
15	5.2	Baskı makinesi cetvellerini (register) sıfırlar.	P1
16	5.3	Kalıpların baskı makinesi ünitelerine, belirlenen renk sıralamasına göre ve cetveldeki pimlere oturacak şekilde takılma yöntemini açıklar.	T1
17	6.1	Basılacak kâğıdın gramajına göre forsa ayarını, kâğıdın ölçüsüne göre ebat ayarını yapar.	T1, P1

18	<b>6.2</b>	Basılacak kâğıdı, baskı makinesinin yükleme aparatına, kâğıdı havalandırarak ve kâğıt istifi düzgün olacak şekilde yükler.	P1
19	<b>6.3</b>	Basılacak kâğıdın üzerine, basılacak işin ebat ve gramajına göre fersude koyar.	P1
20	<b>6.4</b>	Yüklenen kâğıdın gramajına ve ebatlarına göre, baskı makinesinin kâğıt aparatlarının ayarlarını yapar.	P1
21	<b>7.1</b>	İş formunda belirtilen kaplama (lak, vernik, vb.) maddesini makinedeki haznesine koyar.	P1
22	<b>7.2</b>	Tanımlanan merdaneyi makinenin kaplama ünitesine takma yöntemini açıklar.	T1
23	<b>7.3</b>	Kaplama ünitesine verilen blanketi takar.	P1
24	<b>8.1</b>	İş emrinde belirtilen sipariş miktarına göre makinenin numaratorünü ayarlar.	P1
25	<b>8.2</b>	Aparattaki kâğıdın siper ve pozaya oturup oturmadığına bakarak baskıya düzgün girişini ve akışını denetler.	T1, P1
26	<b>8.3</b>	Basılan tabakaların ön çıkış asansörüne düzgün istiflenip istiflenmediğini ve kuruma durumunu belirler.	P1
27	<b>8.4</b>	Baskıdan çıkan işin fiziki kontrollerini iş kontrol masasında, uygun ışık altında yapar.	T1
28	<b>8.5</b>	Ön yüz baskısı tamamlanan tabakaları arka yüz baskısı için kâğıdın poza ve makas yönüne göre makineye yükler.	P1
29	<b>8.6</b>	Makinenin baskı sürecinde, ton tutma, çizilme, renk değerlerinde değişim, çapaklanma, yapışma, kuruma sorunları, kirlenme (arka verme), poza ve siper ayarsızlıkları, kâğıtta statik elektriklenme, vb. sorunların olup olmadığını tespit eder.	T1
30	<b>8.7</b>	Basılmış istifleri yarı-mamul alanına çekerek istiflerin üzerine iş/sipariş dosyası ve baskı numunesini yerleştirir.	P1

(\* Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Yeterlilik Birimleri

- 13UY0133-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite  
 13UY0133-3/A2: İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim  
 13UY0133-3/A3: Ofset Baskı Malzemeleri  
 13UY0133-3/A4: Ofset Baskı Sistemini, Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım  
 13UY0133-3/A5: Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları ve Baskı Uygulamaları

### EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

- Birinci hamur kâğıt:** Yüzeyi kaplanmamış, selüloz oranı yüksek kâğıt cinsi,  
**Blanket:** Mürekkebin kâğıda aktarılmasını sağlayan belli kalınlıklarda tabaka halindeki kauçuk malzeme,  
**CMYK:** Mavi (Cyan), kırmızı (Magenta), sarı (Yellow) ve sonradan eklenen siyah olarak ana renklerden oluşan renk uzayı,  
**Çiftleme:** Kâğıt üzerinde basılı görüntünün bölgesel ayarsızlığı,  
**Densitometre:** Baskı kontrol şeritleri üzerinde mürekkep yoğunluklarını ve nokta şişmelerini ölçen elektronik cihaz,  
**Etek:** Basılmış tabakada makasların tuttuğu kenarın karşısındaki kenar,  
**Fersude:** Baskıda bozulmuş kâğıt,  
**Fikser:** Kalıbın emülsiyonunu kalıba sabitleyen kimyasal madde,  
**Forsa (Ofset):** Kalıp, blanket ve baskı silindirlerinin birbirlerine karşı uyguladıkları basınç,  
**Fotosel:** Baskı makinelerinde, kâğıdın makineye düzgün veya çarpık girip girmediğini algılamada kullanılan bir elektronik devre elemanı,  
**Gri balans (Gri dengesi):** Baskıda gri renk tonlamasının ayarı,  
**IPA:** Izopropil alkol,  
**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflama Sistemi,  
**ISO 12647-2: “2004: Grafik Teknolojisi – Prova ve üretim baskıları, tramlı renk ayırım üretimi için süreç kontrolü – Bölüm 2:** Ofset litografi süreçleri” uluslararası standardı,  
**İkinci hamur kâğıt:** Odun hamuru miktarı ile selüloz miktarı birbirine yaklaşık oranlarda olan kâğıt cinsi,  
**İSG:** İş sağlığı ve güvenliği,  
**Kâğıt gramajı:** Kâğıdın 1 m<sup>2</sup>'sinin gram olarak ağırlığı,  
**Kalıp:** Baskı sistemlerinde basılacak görüntünün bulunduğu, baskıyı gerçekleştiren materyal,  
**Korrektör:** Kopya işlemi tamamlanmış kalıp üzerinde istenmeyen yerlerin çıkarılmasını sağlayan kimyasal solüsyon,  
**Lak:** Basılan işin üzerine uygulanan koruyucu, mat veya parlak görüntü kazandıran madde,  
**Makas:** Baskı makinesinde kâğıdın makaslar tarafından tutulduğu yön,  
**Merdane:** Mürekkep ve/veya su taşıyan kauçuk silindir,  
**Mürekkep:** Renklendiricilerin bir bağlayıcı sistem içerisindeki homojen dağılımı,  
**Nemlendirme ünitesi:** Ofset baskı makinelerinde, su haznesi, vargel ve su veren merdanelerden oluşan ve kalıba, hazne suyunun eşit incelikte ve düzgün dağılmasını sağlayan ünite,  
**Ofset baskı (Litografi):** Suyun ve yağın birbirini itmesi prensibine dayalı baskı tekniği,  
**Ozalit:** Kontrol amaçlı deneme çıktısı,  
**Pantone:** Baskı renklerinin (mat ve parlak olarak) kodlandığı ve muhteviyatındaki karışım formüllerini (yüzde ve ölçü olarak) veren uluslararası renk katalogu, (Pantone Colour Formula Guide 1164 renk içerir.),  
**Poza:** Kâğıdı makineye girmeden önce düzelten hareketli parça,  
**Rehber (kros):** Baskının ve renklerin kâğıt üzerinde birbiri üzerine oturtulmasının gözle kontrol edilmesini sağlayan + şeklinde ince çizgiler,  
**Siper:** Baskıya giden kâğıdı salıngaç makaslara verilmeden önce düzelten aksam,  
**Spektrofotometre:** Renk veya baskılı mürekkep görüntüsünden yansıyan ışık enerjisinin dağılımını ölçen alet,



**Tabaka ofset:** Tabaka kâğıt beslemeli ofset baskı sistemini,

**Trapping:** Basılmış olan bir mürekkebin onun üzerine basılmış mürekkebi kabul etme oranı.

### **EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları**

#### Yatay İlerleme

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliğinden belge almaya hak kazanmış aday, belgesinin geçerlilik süresi dâhilinde, aynı seviyede diğer ofset baskı operatörlüklerine başvuru yaptığıında, üçüncü seviye ofset baskı operatörleri grubu için ortak birimler olan “A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite”, “A2: İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim” ve “A3: Ofset Baskı Malzemeleri” yeterlilik birimlerinden muaf tutulur. Adayın başvurduğu ofset baskı operatörlüğünün diğer mesleğe özgü yeterlilik birimlerinin sınavlarını başarmaları halinde, başvurdukları meslekte belge almaya hak kazanarak yatay olarak ilerleyebilirler.

#### Dikey ilerleme

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) mesleğinin dikey ilerlemesi, Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğidir.

### **EK 4: Değerlendirici Ölçütleri**

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) mesleği yeterliliklerine dair değerlendirme süreçlerinde görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki özelliklerden birine sahip olmalıdır:

- Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) olarak en az beş (5) yıllık deneyime sahip, mesleğe 5 yıldan fazla ara vermemiş ve en az lise mezunu
- Ölçme-değerlendirme uygulamalarında deneyime sahip, matbaa sektörü ve meslekle ilgili orta öğretim ve/veya yükseköğretim kurumlarında en az beş (5) yıl görev yapmış eğitmen olmalıdır.

Değerlendiricilere mesleki yeterlilik sistemi, sınavlarında görev alacakları ulusal yeterlilikler, ölçme ve değerlendirme, kalite güvencesi konularında eğitim sağlanacaktır.

### **EK 5<sup>(\*)</sup>: Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar**

1. Anamaya Derneği ve İstanbul Arel Üniversitesi (Orhan Sevindik, Öğretim Görevlisi)
2. Atşehir İbrahim Müteferrika TML (Kayhan Şen, Müdür Baş Yardımcısı / Dr. Mehmet Camgöz, Matbaa Alan Şefi)
3. Dr. Oktay Duran TML (Önder Özkaya, Teknik Müdür Yardımcısı)
4. Fatih İbrahim Müteferrika TML (Turgut Yılmaz, Müdür Vekili)
5. İmak Ofset (Musa Akbulut, Ofset Birim Sorumlusu)
6. İstanbul Arel Üniversitesi (Cem Akpolat, Öğretim Görevlisi)
7. Marmara Üniversitesi (Yrd. Doç. Dr. Hüseyin N. Beytut, Öğretim Üyesi / Yrd. Doç. Dr. Mehmet Oğuz, Öğretim Üyesi)
8. Milsan Basım San. A.Ş. (Osman Yeşil, Üretim ve Planlama Sorumlusu / Ersoy Türk, Düz Ofset Şefi / Salim Ekim, Web Ofset Şefi)
9. Ulubatlı Hasan M.E.M (Abdülhamit Akçalar, Müdür Yardımcısı)
10. Umur Basım ve Kırtasiye A.Ş. (Dilek Koyuncu, İnsan Kaynakları Yöneticisi)

### **EK 6<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Taslağına Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar**

1. Ankara Matbaacılar Ciltçiler ve Sanatkarlar Odası
2. A4 Ofset Matbaacılık
3. ABA Matbaacılık Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

4. Acar Group Basım San. Tic. Yat. A.Ş.
5. Ahmet Karademir İMAK Ofset Ltd. Şti
6. Akyıldız Gazetecilik ve Matbaacılık Ltd. Şti
7. Anadolu Matbaacılık Yayıncılık Ambalaj Geliştirme Derneği (ANAMAYA)
8. Ankara Sanayi Odası
9. Ankara Ticaret Odası
10. APA UNIPRINT Basım Sanayi Ticaret A.Ş.
11. Arset Matbaacılık San. ve Tic. A.Ş
12. Ayşe Umur Umur Basım ve Kırtasiye A.Ş.
13. Basım Sanayi Eğitim Vakfı (BASEV)
14. Basın Mensupları Derneği (BASMEN)
15. BASIN YAYIN BİRLİĞİ
16. Dizayn Matbaacılık San. Tic. Ltd. Şti
17. Dr. Oktay Duran Matbaa Meslek Lisesi
18. Ebru Matbaacılık Basım Yayın Sanayi ve Ticaret A.Ş.
19. Ege Bölgesi Sanayi Odası
20. Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Matbaa Eğitimi Bölümü
21. Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
22. HALAMAN Matbaacılık
23. İhlâs Gazetecilik A.Ş
24. İkramat Ofset Baskı Grafik Tic.Ltd.Şti.
25. İnter Basım San. Tic. Ltd. Şti
26. İstanbul Aydın Üniversitesi Anadolu Bil Meslek Yüksekokulu Basım ve Yayın Teknolojileri Programı
27. İstanbul Esnaf ve Sanatkarlar Odası
28. İstanbul Fatih İbrahim Müteferrika Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
29. İstanbul Matbaacılar Odası
30. İstanbul Ofset Basım Yayın San. Tic. A.Ş
31. İSTANBUL SANAYİ ODASI
32. İSTANBUL TİCARET ÜNİVERSİTESİ
33. İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Tasarım ve Basım Yayıncılık (Matbaacılık) Programı
34. İzmir Matbaacılar Esnaf Sanatkarlar Odası
35. Kelebek Matbaacılık Ltd. Şti
36. Koroza Ambalaj A.Ş.
37. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
38. Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Matbaa Eğitimi Bölümü
39. Mas Matbaacılık A.Ş.
40. MATSİS - Matbaa Sistemleri A.Ş
41. MAVİ AĞAÇ KÜLTÜR SANAT YAYINCILIK LTD.ŞTİ
42. MEGA Basım Yayın Sanayi Ticaret A.Ş.
43. MGA MATBAA GRAFİK AJANS TEKSTİL VE MATBAA MALZEMELERİ SAN. TİC. LTD.ŞTİ
44. Milsan Basım Sanayi A.Ş.
45. Müstakil Sanayici ve İş Adamları Derneği
46. Nesil Matbaacılık ve Basım Sanayi Ltd. Şti.
47. Orhan Çakıl Ltd. Şti
48. PLATO Basım Reklam Bilişim Danışmanlık Hizmetleri San. Tic.
49. PRINT CENTER
50. Sektörel Yayıncılar Derneği
51. ŞEN Etiket Matbaacılık Ltd. Şti.
52. T.C. Başbakanlık Devlet Personel Başkanlığı
53. T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
54. Timaş Basım Tic. San. A.Ş.
55. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
56. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
57. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı

58. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü  
 59. TTA A.Ş.  
 60. Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
 61. Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu  
 62. Türkiye İhracatçılar Meclisi  
 63. Türkiye İstatistik Kurumu  
 64. Türkiye İş Kurumu  
 65. Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu  
 66. Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu  
 67. Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği  
 68. VERİTAS Baskı Merkezi  
 69. Yeni Asya Gazetecilik, Matbaacılık A.Ş.  
 70. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

**EK 7<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Taslağına İlişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine İlişkin Form**

Ulusal Yeterlilik ve Seviyesi:	Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye3)			
Son Görüş Verme Tarihi:	16 Kasım 2012 Cuma			
Görüş Bildiren Kuruluş/Kişi/Unvanı:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rize Ticaret ve Sanayi Odası</li> <li>• İstanbul Ticaret Odası</li> <li>• Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)</li> <li>• MEB (Atatürk KT ve ML)</li> </ul>			
E-posta:	-			
Telefon:	-			
Faks:	-			
<p>Bu form Ulusal Yeterlilik hazırlama sürecinde şeffaflığı ve katılımı artırmak, aynı zamanda objektif ve ulusal platformda kabul gören Ulusal Yeterlilik oluşturabilmek amacıyla ilgili tarafların taslak yeterlilik üzerindeki görüşlerinin alınması ve değerlendirilmesi için kullanılmaktadır. Form çoğaltılarak sürece katkı sağlayacağına inanılan gerçek ve tüzel kişilere gönderilerek görüş alınabilir. Lütfen formu doldurulduktan sonra "İstanbul Ticaret Odası İTOTEST Merkezi Reşadiye Caddesi,34112 Eminönü-İstanbul" adresine posta yoluyla ya da <a href="mailto:recep.davioglu@ito.org.tr">recep.davioglu@ito.org.tr</a> mail adresine gönderiniz.</p> <p>Görüş ve katkılarınız için teşekkür ederiz.</p>				
No	Standart üzerindeki yer (bölüm, satır no, sayfa no)	Görüş ve Öneriler	Bu iki sütun Standart/yeterlilik Hazırlayan Kuruluş tarafından doldurulacaktır	
			Değerlendirme	Yeterlilik üzerinde yapılan düzeltme
Rize Ticaret ve Sanayi Odası/Gafur KARALİ/Genel Sekreter				
1	TÜMÜ	Uygundur.	-	-
İstanbul Ticaret Odası Tabaka Ofset Baskı Operatörü Seviye 3				
2	3. Bölüm, 20. Satır, 22. Sayfa	Densitometre: Baskı kontrol şeritleri üzerinde mürekkep yoğunluklarını ve nokta şişmelerini ölçen elektronik cihaz,	Uygundur.	Densitometre tanımı, önerilen şekilde düzenlendi.
3	3. Bölüm, 23. Satır, 22. Sayfa	Fikser: Kalıbın emisyonunu kalıba	Uygundur.	Fikser tanımı, önerilen şekilde

		sabitleyen kimyasal madde.		düzenlendi.
4	3. Bölüm, 41. Satır, 22. Sayfa	Mürekkep: Renklendiricilerin bir bağlayıcı sistem içerisindeki homojen dağılımı,	Uygundur.	Mürekkep tanımı, önerilen şekilde düzenlendi.
5	3. Bölüm, 8. Satır, 23. Sayfa	Siper: Baskıya giden kâğıdı salıngaç makaslara verilmeden önce düzelten aksam,	Uygundur.	Siper tanımı, önerilen şekilde düzenlendi.
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK) Döndü Arıcan (DONDU.ARICAN@tuik.gov.tr)				
6	<i>TÜMÜ</i>	Görüş ve önerimiz bulunmamaktadır.		
MEB (Atatürk KT ve ML) (Tabaka Ofset Operatörü – Seviye 3)				
7	<i>13 nolu başlık sayfa 2</i>	Mesleki yeterlilik belgesi çalışan insanlar için süresiz olmalıdır. Alanının dışında çalışmış ya da ara vermiş kişiler için bu düşünülebilir.	Meslek standardı, azami 5 yıl sonrası revize olmak zorundadır. Ona bağlı yeterlilik ve dolayısıyla belge süresiz olamaz. Görüş UYS mantığı dışındadır.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.
8	<i>8 b) Performansa dayalı sınav sayfa 5</i>	Değerlendirme kriteri not barajı çok yüksek, 70 olmalı.	Sektör temsilcileri ve çalışanlarca İSG ile ilgili yeterliliğin performansının diğer birimlere göre daha ağırlıkta olması talep edilmektedir. Oran, yeterlilik içeriğinin diğer birimlerle ilişki ve etkileşimine göre belirlenmiştir. Deneme sınavı sonuçları bu yaklaşımı desteklemiştir.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.
9	<i>8 b) Performansa dayalı sınav sayfa 12</i>	Değerlendirme kriteri not barajı çok yüksek, 70 olmalı.	Sektör temsilcileri ve çalışanlarca ofset baskı malzemeleri ile ilgili yeterliliğin performansının diğer birimlere göre daha ağırlıkta olması talep edilmektedir. Oran, yeterlilik içeriğinin diğer birimlerle ilişki ve etkileşimine göre belirlenmiştir. Deneme sınavı sonuçları bu yaklaşımı desteklemiştir.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.
10	<i>8 b) Performansa dayalı sınav sayfa 15</i>	Değerlendirme kriteri not barajı çok yüksek, 70 olmalı.	Sektör temsilcileri ve deneyimli çalışanlarca, söz konusu “A4” yeterliliği performansının diğer birimlere göre daha ağırlıkta olması talep edilmektedir. Oran, yeterlilik içeriğinin diğer birimlerle ilişki ve etkileşimine göre belirlenmiştir. Deneme sınavı sonuçları bu yaklaşımı desteklemiştir.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.

11	8 a) teorik sınav sayfa 15	Çoktan seçmeli sınavlar en az 20-25 sorudan oluşturulmalıdır.	Soru sayıları birinde yer alan öğrenme çıktılarında teorik değerlendirilecek ölçütlerin kapsamına göre belirlenmiştir.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.
12	8 a) teorik sınav sayfa 19	Çoktan seçmeli sınavlar en az 20-25 sorudan oluşturulmalıdır.	Soru sayıları birinde yer alan öğrenme çıktılarında teorik değerlendirilecek ölçütlerin kapsamına göre belirlenmiştir.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.
13	8 b) Performansa dayalı sınav sayfa 19	Değerlendirme kriteri not barajı çok yüksek, 70 olmalı.	Sektör temsilcileri ve deneyimli çalışanlarca, söz konusu "A5" yeterliliği performansının diğer birimlere göre daha ağırlıkta olması talep edilmektedir. Oran, yeterlilik içeriğinin diğer birimlerle ilişki ve etkileşimine göre belirlenmiştir. Deneme sınavı sonuçları bu yaklaşımı desteklemiştir.	Herhangi bir düzenlemeye gerek yoktur.

### EK 8<sup>(\*)</sup>: Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler

Sınav İTO-TEST tarafından belirlenen matbaada gerçekleştirilmiştir. Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 3) teorik değerlendirme sınavına 8 kişi katılmıştır. 4 aday tüm birimlerden geçmiş olup, diğer 4 aday en az bir birimden geçer not alamamıştır. Adaylara soru başına 2 dakika verilmiş olup bu süre yeterlidir. Fakat adayların teorik soru çözmeye çok yeterli olmadıkları, soruları anlamakta ve cevaplandırmakta zorlandıkları gözlenmiştir. Bu nedenle adayların başarı oranını yükseltme için birim soru sayısının 8-10 sorudan az olmamasının uygun olacağı söylenebilir.

Performans değerlendirmede öngörülen değerlendirme ölçütlerinin çokluğu ve uygulanması gereken işlemlerin uzunluğu sınav süresinin her aday için yaklaşık 3-3,5 saat gibi bir sürede tamamlanmasına neden olmuştur. Bu sürede gerçekleştirilmesi beklenen işlemlerin özellikle Seviye 3 düzeyinde makinenin durdurulup müdahale gerektiren işlemler olmaması sonucuna ulaşılmış olup yeterlilik dokümanındaki her bir birimin EK [A5]-2<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo 'sunda gerekli düzenlemeler yapılmıştır.

Performans değerlendirmeye sürenin uzunluğu nedeniyle 2 aday alınmış olup her iki adayda performans değerlendirmesinde başarılı olmuştur. Teorik sınav puanları daha düşük olmasına rağmen performans değerlendirmelerinde daha yüksek puanlar alındığı görülmektedir.

[TABAKA OFSET BASKI OPERATÖRÜ] SEVİYE [3]							
Katılımcı	Yeterlilik Birimi	Bilgi (Teorik) Sınavı (Min. 60 puan)				Performans Sınavı (Min. 70 puan)	
		Soru Sayısı	Doğru Cevap Sayısı	Puan (%)	Sonuç (G/K)	Puan	Sonuç (G/K)
1. Aday	A 1	5	3	60	G	80	G
	A2	5	4	80	G	-	-
	A3	5	3	60	G	100	G
	A4	5	3	60	G	100	G
	A5	5	5	100	G	89,2	G
2. Aday	A 1	5	1	20	K		
	A2	5	2	40	K		
	A3	5	2	40	K		
	A4	5	3	60	G		

	A5	5	5	100	G		
3. Aday	A 1	5	3	60	G	80	G
	A2	5	3	60	G	-	-
	A3	5	4	80	G	100	G
	A4	5	4	80	G	88,2	G
	A5	5	5	100	G	100	G
4. Aday	A 1	5	2	40	K		
	A2	5	4	80	G		
	A3	5	1	20	K		
	A4	5	3	60	G		
	A5	5	0	0	K		
5. Aday	A 1	5	3	60	G		
	A2	5	0	0	K		
	A3	5	1	20	K		
	A4	5	3	60	G		
	A5	5	0	0	K		
6. Aday	A 1	5	4	80	G		
	A2	5	3	60	G		
	A3	5	4	80	G		
	A4	5	4	80	G		
	A5	5	5	100	G		
7. Aday	A 1	5	3	60	G		
	A2	5	2	40	K		
	A3	5	2	40	K		
	A4	5	4	80	G		
	A5	5	5	100	G		
8. Aday	A 1	5	3	60	G		
	A2	5	3	60	G		
	A3	5	4	80	G		
	A4	5	4	80	G		
	A5	5	5	100	G		

**EK 9<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar**

-