



**ULUSAL YETERLİLİK**

**13UY0133-4**

**TABAKA OFSET BASKI OPERATÖRÜ**

**SEVİYE 4**

**REVİZYON NO: 00**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2013**

## ÖNSÖZ

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.05.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Ticaret Odası (İTO) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 06/02/2013 tarih ve 2013/13 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**13UY0133-4 TABAKA OFSET BASKI OPERATÖRÜ (SEVİYE 4)  
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4)
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	4
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7322
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu ulusal yeterliliğin amacı; çalışanların ve adayların Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliğini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlanmasına olanak vermektir.</p> <p>Bu çalışma; aynı zamanda eğitim sistemi ile sınav ve belgelendirme kuruluşları için referans niteliğindedir.</p>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	
12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	
-		
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>		
13UY0133-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite		
13UY0133-4/A2: İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim		
13UY0133-4/A3: Ofset Baskı Malzemeleri ve Mürekkep Uygulamaları		
13UY0133-4/A4: Ofset Baskı Sistemini, Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım		
13UY0133-4/A5: Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları		
13UY0133-4/A6: Tabaka Ofset Baskı Uygulamaları		
<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>		
-		
<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>		
Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinin belgelendirilmesinde, adayın tanımlanan tüm zorunlu yeterlilik birimlerinden başarılı olması gerekmektedir.		

12	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<p><b>Teorik Değerlendirme:</b> Yeterlilik birimlerinin teorik değerlendirmesi ayrı veya birlikte düzenlenen yazılı sınavla yapılır. Teorik sınavda başarılı olmak, adayın performans sınavına girebilmesi için ön koşuldur. Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleği yeterlilik birimlerinin teorik değerlendirmesinde, yeterlilik birimlerinde belirtilen soru sayısı ve sürede, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş soruların yer aldığı ölçme aracı/araçları kullanılır.</p> <p><b>Performans Değerlendirmesi:</b> Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinde yeterliliklerini belgelendirmek için başvuran adayın performans değerlendirilmesine yönelik sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında ve baskı makinesi, aparat ve donanımları, hammadde ve yardımcı malzemeleri ile gerçekleştirilir. Performansa dayalı sorular, süreci ve sonucu ölçmeye yönelik uygulamalar, ölçüte göre gerektiğinde kurgulanmış senaryolar ve kritik koşulları içeren formatlarda olur. Yeterlilik biriminin gerektirdiği öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerini karşılayacak puanları, çıktıları ve/veya işlem basamakları, süreleri (gereken durumda) ve kritik edimleri tanımlanmış ve birimlerde belirtilen performansa göre düzenlenmiş kontrol listeleri üzerinde gözlem, değerlendirme ve puanlama kayıtları tutulur.</p> <p>Adayların performans sınavı sırasında önlenmesi mümkün olmayan risklerden korunmak amacıyla KKD kullanmaları sağlanır. Performans sınavında mesleğin emniyet kurallarına uymayan adaylar, sınava devam edemezler.</p> <p><b>Genel Koşullar:</b> Teorik ve performans sınavlarında yeterlilikler, birimlerde tanımlanan öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine yönelik geliştirilmiş soru bankaları kullanılarak değerlendirilir. Ölçme araçlarında soruların zorluk dereceleri yeterliliğin seviyesine göre belirlenir.</p> <p>Tüm birimlerden başarılı olamayan adayın başarılı olamadığı birimlerden bir (1) yıl içinde tekrar sınava girme hakkı vardır ve adaya, başarılı olduğu birimlere ilişkin başarı belgesi verilir.</p>	
13	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin düzenlendiği tarihten itibaren beş (5) yıldır.
14	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	Aday, belge geçerlilik süresi içinde yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşu tarafından en az bir kez gözetime tabi tutulur.
15	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	<p>Belge geçerlilik süresi sonunda belge yenileme amaçlı gözetim yapılır. Adayların Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) olarak en az 18 ay çalıştığını ve mesleğe 18 aydan fazla ara vermediğini belgeleyebilmesi, yeterlilikte değişiklik veya revizyon yapılmamış olması halinde bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beşer yıl daha uzatılır.</p> <p>Gözetimde başarısız olan veya çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için performans sınavı tekrarlanır.</p> <p>Yeterlilikte değişiklik olması halinde adaylar değişikliğe konu birim(ler)in teorik ve performans sınavlarına katılır.</p>

16	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
17	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
18	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

**13UY0133-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE GÜVENLİĞİ, KALİTE  
YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4/A1
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	4
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>5</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
		12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
		<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma ortamında İSG, çevre güvenliği ve kalite risklerini değerlendirir.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.1. İSG, çevre güvenliği ve kaliteyle ilgili talimatları iş süreçleri ile makine ve ekipmanlara göre ilişkilendirerek açıklar.</li><li>1.2. Olası durumlara göre çalışma alanı, baskı makinesi, işin niteliği ve ekipmanlardan kaynaklanabilecek olası riskleri belirleyerek sonuçlarını ve etkilerini açıklar.</li><li>1.3. Risklere ilişkin belirlemelerine göre talimatlara uygun öneriler oluşturur.</li></ol> <p><b>Bağlam</b></p> <p>1: Basım işleri ile ilgili İSG ve çevre mevzuatı, ofset baskı makinelerinin ve ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, işletmelerin İSG, çevre güvenliği ve kalite talimatları.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma ortamında İSG önlemlerini alır.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>2.1. Çalışma öncesinde, boynuna ve eline taktığı tüm aksesuarları çıkarır.</li><li>2.2. Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde, yapılan işe ve ortama uygun KKD kullanır.</li><li>2.3. Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde kullanılan kimyasal maddelerin riskleri ve özelliklerine göre, talimatlarda tanımlanan önlemleri uygular.</li><li>2.4. İSG sağlanmasına yönelik talimatlarda tanımlanan çalışma ortamı düzenlemelerini gerekçeli olarak açıklar.</li></ol> <p><b>Bağlam</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>2.1: Baskı öncesi çıkarılacak aksesuarlar: saat, bilezik, bileklik, yüzük, kravat, fular, kolye, vb. kola, parmağa, boyna takılan her türlü aksesuar</li><li>2.2: İSG talimatları, baskı süreçlerinde kullanılan temel KKD' lar (kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, maske, iş elbisesi, eldiven)</li><li>2.3: Baskıda kullanılan kimyasallar ile malzeme güvenlik formları,</li><li>2.4: Baskı ortamında kullanılan uyarı levhaları, güvenlik amaçlı düzenlemeler, çalışma ortamında baskı için uygun koşulların (ısı, nem, havalandırma vb.) sağlanmasına yönelik düzenlemeler, ofset baskı makinelerinin teknik doküman ve kullanım kılavuzları ve ilgili talimatlar</li></ol>

**Öğrenme Çıktısı 3: Çalışma ortamında çevre güvenliği önlemlerini alır.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 3.1. Baskı işlemlerinde çevre güvenliği açısından riskli atık ve maddeleri tanımlar.
- 3.2. Baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair uygulamaları gerekçeleriyle açıklar.
- 3.3. Baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair önlemleri uygular.

**Bağlam**

3: Çevre mevzuatı, baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair talimatlar, atıkların geri dönüşümlü, geri dönüşümsüz ve malzeme özelliğine göre sınıflandırılması, atıkların uygun ortamlarda etiketlenerek depolanması ve nakledilmesine ilişkin uygulamalar.

**Öğrenme Çıktısı 4: Çalışma ortamında acil durum prosedürlerini uygular.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Olası iş kazası durumlarında talimatına uygun şekilde bildirimde bulunur.
- 4.2. Baskı ortamı acil durum prosedürleri çerçevesinde, baskı operatörleri için belirlenen görevlerini uygular.
- 4.3. Baskı ortamında tanımlanan koşullardaki (yanan nesne, yangın kaynağı, vb..) bir yangın durumunda, yangına ilk müdahale ile ilgili temel faaliyetleri uygular.

**Bağlam**

4: İSG yönetmelikleri dâhilinde iş kazaları ve acil durum talimatları, yangına müdahaleyle ilgili acil durum prosedürleri, ilkyardım kuralları

**Öğrenme Çıktısı 5: Çalışma süreçlerinin ve verimliliğin iyileştirilmesine katkıda bulunur.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurlarını tanımlar.
- 5.2. Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurları ile kaliteye ilişkin talimatları ve gerekçelerini açıklar.

**Bağlam**

5: Baskı süreçlerinde kalite ve verimlilik talimatları ve ölçütleri (fire miktar ve oranları, malzeme tasarrufu, enerji verimliliği, duruşlar, vb.), baskı süreçleri iş akış diyagramları ve iş tanımları, ofset baskı standartları

**8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

**8 a) Teorik Sınav**

İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite Yeterlilik Biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 10 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz. Sınav soruları tüm başarım ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 70 puan alınmalıdır.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite Yeterlilik Biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında, öğrenme çıktıları ve başarım ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.



Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.

**8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

-		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

## EKLER

### EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatı
2. Ofset baskı süreci, malzemeleri, makineleri ve ekipmanlarında İSG ve çevre güvenliği riskleri
3. Ofset baskı sürecinde kişisel güvenlik ile iş sağlığı ve güvenliği
4. Ofset baskı sürecinde güvenli malzeme, makine ve ekipman kullanımı
5. Ofset baskı sürecinde güvenlik ve üretime yönelik ortam düzenlemeleri
6. Çevre mevzuatı ve çevre koruma
7. Ofset baskı sürecinde çevre güvenliği ve atık bertarafı uygulamaları
8. Ofset baskı ortamında acil durum uygulamaları
9. İlk yardım
10. Ofset baskı süreci ve verimlilik
11. Ofset baskı ulusal ve uluslararası kalite standartları
12. Temel kalite yönetimi
13. Hijyen kuralları

### EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri		Değerlendirme Araçları	
1	1.1	İSG, çevre güvenliği ve kaliteyle ilgili talimatları iş süreçleri ile makine ve ekipmanlara göre ilişkilendirerek açıklar.	T1
2	1.2	Olası durumlara göre çalışma alanı, baskı makinesi, işin niteliği ve ekipmanlardan kaynaklanabilecek olası riskleri belirleyerek sonuçlarını ve etkilerini açıklar.	T1
3	1.3	Risklere ilişkin belirlemelerine göre talimatlara uygun öneriler oluşturur.	T1
4	2.1	Çalışma öncesinde, boynuna ve eline taktığı tüm aksesuarları çıkarır.	P1
5	2.2	Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde, yapılan işe ve ortama uygun KKD kullanır.	T1, P1
6	2.3	Çalışma ortamında ve baskı süreçlerinde kullanılan kimyasal maddelerin riskleri ve özelliklerine göre, talimatlarda tanımlanan önlemleri uygular.	T1, P1
7	2.4	İSG sağlanmasına yönelik talimatlarda tanımlanan çalışma ortamı düzenlemelerini gerekçeli olarak açıklar.	T1
8	3.1	Baskı işlemlerinde çevre güvenliği açısından riskli atık ve maddeleri tanımlar.	T1
9	3.2	Baskı işlemlerinde oluşan atıkların tasnifleme ve bertaraf edilmesine dair uygulamaları gerekçeleriyle açıklar.	T1
10	4.1	Olası iş kazası durumlarında talimatına uygun şekilde bildirimde bulunur.	T1
11	4.2	Baskı ortamı acil durum prosedürleri çerçevesinde, baskı operatörleri için belirlenen görevleri açıklar.	T1
12	4.3	Baskı ortamında tanımlanan koşullardaki (yanan nesne, yangın kaynağı, vb) bir yangın durumunda, yangına ilk müdahale ile ilgili temel faaliyetleri açıklar.	T1
13	5.1	Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurlarını tanımlar.	T1
14	5.2	Çalışma ortamında ve iş süreçlerinde verimli çalışma unsurları ile kaliteye ilişkin talimatları ve gerekçelerini açıklar.	T1

(\*) Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

**13UY0133-4/A2 İŞ ORGANİZASYONU VE MESLEKİ GELİŞİM  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4/A2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş başlama ve tamamlama prosedürlerini yürütür.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1. Vardiya alma ve verme ile iş emri alma ve kapatma, sipariş bilgisi alma ve verme prosedürlerini baskı operatörlerinin iş tanımlarına göre açıklar.</p> <p>1.2. Baskı ekibini yönlendirme uygulamalarını işin aşamalarına göre gerekçeleri ile açıklar.</p> <p>1.3. Baskı sürecinde müşteri onayı alınmasına dair prosedürü gerekçeli olarak açıklar.</p> <p><b>Bağlam</b></p> <p>1: Baskı operatörleri ve baskı yardımcı elemanları iş tanımları, baskı süreçleri iş akış diyagramları, baskı makinesi çalışma talimatları.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma sürecindeki kayıt tutma prosedürlerini yürütür.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1. Baskı süreci ve bakım formlarını prosedürlerine uygun olarak tutar.</p> <p>2.2. Baskı süreci kayıtlarını ve baskı numunelerini arşivleme uygulamalarını gerekçeli olarak açıklar.</p> <p>2.3. Baskı istiflerinin üzerine konan ilgili kayıt ve numuneleri, gerekçeli olarak tanımlar.</p> <p><b>Bağlam</b></p> <p>2: Baskı sürecine (başlamadan teslimata) ilişkin kayıt formları ve onay prosedürleri, sipariş/iş tanım dosyaları, baskı makinesi çalışma, kontrol ve bakım, onarım formları, basılan ürünlerin istiflerinin üzerine konan doküman türleri (basılmış ürün örneği olan maket, ozalit, prova, kayıt formu, vb.) ile baskı süreçleri ve makinelerine dair kayıtlarla ilgili talimatlar.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Yardımcılarına iş başı eğitimi verir.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>3.1. Mesleki gelişimleri izleme kaynaklarını tanımlar.</p> <p>3.2. Olası durumlara göre yardımcıların bilgi, beceri ve davranış hataları ve eksikliklerini ayırt eder.</p> <p>3.3. Belirlediği bilgi, beceri ve davranış hataları ve eksikliklerini giderecek uygun işbaşında eğitim etkinliklerini ve uygulama yollarını tanımlar.</p>		

<b>Bağlam</b>	
3: Matbaacılık fuarları, ofset baskı ile ilgili internet siteleri ve süreli yayınlar, baskı ortamı ve çalışma süreçlerine dair talimatlar, baskı makinesi ve ekipmanlarına ilişkin teknik dokümanlar, işletme işbaşı eğitim, ve performans değerlendirme prosedürleri, temel yetişkin eğitimi ilkeleri, baskı operatörü ve yardımcı elemanlara dair iş tanımları.	
<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>
<b>8 a) Teorik Sınav</b>	
İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 5 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5-2 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımlar ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.	
Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 70 puan alınmalıdır.	
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	
İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim yeterlilik biriminin performans değerlendirmesi bulunmamaktadır.	
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>	
-	
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>
	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>
	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>
	06.02.2013-2013/13

**EKLER****EK 1** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Üretimde süreç izleme ve temel iş organizasyonu
2. Çalışma mevzuatı
3. Ofset baskı iş süreçleri akışı (idari ve teknik olarak)
4. Ofset baskı iş süreçlerinin kayıt tutma ve raporlama (arşivleme ve bilgisayar uygulamaları dâhil)
5. Ofset baskı iş süreçlerinin ve baskı uygulamalarının kayıtlara dayalı inceleme ve değerlendirmeleri
6. Matbaacılık ve ofset baskıda mesleki bilgi kaynakları
7. Temel yetişkin eğitimi ilkeleri
8. İşletmelerde işbaşı eğitimi (temel usta öğreticilik bilgisi dâhil)
9. İletişim becerileri
10. Ekiple çalışma becerileri

**EK 2**<sup>(\*)</sup>Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Vardiya alma ve verme ile iş emri alma ve kapatma, sipariş bilgisi alma ve verme prosedürlerini baskı operatörlerinin iş tanımlarına göre açıklar.	T1
2	1.2	Baskı ekibini yönlendirme uygulamalarını işin aşamalarına göre gerekçeleri ile açıklar.	T1
3	1.3	Baskı sürecinde müşteri onayı alınmasına dair prosedürü gerekçeli olarak açıklar.	T1
4	2.1	Baskı süreci ve bakım formlarını prosedürlerine uygun olarak tutar.	T1
5	2.2	Baskı süreci kayıtlarını ve baskı numunelerini arşivleme uygulamalarını gerekçeli olarak açıklar.	T1
6	2.3	Baskı istiflerinin üzerine konan ilgili kayıt ve numuneleri, gerekçeli olarak tanımlar.	T1
7	3.1	Mesleki gelişimleri izleme kaynaklarını tanımlar.	T1
8	3.2	Olası durumlara göre yardımcılarının bilgi, beceri ve davranış hataları ve eksikliklerini ayırt eder.	T1
9	3.3	Belirlediği bilgi, beceri ve davranış hataları ve eksikliklerini giderecek uygun işbaşı eğitim etkinliklerini ve uygulama yollarını tanımlar.	T1

(\*) Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

**13UY0133-4/A3 OFSET BASKI MALZEMELERİ VE MÜREKKEP UYGULAMALARI YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Ofset Baskı Malzemeleri ve Mürekkep Uygulamaları
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4/A3
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Kâğıdın özelliklerini ve çeşitlerini tanıır.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 1.1. Kâğıdın türlerini birbirinden ayırır. 1.2. Baskıda kullanılacak kâğıdın gramajını ve kalınlığını uygun araçlarla ölçer. 1.3. Baskıda kullanılacak kâğıdın su yolunu belirler. 1.4. Standart kâğıt ebatlarını tanımlar. 1.5. Kâğıdın muhafaza edileceği uygun koşulları tanımlar.</p> <p><b>Bağlam</b> 1: Kâğıt standartları ve türleri (birinci, ikinci hamur; kuşe, vb.), kâğıt ölçüm araçları, kâğıt ve kâğıtların muhafaza koşullarına ilişkin talimatlar</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kalıbın özelliklerini tanıır.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 2.1. Makinelere göre kalıp ebatlarını belirler. 2.2. Baskıda kullanılacak kalıbın fiziksel ve fonksiyonel olarak baskıya uygunluğunu belirler. 2.3. Baskıda kullanılacak kalıbın etek ve makas yönünü belirler.</p> <p><b>Bağlam</b> 2: Kalıbın fiziksel ve fonksiyonel özellikleri; renk bilgileri ve değerleri, nokta değeri, çizilme, ezilme ve kırılma olup olmadığı, vb.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Blanketin makineye uygunluğunu belirler.</u></b> <b>Başarım Ölçütleri:</b> 3.1. Blanketin ebatlarının makineye uygunluğunu belirler. 3.2. Blanketin ve besleme kalınlığının makineye uygunluğunu belirler.</p> <p><b>Bağlam</b> 3: Baskı makineleri teknik dokümanları</p>

**Öğrenme Çıktısı 4: Mürekkeplerin ve renklerin özelliklerini tanıır.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Baskı altı malzemesine göre mürekkep seçer.
- 4.2. Mürekkeplerin türleri ve fiziksel özelliklerini (vizkozite, yapışkanlık, kuruma süresi, tiksotropi, ışık haslığı vb.) tanımlar.
- 4.3. Verilen renge göre mürekkep hazırlar.
- 4.4. CMYK, pantone ve diğer renkleri tanıır.

**Bağlam**

4: Mürekkebe ilişkin ürün tanıtım dokümanlarının içeriği, mürekkep üretim standardı, ofset baskı standartları, CMYK renkleri, pantone renk formülasyon sistemi (katalog)

**Öğrenme Çıktısı 5: Kimyasallar ve yardımcı malzemelerin özelliklerini tanıır.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Hazne suyunun bileşenlerini ve oranlarını tanımlar.
- 5.2. Ofset baskıda kullanılan kimyasalların çeşitlerini ve kullanım yerlerini tanımlar.
- 5.3. Ofset baskıda kullanılan yardımcı malzemeleri fonksiyonlarına göre açıklar.

**Bağlam**

5: Hazne suyu konsantresi, IPA (alkol), fikser, solventler, su sertlik düzenleyici, korrektör, zambak, püskürtme tozu, merdane temizleyici pastaları, blanket temizleyicileri, vb.

**8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

**8 a) Teorik Sınav**

Ofset Baskı Malzemeleri ve Mürekkep Uygulamaları yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 15 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Sınav soruları tüm başarıım ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 70 puan alınmalıdır.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Ofset Baskı Malzemeleri ve Mürekkep Uygulamaları yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında, baskı makinesi ve tanımlanan donanım ve malzemelerle öğrenme çıktıları ve başarıım ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.

Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.

**8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

-

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

## EKLER

### EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Baskı kâğıtları bilgisi
2. Kâğıt ölçümü
3. Baskı kalıpları bilgisi (analog, dijital)
4. Blanket bilgisi (türler, özellikler, mürekkep standartları, vb.)
5. Baskıda renk bilgisi
6. Baskı için mürekkep hazırlama uygulamaları (manuel ve otomatik)
7. Baskı kimyasalları bilgisi
8. Ofset baskı işlemlerine ilişkin temel kimya bilgisi
9. Baskı kimyasallarının kullanımı
10. Ofset baskıda kullanılan yardımcı malzemeler

### EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Kağıdın türlerini birbirinden ayırt eder.	P1
2	1.2	Baskıda kullanılacak kağıdın gramajını ve kalınlığının hangi araçlarla ve nasıl ölçüldüğünü tanımlar.	T1
3	1.3	Baskıda kullanılacak kağıdın su yolunu belirleme yöntemini tanımlar.	T1, P1
4	1.4	Standart kağıt ebatlarını tanımlar.	T1
5	1.5	Kağıdın muhafaza edileceği uygun koşulları tanımlar.	T1
6	2.1	Makinelere göre kalıp ebatlarını belirler.	P1
7	2.2	Baskıda kullanılacak kalıbın fiziksel ve fonksiyonel olarak baskıya uygunluğunu belirler.	P1
8	2.3	Baskıda kullanılacak kalıbın etek ve makas yönünü belirler.	T1, P1
9	3.1	Blanketin ebatlarının makineye fiziki uygunluğunu belirler.	P1
10	4.2	Mürekkeplerin türleri ve fiziksel özelliklerini (vizkozite, yapışkanlık, kuruma süresi, tiksotropi, ışık haslığı vb.) tanımlar.	T1
11	4.4	CMYK, pantone ve diğer renkleri tanımlar.	T1
12	5.1	Hazne suyunun bileşenlerini ve oranlarını tanımlar.	T1
13	5.2	Ofset baskıda kullanılan kimyasalların çeşitlerini ve kullanım yerlerini tanımlar.	T1
14	5.3	Ofset baskıda kullanılan yardımcı malzemeleri fonksiyonlarına göre açıklar.	T1

(\*) Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.



## 13UY0133-4/A4 OFSET BASKI SİSTEMİ İLE TABAKA OFSET BASKI MAKİNESİNİ TANIMA VE BAKIM YETERLİLİK BİRİMİ

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Ofset Baskı Sistemi ile Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4/A4
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Ofset baskı sisteminin temel özelliklerini tanıır.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.1. Ofset baskı prensibini açıklar.</li><li>1.2. Ofset baskı sisteminin temel özelliklerini açıklar.</li></ol> <p><b>Bağlam</b></p> <p>1: Ofset baskı sistemi özellikleri (endirek, düz, nemlendirme sistemi, ofset mürekkeplerinin yağ bazlı olması, vb.), ofset baskı prensibi (litografi)</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Tabaka ofset baskı makinesinin temel özelliklerini ve çalışma prensiplerini tanıır.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>2.1. Tabaka ofset baskı makinesinin giriş sistemi, poza, siper, kalıp, blanket, baskı ve transfer silindiri, perfektör sistemi, mürekkep sistemi ve nemlendirme sistemi, forsa, kurutma tozu püskürtme sistemi, kurutma sistemleri, çıkış sistemi, kumanda masası, emniyet sisteminin fonksiyonlarını ve çalışma prensiplerini açıklar.</li><li>2.2. Tabaka ofset baskı makinesinde kullanılan yardımcı aparat, yazılım ve donanımları işe göre tanımlar.</li></ol> <p><b>Bağlam</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>2.1: Tabaka ofset baskı makinesi teknik dokümanları</li><li>2.2: Tabaka ofset baskı makinesinin yardımcı aparat, yazılım ve donanımlarının (numaratör, UV lak ünitesi, CIP 3 bağlantısı, spektrofotometre, densitometre vb.) özellikleri ve fonksiyonlarına dair teknik dokümanlar.</li></ol> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Tabaka ofset baskı makinesinin bakım işlemlerini yürütür.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>3.1. Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının periyodik (günlük, haftalık, aylık ve yıllık) bakım işlemlerinin planını hazırlar.</li><li>3.2. Tabaka ofset baskı makinesinin temizlik ve yağlamalarını talimatlarına uygun şekilde yapar.</li></ol>		

- 3.3. Baskı makinesi Blanket, baskı kazanı, mürekkep haznesi ve merdaneleri, su merdanesi, fotoseller, kazan makaslarının temizliğinin uygunluk kriterlerini belirler.
- 3.4. Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının koruyucu bakım planında belirtilen yerlerinin, talimatta tanımlanan yağlarla, planlamadaki periyotlarla yağlamaları ile yağ seviyesi kontrolleri ve takviyelerinin gerçekleştirildiğine dair kriterleri belirler.

#### **Bağlam**

3: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, işletme bakım talimatları

#### **Öğrenme Çıktısı 4: Tabaka ofset baskı makinesinin rutin kontrollerini ve ayarlarını yapar.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının rutin fiziksel ve fonksiyonel kontrollerini talimatına göre yapar.
- 4.2. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının fonksiyonel test ve ayarlarını talimatına göre yapar.
- 4.3. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının güvenlik ayarlarını talimatına göre kontrol ederek gerekli ayarlamaları yapar.
- 4.4. Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının güvenlik kontrollerinin gerekçelerini açıklar.

#### **Bağlam**

4: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları.

#### **Öğrenme Çıktısı 5: Tabaka ofset baskı makinesinin hata ve arızalarının giderilmesini sağlar.**

##### **Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının hata uyarılarını takip ederek yorumlar.
- 5.2. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının çalışmayı engellemeyen hatalarını, prosedürüne uygun olarak giderir.
- 5.3. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarında meydana gelen arızanın oluşma koşulları, etkileri ve sonuçları itibari ile açıklar.
- 5.4. Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının kullanım süresi dolan parçalarını yıllık çalışma saatlerine göre belirleyerek yetkisi dâhilindeki parçaları (merdaneler, rulmanlar, filtreler, vb.) teknik talimatlarına uygun şekilde değiştirir.

#### **Bağlam**

5: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, işletme arıza talimatları

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>
<b>8 a) Teorik Sınav</b>	
<p>Ofset Baskı Sistemi ile Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 15 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirimi yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımlar ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.</p> <p>Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 70 puan alınmalıdır.</p>	
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	
<p>Ofset Baskı Sistemi ile Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım yeterlilik biriminde adayların</p>	

performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında ve baskı makinesiyle öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.

Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 80 puan alması gereklidir.

#### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

-		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

## EKLER

### EK 1 Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Ofset baskı sistemine dair genel bilgi (litografi)
2. Temel elektrik ve elektronik bilgisi
3. Temel mekanik bilgisi
4. Tabaka ofset baskı makineleri teknolojisi
5. Tabaka ofset baskı makinesinin mekanik sistemleri, fonksiyonları ve çalışma prensipleri
6. Tabaka ofset baskı makinesinin elektronik sistemleri (yazılım ve donanımları dâhil)
7. Tabaka ofset baskı makinesinde kullanılan yardımcı aparat ve ekipmanlar
8. Tabaka ofset baskı makinesinde temizlik ve bakım uygulamaları
9. Tabaka ofset baskı makinesinde test, kontrol ve ayarlar (güvenlik kontrolleri dâhil)
10. Tabaka ofset baskı makinesinde hata giderme uygulamaları
11. Tabaka ofset baskı makinesinde arıza belirleme uygulamaları
12. Tabaka ofset baskı makinesinde parça değiştirme uygulamaları

### EK 2<sup>(\*)</sup> Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Ofset baskı prensibini açıklar.	T1
2	1.2	Ofset baskı sisteminin temel özelliklerini açıklar.	T1
3	2.1	Tabaka ofset baskı makinesinin giriş sistemi, poza, siper, kalıp, blanket, baskı ve transfer silindiri, perfektör sistemi, mürekkep sistemi ve nemlendirme sistemi, forsa, kurutma tozu püskürtme sistemi, kurutma sistemleri, çıkış sistemi, kumanda masası, emniyet sisteminin fonksiyonlarını ve çalışma prensiplerini açıklar.	T1
4	2.2	Tabaka ofset baskı makinesinde kullanılan yardımcı aparat, yazılım ve donanımları işe göre tanımlar.	T1
5	3.1	Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının periyodik (günlük, haftalık, aylık ve yıllık) bakım işlemlerinin planını hazırlar.	T1
6	3.2	Tabaka ofset baskı makinesinin temizlik ve yağlamalarını talimatlarına uygun şekilde yapar.	P1
7	3.3	Baskı makinesi Blanket, baskı kazanı, mürekkep haznesi ve merdaneleri, su merdanesi, fotoseller, kazan makaslarının temizliğinin uygunluk kriterlerini belirler.	T1
8	3.4	Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının koruyucu bakım planında belirtilen yerlerinin, talimatta tanımlanan yağlarla, planlamadaki periyotlarla yağlamaları ile yağ seviyesi kontrolleri ve takviyelerinin gerçekleştirildiğine dair kriterleri belirler.	T1
9	4.1	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının rutin fiziksel ve fonksiyonel kontrollerini talimatına göre yapar.	T1, P1
10	4.2	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının fonksiyonel test ve ayarlarını talimatına göre yapar.	T1, P1
11	4.3	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının güvenlik ayarlarını talimatına göre kontrol ederek gerekli ayarlamaları yapar.	P1
12	4.4	Baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının güvenlik kontrollerinin gerekçelerini açıklar	T1
13	5.1	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının hata uyarılarını takip ederek yorumlar.	T1, P1
14	5.2	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının çalışmayı engellemeyen hatalarını, prosedürüne uygun olarak giderir.	T1

15	5.3	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarında meydana gelen arızanın oluşma koşulları, etkileri ve sonuçları itibari ile açıklar.	T1
16	5.4	Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının kullanım süresi dolan parçalarını yıllık çalışma saatlerine göre belirleyerek yetkisi dâhilindeki parçaları (merdaneler, rulmanlar, filtreler, vb.) teknik talimatlarına uygun şekilde değiştirir.	T1, P1

*(\*) Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.*

**13UY0133-4/A5 TABAKA OFSET BASKI HAZIRLIKLARI  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları
2	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4/A5
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Tabaka ofset baskı makinesinde basılacak ürünün örnek çıktısı/orijinal numunesini kontrol eder.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1. İş emrinde baskıya ilişkin sipariş özelliklerini birbiri ile ilişkilendirerek açıklar.</p> <p>1.2. Tabaka ofset baskıda basılacak işe ait örnek çıktı/ orijinal numunenin kâğıdının uygunluğu ve ebadı yönünden iş emrindeki sipariş özellikleriyle karşılaştırarak farklılıkları belirler.</p> <p><b>Bağlam</b></p> <p>1: İş emirleri, baskı öncesi tarafından hazırlanan örnek çıktı/ orijinal numune.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Baskı makinesini faal hale getirir.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1. Baskı makinesine enerji vererek makinenin başlangıç göstergeleri ve ikaz ışıklarını izleyerek makine ve donanımların çalışırılığını belirler.</p> <p>2.2. Baskı makinesinin baskı öncesi temizlik kontrolünü yaparak mevcut temizlik ihtiyaç/larını giderir.</p> <p>2.3. İşten işe geçişlerde, makine ebadının, makinenin aparatlarının, makine üzerindeki mürekkeplerin işe uygunluğunu iş emrine göre belirler.</p> <p>2.4. Makineyi aktif hale getirir.</p> <p>2.5. Makinenin çıkış ünitesine numarator ile miktar aralıklarını işaretlemek için makineye sayma aparatını takar.</p> <p><b>Bağlam</b></p> <p>2: Tabaka ofset baskı makinesi ve yardımcı ekipmanlarının teknik dokümanları ve kullanım kılavuzları, mürekkebe ilişkin ürün dokümanları, mürekkep üretim standardı</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Baskı makinesinin nemlendirme ünitesini baskıya hazırlar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>3.1. Baskı makinesinin nemlendirme ünitesini açar.</p> <p>3.2. Giriş suyunun pH değerini, iletkenliğini ve toplam su sertliğini ölçer.</p> <p>3.3. Nemlendirme suyunun; pH, iletkenlik değerinin, suyun alkolünün (IPA) yüzde (%) olarak oranı ve suyun ısısını °C derece olarak uygun değerlere getirir.</p>		

- 3.4. Nemlendirme ünitesinin filtrelerinin deformasyonlarını ve temizliğinin uygunluğunu belirleyerek temiz olmayan filtreleri temizler.
- 3.5. Deforme olan filtreleri değiştirir.

### **Bağlam**

3: Makinenin teknik dokümanları, suyun iletkenliği mikrosiemens ( $\mu$ s), su sertlik değerleri dH (Alman sertliği) veya Fransız sertliği, mürekkep ve nemlendirme suyu ile ilgili teknik dokümanlar, pH metre, indikatör/turnusol kağıdı.

### **Öğrenme Çıktısı 4: Baskı makinesine renk sıralamasına göre mürekkep yükler.**

#### **Başarım Ölçütleri:**

- 4.1. Verilen işin özelliğine ve/veya standardına göre renk sıralaması yapar.
- 4.2. Yaptığı renk sıralamasına göre ünite haznelere konulacak mürekkepleri belirleyerek makinenin mürekkep haznesine koyar.

### **Bağlam**

4: Ofset baskı standartları iş emri/sipariş.

### **Öğrenme Çıktısı 5: Baskı makinesi ünitelerine blanket takar.**

#### **Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Baskı makinesinin teknik standartlarına uygun olarak blanket/leri ünitelere takar.
- 5.2. Takılan blanketlerin gerginlik ayarını yapar.

### **Bağlam**

5: Tabaka ofset baskı makinesi teknik dokümanları

### **Öğrenme Çıktısı 6: Baskı makinesine kalıp takar.**

#### **Başarım Ölçütleri:**

- 5.1. Baskıda kullanılacak kalıbın etek ve makas yönüne göre punch ve kıvrımlarını hazırlayarak etek ve makas yönüne uygunluğunu belirler.
- 6.1. Baskı makinesi cetvellerini (register) sıfırlar.
- 6.2. Kalıpların baskı makinesi ünitelerine belirlenen renk sıralamasına göre ve cetveldeki pimlere oturacak şekilde takar.
- 6.3. Kalıpların baskı makinesi ünitelerine belirlenen renk sıralamasına göre takılıp takılmadığını ve kalıpların cetveldeki pimlere oturup oturmadığının kontrolünü yapar.

### **Bağlam**

6: Baskı makinesinin teknik dokümanları ve talimatları

### **Öğrenme Çıktısı 7: Baskı makinesine kâğıt yükler.**

#### **Başarım Ölçütleri:**

- 7.1. Basılacak kâğıdın gramajına göre forsa ayarını, kâğıdın ölçüsüne göre ebat ayarını yapar.
- 7.2. Basılacak kâğıdı, baskı makinesinin yükleme aparatına, kâğıdı havalandırarak ve kâğıt istifli düzgün olacak şekilde yükler.
- 7.3. Basılacak kâğıdın üzerine basılacak işin ebat ve gramajına göre fersude koyar.
- 7.4. Yüklenen kâğıdın gramajına ve ebatlarına göre baskı makinesinin kâğıt aparatlarının ayarlarını yapar.

### **Bağlam**

7: Baskı makinesi teknik doküman ve talimatları iş emirleri, çift kontak, giriş ve çıkış kâğıt istifleme asansörleri

**Öğrenme Çıktısı 8: Baskı makinesinin kaplama (lak) ünitesini baskıya hazırlar.****Başarım Ölçütleri:**

- 8.1. İş formunda belirtilen kaplama (lak, vernik, vb.) maddesini makinedeki haznesine koyar.
- 8.2. İşin özelliğine ve kâğıt türüne bağlı olarak aniloks merdane seçimini yaparak makinenin kaplama ünitesine takar.
- 8.3. Kaplama maddesinin viskozite (akışkanlık) kontrolünü ölçümleyerek yapar.
- 8.4. Seçilen kaplama maddesine göre kurutma sisteminin ısı, hava, ışık gücünü ayarlar.
- 8.5. Kaplama ünitesine verilen blanketi takar.
- 8.6. Takılmış bir blanketin uygunluk kriterlerini belirler.

**Bağlam**

8: Vizkositemetre, makine teknik doküman ve talimatları, aniloks merdane çeşitleri, kaplama maddeleri (vernik, lak), iş emri/ sipariş

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 10 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz. Sınav soruları tüm başarımlar ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.</p> <p>Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 70 puan alınmalıdır.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında ve baskı makinesiyle öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.</p> <p>Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 90 puan alması gereklidir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
-		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13



**EKLER****EK 1** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Tabaka ofset baskı süreçlerine ilişkin mesleki terimler bilgisi
2. Ofset baskı ve baskı öncesi teknolojisi bilgisi
3. Ofset baskısı için grafik işlemlere dair temel bilgi
4. Baskı siparişleri ve numuneleri baskı açısından değerlendirme
5. Tabaka ofset baskı makinesini baskıya hazırlama uygulamaları
6. Tabaka ofset baskı makinesinde basılacak işe göre renk sıralaması yapma ve mürekkep ünitesini hazırlama

**EK 2<sup>(\*)</sup>** Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	İş emrinde baskıya ilişkin sipariş özelliklerini birbiri ile ilişkilendirerek açıklar.	T1, P1
2	1.2	Tabaka ofset baskıda basılacak işe ait örnek çıktı/ orijinal numunenin kâğıdının uygunluğu ve ebadı yönünden iş emrindeki sipariş özellikleriyle karşılaştırarak farklılıkları belirler.	P1
3	2.1	Baskı makinesine enerji vererek makinenin başlangıç göstergeleri ve ikaz ışıklarını izleyerek makine ve donanımların çalışırılığını belirler.	P1
4	2.2	Baskı makinesinin baskı öncesi temizlik kontrolünü yaparak mevcut temizlik ihtiyaç/larını giderir.	P1
5	2.3	İşten işe geçişlerde, makine ebadının, makinenin aparatlarının, makine üzerindeki mürekkeplerin işe uygunluğunu iş emrine göre belirler.	P1
6	2.4	Makineyi aktif hale getirir.	P1
7	2.5	Makinenin çıkış ünitesine numarator ile miktar aralıklarını işaretlemek için makineye sayma aparatını takar.	P1
8	3.1	Baskı makinesinin nemlendirme ünitesini açar.	P1
9	3.2	Giriş suyunun pH değerini, iletkenliğini ve toplam su sertliğini ölçer.	T1, P1
10	3.3	Nemlendirme suyunun; pH, iletkenlik değerinin, suyun alkolünün (IPA) yüzde (%) ve suyun ısısının °C derece olarak uygun değerlere getirir.	T1, P1
11	3.4	Nemlendirme ünitesinin filtrelerinin deformasyonlarını ve temizliğinin uygunluğunu belirleyerek temiz olmayan filtreleri temizler.	P1
12	3.5	Deforme olan filtreleri değiştirir.	P1
13	4.1	Verilen işin özelliğine ve/veya standardına göre renk sıralamasını tanımlar.	T1
14	5.1	Baskı makinesinin teknik standartlarına uygun olarak blanket/leri ünitelere takar.	P1
15	5.2	Takılan blanket/lerin gerginlik ayarını yapar.	P1
16	6.1	Baskıda kullanılacak kalıbın etek ve makas yönüne göre punch ve kıvrımlarını hazırlayarak etek ve makas yönüne uygunluğunu belirler.	P1
17	6.2	Baskı makinesi cetvellerini (register) sıfırlar.	P1
18	6.3	Kalıpların baskı makinesi ünitelerine belirlenen renk sıralamasına	P1

		göre ve cetveldeki pimlere oturacak şekilde takar.	
19	<b>6.4</b>	Kalıpların baskı makinesi ünitelerine belirlenen renk sıralamasına göre takılıp takılmadığını ve kalıpların cetveldeki pimlere oturup oturmadığının kontrolünü yapar.	P1
20	<b>7.1</b>	Basılacak kâğıdın gramajına göre forsa ayarını, kâğıdın ölçüsüne göre ebat ayarını yapar.	T1, P1
21	<b>7.2</b>	Basılacak kâğıdı, baskı makinesinin yükleme aparatına, kâğıdı havalandırarak ve kağıt istifi düzgün olacak şekilde yükler.	P1
22	<b>7.3</b>	Basılacak kağıdın üzerine basılacak işin ebat ve gramajına göre fersude koyar.	P1
23	<b>7.4</b>	Yüklenen kâğıdın gramajına ve ebatlarına göre baskı makinesinin kağıt aparatlarının ayarlarını yapar.	P1
24	<b>8.1</b>	İş formunda belirtilen kaplama (lak, vernik, vb.) maddesini makinedeki haznesine koyar.	P1
25	<b>8.2</b>	İşin özelliğine ve kâğıt türüne bağlı olarak aniloks merdane seçimini yaparak makinenin kaplama ünitesine takar.	T1, P1
26	<b>8.3</b>	Kaplama maddesinin viskozite (akışkanlık) kontrolünü ölçümleme yöntemini açıklar.	T1
27	<b>8.4</b>	Seçilen kaplama maddesine göre kurutma sisteminin ısı, hava, ışık gücünü ayarlar.	T1, P1
28	<b>8.5</b>	Kaplama ünitesine verilen blanketi takar.	P1
29	<b>8.6</b>	Takılmış bir blanketin uygunluk kriterlerini belirler.	T1

(\* Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

**13UY0133-4/A6 TABAKA OFSET BASKI UYGULAMALARI  
YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Tabaka Ofset Baskı Uygulamaları
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	13UY0133-4/A6
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	4
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>5</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	06.02.2013
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	12UMS0184-4 Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Tabaka ofset baskı makinesine, baskı için mürekkep verir.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1. Baskı makinesine mürekkep alması için sistemden komut vererek merdanelerin yeterli miktarda mürekkep alıp almadığını belirler.</p> <p>1.2. Baskı makinesine, basılacak işin mürekkep değerlerini kumanda sisteminden girerek, değerlere ilişkin bilgileri mürekkep haznelere tayin eder.</p> <p><b>Bağlam</b></p> <p>1: Makine teknik dokümanları ve talimatları</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Tabaka ofset baskı ayarlarını yapar.</u></b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1. Register yardımıyla, basılacak renklerin kâğıt üzerinde, rehberlerinin üst üste gelmesini sağlayarak işin özelliklerine göre etek, makas ve pozasını doğru ölçülerde ayarlar.</p> <p>2.2. Kontrol için uygun miktarda örnek baskı yaparak basılan örnek tabakayla, ozalitin ve maketin siparişe göre uygunluğunu karşılaştırır.</p> <p>2.3. Gri (balans) dengesinin uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>2.4. L*a*b* ve densite standardına göre basılacak işin renklerini ayarlayarak spektrofotometre veya densitometre ile renk ve nokta kazancı ölçümlerini yaparak ofset basım standardına göre sapmaları düzeltir.</p> <p>2.5. Renk ayarlamalarının, kalibrasyonlu ekranlar, dijital prova, baskılı numune gibi örneklerle son kontrollerini yapar.</p> <p>2.6. Kurutucuyu aktif hale getirerek kâğıdın gramajına ve mürekkebin yoğunluğuna göre kurutucu ayarlarını yapar.</p> <p>2.7. İşin özelliği, kâğıdın gramajı ve mürekkebin yoğunluğuna göre püskürtme tozunu ayarlar.</p> <p>2.8. Baskıdan çıkacak kâğıdın düzgünlüğünü sağlayacak şekilde ütü/kurutucu ayarı yapar.</p> <p>2.9. İş emrinde belirtilen sipariş miktarına göre makinenin numaratorünü ayarlayarak kontrolünü yapar.</p> <p><b>Bağlam</b></p> <p>2: Ofset baskı standartları (ISO 12647-2) baskı kontrol şartları, rehberler (kroslar), iş emirleri, spektrofotometre, densitometre</p>

**Öğrenme Çıktısı 3: Tabaka ofset baskı sürecinin takip ve kontrolünü yapar.****Başarım Ölçütleri:**

- 3.1. Aparattaki kâğıdın siper ve pozaya oturup oturmadığına bakarak baskıya düzgün girişini ve akışının denetler.
- 3.2. Basılan işin özelliğine göre makinenin hızını tespit ederek, belirlenen hızda kalmasını sağlar.
- 3.3. Baskı sürecinde, mürekkep ve su dengesi değerleri ile mürekkep miktarının belirlenen uygun oranlarda sabit kalmalarını sağlar.
- 3.4. Basılan tabakaların ön çıkış asansörüne düzgün istiflenip istiflenmediğini ve kuruma durumunu kontrol eder.
- 3.5. İş kontrol masasında, çıkan işin; fiziki kontrollerini uygun ışık altında yapar.
- 3.6. Kontrol şeritlerini kullanarak spektrofotometre ve/veya densitometre vasıtasıyla renk/densite ölçümlerini tekrarlayarak kontrol altında tutar.
- 3.7. Baskı sürecinde nokta kazancı (dot gain), mürekkep kabulü (trapping), dublaj (çiftleme) kontrollerini densitometre yardımıyla yapar.
- 3.8. Ön yüz baskısı tamamlanan tabakaların, arka yüz baskısına uygun konumda (kağıdın poza ve makas yönüne göre) makineye yükler.
- 3.9. Baskı sürecinde ortaya çıkan ton tutma, çizilme, renk değerlerinde değişim, çapaklanma, yapışma, kuruma sorunları, kirletme/arka verme, poza ve siper ayarsızlıkları, kağıtta statik elektriklenme, vb sorun durumlarını tespit ederek uygun müdahaleleri yapar.
- 3.10. Basılan ürünün son kontrollerini yaparak kayıtlama, etiketleme, arşivleme ve nakil işlemlerini işletme prosedürlerine göre yürütür.

**Bağlam**

3: Işık kaynaklı kontrol masası, ofset baskı standartları (ISO 12647-2), baskı kontrol şeritleri (çiftleme-kayma, gri balans, trapping, vb.) rehberler (kroslar), iş emirleri, spektrofotometre, densitometre, ön-arka baskı (revolta), işletme prosedürleri

**8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME****8 a) Teorik Sınav**

Tabaka Ofset Baskı Uygulamaları yeterlilik biriminde teorik değerlendirme, çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olacak şekilde düzenlenmiş en az 15 soruluk (T1) yazılı sınavla yapılır. Ölçme aracında soruların değerleri zorluk dereceleri bilişsel düzeye göre belirlenir. Her soru için en az 1,5 dakika süre tanınır. Yanlış cevaplardan puan indirim yapılmaz. Sınav soruları tüm başarım ölçütlerini kapsayacak nitelikte olacaktır.

Bu birimin teorik sınavının değerlendirmesinden başarılı olmak için 100 üzerinden en az 70 puan alınmalıdır.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Tabaka Ofset Baskı Uygulamaları yeterlilik biriminde adayların performans sınavı, gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş iş ortamında ve baskı makinesiyle öğrenme çıktıları ve başarım ölçütlerine dair tanımlanmış davranışları gözlemlenerek süreci ve sonucu ölçmeye yönelik (P1) geliştirilmiş “uygulama kontrol listesi” ile yapılır.

Adayın performans sınavında başarılı sayılması için kontrol listesinde belirlenen kritik adımların tamamından yeterli performansı göstermesi ve 100 üzerinden en az 90 puan alması gereklidir.

**8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

-

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Ticaret Odası (İTO)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Medya, İletişim ve Yayıncılık Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	06.02.2013-2013/13

**EKLER****EK 1** Yeterlilik Biriminin Kazandırılması İçin Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Tabaka ofset baskıda ölçme, kontrol ve teknik hesaplamalar
2. Baskı kontrol ve ayar ekipmanlarını kullanma becerisi
3. Tabaka ofset baskı makinesinde baskı ayarları uygulamaları
4. Tabaka ofset baskı makinesinde çeşitli baskı uygulamaları
5. Baskı çıktılarını teknik detaylarıyla değerlendirebilme
6. Tabaka ofset baskı sürecindeki baskı sorunlarını tespit ve çözme uygulamaları (uygulamalı)
7. Zaman yönetimi becerisi

Bu yeterlilik biriminde başarılı olmak için adayın tabaka ofset baskı uygulamalarında asgari 1 yıl deneyim sahibi olması tavsiye edilmektedir.

**EK 2<sup>(\*)</sup>** Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri			Değerlendirme Araçları
1	1.1	Baskı makinesine mürekkep alması için sistemden komut vererek merdanelerin yeterli miktarda mürekkep alıp almadığını belirler.	P1
2	1.2	Baskı makinesine, basılacak işin mürekkep değerlerini kumanda sisteminden girerek, değerlere ilişkin bilgileri mürekkep haznelerine tayin eder.	P1
3	2.1	Register yardımıyla, basılacak renklerin kâğıt üzerinde, rehberlerinin üst üste gelmesini sağlayarak işin özelliklerine göre etek, makas ve pozasını doğru ölçülerde ayarlar.	P1
4	2.2	Kontrol için uygun miktarda örnek baskı yaparak basılan örnek tabakayla, ozalitin ve maketin siparişe göre uygunluğunu karşılaştırır.	P1
5	2.3	Gri (balans) dengesinin uygunluğunu kontrol eder.	T1, P1
6	2.4	L*a*b* ve densite standardına göre basılacak işin renklerini ayarlayarak spektrofotometre veya densitometre ile renk ve nokta kazancı ölçümlerini yaparak ofset basım standardına göre sapmaları düzeltir.	T1, P1
7	2.5	Renk ayarlamalarının, kalibrasyonlu ekranlar, dijital prova, baskılı numune gibi örneklerle son kontrollerini yapar.	P1
8	2.6	Kurutucuyu aktif hale getirerek kâğıdın gramajına ve mürekkebin yoğunluğuna göre kurutucu ayarlarını yapar.	P1
9	2.7	İşin özelliği, kâğıdın gramajı ve mürekkebin yoğunluğuna göre püskürtme tozunu ayarlar.	P1
10	2.8	Baskıdan çıkacak kâğıdın düzgünlüğünü sağlayacak şekilde ütü/kurutucu ayarı yapar.	P1
11	2.9	İş emrinde belirtilen sipariş miktarına göre makinenin numaratorünü ayarlayarak kontrolünü yapar.	P1
12	3.1	Aparattaki kâğıdın siper ve pozaya oturup oturmadığına bakarak baskıya düzgün girişini ve akışının denetler.	T1, P1
13	3.2	Basılan işin özelliğine göre makinenin hızını tespit ederek, belirlenen hızda kalmasını sağlar.	P1
14	3.3	Baskı sürecinde, mürekkep ve su dengesi değerleri ile mürekkep miktarının belirlenen uygun oranlarda sabit kalmalarını sağlar.	T1, P1
15	3.4	Basılan tabakaların ön çıkış asansörüne düzgün istiflenip istiflenmediğini ve kuruma durumunu kontrol eder.	P1
16	3.5	İş kontrol masasında, çıkan işin; fiziki kontrollerini uygun ışık altında	T1, P1

		yapar.	
17	<b>3.6</b>	Kontrol şartlarını kullanarak spektrofotometre ve/veya densitometre vasıtasıyla renk/densite ölçümlerini tekrarlayarak kontrol altında tutar.	T1, P1
18	<b>3.7</b>	Baskı sürecinde nokta kazancı (dot gain), mürekkep kabulü (trapping), dublaj (çiftleme) kontrollerini densitometre yardımıyla yapar.	T1, P1
19	<b>3.8</b>	Ön yüz baskısı tamamlanan tabakaların, arka yüz baskısına uygun konumda (kağıdın poza ve makas yönüne göre) makineye yükler.	T1, P1
20	<b>3.9</b>	Baskı sürecinde ortaya çıkan ton tutma, çizilme, renk değerlerinde değişim, çapaklanma, yapışma, kuruma sorunları, kirletme/araka verme, poza ve siper ayarsızlıkları, kağıtta statik elektriklenme, vb sorun durumlarını tespit ederek uygun müdahaleleri yapar.	T1, P1
21	<b>3.10</b>	Basılan ürünün son kontrollerini yaparak kayıtlama, etiketleme, arşivleme ve nakil işlemlerini işletme prosedürlerine göre yürütür.	T1

(\* Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Yeterlilik Birimleri

- 13UY0133-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite  
 13UY0133-4/A2: İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim  
 13UY0133-4/A3: Ofset Baskı Malzemeleri ve Mürekkep Uygulamaları  
 13UY0133-4/A4: Ofset Baskı Sistemini, Tabaka Ofset Baskı Makinesini Tanıma ve Bakım  
 13UY0133-4/A5: Tabaka Ofset Baskı Hazırlıkları  
 13UY0133-4/A6: Tabaka Ofset Baskı Uygulamaları

### EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

- Alman sertliği:** Bir litre sudaki sertlik veren maddeler olarak 10 miligram  $\text{CaCO}_3$  veya 7,14 miligram  $\text{MgO}$  e tekabül eden sertlik derecesi,  
**Baskı kontrol şeridi:** Baskının zemin densite değeri, nokta kazancı, trapping, baskı ayarı gibi özelliklerinin gözle veya densitometre/spektrofotometre gibi cihazlarla kontrolünü sağlayan kontrol şeritleri,  
**Birinci hamur kâğıt:** Yüzeyi kaplanmamış, selüloz oranı yüksek kâğıt cinsi,  
**Blanket:** Mürekkebin kâğıda aktarılmasını sağlayan belli kalınlıklarda tabaka halindeki kauçuk malzeme,  
**CIP 3:** Ofset baskı sisteminde kullanılan renk bilgilerini de içeren dijital iş tanım dosyası,  
**CMYK:** Mavi (Cyan), kırmızı (Magenta), sarı (Yellow) ve sonradan eklenen siyah olarak ana renklerden oluşan renk uzayı,  
**Çift kâğıt kontrol kontağı:** Baskı makinesinde, birden fazla tabaka kağıdın baskıya girmesini engelleyen elektro-mekanik düzenek,  
**Çiftleme:** Kâğıt üzerinde basılı görüntünün bölgesel ayarsızlığı,  
**Densite değeri:** Film veya basılan mürekkebin yoğunluk değeri,  
**Densitometre:** Baskı kontrol şeritleri üzerinde mürekkep yoğunluklarını ve nokta şişmelerini ölçen elektronik cihaz,  
**dH:** Suyun toplam sertliği,  
**Etek:** Basılmış tabakada makasların tuttuğu kenarın karşısındaki kenar,  
**Fersude:** Baskıda bozulmuş kâğıt,  
**Fikser:** Kalıbın emülsiyonunu kalıba sabitleyen kimyasal madde,  
**Forsa (ofset):** Kalıp, blanket ve baskı silindirlerinin birbirlerine karşı uyguladıkları basınç,  
**Fransız sertliği:** Bir litre sudaki sertlik veren maddeler olarak 10 miligram  $\text{CaCO}_3$  veya 8,42 miligram  $\text{MgCO}_3$  e tekabül eden sertlik derecesi,  
**Gri balans (gri dengesi):** Baskıda gri renk tonlamasının ayarı,  
**Hazne suyu:** Baskıda mürekkebin dengeli bir şekilde baskı materyaline aktarılması için kullanılan su,  
**IPA:** İzopropil alkol,  
**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflama Sistemi,  
**ISO 12647-2: “2004: Grafik Teknolojisi – Prova ve üretim baskıları, tramlı renk ayırım üretimi için süreç kontrolü – Bölüm 2: Ofset litografi süreçleri”** uluslararası standardı,  
**İkinci hamur kâğıt:** Odun hamuru miktarı ile selüloz miktarı birbirine yaklaşık oranlarda olan kâğıt cinsi,  
**İSG:** İş sağlığı ve güvenliği,  
**Kâğıt gramajı:** Kâğıdın  $1 \text{ m}^2$  sinin gram olarak ağırlığı,  
**Kalıp:** Baskı sistemlerinde basılacak görüntünün bulunduğu, baskıyı gerçekleştiren materyal,  
**Kişisel Koruyucu Donanım (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazlar,  
**Korrektör:** Kopya işlemi tamamlanmış kalıp üzerinde istenmeyen yerlerin çıkarılmasını sağlayan kimyasal solüsyon,  
**Kurutucu (IR):** Mürekkebin kâğıt üzerinde ısı ile kurumasını sağlayan kızılötesi lambalar,  
**L\*a\*b\*:** İnsan gözünün görebildiği tüm renklerden oluşan cihaz bağımsız renk evreni,



**Lak:** Basılan işin üzerine uygulanan koruyucu, mat veya parlak görüntü kazandıran madde,  
**Laminasyon:** Baskı sonrası kaplama işlemi,  
**Makas:** Baskı makinesinde kâğıdın makaslar tarafından tutulduğu yön,  
**Merdane:** Mürekkep ve/veya su taşıyan kauçuk silindir,  
**Mikrosiemens ( $\mu$ s):** Suyun iletkenlik birimi,  
**Mürekkep:** Renklendiricilerin bir bağlayıcı sistemi içerisindeki homojen dağılımı,  
**Nemlendirme ünitesi:** Ofset baskı makinelerinde, su haznesi, vargel ve su veren merdanelerden oluşan ve kalıba, hazne suyunun eşit incelikte ve düzgün dağılmasını sağlayan ünite,  
**Nokta kazancı (Dot Gain):** Baskı öncesinde belirlenmiş tram noktası büyüklüğünün basıldıktan sonra optik veya fiziksel nedenlerden dolayı büyümesi,  
**Numaratör:** Baskı adedinin ayarlanmasını sağlayan düzenek,  
**Ofset baskı (litografi):** Suyun ve yağın birbirini itmesi prensibine dayalı baskı tekniği,  
**Ozalit:** Kontrol amaçlı deneme çıktısı,  
**Pantone:** Baskı renklerinin (mat ve parlak olarak) kodlandığı ve muhteviyatındaki karışım formüllerini (yüzde ve ölçü olarak) veren uluslararası renk katalogu (Pantone Colour Formula Guide 1164 renk içerir.),  
**pH:** Sıvıların asit-baz değeri,  
**Poza:** Kâğıdı makineye girmeden önce düzelten hareketli parça,  
**Punch:** Kalıbı baskı makinesine oturtmak için yapılan delme işlemi,  
**Püskürtme tozu:** Baskı üzerinde mürekkebin kurummasını hızlandıran ve kâğıtların birbirine yapışmasını engelleyen pudra çeşidi,  
**Register:** Ofset baskı makinelerinde baskı kalıplarının kâğıt üzerinde birbiri üzerine oturtulmasını sağlayan sistem,  
**Rehber (kros):** Baskının ve renklerin kâğıt üzerinde birbiri üzerine oturtulmasının gözle kontrol edilmesini sağlayan “+” şeklinde ince çizgiler,  
**Rulman:** Mekanik ve elektrikli sistemlerde kayma sürtünmesi yerine bir yuvarlanma sürtünmesi sağlayarak enerji kayıplarını azaltmak için yataklar ile muylular arasına yerleştirilen parça,  
**Siper:** Baskıya giden kâğıdı salıngaç makaslara verilmeden önce düzelten aksam,  
**Spectrofotometre:** Renk veya baskılı mürekkep görüntüsünden yansıyan ışık enerjisinin dağılımını ölçen alet,  
**Tabaka ofset:** Tabaka kâğıt beslemeli ofset baskı sistemi,  
**Tiksotropi:** Mürekkebin mekanik olarak karıştırılmasından sonra daha akışkan hale gelmesi ve durağan kaldığında tekrar eski haline dönmesi özelliği,  
**Transfer silindiri:** Baskı makinesinde üniteler arasında kâğıdı taşıyan silindir,  
**Trapping:** Basılmış olan bir mürekkebin onun üzerine basılmış mürekkebi kabul etme oranı,  
**UV lak:** Ultra viole ışık ile kuruyan lak,  
**Viskozite:** Sıvıların akışkanlığa karşı gösterdiği direnç.

### **EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları**

#### Yatay İlerleme

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliğinden belge almaya hak kazanmış aday, belgesinin geçerlilik süresi dâhilinde, aynı seviyede diğer ofset baskı operatörlüklerine başvuru yaptığında, dördüncü seviye ofset baskı operatörleri grubu için ortak birimler olan “A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Güvenliği, Kalite”, “A2: İş Organizasyonu ve Mesleki Gelişim” ve “A3: Ofset Baskı Malzemeleri ve Mürekkep Uygulamaları” yeterlilik birimlerinden muaf tutulur. Adayın başvurduğu ofset baskı operatörlüğünün, muaf tutulacağı A1, A2, A3 dışında, diğer mesleğe özgü yeterlilik birimlerinin sınavlarını başarmaları halinde, başvurdukları meslekte belge almaya hak kazanarak yatay olarak ilerleyebilirler.

#### Dikey ilerleme

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleğinin dikey ilerlemesi, Tabaka Ofset Baskı Birim Sorumlusu (Seviye 5) veya Üretim Sorumlusu meslekleridir.

### **EK 4: Değerlendirici Ölçütleri**

Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) mesleği yeterliliklerine dair değerlendirme süreçlerinde görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki özelliklerden birine sahip olmalıdır:

- Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) olarak en az beş (5) yıllık deneyime sahip, mesleğe 5 yıldan fazla ara vermemiş ve en az lise mezunu,
- Ölçme-değerlendirme uygulamalarında deneyime sahip, matbaa sektörü ve meslekle ilgili orta öğretim ve/veya yükseköğretim kurumlarında en az beş (5) yıl görev yapmış eğitimci olmalıdırlar.

Değerlendiricilere mesleki yeterlilik sistemi, sınavlarında görev alacakları ulusal yeterlilikler, ölçme ve değerlendirme, kalite güvencesi konularında eğitim sağlanacaktır.

#### **EK 5<sup>(\*)</sup>: Resmi Görüşe Gönderilmesi Öncesinde Yeterlilik Taslağına Katkıda Bulunan Kurum/Kuruluşlar**

1. A4 Ofset Matbaacılık San. Tic. Ltd. Şti. (Yaşar Altınöz, Üretim Sorumlusu)
2. Anamaya Derneği ve İstanbul Arel Üniversitesi (Orhan Sevindik, Öğretim Görevlisi)
3. Atşehir İbrahim Müteferrika TML (Kayhan Şen, Müdür Baş Yardımcısı / Dr. Mehmet Camgöz, Matbaa Alan Şefi)
4. Dr. Oktay Duran TML (Önder Özkaya, Teknik Müdür Yardımcısı)
5. Fatih İbrahim Müteferrika TML (Turgut Yılmaz, Müdür Vekili)
6. Heidelberg Grafik Tic. ve Serv. Ltd. Şti. (Bircan Alemdar, Matbaa Malzemeleri Teknik Uzmanı)
7. İmak Ofset (Musa Akbulut, Ofset Birim Sorumlusu)
8. İstanbul Arel Üniversitesi (Cem Akpolat, Öğretim Görevlisi)
9. Marmara Üniversitesi (Yrd. Doç. Dr. Hayri Ünal, Öğretim Üyesi / Yrd. Doç. Dr. Hüseyin N. Beytut, Öğretim Üyesi / Yrd. Doç. Dr. Mehmet Oğuz, Öğretim Üyesi)
10. Milsan Basım San. A.Ş. (Osman Yeşil, Üretim ve Planlama Sorumlusu / Ersoy Türk, Düz Ofset Şefi / Salim Ekim, Web Ofset Şefi)
11. Umur Basım ve Kırtasiye A.Ş. (Dilek Koyuncu, İnsan Kaynakları Yöneticisi)

#### **EK 6<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Taslağının Görüşe Gönderildiği Kurum ve Kuruluşlar**

1. Ankara Matbaacılar Ciltçiler ve Sanatkarlar Odası
2. A4 Ofset Matbaacılık
3. ABA Matbaacılık Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
4. Acar Group Basım San. Tic. Yat. A.Ş.
5. Ahmet Karademir İMAK Ofset Ltd. Şti
6. Akyıldız Gazetecilik ve Matbaacılık Ltd. Şti
7. Anadolu Matbaacılık Yayıncılık Ambalaj Geliştirme Derneği (ANAMAYA)
8. Ankara Sanayi Odası
9. Ankara Ticaret Odası
10. Apa Uniprint Basım Sanayi Ticaret A.Ş.
11. Arset Matbaacılık San. ve Tic. A.Ş
12. Ayşe Umur Umur Basım ve Kırtasiye A.Ş.
13. Basım Sanayi Eğitim Vakfı (BASEV)
14. Basın Mensupları Derneği (BASMEN)
15. Basın Yayın Birliği
16. Dizayn Matbaacılık San. Tic. Ltd. Şti
17. Dr. Oktay Duran Matbaa Meslek Lisesi
18. Ebru Matbaacılık Basım Yayın Sanayi ve Ticaret A.Ş.
19. Ege Bölgesi Sanayi Odası
20. Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Matbaa Eğitimi Bölümü
21. Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu
22. Halaman Matbaacılık

23. İhlâs Gazetecilik A.Ş
24. İkramat Ofset Baskı Grafik Tic.Ltd.Şti.
25. İnter Basım San. Tic. Ltd. Şti
26. İstanbul Aydın Üniversitesi Anadolu Bil Meslek Yüksekokulu Basım ve Yayın Teknolojileri Programı
27. İstanbul Esnaf ve Sanatkarlar Odası
28. İstanbul Fatih İbrahim Müteferrika Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
29. İstanbul Matbaacılar Odası
30. İstanbul Ofset Basım Yayın San. Tic. A.Ş
31. İstanbul Sanayi Odası
32. İstanbul Ticaret Üniversitesi
33. İstanbul Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Tasarım ve Basım Yayıncılık (Matbaacılık) Programı
34. İzmir Matbaacılar Esnaf Sanatkarlar Odası
35. Kelebek Matbaacılık Ltd. Şti
36. Koroza Ambalaj A.Ş.
37. Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı
38. Marmara Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Matbaa Eğitimi Bölümü
39. Mas Matbaacılık A.Ş.
40. MATSİS - Matbaa Sistemleri A.Ş
41. Mavi Ağaç Kültür Sanat Yayıncılık Ltd. Şti.
42. Mega Basım Yayın Sanayi Ticaret A.Ş.
43. MGA Matbaa Grafik Ajans Tekstil Ve Matbaa Malzemeleri San. Tic. Ltd.Şti.
44. Milsan Basım Sanayi A.Ş.
45. Müstakil Sanayici ve İş Adamları Derneği
46. Nesil Matbaacılık ve Basım Sanayi Ltd. Şti.
47. Orhan Çakıl Ltd. Şti
48. Plato Basım Reklam Bilişim Danışmanlık Hizmetleri San. Tic.
49. Print Center
50. Sektörel Yayıncılar Derneği
51. Şen Etiket Matbaacılık Ltd. Şti.
52. T.C. Başbakanlık Devlet Personel Başkanlığı
53. T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü
54. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü
55. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Mesleki ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü
56. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı
57. T.C. Milli Eğitim Bakanlığı, Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü
58. Timaş Basım Tic. San. A.Ş.
59. TTA A.Ş.
60. Türkiye Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu
61. Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu
62. Türkiye İhracatçılar Meclisi
63. Türkiye İstatistik Kurumu
64. Türkiye İş Kurumu
65. Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu
66. Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
67. Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği
68. Veritas Baskı Merkezi
69. Yeni Asya Gazetecilik, Matbaacılık A.Ş.
70. Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı

**EK 7(\*): Yeterlilik Taslağına İlişkin Kurum ve Kuruluşlardan Gelen Görüşler ve Gelen Görüşlerin Değerlendirilmesine İlişkin Form**

Ulusal Yeterlilik ve Seviyesi:	Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4)			
Son Görüş Verme Tarihi:	16 Kasım 2012 Cuma			
Görüş Bildiren Kuruluş/Kişi/Unvanı:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rize Ticaret ve Sanayi Odası</li> <li>• İstanbul Ticaret Odası</li> <li>• Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)</li> <li>• MEB (Atatürk KT ve ML)</li> </ul>			
E-posta:	-			
Telefon:	-			
Faks:	-			
<p>Bu form Ulusal Yeterlilik hazırlama sürecinde şeffaflığı ve katılımı artırmak, aynı zamanda objektif ve ulusal platformda kabul gören Ulusal Yeterlilik oluşturabilmek amacıyla ilgili tarafların taslak yeterlilik üzerindeki görüşlerinin alınması ve değerlendirilmesi için kullanılmaktadır. Form çoğaltılarak sürece katkı sağlayacağına inanılan gerçek ve tüzel kişilere gönderilerek görüş alınabilir. Lütfen formu doldurulduktan sonra "İstanbul Ticaret Odası İTOTEST Merkezi Reşadiye Caddesi,34112 Eminönü-İstanbul" adresine posta yoluyla ya da <a href="mailto:recep.dayioglu@ito.org.tr">recep.dayioglu@ito.org.tr</a> mail adresine gönderiniz.</p> <p>Görüş ve katkılarınız için teşekkür ederiz.</p>				
No	Standart üzerindeki yer (bölüm, satır no, sayfa no)	Görüş ve Öneriler	Bu iki sütun Standart/yeterlilik Hazırlayan Kuruluş tarafından doldurulacaktır	
			Değerlendirme	Yeterlilik üzerinde yapılan düzeltme
Rize Ticaret ve Sanayi Odası/Gafur KARALI/Genel Sekreter				
1	TÜMÜ	Uygundur.	-	-
İstanbul Ticaret Odası Tabaka Ofset Baskı Operatörü Seviye 4				
2	8. Bölüm, 40. Satır, 32. Sayfa	Transfer silindiri: Baskı makinasında üniteler arasında kağıdı taşıyan silindir,	Uygundur.	Transfer silindiri tanımı öneriye göre düzenlendi.
3	8. Bölüm, 34. Satır, 31. Sayfa	Fikser: Kalıbın emisyonunu kalıba sabitleyen kimyasal madde.	Uygundur.	Fikser tanımı öneriye göre düzenlendi.
4	8. Bölüm, 13. Satır, 32. Sayfa	Mürekkep: Renklendiricilerin bir bağlayıcı sistemi içerisindeki homojen dağılımı,	Uygundur.	Mürekkep tanımı öneriye göre düzenlendi.
5	8. Bölüm, 35. Satır, 32. Sayfa	Siper: Baskıya giden kâğıdı salıngaç makaslara verilmeden önce düzelten aksam,	Uygundur.	Siper tanımı öneriye göre düzenlendi.
Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK) Döndü Arıcan (DONDU.ARICAN@tuik.gov.tr)				
6	TÜMÜ	Görüş ve önerimiz bulunmamaktadır.		

**EK 8<sup>(\*)</sup>: Yeterliliğin Kazanılmasında Uygulanacak Ölçütlerin Belirlenmesi Amacıyla Gerçekleştirilen Pilot Çalışmaya Yönelik Bilgiler**

Sınav İTO-TEST tarafından belirlenen matbaada gerçekleştirilmiştir. Tabaka Ofset Baskı Operatörü (Seviye 4) teorik değerlendirme sınavına 10 kişi katılmıştır. 6 aday tüm birimlerden geçmiş olup, diğer 4 aday en az bir birimden geçer not alamamıştır. Adaylara soru başına 2 dakika verilmiş olup bu süre yeterlidir. Adayların teorik soru çözmeye Seviye 3'lere göre daha başarılı oldukları görülmektedir.

Performans değerlendirmede öngörülen değerlendirme ölçütlerinin çokluğu ve uygulanması gereken işlemlerin uzunluğu sınav süresinin her aday için yaklaşık 4 saat gibi bir sürede tamamlanmasına neden olmuştur. Bu sürede gerçekleştirilmesi beklenen işlemlere ilişkin yeterlilik dokümanındaki her bir birimin EK [A5]-2<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo'sunda gerekli düzenlemeler yapılmıştır.

Performans değerlendirmeye sürenin uzunluğu nedeniyle 2 aday alınmış olup her iki adayda performans değerlendirmesinde başarılı olmuştur. Teorik sınav puanları ile performans puanları Seviye 4'te birbirine yakın değerlerde çıkmaktadır.

[TABAKA OFSET BASKI OPERATÖRÜ] SEVİYE [4]							
Katılımcı	Yeterlilik Birimi	Bilgi (Teorik) Sınavı (Min. 60 puan)				Performans Sınavı (Min. 70 puan)	
		Soru Sayısı	Doğru Cevap Sayısı	Puan (%)	Sonuç (G/K)	Puan	Sonuç (G/K)
1. Aday	A 1	5	3	60	G	80	G
	A2	5	3	60	G	-	-
	A3	5	2	40	K	100	G
	A4	5	4	80	G	100	G
	A5	5	3	60	G	94	G
	A6	5	4	80	G	100	G
2. Aday	A 1	5	4	80	G		
	A2	5	3	60	G		
	A3	5	2	40	K		
	A4	5	4	80	G		
	A5	5	4	80	G		
	A6	5	4	80	G		
3. Aday	A 1	5	4	80	G	100	G
	A2	5	3	60	G	-	-
	A3	5	5	100	G	100	G
	A4	5	4	80	G	84	G
	A5	5	5	100	G	100	G
	A6	5	3	60	G	100	G
4. Aday	A 1	5	2	40	K		
	A2	5	3	60	G		
	A3	5	4	80	G		
	A4	5	5	100	G		
	A5	5	3	60	G		
	A6	5	5	100	G		
5. Aday	A 1	5	4	80	G		
	A2	5	4	80	G		
	A3	5	3	60	G		
	A4	5	4	80	G		
	A5	5	5	100	G		
	A6	5	3	60	G		
6. Aday	A 1	5	2	40	K		
	A2	5	2	40	K		
	A3	5	4	80	G		

	A4	5	2	40	K		
	A5	5	3	60	G		
	A6	5	3	60	G		
7. Aday	A 1	5	3	60	G		
	A2	5	3	60	G		
	A3	5	4	80	G		
	A4	5	5	100	G		
	A5	5	5	100	G		
	A6	5	4	80	G		
8. Aday	A 1	5	4	80	G		
	A2	5	3	60	G		
	A3	5	5	100	G		
	A4	5	3	60	G		
	A5	5	3	60	G		
	A6	5	5	100	G		
9. Aday	A 1	5	5	100	G		
	A2	5	4	80	G		
	A3	5	5	100	G		
	A4	5	4	80	G		
	A5	5	4	80	G		
	A6	5	4	80	G		
10. Aday	A 1	5	3	60	G		
	A2	5	4	80	G		
	A3	5	4	80	G		
	A4	5	3	60	G		
	A5	5	5	100	G		
	A6	5	5	100	G		

**EK 9<sup>(\*)</sup>: Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları ve Belge Geçerlilik Süresine İlişkin Açıklamalar**

-