



# **ULUSAL YETERLİLİK**

**[12UY0114-4]**

**KESİMCİ  
(AYAKKABI)**

**SEVİYE 4**

**REVİZYON NO: 00**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2012**

## ÖNSÖZ

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.05.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 26/12/2012 tarih ve 2012/98 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**[12UY0114-4] KESİMCİ (AYAKKABI) (SEVİYE 4)  
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	KESİMCİ (AYAKKABI)
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0114-4
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	4
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7532
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik, Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) mesleğinde işin eksiksiz, kaliteli, verimli ve geliştirilerek iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun yerine getirilmesi amacına yöneliktir.</p> <p>Örgün veya yaygın eğitim elde edilen yeterlilikler ile öğretim sonrasında veya çalışma hayatı içinde edinilen yeterliliklerin de belgelendirilerek ayakkabı sektöründe yetkin bir işgücü oluşturması esastır.</p> <p>Ayakkabı alanında üretim aşamalarını ve kullanılan malzemelerin teknik özelliklerini bilen ve yerinde uygulayan elemanların üretimde verimlilik ve standart sağlayabilmeleri amacıyla Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) ulusal yeterliliği hazırlanmıştır.</p>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	
Kesimci ( Ayakkabı) ( Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0127-4		
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	
-		
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>		
12UY0114-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği 12UY0114-4/A2 Kesim Sonrası İşlemler		
<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>		
12UY0114-4/B1 Elle Kesim İşlemleri 12UY0114-4/B2 Presle Kesim İşlemleri 12UY0114-4/B3 Bilgisayarlı Kesim İşlemleri		

<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>		
A1-A2-B1 A1-A2-B2 A1-A2-B3 A1-A2-B1-B2 A1-A2-B1-B3 A1-A2-B2-B3 A1-A2-B1-B2-B3		
<b>12 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>		
<p>Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımların ölçütlerini karşılayacak şekilde iki farklı aşamada yapılır.</p> <p>1. Aşama Teorik Bilgi Sınavı  2. Aşama Performans Sınavı (Uygulama Sınavı)</p> <p>Performans sınavına girebilmesi için aday, tüm birimlerin teorik sınavlarından başarılı olması gerekir.</p> <p>Belge almaya hak kazanabilmek için aday, tüm birimlerin teorik ve performans sınavlarından başarı sağlamalıdır.</p> <p>Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Aday herhangi birim/aşamadan başarı sağlayamazsa bu süre içerisinde başarısız olduğu birim/aşamadan yeniden sınava girme hakkına sahiptir.</p> <p>Aday 1 yıl içerisinde her iki aşamanın tüm birimlerinden başarı sağlayamazsa 2. yıldan itibaren her iki aşamanın tüm birimlerinden sınava tabi tutulur.</p> <p><b>TEORİK BİLGİ SINAVI</b></p> <p>Adayın başarısı ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.</p> <p>Sınav soruları, teorik sınav kapsamında, ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımların ölçütlerini ölçebilecek ve Ek-2’de yer alan Bilgi ve Anlayış kriterlerinin tamamını kapsayacak şekilde yapılır. Teorik bilgi sınavı bütünlük veya ayrı ayrı olarak gerçekleştirilir.</p> <p><b>PERFORMANS SINAVI (UYGULAMA SINAVI)</b></p> <p>Uygulama gerçek çalışma ortamında veya gerçeğe yakın kontrollü ortamda gerçekleştirilir. Değerlendirme her birimin başarımların ölçütlerini kapsayan kontrol listeleri ile yapılır. Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday EK- 2 de yer alan başarımların ölçütlerini yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır.</p>		
<b>13</b>	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.
<b>14</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	Aday, Mesleki Yeterlilik Belgesi’nin geçerlilik süresi içinde en az 1 kez Sınav ve Belgelendirme Kuruluşu tarafından denetime tabi tutulur.
<b>15</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME- DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Belge geçerlilik süresi sonunda Belgelendirme Kuruluşu tarafından belge yenileme amaçlı gözetim yapılır. Adayların Kesimci (Ayakkabı) olarak 2 yıl çalıştığını belgeleyebilmesi ve yeterlilikte

		<p>değişiklik veya revizyon yapılmamış olması halinde bu gözetimlerde performansları olumlu değerlendirilen kişilerin belgeleri sınava gerek kalmaksızın beşer yıl daha uzatılır.</p> <p>Gözetimde başarısız olan veya çalışmasını belgeleyemeyen adaylar için performans sınavı tekrarlanır.</p> <p>Yeterlilikte değişiklik olması halinde adaylar değişikliğe konu birim(ler)in teorik ve performans sınavlarına katılır.</p>
16	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçileri Birliği (İDMİB)
17	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
18	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98

**[12UY0114-4/A1] İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ İLE ÇEVRE GÜVENLİĞİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0114-4/A1
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0127-4
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir ve uygular.</b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  1.1: Mesleğe ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını doğru bir şekilde uygular ve uygulanmasını sağlar.  1.2: İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirlemede etkindir.  2.3: Acil durum ve kazalarda ilgili personel ve acil hizmet birimlerini bilgilendirme prosedürünü bilir.  1.4: Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını bilir ve uygular.  1.5: Kişisel koruyucu donanımları işe uygun olarak kullanır.  1.6: Gerekli koruma ve müdahale araçlarını İSG kurallarına uygun kullanır.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Çevre güvenlik önlemlerini bilir ve uygular.</b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  2.1: Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini etkin bir şekilde uygular.  2.2: Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol eder.  2.3: Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini belirlemede etkindir.  2.4: Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini etkin bir şekilde uygular.</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
	<b>8 a) Teorik Sınav</b>	Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için en az 10 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımların ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.
	<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>	Performansa sayılı sınav tüm başarımların ölçütlerini kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde gerçekleştirilir. A1 Birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmayacak, başarımların ölçütleri A2 ve A3 birimlerinin performansa dayalı sınavları esnasında değerlendirilecektir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 70/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
-		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98



**EKLER****EK 1** İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Meslekle ilgili terimler, simgeler, kısaltmalar ve temel kavramlar
2. Meslekle ilgili araç, gereç, donanım ve malzeme bilgisi.
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı bilgisi
4. İşçi, İş güvenliği, kaza önlemleri, (KD) ler
  - a. İş güvenliği talimatları
  - b. Kaza önleme talimatları
  - c. Kişisel Koruyucu Donanımlar (KKD) ler
  - d. Muhtelif makinelerdeki koruma önlemleri
  - e. Kaza durumundaki davranış
  - f. Üretimin çevre için oluşturduğu tehlikeler
5. Temel İlk yardım Bilgisi
6. Çevre ve Çevreyi Koruma Bilgisi
  - a. Çevre, Çevre kirliliği
  - b. Ekoloji, ekolojik denge
  - c. Atık bilgisi
  - d. Çevre ve çevreyi koruma
  - e. Deri işlenti sektörünün yol açtığı çevre sorunları
  - f. Su, toprak, hava ve gürültü kirliliği
  - g. Doğal kaynakların verimli kullanımı
7. Kalite Yönetim Sistemi Temel Kavramlar ve Tanımlar

**EK 2:** İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
A.1.5	1.5		Kişisel koruyucu donanımları işe uygun olarak kullanır. *
A.1.4	1.4	A1	Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını uygular. *
A.2.1	2.1	A2	Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini etkin bir şekilde uygular. *
A.2.2	2.2		Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol eder. *

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarım ölçütleridir.

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		B-BİLGİ ve ANLAYIŞ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:
A.1.1	1.1	B1	İşyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını yasalara uygun ve doğru bir şekilde bilir.
A.1.2	1.2		İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirlemede etkindir.

<b>A.1.3</b>	<b>1.3</b>		Acil durum ve kazalarda ilgili personel ve acil hizmet birimlerini bilgilendirme prosedürünü bilir.	
<b>A.1.4</b>	<b>1.4</b>		Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını bilir.	
<b>A.1.5</b>	<b>1.5</b>		İşe uygun kişisel koruyucu donanımları doğru tanımlar.	
<b>A1.6</b>	<b>1.6</b>		Gerekli koruma ve müdahale araçlarını İSG kurallarına uygun kullanmayı bilir.	
<b>A2.1</b>	<b>2.1</b>	<b>B2</b>	Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini bilir.	
<b>A.2.2</b>	<b>2.2</b>		Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol etmeyi bilir.	
<b>A2.3</b>	<b>2.3</b>		Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini belirlemede etkindir.	
<b>A.2.4</b>	<b>2.4</b>		Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini bilir.	

**[12UY0114-4/B1] ELLE KESİM İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Elle Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0114-4/B1
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	Kesimci ( Ayakkabı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0127-4
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>1.1: Birim yöneticisinden üretim planını alır.</p> <p>1.2: Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.</p> <p>1.3: Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.</p> <p>1.4: Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini tespit eder.</p> <p>1.5: Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.</p> <p>1.6: Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.</p> <p><b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Model ürünü, model çizimini ve ıstampa parçalarını inceler.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>2.1: Kesim yapacağı ürün hakkında bilgi edinmek için ayakkabı modelini inceler.</p> <p>2.2: Model çizimini model ile karşılaştırır.</p> <p>2.3: Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir.</p> <p>2.4: İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır.</p> <p>2.5: Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi ıstampaların birbirine uyumunu inceler.</p> <p>2.6: İstampaların numara serilerini kesim talimatına göre inceler.</p> <p>2.7: İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre inceler.</p> <p>2.8: Hatalı ıstampaları birim yöneticisine bildirir.</p> <p><b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 3: Araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>3.1: Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını belirler.</p> <p>3.2: Kesim sırasında kullanacağı masat, eğe gibi yardımcı malzemeleri hazırlar.</p> <p>3.3: Kesim bıçağının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir.</p> <p>3.4: Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.</p> <p>3.5: Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.</p> <p><b>Bağlam:</b> Kesim yöntem ve tekniği</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 4: Deri ve deri dışı malzeme kontrollerini yapar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>4.1: Kanadın modele uygunluğunu inceler.</p> <p>4.2: Kanadın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını inceler.</p>

- 4.3: Kesim talimatına göre rengi onaylı kanat olup olmadığını inceler.  
 4.4: Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanat olup olmadığını inceler.  
 4.5: Kanat kalınlığının modele uygunluğunu inceler.  
 4.6: Yardımcı malzemenin modele uygunluğunu inceler.  
 4.7: Yardımcı malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını inceler.  
 4.8: Yardımcı malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu inceler.  
 4.9: Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler.  
 4.10: Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler.  
 4.11: Deri üzerindeki hataları gümüş kalem ile deri dışı malzemeleri çizgi taşı ile işaretler.

### **Öğrenme Çıktısı 5 : Kanat üzerine ıstampa yerleştirir.**

#### **Başarım Ölçütleri**

- 5.1: Kesim yapacağı parça üzerindeki hata kaçıklarını minimum fire verecek şekilde hesaplar.  
 5.2: Kanat üzerinde ıstampa yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.  
 5.3: Yüz, maskaret, ayna gibi öncelikli kesim ıstampalarını belirler.  
 5.4: Saya ıstampa parçalarını derinin kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.  
 5.5: ıstampa parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.  
 5.6: Kanat üzerindeki hataları ve abraji dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.  
 5.7: Bir çift saya ıstampasını abraja dikkat ederek yerleştirir.  
 5.8: Bir sayayı oluşturan yüz, fileto ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.  
 5.9: Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

### **Öğrenme Çıktısı 6 : Elle deri kesimi yapar.**

#### **Başarım Ölçütleri**

- 6.1: Yerleştirdiği ıstampaları modele göre öncelikli parçalardan başlayarak keser.  
 6.2: Sayayı oluşturacak parçalara göre kanadın uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.  
 6.3: Deri esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.  
 6.4: Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede elde keser.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

### **Öğrenme Çıktısı 7: Elde deri kesimde işaretleme yapar.**

#### **Başarım Ölçütleri**

- 7.1: Kesilmiş parçalar üzerine ıstampada belirtilen yerlere işaretleme yapar.  
 7.2: Saya parçalarına uygun şekilde işaretleme yapar.  
 7.3: Modele göre bindirme, kıvrırma, bağcık delikleri gibi yerleri işaretler.  
 7.4: Saya parçalarının sağ - sol işaretlemesini çentik açarak yapar.  
 7.5: Saya numaralarını kesilmiş parçalar üzerine yazar/işaretler.

**Bağlam:** Kesim şablonları

## **8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

### **8 a) Teorik Sınav**

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B1 birimi için en az 20 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tabloyu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.

İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.

**8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet ayakkabı ürünü seçilerek, bu ürünün aday tarafından kesilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.

<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98

**EKLER**

**EK 1** Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. İş Organizasyonu, İş Programı Ve Planlama
2. Ergonomi Bilgisi
3. Ana ve ara renkleri ayırt etme
4. Sayısal dikkat
5. Görsel dikkat
6. Analitik düşünme ve kıyaslayabilme,
7. Deri Ve Kürk Çeşitlerini Ve Özellikleri
8. Temel Kalite Bilgisi
9. Malzeme Yüzey Kontrolü (Optik)
10. Kesim Araçlarını Tanıma ve Etkin Kullanma,
11. Amacına Uygun, Kesim Yöntem ve Teknikleri

**EK 2:** Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
1.1	1.1	A1	Birim yöneticisinden üretim planını alır. *
B2.1	1.2		Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder. *
B2.2	1.3		Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder. *
B2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini tespit eder. *
B3.1	1.5		Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler. *
B3.2	1.6		Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.
C1.1	2.1	A2	Model çizimini model ile karşılaştırır. *
C1.2	2.2		Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir. *
C3.1	2.3		İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır. *
C3.2	2.4		Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi istampaların birbirine uyumunu tespit eder. *
C3.3	2.5		İstampaların numara serilerini kesim talimatına göre tespit eder. *
C3.4	2.6		İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre tespit eder. *
C3.5	2.7		Hatalı istampaları birim yöneticisine bildirir.
D1.1	3.1	A3	Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını belirler. *
D1.2	3.2		Kesim sırasında kullanacağı masat, ege gibi yardımcı malzemeleri hazırlar.
D1.3	3.3		Kesim bıçağının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir. *
D4.1	3.4		Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.

D4.2	3.5		Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.	
E.1.1	4.1	A4	Kanadın modele uygunluğunu tespit eder.	
E.1.2	4.2		Kanadın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını tespit eder.	*
E.1.3	4.3		Kesim talimatına göre rengi onaylı kanat olup olmadığını tespit eder.	*
E.1.4	4.4		Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanat olup olmadığını tespit eder.	*
E.1.5	4.5		Kanat kalınlığının modele uygunluğunu tespit eder.	
E.2.1	4.6		Yardımcı malzemenin modele uygunluğunu tespit eder.	*
E.2.2	4.7		Yardımcı malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını tespit eder.	
E.2.3	4.8		Yardımcı malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu inceler.	
E.3.1	4.9		Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler.	*
E.3.2	4.10		Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler.	*
E.4.1	5.1	A5	Kesim yapacağı parça üzerindeki hata kaçıklarını minimum fire verecek şekilde hesaplar.	
E.4.2	5.2		Kanat üzerinde ıstampa yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.	
E.4.3	5.3		Yüz, maskaret, ayna gibi öncelikli kesim ıstampalarını belirler.	*
E.4.4	5.4		Saya ıstampa parçalarını derinin kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.	*
E.4.5	5.5		ıstampa parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.	*
E.4.6	5.6		Kanat üzerindeki hataları ve abrajı dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.	*
E.4.7	5.7		Bir çift saya ıstampasını abraja dikkat ederek yerleştirir.	*
E.4.8	5.8		Bir sayayı oluşturan yüz, fileto ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.	*
E.4.9	5.9		Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.	*
F.1.1	6.1	A6	Yerleştirdiği ıstampaları modele göre öncelikli parçalardan başlayarak keser.	*
F.1.2	6.2		Sayayı oluşturacak parçalara göre kanadın uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	
F.1.3	6.3		Deri esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	*
F.1.4	6.4		Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede elde keser.	*
F.2.1	7.1	A7	Kesilmiş parçalar üzerine ıstampada belirtilen yerlere işaretleme yapar.	*
F.2.2	7.2		Saya parçalarına uygun şekilde işaretleme yapar.	*
F.2.3	7.3		Modele göre bindirme, kıvrma, bağcık delikleri gibi yerleri işaretler.	*
F.2.4	7.4		Saya parçalarının sağ - sol işaretlemesini çentik açarak yapar.	*
F.2.5	7.5		Saya numaralarını kesilmiş parçalar üzerine yazar/ışaretler.	*

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

			<b>YETKİNLİKLER</b>	
<b>UMS BÖ</b>	<b>UY BÖ</b>		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> <b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:</b>	
<b>B2.1</b>	<b>1.2</b>		Kesim talimatını inceleyerek ürün ile ilgili bilgileri tespit edeceğini bilir.	
<b>B2.2</b>	<b>1.3</b>		Deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzeme özelliklerini bilir.	
<b>B2.3</b>	<b>1.4</b>		Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini bilir.	
<b>C1.1</b>	<b>2.1</b>	<b>B2</b>	Model ile ilgili bilgileri model çizimini model ile karşılaştırarak tespit edeceğini bilir.	
<b>C1.2</b>	<b>2.2</b>		İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırması gerektiğini bilir.	
<b>C3.2</b>	<b>2.4</b>		Birbirine uyumlu olması gereken saya ıstampalarını doğru olarak tanımlar.	
<b>C3.3</b>	<b>2.5</b>		İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını doğru olarak tanımlar.	
<b>C3.4</b>	<b>2.6</b>	<b>B3</b>	Temiz ve düzenli çalışma ortamının çalışana sağladığı faydalarını bilir.	
<b>B3.1</b>	<b>3.3</b>		Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını doğru tanımlar.	
<b>B3.2</b>	<b>3.4</b>		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri doğru tanımlar.	
<b>D4.1</b>	<b>3.6</b>		Kesim araçlarında olabilecek hata ve eksikleri doğru tanımlar.	
<b>D.1.2</b> <b>D.1.3</b> <b>D.4.1</b>	<b>4.1</b> <b>4.2</b> <b>4.3</b>	<b>B4</b>	Kanadın kesim talimatında belirtilen deri olup olmadığını (ölçüde, rengi onaylı ve finisajı onaylı) kontrol etmeyi bilir.	
<b>E.3.1</b>	<b>4.9</b>		Deri üzerinde cilt hatalarını doğru tanımlar.	
<b>E.4.3</b>	<b>5.3</b>	<b>B5</b>	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını doğru tanımlar.	
<b>E.4.4</b>	<b>5.4</b>		Derinin kalite bölgelerini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.4.8</b> <b>E.4.9</b>	<b>5.8</b> <b>5.9</b>		Abrajı doğru tanımlar.	
<b>F.1.3</b>	<b>6.3</b>	<b>B6</b>	Derinin esneme yönünü doğru tanımlar.	
<b>F.1.4</b>	<b>6.4</b>		Deri ve kürkü kesim yöntemlerini doğru tanımlar.	
<b>F.2.1</b>	<b>7.1</b>	<b>B7</b>	Kesilmiş parçalar üzerine ıstampada belirtilen yerlere işaretleme yapması gerektiğini bilir.	
<b>F.2.4</b>	<b>7.4</b>		Saya parçalarının sağ - sol işaretleme yöntemini bilir.	



**[12UY0114-4/B2] PRESLE KESİM İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Presle Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0114-4/B2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Kesimci ( Ayakkabı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0127-4		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  1.1: Birim yöneticisinden üretim planını alır.  1.2: Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.  1.3: Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.  1.4: Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini tespit eder.  1.5: Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.  1.6: Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.  <b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Model ürünü, model çizimini ve kalıp parçalarını inceler.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  2.1: Model çizimini model ile karşılaştırır.  2.2: Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir  2.3: İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır.  2.4: Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi istampaların birbirine uyumunu inceler.  2.5: İstampaların numara serilerini kesim talimatına göre inceler.  2.6: İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre inceler.  2.7: Hatalı istampaları birim yöneticisine bildirir.</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  3.1: Saya kesimine uygun presi belirler.  3.2. Modele göre kullanılacak malzemeye uygun presi belirler.  3.3: Uygun kesim bıçaklarını seçer ve kullanıma hazırlar.  3.4 Malzeme cinsi ve kesim bıçağı kalınlığına uygun basınç ayarı yapar.  3.5: Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.  3.6: Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 4: Kesim öncesi işlemleri yapar.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  4.1: Kanadın modele uygunluğunu inceler.  4.2: Kanadın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını tespit eder.  4.3: Kesim talimatına göre rengi onaylı kanat olup olmadığını tespit eder.  4.4: Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanat olup olmadığını tespit eder.</p>		

- 4.5: Kanat kalınlığının modele uygunluğunu tespit eder.  
 4.6: Malzemenin modele uygunluğunu tespit eder.  
 4.7: Malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını tespit eder.  
 4.8: Malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu tespit eder.  
 4.9: Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını tespit eder.  
 4.10: Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını tespit eder.  
 4.11: Deri üzerindeki hataları gümüş kalem ile deri dışı malzemeleri çizgi taşı ile işaretler.

### **Öğrenme Çıktısı 5: Malzemeyi kesime hazırlar.**

#### **Başarım Ölçütleri**

- 5.1: Kesilecek saya malzemesine uygun pres kesim tekniğini belirler.  
 5.2: Kanadın ve deri dışı malzemenin kırışmamasına dikkat ederek pres tablası üzerine yerleştirilir.  
 5.3: Pres tablası üzerine deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.  
 5.4: Kanat üzerinde ıstampa yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.  
 5.5: Yüz, maskaret, ayna gibi öncelikli kesim ıstampalarını belirler.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

### **Öğrenme Çıktısı 6: Presle deri kesimi yapar.**

#### **Başarım Ölçütleri**

- 6.1: İstampa parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.  
 6.2: Kanat üzerindeki hataları ve abraji dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.  
 6.3: Bir çift saya ıstampasını abraja dikkat ederek yerleştirir.  
 6.4: Bir sayayı oluşturan yüz, ayna ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.  
 6.5: Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.  
 6.6: Kanadın uygun bölgelerinden uygun bıçakla kesim yapar.  
 6.7: Öncelikli saya parçalarından başlayarak presle kesim yapar.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

## **8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

### **8 a) Teorik Sınav**

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B2 birimi için en az 20 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.

### **8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 Presle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo yu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.

İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirilmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.

### **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**

Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet Ayakkabı ürünü seçilerek, bu ürünün aday tarafından kesilmesi beklenmektedir. Sınav iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98

**EKLER**

**EK 1** Presle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

**Eğitim İçeriği:**

1. İş Organizasyonu, İş Programı Ve Planlama
2. Ergonomi Bilgisi
3. Ana ve ara renkleri ayırt etme
4. Sayısal dikkat
5. Görsel dikkat
6. Analitik düşünme ve kıyaslayabilme,
7. Deri /Kürk Çeşitleri ve Özellikleri
8. Temel Kalite Bilgisi
9. Malzeme Yüzey Kontrolü (Optik)
10. Kesim Araçlarını Tanıma Ve Etkin Kullanma,
11. Amacına Uygun, Kesim Yöntem Ve Teknikleri

**EK 2:** Presle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
1.1	1.1	A1	Birim yöneticisinden üretim planını alır. *
B2.1	1.2		Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder. *
B2.2	1.3		Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder. *
B2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini tespit eder. *
B3.1	1.5		Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler. *
B3.2	1.6		Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.
C1.1	2.1	A2	Model çizimini model ile karşılaştırır. *
C1.2	2.2		Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir
C3.1	2.3		Istampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır. *
C3.2	2.4		Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi istampaların birbirine uyumunu inceler.
C3.3	2.5		Istampaların numara serilerini kesim talimatına göre inceler. *
C3.4	2.6		Istampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre inceler.
C3.5	2.7		Hatalı istampaları birim yöneticisine bildirir. *
D2.1	3.1	A3	Saya kesimine uygun pres makinesini belirler.
D2.2	3.2		Modele göre kullanılacak malzemeye uygun pres makinesini belirler. *
D2.3	3.3		Kullanacağı prese uygun bıçakları seçer ve kullanıma hazırlar. *

D.2.4	3.4		Malzeme cinsi ve kesim bıçağı kalınlığına uygun basınç ayarı yapar.	*
D.4.1	3.5		Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.	*
D4.2	3.6		Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.	
E.1.2	4.1	A4	Kanadın modele uygunluğunu inceler.	
E.1.3	4.2		Kanadın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını tespit eder.	
E.1.4	4.3		Kesim talimatına göre rengi onaylı kanat olup olmadığını tespit eder.	*
E.1.5	4.4		Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanat olup olmadığını tespit eder.	*
E.2.1	4.5		Kanat kalınlığının modele uygunluğunu tespit eder.	
E.2.2	4.6		Malzemenin modele uygunluğunu tespit eder.	
E.2.3	4.7		Malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını tespit eder.	
E.3.1	4.8		Malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu tespit eder.	
E.3.2	4.9		Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını tespit eder.	*
E.3.3	4.1 0		Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını tespit eder.	
E.4.1	4.1 1		Deri üzerindeki hataları gümüş kalem ile deri dışı malzemeleri çizgi taşı ile işaretler.	*
E.4.2	5.1	A5	Kesilecek saya malzemesine uygun pres kesim tekniğini belirler.	
E.4.3	5.2		Kanadın ve deri dışı malzemenin kırışmamasına dikkat ederek pres tablası üzerine yerleştirilir.	*
E.4.4	5.3		Pres tablası üzerine deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.	*
E.4.5	5.4		Kanat üzerinde ıstampa yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.	
E.4.6	5.5		Yüz, maskaret, ayna gibi öncelikli kesim ıstampalarını belirler.	*
E.4.8	6.1	A6	Istampa parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.	
E.4.9	6.2		Kanat üzerindeki hataları ve abrağı dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.	*
F.4.2	6.4		Bir sayayı oluşturan yüz, ayna ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.	*
F.4.1	6.3		Bir çift saya ıstampasını abraja dikkat ederek yerleştirir.	*
F.4.3	6.5		Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.	*
F.4.4	6.6		Kanadın uygun bölgelerinden uygun bıçakla kesim yapar.	*
F.4.5	6.7		Öncelikli saya parçalarından başlayarak presle kesim yapar.	*

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

		YETKİNLİKLER	
UMS BÖ	UY BÖ	B-BİLGİ ve ANLAYIŞ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:	
B2.1	1.2		Kesim talimatını inceleyerek ürün ile ilgili bilgileri tespit edeceğini bilir.
B2.2	1.3		Deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzeme özelliklerini bilir.

<b>B2.3</b>	<b>1.4</b>		Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini bilir.	
<b>C1.1</b>	<b>2.1</b>	<b>B2</b>	Model ile ilgili bilgileri model çizimini model ile karşılaştırarak tespit edeceğini bilir.	
<b>C1.2</b>	<b>2.2</b>		İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırması gerektiğini bilir.	
<b>C3.2</b>	<b>2.4</b>		Birbirine uyumlu olması gereken saya ıstampalarını doğru olarak tanımlar.	
<b>C3.3</b>	<b>2.5</b>		İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını doğru olarak tanımlar.	
<b>C3.4</b>	<b>2.6</b>	<b>B3</b>	Temiz ve düzenli çalışma ortamının çalışana sağladığı faydalarını bilir.	
<b>B3.1</b>	<b>3.3</b>		Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını doğru tanımlar.	
<b>B3.2</b>	<b>3.4</b>		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri doğru tanımlar.	
<b>D4.1</b>	<b>3.6</b>		Kesim araçlarında olabilecek hata ve eksikleri doğru tanımlar.	
<b>D.1.2</b>	<b>4.1</b>	<b>B4</b>	Kanadın kesim talimatında belirtilen deri olup olmadığını (ölçüde, rengi onaylı ve finisajı onaylı) kontrol etmeyi bilir.	
<b>D.1.3</b>	<b>4.2</b>			
<b>D.4.1</b>	<b>4.3</b>			
<b>E.3.1</b>	<b>4.9</b>		Deri üzerinde cilt hatalarını doğru tanımlar.	
<b>E.4.3</b>	<b>5.3</b>	<b>B5</b>	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını doğru tanımlar.	
<b>E.4.4</b>	<b>5.4</b>		Derinin kalite bölgelerini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.4.8</b>	<b>5.8</b>		Abrajı doğru tanımlar.	
<b>E.4.9</b>	<b>5.9</b>			
<b>F.1.3</b>	<b>6.3</b>	<b>B6</b>	Derinin esneme yönünü doğru tanımlar.	
<b>F.1.4</b>	<b>6.4</b>		Deri ve kürkü kesim yöntemlerini doğru tanımlar.	
<b>F.2.1</b>	<b>7.1</b>	<b>B7</b>	Kesilmiş parçalar üzerine ıstampada belirtilen yerlere işaretleme yapması gerektiğini bilir.	
<b>F.2.4</b>	<b>7.4</b>		Saya parçalarının sağ - sol işaretleme yöntemini bilir.	

**[12UY0114-4/B3] BİLGİSAYARLA KESİM İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Bilgisayarla Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0114-4/B3
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0127-4
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.</b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  1.1: Birim yöneticisinden üretim planını alır.  1.2: Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.  1.3: Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.  1.4: Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini tespit eder.  1.5: Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.  1.6: Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.  <b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Model ürünü, model çizimini ve kalıp parçalarını inceler.</b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  2.1: Model çizimini model ile karşılaştırır.  2.2: Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir  2.3: İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır.  2.4: Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi ıstampaların birbirine uyumunu inceler.  2.5: İstampaların numara serilerini kesim talimatına göre inceler.  2.6: İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre inceler.  2.7: Hatalı ıstampaları birim yöneticisine bildirir.  <b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 3: Araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.</b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  3.1: Bilgisayarlı kesim aracının bağlantılarının aktifliğini kontrol eder.  3.2: Bilgisayarlı kesim aracını çalıştırır ve makine ayarlarının kesime uygunluğunu kontrol eder.  3.3: Kullanılacak kesici aparatların yerlerine ve kesime uygunluğunu kontrol eder.  3.4: Bilgisayarlı kesim aracını test etmek için numune parça üzerinde kesim yapar.  3.5: Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.  3.6: Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.  <b>Bağlam:</b> Kesim yöntem ve tekniği</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 4: Kesim öncesi işlemleri yapar.</b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  4.1: Kanadın modele uygunluğunu inceler.</p>

- 4.2: Kanadın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını inceler.  
 4.3: Kesim talimatına göre rengi onaylı kanat olup olmadığını inceler.  
 4.4: Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanat olup olmadığını inceler.  
 4.5: Kanat kalınlığının modele uygunluğunu inceler.  
 4.6: Malzemenin modele uygunluğunu inceler.  
 4.7: Malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını inceler.  
 4.8: Malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu inceler.  
 4.9: Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler.  
 4.10: Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler.  
 4.11: Deri üzerindeki hataları gümüş kalem ile deri dışı malzemeleri çizgi taşı ile işaretler.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

### **Öğrenme Çıktısı 5: Bilgisayarla kesim yapar.**

#### **Başarım Ölçütleri**

- 5.1: Kesim programına kesim bilgilerini girer.  
 5.2: Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına esneme yönüne dikkat ederek yerleştirir.  
 5.3: Kanat üzerindeki hataları ve abraji dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.  
 5.4: Bir çift sayayı oluşturan yüz, ayna ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.  
 5.5: Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini kanadın/derinin kalite bölgelerine dikkat ederek yapar.  
 5.6: Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini malzemeyi ekonomik kullanmaya dikkat ederek yapar.  
 5.7: Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini malzemenin esneme yönüne dikkat ederek yapar.  
 5.8: Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.  
 5.9: Bilgisayar kesim programına uygun kesim komutunu verir.  
 5.10: Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarda keser.

**Bağlam:** 1. Bilgisayarla kesim programı ve özellikleri  
 2. Kesim talimatları

## **8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

### **8 a) Teorik Sınav**

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B3 birimi için en az 20 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımlar ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.

### **8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 Bilgisayarla Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tabloyu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.

İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirilmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 70/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.

### **8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar**



Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet Ayakkabı ürünü seçilerek, bu ürünün aday tarafından kesilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98

**EKLER****EK 1** Bilgisayarla Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin BilgilerEğitim İçeriği:

1. İş organizasyonu, iş programı ve planlama
2. Ergonomi bilgisi
3. Ana ve ara renkleri ayırt etme
4. Sayısal dikkat
5. Görsel dikkat
6. Analitik düşünme ve kıyaslayabilme,
7. Deri /kürk çeşitleri ve özellikleri
8. Temel kalite bilgisi
9. Malzeme yüzey kontrolü (optik)
10. Kesim araçlarını tanıma ve etkin kullanma,
11. Amacına uygun, kesim yöntem ve teknikleri
12. Bilgisayarda ayakkabı kesim programı

**EK 2:** Bilgisayarla Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
1.1	1.1	A1	Birim yöneticisinden üretim planını alır. *
B2.1	1.2		Ayakkabı model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder. *
B2.2	1.3		Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder. *
B2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini belirler. *
C1.1	2.1	A2	Model çizimini model ile karşılaştırır. *
C1.2	2.2		Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir
C3.1	2.3		Istampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırır. *
C3.2	2.4		Modele göre yüz, gamba, fileto, ayna ve maskaret gibi ıstampaların birbirine uyumunu inceler.
C3.3	2.5		Istampaların numara serilerini kesim talimatına göre inceler. *
C3.4	2.6		Istampanın iç ve dış işaret ve yazılarını model çizimine göre inceler.
C3.5	2.7		Hatalı ıstampaları birim yöneticisine bildirir. *
B3.1	3.1	A3	Bilgisayarlı kesim aracının bağlantılarının aktifliğini kontrol eder. *
B3.2	3.2		Bilgisayarlı kesim aracını çalıştırır ve makine ayarlarının kesime uygunluğunu kontrol eder. *
D1.1	3.3		Kullanılacak kesici aparatların yerlerine ve kesime uygunluğunu kontrol eder.
D1.2	3.4		Bilgisayarlı kesim aracını test etmek için numune parça üzerinde kesim yapar. *
D1.3	3.5		Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder. *

D4.1	3.6		Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.	*
E.1.1	4.1	A4	Kanadın modele uygunluğunu inceler.	*
E.1.2	4.2		Kanadın kesim talimatında belirtilen ölçüde olup olmadığını inceler.	
E.1.3	4.3		Kesim talimatına göre rengi onaylı kanat olup olmadığını inceler.	*
E.1.4	4.4		Kesim talimatına göre finisajı onaylı kanat olup olmadığını inceler.	
E.1.5	4.5		Kanat kalınlığının modele uygunluğunu inceler.	*
E.2.1	4.6		Malzemenin modele uygunluğunu inceler.	*
E.2.2	4.7		Malzemenin üretime uygun miktarda olup olmadığını inceler.	
E.2.3	4.8		Malzemenin kalınlığının modele uygunluğunu inceler.	
E.3.1	4.9		Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler.	
E.3.2	4.10		Deri dışı malzemede üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler.	
E.3.3	4.11		Deri üzerindeki hataları gümüş kalem ile deri dışı malzemeleri çizgi taşı ile işaretler.	*
F.4.1	5.1	A5	Kesim programına kesim bilgilerini girer.	*
F.4.2	5.2		Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına esneme yönüne dikkat ederek yerleştirir.	*
F.4.3	5.3		Kanat üzerindeki hataları ve abrajı dikkate alarak minimum fire verecek şekilde saya ıstampalarını yerleştirir.	*
F.4.4	5.4		Bir çift sayayı oluşturan yüz, ayna ve gamba gibi parçaları abraja dikkat ederek yerleştirir.	*
F.4.5	5.5		Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini kanadın/derinin kalite bölgelerine dikkat ederek yapar.	*
F.4.6	5.6		Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini malzemeyi ekonomik kullanmaya dikkat ederek yapar.	*
F.4.7	5.7		Bilgisayar ortamında ıstampa yerleşimini malzemenin esneme yönüne dikkat ederek yapar.	*
F.4.8	5.8		Fileto ve dil gibi parçaları bakiye parçalar üzerine yerleştirir.	*
F.4.9	5.9		Bilgisayar kesim programına uygun kesim komutunu verir.	*
F.4.10	5.10		Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarda keser.	*

(\* Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

			YETKİNLİKLER	
UMS BÖ	UY BÖ		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:	
B2.1	1.2		Kesim talimatını inceleyerek ürün ile ilgili bilgileri tespit edeceğini bilir.	
B2.2	1.3		Deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzeme özelliklerini bilir.	
B2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği saya adedini ve numara serilerini bilir.	
C1.1	2.1	B2	Model ile ilgili bilgileri model çizimini model ile karşılaştırarak tespit edeceğini bilir.	
C1.2	2.2		İstampaları ayakkabı modeli ile karşılaştırması gerektiğini bilir.	

<b>C3.2</b>	<b>2.4</b>		Birbirine uyumlu olması gereken saya ıstampalarını doğru olarak tanımlar.	
<b>C3.3</b>	<b>2.5</b>		İstampanın iç ve dış işaret ve yazılarını doğru olarak tanımlar.	
<b>C3.4</b>	<b>2.6</b>	<b>B3</b>	Temiz ve düzenli çalışma ortamının çalışana sağladığı faydalarını bilir.	
<b>B3.1</b>	<b>3.3</b>		Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını doğru tanımlar.	
<b>B3.2</b>	<b>3.4</b>		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri doğru tanımlar.	
<b>D4.1</b>	<b>3.6</b>		Kesim araçlarında olabilecek hata ve eksikleri doğru tanımlar.	
<b>D.1.2</b>	<b>4.1</b>	<b>B4</b>	Kanadın kesim talimatında belirtilen deri olup olmadığını (ölçüde, rengi onaylı ve finisajı onaylı) kontrol etmeyi bilir.	
<b>D.1.3</b>	<b>4.2</b>			
<b>D.4.1</b>	<b>4.3</b>			
<b>E.3.1</b>	<b>4.9</b>		Deri üzerinde cilt hatalarını doğru tanımlar.	
<b>E.4.3</b>	<b>5.3</b>	<b>B5</b>	Sayanın öncelikli kesim ıstampalarını doğru tanımlar.	
<b>E.4.4</b>	<b>5.4</b>		Derinin kalite bölgelerini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.4.8</b>	<b>5.8</b>		Abrajı doğru tanımlar.	
<b>E.4.9</b>	<b>5.9</b>			
<b>F.1.3</b>	<b>6.3</b>	<b>B6</b>	Derinin esneme yönünü doğru tanımlar.	
<b>F.1.4</b>	<b>6.4</b>		Deri ve kürkü kesim yöntemlerini doğru tanımlar.	
<b>F.2.1</b>	<b>7.1</b>	<b>B7</b>	Kesilmiş parçalar üzerine ıstampada belirtilen yerlere işaretleme yapması gerektiğini bilir.	
<b>F.2.4</b>	<b>7.4</b>		Saya parçalarının sağ - sol işaretleme yöntemini bilir.	

**[12UY0114-4/A2] KESİM SONRASI İŞLEMLER  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Kesim Sonrası İşlemler
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0114-4/A2
3	<b>SEVİYE</b>	4
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO</b>	00
	<b>C)REVİZYON TARİHİ</b>	-
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
Kesimci ( Ayakkabı) (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0127-4		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Çıktısı 1: Kesilen saya parçalarını düzenler.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  1.1: Modele göre eksik parça olup olmadığını kontrol eder.  1.2: Kesilmiş saya parçalarında kenar düzgünlüğünü kontrol eder.  1.3: Saya parçaları üzerinde işaretlemelerin yapılıp yapılmadığı kontrol eder.  1.4: Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen, esneme yönü gibi kontrolleri yapar.  1.5: Bir çift saya arasındaki renk, desen, esneme yönü gibi kontrolleri yapar.</p> <p><b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kesilen saya parçalarını düzenler.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri</b>  2.1: Kesim ve işaretlemesi tamamlanan saya parçalarını sayar.  2.2: Saya parçalarını numara serilerine göre üst üste dizer.  2.3: Sayanın sağ-sol parçalarını çiftler  2.4: Çiftlediği/eşlediği parçaları bir araya getirerek sayayı gruplar  2.5: Model özelliğine göre grupladığı saya parçalarını ilgili kişiye teslim eder.  2.6: Birim yöneticisine işi teslim ettiğinin bilgisini verir.</p> <p><b>Bağlam:</b> Teknik föydeki kesim talimatları</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 3: Saya kesim araçlarını düzenler.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  3.1: Saya kesim bıçağında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.  3.2: Kesim presinde ve pres bıçaklarında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.  3.3: Bilgisayarlı kesim aracında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.  3.4: Saya kesim araçlarında tespit ettiği eksiklikleri birim yöneticisine bildirerek düzeltilmesini sağlar.  3.5: Kontrol edilen saya kesim araçlarını bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler</p> <p><b><u>Öğrenme Çıktısı 4: Artan saya malzemelerini ve saya ıstampalarını teslim eder.</u></b>  <b>Başarım Ölçütleri:</b>  4.1: Kesim sonrası artan malzemeyi biraraya getirir.  4.2: Düzenlediği malzemeleri ilgili kişiye teslim eder.  4.3: Kesimi biten model ıstampalarının tüm parçalarını biraraya getirir.</p>		

4.4: Grupladığı model ıstampalarını birim yöneticisine teslim eder.

### **Öğrenme Çıktısı 5: Kesim raporu hazırlar.**

#### **Başarım Ölçütleri:**

- 5.1: Üretim sürecinde oluşan aksamaları nedenleri ile birlikte birim amirine bildirir.  
 5.2: Teslim ettiği kesimlerin bilgisini yazılı olarak düzenler.  
 5.3: Hazırladığı raporu birim yöneticisine teslim eder.

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için en az 10 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımlar ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim sonrası işlemleri ile ilgili EK-2 <u>Kesim Sonrası İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tabloyu</u> kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.</p> <p>İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet Ayakkabı ürünü seçilerek, bu ürünün aday tarafından yerine getirilmesi gereken görev ve sorumlulukları yerine getirmesi beklenir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98

**EKLER**

**EK 1** Kesim Sonrası İşlemler Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

**Eğitim İçeriği:**

1. Deride yüzey kontrolleri
2. Kalite temel bilgisi
3. Karşılaştırmalı verimlilik
4. Takip ve kontrol
5. Problem çözme
6. Araç, gereç bakım ve onarımı
7. Dokümantasyon ve raporlama

**EK 2** Kesim Sonrası İşlemler Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
G.1.1	1.1	A1	Modele göre eksik parça olup olmadığını kontrol eder. *
G.1.2	1.2		Kesilmiş saya parçalarında kenar düzgünlüğünü kontrol eder.
G.1.3	1.3		Saya parçaları üzerinde işaretlemelerin yapılıp yapılmadığı kontrol eder. *
G.1.4	1.4		Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen, esneme yönü gibi kontrolleri yapar. *
G.1.5	1.5		Bir çift saya arasındaki renk, desen, esneme yönü gibi kontrolleri yapar. *
G.2.1	2.1	A2	Kesim ve işaretlemesi tamamlanan saya parçalarını sayar.
G.2.2	2.2		Saya parçalarını numara serilerine göre üst üste dizer.
G.2.3	2.3		Sayanın sağ-sol parçalarını çiftler *
G.2.4	2.4		Çiftlediği/eşlediği parçaları bir araya getirerek sayayı gruplar
G.3.1	2.5		Model özelliğine göre grupladığı saya parçalarını ilgili kişiye teslim eder. *
G.3.2	2.6		Birim yöneticisine işi teslim ettiğinin bilgisini verir.
H.1.1	3.1	A3	Saya kesim bıçağında/ Kesim presinde ve pres bıçaklarında/ Bilgisayarlı kesim aracında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder. *
H.1.2	3.2		
H.1.3	3.3		
H.1.4	3.4		Saya kesim araçlarında tespit ettiği eksiklikleri birim yöneticisine bildirerek düzeltilmesini sağlar.
H.1.5	3.5		Kontrol edilen saya kesim araçlarını bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler *
H.2.1	4.1	A4	Kesim sonrası artan malzemeyi biraraya getirir.
H.2.2	4.2		Düzenlediği malzemeleri ilgili kişiye teslim eder. *
H.3.1	4.3		Kesimi biten model ıstampalarının tüm parçalarını biraraya getirir. *
H.3.2	4.4		Grupladığı model ıstampalarını birim yöneticisine teslim eder. *
H.4.1	5.1	A5	Üretim sürecinde oluşan aksamaları nedenleri ile birlikte birim amirine bildirir. *
H.4.2	5.2		Teslim ettiği kesimlerin bilgisini yazılı olarak düzenler. *

<b>H.4.3</b>	<b>5.3</b>		Hazırladığı raporu birim yöneticisine teslim eder.	*
--------------	------------	--	--	---

(\* Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

UMS BÖ	UY BÖ		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> <b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:</b>	
<b>G1.3</b>	<b>1.3</b>	<b>B1</b>	Saya parçaları üzerinde işaretlemelerin yapılıp yapılmadığı kontrol etmesi gerektiğini bilir.	
<b>G.1.4</b>	<b>1.4</b>		Bir sayayı oluşturan parçalarda renk, desen, esneme yönünün uyumlu olması gereğini bilir.	
<b>G.2.2</b>	<b>2.2</b>	<b>B2</b>	Saya parçalarını tasnif yöntemini bilir.	
<b>G.2.3</b>	<b>2.3</b>		Sayanın sağ-sol parçalarını çiftleme/eşleme yöntemini doğru tanımlar.	
<b>H.1.4</b>	<b>2.4</b>		Sayayı gruplama yöntemini doğru tanımlar.	
<b>H.1.1</b> <b>H.1.2</b> <b>H.1.3</b>	<b>3.1</b> <b>3.2</b> <b>3.3</b>	<b>B3</b>	Saya kesim bıçağında/ Kesim presinde ve pres bıçaklarında/ Bilgisayarlı kesim aracında olabilecek arızaları bilir.	
<b>H.3.1</b>	<b>4.3</b>		Kesimi biten model ıstampalarına nasıl bir işlem yapacağını bilir.	
<b>H.4.1</b>	<b>5.1</b>	<b>B5</b>	Üretim sürecinde oluşan aksamaları nedenlerini doğru tanımlar.	
<b>H.4.1</b>	<b>5.2</b>		Kesim raporunu yazılı olarak düzenlemesini bilir.	
<b>H.4.2</b>	<b>5.3</b>		Hazırladığı raporu teslim edeceği birim/yetkiliyi bilir.	



## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY0114-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği  
 12UY0114-4/A2 Kesim Sonrası İşlemler  
 12UY0114-4/B1 Elle Kesim İşlemleri  
 12UY0114-4/B2 Presle Kesim İşlemleri  
 12UY0114-4/B3 Bilgisayarlı Kesim İşlemleri

#### Adaylara meslekte başarılı olmaları için:

1. Deri ve Deri Ürünleri üretimi alanında eğitim veren örgün ya da yaygın eğitim kurumlarından mezun olmaları,
2. Ayakkabı ıstampa bilgisi, renk bilgisi, deri çeşitleri ve özellikleri hakkında bilgi, ayakkabı kesim mesleğinde deneyim sahibi olmaları,
3. Meslek ile ilgili yenilikleri takip etmeleri
4. Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılmaları.
5. Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetimle paylaşmaları
6. Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarmaları

önerilir.

### EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

**Abraj:** Deride renk farklılıkları

**Asorti (Asortlama):** Derilerin kalite, cins, büyüklük ayakkabı numarası gibi unsurlara göre sınıflandırılması

**Ayak kare /Desimetre kare:** Derinin alan ölçü birimi

**Ayna:** Sayanın ön üst kısmını oluşturan yüze gelen parça

**Baraj beceriler:** Bir görev ya da faaliyeti yerine getirebilmek için gerekli olan beceri düzeyinin en alt seviyesi

**Bindirme:** dikilmiş deri parçalarının dikiş paylarının tek tarafa yatırılarak dikilmesi

**Bombe:** Ayakkabının burun kısmının formunu koruması için deri ile astar arasına konan sertleştirici takviye

**Çıt/Çentik:** Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini, ayakkabının iç ve dış parçalarını gösteren işaretler

**Çiftleme/Eşleme:** Sayanın aynı sağ – sol parçalarının bir araya getirilmesi

**Deri Kalite Bölgeleri:** Derinin yapısı gereği bazı bölgelerin sık bazı bölgelerin gevşek dokulu olmasından dolayı oluşan bölgesel farklılıklar

**Dil:** 1. Ayakkabı bağlarının ayağı rahatsız etmesini engelleyen parça (bağ altına rastlayan saya parçası) 2. Bağsız ayakkabıda aynanın üst kısmı

**Eğe (Limaki):** Maden, tahta vb.nin pürüzlerini düzeltmek için kullanılan, üzeri pürüzlü, sert, ensiz çelik araç

**Fileto:** Gambayı pekiştirmek üzere ya da aksesuar olarak sayanın arka çatısı üzerine dikilen parça

**Finisaj/Bitim İşlemleri:** Derinin kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlem

**Fort:** Ayakkabının topuk kısmında deri ve astar arasına konan sayayı destekleyici/sertleştirici parça

**Gamba:** Sayanın arka ve yan kısmını oluşturan ve yüz ile birleşen parça veya parçalar

**Gümüş Kalem:** Silinebilen gümüş rengi yazan kalem

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

**Istampa/Kesim Kalıbı/Şablon:** Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliği,

**İşaretleme:** 1.Deri üzerindeki hataların gümüş kalemle işaretleme. 2. Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini gösteren çıt/çentikler

**Kanat:** İşlenmiş bütün deri

**Kesici Alet:** Kesim yaparken kullanılan maket bıçağı, jilet, bıçak gibi kesici araç

**Masat:** Bıçak gibi kesici araçları bilemekte kullanılan kayış ya da taş

**Maskaret (Burun):** Sayada öne gelen uç taraf

**Pres Kesim Bıçakları:** Tek ağızlı ya da çift ağızlı olarak farklı yüksekliklerde pres makinelerinde kullanılan metal bıçaklar

**Risk:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimi

**Saya Parçaları:** Yüz, maskaret, gamba, fileto ve dil

**Saya:** Ayakkabının taban hariç üst bölümü

**Tasnif:** Kesilmiş saya parçaların bir araya getirilmesi

**Tehlike:** Çalışanların iş kazasına ve meslek hastalığına maruziyeti ile malın veya malzemenin zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durum

**Kesim Planı:** Ürünün zamanında ve belirtilen özelliklere göre tamamlanması için ilgili bölümlere yönelik hazırlanan planlama

**Yardımcı Malzeme:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzeme

**Yüz:** Maskaretili veya maskaretsiz, aynalı veya aynasız olarak yapılacak ayakkabının ön kısmını oluşturan saya parçası

### EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Kesimci (Ayakkabı) (Seviye 4) mesleğinde yeterliliğine sahip olan adaylar alacakları kısa süreli eğitimlerden sonra Modelistlik (Seviye4), Sayacı (Seviye4), Kalite Kontrolcü (Seviye4), Montajcı (Seviye4) ve Finisajcı (Seviye4) mesleklerine yatay geçiş yapabilir.

### EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Sınav ve Belgelendirme Merkezi Ölçme Değerlendirme biriminde, görev alacak Sınav Değerlendiricilerinden aşağıdaki özelliklere sahip olmaları beklenmektedir.

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

- a- YÖK, MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında bu alanda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- b-Uygulamaya Dayalı Performans Sınav Değerlendiricilerinin Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans düzeyinde mezun olup en az 5yıl çalışmış olmak
- c- Deri/Kürk İşlenti sektöründe en az 5 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- d- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup Deri/Kürk İşlenti sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.