



# **ULUSAL YETERLİLİK**

**12UY0115-3**

**KESİMCİ  
(SARACİYE)  
SEVİYE 3**

**REVİZYON NO:00**

**TADİL NO: 01**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2012**

## ÖNSÖZ

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.05.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 26/12/2012 tarih ve 2012/98 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**[12UY0115-3] KESİMCİ ( SARACİYE) (SEVİYE 3)  
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	KESİMCİ (SARACİYE)
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7532
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik, Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) mesleğinde işin eksiksiz, kaliteli, verimli ve geliştirilerek iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun yerine getirilmesi amacına yöneliktir.</p> <p>Örgün veya yaygın eğitim elde edilen yeterlilikler ile öğretim sonrasında veya çalışma hayatı içinde edinilen yeterliliklerin de belgelendirilerek ayakkabı sektöründe yetkin bir işgücü oluşturması esastır.</p> <p>Saraciye sektöründe üretim aşamalarını ve kullanılan malzemelerin teknik özelliklerini bilen ve yerinde uygulayan elemanların üretimde verimlilik ve standart sağlayabilmeleri amacıyla Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) ulusal yeterliliği hazırlanmıştır.</p>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	Kesimci ( Saraciye) ( Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0129–3
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	-
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	<p><b>11-a) Zorunlu Birimler</b></p> <p>12UY0115-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği 12UY0115-3/A2 Kesim Sonrası İşlemler</p>

<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	
12UY0115-3/B1 Elle Kesim İşlemleri 12UY0115-3/B2 Presle Kesim İşlemleri 12UY0115-3/B3 Bilgisayarlı Kesim İşlemleri	
<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>	
A1-A2-B1 A1-A2-B2 A1-A2-B3 A1-A2-B1-B2 A1-A2-B1-B3 A1-A2-B2-B3 A1-A2-B1-B2-B3	
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>
<p>Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımların ölçütlerini karşılayacak şekilde iki farklı aşamada yapılır.</p> <p>1. <u>Aşama</u> Teorik Bilgi Sınavı 2. <u>Aşama</u> Performans Sınavı (Uygulama Sınavı)</p> <p>Performans sınavına girebilmesi için aday, tüm birimlerin teorik sınavlarından başarılı olması gerekir.</p> <p>Belge almaya hak kazanabilmek için aday, tüm birimlerin teorik ve performans sınavlarından başarı sağlamalıdır.</p> <p>Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Aday herhangi birim/aşamadan başarı sağlayamazsa bu süre içerisinde başarısız olduğu birim/aşamadan yeniden sınava girme hakkına sahiptir.</p> <p>Aday 1 yıl içerisinde her iki aşamanın tüm birimlerinden başarı sağlayamazsa 2. yıldan itibaren her iki aşamanın tüm birimlerinden sınava tabi tutulur.</p> <p><b>TEORİK BİLGİ SINAVI</b></p> <p>Adayın başarısı ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.</p> <p>Sınav soruları, teorik sınav kapsamında, ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımların ölçütlerini ölçebilecek ve Ek-2'de yer alan Bilgi ve Anlayış kriterlerinin tamamını kapsayacak şekilde yapılır. Teorik bilgi sınavı bütünlük veya ayrı ayrı olarak gerçekleştirilir.</p> <p><b>PERFORMANS SINAVI (UYGULAMA SINAVI)</b></p> <p>Uygulama gerçek çalışma ortamında veya gerçeğe yakın kontrollü ortamda gerçekleştirilir. Değerlendirme her birimin başarımların ölçütlerini kapsayan kontrol listeleri ile yapılır. Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday EK- 2 de yer alan başarımların ölçütlerini yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır.</p>	
<b>13</b>	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>
Kesimci (Saraciye) (Seviye 3 yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır.	

<b>14</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
<b>15</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
<b>16</b>	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>17</b>	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>18</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

12UY0115-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ İLE ÇEVRE GÜVENLİĞİ YETERLİLİK BİRİMİ		
1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği
2	REFERANS KODU	12UY0115-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	26.12.2012
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0129-3
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir ve uygular.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>1.1: İşyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını yasalara uygun ve doğru bir şekilde uygular.</p> <p>1.2: İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirlemede etkindir.</p> <p>1.3: Acil durum ve kazalarda ilgili personel ve acil hizmet birimlerini bilgilendirme prosedürünü bilir.</p> <p>1.4: Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını bilir ve uygular.</p> <p>1.5: Kişisel koruyucu donanımları işe uygun olarak kullanır.</p> <p>1.6: Gerekli koruma ve müdahale araçlarını İSG kurallarına uygun kullanır.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Çevre güvenlik önlemlerini bilir ve uygular.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri</b></p> <p>2.1: Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini etkin bir şekilde uygular.</p> <p>2.2: Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol eder.</p> <p>2.3: Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini belirlemede etkindir.</p> <p>2.4: Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini etkin bir şekilde uygular.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için en az 10 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımların ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
Performansa sayılı sınav tüm başarımların ölçütlerini kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde gerçekleştirilir. A1 Birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmayacak, başarımların ölçütleri A2 ve A3 birimlerinin performansa dayalı sınavları esnasında değerlendirilecektir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 70/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.		

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

### EKLER

**EK 1** İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Meslekle ilgili terimler, simgeler, kısaltmalar ve temel kavramlar
2. Meslekle ilgili araç, gereç, donanım ve malzeme bilgisi.
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı bilgisi
4. İşçi, İş güvenliği, kaza önlemleri, (KD)ler
  - a. İş güvenliği talimatları
  - b. Kaza önleme talimatları
  - c. Kişisel Koruyucu Donanımlar (KKD) ler
  - d. Muhtelif makinelerdeki koruma önlemleri
  - e. Kaza durumundaki davranış
  - f. Üretimin çevre için oluşturduğu tehlikeler
5. Temel İlk yardım Bilgisi
6. Çevre ve Çevreyi Koruma Bilgisi
  - a. Çevre, Çevre kirliliği
  - b. Ekoloji, ekolojik denge
  - c. Atık bilgisi
  - d. Çevre ve çevreyi koruma
  - e. Deri işlenti sektörünün yol açtığı çevre sorunları
  - f. Su, toprak, hava ve gürültü kirliliği
  - g. Doğal kaynakların verimli kullanımı
7. Kalite Yönetim Sistemi Temel Kavramlar ve Tanımlar

**EK 2** İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
A.1.5	1.5	A1	Kişisel koruyucu donanımları işe uygun olarak kullanır. *
A.1-4	1.4		Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını uygular. *
A.2-1	2.1	A2	Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini etkin bir şekilde uygular. *
A.2-2	2.2		Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol eder. *

(\* Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarım ölçütleridir.



UMS BÖ	UY BÖ		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> <b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:</b>
A.1-1	1.1	B1	İşyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını yasalara uygun ve doğru bir şekilde bilir.
A.1-2	1.2		İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirlemede etkindir.
A.1-3	1.3		Acil durum ve kazalarda ilgili personel ve acil hizmet birimlerini bilgilendirme prosedürünü bilir.
A.1-4	1.4		Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını bilir.
A.1-5	1.5		İşe uygun kişisel koruyucu donanımları ve doğru kullanmayı bilir.
A1.6	1.6		Gerekli koruma ve müdahale araçlarını İSG kurallarına uygun kullanmayı bilir.
A2.1	2.1	B2	Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini bilir.
A.2-2	2.2		Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol etmesi gerektiğini bilir.
A2-3	2.3		Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini belirlemede etkindir.
A.2-4	2.4		Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini etkin bir şekilde uygulamayı bilir.

**[12UY0115-3/B1] ELLE KESİM İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Elle Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/B1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0129–3

7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>
---	--------------------------

**Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 1.1: Birim yöneticisinden üretim planını alır.
- 1.2: Saraciye model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.
- 1.3: Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.
- 1.4: Kesim talimatına göre keseceği deri adedini tespit eder.
- 1.5: Kesim talimatına göre keseceği derilerin ayak hesabı bilgilerini tespit eder.
- 1.6: Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
- 1.7: Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

**Öğrenme Çıktısı 2: Model ürünü, model çizimini ve kalıp parçalarını inceler.**

**Başarım Ölçütleri**

- 2.1: Kesim yapacağı ürün hakkında bilgi edinmek için saraciye modeli inceler.
- 2.2: Model çizimini model ile karşılaştırır.
- 2.3: Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir.
- 2.4: Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırır.
- 2.5: Modelin ön, arka, sap ve omuz askısı gibi şablonlarının birbirine uyumunu inceler.
- 2.6: Kesim yapacağı ürün hakkında detaylı bilgi edinmek için model üzerindeki parça, yer ve sayıları inceler.
- 2.7: Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri model çizimine göre inceler.
- 2.8: Hatalı şablonları birim yöneticisine bildirir.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

**Öğrenme Çıktısı 3: Araç, gereç ve ekipmanı hazırlar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 3.1: Ürün özelliğine uygun saraciye kesim bıçağını belirler.
- 3.2: Kesim sırasında kullanacağı masat, ege gibi yardımcı malzemeleri hazırlar.
- 3.3: Kesim bıçağının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir.
- 3.4: Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.
- 3.5: Hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.

**Bağlam:** Kesim yöntem ve tekniği

**Öğrenme Çıktısı 4: Deri ve deri dışı malzeme kontrollerini yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 4.1: Malzemenin kesim talimatına göre uygun miktarda olup olmadığını inceler.
- 4.2: Kesim talimatına göre malzemenin modele uygunluğunu inceler.
- 4.3: Kesim talimatına göre rengi onaylı malzeme olup olmadığını inceler.
- 4.4: Malzeme kalınlığının modele uygunluğunu inceler
- 4.5: Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları gümüş kalemle işaretler.
- 4.6: Deri dışı malzemelerde üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları çizgi taşı ile işaretler.

**Öğrenme Çıktısı 5: Kanat üzerine şablon yerleştirir.**

**Başarım Ölçütleri**

- 5.1: Kesim yapacağı parça üzerindeki hata kaçıklarını minimum fire verecek şekilde hesaplar
- 5.2: Kanat üzerine şablon yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.
- 5.3: Öncelikli kesim şablonlarını belirler.
- 5.4: Saraciye şablon parçalarını kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.
- 5.5: Şablon parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.
- 5.6: Kanat üzerindeki abraji dikkate alarak şablonyı yerleştirir.
- 5.7: Küçük şablonları bakiye parçalar üzerine ekonomik olarak yerleştirir.

**Bağlam:** Kesim teknik föyü

**Öğrenme Çıktısı 6: Elle deri kesimi yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 6.1: Deri özelliğine uygun kesim tekniğini belirler.
- 6.2: Yerleştirdiği şablonları öncelikli parçalardan başlayarak keser.
- 6.3: Deriyi dik, kürkü tüyüne zarar vermemek için ters yönden ve yatay açı ile keser.
- 6.4: Keserken deri parçasının esnememesine dikkat ederek kesim yapar.
- 6.5: Deriyi keserken her parçada derinin esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.
- 6.6: Deriyi kesim talimatına uygun kalitede elde keser.

**Bağlam:** Kesim yöntem ve teknikleri

**Öğrenme Çıktısı 7: Kesilmiş parçalara araçlama ve işaretleme yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 7.1: Modele göre araçlama yapılacak parçayı belirler.
- 7.2: Belirlenen parçaya uygun araçlama işlemi yapar.
- 7.3: Kesilmiş saraciye parçaları üzerine şablonda belirtilen yerlere işaretleme yapar.
- 7.4: Model göre bindirme, kıvrırma gibi işaretleme yapar.

**Bağlam:** Kesim yöntem ve teknikleri

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>
<b>8 a) Teorik Sınav</b>	
<p>Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B1 birimi için en az 20 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.</p>	

<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 <u>Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo</u> yu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.</p> <p>İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.</p>		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
<p>Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet deri saraciye ürünü seçilerek, bu ürünün Kesimci (Saraciye) tarafından kesilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.</p>		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği ( İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

**EKLER****EK 1** Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin BilgilerEğitim İçeriği:

1. İş organizasyonu, iş programı ve planlama
2. Ergonomi bilgisi
3. Ana ve ara renkleri ayırt etme
4. Sayısal dikkat
5. Görsel dikkat
6. Analitik düşünme ve kıyaslayabilme,
7. Deri ve kürk çeşitlerini ve özellikleri
8. Temel kalite bilgisi
9. Malzeme yüzey kontrolü (optik)
10. Kesim araçlarını tanıma ve etkin kullanma,
11. Amacına uygun, kesim yöntem ve teknikleri

**EK 2** Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER				
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ	
Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:				
B.1.1	1.1	A1	Birim yöneticisinden üretim planını alır.	*
B.2.1	1.2		Saraciye model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.	*
B.2.2	1.3		Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.	*
B.2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği deri adedini tespit eder.	*
B.2.4	1.5		Kesim talimatına göre keseceği derilerin ayak/desi hesabı bilgilerini tespit eder.	*
B.3.1	1.6		Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.	*
B.3.2	1.7		Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.	
C.1.1	2.1	A2	Kesim yapacağı ürün hakkında bilgi edinmek için saraciye modeli bilgilerini tespit eder.	
C.1.2	2.2		Model çizimini model ile karşılaştırır.	*
C.1.3	2.3		Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	
C.2.1	2.4		Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırır.	*
C.2.2	2.5		Modelin ön, arka, sap ve omuz askısı gibi şablonlarının birbirine uyumunu inceler.	*
C.3.1	2.6		Kesim yapacağı ürün hakkında detaylı bilgi edinmek için model üzerindeki parça, yer ve sayıları inceler.	
C.3.2	2.7		Kesim yapacağı üründe model ile ilgili kritiklerini inceler.	
C.3.3	2.8		Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri model çizimine göre inceler.	*
C.3.4	2.9		Hatalı şablonları birim yöneticisine bildirir.	*
D.1.1	3.1	A3	Ürün özelliğine uygun saya kesim bıçağını belirler.	*

D.1.2	3.2		Kesim sırasında kullanacağı masat, ege gibi yardımcı malzemeleri hazırlar.	
D.1.3	3.3		Kesim bıçağının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir.	*
D.4.1	3.4		Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.	
D.4.2	3.5		Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.	
E.1.1	4.1	A4	Malzemenin kesim talimatına göre uygun miktarda olup olmadığını inceler.	*
E.1.2	4.2		Kesim talimatına göre malzemenin modele uygunluğunu inceler.	*
E.1.3	4.3		Kesim talimatına göre rengi onaylı malzeme olup olmadığını inceler.	*
E.1.4	4.4		Malzeme kalınlığının modele uygunluğunu inceler.	
E.2.1	4.5		Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları gümüş kalemle işaretler.	*
E.2.2	4.6		Deri dışı malzemelerde üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları çizgi taşı ile işaretler.	*
E.3.1	5.1	A5	Kesim yapacağı parça üzerindeki hata kaçıklarını minimum fire verecek şekilde hesaplar	
E.3.2	5.2		Kanat üzerine şablon yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.	
E.3.3	5.3		Öncelikli kesim şablonlarını belirler.	*
E.3.4	5.4		Saraciye şablon parçalarını kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.	*
E.3.5	5.5		Şablon parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.	*
E.3.6	5.6		Kanat üzerindeki abraji dikkate alarak şablonyı yerleştirir.	*
E.3.7	5.7		Küçük şablonları bakiye parçalar üzerine ekonomik olarak yerleştirir.	*
F.1.1	6.1	A6	Deri özelliğine uygun kesim tekniğini belirler.	
F.1.2	6.2		Yerleştirdiği şablonları öncelikli parçalardan başlayarak keser.	*
F.1.3	6.3		Deriyi dik, kürkü tüyüne zarar vermemek için ters yönden ve yatay açı ile keser.	*
F.1.4	6.4		Keserken deri parçasının esnememesine dikkat ederek kesim yapar.	*
F.1.5	6.5		Deriyi keserken her parçada derinin esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	*
F.1.6	6.6		Deriyi kesim talimatına uygun kalitede elde keser.	*
F.3.1	7.1	A7	Modele göre araçlama yapılacak parçayı belirler.	*
F.3.2	7.2		Belirlenen parçaya uygun araçlama işlemi yapar.	*
F.5.1	7.3		Kesilmiş saraciye parçaları üzerine şablonda belirtilen yerlere işaretleme yapar.	*
F.5.2	7.4		Model göre bindirme, kıvrıma gibi işaretlemeleri yapar.	*

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

<b>UMS BÖ</b>	<b>UY BÖ</b>		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> <b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:</b>
B.2.2	1.3	B1	Deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzeme özelliklerini bilir.

<b>B2.3</b>	<b>1.4</b>		Deri/kürk alan ölçülerini bilir.	
<b>B.2.4</b>	<b>1.5</b>			
<b>B.3.1</b>	<b>1.6</b>		Temiz ve düzenli çalışma ortamının çalışana sağladığı faydaları bilir.	
<b>C.1.1</b>	<b>2.1</b>	<b>A2</b>	Kesim talimatını inceleyerek ürün ile ilgili bilgileri tespit edeceğini bilir.	
<b>C.1.2</b>	<b>2.2</b>		Model ile ilgili bilgileri model çizimini model ile karşılaştırarak tespit edeceğini bilir.	
<b>C.2.1</b>	<b>2.4</b>		Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırması gerektiğini bilir.	
<b>C.3.2</b>	<b>2.7</b>		Modelin şablonlarının birbirine uyumlu olan parçalarını bilir.	
<b>C.3.3</b>	<b>2.8</b>		Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri doğru olarak tanımlar.	
<b>D.1.1</b>	<b>3.1</b>	<b>A3</b>	Ürün özelliğine uygun kesim bıçağını doğru tanımlar.	
<b>D.1.2</b>	<b>3.2</b>		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri doğru tanımlar.	
<b>D.4.1</b>	<b>3.4</b>		Kesim araçlarında olabilecek hata ve eksikleri doğru tanımlar.	
<b>E.1.5</b>	<b>4.5</b>	<b>B4</b>	Deri üzerindeki cilt hatalarını ve hataları işaretleme yöntemini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.2.2</b>	<b>4.6</b>		Deri dışı malzeme üzerinde hataları ve hataları işaretleme yöntemini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.3.2</b>	<b>5.3</b>	<b>B5</b>	Kesim yapacağı modelin öncelikli kesim şablonlarını bilir.	
<b>E.3.3</b>	<b>5.4</b>		Derinin kalite bölgelerini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.3.5</b>	<b>5.5</b>		Derinin esneme yönlerini doğru tanımlar.	
<b>E.3.6</b>	<b>5.6</b>		Abraji doğru tanımlar.	
<b>F.1.2</b>	<b>6.2</b>	<b>B6</b>	Ürün özelliğine göre öncelikli parçaları doğru tanımlar.	
<b>F.1.3</b>	<b>6.3</b>		Deri ve kürkü kesim yöntemlerini doğru tanımlar.	
<b>F.3.2</b>	<b>7.2</b>	<b>B7</b>	Araçlamayı doğru tanımlar.	
<b>F.5.1</b>	<b>7.3</b>		Kesilmiş saraciye parçaları üzerine şablonda belirtilen yerlere işaretleme yapması gerektiğini bilir.	

**[12UY0115-3/B2] PRESLE KESİM İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Presle Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/B2
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0129-3

7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>
---	--------------------------

**Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 1.1: Birim yöneticisinden üretim planını alır.
- 1.2: Saraciye model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.
- 1.3: Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.
- 1.4: Kesim talimatına göre keseceği deri adedini tespit eder.
- 1.5: Kesim talimatına göre keseceği derilerin ayak hesabı bilgilerini tespit eder.
- 1.6: Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
- 1.7: Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

**Öğrenme Çıktısı 2: Model ürünü, model çizimini ve şablon parçalarını inceler.**

**Başarım Ölçütleri**

- 2.1: Kesim yapacağı model üzerindeki parça, yer ve sayıları tespit eder.
- 2.2: Kesim yapacağı üründe model ile ilgili kritikleri tespit eder.
- 2.3: Model çizimini model ile karşılaştırır.
- 2.4: Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir.
- 2.5: Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırır.
- 2.6: Modelin ön, arka, sap ve omuz askısı gibi şablonlarının birbirine uyumunu tespit eder.
- 2.7: Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri model çizimine göre tespit eder.
- 2.8: Hatalı şablonları birim yöneticisine bildirir.

**Bağlam:** Teknik föydeki talimatlar

**Öğrenme Çıktısı 3: Pres kesim araçlarını hazırlar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 3.1: Saraciye kesimine uygun pres makinesini belirler.
- 3.2: Modele göre kullanılacak malzemeye uygun pres makinesini belirler.
- 3.3: Kullanacağı prese uygun bıçakları seçer ve kullanıma hazırlar.
- 3.4: Malzeme cinsi ve kesim bıçağı kalınlığına uygun basınç ayarı yapar.
- 3.5: Model ve/veya kesim yapacağı malzemeye uygun kesim aracını belirler.



**Bağlam:** Kesim yöntem ve teknikleri

**Öğrenme Çıktısı 4: Deri ve deri dışı malzeme kontrollerini yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 4.1: Malzemenin kesim talimatına göre uygun miktarda olup olmadığını inceler.
- 4.2: Kesim talimatına göre malzemenin modele uygunluğunu inceler.
- 4.3: Kesim talimatına göre rengi onaylı malzeme olup olmadığını inceler.
- 4.4: Malzeme kalınlığının modele uygunluğunu inceler
- 4.5: Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları gümüş kalemle işaretler.
- 4.6: Deri dışı malzemelerde üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları çizgi taşı ile işaretler.

**Öğrenme Çıktısı 5: Kanat üzerine kesim bıçaklarını yerleştirir.**

**Başarım Ölçütleri**

- 5.1: Kanat üzerine kesim bıçaklarını yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.
- 5.2: Öncelikli kesim kesim bıçaklarını belirler.
- 5.3: Saraciye kesim bıçaklarını kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.
- 5.4: Kesim bıçaklarını parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.
- 5.5: Kanat üzerindeki abraji dikkate alarak kesim bıçaklarını yerleştirir.
- 5.6: Küçük kesim bıçaklarını bakiye parçalar üzerine ekonomik olarak yerleştirir

**Öğrenme Çıktısı 6: Presle deri kesimi yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 6.1: Pres tablası üzerine deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.
- 6.2: Pres kesim bıçaklarını malzemenin esneme yönüne uygun şekilde yerleştirir.
- 6.3: Bıçakları yerleştirirken malzemeyi ekonomik olarak kullanmaya dikkat eder.
- 6.4: Büyük ebatlı bıçaklardan başlayarak yerleştirme ve kesim yapar.

**Bağlam:** Kesim yöntem ve teknikleri

**8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

**8 a) Teorik Sınav**

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B2 birimi için en az 20 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarları üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımlar ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tabloyu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.

İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet ayakkabı ürünü seçilerek, bu ürünün aday tarafından kesilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

**EKLER****EK 1** Presle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin BilgilerEğitim İçeriği:

1. İş organizasyonu, iş programı ve planlama
2. Ergonomi bilgisi
3. Ana ve ara renkleri ayırt etme
4. Sayısal dikkat
5. Görsel dikkat
6. Analitik düşünme ve kıyaslayabilme,
7. Deri ve kürk çeşitlerini ve özellikleri
8. Temel kalite bilgisi
9. Malzeme yüzey kontrolü (optik)
10. Kesim araçlarını tanıma ve etkin kullanma,
11. Amacına uygun, kesim yöntem ve teknikleri

**EK 2** Presle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
B.1.1	1.1	A1	Birim yöneticisinden üretim planını alır. *
B.2.1	1.2		Saraciye model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder. *
B.2.2	1.3		Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder. *
B.2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği deri adedini tespit eder. *
B.2.4	1.5		Kesim talimatına göre keseceği derilerin ayak/desi hesabı bilgilerini tespit eder. *
B.3.1	1.6		Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler. *
B.3.2	1.7		Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.
C.1.2	2.1	A2	Kesim yapacağı ürün hakkında bilgi edinmek için saraciye modeli bilgilerini tespit etti. *
C.2.1	2.2		Model çizimini model ile karşılaştırır. *
C.2.2	2.3		Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırır. *
C.2.2	2.4		Modelin ön, arka, sap ve omuz askısı gibi şablonlarının birbirine uyumunu tespit eder. *
C.3.1	2.5		Kesim yapacağı ürün hakkında detaylı bilgi edinmek için model üzerindeki parça, yer ve sayıları tespit eder. *
C.3.2	2.6		Kesim yapacağı üründe model ile ilgili kritikleri tespit eder.
C.3.3	2.7		Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri model çizimine göre tespit eder. *
C.3.4	2.8		Hatalı şablonları birim yöneticisine bildirir. *
D2.1	3.1	A3	Saraciye kesimine uygun pres makinesini belirler. *

D.2.2	3.2		Modele göre kullanılacak malzemeye uygun kesim presini belirler.	
D.2.3	3.3		Kullanacağı prese uygun bıçakları seçer ve kullanıma hazırlar.	*
D.2.4	3.4		Malzeme cinsi ve kesim bıçağı kalınlığına uygun basınç ayarı yapar.	*
D.4.1	3.5		Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.	
E.1.1	4.1	A4	Yardımcı malzemenin kesim talimatına göre uygun miktarda olup olmadığını inceler.	*
E.1.2	4.2		Kesim talimatına göre malzemenin modele uygunluğunu inceler.	*
E.1.3	4.3		Kesim talimatına göre rengi onaylı malzeme olup olmadığını inceler.	*
E.1.4	4.4		Yardımcı malzeme kalınlığının modele uygunluğunu inceler.	
E.2.1	4.5		Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları gümüş kalemle işaretler.	*
E.2.2	4.6		Deri dışı malzemelerde üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları çizgi taşı ile işaretler.	*
E.3.1	5.2	A5	Kanat üzerine şablon yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.	*
E.3.2	5.3		Öncelikli kesim şablonlarını belirler.	*
E.3.3	5.4		Saraciye şablon parçalarını kalite bölgelerine uygun şekilde yerleştirir.	*
E.3.4	5.5		Şablon parçalarını derinin esneme yönüne uygun yerleştirir.	*
E.3.5	5.6		Kanat üzerindeki abrağı dikkate alarak şablonyı yerleştirir.	*
E.3.6	5.7		Küçük şablonları bakiye parçalar üzerine ekonomik olarak yerleştirir	*
F.2.1	6.1	A6	Pres tablası üzerine deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.	
F.2.2	6.2		Pres kesim bıçaklarını malzemenin esneme yönüne uygun şekilde yerleştirir.	
F.2.3	6.3		Bıçakları yerleştirirken malzemeyi ekonomik olarak kullanmaya dikkat eder.	*
F.2.4	6.4		Büyük ebatlı bıçaklardan başlayarak yerleştirme ve kesim yapar.	*

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

UMS BÖ	UY BÖ		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> <b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:</b>
B.2.2	1.3	B1	Deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzeme özelliklerini bilir.
B.2.3	1.4		Deri/kürk alan ölçülerini bilir.
B.2.4	1.5		
B.3.1	1.6		Temiz ve düzenli çalışma ortamının çalışana sağladığı faydaları bilir.
C.1.1	2.1	A2	Kesim talimatını inceleyerek ürün ile ilgili bilgileri tespit edeceğini bilir.
C.1.2	2.2		Model ile ilgili bilgileri model çizimini model ile karşılaştırarak tespit edeceğini bilir.
C.2.1	2.4		Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırması gerektiğini bilir.
C.3.2	2.7		Modelin şablonlarının birbirine uyumlu olan parçalarını bilir.
C.3.3	2.8		Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri doğru olarak tanımlar.

<b>D.1.1</b>	<b>3.1</b>	<b>A3</b>	Ürün özelliğine uygun kesim bıçağını doğru tanımlar.	
<b>D.1.2</b>	<b>3.2</b>		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri doğru tanımlar.	
<b>D.4.1</b>	<b>3.4</b>		Kesim araçlarında olabilecek hata ve eksikleri doğru tanımlar.	
<b>E.1.5</b>	<b>4.5</b>	<b>B4</b>	Deri üzerindeki cilt hatalarını ve hataları işaretleme yöntemini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.2.2</b>	<b>4.6</b>		Deri dışı malzeme üzerinde hataları ve hataları işaretleme yöntemini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.3.2</b>	<b>5.3</b>	<b>B5</b>	Kesim yapacağı modelin öncelikli kesim şablonlarını bilir.	
<b>E.3.3</b>	<b>5.4</b>		Derinin kalite bölgelerini doğru olarak tanımlar.	
<b>E.3.5</b>	<b>5.5</b>		Derinin esneme yönlerini doğru tanımlar.	
<b>E.3.6</b>	<b>5.6</b>		Abraji doğru tanımlar.	
<b>F.1.2</b>	<b>6.2</b>	<b>B6</b>	Ürün özelliğine göre öncelikli parçaları doğru tanımlar.	
<b>F.1.3</b>	<b>6.3</b>		Deri ve kürkü kesim yöntemlerini doğru tanımlar.	
<b>F.3.2</b>	<b>7.2</b>	<b>B7</b>	Araçlamayı doğru tanımlar.	
<b>F.5.1</b>	<b>7.3</b>		Kesilmiş saraciye parçaları üzerine şablonda belirtilen yerlere işaretleme yapması gerektiğini bilir.	

**[12UY0115-3/B3] BİLGİSAYARLA KESİM İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Bilgisayarla Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/B3
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0129-3

7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>
---	--------------------------

**Öğrenme Çıktısı 1: Kesim talimatını inceler.**

**Başarım Ölçütleri**

- 1.1: Birim yöneticisinden üretim planını alır.
- 1.2: Saraciye model bilgilerini kesim talimatına göre inceler.
- 1.3: Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini inceler.
- 1.4: Kesim talimatına göre keseceği deri adedini inceler.
- 1.5: Kesim talimatına göre keseceği derilerin ayak hesabı bilgilerini inceler.
- 1.6: Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler.
- 1.7: Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.

**Bağlam:** Teknik föydeki kesim talimatları

**Öğrenme Çıktısı 2: Model, model çizimini ve şablon parçalarını inceler.**

**Başarım Ölçütleri**

- 2.1: Kesim yapacağı ürün hakkında bilgi edinmek için saraciye modeli inceler.
- 2.2: Kesim yapacağı model üzerindeki parça, yer ve sayıları inceler.
- 2.3: Kesim yapacağı üründe model ile ilgili kritikleri inceler..
- 2.4: Model çizimini model ile karşılaştırır.
- 2.5: Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir.
- 2.6: Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırır.
- 2.7: Modelin ön, arka, sap ve omuz askısı gibi şablonlarının birbirine uyumunu inceler.
- 2.8: Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri model çizimine göre inceler.
- 2.9: Hatalı şablonları birim yöneticisine bildirir.

**Öğrenme Çıktısı 3: Bilgisayarlı kesim aracını hazırlar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 3.1: Ürün özelliğine uygun bilgisayarlı kesim sistemini belirler.
- 3.2: Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri hazırlar.
- 3.3: Bilgisayarlı kesim aracının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir.
- 3.4: Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.
- 3.5: Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.

**Bağlam:** Kesim yöntem ve teknikleri

**Öğrenme Çıktısı 4: Malzemeleri kontrol eder ve hataları tespit eder.****Başarım Ölçütleri**

- 4.1: Malzemenin kesim talimatına göre uygun miktarda olup olmadığını tespit eder.
- 4.2: Kesim talimatına göre malzemenin modele uygunluğunu tespit eder.
- 4.3: Kesim talimatına göre rengi onaylı malzeme olup olmadığını tespit eder.
- 4.4: Malzeme kalınlığının modele uygunluğunu tespit eder.
- 4.5: Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları gümüş kalemle işaretler.
- 4.6: Deri dışı malzemelerde üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları çizgi taşı ile işaretler.

**Öğrenme Çıktısı 5: Malzemeleri kesime hazırlar.****Başarım Ölçütleri**

- 5.1: Kesim programına kesim bilgilerini girer.
- 5.2: Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına esneme yönüne dikkat ederek yerleştirir.
- 5.3: Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına kırışmamasına dikkat ederek yerleştirir.
- 5.4: Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.
- 5.5: Kesim sırasında malzemenin kaymaması için vakum makinesini uygun değerle çalıştırır.
- 5.6: Kanat üzerine şablon yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.
- 5.7: Öncelikli kesim şablonlarını belirler.

**Bağlam:** Kesim yöntem ve teknikleri

**Öğrenme Çıktısı 6: Bilgisayarlı kesim aracı ile kesim yapar.****Başarım Ölçütleri**

- 6.1: Bilgisayar ortamında şablon yerleşimini kanadın/derinin kalite bölgelerine dikkat ederek yapar.
- 6.2: Bilgisayar ortamında şablon yerleşimini malzemeyi ekonomik kullanmaya dikkat ederek yapar.
- 6.3: Bilgisayar ortamında şablon yerleşimini malzemenin esneme yönüne dikkat ederek yapar.
- 6.4: Kanat üzerindeki abraji dikkate alarak şablonyı yerleştirir.
- 6.5: Bilgisayar kesim programına uygun kesim komutunu verir.
- 6.6: Küçük şablonları bakiye parçalar üzerine ekonomik olarak yerleştirir
- 6.7: Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarda keser.

**8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME****8 a) Teorik Sınav**

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. B3 birimi için en az 20 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımları karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.

**8 b) Performansa Dayalı Sınav**

Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 Elle Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tabloyu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.

İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının

tümünden başarılı olması gereklidir.

### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet ayakkabı ürünü seçilerek, bu ürünün aday tarafından kesilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.

9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
10	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
11	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570



**EKLER****EK 1** Bilgisayarla Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin BilgilerEğitim İçeriği:

1. İş organizasyonu, iş programı ve planlama
2. Ergonomi bilgisi
3. Ana ve ara renkleri ayırt etme
4. Sayısal dikkat
5. Görsel dikkat
6. Analitik düşünme ve kıyaslayabilme
7. Deri ve kürk çeşitlerini ve özellikleri
8. Temel kalite bilgisi
9. Malzeme yüzey kontrolü (optik)
10. Kesim araçlarını tanıma ve etkin kullanma
11. Amacına uygun, kesim yöntem ve teknikleri

**EK 2** Bilgisayarda Kesim İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

YETKİNLİKLER			
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:
B.1.1	1.1	A1	Birim yöneticisinden üretim planını alır. *
B.2.1	1.2		Saraciye model bilgilerini kesim talimatına göre tespit eder.. *
B.2.2	1.3		Kesim talimatına göre keseceği deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzemesini tespit eder.
B.2.3	1.4		Kesim talimatına göre keseceği deri adedini tespit eder. *
B.2.4	1.5		Kesim talimatına göre keseceği derilerin ayak/desi bilgilerini tespit eder. *
B.3.1	1.6		Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizler ve düzenler. *
B.3.2	1.7		Malzeme ve ürünlerin korunması için önlemleri alır.
C.1.1	2.1	A2	Kesim yapacağı ürün hakkında bilgi edinmek için saraciye modeli inceler.
C.1.2	2.2		Kesim yapacağı ürün hakkında detaylı bilgi edinmek için model üzerindeki parça, yer ve sayıları inceler. *
C.1.3	2.3		Kesim yapacağı üründe model ile ilgili kritikleri inceler.
C.2.1	2.4		Model çizimini model ile karşılaştırır. *
C.2.2	2.5		Tespit ettiği farklılıkları birim yöneticisine bildirir. *
C.3.1	2.6		Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırır. *
C.3.2	2.7		Modelin ön, arka, sap ve omuz askısı gibi şablonlarının birbirine uyumunu inceler. *

C.3.3	2.8		Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri model çizimine göre inceler.	*
C.3.4	2.9		Hatalı şablonları birim yöneticisine bildirir.	*
D.3.1	3.1	A3	Ürün özelliğine uygun bilgisayarlı kesim sistemini belirler.	*
D.3.2	3.2		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri hazırlar.	*
D.4.1	3.3		Bilgisayarlı kesim aracının kesime uygunluğunu kontrol eder ve kullanıma hazır hale getirir.	*
D.4.2	3.4		Kesim araçlarında hata ve eksikleri tespit eder.	
D.4.2	3.5		Tespit ettiği hata ve eksiklikleri yöneticisine bildirir ve düzeltilmesini sağlar.	*
E.1.1	4.1	A4	Malzemenin kesim talimatına göre uygun miktarda olup olmadığını inceler.	*
E.1.2	4.2		Kesim talimatına göre malzemenin modele uygunluğunu inceler.	
E.1.3	4.3		Kesim talimatına göre rengi onaylı malzeme olup olmadığını inceler.	*
E.1.4	4.4		Malzeme kalınlığının modele uygunluğunu inceler.	
E.2.1	4.5		Deri üzerinde cilt hataları olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları gümüş kalemle işaretler.	*
E.2.2	4.6		Deri dışı malzemelerde üretim hatası ve deformasyon olup olmadığını inceler ve tespit ettiği hataları çizgi taşı ile işaretler.	*
E.3.1	5.1	A5	Kesim programına kesim bilgilerini girer.	*
E.3.2	5.2		Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına esneme yönüne dikkat ederek yerleştirir.	*
E.3.3	5.3		Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına kırışmamasına dikkat ederek yerleştirir.	*
E.3.4	5.4		Malzemeyi bilgisayarlı kesim masasına deriyi tek kat, deri dışı malzemeyi çok katlı yerleştirir.	*
E.3.5	5.5		Kesim sırasında malzemenin kaymaması için vakum makinesini uygun değerle çalıştırır.	*
E.3.6	5.6		Kanat üzerine şablon yerleşimini minimum fire verecek şekilde tespit eder.	*
	5.7		Öncelikli kesim şablonlarını belirler.	*
F.4.1	6.1	A6	Bilgisayar ortamında şablon yerleşimini kanadın/derinin kalite bölgelerine dikkat ederek yapar.	*
F.4.2	6.2		Bilgisayar ortamında şablon yerleşimini malzemeyi ekonomik kullanmaya dikkat ederek yapar.	*
F.4.2	6.3		Bilgisayar ortamında şablon yerleşimini malzemenin esneme yönüne dikkat ederek yapar.	*
F.4.2	6.4		Kanat üzerindeki abrajı dikkate alarak şablonyı yerleştirir.	*
F.4.2	6.5		Bilgisayar kesim programına uygun kesim komutunu verir.	*
F.4.2	6.6		Küçük şablonları bakiye parçalar üzerine ekonomik olarak yerleştirir.	*
F.4.2	6.7		Saya parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarda keser.	*

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

UMS BÖ	UY BÖ		<b>B-BİLGİ ve ANLAYIŞ</b> <b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır:</b>
B.2.2	1.3	B1	Deri, imitasyon, tekstil gibi saya malzeme özelliklerini bilir.
B2.3 B.2.4	1.4 1.5		Deri/kürk alan ölçülerini bilir.
B.3.1	1.6		Temiz ve düzenli çalışma ortamının çalışana sağladığı faydaları bilir.
C.1.1	2.1	A2	Kesim talimatını inceleyerek ürün ile ilgili bilgileri tespit edeceğini bilir.
C.1.2	2.2		Model ile ilgili bilgileri model çizimini model ile karşılaştırarak tespit edeceğini bilir.
C.2.1	2.4		Şablon parçalarını saraciye modeli ile karşılaştırması gerektiğini bilir.
C.3.2	2.7		Modelin şablonlarının birbirine uyumlu olan parçalarını bilir.
C.3.3	2.8		Şablon üzerindeki yazı ve işaretleri doğru olarak tanımlar.
D.1.1	3.1	A3	Ürün özelliğine uygun kesim bıçağını doğru tanımlar.
D.1.2	3.2		Kesim sırasında kullanacağı yardımcı malzemeleri doğru tanımlar.
D.4.1	3.4		Kesim araçlarında olabilecek hata ve eksikleri doğru tanımlar.
E.1.5	4..5	B4	Deri üzerindeki cilt hatalarını ve hataları işaretleme yöntemini doğru olarak tanımlar.
E.2.2	4.6		Deri dışı malzeme üzerinde hataları ve hataları işaretleme yöntemini doğru olarak tanımlar.
E.3.2	5.3	B5	Kesim yapacağı modelin öncelikli kesim şablonlarını bilir.
E.3.3	5.4		Derinin kalite bölgelerini doğru olarak tanımlar.
E.3.5	5.5		Derinin esneme yönlerini doğru tanımlar.
E.3.6	5.6		Abrajı doğru tanımlar.
F.1.2	6.2	B6	Ürün özelliğine göre öncelikli parçaları doğru tanımlar.
F.1.3	6.3		Deri ve kürkü kesim yöntemlerini doğru tanımlar.
F.3.2	7.2	B7	Araçlamayı doğru tanımlar.
F.5.1	7.3		Kesilmiş saraciye parçaları üzerine şablonda belirtilen yerlere işaretleme yapması gerektiğini bilir.

**[12UY0115-3/A2] KESİM SONRASI İŞLEMLERİ  
YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Kesim Sonrası İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/A2
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26.12.2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	- 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı 11UMS0129–3

7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>
---	--------------------------

**Öğrenme Çıktısı 1: Kesilen saraciye parçalarını kontrol eder.**

**Başarım Ölçütleri**

- 1.1: Model özelliğine göre eksik parça olup olmadığını kontrol eder.
- 1.2: Ürün parçalarının kesim talimatına uygun kalitede kesilip kesilmediğini kontrol eder.
- 1.3: Saraciye parçaları üzerinde işaretlemelerin yapılıp yapılmadığını kontrol eder.
- 1.4: Kesilmiş deri parçaları üzerinde kalan cilt, finisaj ve tüy hatalarının toleranslarına göre inceler.
- 1.5: Deri dışı malzemelerde üretim ve deformasyon hatalarının modele ve yerine toleransına göre inceler.
- 1.6: Tespit ettiği kesim hatalarını birim yöneticisine bildirir.
- 1.7: Model özelliğine göre araçlama kontrolünü yapar.
- 1.8: Araçlama işleminin düzgünlük kontrolünü yapar.

**Bağlam:** Kesim şablonları

**Öğrenme Çıktısı 2: Kesilen saraciye parçalarını tasnif yapar.**

**Başarım Ölçütleri**

- 2.1: Kesim ve işaretlemesi tamamlanan ürün parçalarını sayar.
- 2.2: Modele göre kesimi biten parçaları bir araya getirir.
- 2.3: Model özelliğine göre ürün parçalarını uygun şekilde gruplar.

**Öğrenme Çıktısı 3: Kesilmiş işi ve şablonları teslim eder.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 3.1: Model özelliğine göre kesilen deri parçalarını traşçı, makineci gibi ilgili kişiye teslim eder.
- 3.2: Model özelliğine göre kesilen deri dışı malzemeleri ilgili kişiye teslim eder.
- 3.3: Birim yöneticisine işi teslim ettiğinin bilgisini verir.
- 3.4: Kesimi biten model şablonlarının tüm parçalarını biraraya getirir.
- 3.5: Grupladığı model şablonlarını birim yöneticisine teslim eder

**Öğrenme Çıktısı 4: Saya kesim araçlarını düzenler.**

**Başarım Ölçütleri:**

- 4.1: Saya kesim bıçağında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.
- 4.2: Kesim presinde ve pres bıçaklarında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.
- 4.3: Bilgisayarlı kesim aracında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.
- 4.4: Kesim araçlarında tespit ettiği eksiklikleri birim yöneticisine bildirerek düzeltilmesini sağlar.
- 4.5: Kontrol edilen saya kesim araçlarını bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler.

**Öğrenme Çıktısı 5: Artan saraciyeye malzemelerini ve şablonları teslim eder.****Başarım Ölçütleri:**

- 5.1: Kesim sonrası artan malzemeyi biraraya getirir.
- 5.2: Düzenlediği malzemeleri ilgili kişiye teslim eder.
- 5.3: Kesimi biten model şablonlarının tüm parçalarını biraraya getirir.
- 5.4: Grupladığı model şablonlarını birim yöneticisine teslim eder.

**Öğrenme Çıktısı 6: Kesim raporu hazırlar.****Başarım Ölçütleri:**

- 6.1: Üretim sürecinde oluşan aksamaları nedenleri ile birlikte birim amirine bildirir.
- 6.2: Teslim ettiği kesimlerin bilgisini yazılı olarak düzenler.
- 6.3: Hazırladığı raporu birim yöneticisine teslim eder.

<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için en az 10 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımları karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 <u>Kesim Sonrası İşlemler Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo</u> yu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.		
İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın, sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Uygulamaya dayalı performans sınavında; kesilmiş olan saya ürünün aday tarafından kesim sonrası işlemlerini yerine getirmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI</b>	26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570

**EKLER****EK 1 Kesim Sonrası İşlemler Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Eğitim İçeriği:

1. Deride yüzey kontrolleri
2. Kalite temel bilgisi
3. Karşılaştırmalı verimlilik
4. Takip ve kontrol
5. Problem çözme
6. Araç, gereç bakım ve onarımı
7. Dokümantasyon ve raporlama

**EK 2 Kesim Sonrası İşlemler Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo**

YETKİNLİKLER				
UMS BÖ	UY BÖ		A-BECERİ	
			<b>Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunulmalıdır:</b>	
G.1.1	1.1	A1	Model özelliğine göre eksik parça olup olmadığını kontrol eder.	*
G.1.2	1.2		Ürün parçalarının kesim talimatına uygun kalitede kesilip kesilmediğini kontrol eder.	*
G.1.3	1.3		Saraciye parçaları üzerinde işaretlemelerin yapılıp yapılmadığını kontrol eder.	*
G.1.4	1.4		Kesilmiş deri parçaları üzerinde kalan cilt, finisaj ve tüy hatalarının toleranslarına göre inceler.	
G.1.5	1.5		Deri dışı malzemelerde üretim ve deformasyon hatalarının modele ve yerine toleransına göre inceler.	*
G.1.6	1.6		Tespit ettiği kesim hatalarını birim yöneticisine bildirir.	
G.2.1	1.7		Model özelliğine göre araçlama kontrolünü yapar.	*
G.2.2	1.8		Araçlama işleminin düzgünlük kontrolünü yapar.	
G.3.1	2.1	A2	Kesim ve işaretlemesi tamamlanan ürün parçalarını sayar.	*
G.3.2	2.2		Modele göre kesimi biten parçaları bir araya getirir.	
G.3.3	2.3		Model özelliğine göre ürün parçalarını uygun şekilde gruplar.	*
G.4.1	3.1	A3	Model özelliğine göre kesilen deri parçalarını traşçı, makineci gibi ilgili kişiye teslim eder.	*
G.4.2	3.2		Model özelliğine göre kesilen deri dışı malzemeleri ilgili kişiye teslim eder.	*
G.4.3	3.3		Birim yöneticisine işi teslim ettiğinin bilgisini verir.	
H.1.1	3.4		Kesimi biten model şablonlarının tüm parçalarını biraraya getirir.	*
H.1.2	3.5		Grupladığı model şablonlarını birim yöneticisine teslim eder	*
H.2.1	4.1	A4	Kesim bıçağında/ Kesim presinde ve pres bıçaklarında/ Bilgisayarlı kesim aracında herhangi bir bozulma olup olmadığını kontrol eder.	*
H.2.2	4.2			
H.2.3	4.3			
H.2.4	4.4		Kesim araçlarında tespit ettiği eksiklikleri birim yöneticisine bildirerek düzeltilmesini	

			sağlar.	
H.2.5	4.5		Kontrol edilen saya kesim araçlarını bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenler.	*
H.3.1	5.1	A5	Kesim sonrası artan malzemeyi biraraya getirir.	*
H.3.2	5.2		Düzenlediği malzemeleri ilgili kişiye teslim eder.	*
H.4.1	6.1	A6	Üretim sürecinde oluşan aksamaları nedenleri ile birlikte birim amirine bildirir.	
H.4.2	6.2		Teslim ettiği kesimlerin bilgisini yazılı olarak düzenler.	*
H.4.3	6.3		Hazırladığı raporu birim yöneticisine teslim eder.	*

(\*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

YETKİNLİKLER				
UMS BÖ	UY BÖ		B-BİLGİ VE ANLAYIŞ	
Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır:				
G.1.1	1.1	A1	Kesim sonrası eksik parça olup olmadığını kontrol etmesi gerektiğini bilir.	
G.1.2	1.2		Ürün parçalarının kesim talimatına uygun kalitede kesilip kesilmediğini kontrol etmesi gerektiğini bilir.	
G.1.3	1.3		Saraciye parçaları üzerinde işaretlemelerin yapıp yapılmadığını kontrol etmesi gerektiğini bilir.	
G.2.1	1.7		Model özelliğine göre araçlama işleminin düzgünlüğünü kontrol etme yöntem ve tekniklerini bilir.	
G.3.3	2.3	B2	Model özelliğine göre ürün parçalarını gruplama yöntem ve tekniklerini bilir.	
G.4.2	3.2	B3	Kesimi biten model şablonları düzenleyerek ve teslim etmesi gereken kişiyi bilir.	
H.1.5	3.5		Kesim sonrası kesim araçlarını düzenleyerek teslim etmesi gereken kişiyi bilir.	
H.2.3	5.3	B5	Üretim sürecinde oluşan aksamaları ve nedenlerini doğru tanımlar.	
H.2.3	5.3		Kesim ile ilgili rapor yazmayı bilir.	
H.2.3	5.4		Hazırladığı raporu teslim edeceği birimi/kişiyi bilir.	

## YETERLİLİK EKLERİ

### **EK 1: Yeterlilik Birimleri**

12UY0114-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği  
 12UY0114-4/A2 Kesim Sonrası İşlemler  
 12UY0114-4/B1 Elle Kesim İşlemleri  
 12UY0114-4/B2 Presle Kesim İşlemleri  
 12UY0114-4/B3 Bilgisayarlı Kesim İşlemleri

#### **Adaylara meslekte başarılı olmaları için:**

1. Deri ile ilgili örgün ya da yaygın eğitim kurumlarından mezun olmaları,
2. Saraciye şablon bilgisi, renk bilgisi, deri çeşitleri ve özellikleri hakkında bilgi, saraciye kesim mesleğinde deneyim sahibi olmaları,
3. Meslek ile ilgili yenilikleri takip etmeleri,
4. Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetimle paylaşmaları
5. Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılmaları.
6. Bilgi ve becerilerini ilgili kişilere aktarmaları

önerilir.

### **EK 2: Terimler, Singeler ve Kısaltmalar**

**Abraj:** Deride renk farklılıkları

**Asorti (Asortlama):** Derilerin kalitesi, cinsi, büyüklüğü gibi unsurlara göre sınıflandırılması

**Ayak/Desi:** Derinin alan ölçü birimi

**Baraj beceriler:**

**Bindirme:** Deri parçalarının dikimi sonrasında dikiş açma işleminin tek tarafa kıvrılarak yapıştırıldığı yer

**Çıt/Çentik:** Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini, ayakkabının iç ve dış parçalarını gösteren işaretler

**Deri Kalite Bölgeleri:** Derinin yapısı gereği bazı bölgelerin sık bazı bölgelerin gevşek dokulu olması ve bu özelliklerinden dolayı bölgesel kalite farklılıkları

**Eğe (Limaki):** Maden, tahta vb.nin pürüzlerini düzeltmek için kullanılan, üzeri pürüklü, sert, ensiz çelik araç

**Finisaj/Bitim İşlemleri:** Derinin kullanım özelliklerini, kullanım süresini ve kalitesini arttıran son işlem

**Gümüş Kalem:** Deride kullanılan silinebilen, gümüş renginde yazan kalem

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

**Şablon/Kesim Şablonu:** Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliği

**İşaretleme:** 1.Deri üzerindeki hataların (gümüş kalemle) işaretlenmesi 2. Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini gösteren çıt/çentikler

**Kanat:** İşlenmiş bütün deri

**Kesici Alet:** Kesim yaparken kullanılan maket bıçağı, jilet, bıçak gibi kesici araç

**Masat:** Bıçak gibi kesici araçları bilemekte kullanılan kayış ya da taş

**Pres Kesim Bıçakları:** Tek ağızlı ya da çift ağızlı olarak farklı yüksekliklerde pres makinelerinde kullanılan metal bıçaklar

**Risk:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimi

**Tasnif:** Kesilmiş saraç parçalarının bir araya getirilmesi

**Tehlike:** Çalışanların iş kazasına ve meslek hastalığına maruziyeti ile malın veya malzemenin zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durum

**Kesim Planı:** Kesimin zamanında ve belirtilen özelliklere göre tamamlanması için ilgili bölüme yönelik hazırlanan planlama

**Yardımcı Malzeme:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzeme



**EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları**

- Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) mesleği yeterliliğine sahip olan adaylar alacakları kıs süreli eğitimlerden sonra Tezgah İşlemleri Operatörü (Seviye 3), Saraç (Seviye 3), Depocu(Seviye 3), Ambalaj ve Paketleme Operatörü (Seviye 3) mesleklerine yatay, geçiş yapabilir.
- Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) mesleği yeterliliğine sahip olan adaylar alacakları ilave eğitimler sonucunda Modelist (Seviye 4), Kalite Kontrolcü (Seviye 4), Model makineci (Seviye 4) mesleklerine dikey geçiş yapabilirler.

**EK 4: Değerlendirici Ölçütleri**

Sınav ve Belgelendirme Merkezi Ölçme Değerlendirme biriminde, görev alacak Sınav Değerlendiricilerinden aşağıdaki özelliklere sahip olmaları beklenmektedir.

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

- a- YÖK, MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında bu alanda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- b-Uygulamaya Dayalı Performans Sınav Değerlendiricilerinin Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans düzeyinde mezun olup en az 5yıl çalışmış olmak
- c- Deri/Kürk İşlenti sektöründe en az 5 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- d- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup Deri/Kürk İşlenti sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.