



ULUSAL YETERLİLİK

[12UY0112-4]

**MODEL MAKİNECİ
(DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM)**

SEVİYE 4

REVİZYON NO:00

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2012

ÖNSÖZ

Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.05.2012 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 26/12/2012 tarih ve 2012/98 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

**[12UY0112-4] MODEL MAKİNECİ (DERİ/KÜRK HAZIR GİYİM) (SEVİYE 4)
ULUSAL YETERLİLİĞİ**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0112-4 |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 8153 |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A)YAYIN TARİHİ | 26.12.2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 00 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ | - 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 8 | AMAÇ | <p>Bu yeterlilik, Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleğinde işin eksiksiz, kaliteli, verimli ve geliştirilerek iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun yerine getirilmesi amacına yöneliktir.</p> <p>Örgün veya yaygın eğitim elde edilen yeterlilikler ile öğretim sonrasında veya çalışma hayatı içinde edinilen yeterliliklerin de belgelendirilerek deri/kürk hazır giyim sektöründe yetkin bir işgücü oluşturması esastır.</p> <p>Deri/kürk hazır giyimsektöründe üretim aşamalarını ve kullanılan malzemelerin teknik özelliklerini bilen ve yerinde uygulayan elemanların üretimde verimlilik ve standart sağlayabilmeleri amacıyla Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye4) ulusal yeterliliği hazırlanmıştır.</p> |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I | |
| Deri Model Makineci (Seviye 4) Uusal Meslek Standardı 10UMS0100-4 | | |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I | |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| 11-a) Zorunlu Birimler | | |
| 12UY0112-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği 12UY0112-4/A2 Dikim Öncesi Hazırlık İşlemleri 12UY0112-4/A3 Model Dikimi 12UY0112-4/A4 Dikilmiş Model Kontrolü | | |

| 11-b) Seçmeli Birimler | |
|---|--|
| - | |
| 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | |
| Sınav ve Belgelendirme için başvuran adayın mesleki yeterliliğini belgeleyebilmesi için A1, A2, A3, A4 birimlerinin tümünde başarılı olması gerekir. | |
| 12 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME |
| <p>Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarımların ölçütlerini karşılayacak şekilde iki farklı aşamada yapılır.</p> <ol style="list-style-type: none">1. <u>Aşama</u> Teorik Sınav2. <u>Aşama</u> Performansa Dayalı Sınav <p>Performansa dayalı sınava girebilmesi için adayın, tüm birimlerin teorik sınavlarından başarılı olması gerekir.</p> <p>Belge almaya hak kazanabilmek için aday, tüm birimlerin teorik ve performans sınavlarından başarı sağlamalıdır.</p> <p>Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Aday herhangi birim/aşamadan başarı sağlayamazsa bu süre içerisinde başarısız olduğu birim/aşamadan yeniden sınava girme hakkına sahiptir.</p> <p>Aday 1 yıl içerisinde her iki aşamanın tüm birimlerinden başarı sağlayamazsa 2. yıldan itibaren her iki aşamanın tüm birimlerinden sınava tabi tutulur.</p> <p>TEORİK SINAV</p> <p>Adayın başarısı ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.</p> <p>Sınav soruları, teorik sınav kapsamında, ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktıları ve başarımların ölçütlerini ölçebilecek ve Yeterlilik Birimlerinin Ek 2 kısımlarında yer alan başarımların ölçütlerinin tamamını kapsayacak şekilde tasarlanır. Teorik bilgi sınavı bütünleşik veya ayrı ayrı olarak gerçekleştirilir.</p> <p>PERFORMANSA DAYALI SINAVI</p> <p>Uygulama gerçek çalışma ortamında veya gerçeğe yakın kontrollü ortamda gerçekleştirilir. Değerlendirme her birimin başarımların ölçütlerini kapsayan kontrol listeleri ile yapılır. Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday EK- 2 de yer alan başarımların ölçütlerini yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır.</p> <p>A1, A2, A3 ve A4 Yeterlilik Birimlerinin performansa dayalı sınav deri (zig) veya kürklü deri materyallerinden bir tanesi ile yapılır. Uygulama, seçilen deri/kürk giysi modelinin gerçek çalışma ortamında Ayakçı (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) ile birlikte oluşturulması aşamalarında gerçekleştirilir. Ayakçı (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3)'ün bulunmadığı durumlarda sınav; Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 3) belgesi almak isteyen adayın başarımların ölçütlerini kontrollü bir şekilde ve denetim altında yerine getirmesi ile gerçekleştirilir.</p> | |
| 13 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ |
| | Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 yıldır. |

| | | |
|----|--|---|
| 14 | GÖZETİM SIKLIĞI | - |
| 15 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME- DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ | Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır. |
| 16 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) |
| 17 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 18 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI | 26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

**[12UY0112-4/A1] İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ İLE ÇEVRE GÜVENLİĞİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

| | | |
|--|--|---|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0112-4/A1 |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | 26.12.2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 00 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ | - 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | Deri Model Makineci (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 10UMS0100-4 |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | <p>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir ve uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>1.1: Mesleğe ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını doğru bir şekilde uygular. 1.2: İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri belirlemede etkindir. 1.3: Acil durum ve kazalarda ilgili personel ve acil hizmet birimlerini bilgilendirme prosedürünü bilir. 1.4: Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını bilir ve uygular. 1.5: Kişisel koruyucu donanımları işe uygun olarak kullanır. 1.6: Gerekli koruma ve müdahale araçlarını İSG kurallarına uygun kullanır.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Çevre güvenlik önlemlerini bilir ve uygular.</p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>2.1: Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini etkin bir şekilde uygular. 2.2: Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol eder. 2.3: Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini belirlemede etkindir. 2.4: Çevresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini etkin bir şekilde uygular.</p> |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için en az 5 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| Sınav Ek-2'de yer alan tüm beceri kriterlerinin tamamını kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde gerçekleştirilir. A1 Birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmayacak, başarım ölçütleri A2 ve A3 birimlerinin performansa dayalı sınavları esnasında değerlendirilecektir. | | |
| Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 70/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir. | | |

| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
|---|--|---|
| - | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | 26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

EKLER**EK 1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

1. Meslekle ilgili terimler, simgeler, kısaltmalar ve temel kavramlar
2. Meslekle ilgili araç, gereç, donanım ve malzeme bilgisi.
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı bilgisi
4. İşçi, İş güvenliği, kaza önlemleri, (KD)ler
 - a. İş güvenliği talimatları
 - b. Kaza önleme talimatları
 - c. Kişisel Koruyucu Donanımlar (KKD) ler
 - d. Muhtelif makinelerdeki koruma önlemleri
 - e. Kaza durumundaki davranış
 - f. Üretimin çevre için oluşturduğu tehlikeler
5. Temel İlk yardım Bilgisi
6. Çevre ve Çevreyi Koruma Bilgisi
 - a. Çevre, Çevre kirliliği
 - b. Ekoloji, ekolojik denge
 - c. Atık bilgisi
 - d. Çevre ve çevreyi koruma
 - e. Deri işlenti sektörünün yol açtığı çevre sorunları
 - f. Su, toprak, hava ve gürültü kirliliği
 - g. Doğal kaynakların verimli kullanımı
7. Kalite Yönetim Sistemi Temel Kavramlar ve Tanımlar

EK 2 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

| YETKİNLİKLER | | | |
|--------------|-------|----|--|
| UMS BÖ | UY BÖ | | A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır: |
| A.1.5 | 1.5 | A1 | Kişisel koruyucu donanımları işe uygun olarak kullanır. * |
| A.1.4 | 1.4 | | Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını uygular. * |
| A.2.1 | 2.1 | A2 | Yapılan işin gereğine uygun çevre koruma önlemlerini etkin bir şekilde uygular. * |
| A.2.2 | 2.2 | | Doğal kaynakların tüketimini etkin bir şekilde kontrol eder. * |

(*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarım ölçütleridir.

| UMS BÖ | UY BÖ | | B-BİLGİ ve ANLAYIŞ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır: |
|----------------|------------|----|--|
| A.1-1 | 1.1 | B1 | Mesleğe ve işyerine özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve İSG kurallarını doğru bilir. |
| A.1-2 A.1-6 | 1.2 1.6 | | İş yerinde karşılaşılabilecek tehlikeleri ve tehlike kaynaklarını ve gerekli koruma ve müdahale araçlarını bilir. |
| A.1-3 | 1.3 | | Acil durum ve kazalarda ilgili personel ve acil hizmet birimlerini ve hizmet birimlerini bilgilendirme prosedürünü bilir. |

| | | | | |
|--------------|------------|-----------|---|--|
| A.1-4 | 1.4 | | Acil durum ve kazalarda temel ilk yardım kurallarını bilir. | |
| A.2.3 | 2.3 | B2 | evresel risklerin azaltılması için ilgili güvenlik önlemlerini doğru tanımlar. | |

**[12UY0112-4/A2] DİKİM ÖNCESİ HAZIRLIK İŞLEMLERİ
YETERLİLİK BİRİMİ**

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Dikim Öncesi Hazırlık İşlemleri |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0112-4/A2 |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | 26.12.2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 00 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ | - 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |

Deri Model Makineci (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 10UMS0100–4

| | |
|---|--------------------------|
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI |
|---|--------------------------|

Öğrenme Çıktısı 1: İş organizasyonu yapar.

Başarım Ölçütleri

- 1.1: Ürün hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler ve temizlenmesini sağlar.
- 1.2: Malzemelerin korunması için gerekli önlemleri alır.
- 1.3: Model hazırlığı için teknik föyde yer alan bilgileri model ayakçı ile inceler.
- 1.4: Dikilecek ürünün işlem sırasını model ayakçı ile teknik föye göre tespit eder.
- 1.5: Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikis tekniklerini model ayakçı ile tespit eder.
- 1.6: Makine ya da elde yapılacak dikis tekniklerini model ayakçı ile belirler.
- 1.7: Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemelerin modele uygunluğunu tespit eder.
- 1.8: Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar.
- 1.9: Model için istenilen dikis tekniklerine göre kullanılacak makineyi belirler.
- 1.10: Model için istenilen dikis tekniklerine göre kullanılacak aparatı belirler.
- 1.11: Model ayakçı ile teknik föy ve modele göre hazırlanacak ürünün iş planını yapar.

Bağlam: Teknik föy ve model özelliği

Öğrenme Çıktısı 2: Dikiş makinelerini kullanıma hazırlar.

Başarım Ölçütleri

- 2.1: Makinelerin genel bakım ve onarımını makine bakım onarımcısına yaptırır.
- 2.2: Makine kullanım talimatları doğrultusunda genel ve günlük temizliğini kontrol eder.
- 2.3: Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ göstergelerini ve yağ filtresini periyodik olarak değiştirir.
- 2.4: Kullanım talimatları doğrultusunda makineyi periyodik olarak yağlar.
- 2.5: Kullanım talimatları doğrultusunda makinenin bakımını yapar basit arızaları giderir.
- 2.6: Makineye takılacak yardımcı malzemeleri dikim tekniğine göre hazırlar.
- 2.7: Makinenin yağ filtresini doğru bir şekilde değiştirir.

Bağlam: Teknik föyde belirtilen dikim teknikleri

Öğrenme Çıktısı 3: Dikim öncesi kalıp kontrolü yapar.

Başarım Ölçütleri

- 3.1: Kalıp parça sayısını, teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder.
- 3.2: Kalıp bilgi yazılarını teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder.

3.3: Kalıp üzerinde tespit edilen eksikliklerin ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar.

Öğrenme Çıktısı 4: Kalıp kontrolü numune kesimini kontrol eder. (tekstil/imitasyon)

Başarım Ölçütleri

- 4.1: Deri ayakçı ile kesilmiş numune parçalarının modele uygunluğunu kontrol eder.
4.2: Modele uygun olmayan kesim varsa düzeltilmesini sağlar.

Öğrenme Çıktısı 5: Kalıp kontrol numunesi diker.

Başarım Ölçütleri

- 5.1: Cep filetosu, fermuar yeri, iç pervazları, astar kalıbı gibi kalıp parçalarının birleşiminin modele uygunluğunu kontrol eder.
5.2: Tespit ettiği hataların deri ayakçı tarafından düzeltilmesini sağlar.
5.3: Makinelerde; teknik föy, ölçü tablosu ve modele uygun numune dikimi yapar.

Bağlam: Teknik föy ve model özelliği

Öğrenme Çıktısı 6: Kalıp kontrol numunesine ara kontrol yapar.

Başarım Ölçütleri

- 6.1: İplik kalitesi ve renginin deriye/kürke uygunluğunu teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder.
6.2: Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder.
6.3: Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder.
6.4: Aksesuar ve süsleme malzemelerinin ürüne, dikime ve üretime uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder.
6.5: Deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, ütü sonrası ürün ölçü değişikliklerini deri ayakçı ile kontrol eder.
6.6: Deri ayakçı ile ara kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir.

Bağlam: Teknik föy ve model özelliği

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için en az 10 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarım ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Bu birimin uygulama sınavı gerçek iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 Dikim Öncesi Hazırlık İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tabloyu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir.

İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın dikim öncesi hazırlık işlemleri için sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir.

| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
|--|--|---|
| Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet model giysi seçilerek, Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim (Seviye 4) tarafından dikilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | 26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

EKLER**EK 1 Dikim Öncesi Hazırlık İşlemleri Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler****Eğitim İçeriği:**

1. İş Organizasyonu ve Planlama
2. Makine Bilgisi
3. Malzeme Bilgisi
4. Deri, Kürk ve Temel Tekstil Yüzey Çeşitleri ve Özellikleri
5. Deri/Kürk Dikim Yöntem ve Teknikleri
6. Dikim Araçlarını Tanıma ve Etkin Kullanma,
7. Malzeme Yüzey Kontrolü (Optik)
8. Basit Anatomi Bilgisi
9. Renk Bilgisi
10. Görsel Dikkat
11. Sayısal Dikkat
12. Analitik Düşünme ve Kıyaslayabilme,
13. Kalite Kontrol Bilgisi
14. Zamanı İyi Kullanma

EK 2 Dikim Öncesi Hazırlık İşlemleri Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

| YETKİNLİKLER | | | | |
|--|-------|----|--|---|
| UMS BÖ | UY BÖ | | A-BECERİ | |
| Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır: | | | | |
| B.1.1 | 1.1 | A1 | Ürün hazırlamaya uygun şekilde çalışma ortamını düzenler ve temizlenmesini sağlar. | * |
| B.1.2 | 1.2 | | Malzemelerin korunması için gerekli önlemleri alır. | |
| B3.1 | 1.3 | | Model hazırlığı için teknik föyde yer alan bilgileri model ayakçı ile inceler. | |
| B.3.2 | 1.4 | | Dikilecek ürünün işlem sırasını model ayakçı ile teknik föye göre tespit eder. | |
| B.4.1 | 1.5 | | Model çizimi veya teknik föyde belirlenen dikis tekniklerini model ayakçı ile tespit eder. | * |
| B.4.2 | 1.6 | | Makine ya da elde yapılacak dikis tekniklerini model ayakçı ile belirler. | * |
| B.5.1 | 1.7 | | Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemelerin modele uygunluğunu tespit eder. | * |
| B.5.2 | 1.8 | | Kullanılacak araç-gereç ve yardımcı malzemeleri dikime uygun şekilde hazırlar. | * |
| B.6.1 | 1.9 | | Model için istenilen dikis tekniklerine göre kullanılacak makineyi belirler. | * |
| B.6.2 | 1.10 | | Model için istenilen dikis tekniklerine göre kullanılacak aparatı belirler. | |
| B.7.1 | 1.12 | | Deri ayakçı ile teknik föy ve modele göre hazırlanacak ürünün iş planını yapar. | |
| C.1.1 | 2.1 | A2 | Makinelerin genel bakım ve onarımını makine bakım onarımcısına yaptırır. | |
| C.2.1 | 2.2 | | Makine kullanım talimatları doğrultusunda genel ve günlük temizliğini kontrol eder. | * |

| | | | | |
|-------|-----|----|---|---|
| C.1.2 | 2.3 | | Makine kullanım talimatları doğrultusunda makinenin yağ göstergelerini ve yağ filtresini periyodik olarak değiştirir. | * |
| C.1.3 | 2.5 | | Kullanım talimatları doğrultusunda makineyi periyodik olarak yağlar. | * |
| C.1.4 | 2.6 | | Kullanım talimatları doğrultusunda makinenin bakımını yapar basit arızaları giderir. | * |
| D.2.2 | 2.7 | | Makineye takılacak yardımcı malzemeleri dikim tekniğine göre hazırlar. | |
| D.2.2 | 3.1 | A3 | Şablon parça sayısını, teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. | * |
| D.3.1 | 3.2 | | Şablon bilgi yazılarını teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. | * |
| D.3.2 | 3.3 | | Şablonda tespit edilen eksikliklerin ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar. | * |
| D.3.1 | 4.1 | A4 | Deri ayakçı ile kesilmiş numune parçalarının modele uygunluğunu kontrol eder. | * |
| D.2.1 | 4.2 | | Modele uygun olmayan kesim varsa düzeltilmesini sağlar. | * |
| D.3.3 | 5.1 | A5 | Cep filetosu, fermuar yeri, iç pervazları, astar kalıbı gibi kalıp parçalarının birleşiminin modele uygunluğunu kontrol eder. | * |
| D.4.1 | 5.2 | | Tespit ettiği hataların deri ayakçı tarafından düzeltilmesini sağlar. | * |
| D.4.2 | 5.3 | | Makinelerde; teknik föy, ölçü tablosu ve modele uygun numune dikimi yapar. | * |
| J.1.1 | 6.1 | A6 | İplik kalitesi ve renginin deriye/kürke uygunluğunu teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. | |
| J.1.2 | 6.2 | | Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. | * |
| J.1.3 | 6.3 | | Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. | * |
| J.1.4 | 6.4 | | Aksesuar ve süsleme malzemelerinin ürüne, dikime ve üretime uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. | * |
| J.1.5 | 6.5 | | Deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, ütü sonrası ürün ölçü değişikliklerini deri ayakçı ile kontrol eder. | * |
| J.1.6 | 6.6 | | Deri ayakçı ile ara kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir. | * |

(*) Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

| YETKİNLİKLER | | | | |
|--------------|-------|----|---|--|
| UMS BÖ | UY BÖ | | B-BİLGİ ve ANLAYIŞ | |
| | | | Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır: | |
| B.5.1 | 1.6 | B1 | Teknik föyde belirlenen makine ya da elle yapılacak dikiş tekniklerini deri ayakçı ile belirler. | |
| B.6.2 | 1.10 | | Model için istenilen dikis tekniklerine göre kullanılacak aparatı belirler. | |
| B.7.1 | 1.12 | | Deri ayakçı ile teknik föy ve modele göre hazırlanacak ürünün iş planını yapar. | |
| C.2.1 | 2.2 | B2 | Talimatlar doğrultusunda makinelerin korunmasında genel ve günlük temizlenmesinin farkındadır. | |
| D.1.1 | 3.1 | B3 | Şablon parça sayısını, ve bilgi yazılarını teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. | |
| D.1.2 | 3.2 | | | |
| G.1.1 | 3.3 | | Şablon bilgi yazılarını teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. | |
| D.2.2 | 5.1 | B5 | Cep filetosu, fermuar yeri, iç pervazları, astar kalıbı gibi kalıp | |

| | | | | |
|--------------|------------|-----------|---|--|
| | | | parçalarının birleşiminin modele uygunluğunu kontrol eder. | |
| J.1.1 | 6.1 | A6 | İplik kalitesi ve renginin deriye/kürke uygunluğunu teknik f6y ve modele g6re deri ayakç1 ile kontrol eder. | |
| J.1.4 | 6.4 | | Aksesuar ve s6sleme malzemelerinin 6r6ne, dikime ve 6retime uygunluğunu deri ayakç1 ile kontrol eder. | |
| J.1.5 | 6.5 | | Deri/k6rk ve tekstil 6r6nlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, 6t6 sonrası 6r6n 6lç6 değişikliklerini deri ayakç1 ile kontrol eder. | |

[12UY0112-4/A3] MODEL DİKİMİ YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Model Dikimi |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0112-4/A3 |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | 26.12.2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 00 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ | - 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| Deri Model Makineci (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 10UMS0100–4 | | |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | |
| <p>Öğrenme Çıktısı 1: Model kesim kontrolü yapar. (Deri/Kürk)</p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>1.1: Deri/kürk kesiminin doğruluğunu teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder.</p> <p>1.2: Deride/kürkte kalıp yerleşiminin, tüy yönü, leke, renk, model parçaları ve deri hataları açısından uygun yapılıp yapılmadığını deri ayakçı ile kontrol eder.</p> <p>1.3: Dikiş için gerekli işaretlerin kalıptan deriye/kürke geçirilip geçirilmediğini deri ayakçı ile kontrol eder.</p> <p>1.4: Kesilmiş model parçalarında tespit edilen hataların ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar.</p> <p>1.5: Teknik föy ve kalıba göre tela, astar, uya gibi yardımcı malzemelerin doğruluğunu deri ayakçı ile kontrol eder.</p> <p>1.6: Yardımcı malzemelerde tespit ettiği hataların ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar.</p> <p>Bağlam: Teknik föy ve model özelliği</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Tela kontrolü yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>2.1: Model parçalarında kullanılacak telaların ürüne uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder.</p> <p>2.2: Telanın doğru parça üzerine yapıştırıp yapıştırılmadığını kontrol eder.</p> <p>2.3: Varsa, hataların deri ayakçı tarafından düzeltilmesini sağlar.</p> <p>2.4: Telalanmış parçaların, renk değişimi, potlu/gergin yapıştırma gibi görsel ve teknik kontrolünü yapar.</p> <p>2.5: Tespit ettiği hataları deri ayakçıya bildirir ve düzeltilmesini sağlar.</p> <p>Bağlam: Teknik föy ve model özelliği</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: Dikim öncesi kontrol yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>3.1: Deri Ayakçı tarafından hazırlanan ürün parçalarının dikime uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>3.2: Tespit ettiği hataları deri ayakçının düzeltilmesini sağlar.</p> <p>3.3: Kaliteli dikiş için makine ayarlarını yapar.</p> <p>Bağlam: Teknik föy ve model özelliği</p> <p>Öğrenme Çıktısı 4: Deri/kürk düz dikiş makinesinde dikim yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri</p> <p>4.1: Makine iğnesini deri/kürk özelliğine göre seçer ve doğru yönde takar.</p> <p>4.2: Kullanılacak ipliği deri/kürk rengine, özelliğine ve teknik föye göre seçer.</p> <p>4.3: İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar.</p> <p>4.4: Dikiş adım boyunu teknik föy veya deriye/kürke göre ayarlar.</p> | | |

- 4.5: Parça deri/kürk üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder ve gerekli ayarları yapar.
 4.6: Kalıpta belirlenen paylara göre dikim yapar.
 4.7: Dikiş eklerinde boşluk oluşturmamaya ve dikişin sökülmemesine dikkat eder.
 4.8: Dikişlerin başlama ve bitiminde pekiştirme (zikzak) yapar.
 4.9: Modeldeki köşe ve kavisleri düzgün ve tekniğine uygun diker.
 4.10: Modele göre deride/kürkte büzgü verme, pile yapma vb. işlemleri uygular.

Bağlam: Teknik föy ve model özelliği

Öğrenme Çıktısı 5: Diğer deri/kürk (spesial) dikiş makinelerinde dikim yapar.

Başarım Ölçütleri

- 5.1: Deri/Kürk overlok makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
 5.2: Deri/Kürk punto makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
 5.3: Deri/Kürk punteriz makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
 5.4: Deri/Kürk reçme makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.
 5.5: Diğer deri/kürk makinelerinde dikim yapmak
 5.6: Deri/Kürk çiftiğne makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar.

Bağlam: Teknik föy ve model özelliği

Öğrenme Çıktısı 6: Model üzerinde bulunan parçaların dikimini yapar.

Başarım Ölçütleri

- 6.1: Kup ve kesikleri teknik föy ve model özelliğine göre diker.
 6.2: Pli, büzgü, volanları model özelliğine göre belirlenen yerlere diker.
 6.3: Teknik föy model özelliğine göre kol parçalarını dikerek birleştirir.
 6.4: Teknik föy ve modelde belirlenen, ayakçının hazırladığı cebi tekniğe göre diker.
 6.5: Teknik föy ve modelde belirlenen, ayakçının hazırladığı yakayı tekniğine göre diker.
 6.6: Teknik föy ve modelde belirlenen, ayakçın hazırladığı manşeti tekniğine göre diker.
 6.7: Kalıpta belirlenen yerlere cep dikimi yapar.
 6.8: Model özelliğine göre yakayı bedene kalite gereklerine uygun diker.
 6.9: Model özelliğine göre manşetleri kollara kalite gereklerine uygun diker.
 6.10: Kapanma payını teknik föy ve model özelliğine göre hazırlar.
 6.11: Model özelliğine göre kolları bedene kalite gereklerine uygun diker.
 6.12: Uygun bölümlere teknik föy ve model özelliğine göre garni çalışması yapar.
 6.13: Model özelliği ve teknik föy doğrultusunda var ise kemer, pervaz ve baskı dikişlerini tekniğine uygun yapar.

Bağlam: Teknik föydeki dikim talimatları

Öğrenme Çıktısı 7: Kenar temizleme dikişleri yapar.

Başarım Ölçütleri

- 7.1: Manşet çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
 7.2: Düz/formlu kemer çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
 7.3: Biye çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
 7.4: Pervaz çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
 7.5: Ribana/lastik çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker.
 7.6: Baskı dikişini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. (etek ucu, kol ağzı, vb.)

Bağlam: Model özelliği

Öğrenme Çıktısı 8: Ürün parçalarını birleştirir.

Başarım Ölçütleri

- 8.1: Dikilmiş giysi ana malzeme parçalarını teknik föy ve model özelliğine göre birleştirir.
- 8.2: Dikilmiş yardımcı malzeme parçalarını (astar, elyaf,vatka vb.) teknik föy ve model özelliğine göre birleştirir.
- 8.3: Firma ve beden etiketlerini teknik föy ve model çizimine göre ürüne diker.
- 8.4: Ana ve yardımcı malzemeleri birleştirerek uygun şekilde ürün dikimini tamamlar.
- 8.5: Ölçü kontrolünü (ayakçı ile birlikte) ürün ölçü tablosuna göre yapar.
- 8.6: Tespit ettiği hataları model özelliğine göre düzeltir.
- 8.7: Düzeltmesi gereken yerleri kalite ölçütlerine dikkat ederek tamir eder.

Bağlam: Teknik föy ve model özelliği

| | | |
|--|--|---|
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A3 birimi için en az 15 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımlar ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile, iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen ayakkabı modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 <u>Model Dikimi Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo</u> yu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir. İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Adayın Model Dikimi işlemleri için sınav materyallerinde belirtilen azami süre içerisinde işi gerçekleştirmesi gerekir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet model giysi seçilerek, Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim (Seviye 4) tarafından dikilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | 26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

EKLER**EK 1 Model Dikimi Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Eğitim İçeriği:

1. İş Organizasyonu ve Planlama
2. Makine Bilgisi
3. Malzeme Bilgisi
4. Deri, Kürk ve Temel Tekstil Yüzey Çeşitleri ve Özellikleri
5. Deri/Kürk Dikim Yöntem ve Teknikleri
6. Dikim Araçlarını Tanıma ve Etkin Kullanma,
7. Malzeme Yüzey Kontrolü (Optik)
8. Basit Anatomi Bilgisi
9. Renk Bilgisi
10. Görsel Dikkat
11. Sayısal Dikkat
12. Analitik Düşünme ve Kıyaslayabilme,
13. Kalite Kontrol Bilgisi
14. Zamanı İyi Kullanma

EK 2 Model Dikimi Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

| YETKİNLİKLER | | | |
|--------------|-------|----|--|
| UMS BÖ | UY BÖ | A3 | A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır: |
| E.1.1 | 1.1 | A1 | Deri/kürk kesiminin doğruluğunu teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. * |
| E.1.2 | 1.2 | | Deride/kürkte kalıp yerleşiminin, tüy yönü, leke, renk, model parçaları ve deri hataları açısından uygun yapılıp yapılmadığını deri ayakçı ile kontrol eder. * |
| E.1.3 | 1.3 | | Dikiş için gerekli işaretlerin kalıptan deriye/kürke geçirilip geçirilmediğini deri ayakçı ile kontrol eder. * |
| E.1.4 | 1.4 | | Kesilmiş model parçalarında tespit edilen hataların ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar. |
| E.1.5 | 1.5 | | Teknik föy ve kalıba göre tela, astar, uya gibi yardımcı malzemelerin doğruluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. * |
| E.1.6 | 1.6 | | Yardımcı malzemelerde tespit ettiği hataların ilgili kişi tarafından düzeltilmesini sağlar. |
| F.1.1 | 2.1 | A2 | Model parçalarında kullanılacak telaların ürüne uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. |
| F.1.2 | 2.2 | | Telanın doğru parça üzerine yapıştırıp yapıştırılmadığını kontrol eder. * |
| F.1.3 | 2.3 | | Varsa, hataların deri ayakçı tarafından düzeltilmesini sağlar. |
| F.2.1 | 2.4 | | Telalanmış parçaların, renk değişimi, potlu/gergin yapıştırma gibi görsel ve teknik kontrolünü yapar. * |
| F.2.2 | 2.5 | | Tespit ettiği hataları deri ayakçıya bildirir ve düzeltilmesini sağlar. |
| H.1.1 | 3.1 | A3 | Deri Ayakçı tarafından hazırlanan ürün parçalarının dikime uygunluğunu kontrol eder. * |
| H.1.2 | 3.2 | | Tespit ettiği hataları deri ayakçının düzeltmesini sağlar. |
| G.1.1 | 3.3 | | Kaliteli dikiş için makine ayarlarını yapar. * |
| F.1.1 | 4.1 | A4 | Makine iğnesini deri/kürk özelliğine göre seçer ve doğru yönde takar. * |
| F.1.2 | 4.2 | | Kullanılacak ipliği deri/kürk rengine, özelliğine ve teknik föye göre seçer. * |
| F.1.3 | 4.3 | | İplik takım şemasına uygun olarak ipliği makineye takar. * |
| F.1.4 | 4.4 | | Dikiş adım boyunu teknik föy veya deriye/kürke göre ayarlar. * |
| F.1.5 | 4.5 | | Parça deri/kürk üzerinde dikişin sağlamlığını kontrol eder ve gerekli ayarları * |

| | | | | |
|--|-------------|-----------|---|---|
| | | | yapar. | |
| F.1.6 | 4.6 | | Kalıpta belirlenen paylara göre dikim yapar. | * |
| F.1.7 | 4.7 | | Dikiş eklerinde boşluk oluşturmamaya ve dikişin sökülmemesine dikkat eder. | |
| F.1.8 | 4.8 | | Dikişlerin başlama ve bitiminde pekiştirme (zikzak) yapar. | * |
| F.1.9 | 4.9 | | Modeldeki köşe ve kavisleri düzgün ve tekniğine uygun diker. | * |
| F.1.10 | 4.10 | | Modele göre deride/kürkte büzgü verme, pile yapma vb. işlemleri uygular. | |
| F.2.1 | 5.1 | A5 | Overlok makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar. | * |
| F.2.2 | 5.2 | | Deri/Kürk punto makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar. | |
| F.2.3 | 5.3 | | Deri/Kürk punteriz makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar. | |
| F.2.4 | 5.4 | | Deri/Kürk reçme makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar. | * |
| F.2.5 | 5.5 | | Diğer deri/kürk makinelerinde dikim yapmak | |
| F.2.6 | 5.6 | | Deri/Kürk çiftiğine makinesinde; dikim teknikleri doğrultusunda gerekli ayarları yaparak, teknik föy ve modele uygun dikim yapar. | * |
| H.2.1 | 6.1 | A6 | Kup ve kesikleri teknik föy ve model özelliğine göre diker. | * |
| H.3.1 H.3.2 | 2.3 | | Teknik föy ve model özelliğine göre kol parçalarını dikerek birleştirir. | * |
| H.5.1 H.5.2 H.5.3 H.5.4 H.5.5 | 2.4 | | Teknik föy ve modelde belirlenen, ayakçının hazırladığı cebi tekniğe göre diker. | * |
| H.4.1 H.4.2 H.4.3 | 2.5 | | Teknik föy ve modelde belirlenen, ayakçının hazırladığı yakayı tekniğine göre diker. | * |
| H.9.1 | 2.6 | | Teknik föy ve modelde belirlenen, ayakçın hazırladığı manşeti tekniğine göre diker. | * |
| H.5.1 H.5.2 H.5.3 H.5.4 H.5.5 | 2.7 | | Kalıpta belirlenen yerlere cep dikimi yapar. | * |
| H.4.1 H.4.2 H.4.3 | 2.8 | | Model özelliğine göre yakayı bedene kalite gereklerine uygun diker. | * |
| H.3.1 H.3.2 | 2.9 | | Model özelliğine göre manşetleri kollara kalite gereklerine uygun diker. | * |
| H.7.1 | 2.10 | | Kapanma payını teknik föy ve model özelliğine göre hazırlar. | * |
| H.3.1 | 2.11 | | Model özelliğine göre kolları bedene kalite gereklerine uygun diker. | * |
| H.9.4 | 2.13 | | Model özelliği ve teknik föy doğrultusunda var ise kemer, pervaz ve baskı dikişlerini tekniğine uygun yapar. | * |
| H.9.1 | 7.1 | A7 | Manşet çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. | |
| H.9.2 | 7.2 | | Düz/formlu kemer çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. | |
| H.9.3 | 7.3 | | Biye çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. | |
| H.9.4 | 7.4 | | Pervaz çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. | |
| H.9.5 | 7.5 | | Ribana/lastik çalışmalarını teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. | |

| | | | | |
|--------|-----|----|--|---|
| H.9.6 | 7.6 | | Baskı dikişini teknik föy, model çizimi ve kalıpta belirlenen işaretlere göre diker. (etek ucu, kol ağzı, vb.) | |
| H.10.1 | 8.1 | A8 | Dikilmiş giysi parçalarını teknik föy ve model özelliğine göre beden oluşturacak şekilde birleştirir. | * |
| H.10.2 | 8.2 | | Dikilmiş (astar, elyaf, votka) yardımcı malzeme parçalarını teknik föy ve model özelliğine göre birleştirir. | |
| H.10.3 | 8.3 | | Firma ve beden etiketlerini teknik föy ve model çizimine göre ürünün ilgili parçasına diker. | * |
| H.10.4 | 8.4 | | Ürün oluşturacak şekilde ana ve yardımcı malzemeleri birleştirerek diker. | * |
| H.11.1 | 8.5 | | Ölçü kontrolünü (ayakçı ile birlikte) ürün ölçü tablosuna göre yapar. | * |
| H.11.2 | 8.6 | | Tespit ettiği hataları model özelliğine göre düzeltir. | |
| H.12.1 | 8.7 | | Düzeltilmesi gereken yerleri kalite ölçütlerine dikkat ederek tamir eder. | * |

(* Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarımlar ölçütleridir.

| UMS BÖ | UY BÖ | | B-BİLGİ ve ANLAYIŞ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır: | |
|---|-------|----|---|--|
| H.1.1 | 1.1 | B1 | Dikime uygun parçalarının özelliklerini doğru tanımlar. | |
| G.1.1 | 1.3 | | Kaliteli dikiş için makinede hangi ayarları yapması gerektiğini bilir. | |
| H.2.1 | 2.1 | B2 | Kup ve kesikleri dikerken dikkat etmesi gereken noktaları doğru tanımlar. | |
| H.3.1 H.3.2 | 2.3 | | Kol çeşitlerini ve özelliklerini doğru tanımlar. | |
| H.3.1 H.3.2 | 2.3 | | Cep çeşitlerini doğru tanımlar. | |
| H.2.1 | 2.3 | | Diktiği yaka çeşidini doğru tanımlar. | |
| H.3.1 H.3.2 | 2.3 | | Diktiği manşet çeşidini doğru tanımlar. | |
| H.5.1 H.5.2 H.5.3 H.5.4 H.5.5 | 2.7 | | Cep yeri tespit ederken dikkat etmesi gereken noktaları bilir. | |
| H.4.1 H.4.2 H.4.3 | 2.8 | | Model özelliğine göre yakayı bedene dikme yöntemlerini bilir. | |
| H.3.1 H.3.2 | 2.9 | | Model özelliğine göre manşetleri kollara dikme yöntemlerini bilir. | |
| H.7.1 | 2.11 | | Model özelliğine göre kolları bedene kalite gereklerine uygun dikme yöntemlerini doğru olarak bilir. | |
| H.10.4 | 2.12 | | Giysi üzerinde garni çalışması yaparken garni özelliğine göre kullanacağı makine ve araç-gereçleri doğru tanımlar. | |
| H.10. | 3.3 | B3 | Etiket çeşitlerini ve kullanım amaçlarını doğru tanımlar. | |
| H.11.1 | 8.5 | B8 | Ölçü kontrolü yapma tekniklerini bilir. | |
| H.12.1 | 8.7 | | Dikiş hatalarını düzeltmede dikkat edilecek noktaları bilir. | |

[12UY0112-4/A4] DİKİLMİŞ MODEL KONTROLÜ YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|-------------------------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Dikilmiş Model Kontrolü |
| 2 | REFERANS KODU | 12UY0112-4/A4 |
| 3 | SEVİYE | 4 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | 26.12.2012 |
| | B)REVİZYON NO/TADİL NO | Rev. No: 00 Tadil No: 01 |
| | C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ | - 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| Deri Model Makineci (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 10UMS0100-4 | | |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | |
| <p>Öğrenme Çıktısı 1: Dikilmiş ürünün ölçü kontrolünü yapar. Başarım Ölçütleri 1.1: Deri ayakçı ile ürün ölçü tablosunu inceler. 1.2: Deri ayakçı ile teknik föyde belirlenen ölçü birimini (cm/inch) kullanarak, istenilen ölçü tablosuna göre dikilmiş ürünü ölçer. Bağlam: Teknik föy ve model özellikleri</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Ölçü farklarını tespit eder. Başarım Ölçütleri 2.1: Deri ayakçı ile ölçü tablosunda belirtilen tolerans değerlerini inceler ve tolerans dahilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder. 2.2: Deri ayakçı ile kalıp hatası, dikim hatası, kesim hatası ve ütü çekmesi gibi tolerans dışı ölçülerin sebebini tespit eder. 2.3: Deri ayakçı ile tespit edilen hataları ölçü kontrol tablosuna yazar. 2.4: Yetkisi dahilinde olan hataları giderir. Bağlam: Teknik föy ve model özellikleri</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: Dikilmiş malzemelerin uygunluk kontrolünü yapar. Başarım Ölçütleri 3.1:İplik kalitesi ve renginin deriye/kürke uygunluğunu teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. 3.2: Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini teknik föy ve modele göre deri ayakçı ile kontrol eder. 3.3: Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. 3.4: Aksesuar ve süsleme malzemelerinin ürüne, dikime ve üretime uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. 3.5: Deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, ütü sonrası ürün ölçü değişikliklerini deri ayakçı ile kontrol eder. 3.6:Deri ayakçı ile ara kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir. Bağlam: Teknik föy ve model özellikleri</p> <p>Öğrenme Çıktısı 4: Modelin son kalite kontrolünü yapar. Başarım Ölçütleri 4.1: Bitmiş ürün ölçü kontrolünü ölçü tablosuna göre deri ayakçı ile yapar. 4.2: Teknik föy ve model özelliğine göre ürün üzerindeki süsleme ve aksesuarların yerlerini kontrol eder. 4.3: Teknik föy ve model özelliğine göre firma ve beden etiketlerin yerlerini kontrol eder.</p> | | |

4.4: Modelin insan vücuduna uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder.

4.5: Son kontrolde tespit edilen hataları deri ayakçı ile ilgili birime yazılı olarak bildirir.

Bağlam: Teknik füydeki tolerans değerleri

| | | |
|--|--|---|
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A4 birimi için en az 10 soru sorulur. Her soru eşit puanlı olup, cevap anahtarı üzerinden değerlendirilir. Yanlış cevaplar dikkate alınmayıp değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Adayın başarılı sayılabilmesi için en az 60/100 puan alması gerekir. Soru başına sınav süresi en az 1 dakikadır. Sınav kapalı kitap usulü gerçekleştirilir. Teorik bilgi soruları belirlenen tüm başarımlar ölçütlerini karşılar. Teorik sınav soruları iş gerçekleştirilirken değerlendirici tarafından sözlü olarak adaya sorulabilir veya sınav yeterli sayıda gözetmen eşliğinde sınıf ortamında kağıt üzerinde gerçekleştirilir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| Bu birimin uygulama sınavı gerçek veya gerçeğe yakın iş ortamında gerçek deri/kürk malzeme ile, iş sağlığı ve güvenliği sağlanmış ortamlarda yapılır. Adaya değerlendirici tarafından, istenen deri/kürk giysi modellerinden bir tanesinin kesim işlemleri ile ilgili EK-2 <u>Dikilmiş Model Kontrolü Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo</u> yu kapsayacak bir uygulama senaryosu içerisinde yapılması istenen işlemlere dair bir iş talimatı verilir. İş talimatı; yapılması istenen işin adı, türü, adedi, vb. gibi başlıklar altında net talimatlar içerir. Performansa dayalı sınavdan başarılı sayılması için adayın 85/100 puan alması ve belirlenmiş kritik eylem basamaklarının tümünden başarılı olması gereklidir. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| Uygulamaya dayalı performans sınavında; 1 adet model giysi seçilerek, Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim (Seviye 4) tarafından dikilmesi beklenmektedir. Sınav, iş ortamında ve denetim altında gerçekleştirilir. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | 26.12.2012-2012/98 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570 |

EKLER**EK 1 Dikilmiş Model Kontrolü Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**Eğitim İçeriği:

1. Deride Yüzey Kontrolleri
2. Kalite Temel Bilgisi
3. Karşılaştırmalı Verimlilik
4. Takip ve Kontrol
5. Problem Çözme
6. Araç, Gereç Bakım Ve Onarımı
7. Dokümantasyon ve Raporlama

EK 2 Dikilmiş Model Kontrolü Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

| YETKİNLİKLER | | | |
|--------------|-------|----|---|
| UMS BÖ | UY BÖ | | A-BECERİ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri yapabildiğine dair kanıtları sunmalıdır: |
| I.1.1 | 1.1 | A1 | Ayakçı ile birlikte ürün ölçü tablosunu inceler. |
| I.1.2 | 1.2 | | Teknik föyde belirlenen ölçü birimini (cm/inch) kullanarak, istenilen ölçü tablosuna göre dikilmiş ürünü ölçer. * |
| I.2.1 | 2.1 | A2 | Ölçü tablosunda belirtilen tolerans tolerans dahilindeki ve haricindeki ölçüleri tespit eder. |
| I.2.2 | 2.2 | | Kalıp hatası, dikim hatası, kesim hatası ve ütü çekmesi gibi tolerans dışı ölçülerin sebebini tespit eder. * |
| I.2.3 | 2.3 | | Ttespit edilen hataları ölçü kontrol tablosuna yazar. * |
| I.2.4 | 2.4 | | Yetkisi dahilinde olan hataları giderir. |
| J.1.1 | 3.1 | A3 | İplik kalitesi ve renginin deriye/kürke uygunluğunu teknik föy ve modele göre kontrol eder. * |
| J.1.2 | 3.2 | | Dikiş düzgünlüğü, sağlamlığı ve adım boyu özelliklerini teknik föy ve modele göre kontrol eder. * |
| J.1.3 | 3.3 | | Teknik föyde belirlenen dikiş özelliklerinin üretime uygunluğunu kontrol eder. * |
| J.1.4 | 3.4 | | Aksesuar ve süsleme malzemelerinin ürüne, dikime ve üretime uygunluğunu kontrol eder. * |
| J.1.5 | 3.5 | | Deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, ütü sonrası ürün ölçü değişikliklerini kontrol eder. * |
| J.1.6 | 3.6 | | Deri ayakçı ile ara kontrolde tespit ettiği hataları ilgili birime yazılı olarak bildirir. * |
| J.2.1 | 4.1 | A4 | Bitmiş ürün ölçü kontrolünü ölçü tablosuna göre yapar. |
| J.2.2 | 4.2 | | Teknik föy ve model özelliğine göre ürün üzerindeki süsleme ve aksesuarların yerlerini kontrol eder. |
| J.2.3 | 4.3 | | Teknik föy ve model özelliğine göre firma ve beden etiketlerin yerlerini kontrol eder. * |
| J.2.4 | 4.4 | | Modelin insan vücuduna uygunluğunu deri ayakçı ile kontrol eder. |
| J.2.5 | 4.5 | | Son kontrolde tespit edilen hataları deri ayakçı ile ilgili birime yazılı olarak bildirir. * |

(* Yetkinliğin kanıtlanması için başarılı olunması zorunlu olan başarım ölçütleridir.

| UMS BÖ | UY BÖ | | B-BİLGİ ve ANLAYIŞ Yeterliliği başarıyla tamamlayabilmek için aday aşağıdakileri bildiğine ve anladığına dair kanıtları sunmalıdır: |
|--------|-------|----|--|
| I.1.1 | 1.1 | B1 | Ölçü tablosunda bulunan ölçüleri doğru tanımlar. |
| I.2.2 | 2.2 | B2 | Üründe olabilecek hata kaynaklarını doğru tanımlar. |
| J.1.1 | 3.1 | B3 | Deri/kürke uygun iplik kalite ve renk özelliklerini bilir. |
| I.2.2 | 2.2 | | Dikilmiş ürünlerdeki ütülemeden kaynaklanan hatalar gibi tolerans dışı ölçülerin sebebini tespit eder. |
| J.1.3 | 3.3 | | Üretime uygun dikiş özelliklerini doğru tanımlar. |
| J.1.4 | 3.4 | | Dikime ve üretime uygun aksesuar ve süsleme malzemelerinin özelliklerini doğru tanımlar. |
| J.1.5 | 3.5 | | Deri/kürk ve tekstil ürünlerinin birlikte kullanıldığı modellerde, ütüleme sonucu olabilecek hataları bilir. |
| J.2.3 | 4.3 | B4 | Etiket çeşitlerini ve kullanım amaçlarını doğru tanımlar. |
| J.2.4 | 4.4 | | Modelin insan vücuduna uygunluğu kriterlerini bilir. |
| J.2.5 | 4.5 | | Üretim raporunda ifade edilmesi gereken bilgi içeriğini doğru olarak tanımlar. |

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

- 12UY0112-4/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevre Güvenliği
12UY0112-4/A2 Dikim Öncesi Hazırlık İşlemleri
12UY0112-4/A3 Model Dikimi
12UY0112-4/A4 Dikilmiş Model Kontrolü

Adaylara meslekte başarılı olmaları için:

1. Deri Hazır Giyim Eğitimi veren örgün ya da yaygın eğitim kurumlarından mezun olmaları,
2. Kalıp (Şablon) bilgisi
3. Deri/Kürk çeşitleri ve özellikleri
4. Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe, Makineci mesleğinde deneyim ve Ayakçı, Makine bilgisi ve Modelist mesleği hakkında bilgi sahibi olmaları,
5. Renk bilgisi,
6. Meslek ile ilgili yenilikleri takip etmeleri,
7. Mesleği ile ilgili belirlediği eğitim eksikliklerini yönetimle paylaşmaları
8. Yönetim tarafından belirlenen mesleki eğitim ve organizasyonlara katılmaları.
9. Bilgi ve becerilerini ilgili kişilerle paylaşmaları

önerilir.

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

Adım Boyu: Bir birim dikiş uzunluğu

Ana Malzeme: Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzeme

Aplike: Giysiye üstten takılan cep, nakıs vb. parça

Apolet: Giysilerin omuzlarına süs olarak takılan parça

Ayakçı: Deri ve kürk hazır giyimde, kalıbı hazırlanmış ürünün belli bir süre içerisinde, model resmi veya teknik föy doğrultusunda, model ve malzeme özelliğine göre ürün parçalarını dikime hazırlama bilgi ve becerisine sahip nitelikli kişi

Biye: Giysinin değişik bölümlerini temizlemek ve/veya süslemek için ek bir malzemeyle yapılan işlem

Biz: Katı bir şeyi dikerken iğne, kuşgözü, rivet gibi geçilecek yeri delmek için kullanılan çelikten yapılmış sivri uçlu ve ağaç saplı araç

Büzgü: Giysiye form vermek ve/veya model uygulamak için kullanılan, bolluksuz kısma büzülerek eklenen bolluk

Cep Filetosu: Ceplerin ağızlarına dikilen ince düz parça

Cımbız: Çok iplikli makinelerde iplik geçirmeyi sağlayan küçük maşa

Conta: Pantolon arka parçasına form vermek için kalıbın bölünmesi

Çatmak: İki parçanın dikilerek birleştirilmesi

Çıma: 0 - 2 mm genişlikte dikilen üst dikiş

Çıt: Dikiş birleşimini gösteren işaret ve çentik

Dikiş Payı: Dikim için ölçü dışında kalıba verilen pay

Düzboy İplik: Kalıp üzerine işaretlenen, kumaşın çözgü yönünü gösteren çizgi

Fırfır: Giysinin değişik bölümlerine eklenen büzgülü parça

Garni: 1. Ürün üzerinde, ana malzeme ve renk dışında kullanılan farklı materyaller
2. Herhangi bir şeyi ona uygun nitelikte tamamlayan nesne

Gaze: 0,5 cm ve üstü genişlikte dikilen üst dikiş

Gode: Üstü dar uca doğru genişleyerek açılan parça

ISCO: Uluslararası standart meslek sınıflaması

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliği

Kalıp Kontrol Numunesi (Dokuma Kumaş Dikimi): Deri/kürk numune dikimi öncesi, kalıbın doğruluğunu ve ürünün bedendeki oturuşunu kontrol etmek için amerikan bezi, yapay kürk vb. kumaşlardan yapılan deneme dikim

Kemer: Giysinin bel kısmına dikilen temizleme ve form amaçlı parça

Kibrit Çıma: 0,3 cm genişliğinde dikilen üst dikiş

Kişisel Koruyucu Donanım (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazlar

Kup: Giysiye beden formu vermek ve model özelliği kazandırmak için kalıbın üzerinde yapılan boyuna kesiklerin oluşturduğu parça

Kuşgözü: Giysinin değişik bölümlerine yapılan/açılan deliklere takılan küçük madeni halka

Manşet: Giysinin kol uçlarını toplamak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla kol ağzına geçirilen, genellikle destekleme malzemesi ile sertleştirilmiş düz veya şekillendirilmiş giysi parçası

Masura: Sanayi tipi düz makinelerde alt ipliğe hareket vermek için üzerine iplik sarılan metal makara

Mezura: Üzerinde metre ya da inç ölçü sistemi bulunan yumuşak malzemeden yapılmış katlanabilir, kıvrılabilir ölçüm aracı

Model: Tasarlanan ürünün tanıtım veya deneme amacıyla üretilen ilk örnek

Mola: Kalıba verilen yedirme pay

Mostra: Bedenden çıkan yaka formları ve fermuarlı ön kapamalarda beden ön iç parçası

Ölçü Tablosu: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için oluşturulan; üzerinde ürün teknik çizim, ölçüm yerleri ve tüm bedenler için ölçü ayrıntılarının bulunduğu tablo

Pat: Giysinin değişik yerlerine verilen kapama paylı açıklık

Patlet: Düğmeleri veya fermuarı gizlemek için yapılan kapak,

Pens: Giysiye beden formunu vermek için kalıptan alınan pay

Pervaz: Giysinin kavisli bölümlerini temizlemek için dikilen parça

Pili: Giysiye form ve model özelliği katmak amacı ile katlanarak verilen bolluk

Punteriz Dikiş: Giysiyi süslemek ve dikişi sağlamlaştırmak için yapılan sarma dikişi

Regula: Şablona göre kesilmiş parçaların dikiş paysız-paylı kalıplarla yeniden kesilip düzeltilmesi

Risk: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimi

Rivet: Giysilerde genellikle cep kısımlarında kullanılan perçin

Roba: Gömlek/elbise üst bölümünde form vermek ya da model oluşturmak için kalıbın bölünmesi

Şablon: Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıp

Tehlike: İnsanların yaralanması, hastalanması, malın veya malzemenin zarar görmesi, işyeri ortamının zarar görmesi veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek potansiyel kaynak veya durum

Teknik Föy: Hazır giyim ürünlerinin üretimi için hazırlanan; ölçü tablosu, kumaş, dikiş, aksesuar, nakış, baskı vb. talimatların tümünün oluşturduğu föy

Tela: Giyside istenen form, beklenen görünüm kalitesi ve etkiyi elde etmek amacı ile ürünün içine tutturulan ara katman

Tulum Yapmak/Çevirmek: Tüm parçaları dikilen giysi ya da parçanın astar veya başka bir parça ile düz yüzlerinin birleştirilerek çevrilmesi

Uya: Giyside esnemesi istenmeyen bölümlere iç yüzden uygulanan tek tarafı yapışkan bez veya kağıt bant

Volan: Dairesel hareketlerle bolluk verilerek hazırlanan parça

Yardımcı Aparat: Herhangi bir aracın çeşitli amaçlarla kullanılmasını sağlayan parçalar

Yardımcı Malzeme: Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzeme

Yarma: 1. İlik, cep vb. çalışmalar için, derinin makas ya da jilet ile kesilmesi/açılması.
2. Derinin yarma makinesinde ikiye ayrılması işlemi

Yırtmaç: Giysiyi rahat kullanabilmek için değişik yerlerine yapılan açık

Zig: İşlenmiş yüzeyi ciltli deri.

EK 3 Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

- Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleğinde yeterliliğine sahip olan adaylar alacakları kısa süreli eğitimlerden sonra Modelist (Seviye4), Kalite Kontrolcü (Seviye4), mesleklerine yatay geçiş yapabilir.
- Model Makineci (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 4) mesleğinde yeterliliğine sahip olan adaylar alacakları eğitimlerden sonra; Kadın Giysi Modelisti (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 5), Erkek Giysi Modelisti (Deri/Kürk Hazır Giyim) (Seviye 5) ve Deri/Kürk Giysi Tasarımcısı (Seviye5) mesleklerine dikey geçiş yapabilirler.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Sınav ve Belgelendirme Merkezi Ölçme Değerlendirme biriminde, görev alacak Sınav Değerlendiricilerinden aşağıdaki özelliklerden en az birine sahip olmaları beklenmektedir.

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

- a- YÖK, MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında bu alanda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- b-Uygulamaya Dayalı Performans Sınav Değerlendiricilerinin Yükseköğretim kurumlarının ilgili alanlarından en az ön lisans düzeyinde mezun olup en az 5yıl çalışmış olmak
- c- Deri/Kürk Hazır Giyim sektöründe en az 5 yıl Usta Öğretici olarak çalışmış olmak.
- d- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup Deri/Kürk İşlenti sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.