



**12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ (SEVİYE 4 REVİZYON NO:01)**  
**B1: YAŞ İŞLENTİ İŞLEMLERİ**  
**SENARYO-1**

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	60 DK
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	DOLAP
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	KÜRK DERİ KROM TABAKLAMA

ARAÇ GEREÇLER	TERAZİ- pH METRE- İNDİKATÖR-pH KAĞIDI- TERMOMETRE-BOME
GEREKLİ MALZEMELER	DERİ-KİMYASALLAR VE SU
İŞLEM GÖRECEK DERİ ADEDİ	5 DERİ
İŞLEM GÖRECEK DERİ TİPİ	KÜÇÜKBAŞ DERİ

**ÜRETİM REÇETESİ**

SIRALI KİMYASAL	MİKTAR	SÜRE	SICAKLIK	KONTROL
				DOLAP DEVİR 3-6 DEVİR/DK
SU	1/6	5'	30-35 °C	6 BE
SENTETİK YAĞ	1GR/LT	30'		
FORMİK ASİT	2,5 GR/LT	3*20'+90'		3,2- 3,5 pH (kesit ve banyo)
KROM	10 gr/lt	60'		
ALUMİNYUM	2 GR/LT	30'		
KROM	10 GR/LT	120'		
MASKELEYİCİ	1 GR/LT	60'	38-40 °C	
OTOBAZİFYAN MALZEME	2-2,5 GR/LT	360'		DOLAP OTOMATİK pH: 3,9-4,0 KESİT KONTROL (BROM KROZOL İLE KESİT YEŞİL OLMALI) BANYO pH kontrolü
				KAYNATMA TESTİ 98-100 °C 5 DK
SÜZME-YIKAMA				

### İŞLEM SONU KONTROL PARAMETRLERİ

	EVET	HAYIR
MAKİNE DEVİR AYARI UYGUN MU?		
BAŞLANGIÇ BOME UYGUN MU?		
KESİT VE BANYO pH'ı UYGUN MU?		
KAYNATMA TESTİ UYGUN MU?		
BANYO SICAKLIĞI UYGUN MU?		

### 12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ- SEVİYE 4 B1: YAŞ İŞLENTİ OPERATÖRÜ SENARYO-2

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	60 DK
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	DOLAP
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	CİTLİ DERİ KROM TABAKLAMA

ARAÇ GEREÇLER	TERAZİ- pH METRE- İNDİKATÖR-pH KAĞIDI- TERMOMETRE-BOME
GEREKLİ MALZEMELER	DERİ-KİMYASALLAR VE SU
İŞLEM GÖRECEK DERİ ADEDİ	5 ADET
İŞLEM GÖRECEK DERİ TİPİ	KÜÇÜKBAŞ GIYSİLİK DERİ

### ÜRETİM REÇETESİ

SIRALI KİMYASAL	MİKTAR	SÜRE	SICAKLIK	KONTROL
				DOLAP DEVİR 6-10
SU	%100	5'	30-35 °C	6 BE
SENTETİK YAĞ	%1	30'		
FORMİK ASİT	%1,5	3*20+90'		3-3,2 pH (kesit ve banyo)
KROM	%5	60'		
ALUMİNYUM	%0,5	30'		
KROM	%5	120'		
MASKELEYİCİ	% 0,5	60'	38-40 °C	
OTOBAZİFYAN MALZEME	%1,5	360'		DOLAP OTOMATİK
				pH: 3,9-4,0 KESİT KONTROL (BROM KROZOL)

				İLE KESİT YEŞİL OLMALI) BANYO pH kontrolü
				KAYNATMA TESTİ 100C 1 DK
SÜZ İSTİF				

### İŞLEM SONU KONTROL PARAMETRELERİ

	EVET	HAYIR
MAKİNE DEVİR AYARI UYGUN MU?		
BAŞLANGIÇ BOME UYGUN MU?		
KESİT VE BANYO pH I UYGUN MU?		
KATNATMA TESTİ UYGUN MU?		
İŞLEM GÖREN DERİNİN AĞIRLIĞI		
BANYO SICAKLIĞI UYGUN MU?		

### 12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ- (SEVİYE 4 REVİZYON NO:01)

#### B2: KURUTMA VE MEKANİK İŞLEMLERİ YÜRÜTMEK

#### SENARYO-1

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	20 DAKİKA (MAKİNELER ARASI GEÇİŞ SÜRECİ HARIÇ)
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	ETLEME, KIRPMA
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	YAŞ MEKANİK: KÜRK DERİ ETLEME YAŞ MEKANİK KURU MEKANİK: KÜRK KIRPMA İŞLEMİ KURU MEKANİK

### YAŞ MEKANİK: KÜRK DERİ ETLEME İŞLEMİ

İSTENİLEN İŞ	DERİ ADEDİ	AÇIKLAMALAR
DERİNİN ET TARAFINIDAN YABANCI MADDELERİ UZAKLAŞTIRMAK	5 DERİ	UYGUN ÖZELLİKLERDEKİ DERİ GÖRÜNÜMÜNDE
İŞLEM GÖRECEK DERİ TÜRÜ	KÜÇÜKBAŞ KÜRK DERİSİ	

### KONTROL PARAMETRLERİ

	EVET	HAYIR
MAKİNEDE SU AKIŞI MEVCUT MU?		
MAKİNE BIÇAKLARI İŞLEM İÇİN UYGUN MU?		
MAKİNE BIÇAKLARINDA ÇAPAK VAR MI?		
DERİ İŞLEM İÇİN UYGUN MU?		
MAKİNE ALT ÇENE MESAFESİ UYGUN MU?		
MAKİNE ÇALIŞMA ESNASINDA VURMA YAPIYOR MU?		
İŞLEM SONUNDA DERİLER İSTENİLEN ÖZELLİKTE Mİ?		

### KURU MEKANİK: KÜRK DERİ KIRPMA İŞLEMİ

SINAVIN YAPILACAĞI MAKİNE	KIRPMA MAKİNESİ
SINAV YAPILACAK İŞLEM	KIRPMA
GEREKLİ ARAÇ GEREÇLER	ÖLÇÜM YAPMAK İÇİN CETVEL/KUMPAS
İŞLEM GÖRECEK DERİ ADEDİ	5 DERİ
İŞLEM GÖRECEK DERİ CİNSİ	KÜRK SÜET DERİSİ

İSTENİLEN TÜY BOYU	AÇIKLAMALAR
12-13 mm	TÜY BOYUNU İSTENİLEN BOYUTA İNDİRMEK

### KONTROL PARAMETRLERİ

		EVET	HAYIR
MAKİNE AYARLARI UYGUN MU?	BANTA VAKUM FANI ÇALIŞIYOR MU?		
	TOZ EMME FANI ÇALIŞIYOR MU?		
	BIÇAK- BANT MESAFESİ UYGUN MU?		
İŞLEM ÖNCESİ DERİ ÖZELLİKLERİ UYGUN MU?			
DERİ ÖZELLİKLERİ İSTENİLEN TÜY BOYU İÇİN UYGUN MU?			
İŞLEM SONRASI FİZİKSEL-GÖRSEL KONTROLLER	KIRPMA İZİ(MERDİVEN-ÇIKMA) VAR MI?		
	İŞLEM SONRASI TÜY BOYU İSTENİLEN UZUNLUKTA MI?		
	DERİDE KESME- DALMA VAR MI?		

**12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ- SEVİYE 4**  
**B2: KURUTMA VE MEKANİK İŞLEMLER**  
**SENARYO-2**

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	20 DAKİKA (MAKİNELER ARASI GEÇİŞ SÜRECİ HARIÇ)
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	ETLEME, TRAŞ
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	YAŞ MEKANİK: KİREÇLİK SONRASI CİLTİ DERİ ETLEME
	KURU MEKANİK: CİLTİ DERİ KURU TRAŞ

**YAŞ MEKANİK: KİREÇLİK SONRASI CİLTİ DERİ ETLEME**

İSTENİLEN İŞ	DERİ ADEDİ	AÇIKLAMALAR
DERİNİN ET TARAFINIDAN YABANCI MADDELERİ UZAKLAŞTIRMAK	5 DERİ	UYGUN ÖZELLİKLERDEKİ DERİ GÖRÜNÜMÜNDE VE TALAŞLANMIŞ OLMALI
İŞLEM GÖRECEK DERİ TÜRÜ	KİREÇLİK SONRASI KÜÇÜKBAŞ CİLTİ DERİ	

**KONTROL PARAMETRLERİ**

	EVET	HAYIR
MAKİNEDE SU AKIŞI MEVCUT MU?		
MAKİNE BIÇAKLARI İŞLEM İÇİN UYGUN MU?		
MAKİNE BIÇAKLARINDA ÇAPAK VAR MI?		
DERİ İŞLEM İÇİN UYGUN MU?		
MAKİNE ALT ÇENE MESAFESİ UYGUN MU?		
İŞLEM SONUNDA DERİLER İSTENİLEN ÖZELLİKTE Mİ?		
DERİLERİN KAYMAMASI İÇİN GEREKLİ ÖNLEMLER ALINDI MI?		

## CİTLİ DERİ KURU TRAŞ KURU MEKANİK

### TIRAŞ İŞLEMİ SENARYOSU

İSTENİLEN KALINLIK	AÇIKLAMALAR
0,7-0,8 mm	DERİYİ İSTENİLEN KALINLIĞA İNCELTME

### KONTROL PARAMETRLERİ

		EVET	HAYIR
MAKİNE AYARLARI UYGUN MU?	TOZ ALMA FANI ÇALIŞIYORMU		
	BIÇAK MESAFESİ UYGUN MU?		
İŞLEM ÖNCESİ DERİ ÖZELLİKLERİ UYGUN MU?			
DERİ ÖZELLİKLERİ İSTENİLEN KALINLIK İÇİN UYGUN MU?			
İŞLEM SONRASI KALINLIĞI İSTENİLEN DEĞER İLE AYNI MI?			

### 12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ (SEVİYE 4 REVİZYON NO:01) B3: BİTİM (FİNİSAJ) İŞLEMLERİ SENARYO-1

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	30 DAKİKA
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	PİSTOLE, PRESS
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	KÜRK DERİ SILKY NAPALAN, PRESS

ARAÇ GEREÇLER	TERAZİ
GEREKLİ MALZEMELER	DERİ-KİMYASALLAR VE SU
İŞLEM GÖRECEK DERİ ADEDİ	5 DERİ
İŞLEM GÖRECEK DERİ TÜRÜ	KÜÇÜKBAŞ KÜRK DERİSİ

## ÜRETİM REÇETESİ

SILKY NAPALAN	
PİGMENT	12/300 ML
WAX	40/300 ML
BİNDER (%40)	100/300 ML
SU	140/300 ML
UYGULAMA	4XPİSTOLE (70-80°C KURUTMA TÜNELİ SICAKLIĞI)
	PRESS
	3XPİSTOLE (70-80°C KURUTMA TÜNELİ SICAKLIĞI)
	PRESS

PRESS AYARLARI	
SICAKLIK	80 °C
BASINÇ	70 BAR
BEKLEME	0,5-1,0 saniye

## İŞLEM SONU KONTROL PARAMETRLERİ

	EVET	HAYIR
MAKİNE AYARLARI UYGUN MU?		
İŞLEM ÖNCESİ DERİ UYGUN MU?		
İŞLEM SIRASINDA RENK HOMOJEN Mİ?		
İŞLEM SONRASI TUTUM-RENK UYGUN MU?		

## 12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ (SEVİYE 4 REVİZYON NO:01)

### B3: BİTİM (FİNİSAJ) İŞLEMLERİ SENARYO-2

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	30 DAKİKA
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	PİSTOLE, PRESS
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	CİTLİ DERİ CİLT RENKLENDİRME, PRESS

ARAÇ GEREÇLER	TERAZİ
GEREKLİ MALZEMELER	DERİ-KİMYASALLAR VE SU
İŞLEM GÖRECEK DERİ ADEDİ	5 DERİ
İŞLEM GÖRECEK DERİ TÜRÜ	KÜÇÜKBAŞ CİTLİ DERİSİ

## ÜRETİM REÇETESİ

CİLT RENKLENDİRME	
PİGMENT	12/300 ML
WAX	40/300 ML
BİNDER (%40)	100/300 ML
SU	140/300 ML
UYGULAMA	4XPİSTOLE (70-80°C KURUTMA TÜNELİ SICAKLIĞI)
	PRESS
	3XPİSTOLE (70-80°C KURUTMA TÜNELİ SICAKLIĞI)
	PRESS

PRESS AYARLARI	
SICAKLIK	90 °C
BASINÇ	40 BAR
BEKLEME	0,5-1,0 saniye

## İŞLME SONU KONTROL PARAMETRLERİ

	EVET	HAYIR
MAKİNE AYARLARI UYGUN MU?		
İŞLEM ÖNCESİ DERİ UYGUN MU?		
İŞLEM SIRASINDA RENK HOMOJEN Mİ?		
İŞLEM SONRASI TUTUM-RENK UYGUN MU?		

### 12UY0116- DERİ İŞLENTİ OPERATÖRÜ (SEVİYE 4 REVİZYON NO:01)

#### B3: BİTİM (FİNİSAJ) İŞLEMLERİ

##### SENARYO-3

SINAV ID	
SINAV TARİHİ	
SINAV YERİ	
SINAV SÜRESİ	20 DAKİKA
SINAV UYGULANACAK MAKİNE	PİSTOLE
SINAV UYGULANACAK İŞLEM	KÜRK DERİ RENK TONU AYARLAMA

ARAÇ GEREÇLER	TERAZİ
GEREKLİ MALZEMELER	DERİ-KİMYASALLAR VE SU
İŞLEM GÖRECEK DERİ ADEDİ	5 DERİ
İŞLEM GÖRECEK DERİ TÜRÜ	KÜÇÜKBAŞ KÜRK DERİSİ



## ÜRETİM REÇETESİ

SILKY NAPALAN	
ANALİN BOYA	5-6 BİRİM
İPA	22 BİRİM
SU	100 BİRİM
RENK TONUNA GÖRE EL SAYISI BELİRLENİR. KURUTMA SICAKLIĞI 70-80 °C	

## İŞLEM SONU KONTROL PARAMETRLERİ

	EVET	HAYIR
MAKİNE AYARLARI UYGUN MU?		
İŞLEM ÖNCESİ DERİ RENGİ UYGUN MU?		
İŞLEM SIRASINDA RENK HOMOJEN Mİ?		
İŞLEM SONRASI RENK UYGUN MU?		