



الكفاءة الوطنية

14UY0195-3

تركيب أبواب ونوافذ (PVC)

المستوى 3

المراجعة رقم: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة 2014

المقدمة

تم إعداد الكفاءة الوطنية لفني تركيب أبواب ونوافذ (PVC) (المستوى 3) وفقاً لأحكام "لائحة الكفاءات والامتحانات والشهادات المهنية" الصادرة بموجب قانون مؤسسة الكفاءات المهنية (MYK) رقم 5544.

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل جمعية صناعة النوافذ والأبواب (PÜKAD). والتي تم تكليفها بموجب بروتوكول التعاون الموقع في 2013/07/01. تم الأخذ بأراء وأفكار المؤسسات والجهات المعنية في هذا القطاع حول المسودة المعدة والاستفادة من هذه الأفكار عبر إجراء التعديلات اللازمة على نص هذه المسودة. بعد مراجعة المسودة النهائية وتقييمها من قبل لجنة قطاع البناء بمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) واخذ الرأي المناسب للجنة. تمت الموافقة عليه بقرار المجلس التنفيذي للمؤسسة بتاريخ 2014/04/02 ورقم 23/2014. وتقرر طرحه في الإطار الوطني للمؤهلات (UYÇ).

أجري التحديث على معايير الكفاءة الوطنية لفني تركيب أبواب ونوافذ PVC 14UY0195-3 (المستوى 3) حسب قرار السلطة الرئاسية للكفاءة الوطنية بتاريخ 2020/06/10 وبالعدد 1570.

نشكر الأشخاص والمؤسسات والمنظمات وكل من أسهم في إعداد الكفاءات وعمل في التعبير عن الرأي والمعلومات والبحث والتحري بما فيه المنفعة والخير للجميع. ونعرضها لجميع الأطراف التي قد تستفيد منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

مدخل

جرى تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها في مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية في اللائحة التنظيمية للكفاءة والامتحانات والشهادات المهنية.

تشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية:

- (a) اسم الكفاءة ومستواها.
- (b) هدف الكفاءة.
- (c) المعيار المهني الذي يشكل مصدراً للكفاءة. وحدات المعايير المهنية / المهام أو وحدات الاختصاص.
- (d) الشروط المطلوبة للدخول الى امتحان الكفاءة.
- (e) النتائج التعليمية ومعايير النجاح على أساس وحدات الكفاءة.
- (f) المقياس المطبق والتقييم ومعايير التقييم في الحصول على الكفاءة.
- (g) مدة صلاحية شهادة الكفاءة. وشروط التجديد. وشروط الإشراف على حامل الشهادة.
- (h) المؤسسة التي تطور الكفاءة/المؤسسة ولجنة قطاع المصادقة.

يتم تكوين الكفاءات الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية و/ أو المعايير المهنية الدولية.

الكفاءات الوطنية:

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية
- الهيئات المعتمدة لإصدار الشهادات
- الهيئات التي قدمت طلب أولي للحصول على تفويض من المؤسسة
- الهيئات التي قامت بإعداد المعايير الوطنية المهنية
- يتم تأسيسها بعمل مشترك للمؤسسات المهنية

14UY0195-3 الكفاءة الوطنية لفني تركيب أبواب ونوافذ (PVC)

1	اسم الكفاءة	تركيب أبواب ونوافذ (PVC)
2	رمز المرجعية	14UY0195-3
3	المستوى	3
4	مكائنها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 8142
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(A) تاريخ النشر	2014/04/02
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	المراجعة رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
8	الهدف	قد تم إعداد لغرض تحديد وتوثيق مؤهلات فني تركيب أبواب ونوافذ (PVC).
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
13UMS0311-3 - المعيار المهني الوطني لفني تركيب أبواب ونوافذ (PVC) (المستوى 3)		
10	شروط / شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
A1/14UY0195-3 الصحة والسلامة المهنية والجودة وحماية البيئة A2/14UY0195-3 عملية تركيب ابواب ونوافذ PVC		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
-		
(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و نتائج التعليمية الإضافية		
من أجل الحصول على شهادة الكفاءة. من الضروري أن تكون ناجحًا في جميع وحدات الكفاءة المحددة.		
12	القياس والتقييم	
عملية القياس والتقييم التي تتم بغرض التوثيق وفقًا للمؤهلات الوطنية المهنية لفني تركيب ابواب ونوافذ (PVC) (المستوى 3) على شكل اختبارات نظرية وعملية في مراكز الامتحانات والشهادات أو مناطق العمل حيث يتم تهيئة ظروف العمل اللازمة. يمكن للفرد أن يأخذ وحدات الكفاءة بشكل منفصل أو أن مجتمعة معًا إذا أراد ذلك. ينكون الاختبار النظري من أسئلة الاختيار من متعدد مع أربع خيارات. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبارًا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة. حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	مدة صلاحية الشهادة	إن مدة صلاحية شهادة الكفاءة هي خمس (5) سنوات.

14	تكرار المراقبة	-
15	طريقة القياس - التقييم التي سيتم تطبيقها في تجديد المستندات	<p>في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة أدناه:</p> <p>(a) تقديم سجلات (وثائق الخدمة، رسائل وخطابات التوصية، العقود والفواتير وغيرها) توضح أنك عملت في المجال المعني لمدة عامين على الأقل بصورة إجمالية أو خلال الأشهر الستة الأخيرة ضمن فترة صلاحية الشهادة البالغة خمس سنين.</p> <p>(b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها.</p> <p>يتم تمديد مدة صلاحية الوثائق لخمس سنوات إضافية للمرشحين الحاصلين على نتائج إيجابية بالتقييم.</p>
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	جمعية صناعة النوافذ والأبواب (PÜKAD)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	23/2014 - 2014/04/02

A1/14UY0195-3 وحدة كفاءة الصحة والسلامة المهنية. وحماية البيئة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية والجودة وحماية البيئة
2	رمز المرجعية	A1/14UY0195-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2014/04/02
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	المراجعة رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يعتبر مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
13UMS0311-3 - المعيار المهني الوطني لفني تركيب أبواب ونوافذ (PVC) (المستوى 3)		
7	النتائج التعليمية	
<p>النتيجة التعليمية الأولى (1): يقوم بتنظيم العمل.</p> <p>معايير الأداء</p> <p>1.1 المساهمة في تقليل المخاطر البيئية.</p> <p>2.1 يتخذ الإجراءات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p>3.1 يقوم بإعداد برنامج العمل.</p> <p>4.1 يقوم بتنفيذ الإجراءات الفنية في ضمان الجودة.</p> <p>النتيجة التعليمية الثانية (2): يشارك في الفعاليات المتعلقة بالتطور المهني.</p> <p>معايير الأداء</p> <p>1.2 يضمن المشاركة في التدريبات المتعلقة بالمهنة.</p> <p>2.2 يواكب ويتابع التطورات التكنولوجية الجديدة المتعلقة بالمهنة.</p> <p>3.2 يقوم بمشاركة خبراته ومعلوماته مع الأشخاص الذين سيعمل معهم.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
<p>(T1) يجب إجراء اختبار كتابي ضمن نطاق هذه الوحدة يتكون من عشر (10) أسئلة على الأقل تحتوي أسئلة اختيار من متعدد مع أربع خيارات ويجب أن يحقق المرشح نجاحًا بنسبة 60 % على الأقل. من المتوقع أن يُخصص مدة 2-3 دقائق لكل سؤال. يجب تصميم أسئلة الاختبار بحيث يتم قياس جميع العبارات المحددة في قسم المعرفة بقائمة مراجعة المعلومات - BG في الملحق 2. والتي يُتوقع قياسها في نطاق الاختبار النظري.</p>		
8 b) الامتحان المعتمد على الأداء		
<p>(P1) سيتم إجراء الاختبار الأداء المتعلق بالمهنة التي يقوم بها. من خلال مراعاة قائمة مراجعة المهارة والكفاءة - BY في الملحق 2. يجب قياس جميع معايير الأداء المتوقع قياسها عن طريق امتحان الأداء المذكور (P1). يتم تحديد الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها في قائمة التدقيق. يجب على المرشح أن يظهر نجاحًا بنسبة 80 % على الأقل في الاختبار النهائي لكي ينجح في اختبار الأداء بشرط أن يكون ناجحًا في جميع الخطوات الحاسمة. يجب ألا يتجاوز المرشح الوقت المحدد للعمل الذي يتعين عليه إنجازه.</p>		
8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		

يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات T1 و P1. لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	جمعية صناعة النوافذ والأبواب (PÜKAD)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	23/2014 – 2014/04/02

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق A1-1/14UY0195-3: المعلومات المرتبطة بالتدريب المُوصى به لاكتساب وحدة الكفاءة

من أجل نجاح هذه الوحدة نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي لمدة (16) ساعة على الأقل. يحتوي التدريب على المواضيع الواردة أدناه:

محتوى التعليم:

1. الصحة والسلامة المهنية

- 1.1 الوعي بالمخاطر وإدراك التهديدات
- 2.1 تطبيقات الوعي بالمخاطر وإدراك التهديدات
- 3.1 طرق الحماية من المخاطر الناشئة عن استخدام معدات العمل
- 4.1 العمل في المرتفعات وأساليب الحماية من السقوط
- 5.1 المخاطر من مركبات الرفع والنقل. تقنيات ربط الحمولة. اللافتات والإشارات
- 6.1 معدات الحماية الشخصية وتقنيات الاستخدام في منطقة العمل. والقواعد الواجب اتباعها في منطقة العمل
- 7.1 تحديات الراحة والسلامة في التعامل اليدوي أو الاحمال اليدوية
- 8.1 التعريف بالمسؤوليات القانونية لأصحاب العمل والموظفين فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية
- 9.1 الحريق والحماية من الحريق
- 10.1 الحماية من المخاطر التي تشكلها المواد الكيميائية والبيولوجية والفيزيائية
- 11.1 الإسعافات الأولية الأساسية
- 12.1 علامات / إشارات التحذير والتحذير

2. الجودة

- 1.2 سياسة الجودة في مكان العمل
- 2.2 التواصل داخل المؤسسة. والعمل الجماعي

3. أنشطة/فعاليات التطور المهني

- 1.3 متابعة أنشطة التطور المهني
- 2.3 متابعة قضايا الصحة والسلامة المهنية
- 3.3 متابعة المستجدات والتطورات التكنولوجية

الملحق 3-14UY0195-2/A1: قائمة التدقيق المستخدمة في القياس والتقييم في وحدة الكفاءة.

(a) المعلومات (BG)

رقم	بيان المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	التقييم الوسيلة
BG.1	يعدد عوامل الخطر المتعلقة بمنطقة عمله.	A.1.1	1.2	T1
BG.2	يشرح استخدام معدات الوقاية الشخصية (KKD) الضرورية من أجل الصحة والسلامة المهنية.	A.1.2	1.2	T1
BG.3	يوضح الجهة التي يجب إبلاغها حول أوجه القصور التي من شأنها إحداث مشاكل.	A.1.3	1.2	T1
BG.4	يشرح السلوكيات التي قد تتسبب في وقوع حوادث.	A.1.4	1.2	T1
BG.5	يشرح الإجراءات التي يجب اتخاذها في حال وجود أشخاص غير معينين في موقع العمل ومحيطه.	A.1.5	1.2	T1
BG.6	القيام بإعداد قائمة بأجهزة الإتصال (الأجهزة السلكية. الهاتف وما إلى ذلك).	A.1.7	1.2	T1
BG.7	يشرح الإحتياطات والتدابير المتعلقة بالحريق		1.2	T1
BG.8	يشرح طرق الحصول على الكهرباء بشكل آمن من مصدر الطاقة.		1.2	T1
BG.9	يشرح قواعد العمل في الأماكن المرتفعة.	A.1.10	1.2	T1
BG.10	يشرح كيفية توزيع العمل على الموظفين المساعدين.	A.2.2	1.3	T1
BG.11	يقوم بحساب المدة التي سيستغرقها العمل.	A.2.3	1.3	T1
BG.12	شرح كيفية الفصل والتصنيف من أجل استعادة المواد القابلة لإعادة التدوير.	A.3.1	1.1	T1
BG.13	يشرح كيفية فصل النفايات الخطرة والضارة عن المواد الأخرى وفقاً للتعليمات المعطاه.	A.3.2	1.1	T1
BG.14	يشرح الإحتياطات اللازمة لتخزين النفايات الخطرة والضارة.	A.3.2	1.1	T1
BG.15	يشرح تقنيات ضمان الجودة التي سيتم تطبيقها حسب نوع العمليات المراد تنفيذها.	A.4.1	1.4	T1
BG.16	يشرح كيفية ضمان ظروف الجودة أثناء العمليات.	A.4.2	1.4	T1
BG.17	يشرح كيفية متابعة التدريبات المتعلقة بالمهنة.	F.1.1	2.1	T1
BG.18	يشرح أين يتابع التقنيات والتطورات الجديدة المتعلقة بمهنته.	F.1.2	2.2	T1
BG.19	يشرح كيفية مشاركة معرفته وخبرته مع الأشخاص الذين يعمل معهم.	F.1.3	2.3	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
*BY.1	يقوم باستخدام معدات الحماية الشخصية للصحة والسلامة المهنية التي يتم تحديدها وفقاً لنتائج تقييم المخاطر. والتي يتم توفيرها من قبل صاحب العمل.	A.1.2	1.1	P1
BY.2	يمتثل للتدابير المتخذة بشأن الصحة والسلامة المهنية.	A.1.4	1.1	P1
*BY.3	يحتفظ بحقيبة إسعافات أولية وطفاية حريق والتي يتم توفيرها من قبل صاحب العمل.	A.1.6	1.1	P1
BY.4	يقوم بالرقابة الأمنية المطلوبة في المنطقة التي سيعمل فيها وفقاً للتعليمات المعطاة لها.	A.1.8	1.1	P1
BY.5	يحافظ على منطقة العمل نظيفة ومرتبطة.	A.1.9	1.1	P1
BY.6	يقوم بتحديد البرنامج المتعلق بالوظيفة الموكلة إليه.	A.2.1	1.2	P1

* تم تحديد هذه الخطوات كخطوات حاسمة.

A2/14UY0195-3 وحدة الكفاءة العملية تركيب ابواب ونوافذ (PVC)

1	اسم وحدة الكفاءة	عملية تركيب ابواب ونوافذ (PVC)
2	رمز المرجعية	14UY0195-3
3	المستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2014/04/02
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	المراجعة رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10
6	المعيار المهني الذي يعتبر مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني تركيب ابواب ونوافذ (PVC) (المستوى 3)		
7	النتائج التعليمية	
النتيجة التعليمية الاولى (1): القيام بتركيب ابواب ونوافذ (PVC).		
معايير الأداء		
1.1 يقوم بالتحضير لعملية التركيب.		
2.1 يقوم بخلع وإزالة الحواف/النجارة القديمة.		
3.1 يقوم بتنظيف مكان الحواف/النجارة التي تم إزالتها.		
4.1 يقوم بعمل ثقوب الربط.		
5.1 يقوم بتركيب إطارات/حواف النجارة الجديدة.		
6.1 يقوم بعمل ثقوب الربط في الجدار		
7.1 يقوم بتنصيب اسفينة/وتد الضبط في قناة النافذة.		
8.1 يقوم بوضع النافذة في تجويف الجناح/الغلاف.		
9.1 يقوم بتنصيب حواف/إطارات النافذة.		
10.1 يقوم بتجميع البروفيلات المساعدة.		
11.1 يقوم بتنصيب الناموسية/مانع الحشرات وإكسسوارات النجارة/الحواف على الإطار.		
12.1 يقوم بتنصيب الأبجور على الجدار او على النجارة (إطار النافذة او الباب).		
13.1 يقوم بتنصيب قضبان الأبجور على النجارة (إطار النافذة او الباب).		
14.1 يقوم بتنصيب صفائح الأبجور والستائر.		
النتيجة التعليمية الثانية (2): يقوم بعزل نجارة إطارات النوافذ والابواب (PVC).		
معايير الأداء		
1.2 يقوم باستخدام مادة العزل في المنطقة بين الجدار والنجارة (إطارات النوافذ والابواب) .		
2.2 يقوم بتطبيق/وضع مادة العزل المائي (داخل وخارج فجوة الجدار).		
النتيجة التعليمية الثالثة (3): القيام بعمل فحص وضبط نجارة (PVC) (إطارات النوافذ والابواب).		
معايير الأداء		
1.3 يتحقق من اعدادات القفل والرزات/المفاصل.		
2.3 يتحقق من إعدادات زجاج النوافذ.		
3.3 يقوم بإجراء فحص المتانة.		
4.3 يقوم بإخبار العميل بالاستخدام الأمثل.		
5.3 يقوم بتسليم العمل للعميل.		
النتيجة التعليمية الرابعة (4): يقوم بالكشف عن الأخطاء في تركيب النوافذ والأبواب وإصلاحها.		
معايير الأداء		
1.4 يقوم بتحديد العطل.		
2.4 يقوم بإخبار العميل.		
3.4 يقوم بإصلاح الأخطاء.		

يقوم بالتحقق من العمل ومن ثم تسليمه للعميل.	
8	القياس والتقييم
8 (a) الامتحان النظري	
(T1) يجب إجراء اختبار كتابي ضمن نطاق هذه الوحدة يتكون من عشرون (20) سؤال على الأقل تحتوي أسئلة اختيار من متعدد مع أربع خيارات ويجب أن يحقق المرشح نجاحًا بنسبة 60% على الأقل. من المتوقع أن يُخصص مدة 2-3 دقائق لكل سؤال. يجب تصميم أسئلة الاختبار بحيث يتم قياس جميع العبارات المحددة في قسم المعرفة بقائمة المعلومات في الملحق 2. والتي يُتوقع قياسها في نطاق الاختبار النظري.	
8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء	
(P1) سيتم إجراء الاختبار الأداء المتعلق بالمهنة التي يقوم بها. من خلال مراعاة قائمة مراجعة المهارة والكفاءة في الملحق 2. يجب قياس جميع معايير الأداء المتوقع قياسها عن طريق امتحان الأداء المذكور (P1). يتم تحديد الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها في قائمة التدقيق. يجب على المرشح أن يظهر نجاحًا بنسبة 80% على الأقل في الاختبار النهائي لكي ينجح في اختبار الأداء بشرط أن يكون ناجحًا في جميع الخطوات الحاسمة. يجب ألا يتجاوز المرشح الوقت المحدد للعمل الذي يتعين عليه إنجازه.	
8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم	
يجب أن يكون المرشح ناجحًا في اختبارات T1 و P1. لكي يتم اعتباره ناجحًا في الوحدة المذكورة. مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة.	
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة
	جمعية صناعة النوافذ والأبواب (PÜKAD)
10	لجنة الصناعة الخاصة للتحقق من وحدة الكفاءة
	لجنة قطاع البناء في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
	23/2014 – 2014/04/02

ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق 3-A2-1/14UY0195: المعلومات المرتبطة بالتدريب المُوصى به لاكتساب وحدة الكفاءة

من أجل نجاح هذه الوحدة نوصي بإكمال برنامج تدريبي وتعليمي لمدة (32) ساعة على الأقل. يحتوي التدريب على المواضيع الواردة أدناه.

محتوى التعليم:

1. معلومات عن المواد
2. تخطيط المنظمة
3. القوى المؤثرة على النافذة
4. حجم ضغط الرياح التي تؤثر على النافذة
5. حركات البناء
6. التغيير في طول النافذة بفعل التأثير الحراري
7. معلومات عن المواد البلاستيكية
8. معلومات عن المواد المساعدة التي تستخدم في تركيب النوافذ والابواب
9. مفاصل/وصلات النوافذ
10. أسافين النقل/الحمل
11. تحديد مكان التركيب
12. مواد التثبيت. خصائصها واختيارها
13. اختيار الآلات المراد استخدامها وخصائصها

14. طرق التركيب المختلفة
15. التركيب عبر اوتاد الحائط (wall plug)
16. تركيب مشبك الصفائح المعدنية
17. التركيب والتثبيت بواسطة البراغي
18. عملية التركيب
19. تركيب وتثبيت النوافذ والأبواب في الجدار
20. تركيب زجاج النوافذ
21. تركيب المواد المساعدة
22. تركيب الملحقات/الاكسسوارات
23. ضبط دوزان الملحقات والجناح
24. معلومات عن النافذة
25. معلومات عن العزل
26. مواد العزل الحراري وطريقة التنفيذ
27. مواد العزل المائي وطريقة التنفيذ

الملحق A2-2/14UY0195-3: قائمة التدقيق المستخدمة في القياس والتقييم في وحدة الكفاءة.

(a) المعلومات (BG)

رقم	بيان المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	أداة التقييم
BG.1	القيام بإعداد قائمة بالأدوات والمعدات اللازمة لعملية التركيب.	B.1.1	1.1	T1
BG.2	يشرح كيفية توصيل الطاقة للأجهزة الكهربائية التي سوف يستخدمها.	B.1.2	1.1	T1
BG.3	يوضح كيف سيحدد أماكن تثبيت نجارة / إطارات النوافذ والأبواب.	B.1.3	1.1	T1
BG.4	يشرح كيفية التحقق من التآكل والعزل في حال وجود إطار أعمى (إطار فرعي).	B.1.4	1.1	T1
BG.5	يشرح كيفية نزع الأجنحة / الاذرع من رزاتها.	B.2.1	1.2	T1
BG.6	يشرح كيفية إزالة معجون النوافذ (المواد المانعة للتسرب) والبراغي من النوافذ المثبتة.	B.2.2	1.2	T1
BG.7	يشرح كيفية إزالة النوافذ الموجودة.	B.2.3	1.2	T1
BG.8	يوضح كيف يقوم بخلع وإزالة الإطار. والجناح الذراع. وقضبان الوصل الوسطى.	B.2.4	1.2	T1
BG.9	يحدد كيفية تنظيف الأجزاء المتبقية من الإطارات المفككة.	B.3.1	1.3	T1
BG.10	يشرح كيفية تنظيف مكان الأجزاء المفككة.	B.3.2	1.3	T1
BG.11	يوضح كيف يقوم بتعليم /وضع اشارات في الاماكن المراد ثقبها لتركيب النوافذ او الابواب.	B.4.1	1.4	T1
BG.12	يقوم بوصل المثقاب بريشته المناسبة.	B.4.2	1.4	T1

رقم	بيان المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	أداة التقييم
BG.13	يشرح كيفية حفر ثقب الربط والتثبيت.	B.4.3	1.4	T1
BG.14	يشرح كيفية تركيب إطارات النوافذ والأبواب في أماكنها.	B.5.1	1.5	T1
BG.15	يشرح كيف يتم تثبيت الإطار.	B.5.2	1.5	T1
BG.16	يوضح كيف يضمن اتزان واستواء الإطار أفقياً ورأسياً.	B.5.3	1.5	T1
BG.17	يشرح كيفية شد الأسافين/الأوتاد.	B.5.4	1.5	T1
BG.18	يقوم بوصل المثقاب بريشته المناسبة.	B.6.1	1.6	T1
BG.19	يشرح كيفية عمل ثقب التوصيل/الربط في الجدار باستخدام الماكينة المناسبة.	B.6.2	1.6	T1
BG.20	يحدد المسامير اللولبي المناسب.	B.6.3	1.6	T1
BG.21	يشرح كيف يقوم بتثبيت الإطارات في الجدار باستخدام المسامير اللولبي أو البرغي المناسب.	B.6.4	1.6	T1
BG.22	يوضح كيفية اختيار إسفينة قناة النافذة المناسبة لقطع أو بروفيلات (PVC).	B.7.1	1.7	T1
BG.23	يوضح كيفية تركيب إسفينة قناة النافذة.	B.7.2	1.7	T1
BG.24	القيام بتركيب زجاج النافذة مع إطاراتها. بعد التحقق من قياساتها.	B.8.1	1.8	T1
BG.25	يشرح كيفية القيام بتثبيت النافذة في مكانها.	B.8.2	1.8	T1
BG.26	يشرح كيفية أخذ مقياس قالب زجاج النافذة.	B.9.1	1.9	T1
BG.27	يوضح كيفية اختيار القالب بالماركة المحددة بما يتناسب مع العلامة القواعد	B.9.2	1.9	T1
BG.28	يشرح كيف يقوم بتثبيت القالب في مكانه.	B.9.3	1.9	T1
BG.29	يشرح كيفية تركيب سدادات تصريف المياه.	B.10.1	1.10	T1
BG.30	يشرح كيفية تركيب سدادات التثبيت.	B.10.2	1.10	T1
BG.31	يحدد حسب أي قاعدة سيختار الإكسسوارات/الملحقات المناسبة.	B.11.1	1.11	T1
BG.32	يشرح كيف يقوم بتثبيت الإكسسوارات/الملحقات بالإطار حيث سيتم تثبيتها.	B.11.2	1.11	T1
BG.33	يشرح كيفية حفر ثقب الربط والتثبيت.	B.11.3	1.11	T1
BG.34	يشرح كيف يقوم بتركيب الملحقات الأخرى وتثبيتها في نجارة/إطارات النوافذ أو الأبواب.	B.11.4	1.11	T1
BG.35	يشرح كيفية اختيار الأدوات المناسبة (آلة الثقب والبراغي/المسامير. وطرف اللولب).	B.11.5	1.11	T1

رقم	بيان المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	أداة التقييم
BG.36	يشرح كيفية تثبيت ذراع القفل والملحقات بنجارة (اطارات) النوافذ والابواب باستخدام البرغي المناسب.	B.11.6	1.11	T1
BG.37	يشرح كيف يحافظ على الحفر في المكان المحدد.	B.12.2	1.12	T1
BG.38	يشرح كيفية ربط عناصر النوافذ/الابواب. من خلال البدء من جانب واحد.	B.12.3	1.12	T1
BG.39	يشرح كيف يحافظ على القضبان في المكان الذي تم تحديده.	B.13.2	1.13	T1
BG.40	يشرح كيفية توصيل قطع النوافذ/الابواب. من خلال البدء من جانب واحد.	B.13.3	1.13	T1
BG.41	يقوم بشرح كيفية القيام بتحضير الألواح.	B.14.1	1.14	T1
BG.42	يشرح كيفية تحضير آلة التثبيت/المتقاب والطرف المناسب لها.	B.14.2	1.14	T1
BG.43	يوضح كيف يقوم بتثبيت الألواح في أماكنها المحددة.	B.14.3	1.14	T1
BG.44	يوضح كيف يقوم بتنظيف المنطقة المراد تنفيذ العزل فيها.	C.1.1	2.1	T1
BG.45	يشرح كيف يقوم بوضع مادة العزل على تجويف الجدار.	C.1.2	2.1	T1
BG.46	يشرح كيفية تنظيف المواد العازلة التي تفيض على سطح الجدار وحواف النوافذ/الابواب.	C.1.3	2.1	T1
BG.47	يوضح كيف يقوم بتنظيف المنطقة المراد تنفيذ العزل المائي فيها.	C.2.1	2.2	T1
BG.48	يشرح كيفية وضع مادة العزل المائي في المنطقة بين الإطارات/الحواف والجدار.	C.2.3	2.2	T1
BG.49	يشرح كيفية تنظيف المواد العازلة التي تفيض على سطح الجدار وحواف النوافذ/الابواب.	C.2.4	2.2	T1
BG.50	يشرح كيفية ضبط إعدادات الأجنحة التي لا تقفل.	D.1.2	31	T1
BG.51	يوضح كيف يضبط التوصلة/الزرّة.	D.1.3	3.1	T1
BG.52	يشرح كيف يقوم بتحديد الترهلات او النتوءات في الجناح الناتج عن الزجاج.	D.2.1	3.2	T1
BG.53	يشرح كيفية استبدال أسافين الزجاج/النوافذ في الأجنحة التالفة.	D.2.2	3.2	T1
BG.54	يشرح كيفية القيام بعملية التقوية المناسبة عند الضرورة في الأماكن التي تحتاج ذلك.	D.3.2	3.3	T1
BG.55	يوضح كيف يقوم بشرح تعليمات الاستخدام للعميل.	D.4.1	3.4	T1
BG.56	يشرح كيفية تطبيق التعليمات المتعلقة بالاستخدام.	D.4.2	3.4	T1
BG.57	يشرح كيف يرتب تقرير تسليم العمل.	D.5.1	3.5	T1
BG.58	يشرح كيفية التحقق من الملحقات والحشيات (حلقات مطاطية) والزجاج والمفاصل وبروفيلات (PVC) وأقفالها. وكيفية	E.1.1	4.1	T1

رقم	بيان المعلومة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	وحدة الكفاءة مقاييس النجاح	أداة التقييم
	اكتشاف الأعطال.			
BG.59	القيام بإعداد قائمة بالمواد وفقاً لحالة العطل.	E.1.2	4.1	T1
BG.60	يشرح كيف يقوم بإبلاغ العميل بأسباب الخلل وطرق الإصلاح والمدة اللازمة لذلك.	E.2.1	4.2	T1
BG.61	يشرح كيفية إبلاغ العميل بالمنتجات اللازمة لإصلاح الأعطال ومميزات تلك المنتجات.	E.2.2	4.2	T1
BG.62	يشرح كيفية الحصول على معلومات حول التكلفة من المسؤول وكيفية إبلاغ العميل.	E.2.3	4.2	T1
BG.63	يشرح كيف سيقوم بإصلاح الخطأ المكتشف بعد ان يكون تم الاتفاق مع العميل	E.3.1	4.3	T1
BG.64	يوضح للعميل كيفية فحص الأعطال التي تم إصلاحها.	E.4.1	4.4	T1
BG.65	يشرح كيف ينظم تقرير إصلاح الأعطال.	E.4.2	4.4	T1

(b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يقوم بتحديد أماكن تركيب وتثبيت اطارات النوافذ والابواب بعد التحقق من مقاساتها.	B.1.3	1.1	P1
BY.2	يتحقق من التأكل والعزل في حال وجود إطار مخفي (إطار فرعي).	B.1.4	1.1	P1
BY.3	يقوم بإخراج الأذرع / الأجنحة من مفاصلها (من الرزّات)	B.2.1	1.2	P1
BY.4	يزيل معجون الزجاج والمسامير/البراغي من النوافذ المثبتة.	B.2.2	1.2	P1
BY.5	يقوم بإزالة النوافذ الموجودة.	B.2.3	1.2	P1
BY.6	يزيل الغلاف والجناح والأشرطة الوسطى.	B.2.4	1.2	P1
BY.7	ينظف الأجزاء المتبقية من الأغلفة التي تم تفكيكها وإزالتها.	B.3.1	1.3	P1
BY.8	ينظف المكان الذي تم فيه التفكيك.	B.3.2	1.3	P1
BY.9	يقوم بتعليم أماكن ثقب الوصل/الربط لإطارات النوافذ او الابواب.	B.4.1	14	P1
*BY.10	يقوم باختيار المتقاب وريشته المناسبة.	B.4.2	1.4	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.11	يقوم بحفر ثقب الربط والتثبيت.	B.4.3	1.4	P1
BY.12	يقوم بوضع غلاف إطار النجارة في مكانها.	B.5.1	1.5	P1
*BY.13	يقوم بتثبيت الغلاف (إطارات)	B.5.2	1.5	P1
BY.14	يقوم بضبط مستوى الغلاف/الإطار أفقيًا وعموديًا.	B.5.3	1.5	P1
*BY.15	يقوم بضغط وإحكام الأسافين/الأوتاد.	B.5.4	1.5	P1
BY.16	يقوم باختيار المتقاب وريشته المناسبة.	B.6.1	1.6	P1
BY.17	يقوم بحفر ثقب التثبيت في الجدار باستخدام الآلة المناسبة.	B.6.2	1.6	P1
BY.18	يختار المسامير اللولبي المناسب.	B.6.3	1.6	P1
BY.19	يقوم بتثبيت الإطارات في الجدار باستخدام المسامير اللولبي أو البرغي المناسب.	B.6.4	1.6	P1
BY.20	يقوم بتنظيف المكان الذي سيتم استخدام المادة العازلة فيه.	C.1.1	2.1	P1
*BY.21	يقوم بوضع المادة العازلة في تجويف الجدار.	C.1.2	2.1	P1
BY.22	يقوم بتنظيف المواد العازلة التي تفيض على سطح الجدار وحواف النوافذ/الابواب.	C.1.3	2.1	P1
*BY.23	يقوم باختيار اسفينة ضبط قناة الزجاج/النافذة حسب بروفيلات (PVC).	B.7.1	1.7	P1
BY.24	يقوم بتركيب اسفينة ضبط قناة النافذة.	B.7.2	1.7	P1
BY.25	يقوم باختيار النافذة المناسبة للإطارات/النجارة. بعد التحقق من قياساتها.	B.8.1	1.8	P1
BY.26	يقوم بتركيب النافذة في مكانها.	B.8.2	1.8	P1
BY.27	يقوم بأخذ قياس قالب زجاج النافذة.	B.9.1	1.9	P1
BY.28	يقوم باختيار القالب ذو العلامة التجارية المناسب.	B.9.2	1.9	P1
BY.29	يقوم بتركيب القالب في مكانه.	B.9.3	1.9	P1
BY.30	يقوم بتركيب سدادات تصريف المياه.	B.10.1	1.10	P1
*BY.31	يقوم بتركيب سدادات التثبيت.	B.10.2	1.10	P1
BY.32	يختار الإكسسوارات/الملحقات المناسبة.	B.11.1	1.11	P1
BY.33	يقوم بتركيب الإكسسوارات في أماكنها.	B.11.2	1.11	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
*BY.34	يقوم بحفر ثقب الربط والتثبيت.	B.11.3	1.11	P1
BY.35	يقوم بتركيب الملحقات الأخرى المراد تثبيتها في النجارة (في الإطارات والنوافذ والابواب).	B.11.4	1.11	P1
BY.36	يقوم باختيار وتحضير آلة الضغط والإحكام. والطرف والبرغي المناسبين.	B.11.5	1.11	P1
BY.37	يقوم بتثبيت ذراع القفل والملحقات بنجارة (اطارات النوافذ والابواب) باستخدام البراغي المناسبة.	B.11.6	1.11	P1
BY.38	يقوم بتحضير عناصر التركيب.	B.12.1	1.12	P1
BY.39	يحافظ على الحفر بشكل ثابت في المكان المحدد.	B.12.2	1.12	P1
BY.40	من خلال البدء من أحد الجوانب. يقوم بعمل توصيلات عناصر التركيب.	B.12.3	1.12	P1
BY.41	يقوم بتحضير عناصر التركيب.	B.13.1	1.13	P1
BY.42	يحافظ على القضبان ثابتة في المكان المحدد.	B.13.2	1.13	P1
BY.43	من خلال البدء من أحد الجوانب. يقوم بعمل توصيلات عناصر التركيب.	B.13.3	1.13	P1
BY.44	يقوم بتحضير الصفائح او الالبجورات	B.14.1	1.14	P1
BY.45	يقوم بتحضير آلة التثبيت والريشة المناسبة.	B.14.2	1.14	P1
BY.46	يقوم بتثبيت الصفائح في امكانها التي تم تعليمها.	B.14.3	1.14	P1
BY.47	يقوم بتنظيف المكان الذي سيتم استخدام المادة العازلة فيه.	C.1.1	2.1	P1
*BY.48	يقوم بوضع المادة العازلة في تجويف الجدار.	C.1.2	2.1	P1
BY.49	يقوم بتنظيف المواد العازلة التي تفيض على سطح الجدار وحواف النوافذ/الابواب.	C.1.3	2.1	P1
BY.50	يقوم بتنظيف المكان الذي سيتم تنفيذ العزل المائي فيه	C.2.1	2.2	P1
BY.51	يقوم بتحضير مواد العزل المائي.	C.2.2	2.2	P1
*BY.52	يقوم بضع مادة العزل المائي في المنطقة بين الإطارات/الحواف والجدار.	C.2.3	2.2	P1
BY.53	يقوم بتنظيف المواد العازلة التي تفيض على سطح الجدار وحواف النوافذ/الابواب.	C.2.4	2.2	P1
BY.54	يقوم بإغلاق الأقفال على الأجنحة. عندما تكون مغلقة.	D.1.1	3.1	P1
*BY.55	يقوم بضبط وتعديل الأجنحة التي لا تقفل.	D.1.2	3.1	P1
*BY.56	يقوم بضبط وتعديل المفاصل.	D.1.3	3.1	P1

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
*BY.57	يقوم بكشف اماكن الترهل والنتوءات في الجناح والناجمة عن الزجاج.	D.2.1	3.2	P1
BY.58	يقوم باستبدال الأوتاد/أسافين النوافذ في الأجنحة المعطلة او التالفة.	D.2.2	3.2	P1
BY.59	يقوم بالفحص النهائي والتحقق من المظهر العام.	D.3.1	3.3	P1

* تم تحديد هذه الخطوات كخطوات حاسمة.

ملحقات الكفاءة

ملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/14UY0195-3 الصحة والسلامة المهنية والجودة وحماية البيئة

A2/14UY0195-3 عملية تركيب ابواب ونوافذ PVC

ملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

الاكسسوارات/الملحقات: الأنظمة المستخدمة في فتح وإغلاق أجنحة النجارة (النوافذ والأبواب).

الحشو/الحلقة المطاطية: العنصر الذي يضمن عدم التسرب.

القالب: بروفييل لتثبيت القطعة الزجاجية في إطارات/ نجارة النوافذ او الابواب.

النجارة: الاسم الذي يطلق على كل أنظمة (PVC) في النوافذ والأبواب.

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن.

صحة وأمن العمل: الصحة والسلامة المهنية

الجناح: الجزء القابل للفتح والاعلاق في النوافذ والابواب.

اسفينة/وتد الجناح: هو العنصر الذي يتم وضعه تحت النافذة او الباب والمستخدم لضبط الجناح.

الغلاف/الإطار: الإطار الجانبي للنجارة المثبت على الحائط.

معدات الحماية الشخصية (KKD): هي جميع الأدوات والأجهزة والمعدات والأدوات المصممة لحماية الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز والتي تؤثر على صحته وسلامته وأمنه. حيث يتم ارتدائه أو تعليقه أو مسكه من قبل العامل.

الإطار المخفي: نظام الإطار المُعد مسبقاً ليتم وصله بالنجارة (النوافذ والأبواب وإطاراتها).

صفائح الأبجور: الإطارات المتحركة أو الثابتة التي تستخدم داخل الجناح في أنظمة الأبجورات والستائر.

سدادة التركيب: العنصر المستخدم لإغلاق الفتحات المفتوحة لبرغي التثبيت أثناء تركيب النجارة (تركيب النوافذ والأبواب وإطاراتها).

مسمار/برغي التركيب: عنصر الربط/التثبيت الذي يستخدم لتركيب النوافذ والابواب وتثبيتها في الحائط.

القضبان الوسطى: القضبان المثبتة أفقيًا ورأسياً. والتي تشكل الحاجز الزجاجي على النجارة.

P.V.C.: بولي فينيل كلورايد.

المطرقة: مطرقة بلاستيكية أو خشبية تستخدم في تركيب النجارة (النوافذ والأبواب وإطاراتها).

ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة**ملحق 4: معايير المُقيّم.**

ضمن نطاق نظام الكفاءات المهنية. يجب على المقيّم ان يكون حاصلًا على واحد على الأقل من البدائل التالية:

- أن يكون محاضرًا في المجال ذي الصلة.
- العمل كمعماري أو مهندس أو مدرس تقني لمدة ثلاث سنوات على الأقل في أعمال تصنيع وتركيب نجارة (PVC) (تركيب النوافذ والأبواب وإطاراتها).
- العمل كفني في مجال تركيب نجارة (PVC) (تركيب النوافذ والأبواب وإطاراتها) لمدة خمس سنوات على الأقل.
- العمل في مجال تركيب نجارة (PVC) (تركيب النوافذ والأبواب وإطاراتها) لمدة عشر سنوات على الأقل. بعد التخرج من المدارس الثانوية المهنية في الأقسام ذات الصلة بالمجال المذكور.
- الحصول على شهادة الكفاءة المهنية (MYK) والعمل في مجال تركيب نجارة (PVC) لمدة عشر سنوات على الأقل. وشريطة أن يتوافق ذلك مع التشريعات المعمول بها.

يجب ضمان التدريب للمقيّمون الذين لديهم واحدة على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه العاملين في عملية القياس والتقييم من قبل المؤسسات المخولة وإصدار الشهادات لهم حول المواضيع مثل: نظام الكفاءة المهنية. والكفاءة المهنية التي سيعمل الشخص فيها والمعايير المهنية الوطنية ذات العلاقة وضمن الجودة في القياس والتقييم والصحة والسلامة المهنية.