



الكفاءة الوطنية

UY0191-514

فني تصليح هياكل السيارات

مستوى 5

رقم المراجعة: 00

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2014

المقدمة

لقد تم إعداد الكفاءة المهنية لفني تصليح هياكل السيارات (مستوى 5) وفق أحكام "لائحة التأهيل المهني والفحص والتوثيق" الصادرة بموجب القانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية رقم 5544.

لقد تم إعداد مسود الكفاءة من قبل نقابة صناع المعادن بتركيا و التي تم تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 06.11.2012. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الآراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من أجل وضع المسودة النهائية ضمن إطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 17/2014 وبتاريخ 2014/03/12 لمؤسسة إدارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الآراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، وآراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- (ب) هدف الكفاءة،
- (ج) المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للتأهيل، وحدات/مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- (د) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- (هـ) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- (و) القياس والتقييم ومعايير القيم التي ستطبق في إكساب الكفاءة
- (ز) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- (ح) المؤسسة/ المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع للتحقق منها.

تستند الكفاءات الوطنية على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية، ويتم إنشاؤها على هذا الأساس.

الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

الكفاءة القومية لفني تصليح هيكل السيارات UY0191-514

1	اسم المؤهل	فني تصليح هيكل السيارات
2	رمز المرجع	UY0191-514
3	مستوى	5
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 08: 7231 (العاملين في مجال صيانة وتصليح السيارات ذات المحركات)
5	النوع	-
6	قيمة الانتمان	-
7	أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	ب) رقم المراجعة	00
	ج) تاريخ المراجعة	-
8	الغرض	تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات فني تصليح هيكل السيارات (مستوى 5).
9	المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	Ums0116-510 معيار المهنية الوطنية لفني تصليح هيكل السيارات (مستوى 5)
10	شروط/ شروط دخول اختبار الكفاءة	-
11	بنية الكفاءة	11-أ) الوحدات الإلزامية UY191-5/A114 (نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية، والبيئة UY191-5/A214 (نظام إدارة الجودة UY191-5/A314 (تنظيم الأعمال وإعدادها 11-ب) الوحدات الاختيارية UY191-514 / ب1) الفحص والكشف عن الأضرار UY191-514 / ب2) إصلاحات الهيكل والفحص النهائي UY191-5/B314 إصلاح الشاسيه 11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ومخرجات التعلم الإضافية I. البديل الأول: A1، A2، A3، B1 II. البديل الثاني: A1، A2، A3، B1، B2 III. البديل الثاني: A1، A2، A3، B1، B3 IV. البديل الثاني: A1، A2، A3، B3
12	القياس والتقييم	خضوع المرشحين للاختبار المعتمد على النظري والأداء. يجب أن يكون المرشحون ناجحين في كل الاختبارات النظرية و المستندة على الأداء من أجل الحصول على شهادة التأهيل. يجب على المرشح الذي يقوم باختيار احد البدائل المذكورة في المادة المتعلقة "ببدائل مجموعات الوحدات، و مخرجات التعليم الاضافية 11-ج" ان يقوم بدخول الاختبار المجهز من قبل وحدة الكفاءة للبدائل الذي قام باختياره. تجرى الاختبارات المعتمدة على الأداء والنظريات في وحدات الكفاءة، بناءً على اختبارات منفصلة لكل وحدة على حدة. مدة صلاحية اختبارات وحدات الكفاءة 2 سنة اعتبارًا من تاريخ النجاح في الوحدة. حتى يمكن توحيد الوحدات المختلفة في الكفاءة من اجل

الحصول على الكفاءة، فإنه يجب الحصول على النجاح في كل وحدة من الوحدات.		
13	فترة صلاحية الوثيقة	فترة صلاحية وثيقة الكفاءة هي 5 سنوات.
14	كثافة المراقبة	يتم مراقبة المرشحين خلال فترة صلاحية الوثيقة. يتم تقييم أداء مقدم الطلب من خلال طريقة المراقبة التي تحددها هيئة الفحص والشهادة بين السنة 2. والسنة 3. من تاريخ الحصول على الشهادة. يتم تعليق وثائق الأشخاص الذين تم تحديد عدم كفاية أدائهم، أثناء المراقبة، و الأشخاص الذين لا يمكن إجراء المراقبة لهم لأسباب تعود للأشخاص. تستمر صلاحية وثائق صاحب المستندات التي انتهت بسبب تعليقها حتي نهاية فترة الصلاحية.
15	إدارة التقييم – التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة	أداء صاحب الوثيقة في نهاية فترة الصلاحية 5 سنوات؛ أ) تسجيل رسمي يتعلق بعمله في 3 أعوام على الأقل ضمن نطاق شهادة التأهيل في غضون فترة صلاحية وثيقة مدتها 5 سنوات؛ ب) الفحص القائم على الأداء المحدد لوحدة التأهيل في نطاق المؤهل الخضوع لاستخدام وتقييم واحدة من الأساليب على الأقل. يتم تمديد فترة صلاحية المرشحين الذين كانت نتيجتهم إيجابية بعد التقييم لمدة 5 سنوات.
16	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
17	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
18	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	17/2014-2014/03/12

UY0191-5/A114 وحدة الكفاءة لأنظمة إدارة البيئة والأمن والسلامة المهنية

1	اسم وحدة الكفاءة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية
2	رمز المرجع	1 / UY0191-514
3	مستوى	5
4	قيمة الانتماء	-
5	(أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	Ums0116-510 معيار المهنية الوطنية لفني تصليح هيكل السيارات (مستوى 5)
7	مخرجات التعليم	<p>نتيجة التعلم 1: تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل. مقاييس النجاح:</p> <p>1.1: أن يكون لديه معرفة حول معايير الصحة والسلامة المهنية المتعلقة بالعمل الذي قام به. 1.2: معرفة ملابس العمل المناسبة للعمل المنجز ومعدات الوقاية الشخصية. 1.3: معرفة التعليمات للوحات التحذير وعلامات العمل الجاري تنفيذه.</p> <p>نتيجة التعلم 2: تطبيق خطوات المواقف العاجلة بالمواقف الخطرة. مقاييس النجاح:</p> <p>2.1: تحديد أوضاع ومواقف الخطر بشكل صحيح وتوفير اتخاذ التدابير اللازمة. 2.2: إبلاغ المشرفين والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات الضرورية، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال. 2.3: معرفة إجراءات الطوارئ المطبقة بشكل خاص على الآلات والأجهزة والمعدات المستخدمة. 2.4: المعرفة التامة بتعليمات الخروج والهروب اللازم تنفيذها في المواقف العاجلة والحرية.</p> <p>نتيجة التعلم 3: تطبيق معيار الحماية البيئية ومعايير. مقاييس النجاح:</p> <p>3.1: وصف ما يتعلق بالتثبيت السليم للآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنجزة. 3.2: مراقبة الآثار البيئية أثناء تنفيذ الأعمال ومعرفة التدابير الواجب اتخاذها من أجل التغلب على العواقب الضارة.</p> <p>نتيجة التعلم 4: المساهمة في تقليل المخاطر البيئية. مقاييس النجاح:</p> <p>4.1: امتلاك المعلومات الصحيحة والحديثة فيما يتعلق بإجراءات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد التي يمكن إعادة تدويرها. 4.2: يتم فصل النفايات الخطرة والضارة عن المواد الأخرى عن طريق التخلص السليم من النفايات وفقاً لتعليمات التخلص منها والقضاء عليها. 4.3: معرفة كيفية التخزين المؤقت للنفايات الخطرة والضارة عن طريق اتخاذ الاحتياطات اللازمة. 4.4: معرفة الأساليب اللازمة من أجل الحفاظ على المواد القابلة للاشتعال بشكل آمن. 4.5: معرفة سبب أهمية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية في مراحل التحضير وأثناء العمل للنفس وللغير. 4.6: يجب عليه أن يستخدم معدات و مواد الوقاية الشخصية أثناء إجراء العمل وفي فترة التجهيز. 4.7: يجب أن يقوم بتجهيز المعدات والمواد واللوازم المناسبة للاستخدام ضد الانسكاب والتسريبات.</p>
8	القياس والتقييم	
8	(أ) الاختبار النظري	
سيتم إجراء الاختبار كامتحان، وسيتم طرح 10 أسئلة على الأقل مع 4 خيارات في الامتحان. سيتم منح مدة 1.5 دقيقة لكل سؤال. يجب الحصول على 80 نقطة على الأقل من أصل 100 نقطة في الامتحان.		

8 ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إجراء وتنفيذ الاختبار القائم على الأداء في اختبارات الوحدات الأخرى التي لها مكانة في الكفاءة القائمة على الأداء. يجب ان يقوم المرشح بعرض و اجراء جميع متطلبات النجاح الموضحة و المذكورة في ملحقات وحدة الكفاءة في قائمة " جدول معايير القياس الخاصة بادوات التقييم".		
8ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم إنهاء الاختبار إذا أظهر المرشح سلوكاً يُعَرِّض الشخص الآخر للخطر من حيث سلامة الحياة، ويُعد المرشح غير ناجح. مدة صلاحية الاختبارات المقررة للوحدة، هي 1 سنة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	17/2014-2014/03/12

المرفقات

الملحق 1-[A1]: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

المنهج التعليمي:

- معرفة الحالات العاجلة
- معرفة إجراءات التشغيل و الفحص
- معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
- معلومات عن النفايات المعاد تدويرها
- معلومات الصحة والسلامة المهنية
- معلومات عن النفايات الخطيرة
- معلومة السلامة من الحريق
- معلومات الإسعافات الأولية البسيطة

الملحق 2-[A1]: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائط التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها	
T	1.1: أن يكون لديه معرفة حول معايير الصحة والسلامة المهنية المتعلقة بالعمل الذي قام به.	1
T	1.2: معرفة ملابس العمل المناسبة للعمل المنجز ومعدات الوقاية الشخصية.	2
T	1.3: معرفة التعليمات للوحات التحذير وعلامات العمل الجاري تنفيذه.	3
P	2.1: تحديد أوضاع ومواقف الخطر بشكل صحيح وتوفير اتخاذ التدابير اللازمة.	4
T	2.2: إبلاغ المشرفين والسلطات أو المؤسسات المعنية خارج المنشأة في الحالات الضرورية، بخصوص حالات الطوارئ التي لا يمكن حلها في الحال.	5
T	2.3: معرفة إجراءات الطوارئ المطبقة بشكل خاص على الآلات والأجهزة والمعدات المستخدمة.	6
T	2.4: المعرفة التامة بتعليمات الخروج والهروب اللازم تنفيذها في المواقف العاجلة والحرية.	7
T	3.1: وصف ما يتعلق بالتهيئة السليم للآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنجزة.	8
T	3.2: مراقبة الآثار البيئية أثناء تنفيذ الأعمال ومعرفة التدابير الواجب اتخاذها من أجل التغلب على العواقب الضارة.	9
T	4.1: امتلاك المعلومات الصحيحة والحديثة فيما يتعلق بإجراءات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد التي يمكن إعادة تدويرها.	10
P,T	4.2: يتم فصل النفايات الخطرة والضارة عن المواد الأخرى عن طريق التخلص السليم من النفايات وفقاً لتعليمات التخلص منها والقضاء عليها.	11
T	4.3: معرفة كيفية التخزين المؤقت للنفايات الخطرة والضارة عن طريق اتخاذ الاحتياطات اللازمة.	12
P	4.4: معرفة الأساليب اللازمة من أجل الحفاظ على المواد القابلة للاشتعال بشكل آمن.	13
T	4.5: معرفة سبب أهمية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية في مراحل التحضير وأثناء العمل للنفس وللغير.	14
P	4.6: يجب عليه أن يستخدم معدات ومواد الوقاية الشخصية أثناء إجراء العمل وفي فترة التجهيز.	15
P,T	4.7: يجب أن يقوم بتجهيز المعدات والمواد واللوازم المناسبة للاستخدام ضد الانسكاب والتسريبات.	16

UY0191-5/A214 - وحدة الكفاءة لنظام ادارة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	نظام إدارة الجودة
2	رمز المرجع	UY0191-5/A214
3	مستوى	5
4	قيمة الانتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0116-410 المعيار المهني الوطني لفني تصليح هياكل السيارات (مستوى 4)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: تطبيق متطلبات جودة العمل.</u> مقاييس النجاح: 1.1: يطبق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات. 1.2: معرفة الانحرافات والتفاوتات المسموح بها في التطبيق وفقاً لمتطلبات الجودة. 1.3: معرفة متطلبات الجودة وظروف العمل المناسبة لهيكل السيارة والأجزاء ذات الصلة التي تنفذها.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: تطبيق الإجراءات الفنية لضمان الجودة.</u> مقاييس النجاح: 2.1: يقوم بتطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية المراد تنفيذها. 2.2: تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء الإجراءات بشكل صحيح. 2.3: معرفة شروط الجودة الخاصة للعمل. 2.4: طبق شروط جودة خاصة للعمل. 2.5: ملء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلق بالعمل.</p> <p><u>نتيجة التعلم 3: يتم مراقبة جودة الأعمال المنفذة.</u> مقاييس النجاح: 3.1: معرفة الأساليب الواجب تطبيقها في عمليات مراقبة جودة العمليات. 3.2: اجراء الفحص في ملاءمة الآلات والأجهزة المستخدمة. 3.3: التحقق من مطابقة أجزاء الهيكل التي تتم معالجتها وفقاً للمعايير المطلوبة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
سيتم إجراء الاختبار كإمتحان، وسيتم طرح 10 أسئلة على الأقل مع 4 خيارات في الامتحان. سيتم منح مدة 1.5 دقيقة لكل سؤال. يجب الحصول على 80 نقطة على الأقل من أصل 100 نقطة في الامتحان.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إجراء وتنفيذ الاختبار القائم على الأداء في اختبارات الوحدات الأخرى التي لها مكانة في الكفاءة القائمة على الأداء. يجب ان يقوم المرشح بعرض و اجراء جميع متطلبات النجاح الموضحة و المذكورة في ملحقات وحدة الكفاءة في قائمة " جدول معايير القياس الخاصة بادوات التقييم".		
8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم إنهاء الاختبار إذا أظهر المرشح سلوكاً يُعرض الشخص الآخر للخطر من حيث سلامة الحياة، ويُعد المرشح غير ناجح. مدة صلاحية الاختبارات المقررة للوحدة، هي 1 سنة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية

17/2014-2014/03/12	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، و عدده	11
--------------------	--	----

المرفقات

الملحق 1-[A2]: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحة الكفاءة

المنهج التعليمي:

- معلومات القياس و الفحص البسيطة
- المهارات المتعلقة بتوثيق الأعمال المنجزة، والمعلومات المتعلقة بالخصائص التقنية
 - المهارات المتعلقة بأنظمة التأمين/إدارة الجودة
 - المعرفة والمهارة لرصد عملية التدفق

الملحق 2-[A2]: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائط التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها
P,T	1.1: يطبق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات.
T	1.2: معرفة الانحرافات والتفاوتات المسموح بها في التطبيق وفقاً لمتطلبات الجودة.
T	1.3: معرفة متطلبات الجودة وظروف العمل المناسبة لهيكل السيارة والأجزاء ذات الصلة التي تنفذها.
P,T	2.1: يقوم بتطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقاً لنوع العملية المراد تنفيذها.
P,T	2.2: تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء الإجراءات بشكل صحيح.
T	2.3: معرفة شروط الجودة الخاصة للعمل.
P,T	2.4: طبق شروط جودة خاصة للعمل.
T	2.5: ملء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلق بالعمل.
T	3.1: معرفة الأساليب الواجب تطبيقها في عمليات مراقبة جودة العمليات.
T	3.2: إجراء الفحص في ملاءمة الآلات والأجهزة المستخدمة.
P,T	3.3: التحقق من مطابقة أجزاء الهيكل التي تتم معالجتها وفقاً للمعايير المطلوبة.

UY0191-5/A314 وحدة الكفاءة لتنظيم الأعمال وإعدادها

1	اسم وحدة الكفاءة	تنظيم الأعمال وإعدادها
2	رمز المرجع	UY0191-5/A314
3	مستوى	5
4	قيمة الانتماء	-
5	(أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0116-410 المعيار المهني الوطني لفني تصليح هياكل السيارات (مستوى 4)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: يستطيع إجراء تنظيم العمل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>1.1: مراجعة مكان العمل وتعليمات العمل وبرامجه من أجل استمراره بدون انقطاع وبشكل مناسب، وإعداد الخطة الزمنية. 1.2: ينفذ تعليمات العمل وقسم العمل المناسب لبرنامج العمل، ويضمن تنسيقه. 1.3: الاستماع للعملاء، وملئ الاستمارات ذات الصلة ومراجعة النماذج المكتملة من قبل الموظفين الآخرين. 1.4: يتفحص في جسم المركبة و يقوم بإجراء التصليحات والتغييرات اللازمة، وتحديد الضرر وعدم التوافق. 1.5: تقييم المشاكل والشكاوى وفقاً لنتائج الفحص المنجزة، وملئ الاستمارات ذات الصلة بشكل صحيح. 1.6: تحديد التصليحات والتغييرات التي يتعين إجراؤها وفقاً للفحص والتحديدات التي تم اتخاذها. 1.7: يحسب تكلفة ومدة الإصلاحات والتغييرات التي يتعين القيام بها. 1.8: توفير البدائل والتوصيات اللازمة للمشرفين والعملاء وفقاً لنموذج السيارة والمواصفات التقنية. 1.9: استخدام أجهزة وأدوات التحكم والفحص البسيطة وفقاً للعملية المحددة. 1.10: يضمن القيام بإزالة الآلات والمعدات المستخدمة في نهاية العمل وتنظيفها بشكل صحيح.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: تنفيذ الاستعدادات لإصلاح الهيكل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>2.1: معرفة التسلسل الصحيح لمتابعة عمليات الإصلاح. 2.2: تنفيذ تصنيف العمليات المراد تنفيذها بشكل صحيح. 2.3: تحديد وقت تنفيذ العمليات المراد تنفيذها. 2.4: تمكين تنفيذ البرنامج الزمني المجدول.</p> <p><u>نتيجة التعلم 3: توفر التحضير والصيانة البسيطة للمعدات المراد استخدامها.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>3.1: تحديد الآلات والأجهزة والمعدات لاستخدامها في العمليات المراد تنفيذها. 3.2: ينفذ عمليات الصيانة والتنظيف البسيطة للمعدات على النحو المطلوب. 3.3: إبلاغ المسؤولين بمعايير العمل للآلة والمعدات والأدوات المستخدمة. 3.4: القيام بعمليات تجهيز الآلات، والماكنات، و الأجهزة، و التجهيزات التي سوف يتم استخدامها اثناء فترة العمل، قبل البداية بالعمل. 3.5: تحديد احتياجات الصيانة والإصلاح للمعدات وفقاً للفحوصات التي قام بإجرائها. 3.6: تأمين القيام باستبدال أو إصلاح المعدات المعطلة التي ستنفذ وفقاً للإجراءات ذات الصلة. 3.7: معرفة مبادئ العمل لمساعد رفع السيارة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
سيتم إجراء الاختبار كامتحان، وسيتم طرح 10 أسئلة على الأقل مع 4 خيارات في الامتحان. سيتم منح مدة 1.5 دقيقة لكل سؤال. يجب الحصول على 80 نقطة على الأقل من أصل 100 نقطة في الامتحان.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء ضمن نطاق "الجدول المرتبط بتدابير قياسات النجاح بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة		

المؤهلات" الملحق بالوحدة. لكي يكون المرشح ناجحاً، يتوجب على معايير النجاح التي تحتل مكاناً في هذا الجدول توضيح الأداء على مستوى كافٍ في كل المعايير.		
8ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم إنهاء الاختبار إذا أظهر المرشح سلوكاً يُعرض الشخص الآخر للخطر من حيث سلامة الحياة، ويُعد المرشح غير ناجح. مدة صلاحية الاختبارات المقررة للوحدة، هي 1 سنة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، و عدده	17/2014-2014/03/12

المرفقات

الملحق [3]-1: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

المنهج التعليمي:

- معرفة إجراءات التشغيل و الفحص
- معرفة ترتيب مكان العمل
- معرفة المواضيع الخاصة بمكان العمل و إجراءات التشغيل
- معرفة المصطلحات المهنية
- معرفة تعبئة نماذج المعلومات و التقييم
- مهارة حساب مدة العمل
- معرفة إجراءات العمل في مكان العمل
- معرفة تسلسل التطبيق لعمليات الإصلاح
- معرفة التواصل الشفهي و الكتابي
- المعرفة الأساسية بالتكلفة

الملحق [3]-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائل التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها
P	1.1. مراجعة مكان العمل وتعليمات العمل وبرامجه من أجل استمراره بدون انقطاع وبشكل مناسب، وإعداد الخطة الزمنية.
T,P	1.2. ينفذ تعليمات العمل وقسم العمل المناسب لبرنامج العمل، ويضمن تنسيقه.
T,P	1.3. الاستماع للعملاء، وملئ الاستمارات ذات الصلة ومراجعة النماذج المكتملة من قبل الموظفين الآخرين.
T,P	1.4. يتفحص في جسم المركبة و يقوم بإجراء التصليحات والتغييرات اللازمة، وتحديد الضرر وعدم التوافق.
T,P	1.5. تقييم المشاكل والشكاوى وفقاً لنتائج الفحص المنجزة، وملئ الاستمارات ذات الصلة بشكل صحيح.
P,T	1.6. تحديد التصليحات والتغييرات التي يتعين إجراؤها وفقاً للفحص والتحديدات التي تم اتخاذها.
P,T	1.7. يحسب تكلفة ومدة الإصلاحات والتغييرات التي يتعين القيام بها.
P	1.8. توفير البدائل والتوصيات اللازمة للمشرفين والعملاء وفقاً لنموذج السيارة والمواصفات التقنية.
P	1.9. استخدام أجهزة وأدوات التحكم والفحص البسيطة وفقاً للعملية المحددة.
P	1.10. يضمن القيام بإزالة الآلات والمعدات المستخدمة في نهاية العمل وتنظيفها بشكل صحيح.
T	2.1. معرفة التسلسل الصحيح لمتابعة عمليات الإصلاح.
T	2.2. تنفيذ تصنيف العمليات المراد تنفيذها بشكل صحيح.
P	2.3. تحديد وقت تنفيذ العمليات المراد تنفيذها.
P	2.4. تمكين تنفيذ البرنامج الزمني المجدول.
P	3.1. تحديد الآلات والأجهزة والمعدات لاستخدامها في العمليات المراد تنفيذها.
P	3.2. ينفذ عمليات الصيانة والتنظيف البسيطة للمعدات على النحو المطلوب.
T	3.3. إبلاغ المسؤولين بمعايير العمل للآلة والمعدات والأدوات المستخدمة.
P	3.4. القيام بعمليات تجهيز الآلات، و الماكينات، و الاجهزة، و التجهيزات التي سوف يتم استخدامها اثناء فترة العمل، قبل البداية بالعمل.
P	3.5. تحديد احتياجات الصيانة والإصلاح للمعدات وفقاً للفحوصات التي قام بإجرائها.
P	3.6. تأمين القيام باستبدال أو إصلاح المعدات المعطلة التي ستنفذ وفقاً للإجراءات ذات الصلة.
T	3.7. معرفة مبادئ العمل لمساعد رفع السيارة.

UY0191-5/B114 وحدة كفاءة الفحص والكشف عن الأضرار

1	اسم وحدة الكفاءة	الفحص والكشف عن الأضرار
2	رمز المرجع	UY0191-5/B114
3	مستوى	5
4	قيمة الانتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0116-510 معيار المهنية الوطنية لفني تصليح هيكل السيارات (مستوى 5)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: إجراء فحص الشاسيه والهيكل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>1.1: ترفع المركبة التي لديها القدرة على النقل إلى الوضع المطلوب للفحص عن طريق الرفع المناسب. 1.2: معرفة قواعد استخدام مصعد رفع السيارة، والتدابير الأمنية، وعمل الإعدادات اللازمة للمصعد. 1.3: أن يكون لديه معرفة كافية حول الخصائص الأساسية لشاسيه السيارة والهيكل. 1.4: تحديد الضرر الأساسي وعدم المطابقة على شاسيه وهيكل السيارة.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: تحديد الأضرار في الهيكل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>2.1: المعرفة الكافية لتقنيات الفحص اليدوي والبصري لأجزاء هيكل السيارة والشاسيه. 2.2: تحديد طرق الإصلاح التي يجب تطبيقها على أنواع التشوهات في هيكل السيارة. 2.3: تحديد نقاط الضرر المحتملة على الشاسيه والهيكل في حالة وقوع حادث، من حيث الاتجاه وطبيعة التأثير. 2.4: تطبيق إجراءات الفحص اللازمة لأجزاء وقطع الهيكل المحتملة للتلف. 2.5: تحديد الاجزاء التالفة من الهيكل وأجزاء الجسم والأجزاء باستخدام التقنيات المناسبة. 2.6: تحديد الطرق اللازمة لإصلاح الضرر وعدم المطابقة التي تم تحديدها. 2.7: التحقق من ملئ النماذج والسجلات ذات الصلة بشكل صحيح.</p> <p><u>نتيجة التعلم 3: تنظيم عمليات الإصلاح.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>3.1: تحديد اجزاء وقطع الجسم القابلة وغير القابلة للإصلاح بشكل صحيح عن طريق التفيتش. 3.2: تحديد أجزاء الهيكل وقطع الغيار المراد استبدالها والمواد المستهلكة التي يجب استخدامها مع هذه الأجزاء. 3.3: تحديد العمليات والتسلسل ليتم تطبيقها بشكل صحيح على الجزء المراد إصلاحه. 3.4: المعرفة التامة بإجراءات تركيب الأجزاء والمواد التي سيتم استخدامها في الإصلاح. 3.5: إبلاغ مرؤوسيه ورؤسائهم بما يتمشى مع خطة العمل التي حددها في عمليات الإصلاح.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
سيتم إجراء الاختبار كامتحان، وسيتم طرح 10 أسئلة على الأقل مع 4 خيارات في الامتحان. سيتم منح مدة 1.5 دقيقة لكل سؤال. يجب الحصول على 80 نقطة على الأقل من أصل 100 نقطة في الامتحان.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء ضمن نطاق "الجدول المرتبط بتدابير قياسات النجاح بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة		

المؤهلات" الملحق بالوحدة. لكي يكون المرشح ناجحًا، يتوجب على معايير النجاح التي تحتل مكانًا في هذا الجدول توضيح الأداء على مستوى كافٍ في كل المعايير.		
8ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم إنهاء الاختبار إذا أظهر المرشح سلوكًا يُعرّض الشخص الآخر للخطر من حيث سلامة الحياة، ويُعد المرشح غير ناجح. مدة صلاحية الاختبارات المقررة للوحدة، هي 1 سنة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، و عدده	17/2014-2014/03/12

المرفقات

الملحق [ب]2-1: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

- معرفة مبادئ العمل مع الأشخاص المعاونين
- معرفة استخدام الأجهزة والأدوات
- معلومات الصحة والسلامة المهنية
- معرفة مبادئ الفحص باليد والعين
- مهارة إعطاء قرار للتصليح أو التغيير للأجزاء المتضررة
- معرفة ومهارة تقنيات الفحص والتطبيق
- معرفة المقاييس الأساسية
- المعرفة الأساسية في استخدام أدوات القياس والفحص
- معرفة الخصائص العامة للمواد والمنتجات المستخدمة
- معرفة التقنيات المجمعمة (اللحام، والتثبيت، إلخ)
- معرفة الصفائح المعدنية المدفوعة بمحركات وغيرها من مواد السطح الخارجية
- معلومات عن تشوه السطح الخارجي للسيارات المزودة بمحركات

الملحق [ب]2-: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائط التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها
P	1.1.1. ترفع المركبة التي لديها القدرة على النقل إلى الوضع المطلوب للفحص عن طريق الرفع المناسب.
T,P	1.2. معرفة قواعد استخدام مصعد رفع السيارة، والتدابير الأمنية، وعمل الإعدادات اللازمة للمصعد.
T	1.3. أن يكون لديه معرفة كافية حول الخصائص الأساسية لشاسيه السيارة والهيكل.
P	1.4. تحديد الضرر الأساسي وعدم المطابقة على شاسيه وهيكل السيارة.
T,P	2.1. المعرفة الكافية لتقنيات الفحص اليدوي والبصري لأجزاء هيكل السيارة والشاسيه.
T,P	2.2. تحديد طرق الإصلاح التي يجب تطبيقها على أنواع التشوهات في هيكل السيارة.
P	2.3. تحديد نقاط الضرر المحتملة على الشاسيه والهيكل في حالة وقوع حادث، من حيث الاتجاه وطبيعة التأثير.
T,P	2.4. تطبيق إجراءات الفحص اللازمة لأجزاء وقطع الهيكل المحتملة للتلف.
P	2.5. تحديد الأجزاء التالفة من الهيكل وأجزاء الجسم والأجزاء باستخدام التقنيات المناسبة.
T,P	2.6. تحديد الطرق اللازمة لإصلاح الضرر وعدم المطابقة التي تم تحديدها.
P	2.7. التحقق من ملئ النماذج والسجلات ذات الصلة بشكل صحيح.
T,P	3.1. تحديد أجزاء وقطع الجسم القابلة وغير القابلة للإصلاح بشكل صحيح عن طريق التفيتش.
P	3.2. تحديد أجزاء الهيكل وقطع الغيار المراد استبدالها والمواد المستهلكة التي يجب استخدامها مع هذه الأجزاء.
P	3.3. تحديد العمليات والتسلسل ليتم تطبيقها بشكل صحيح على الجزء المراد إصلاحه.
T,P	3.4. المعرفة التامة بإجراءات تركيب الأجزاء والمواد التي سيتم استخدامها في الإصلاح.
T	3.5. إبلاغ مرؤوسيه ورؤسائهم بما يتمشى مع خطة العمل التي حددها في عمليات الإصلاح.

UY0191-5/B214 وحدة كفاءة إصلاحات الهيكل والفحص النهائي

1	اسم وحدة الكفاءة	إصلاحات الهيكل والفحص النهائي
2	رمز المرجع	UY0191-5/B214
3	مستوى	5
4	قيمة الانتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	Ums0116-510 معيار المهنية الوطنية لفني تصليح هيكل السيارات (مستوى 5)
7	مخرجات التعليم	نتيجة التعلم 1: إعداد السيارة وربطها بمقعد التصحيح. مقاييس النجاح: 1.1: تحديد كيفية وضع السيارة بشكل صحيح للإصلاحات. 1.2: تحديد النظام الإلزامي وقطع الغيار لفكها من السيارة قبل عمليات الإصلاح. 1.3: يحدد إجراءات القياس اللازمة لعمليات الإصلاح ومعدات القياس المناسبة لهذه العمليات. 1.4: إجراء عمليات الإشارة اللازمة على المناطق والأجزاء التي سيجري تصليحها. 1.5: استخدام الأدوات المساعدة في ربط المركبات بمقعد التصحيح. 1.6: إجراء فحوص السلامة اللازمة على اتصال الأدوات والمعدات المساعدة لمنضدة التعديل. نتيجة التعلم 2: فصل الأجزاء التالفة عن الهيكل. مقاييس النجاح: 2.1: تحديد الأدوات والأجهزة والمعدات المناسبة لفك الأجزاء التالفة من السيارة. 2.2: معرفة وتحقيق تدابير السلامة الواجب اتخاذها أثناء عمليات القطع. 2.3: يقطع الوصلات المتلحمة للأجزاء التالفة مستخدمًا المثقب المثقوب للثقوب الدقيقة. 2.4: تفكيك الأجزاء التالفة باستخدام أجهزة القطع المناسبة. 2.5: تحديد وتنفيذ إجراء عمليات إزالة الحطام على السيارة والأجزاء باستخدام المعدات المناسبة بعد القطع والفصل. نتيجة التعلم 3: إصلاح الأجزاء التالفة. مقاييس النجاح: 3.1: يجب عليه أن يقوم بعمليات التصليح والمعالجة على القطع غير المناسبة للمقاييس المطلوبة. 3.2: يحدد التحضيرات اللازمة لتركيب الأجزاء التالفة على الشاسيه والهيكل. 3.3: إجراء إصلاحات بسيطة والمستحضرات اللازمة على الهيكل والشاسيه. 3.4: عمل إصلاحات على القطع الممزقة بالترقيع واللحام. 3.5: القيام بلحام قطعة الألومنيوم والألومنيوم الأساسي في الجزء. 3.6: في حالة الأجزاء التالفة، يتم ترتيب طرق التصحيح المناسبة وفقًا لمستوى الضرر ومتطلبات الجزء. 3.7: تصحيح أسطح الأجزاء التالفة باستخدام الأساليب والأدوات والمعدات المناسبة. 3.8: تطبيق عملية التسوية والصفرة على أماكن اللحام والأجزاء الأخرى الضرورية. 3.9: تحديد تدابير الحماية من التآكل ليتم تطبيقها في المناطق المطلوبة من الأجزاء وقطع الغيار المراد إصلاحها. نتيجة التعلم 4: تجميع الأجزاء المعدلة أو التي تم إصلاحها. مقاييس النجاح: 4.1: تنفيذ إعدادات الاتصال والتمارين للأجزاء الموضوعه في موقعها. 4.2: تحديد المواد الواقية والعازلة للأسطح المراد تطبيقها. 4.3: تطبيق المواد اللازمة على الأسطح التي يتوجب التطبيق عليها. 4.4: تنفيذ عمليات تطبيق الحفر والإرشاد والحفر والشق على الأجزاء المراد تجميعها. 4.5: تحديد الطرق المختلفة لاستخدامها في تجميع القطع. 4.6: تطبيق الأساليب المختلفة المستخدمة في تركيب القطع.

4.7: تأمين إصلاح عيوب السطح باستخدام اللحام الناعم على الأسطح التي تم إصلاحها.	
نتيجة التعلم 5: إجراء الفحوصات النهائية. مقاييس النجاح:	
5.1: تحديد الفحص الذي يتعين القيام به في الأجزاء التي يتم إصلاحها وتركيبها على الجسم.	
5.2: إجراء الفحص في مفاصل الأجزاء المجمعَة بالطرق المناسبة.	
5.3: معرفة حدود الحركة للأجزاء المتحركة المراد تجميعها.	
5.4: إجراء الفحص في حدود حركة الأجزاء المتحركة التي يتم تجميعها بالطريقة المناسبة.	
5.5: تنفيذ عمليات القياس التي يتعين القيام بها على السيارة وفقاً للقيم المرجعية.	
5.6: تنفيذ أعمال تجميع الأجزاء والمعدات التي تمت إزالتها من السيارة قبل الإصلاح والاستبدال في التسلسل الصحيح.	
5.7: ملئ المستندات والنماذج التي يجب تعبئتها بشكل صحيح للأنشطة المنجزة.	
8	القياس والتقييم
8 (أ) الاختبار النظري	
سيتم إجراء الاختبار كامتحان، وسيتم طرح 10 أسئلة على الأقل مع 4 خيارات في الامتحان. سيتم منح مدة 1.5 دقيقة لكل سؤال. يجب الحصول على 80 نقطة على الأقل من أصل 100 نقطة في الامتحان.	
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء	
يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء ضمن نطاق "الجدول المرتبط بتدابير قياسات النجاح بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة المؤهلات" الملحق بالوحدة. لكي يكون المرشح ناجحاً، يتوجب على معايير النجاح التي تحتل مكاناً في هذا الجدول توضيح الأداء على مستوى كافٍ في كل المعايير.	
8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى	
يتم إنهاء الاختبار إذا أظهر المرشح سلوكاً يُعرِّض الشخص الآخر للخطر من حيث سلامة الحياة، ويُعد المرشح غير ناجح. مدة صلاحية الاختبارات المقررة للوحدة، هي 1 سنة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
10	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
11	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده
	17/2014-2014/03/12

المرفقات

الملحق [ب]2-1: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة المنهج التعليمي:

معرفة مبادئ العمل مع الأشخاص المعاونين

- معرفة استخدام الأجهزة والأدوات

- معلومات الصحة والسلامة المهنية

- معرفة مبادئ الفحص باليد والعين

- معلومات عن طرق تشكيل الصّاج

- معرفة ومهارة تقنيات الفحص والتطبيق

- معرفة المقاييس الأساسية

- المعرفة الأساسية في استخدام أدوات القياس والفحص

- معرفة الخصائص العامة للمواد والمنتجات المستخدمة

- معلومات تقنيات التجميع

- معرفة تقنيات حماية السطح المطلي والإصلاح

- معرفة ومهارة تطبيع القطع المتحركة

- المهارة المعرفية لتطبيق عملية الإصلاح

- معلومات حول طرق التفكيك

- معرفة أساسية بتقنيات اللحام (لحام ألومنيوم، ولحام تحت الغاز، وما إلى ذلك)

الملحق [ب]2-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائط التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها
P	1.1.1. تحديد كيفية وضع السيارة بشكل صحيح للإصلاحات.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها	
P,T	1.2. تحديد النظام الإلزامي وقطع الغيار لفكها من السيارة قبل عمليات الإصلاح.	2
P,T	1.3. يحدد إجراءات القياس اللازمة لعمليات الإصلاح ومعدات القياس المناسبة لهذه العمليات.	3
P	1.4. إجراء عمليات الإشارة اللازمة على المناطق والأجزاء التي سيُجرى تصليحها.	4
P,T	1.5. استخدام الأدوات المساعدة في ربط المركبات بمقعد التصحيح.	5
P	1.6. إجراء فحوص السلامة اللازمة على اتصال الأدوات والمعدات المساعدة لمنضدة التعديل.	6
T	2.1. تحديد الأدوات والأجهزة والمعدات المناسبة لفك الأجزاء التالفة من السيارة.	7
P,T	2.2. معرفة وتحقيق تدابير السلامة الواجب اتخاذها أثناء عمليات القطع.	8
P	2.3. يقطع الوصلات الملتحمة للأجزاء التالفة مستخدمًا المتقب للثقوب الدقيقة.	9
P	2.4. تفكيك الأجزاء التالفة باستخدام أجهزة القطع المناسبة.	10
P	2.5. تحديد وتنفيذ إجراء عمليات إزالة الحطام على السيارة والأجزاء باستخدام المعدات المناسبة بعد القطع والفصل.	11
P	3.1. يجب عليه أن يقوم بعمليات التصليح والمعالجة على القطع غير المناسبة للمقاييس المطلوبة.	12
P	3.2. يحدد التحضيرات اللازمة لتكوين الأجزاء التالفة على الشاسيه والهيكل.	13
P	3.3. إجراء إصلاحات بسيطة والمستحضرات اللازمة على الهيكل والشاسيه.	14
P	3.4. عمل إصلاحات على القطع الممزقة بالترقيع واللحام.	15
P	3.5. يقوم بلحام قطعة الألومنيوم والألومنيوم الأساسي في الجزء.	16
P,T	3.6. في حالة الأجزاء التالفة، يتم ترتيب طرق التصحيح المناسبة وفقًا لمستوى الضرر ومتطلبات الجزء.	17
P	3.7. تصحيح أسطح الأجزاء التالفة باستخدام الأساليب والأدوات والمعدات المناسبة.	18
P	3.8. تطبيق عملية التسوية والطحن والسنفرة على أماكن اللحام والأجزاء الأخرى الضرورية.	19
P,T	3.9. تحديد تدابير الحماية من التآكل ليتم تطبيقها في المناطق المطلوبة من الأجزاء وقطع الغيار المراد إصلاحها.	20
P	4.1. تنفيذ إعدادات الاتصال والتمارين للأجزاء الموضوعه في موقعها.	21
P,T	4.2. تحديد المواد الواقية والعازلة للأسطح المراد تطبيقها.	22
P	4.3. تطبيق المواد اللازمة على الأسطح التي يتوجب التطبيق عليها.	23
P	4.4. تنفيذ عمليات تطبيق الحفر والإرشاد والحفر والشق على الأجزاء المراد تجميعها.	24
P,T	4.5. تحديد الطرق المختلفة لاستخدامها في تجميع القطع.	25
P	4.6. تطبيق الأساليب المختلفة المستخدمة في تركيب القطع.	26
P	4.7. تأمين إصلاح عيوب السطح باستخدام اللحام الناعم على الأسطح التي تم إصلاحها.	27
P,T	5.1. تحديد الفحص الذي يتعين القيام به في الأجزاء التي يتم إصلاحها وتركيبها على الجسم.	28
P	5.2. إجراء الفحص في مفاصل الأجزاء المجمعه بالطرق المناسبة.	29
P,T	5.3. معرفة حدود الحركة للأجزاء المتحركة المراد تجميعها.	30
P	5.4. إجراء الفحص في حدود حركة الأجزاء المتحركة التي يتم تجميعها بالطريقة المناسبة.	31
P	5.5. تنفيذ عمليات القياس التي يتعين القيام بها على السيارة وفقًا للقيم المرجعية.	32
P	5.6. تنفيذ أعمال تجميع الأجزاء والمعدات التي تمت إزالتها من السيارة قبل الإصلاح والاستبدال في التسلسل الصحيح.	33
P,T	5.7. ملئ المستندات والنماذج التي يجب تعبئتها بشكل صحيح للأنشطة المنجزة.	34

UY0191-5/B314 وحدة كفاءة إصلاح الشاسيه

1	اسم وحدة الكفاءة	إصلاح الشاسيه
2	رمز المرجع	UY0191-5/B314
3	مستوى	5
4	قيمة الانتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	2014/03/12
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0116-510 معيار المهنية الوطنية لفني تصليح هيكل السيارات (مستوى 5)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: توصيل القوالب بمقاعد الأدوات، وإعداد ضوابط المقاعد الإلكترونية العامة.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>1.1: معرفة أنماط توصيل القالب المناسب لهيكل السيارة. 1.2: القيام بقياسات عن طريق المقاعد الإلكترونية العالمية، بالكشف عن عيوب الهيكل و الشاسيه. 1.3: استخدام و تفسير البيانات من المناضد الإلكترونية العالمية. 1.4: تثبيت وحدات العمل في الموضع الصحيح وبأمان إلى مقعد تصحيح الهيكل. 1.5: ضمان ملائمة تجويف القالب للسيارة بشكل كامل. 1.6: يتم تأمين هذه الأداة على المقاعد بطريقة مناسبة وأمنة باستخدام ملقط المشبك الجانبي وأحزمة الربط. 1.7: إجراء التعديل الضروري والقيادة العديدية لتصحيح وحدات العمل الإلكترونية العالمية. 1.8: القيام بعملية التحقق النهائي للمقعد الذي تم عملية الربط به بشكل صحيح. 1.9: ضمان عملية التثبيت الصحيح والأمن للقوالب والوصلات التي يتم تحديدها على عدم المطابقة.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: تعديل الهيكل عن طريق السحب.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>2.1: تحديد عملية السحب اللازمة لتصحيح الأجزاء التي لا تنطبع على القالب. 2.2: تحديد المشابك والسلاسل المراد توصيلها بالأجزاء المراد سحبها، وربطها بشكل صحيح. 2.3: يتم توصيل قضيب السحب أو المكبس بجسم السحب والمقعد بشكل صحيح. 2.4: يثبت ويربط حزام الثقب أو سلسلته بالجزء المثقوب وذراع المثقب. 2.5: ربط كمامة سحب حبل الأمان، والحزام أو السلسلة بشكل صحيح. 2.6: معرفة الفحوصات النهائية التي يجب إجراؤها قبل عملية السحب. 2.7: تطبيق الفحوصات النهائية التي يتعين إجراؤها قبل السحب. 2.8: تحديد السرعة المناسبة للبدء في عملية السحب. 2.9: البدء بإجراء عملية السحب بالسرعة المناسبة. 2.10: تحديد مقدار السحب المطلوب لتصحيح الهيكل عن طريق استخدام القوالب. 2.11: التأكد من أن جميع القوالب في المناطق التالفة تتناسب مع مكانها عن طريق سحب الكمية المناسبة. 2.12: القيام بإجراء عملية السحب في إطار البيانات في منضدة العمل الإلكترونية العامة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
سيتم إجراء الاختبار كامتحان، وسيتم طرح 10 أسئلة على الأقل مع 4 خيارات في الامتحان. سيتم منح مدة 1.5 دقيقة لكل سؤال. يجب الحصول على 80 نقطة على الأقل من أصل 100 نقطة في الامتحان.		

8 ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إجراء الاختبار القائم على الأداء ضمن نطاق "الجدول المرتبط بتدابير قياسات النجاح بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة المؤهلات" الملحق بالوحدة. لكي يكون المرشح ناجحًا، يتوجب على معايير النجاح التي تحتل مكانًا في هذا الجدول توضيح الأداء على مستوى كافٍ في كل المعايير.		
8 ج) شروط القياس والتقييم الأخرى		
يتم إنهاء الاختبار إذا أظهر المرشح سلوكًا يُعرّض الشخص الآخر للخطر من حيث سلامة الحياة، ويُعد المرشح غير ناجح. مدة صلاحية الاختبارات المقررة للوحدة، هي 1 سنة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، و عدده	17/2014-2014/03/12

المرفقات

- الملحق [1]-[B3]: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة المنهج التعليمي:
- معلومات تقنيات التجميع
 - معرفة استخدام الأجهزة والأدوات
 - معرفة مبادئ الفحص باليد والعين
 - معلومات الصحة والسلامة المهنية
 - معرفة ومهارة تقنيات الفحص والتطبيق
 - المهارة المعرفية لتطبيق عملية الإصلاح
 - معرفة الخصائص العامة للمواد والمنتجات المستخدمة
 - معلومات حول طرق التفتيح
 - معلومات عن طرق تشكيل الصّاج
 - معرفة المقاييس الأساسية
 - معرفة قياس محور الهيكل و الشاسيه.
 - المعرفة الأساسية في استخدام أدوات القياس والفحص
 - معرفة مبادئ العمل مع الأشخاص المعاونين
 - معرفة استخدام المقعد

الملحق [2]-B3: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائل التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

أدوات التقييم	مقاييس النجاح الذي تم قياسها	
P,T	1.1. معرفة أنماط توصيل القالب المناسب لهيكل السيارة.	1
P	1.2. القيام بقياسات عن طريق المقاعد الإلكترونية العالمية، بالكشف عن عيوب الهيكل و الشاسيه.	2
P,T	1.3. استخدام و تفسير البيانات من المناضد الإلكترونية العالمية.	3
P	1.4. تثبيت وحدات العمل في الموضع الصحيح وبأمان إلى مقعد تصحيح الهيكل.	4
P	1.5. ضمان ملائمة تجويف القالب للسيارة بشكل كامل.	5
P	1.6. يتم تأمين هذه الأداة على المقاعد بطريقة مناسبة وأمنة باستخدام ملف المشبك الجانبي وأحزمة الربط.	6
P	1.7. إجراء التعديل الضروري والقيادة العددية لتصحيح وحدات العمل الإلكترونية العالمية.	7
P	1.8. القيام بعملية التحقق النهائي للمقعد الذي تم عملية الربط به بشكل صحيح.	8
P	1.9. ضمان عملية التثبيت الصحيح والأمن للقوالب والوصلات التي يتم تحديدها على عدم المطابقة.	9
P,T	2.1. تحديد عملية السحب اللازمة لتصحيح الأجزاء التي لا تنطبع على القالب.	10
P	2.2. تحديد المشابك والسلاسل المراد توصيلها بالأجزاء المراد سحبها، وربطها بشكل صحيح.	11
P	2.3. يتم توصيل قضيب السحب أو المكبس بجسم السحب والمقعد بشكل صحيح.	12
P	2.4. يثبت ويربط حزام الثقب أو سلسلته بالجزء المثقوب وذراع المثقب.	13
P	2.5. ربط كماشة سحب حبل الأمان، والحزام أو السلسلة بشكل صحيح.	14
P,T	2.6. معرفة الفحوصات النهائية التي يجب إجراؤها قبل عملية السحب.	15
P	2.7. تطبيق الفحوصات النهائية التي يتعين إجراؤها قبل السحب.	16
P	2.8. تحديد السرعة المناسبة للبدء في عملية السحب.	17
P	2.9. البدء بإجراء عملية السحب بالسرعة المناسبة.	18
P	2.10. تحديد مقدار السحب المطلوب لتصحيح الهيكل عن طريق استخدام القوالب.	19
P	2.11. التأكد من أن جميع القوالب في المناطق التالفة تتناسب مع مكانها عن طريق سحب الكمية المناسبة.	20
P	2.12. القيام بإجراء عملية السحب في إطار البيانات في منضدة العمل الإلكترونية العامة.	21

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

UY0191-5/A114) نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية، والبيئة

UY0191-5/A214) نظام إدارة الجودة

UY0191-5/A314) تنظيم الأعمال وإعدادها

UY0191-5/B114) الفحص والكشف عن الأضرار

UY0191-5/B214) إصلاحات الهيكل والفحص النهائي

UY0191-5/B314) إصلاح الشاسيه

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

التدريب: هو عملية تتم بأدوات يدوية أو أدوات قياس خاصة للتمكن من العمل في أماكن القطع المتغيرة أو عمل تصليحات في الهيكل بشكل صحيح و بدون اخطاء،

المهارات: القدرة على تنفيذ الواجبات والمسؤوليات المتعلقة بعمل معين،

السحب: هي عملية تصلح لتصحيح الصّاج، بالدّق أو السحب بواسطة ذراع اللحام الموجود في جهاز الكي ويستخدم بتسخين الصّاج لوجود طرف نحاس في آخره، وذلك من خلال مقياس يمكن ضبطه كما في جهاز لِحام النتوءات، والذي يُستخدَم في ضبط فروق الارتفاع بهذه مناطق أو في مناطق النُّقر في الكبوت،

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

المنشار الكهربائي: هو آلة يدوية لها محرك كهربائي تُستخدم بغرض قطع المواد المعدنية أو الخشبية بزواوية محددة وبشكل منتظم،

التصحيح: هي عملية الوصول إلى الشكل الأصلي مستخدمًا أساليب تصليح هيكل السيارة المختلفة للجزء التآلف من هيكل السيارة،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرة أو بعد معالجتها،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

المخلّعة: أداة ذات مسمار لولبي تُستخدم بغرض الإحكام بالضغط بعد ربط القطعتين أو تثبيتهما،

المعايرة: عملية الإبلاغ عن نتائج القياس بمقارنة قراءة جهاز القياس الذي تكون دقته غير مؤكدة، وجهاز القياس المرجعي الذي تكون دقته مضمونه (مع إمكانية التتبع)،

معدات الوقاية الشخصية: أي مواد أو آلات أو أجهزة مصممة بغرض أن يحملها أو يرتديها الأشخاص للوقاية من خطر أو أكثر من مخاطر التأمين والسلامة،

التوسيم: هي عملية رسم إشارات على الصّاج مُستخدمًا المرّقم الفولاذي المخصص بهدف توضيح أماكن التصليح على الكبوت،

أجهزة القياس: أداة قياس تصلح للتحديد بمقارنة ما إذا كانت القطعة التي يتم العمل عليها ملائمة للقياسات أم لا،

كماشات التثبيت: و هي الادوات التي يتم تثبيتها قبل البداية بعملية اللحام على اجزاء قطع هيكل السيارة التي تناسب اشكال رؤوس الكماشات، و تقوم بتثبيت اجزاء الهيكل بشكل مناسب،

جهاز القطع بالليزر: أداة لقطع قطع غيار السيارات بشكل منتظم وعملي، وسريع لأجزاء الهيكل الصلبة،

جهاز ضغط الهواء لتنظيف الهيكل: أداة لتنظيف المواد مثل الزفت الموجود على السطح، وبقايا الدهانات، وأثار اللحام الموجود في الصّاج أو هيكل السيارة،

جهاز نشر الهيكل بضغط الهواء: أداة تُستخدم لإخراج بعض القطع من أماكنها الموجودة في الهيكل أو لوح الصّاج،

مثقب الثقوب الدقيقة: أداة تُستخدم في عمل ثقوب باللحامات ولها رؤوس يمكن تغييرها وبمقاسات مختلفة،

الخطر: وهي مجموعة النتائج التي تحدث وتوقع حوادث خطيرة.

الجلي: عملية تصليح السطح المُنفذ بالآلات ضغط الهواء أو الإلكترونية لتصليح النتوءات البارزة على السطح الذي تم تصليحه في الكبوت،

التهللكة: هي الحالة أو المصدر الخفي الذي يمكن أن يتسبب في حدوث ضرر في مكان العمل أو إصابة العاملين أو مرضهم أو حدوث ضرر للبضائع أو مستلزمات العمل، أو حدوث كل هذا معاً،

تفريغ الهواء: عملية الوصول للشكل الأصلي للصّاج، وذلك بالسحب للأماكن التي لا يمكن الوصول إليها في الخلف والنتوء الواضحة على الكبوت بواسطة ذراع الإحامالأمامي والخلفي الموجود في جهاز الكي الملتصق بالصّاج أو بتفريغ الهواء، دون أن يضر الدهانات الموجودة في الكبوت،

ألات تسوية السطح: آلات لتصحيح الصدمات المتشكّلة على ألواح و هياكل السيارات أو لتصحيحات صغيرة، والموجودة في الهيكل أو في هيكل المركبات البرية ذات المحرك،

الصَّنْفَرَة: عملية إعداد السطح المُجَهَّز باليد أو بأدوات ضغط الهواء اليدوية، والإلكترونية للحصول على سطح مُنقّى من الصدأ ومنتظم، والذي سيمكّن من وضع الطبقة التحضيرية أو طبقة الدهان الأخيرة، وإزالة النتوءات من السطح المُجَهَّز في الكبوت،

الملحق 3: طرق التقدم العمودي والأفقي في المهنة

يمكن لفني تصليح هياكل السيارات (مستوى 5) أن يصل إلى كفاءة فني إصلاح هياكل وطلاء السيارات (مستوى 5) عن طريق الأخذ بوحدة الكفاءة اللازمة لموظفي المهنة.

الملحق 4: المقاييس التقييمية

- امتلاك خريج البرامج المتعلقة بكليات التعليم الفني والتكنولوجي والهندسي لخبرة 5 سنوات على الأقل في مجال إصلاح هياكل السيارات،
- امتلاك معلومات حول التدريب فيما يتعلق بالاختبارات وأساليب الاختبارات وتقييم القياس والمعايير المهنية القومية والكفاءة القومية.