



الكفاءة الوطنية

11UY0024-3

فني قصارة

مستوى 3

رقم المراجعة: 02

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2013

## المقدمة

قد تم تجهيز إعداد التأهيل الوطني لفني القصاره (مستوى 3) وفقاً لأحكام "التأهيل المهني والفحص والتوثيق" الصادرة وفقاً للقانون المذكور في قانون هيئة المؤهلات المهنية العالمية رقم 5544.

تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل نقابة أرباب عمل صناعات البناء في تركيا (İNTES)، المكلفة من خلال بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 2009/12/08. تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الأراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من أجل وضع المسودة النهائية ضمن إطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 2011/67 وبتاريخ 19.10.2011 لمؤسسة إدارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الأراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع الإنشاءات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

روجعت الكفاءة المهنية لفني القصاره (مستوى 3) للمرة الأولى بقرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية رقم 39/2012 بتاريخ 09.05.2012، وروجعت للمرة الثانية بقرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية رقم 104/2013 بتاريخ 11.12.2013.

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الأراء، والفحص، والتصديق عليها، ولأراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

هيئة الكفاءة المهنية

## المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- (ب) الغرض من الكفاءة،
- (ت) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، ومهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- (ث) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- (ج) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- (ح) القياس والتقييم ومعايير القيم التي ستطبق في إكساب الكفاءة
- (خ) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- (د) المؤسسة/ المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع للتحقق منها.

تستند الكفاءات الوطنية على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية، ويتم إنشاؤها على هذا الأساس.

### الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

## 11UY0024-3 الكفاءة الوطنية لفني القسارة

1	اسم المؤهل	فني القسارة
2	رمز المرجع	11UY0024-3
3	مستوى	3
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 08: 7123.03
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(أ) تاريخ النشر	19.10.2011
	(ب) رقم المراجعة	02
	(ج) تاريخ المراجعة	11.12.2013
8	الغرض	تم إعداد هذا الكفاءة لتحديد وتوثيق مؤهلات فني القسارة. تنفذ المحارة لأغراض حماية الأسطح الخارجية والداخلية للمباني وتسويتها وتوفير المظهر الجمالي لها، وزيادة مقاومة عناصر المبنى... إلخ. وفي هذا السياق، تم التخطيط لأن يتم تعريف معلومات ومهارات وتصرفات فني القسارة.
9	المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني القسارة (مستوى 3) - MS0135-3		
10	شروط/ شروط دخول اختبار الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-أ) الوحدات الإلزامية		
11UY0024-3/A1 إجراء تنظيم العمل، والأمن والسلامة المهنية		
11UY0024-3/A2 المعلومات العامة في أعمال المحارة ومهارة التطبيق		
11-ب) الوحدات الاختيارية		
11UY0024-3/B1 تنفيذ المحارة بالماكينات		
11UY0024-3/B2 تنفيذ خرسانة التسوية والتخانة		
11UY0024-3/B3 تثبيت العناصر الجاهزة		
11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ومخرجات التعلم الإضافية		
من أجل الحصول على شهادة الكفاءة، يجب أن يكون المرشح ناجحًا في جميع الوحدات الإلزامية في المجموعة أ. تكون وحدات المجموعة ب اختيارية، ويتم توضيح وحدات الأشخاص الناجحين في الاختبار في المستندات.		
تم إعداد قائمة في الأسفل لبدائل مجموعات الوحدات.		
A1+A2: مطبق المحارة التقليدية		
A1+A2+B1: مطبق المحارة التقليدية وبالماكينات		
A1+A2+B2: فني القسارة التقليدية ومنفذ خرسانة التسوية		
A1+A2+B3: فني القسارة التقليدية وموظف وضع المنتجات الجاهزة		
A1+A2+B1+B2: منفذ القسارة التقليدية وبالماكينات ومنفذ خرسانة التسوية		
A1+A2+B1+B3: فني القسارة التقليدية وبالماكينات وموظف وضع المنتجات الجاهزة		

A1+A2+B2+B3: فني القصاره التقليديه ومنفذ خرسانه التسويه وموظف وضع المنتجات الجاهزه		A1+A2+B1+B2+B3: فني القصاره	
12	القياس والتقييم	ستكون أعمال التقييم والقياس التي يتم إجراؤها بغرض التوثيق، وفقاً للكفاءة الوطنية لفني القصاره (مستوى 3)، بشكل اختبار تطبيقي ونظري، في ميدان عمل أو أماكن التوثيق، والاختبار التي تتكون فيها معايير وشروط العمل اللازمة. من الممكن أن يحصل الشخص على وحدات الكفاءة بشكل منفصل كل منها على حدى ويمكن الحصول عليهم جميعاً مجتمعين.	
13	فترة صلاحية الوثيقة	مدة صلاحية وثيقة التأهيل هي 5 سنوات من تاريخ الإصدار.	
14	كثافة المراقبة	يتم إعداد تقرير متابعة الأداء مرة واحدة على الأقل خلال مدة سريان الوثيقة، بغرض إثبات استمرارية كفاءة الشخص ذو الكفاءة.	
15	إدارة التقييم – التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة	تُمدد الوثيقة لخمس (5) سنوات أخرى في حالة عدم وجود أي وضع يستوجب إلغاء الوثيقة وعدم ورود أي شكوي تتعلق بالأداء ومؤسسة التوثيق المتعلقة بالشخص طوال فترة صلاحية الوثيقة وإذا تم توثيق أن فني القصاره قد عمل 18 شهراً عملاً فعلياً. يُختبر الأشخاص الذين لم يستطيعوا توثيق عملهم الفعلي، اختباراً تطبيقياً وتُمدد وثائق الناجحين لمدة خمس سنوات أخرى. يتم عمل اختبار نظري وتطبيقي عقب أنتها فترة المد (بعد عشرة أعوام من تاريخ عمل اول اختبار).	
16	مؤسسة/ مؤسسات في تطوير الكفاءة	نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا (İNTES)	
17	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات	
18	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	التصديق الأول: بتاريخ: 26.04.2011، وبرقم: 2011/31 المراجعة رقم 01: 09.05.2012 - 39/2012 المراجعة رقم 02: 11.12.2013 - 104/2013	

## 11UY0024-3/A1 وحدة كفاءة إجراء تنظيم العمل، والصحة والسلامة المهنية

1	اسم وحدة الكفاءة	وحدة كفاءة إجراء تنظيم العمل وأمن وسلامة العمل
2	رمز المرجع	11UY0024-3/A1
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	19.10.2011
	(ب) رقم المراجعة	02
	(ج) تاريخ المراجعة	11.12.2013
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني القسارة (مستوى 3) - MS0135-3		
7	نتائج التعلم	
<p><u>المخرج التعليمي 1: ينفذ تنظيم العمل مع الامتثال لتدابير الصحة والسلامة المهنية.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 يتخذ التدابير اللازمة من أجل الصحة والسلامة المهنية</li> <li>1.2 يستطيع إجراء تنظيم العمل.</li> <li>1.3 ينفذ التجهيزات لما قبل العمل.</li> <li>1.4 تطبيق الإجراءات الفنية لضمان الجودة.</li> <li>1.5 المساهمة في تقليل المخاطر البيئية.</li> </ol> <p>ينفذ الأنشطة المتعلقة بالتطوير المهني.</p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1 يتابع المنشورات والتطورات التكنولوجية الخاصة بالمهنة.</li> <li>2.2 يشارك في الأنشطة المتعلقة بالمهنة مثل الخدمات والتدريب الداخلي والدورات.</li> </ol>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الامتحان النظري		
<p>(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملاء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 5 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 60% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.</p>		
8 (ب) الامتحان القائم على الأداء		
<p>يتم عمل امتحان (P1) المستند إلى الأداء الخاص بالعمل الذي يقوم به، مع الاهتمام بقائمة فحص المهارات والقدرات- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 80% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوقع قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.</p>		
8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
<p>من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختبائي T1 و P1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الشخص صاحب الشهادة الذي لا يستخدم حقه في إعادة الاختبار خلال عام واحد، يجب أن يدخل الاختبار مرة أخرى مرة واحدة. يُوصى باستمرار برامج التدريب المهني في المدة والمحتوى الموضح في الملحق 1-11UY0024-3/A1، في حالة إذا كان المرشح قد رسب مرتين متتاليتين في الاختبار الذي دخله خلال عام واحد.</p>		
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا (İNTES)

لجنة قطاع الإنشاءات	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	10
التصديق الأول: بتاريخ: 26.04.2011، و برقم: 2011/31 المراجعة رقم 01: 09.05.2012 - 39/2012 المراجعة رقم 02: 11.12.2013 - 2013/104	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	11

## ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق 1-11UY0024-3/A1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 8 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

المنهج التعليمي:

- السلامة الشخصية ومخاطر الحوادث
- التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية
- معدات الوقاية الشخصية
- عناصر الخطر والتدابير اللازمة الموجودة في الموقع
- القواعد اللازمة تنفيذها واتباعها في الموقع

ملحق [2-11UY0024-3/A1]: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(أ) المعلومات

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	بعد قائمة مصادر التهلكة الموجودة في المنطقة التي سيعمل بها.	أ.1.1	1.1	T1
BG.2	يوضح معدات الوقاية الشخصية اللازمة من أجل الأمن والسلامة المهنية	أ.1.2	1.1	T1
BG.3	يوضح إلى من يجب الإبلاغ عن الاضطرابات التي قد تحدث.	أ.1.3	1.1	T1
BG.4	بعد قائمة بالتصرفات التي قد تتسبب في الحوادث.	أ.1.4	1.1	T1
BG.5	يضع قائمة بالتدابير اللازم اتخاذها فيما يتعلق بأمن وسلامة العمل.	أ.1.4	1.1	T1
BG.6	يوضح لماذا يجب ألا يتواجد الأشخاص غير المعنيين في منطقة العمل.	أ.1.5	1.1	T1
BG.7	يوضح لماذا يجب أن يتوافر لديه وسائل الاتصال (لاسلكي، تليفون... إلخ).	أ.1.6	1.1	T1
BG.8	يوضح لماذا يجب تنفيذ فحص السلامة اللازم للمنطقة التي سيعمل بها.	أ.1.7	1.1	T1
BG.9	يوضح لماذا يجب فحص أجهزة السلامة اللازمة لمعدات العمل التي سيعمل بها.	أ.1.7	1.1	T1
BG.10	يوضح لماذا يجب إبلاغ خبير السلامة المهنية من أجل اتباع تدابير اللازمة.	أ.1.7	1.1	T1
BG.11	يوضح لماذا يجب الحفاظ على مكان العمل نظيف ومرتب.	أ.1.8	1.1	T1
BG.12	يوضح لماذا سينفذ برنامج العمل المقدم له.	أ.2.1	1.2	T1
رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم

		الوطنية		
T1	1.2	أ.2.2	يوضح الأمور التي يجب مراعاتها أثناء توزيع العمل على العاملين بجواره.	BG.13
T1	1.2	أ.2.3	يوضح لماذا يجب تحديد فترات بدء العمل وانتهاء العمل.	BG.14
T1	1.3	أ.3.1	يوضح كيف يجب تحديد المواد وكميات المواد التي ستستخدم.	BG.15
T1	1.3	أ.3.3	يوضح كيف يجب تنظيف وصيانة المواد التي سيستخدمها.	BG.16
T1	1.4	أ.4.1	يوضح كيفية تطبيق التقنيات المستخدمة في تحقيق الجودة وفقاً لنوع الإجراء الذي سيتم تنفيذه.	BG.17
T1	1.4	أ.4.2	يوضح كيف يجب الإيفاء بشروط الجودة أثناء التطبيق.	BG.18
T1	1.4	أ.4.3	يوضح لماذا يجب الامتثال للشروط الفنية المناسبة لبيئة التطبيق.	BG.19
T1	1.5	أ.5.1	يوضح كيفية القيام بعملية الفصل اللازمة من إعادة استخدام المواد القابلة للتدوير، ويقارن بين أساليب التصنيف.	BG.20
T1	1.5	أ.5.2	يوضح لماذا يجب فصل النفايات الضارة والخطرة من المواد الأخرى، وفقاً للتعليمات المعطاة.	BG.21
T1	1.5	أ.5.2	يوضح لماذا يجب تخزين المواد المفصولة مؤقتاً.	BG.22
T1	2.1	ز.1.1 ز.1.2	يوضح لماذا يجب متابعة المنشورات المتعلقة بالمهنة واجتماعات تعريف المنتج.	BG.23
T1	2.2	ز.2.1	يوضح لماذا يجب المشاركة في برامج الشهادات والاعتماد والدورات الخاصة بالمهنة.	BG.24
T1	2.2	ز.2.2 ز.2.3	يوضح لماذا يجب مشاركة المعلومات التي حصل عليها نتيجة للتدريبات التي شارك بها فيما يتعلق بالمهنة، مع الفريق الذي يعمل معه.	BG.25

## (ب) المهارات والكفاءات

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يستخدم معدات الوقاية الشخصية اللازمة من أجل الصحة والسلامة المهنية.	أ.1.2	1.1	P1
BY.2	يمثل للتدابير التي سيتم اتخاذها فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.	أ.1.4	1.1	P1
BY.3	يؤمن الحفاظ على منطقة العمل نظيفة وآمنة.	أ.1.8	1.1	P1
BY.4	يوفر المواد التي سيستخدمها بمقدار كافٍ في بيئة التطبيق.	أ.3.2	1.3	P1

## وحدة كفاءة مهارة المعلومات والمهارة المهنية العامة في أعمال المحارة 11UY0024-3/A2

1	اسم وحدة الكفاءة	وحدة كفاءة مهارة المعلومات والمهارة المهنية العامة في أعمال المحارة
2	رمز المرجع	11UY0024-3/A2
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	19.10.2011
	(ب) رقم المراجعة	02
	(ج) تاريخ المراجعة	11.12.2013
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني القصارة (مستوى 3) - MS0135-3		
7	نتائج التعلم	
<p><u>المخرج التعليمي 1: يقوم بعمل تجهيزات ما قبل المحارة.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 ينفذ عملية غربلة الرمل. 1.2 يجهز الملاط اللازم للمحارة. 1.3 يجهز السطح الذي سيتم تطبيق المحارة عليه. 1.4 يشكل الإفريز والزاوية قبل المحارة الخشنة.</p> <p><u>المخرج التعليمي 2: ينفذ أعمال المحارة العامة.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>2.1 يطبق ملاط المحارة الخشنة على السطح. 2.2 يطبق القصارة الرقيقة على القصارة الخشنة. 2.3 يطبق المحارة المضافة والعازلة للحرارة.</p> <p><u>المخرج التعليمي 3: ينفذ عمليات ما بعد التطبيق.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>3.1 يفحص الأسطح المكتملة. 3.2 ينفذ إصلاح للسطح الممحر. 3.3 يقوم بتنظيف البيئة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 أ) الامتحان النظري		
(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 20 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 60% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. أسئلة الاختبار يجب أن يتم تصميمها بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة، في قائمة فحص المعلومات BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.		
8 ب) الامتحان القائم على الأداء		
(P1) يتم عمل الامتحان القائم على الأداء فيما يتعلق بالعمل الذي يقوم به، مع مراعاة قائمة فحص المهارة والكفاءة- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 80% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوقع قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.		
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		

من أجل اعتبار المرشح ناجحاً في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحاً في اختبائي T1 و P1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الشخص صاحب الشهادة الذي لا يستخدم حقه في إعادة الاختبار خلال عام واحد، يجب أن يدخل الاختبارين مرة أخرى مرة واحدة. يُوصى باستمرار برامج التدريب المهني في المدة والمحتوى الموضح في الملحق 1-11UY0024-3/A2، في حالة إذا كان المرشح قد رسب مرتين متتاليتين في الاختبار الذي دخله خلال عام واحد.		
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا (İNTES)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات
11	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	التصديق الأول: بتاريخ: 26.04.2011، وبرقم: 2011/31 المراجعة رقم 01: 09.05.2012 - 39/2012 المراجعة رقم 02: 11.12.2013 - 2013/104

## ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-11UY0024-3/A2: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 32 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

## المنهج التعليمي:

- المعلومات المهنية العامة
- البناء، المبنى
- المحارة، وتعريفها والمصطلحات الفنية، والأدوات المستخدمة في أعمال المحارة
- مواد المحارة والملاط
- الموصلات
- الإسمنت والجير وخصائصهما، جبس المبنى، والركام، ماء الخلط، والمواد المضافة
- أنواع المحارة.
  - محارة داخلية ومحارة خارجية
  - محارة خشنة ومحارة ناعمة
  - محارة ذات خشونة
  - محارة الجير ومحارة الإسمنت
  - محارة الجبس ومحارة بيرلايت
  - محارة الرخام، محارة الفسيفساء، والمحارة الجاهزة
  - ملاط المحارة
- تصميم المحارة
- برنامج العمل
- تطبيق المحارة على أسطح الحوائط والأسقف
- تنفيذ المحارة على الأسطح الحجرية
- عمل المحارة الخشنة (إعداد السطح، إعداد الملاط، تطبيق المحارة)
- عمل المحارة الرقيقة (إعداد السطح، إعداد الملاط، تطبيق المحارة)
- عمل محارة الديكور (إعداد السطح، إعداد الملاط، تطبيق المحارة)

ملحق 2-11UY0024-3/A2: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(أ) المعلومات

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح منطقة غربلة الرمل، والغربال المناسب.	ب.1.1 ب.1.2	1.1	T1
BG.2	يوضح كيف يجب وضع الغربال في الزاوية المناسبة بمساعدة شريحة الدعم.	ب.1.3	1.1	T1
BG.3	يوضح كيفية وضع الرمل في الغربال.	ب.1.4	1.1	T1
رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.4	يعد قائمة بجميع أعمال النظافة التي ستنفذ في نهاية عملية الغربلة.	ب.1.5	1.1	T1
BG.5	يوضح كيفية اختيار الجير المناسب للعمل الذي سينفذه.	ب.2.1	1.2	T1
BG.6	يوضح كيفية خلط الرمل بالجير بالكمية المناسبة للحصول على مونة الجير.	ب.2.2	1.2	T1
BG.7	يوضح كيفية إطفاء الجير، في حالة استخدام الجير غير المطفأ.	ب.2.4	1.2	T1
BG.8	يوضح كيفية إعداد الملاط وفقاً لنوع السطح الذي سيمحر.	ب.3.2	1.2	T1
BG.9	يوضح ضرورة الاستمرار في الخلط حتى يتم تحقيق التجانس عن طريق إضافة الماء، وترك المونة حتى تهدأ.	ب.2.3 ب.3.3	1.2	T1
BG.10	يفحص السطح الذي سيمحر، ويوضح كيف يجب تنظيف السطح من أي مواد تمنع التصاق القسارة مثل الزيت، إن وجدت.	ب.4.1	1.3	T1
BG.11	يوضح كيف يركب سقالة العمل البسيطة في الحالات اللازمة.	ب.4.2	1.3	T1
BG.12	يوضح لماذا يجب التحقق من أعمال جميع المرافق قبل المحارة الخشنة.	ب.4.3	1.3	T1
BG.13	يوضح كيف يجب فصل جميع توصيلات السقالة عن الحائط قبل المحارة الرقيقة.	ب.4.4	1.3	T1
BG.14	يوضح الإصلاحات التي يجب تنفيذها على السطح.	ب.4.4	1.3	T1
BG.15	يوضح ما هي العمليات المناسبة في حالة وجود أماكن يجب تكسيدها أو تقصيرها على الأسطح.	ب.4.5	1.3	T1
BG.16	يوضح كيفية تخشين السطح، إذا كانت أسطح الخرسانة التي ستمحر غير خشنة بالقدر الكافي.	ب.4.6	1.3	T1
BG.17	يوضح كيفية إصلاح المناطق الصغيرة اللازم إصلاحها في السطح.	ب.4.7	1.3	T1
BG.18	يوضح كيفية تثبيت المواد التي جهزها للأسطح الخشبية والمعدنية والخرسانة، مثل الشبكة السلك وشبكة القسارة، وفقاً لخصائص السطح.	ب.4.8	1.3	T1
BG.19	يعد قائمة الأعمال مثل ماذا التي يجب عملها، بأماكن ربط المواد المختلفة.	ب.4.9	1.3	T1
BG.20	يوضح لماذا يجب تبليل السطح الذي سيمحر.	ب.4.10	1.3	T1

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.21	يوضح كيف يجب عمل ميزان السطح (للسقف والحائط) الذي سيمحر.	ت.1.1 ت.1.2	1.4	T1
BG.22	يوضح ما الذي يجب فعله، في حالة تجاوز ارتفاع السطح الذي سيمحر مستوى القدة التي ستستخدم.	ت.1.3	1.4	T1
BG.23	يوضح كيفية تشكيل الأفريز.	ت.1.4	1.4	T1
BG.24	يوضح كيف سينفذ المراكز (الزوايا الخارجية).	ت.2.2	1.4	T1
BG.25	يوضح كيفية إرفاق قدد التسوية.	ت.2.3	1.4	T1
BG.26	يوضح كيفية تثبيت القدة في الأماكن التي لا يمكن إرفاق القدة بها من خلال الخطاف.	ت.2.3	1.4	T1
BG.27	يوضح لماذا يجب تبليل السطح الذي سيمحر.	ت.2.3	1.4	T1
BG.28	يوضح كيفية تشكيل الزاوية.	ت.2.4	1.4	T1
BG.29	يوضح كيفية عمل الزوايا الداخلية.	ت.2.5	1.4	T1
BG.30	يوضح كيف سيستخدم الملاط المتساقط مع الملاط الجديد.	ت.2.6	1.4	T1
BG.31	يحدد ما الذي يجب عمله قبل الطرطشة.	ت.3.1	2.1	T1
BG.32	يوضح كيفية عمل الطرطشة.	ت.3.2	2.1	T1
BG.33	يوضح ما الذي يجب عمله للملاط المطبق.	ت.3.2	2.1	T1
BG.34	يوضح كيف يجب تطبيق ملاط الطبقة الثانية.	ت.3.3	2.1	T1
BG.35	يوضح كيفية تنفيذ التسوية في فواصل الإفريز.	ت.3.4	2.1	T1
BG.36	يحدد قوام الملاط الذي سيوضع كطبقة ثالثة.	ت.3.5	2.1	T1
BG.37	يوضح ما الذي يجب عمله بالفجوات المتبقية الموجودة في الطبقة الثانية.	ت.3.5	2.1	T1
BG.38	يوضح كيفية الحصول على سطح أملس.	ت.3.5	2.1	T1
BG.39	يوضح ما الذي يجب عمله فيما يتعلق بالملاط المتساقط.	ت.3.6 ث.1.7 ر.3.1	2.1 2.2 3.3	T1
BG.40	يوضح ما الذي يجب فعله بعد جفاف السطح المحمر.	ت.3.7 ث.2.3	2.1 2.2	T1
BG.41	يوضح ما الذي يجب فعله قبل عمل المراكز (الزوايا الخارجية).	ت.2.1	2.2	T1
BG.42	يوضح كيفية جعل ملاط المحارة الرقيقة بقوام البلاستيك.	ث.1.1	2.2	T1

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.43	يوضح كيف يجب استخدام كوريك فني القصاره.	ث.1.2	2.2	T1
BG.44	يوضح كيف يجب تطبيق ملاط المحارة الرقيقة.	ث.1.3	2.2	T1
BG.45	يوضح كيف يجب تطبيق ملاط المحارة الرقيقة على السقف.	ث.1.4	2.2	T1
BG.46	يوضح كيف يجب عمل فحص السطح.	ث.1.5	2.2	T1
BG.47	يوضح كيفية جعل الحائط بالحال الذي سينفذ له الصقل.	ث.1.6	2.2	T1
BG.48	يوضح كيفية تنفيذ عملية الصقل.	ث.2.1	2.2	T1
BG.49	يوضح كيفية مسح بقية المحارة.	ث.2.2	2.2	T1
BG.50	يوضح كيف يجب تجهيز الملاط ذو الأساس الإسمنتي، باستخدام مواد الإضافة اللازمة.	ذ.1.1 ذ.2.1	2.3	T1
BG.51	يوضح كيف يجب إعداد الملاط، في حالة استخدام ملاط المحارة ذات العزل الجاهز.	ذ.1.1 ذ.2.1	2.3	T1
BG.52	يوضح كيف يجب تطبيق ملاط المحارة المضافة/ العازلة للحرارة بالطبقة الأولى، على السطح.	ذ.1.2	2.3	T1
BG.53	يوضح لماذا يجب تروية المحارة بعد جفاف محارة الطرطشة.	ذ.1.3	2.3	T1
BG.54	يوضح كيف يجب تطبيق ملاط المحارة المضافة/ العازلة للحرارة بالطبقة الثانية، على السطح.	ذ.1.3	2.3	T1
BG.55	يوضح كيف يجب تطبيق ملاط المحارة الرقيقة على السطح.	ذ.1.4	2.3	T1
BG.56	يوضح لماذا يجب تروية السطح مرارا وتكرارا في تطبيقات محارة البيرلايت.	ذ.1.4	2.3	T1
BG.57	يوضح كم طبقة من ملاط المحارة المستخدمة يجب تطبيقها وبأي قوام.	ذ.2.2	2.3	T1
BG.58	يوضح كيف يجب عمل محارة الديكور على السطح وفقا للمشروع بعد جفاف المحارة المضافة/العازلة للحرارة.	ذ.1.6 ذ.2.3	2.3	T1
BG.59	يوضح ما الذي يجب فعله بعد جفاف المحارة المضافة/العازلة للحرارة وفقا للظروف الجوية.	ذ.1.7 ذ.2.4	2.3	T1
BG.60	يوضح كيفية فحص نعومة السطح.	ر.1.1	3.1	T1
BG.61	يوضح ما الذي يجب فعله للمحارة المفصولة في حالة الطبقات على السطح.	ر.2.1	3.2	T1
BG.62	يوضح كيفية تنظيف المناطق المنتفخة والمتضررة.	ر.2.1	3.2	T1
BG.63	يوضح ما الذي يجب عمله من أجل الإصلاح.	ر.2.2	3.2	T1
BG.64	يوضح ما الذي يجب عمله من أجل الشقوق المتشكلة على السطح والمناطق المدمرة.	ر.2.3	3.2	T1
BG.65	يوضح ما الذي يجب عمله بعد إصلاح ملاط المحارة الموجود على السطح من خلال المالح.	ر.2.4	3.2	T1

T1	3.2	ر.2.5	يحدد ما الذي يجب فعله بعد جفاف المحارة.	BG.66
T1	3.3	ر.3.2	يحدد كيفية المحافظة على ملاط الجير المناسب للاستخدام.	BG.67
T1	3.3	ر.3.3	يوضح ما الذي يجب فعله بالمواد الخاملة غير المستخمة، بما يناسب لائحة النفايات.	BG.68

## (ب) المهارات والكفاءات

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يحدد المكان المناسب من أجل تحضير مونة محارة الجير (روابط مختلفة).	ب.3.1	1.2	P1
BY.2	يخطط الرمل بالجير بالكمية المناسبة، للحصول على مونة (الروابط المتنوعة) الجير.	ب.2.1	1.2	P1
BY.3	يستمر في الخلط حتى يتم تحقيق التجانس عن طريق إضافة الماء.	ب.2.1	1.2	P1
BY.4	يخطط الرمل بالجير بالكمية المناسبة، للحصول على مونة (الروابط المتنوعة) الجير.	ب.2.2	1.2	P1
BY.5	يجهز الملاط وفقاً لنوعه ووفقاً لمكان السطح الذي سيمحر.	ب.3.2	1.2	P1
BY.6	يستمر في الخلط حتى يتم تحقيق التجانس عن طريق إضافة الماء، ويترك المونة حتى تهدأ.	ب.2.3 ب.3.3	1.2	P1
BY.7	يفحص المحارة، وينظف السطح من أي مواد تمنع التصاق المحارة مثل الزيت، إن وجدت.	ب.4.1	1.3	P1
BY.8	يطبق الأعمال المناسبة على الأماكن التي تحتاج للتطهير أو التكسير على السطح.	ب.4.5	1.3	P1
BY.9	يصلح المناطق الصغيرة اللازم إصلاح أسطحها باستخدام مونة المحارة.	ب.4.7	1.3	P1
BY.10	يثبت المواد التي جهزها للأسطح الخشبية والمعدنية والخرسانة، مثل الشبكة السلك وشبكة المحارة، وفقاً لخصائص السطح.	ب.4.8	1.3	P1
BY.11	يلصق المواد المختلفة بمونة الجبس وشبكة المحارة، بأبعاد مناسبة، بشكل يجمع أماكن تجمعها.	ب.4.9	1.3	P1
BY.12	يبيل السطح الذي سيتم تغطيته بالمحارة بقدر كافٍ.	ب.4.10	1.3	P1
BY.13	يجلب السطح الذي سيمحر (السقف والحائط) إلى الميزان بمساعدة الأفران بمسافات مناسبة.	ت.1.1 ت.1.2 ت.1.6	1.4	P1
BY.14	إذا كان ارتفاع سطح المحارة يتجاوز طول المقياس المراد استخدامه، يضع أحاديدي إضافية بين السلالتين العلوية والسفلية.	ت.1.3	1.4	P1
BY.15	يكون أنول بمسافات لا تتعدى طول المسطرة.	ت.1.7	1.4	P1
BY.16	يملا ما بين ألواح الإفريز بثلاث طبقات من ملاط طرطشة، ويشكل الأفران من خلال تسويتها بالقدة.	ت.1.4 ت.1.5	1.4	P1
BY.17	لعمل المراكز (الزوايا الخارجية)، يقوم بوضع المقاييس على الزوايا وجعلها في المستوى بمساعدة المقاييس أو الشاقول.	ت.2.2	1.4	P1
BY.18	يرفق قدد التسوية بإحكام بمساعدة الخطاف.	ت.2.3	1.4	P1
BY.19	يثبت قدة التسوية بدعمها بالساندة، في الأماكن التي لا يمكن إرفاقها من خلال الخطاف.	ت.2.3	1.4	P1
BY.20	يبيل السطح الذي سيمحر.	ت.2.3	1.4	P1
BY.21	يضع ثلاثة طبقات مونة من الرش، ويقوم بتوسيتها بالمسطرة، ويكون الزاوية.	ت.2.4	1.4	P1
BY.22	لعمل زوايا داخلية يكون أنوال زاوية داخلية بمساعدة قطنسوة.	ت.2.5	1.4	P1
BY.23	يستخدم الملاط المتساقط مع الملاط الجديد، بعد أن يجعلها بالقوام المطلوب في وعاء الملاط.	ت.2.6	1.4	P1

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.24	يبيلل السطح قليلاً قبل عملية الرش.	ت.3.1	2.1	P1
BY.25	ينفذ طرطشة الملاط -ذو القوام المتدفق الذي أعده- باستخدام المالج على السطح.	ت.3.2	2.1	P1
BY.26	ينتظر لسحب الملاط الطبق.	ت.3.2	2.1	P1
BY.27	يقذف الملاط ذا القوام البلاستيكي بقدر ما سيستخدمه، من كوريك فني القصاراة كطبقة ثانية.	ت.3.3	2.1	P1
BY.28	ينفذ عملية التسوية بين فواصل الإفريز.	ت.3.4	2.1	P1
BY.29	يقذف الملاط ذا القوام المتدفق على السطح كطبقة ثالثة.	ت.3.5	2.1	P1
BY.30	يملا الفجوات المتبقية الموجودة في الطبقة الثانية.	ت.3.5	2.1	P1
BY.31	يحصل على سطح أملس من خلال تسويته بالقة.	ت.3.5	2.1	P1
BY.32	يجمع المونة المتساقطة في وعاء المونة.	ت.3.6 ث.1.7 ر.3.1	2.1 2.2 3.3	P1
BY.33	قبل عمل المراكز (الزوايا الخارجية)، يضع الزوايا على المقياس بمساعدة الرش.	ت.2.1	2.2	P1
BY.34	يضع مونة المحارة الرقيقة التي جهزها وفقاً للقواعد، ويجعلها في قوام بلاستيكي.	ث.1.1	2.2	P1
BY.35	يضع المونة الرقيقة المجهزة على مجرفة المحارة.	ث.1.2	2.2	P1
BY.36	يسحب ملاط المحارة الرقيقة من خلال المالج أو كوريك فني القصاراة من أسفل إلى أعلى، أو يقذفها.	ث.1.3	2.2	P1
BY.37	يجري فحص للسطح بالمسطرة.	ث.1.5	2.2	P1
BY.38	ينفذ صقل السطح المبلل بالفرشاة، بحيث لا يبقى شقوق أو خشونة أو تموج، من خلال رسم دوائر باستمرار بمسطرين القصاراة.	ث.2.1	2.2	P1
BY.39	يقوم بمسح سطح المحارة باستخدام إسفنجية، ويسقط الرمل الحر.	ث.2.2	2.2	P1
BY.40	بعد أن يجف السطح المحمر، يقوم بترطيبها وفقاً للظروف المناخية.	ث.2.3	2.2	P1
BY.41	يتحقق من نعومة الأسطح بمساعدة قدة التسوية ذات المقاس المناسب للسطح.	ر.1.1	3.1	P1
BY.42	يومن تخزين المواد الخاملة غير المستخدمة بما يناسب لائحة النفايات.	ر.3.3	3.3	P1
BY.43	يجمع الآلات/الأدوات المستخدمة وينظفها.	ر.3.4	3.3	P1

## 11UY0024-3/B1 وحدة كفاءة تنفيذ المحارة من خلال الماكينة

1	اسم وحدة الكفاءة	عمل قصارة بالماكينه
2	رمز المرجع	11UY0024-3/B1
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	11.12.2013
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني القصارة (مستوى 3) - MS0135-3		
7	نتائج التعلم	
<p><u>المخرج التعليمي 1: يقوم بعمل تجهيزات ما قبل المحارة بالماكينه.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 ينفذ التجهيزات لما قبل العمل.</p> <p>1.2 يجهز ماكينة القصارة.</p> <p>1.3 يؤمن تجهيز ملاط محارة الماكينة.</p> <p><u>المخرج التعليمي 2: ينفذ القصارة بالماكينه.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>2.1 يطبق القصارة بالماكينه.</p> <p>2.2 يسحب قدة التسوية على السطح.</p> <p>2.3 ينفذ الصقل.</p> <p>2.4 ينظف ماكينة المحارة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الامتحان النظري		
<p>(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 5 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 60% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.</p>		
8 (ب) الامتحان القائم على الأداء		
<p>(P1) يتم عمل الامتحان القائم على الأداء فيما يتعلق بالعمل الذي يقوم به، مع مراعاة قائمة فحص المهارة والكفاءة- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 80% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوقع قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.</p>		
8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
<p>من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختبائي T1 و P1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الشخص صاحب الشهادة الذي لا يستخدم حقه في إعادة الاختبار خلال عام واحد، يجب أن يدخل الاختبارين مرة أخرى مرة واحدة. يُوصى باستمرار برامج التدريب المهني في المدة والمحتوى الموضح في الملحق 1-11UY0024-3/B1، في حالة إذا كان المرشح قد رسب مرتين متتاليتين في الاختبار الذي دخله خلال عام واحد.</p>		
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب عمل صناعات البناء بتركيا (İNTES)

لجنة قطاع الإنشاءات	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	10
104/2013 – 11.12.2013	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	11

## ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-11UY0024-3/B1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل اكتساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 8 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

المنهج التعليمي:

- تجهيز السطح
- تجهيز ماكينة القسارة
- تجهيز ملاط القسارة
- تطبيق القسارة
- تطبيق قسارة الطرطشة
- تطبيق رش القسارة بماكينه القسارة

ملحق 2-11UY0024-3/B1: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(أ) المعلومات

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح كيف سيحدد المواد التي ستستخدم ومقدار المواد.	أ.3.1	1.1	T1
BG.2	يوضح كيف يجب صيانة المواد التي سيستخدمها.	أ.3.3	1.1	T1
BG.3	يوضح كيف سيختار ماكينة القسارة ذات الحجم المناسب للعمل الذي سينفذه.	ح.1.1	1.2	T1
BG.4	يوضح ضرورة تثبيت الماكينة على أرض صلبة.	ح.1.2	1.2	T1
BG.5	يوضح كيفية تركيب أجزاء الماكينة التي ينقلها لمنطقة العمل.	ح.1.3 ح.1.4	1.2	T1
BG.6	يوضح كيف يجب توصيل خرطوم المياه والملاط بالماكينه.	ح.1.5	1.2	T1
BG.7	يوضح كيفية توصيل الماكينة بالكهرباء.	ح.1.5	1.2	T1
BG.8	يوضح كيفية ضبط ضغط ضاغط الهواء.	ح.1.6	1.2	T1
BG.9	يوضح كيف سيضع مواد الملاط داخل الماكينة.	ح.2.1	1.3	T1
BG.10	يوضح كيف سيستخدم الماكينة من أجل إعداد الملاط بالقوام المطلوب.	ح.2.2	1.3	T1
BG.11	يوضح كيف يجب رش الملاط على السطح.	ح.3.1	2.1	T1
BG.12	يوضح كيف يضبط المسافة ما بين طرف الرش والسطح، وفقاً للشروط الفنية للماكينة.	ح.3.1	2.1	T1
رقم	بيان المعلومات	القسم المختص	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم

		بوحد الكفاءة الوطنية		
T1	2.1	ح.3.1	يحدد الزاوية التي ينبغي أن يمسك بها طرف الرش على السطح.	BG.13
T1	2.1	ح.3.1	يوضح كيف وفي أي اتجاه يجب أن تنفذ عملية الرش.	BG.14
T1	2.2	ح.3.2	يوضح متى يجب سحب قدة التسوية.	BG.15
T1	2.2	ح.3.3 ح.3.4	يوضح ما الذي سيفعله فيما يتعلق بالملاط الزائد.	BG.16
T1	2.1	ح.3.5	يوضح كيف سيملا مكان ألواح الإفريز المفكوكة.	BG.17
T1	2.3	ح.4.1	يوضح لماذا سيبلل السطح.	BG.18
T1	2.3	ح.4.1	يوضح متى يجب تنفيذ صقل السطح المبلل وبأي شكل.	BG.19
T1	2.3	ح.4.2	يوضح كيف سينظف سطح المحارة من البقايا.	BG.20
T1	2.3	ح.4.3	يوضح ما الذي يجب فعله بعد جفاف السطح المحمر.	BG.21
T1	2.4	ح.5.1	يوضح كيف يجب تنظيف أجزاء ماكنة القسارة.	BG.22
T1	2.4	ح.5.2	يوضح كيف يجب المحافظة على ماكنة القسارة.	BG.23

## (ب) المهارات والكفاءات

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحد الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يوفر المواد التي سيستخدمها بمقدار كافٍ في بيئة التطبيق.	أ.3.2	1.1	P1
BY.2	يثبت الماكينة على أرض صلبة.	ح.1.2	1.2	P1
BY.3	ينفذ توصيلات الخلاط وضغط الهواء وخزنة الملاط التي ينقلها إلى منطقة العمل.	ح.1.3 ح.1.4	1.2	P1
BY.4	يوصل خرطوم المياه والملاط.	ح.1.5	1.2	P1
BY.5	ينفذ التوصيل بالكهرباء.	ح.1.5	1.2	P1
BY.6	يضبط ضغط ضاغط الهواء وفقاً لارتفاع العمل.	ح.1.6	1.2	P1
BY.7	يضع المواد التي سيقوم بتحضيرها للمونة، في ماكنة القسارة بتسلسل مناسب وكميات مناسبة، وفقاً لحجم الوعاء.	ح.2.1	1.3	P1
BY.8	يقوم بتشغيل ماكنة المحارة، حتى يتم الحصول على قوام المونة المطلوب.	ح.2.2	1.3	P1
BY.9	يتم تطبيق مونة القسارة على السطح بسماكة 1-1.5 سم بين الأنوال.	ح.3.1	2.1	P1
BY.10	يضبط المسافة ما بين طرف الرش والماكنة، وفقاً للشروط الفنية للماكنة.	ح.3.1	2.1	P1

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم	رقم
BY.11	بمسك طرف الرش على السطح في وضع زاوية ضيقة.	ح.3.1	2.1	P1	
BY.12	يطبق عملية الرش على السطح تطبيقاً أفقياً.	ح.3.1	2.1	P1	
BY.13	يسحب المسطرة عن ملء المسافات البينية بين كل الأنوال.	ح.3.2	2.2	P1	
BY.14	يحصل على زوائد المونة باستخدام المسطرة.	ح.3.3	2.2	P1	
BY.15	يجمع المونة المتساقطة في وعاء المونة.	ح.3.4	2.2	P1	
BY.16	يفك الأنوال ويملاً الأماكن بالقصارة.	ح.3.5	2.1	P1	
BY.17	يبيل السطح بالفرشاة.	ح.4.1	2.3	P1	
BY.18	ينفذ الصقل قبل أن يجف السطح المبلل، بحيث لا يبقى شقوق أو خشونة أو تموج، من خلال رسم دوائر باستمرار بمسطرين القصارة.	ح.4.1	2.3	P1	
BY.19	يقوم بمسح سطح المحارة باستخدام إسفنجية، ويسقط الرمل الحر.	ح.4.2	2.3	P1	
BY.20	ينظف داخل الخرطوم والوعاء والقطع الأخرى، التي تتلامس مع المونة في مكانة القصارة.	ح.5.1	2.4	P1	
BY.21	يحافظ على ماكينة القصارة، في مكان مغلق عقب انتهاء العمل، وبشكل يضمن عدم تلامسها مع الماء.	ح.5.2	2.4	P1	

## 11UY0024-3/B2 وحدة كفاءة تنفيذ خرسانة التسوية والتخانة

1	اسم وحدة الكفاءة	تنفيذ خرسانة التسوية والتخانة
2	رمز المرجع	11UY0024-3/B2
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	11.12.2013
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني القسارة (مستوى 3) - MS0135-3		
7	نتائج التعلم	
<p><u>المخرج التعليمي 1: يصب خرسانة التسوية.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 يجهز الأدوات والمعدات والمواد.</p> <p>1.2 يقوم بتجهيز السطح.</p> <p>1.3 يصب خرسانة التسوية.</p> <p><u>المخرج التعليمي 2: ينفذ تغطية التخانة.</u></p> <p>2.1 ينفذ التخانة على خرسانة التسوية.</p> <p>2.2 ينفذ التخانة بالملاط الجاهز.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الامتحان النظري		
<p>(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 5 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 60% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.</p>		
8 (ب) الامتحان القائم على الأداء		
<p>يتم عمل امتحان (P1) المستند إلى الأداء الخاص بالعمل الذي يقوم به، مع الاهتمام بقائمة فحص المهارات والقدرات- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 80% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوقع قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.</p>		
8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
<p>من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختبائي T1 و P1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الشخص صاحب الشهادة الذي لا يستخدم حقه في إعادة الاختبار خلال عام واحد، يجب أن يدخل الاختبار مرة أخرى مرة واحدة. يُوصى باستمرار برامج التدريب المهني في المدة والمحتوى الموضح في الملحق 1-11UY0024-3/B2، في حالة إذا كان المرشح قد رسب مرتين متتاليتين في الاختبار الذي دخله خلال عام واحد.</p>		
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا (INTES)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات
11	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	104/2013 – 11.12.2013

## ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق 1-11UY0024-3/B2: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل إكساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 8 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

المنهج التعليمي:

- تجهيز الآلات والمواد من أجل خرسانة التسوية
- تجهيز السطح
- أخذ المستوى من أجل سمك الخرسانة
- تشكيل ألواح الإفريز
- تجهيز الملاط
- عمل التسوية من خلال فرد الملاط
- تصحيح سطح الملاط
- ملء أماكن ألواح الإفريز

ملحق 2-11UY0024-3/B2: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(أ) المعلومات

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح كيف سيحدد المواد التي ستستخدم ومقدار المواد.	أ.3.1	1.1	T1
BG.2	يوضح كيف يجب عمل الصيانة إذا لزم للآلات اليدوية التي سيستخدمها.	أ.3.3	1.1	T1
BG.3	يوضح كيف يجب تجهيز السطح الذي سينفذ له التسوية وتنظيفه مما به.	خ.1.1	1.2	T1
BG.4	يوضح كيف يجب تنفيذ وضع إشارات المستوى في الزوايا وأطراف الحائط من خلال جهاز أخذ المستوى بالليزر أو ميزان الخرطوم أو جهاز .nivo	خ.1.2	1.3	T1
BG.5	يضع الأفاريز استناداً إلى المستويات المأخوذة في أطراف الحائط.	خ.1.3	1.3	T1
BG.6	يوضح كيفية إجراء فحص الإفريز.	خ.1.3	1.3	T1
BG.7	يوضح لماذا يجب تروية السطح الذي سيصب عليه خرسانة التسوية.	خ.1.4	1.3	T1
BG.8	يوضح كيف يجب إعداد ملاط خرسانة التسوية التي ستصب على السطح.	خ.1.5	1.3	T1
BG.9	يوضح كيف ولماذا يجب تصحيح ملاط خرسانة التسوية التي يصبها على السطح.	خ.1.6	1.3	T1
BG.10	يوضح كيف يجب ملء مكان الأفاريز المفكوكة	خ.1.7	1.3	T1
BG.11	يوضح كيفية جعل السطح جاهزاً لصب التخانة.	خ.2.1 خ.4.1	2.1	T1
BG.12	يوضح بأي شكل يجب تطبيق الإسمنت أو سقية الإسمنت وفقاً لحالة السطح.	خ.2.2	2.1	T1

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.13	يوضح ما الذي يجب القيام به فيما يتعلق بالمعالجة في الأسطح التي اكتمل تصلبها.	خ.2.3	2.1	T1
BG.14	يوضح ما الذي يجب عمله من أجل البقايا الموجودة في السطح.	خ.2.4	2.1	T1
BG.15	يوضح ما الذي يجب فعله بعد جفاف سطح التخانة.	خ.2.5	2.1	T1

## (ب) المهارات والكفاءات

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يحدد المواد التي سيتم استخدامها وكميتها.	أ.3.1	1.1	P1
BY.2	يضمن توفير المواد التي سيتم استخدامها في مكان التطبيق.	أ.3.2	1.1	P1
BY.3	يقوم بعمل الصيانة، إذا لزم، للألات اليدوية التي سيستخدمها.	أ.3.3	1.1	P1
BY.4	يقوم بتنظيف السطح عن طريق تجريف مخلفات المونة والمواد الموجودة على السطح ليتم تحبيبها.	خ.1.1	1.2	P1
BY.5	ينفذ وضع إشارات المستوى في الزوايا وأطراف الحائط من خلال جهاز أخذ المستوى بالليزر أو ميزان الخرطوم أو جهاز nivo.	خ.1.2	1.3	P1
BY.6	يضع الأفاريز استناداً إلى المستويات المأخوذة في أطراف الحائط.	خ.1.3	1.3	P1
BY.7	ينفذ فحص الأفاريز من خلال الميزان.	خ.1.3	1.3	P1
BY.8	يبيل السطح الذي سيتم سكب خرسانة التسوية عليه.	خ.1.4	1.3	P1
BY.9	يجوز ملاط خرسانة التسوية التي سيتم سكبها على السطح، بكميات مناسبة.	خ.1.5	1.3	P1
BY.10	يصحح ملاط خرسانة التسوية التي يسكبها على السطح من خلال قدة التسوية.	خ.1.6	1.3	P1
BY.11	يملا مكان الأفاريز المفكوكة من خلال ملاط التسوية.	خ.1.7	1.3	P1
BY.12	يجوز السطح لعملية التسوية.	خ.2.1 خ.4.1	2.1	P1
BY.13	يرش الأسمنت وفقاً لحالة السطح أو يسكبه بشكل أسمنتي سائل.	خ.2.2	2.1	P1
BY.14	في الأسطح النهائية، يستخدم المونة الأسمنتية أو المونة الاصطناعية الجاهزة.	خ.2.3	2.1	P1
BY.15	يعدل الزوائد الموجودة على السطح من خلال المالج.	خ.2.4	2.1	P1
BY.16	ينفذ صقل السطح المصحح بالمالج من خلال مالج الصقل.	خ.2.4	2.1	P1
BY.17	يسقي خرسانة التسوية المنظفة من البقايا بشكل كاف قبل البدء بصب التخانة.	خ.4.2	2.2	P1

P1	2.2	خ.4.2	يحرص على عدم تواجد تجمعات ماء على السطح.	BY.18
أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	تعبير المهارات والكفاءات	رقم
P1	2.2	خ.4.3	يصب التخانة على الأرضية بقدر عرض قدة التسوية.	BY.19
P1	2.2	خ.4.3	يصحح السطح من خلال المالج.	BY.20

## 11UY0024-3/B3 وحدة كفاءة تثبيت العناصر الجاهزة

1	اسم وحدة الكفاءة	تثبيت العناصر الجاهزة
2	رمز المرجع	11UY0024-3/B3
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	11.12.2013
	(ب) رقم المراجعة	00
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني القفازة (مستوى 3) - MS0135-3		
7	نتائج التعلم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: يثبت العناصر الجاهزة.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 ينفذ المرّد (الفسيفسائي) ذو خرسانة الصب والدرأة والطنف في مكانها.</p> <p>1.2 ينفذ المرّد (الفسيفسائي) الجاهز والدرأة والطنف.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: يركب الإطارات.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>2.1 ينفذ التجهيزات لما قبل التركيب.</p> <p>2.2 تركيب الإطار على حواف فراغات الأبواب والشبابيك.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الامتحان النظري		
<p>(T1) يجب أن يتم تطبيق اختبار تحريري يحتوي على أسئلة ملاء فراغات واختيار من متعدد من أربعة خيارات، مكون من 5 سؤال على الأقل، ويجب أن يكون ناجحًا بنسبة 60% على الأقل. يقدر متوسط الوقت لكل سؤال 1.5-2 دقيقة. يجب أن يتم تصميم الأسئلة الاختبار، بشكل يمكنه قياس جميع التعبيرات الموضحة في قسم المعلومات بقائمة فحص المعلومات- BG الموجودة في الملحق 2 والمتوقع قياسها ضمن الاختبار النظري.</p>		
8 (ب) الامتحان القائم على الأداء		
<p>(P1) يتم عمل الامتحان القائم على الأداء فيما يتعلق بالعمل الذي يقوم به، مع مراعاة قائمة فحص المهارة والكفاءة- BY الموجودة في الملحق 2. يجب تحقيق نجاح 80% على الأقل في الاختبار. يجب قياس جميع قياسات النجاح المتوقع قياسها من خلال الاختبار العملي التطبيقي (P1). يجب ألا يتجاوز المرشح المدة المتاحة للقيام بالعمل.</p>		
8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
<p>من أجل اعتبار المرشح ناجحًا في الوحدة محل الحديث، يجب أن يكون ناجحًا في اختبائي T1 و P1. المرشح الذي لا ينجح في أي قسم أو جميع أقسام الاختبار يمكنه دخول الاختبار مرة أخرى خلال عام واحد في القسم/ الأقسام التي رسب فيها. الشخص صاحب الشهادة الذي لا يستخدم حقه في إعادة الاختبار خلال عام واحد، يجب أن يدخل الاختبار مرة أخرى مرة واحدة. يُوصى باستمرار برامج التدريب المهني في المدة والمحتوى الموضح في الملحق 1-11UY0024-3/B3، في حالة إذا كان المرشح قد رسب مرتين متتاليتين في الاختبار الذي دخله خلال عام واحد.</p>		
9	المؤسسة/ المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	نقابة أرباب عمل صناع البناء بتركيا
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع الإنشاءات بهيئة الكفاءة المهنية
11	رقم/ تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية	104/2013 – 11.12.2013

## ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 11UY0024-3/B3-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى به من أجل اكتساب وحدة الكفاءة

يُوصى بإتمام المرشح للبرنامج التدريبي المحتوي على التعليم المبين أدناه والمقدر بـ 8 ساعة على الأقل من أجل كسب هذه الوحدة.

المنهج التعليمي:

- التجهيز من أجل قالب المَرَد/الدرأة/ الطنف
- وضع قالب المَرَد/الدرأة/ الطنف في مستواه، وتثبيته
- تجهيز ملاط المَرَد/الدرأة/ الطنف
- تجهيز تسليح المَرَد/الدرأة/ الطنف
- تركيب المَرَد/الدرأة/ الطنف
- تجهيز السطح قبل تركيب الإطار
- تنفيذ تركيب الإطار

ملحق 11UY0024-3/B3-2: قائمة الفحص التي سيتم استخدامها في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

(أ) المعلومات

رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحد الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	يوضح كيفية تحديد أشكال وقياسات قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.1 د.2.1	1.1 1.2	T1
BG.2	يوضح كيفية تجهيز قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.2 د.2.2	1.1 1.2	T1
BG.3	يوضح كيفية تزييت قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.2 د.2.2	1.1 1.2	T1
BG.4	يوضح كيفية إرفاق قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.3	1.1	T1
BG.5	يوضح كيفية جعل قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف بالمستوى المناسب.	د.1.4	1.1	T1
BG.6	يوضح كيفية تثبيت قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.4	1.1	T1
BG.7	يوضح كيفية تنظيف سطح الحائط.	د.1.5	1.1	T1
BG.8	يوضح كيفية تجهيز ملاط المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.6 د.2.4	1.1 1.2	T1
BG.9	يوضح ما الذي يجب فعله ليكون سطح المَرَد/الدرأة/ الطنف أملسًا وناعمًا.	د.1.7 د.2.5	1.1 1.2	T1
BG.10	يوضح كيفية تنفيذ التسليح.	د.1.8 د.2.6	1.1 1.2	T1
BG.11	يوضح كيفية ضغط النصف المتبقي من قالب المَرَد/الدرأة/ الطنف.	د.1.9 د.2.7	1.1 1.2	T1
BG.12	يوضح بأي شكل سينفذ سطح المَرَد/الدرأة/ الطنف الموجود بالداخل، وسطح الدرأة.	د.1.10	1.1	T1
رقم	بيان المعلومات	القسم المختص بوحد الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم

T1	1.1	د.1.11	يوضح لماذا يجب سقي الملاط الموجود في القالب المتروك ليحف.	BG.13
T1	1.1	د.1.12	يوضح ما الذي يجب فعله بعد جفاف الملاط جفافاً جيداً.	BG.14
T1	1.1 1.2	د.1.13 د.2.10	يوضح كيف سيفك القالب من مكانه دون الإضرار بالقالب وبالمردّ/الدرأة/الطنف.	BG.15
T1	1.1	د.1.14	يوضح كيف يجب تنفيذ عمليات جلي المردّ/الدرأة/الطنف، وتنفيذ الشطف في الزوايا.	BG.16
T1	1.1 1.2	د.1.15 د.2.9	يوضح ما الذي يجب فعله وفقاً للظروف الجوية بعد جفاف سطح المردّ/الدرأة/الطنف.	BG.17
T1	1.2	د.2.3	يوضح كيف يجب تثبيت القالب.	BG.18
T1	1.2	د.2.8	يوضح كيف يجب تثبيت ألواح القطارة الزيتية.	BG.19
T1	1.2	د.2.11	يوضح كيفية جلي سطح المردّ/الدرأة/الطنف.	BG.20
T1	1.2	د.2.12	يوضح أي العمليات التي يجب عملها بالسطح الذي سينفذ به التركيب.	BG.21
T1	1.2	د.2.13	يوضح أي نوع من الملاط اللاصق يجب استخدامه على السطح الذي سينفذ به التركيب.	BG.22
T1	1.2	د.2.14	يوضح كيف يجب تثبيت المردّ/الدرأة/الطنف.	BG.23
T1	1.2	د.2.15	يوضح أي العمليات التي يجب تنفيذها من أجل إرفاق المردّ/الدرأة/الطنف بمكانه.	BG.24
T1	1.2	د.2.16	يوضح كيفية تسوية السطح.	BG.25
T1	1.2	د.2.17	يوضح العمليات اللازم عملها خلال فترة الجفاف.	BG.26
T1	2.1	ج.1.2	يوضح كيفية جعل فراغات الأبواب والشبابيك التي سيتم تركيب الإطار لها جاهزة للتركيب.	BG.27
T1	2.1	ج.1.3	يوضح وفقاً لماذا يجب اختيار ملاط اللصق المناسب لنوع الإطار.	BG.28
T1	2.2	ج.2.1	يوضح كيف يجب تنفيذ تركيب الإطار في ميزانها وشاقولها بدءاً من الشبابيك الجانبية.	BG.29

## (ب) المهارات والكفاءات

رقم	تعبير المهارات والكفاءات	القسم المختص بوحدة الكفاءة الوطنية	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	يزيت قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف بما يناسب الفنيات.	د.1.2	1.1	P1
BY.2	يثبت ألواح المَرَد/الدرأة/ الطنف من خلال خطاف في الارتفاع المناسب، على جانبي الجدار.	د.1.3	1.1	P1
BY.3	يضع قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف على ارتفاع مناسب من خلال قياس الطرفين من الخارج والداخل، ويثبتها بالميزان.	د.1.4	1.1	P1
BY.4	يثبت قوالب المَرَد/الدرأة/ الطنف على ميزانها.	د.1.4	1.1	P1
BY.5	ينظف الفضلات والأتربة الموجودة على الجدار.	د.1.5	1.1	P1
BY.6	يجهز ملاط المَرَد/الدرأة/ الطنف المناسب للفنيات.	د.1.6 د.2.4	1.1 1.2	P1
BY.7	يملأ ويضغط حتى نصف القالب بحيث لا تبقى فقاعات الهواء، لجعل سطح المَرَد/الدرأة/ الطنف ناعمًا وسلسًا.	د.1.7 د.2.5	1.1 1.2	P1
BY.8	يضع حديد التسليح على المونة، ويضعها داخل المونة بالمسطرين.	د.1.8 د.2.6	1.1 1.2	P1
BY.9	يملأ النصف المتبقي من قالب المَرَد/الدرأة/ الطنف، بالمونة، ويضغطه.	د.1.9 د.2.7	1.1 1.2	P1
BY.10	يقوم بتصويب السطح الداخلي للعتبة باستخدام مجرفة بحيث يميل سطح الحاجز إلى 3° - 5 درجة إلى الخارج.	د.1.10	1.1	P1
BY.11	يسقي الملاط الموجود في القالب المتروك ليجف لكي لا يحترق.	د.1.11	1.1	P1
BY.12	يتحقق من مواد الإطارات القادمة وفقا للقائمة.	ج.1.1	2.1	P1
BY.13	يجعل فراغات الأبواب والشبايك التي سيتم تركيب عارضتها جاهزة للتركيب.	ج.1.2	2.1	P1
BY.14	يقوم بعمل تركيب الدعامة على الميزان والشاقول، من خلال البدء من القطع الجانبية.	ج.2.1	2.2	P1
BY.15	يأخذ الملاط الزائد قبل أن يجف.	ج.2.2	2.2	P1
BY.16	يصحح الأماكن الإضافية للإطار.	ج.2.2	2.2	P1

## ملحقات الكفاءة

## الملحق 1 : وحدات الكفاءة

- 11UY0024-3/A1 إجراء تنظيم العمل، والأمن والسلامة المهنية  
 11UY0024-3/A2 المعلومات المهنية العامة في أعمال المحارة ومهارة التطبيق  
 11UY0024-3/B1 تنفيذ المحارة بالماكينه  
 11UY0024-3/B2 تنفيذ خرسانة التسوية والتخانة  
 11UY0024-3/B3 تثبيت العناصر الجاهزة

## الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

الإرفاق: القدرة على الانضمام إلى مادة واحدة على سطح مادة أخرى (القدرة على البقاء جافة أو متشققة على السطح المطبق).  
 لوح الإفريز: مادة تصنع عادة من مادة الخشب، وتستخدم في عمل التسوية سمكها 0.5-1 سم وعرضها 2-4 سم وطولها 10-15 سم.  
 فسيفساء زجاجي: يتم استخدامه في حمامات السباحة، والجدران الخارجية، والغرف الرطبة، والطوابق السفلية.  
 الحز: الثقوب التي تنفذ على الأسطح الملساء بمطرقة أو أداة يدوية مشابهة.  
 حبل التسوية: الحبل المطلي الذي يوضح الأسطح المأخوذة بالميزان.  
 ملاط الإسمنت: الملاط المجهز من الإسمنت والرمل ومواد مضافة إذا لزم الأمر.  
 القطارة: قناة التقطير المصنوعة لمنع الماء من إتلاف السطح.  
 المرَد: عنصر البناء المنفذ أسفل نجارة النافذة، ويمنع تسرب مياه الأمطار المتدفقة من السطح الزجاجي للنافذة داخل الحائط، وهو مستوي من الداخل وله مجرى طولية في الوسط ومائل من الخارج، وينفذ طرفه بارزاً من سطح الحائط وله قنطرة.  
 حديد التسليح: قطبان الحديد الموضوع في الخرسانة.  
 الطنف: عنصر مائل مستعرض بالحائط، يغطي أعلى الحوائط الموجودة في منطقة مفتوحة أو المعرضة للتأثيرات الخارجية، وينفذ بحيث يكون ناتئاً من سطح الحائط وله قنطرة، ويتيح تدفق مياه المطر والتلوج على الجوانب.  
 الجير المطفأ الجاهز: الجير الصناعي الجاهز للاستخدام.  
 ISCO: التصنيف المهني للمعايير الدولية،  
 مونة المحارة الرقيقة: مونة يتم الحصول عليها من خلط المياه والجير والأسمنت بالرمل المقوى، أو الماء بالجير بالرمل.  
 ISG: الصحة والسلامة المهنية،  
 محارة واقية عازلة للحرارة: مادة المونة مساهمة يتم استكمالها من خلال عمل محارة إضافية، من خلال تركيب شبكة المحارة، عند الضرورة، والتي يتم تطبيقها على الأسطح الداخلية والخارجية.  
 الترصيع: قناة التقطير المفتوحة من خلال الاهتمام بعرض الحواف.  
 إطفاء الجير: عملية تهدئة الجير في البئر، من خلال ملأ البئر الجاهز بالجير الحي وإضافة الماء الكافي.  
 معدات الوقاية الشخصية (KKD): جميع الآلات، والوسائط، والأدوات، والأجهزة، الذي يرتديها العمال، وتوفر لهم الحماية من خطر واحد أو عدة مخاطر، ناتجة عن العمل المنجز، وتؤثر على الصحة والسلامة المهنية.  
 قطاع الزاوية: قطاعات الحماية التي تستخدم في إنهاء الزاوية والتي تهدف لتأمين أن يكون السطح عمودياً وزيادة قوة تأثير الزوايا الخارجية.  
 المسطرين: أداة يدوية تستخدم لعمل أعمال مثل وضع الملاط على السطح الذي سيببض، فرش الملاط، تسوية الملاط.  
 قدة التسوية: هي الأداة المصنوعة من الخشب أو مادة معدنية خفيفة، وتنتج بأطوال مختلفة، وتستخدم في عمل أعمال مثل التحقق من نعومة السطح وتسويته.  
 التقرير الاخباري: قائمة عن كمية كل وظيفة يتعين القيام بها في إطار المشروع.  
 الشطف: عملية إعطاء زاوية محددة أو شكل بيضاوي لزوايا السطح.  
 الدراة: الجزء الخارجي من النافذة.

التشطيب: العملية التي تجعل السطح مستويًا ومصقولًا.  
 بيرلايت: مادة تستخدم في صناعة المحارة الجاهزة والألواح الخفيف.  
 الطرشة: أخذ ملاط البياض وقذفه على سطح الحائط.  
 شبكة البياض: مادة نسيجية من ألياف الزجاج ومقاومة للبيئة ذات الصلة، وتتكون من مواد مختلفة، وتستخدم بغرض منع التشقق وتستقبل توترات السحب التي سيتم تكوينها في البياض المغطى على ألواح العزل.  
 سلك المحارة: مادة يتم وضعها داخل المحارة، عند الضرورة، ويتم إنتاجها من مواد مثل المعادن والبلاستيك.  
 الإطار: عناصر بناء ذات مظهر جمالي مصنوعة من مواد مختلفة، وهي بارزة من من السطح ناحية الخارج، لحماية الأبواب والنوافذ من مياه الأمطار وإعطاء مظهر جمالي للمبنى، تتركب في الجانبين والحواف العلوية في أماكن مثل الأبواب والنوافذ وما إلى ذلك.  
 الشاقول: الأداة المستخدمة للتحقق من تعامد العناصر.  
 مونة دعم: مونة مجهزة الرمل والجير أو الرمل والجير والأسمنت ومواد إضافية عند الضرورة.  
 مسطرين القصاره: مسطرين يستخدم لتسوية سطح القصاره.

الملحق 3: طرق التجسير العمودي والأفقي في المهنة

الملحق 4: مقاييس المقيم

يجب أن يكون المقيم ضمن نظام الكفاءة المهنية، يحقق واحد على الأقل من البدائل الموجودة في الأسفل:

- أن يكون عضو تعليم في مجال ذو الصلة.
- أن يكون قد عمل كمعلم فني أو مهندس لمدة 3 سنوات على الأقل، في أعمال القصاره.
- أن يكون قد عمل لمدة 7 سنوات على الأقل، كفني في مجال مهني متعلق بأعمال القصاره.
- أن يكون قد عمل لمدة 10 سنوات على الأقل في أعمال القصاره، وتخرج في من ثانوية مهنية.
- أن يكون قد عمل لمدة 10 سنوات في أعمال القصاره، وأن يكون لديه شهادة كفاءة مهنية لهيئة الكفاءة الوطنية، بشرط أن يكون مناسبًا للتشريعات السارية.

يجب توفير التدريب، من قبل المنظمات المعنية في نظام التأهيل المهني والكفاءة الوطنية التي سيتم تعيين الفرد لها، والمعايير المهنية الوطنية ذات الصلة، وتقييم القياس وضمان الجودة في التقييم؛ للمقيمين الذين لديهم واحد على الأقل من الخصائص المذكورة أعلاه والذين سوف يعملون في عملية القياس والتقييم.