



الكفاءة الوطنية

11UY0036-2

مشغل أعمال تشطيب الخيوط

مستوى 2

رقم المراجعة: 01

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2014

المقدمة

لقد تم تجهيز الكفاءة الوطنية لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2) وفق أحكام "لائحة الكفاءة المهنية والاختبار والتوثيق" الصادرة بموجب القانون المأخوذ من قانون هيئة الكفاءة المهنية (MYK) رقم 5544.

وقد تم تجهيز مسودة الكفاءة، من قبل نقابة أرباب عمل صناعة الغزل والنسيج التركية (TTSİS)، والذي قد تم توظيفها من خلال بروتوكول التعاون الذي قد تم توقيعه بتاريخ 22.01.2010. وأخذت آراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وأجريت التعديلات اللازمة على المسودة من خلال تقييم هذه الآراء. لقد تم اتخاذ القرار من أجل وضع المسودة النهائية ضمن إطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها بموجب القرار رقم 2011/81 وبتاريخ 14.12.2011 لمؤسسة إدارة هيئة الكفاءة المهنية (MYK)، بعد الحصول على الآراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع الجلود والملابس الجاهزة والغزل والنسيج (المنسوجات) لهيئة الكفاءة المهنية (MYK).

لقد تم مراجعة الكفاءة المهنية لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2) من خلال قرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بتاريخ 03.09.2014 ورقم 2014/56.

إننا ندين بالشكر للأشخاص والهيئات والمؤسسات الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

هيئة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية والفحص في اللجان القطاعية موضع التنفيذ في لائحة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- ب) هدف الكفاءة،
- ج) المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للتأهيل، وحدات المهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- د) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- هـ) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- و) القياس والتقييم ومعايير المقيم التي ستطبق في اكتساب الكفاءة
- ز) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- ح) المؤسسة / المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع المصدقة عليها.

يتم تشكيل الكفاءات الوطنية من خلال الاستناد على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية.

الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

11UY0036-2 – الكفاءة الوطنية لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2)

1	اسم المؤهل	مشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2)
2	رمز المرجع	11UY0036-2
3	مستوى	2
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 08: 8151 (عمال مكائن إعداد الألياف، والطي واللف)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
8	الغرض	<p>يجب أن يكون الشخص الذي يقوم بالعمل ممتكلاً للمعلومات، المهارات والكفاءات المناسبة للعمل من أجل إمكانية القيام بالعمل بالشكل الذي يوفر الاطمئنان في العمل والإنتاجية والكفاءة الملائمة للمعايير الدولية من خلال تطوير العمل بجودة وبدون نقص في وحدات إنتاج الغزل في قطاع النسيج.</p> <p>الهدف هو تحديد ما إذا كان المرشحون يمتلكون المؤهلات اللازمة للنجاح في مهنة مشغل أعمال تشطيب الخيوط المستوى 2، وما إذا كانوا مؤهلين أم لا، وكذلك تمكنهم من إثبات كفاءتهم في المهنة من خلال وثيقة سارية وموثوقة.</p> <p>سنتقوم هذه الدراسة بتشكيل مصدر ومرجع لنظام التعليم و لمؤسسات الامتحان والتوثيق في نفس الوقت.</p>
9	المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2) - 09UMS0030-2		
10	شرط/ شروط دخول اختبار الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-أ) الوحدات الإجبارية		
11UY0036-2/A1 – تدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
11UY0036-2/A2 – نظام إدارة الجودة		
11UY0036-2/A2 – عمليات تجهيز ومتابعة وفحص وتفريغ الماكينة		
11-ب) الوحدات الاختيارية		
-		
11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ونتائج التعلم الإضافية		
يتوجب أن يكون المرشح الذي تقدم بطلب الاختبار والتوثيق موفقاً في جميع وحدات 1، 2 و 3 من أجل توثيق كفاءته المهنية.		
12	القياس والتقييم	

تطبق جميع نتائج النجاح المعرفة في وحدات القياس والتقييم في شكل متقابل وعلني مرحلتين.

1. اختبار المعلومات النظرية

2. اختبار التطبيق المستند إلى الأداء (المتابعة خلال تنفيذ العمل)

يتوجب أن يكون المرشح ناجحاً في امتحان المعلومات النظرية من أجل الموافقة على الاختبار التطبيقي المستند إلى الأداء.

مدة سريان الاختبارات المقررة للوحدة، هي سنة واحدة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.

مدة سريان وحدات الكفاءة سنتين اعتباراً من تاريخ نجاح الوحدة.

اختبار المعلومات النظرية:

يتم تقييم المرشح حسب مستوى توفير المقاييس المحددة في قسم تقييم مقياس الوحدة المتعلقة بنجاحه. يجري تقييم كل وحدة بشكل منفصل.

تم تصميم أسئلة الامتحان في شكل يمكن قياس جميع مخرجات التعلم ومعايير النجاح المقرر قياسها ضمن الاختبار النظري.

الاختبار القائم على الأداء:

ينفذ التطبيق في بيئة الإنتاج الفعلية أو في بيئة تلي أقرب الظروف المماثلة للواقع.

تم تحديد المعايير والدرجات التي ستقي بمقاييس النجاح التي تنفذها الوحدة، ويتم الاحتفاظ بسجلات التتبع على قوائم الأسئلة في شكل قوائم مراجعة وسيناريو.

تتكون قوائم المراجعة من خطوات عمل حرجة تفصلها أجزاء صغيرة من العمل ويتلقى المرشح نقاطاً من كل خطوة.

من الممكن أن يتم تنفيذ الاختبارات المستندة إلى الأداء بشكل متكامل.

ملاحظة: من المتوقع أن يتصرف المرشحين بشكل مناسب لقواعد الصحة والسلامة المهنية في الاختبارات التطبيقية. يتم توقيف امتحانات المخالفين لذلك فوراً ولا يُسمح لهم بدخول المراحل الأخرى من الامتحان التطبيقي.

13	فترة صلاحية الوثيقة	فترة صلاحية وثيقة الكفاءة لمشغل أعمال تشطيب الخيوط المستوى 2، 5 أعوام اعتباراً من تاريخ تنظيم الوثيقة.
14	كثافة المراقبة	يخضع المرشح للمراقبة من قبل هيئة الاختبار والتوثيق مرة واحدة على الأقل خلال فترة صلاحية شهادة التأهيل المهني. يتم تنفيذ هذه المتابعة وتنظيمها وتصديقها من قبل سلطة مكان العمل الذي يملأ فيه المرشح الاستثمارات المتعلقة بذلك. 1. استمارة المتابعة 2. استمارة تقييم الأداء
15	إدارة التقييم – التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة	يتم القيام بعمل متابعة ثانية في نهاية فترة صلاحية الوثيقة. في هذه المتابعة يتم تمديد مستندات الأشخاص الذين يتم تقييم أدائهم بشكل إيجابي لمدة خمس سنوات دون الحاجة إلى اختبار. سيتم تجديد الوثيقة من خلال تطبيق اختبارات الأداء المطلوب في نهاية الخمس أعوام الثانية.
16	مؤسسة/مؤسسات تطوير الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركيبية

17	لجنة القطاع المصدقة على الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
18	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

11UY0036-2/A1 وحدة كفاءة التدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية

1	اسم وحدة الكفاءة	تدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية
2	رمز المرجع	11UY0036-2/A1
3	مستوى	2
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحد الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2) - 09UMS0030-2		
7	مخرجات التعليم	
<p>نتائج التعلم 1: اتخاذ التدابير واستخدام المهارات الأساسية فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.</p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1: يعرف قواعد الصحة والسلامة المهنية الخاصة بالمهنة ويستخدمها بدقة وفي الوقت المناسب وبفعالية.</p> <p>1.2: يعرف المفاهيم الأساسية والرموز المتعلقة بالمهنة والمعدات والآلات والمكانن الذي سيقوم من خلالها بإنجاز المهمة؛ ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لقواعد الصحة والسلامة المهنية.</p> <p>1.3: يعرف ويطبق مبادئ الخروج والحالات الطارئة / الخطرة، التدابير الذي يتم اتخاذها ضد المخاطر والمخاطر الذي من الممكن مواجهتها فيما يخص الصحة والسلامة المهنية.</p> <p>1.4: يستخدم معدات الوقاية الشخصية المناسبة للعمل المنجز. يعرف ويطبق التعليمات المتعلقة باستخدام المواد والمعدات بشكل صحيح في الوقت والمكان المناسب.</p> <p>1.5: يقوم بعمليات الفحص المتعلقة بترسبات المكانن الموجودة ضمن مسؤوليته (الماء، البخار، الزيت، الهواء، الكيمياويات، الغاز) بعناية ودقة.</p> <p>نتائج التعلم 2: يعرف المخاطر البيئية ويتخذ التدابير بشأنها.</p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>2.1: يعرف ويطبق أساليب ومعايير وموضوعات حماية البيئة المتعلقة بالمهنة.</p> <p>2.2: إدراك المخاطر البيئية، ويميز ويفصل النفايات الخطرة والمضرة عن المواد الأخرى.</p> <p>2.3: يساهم في الحد من المخاطر البيئية.</p> <p>2.4: يتصرف وفقاً لإدراك المخاطر والمسؤوليات التي تتطلبها المهنة وظروف العمل.</p> <p>2.5: يستخدم الموارد الطبيعية بكفاءة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري		
(ت1)، يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. يتم طرح من 8-12 سؤال من أجل وحدة أ1. لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح بالإجابة الصحيحة بنسبة 50% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 – 2 دقيقة.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة مقاييس نجاح فيما يتعلق بالوحدة أ1 لمهنة مشغل تشطيب الخيوط المستوى 2. يجب أن يحصل المرشح على 70/100 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً.		
لن يتم القيام بإجراء أي اختبار مستقل مستند إلى الأداء من أجل الوحدة أ1. يتم تنفيذ تقييم الأداء المتعلق بهذه الوحدة أثناء الاختبار المستند إلى أداء وحدة		

3.		
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركيبية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 1-1A: المعلومات المتعلقة بالتعليم الموصى بها من أجل اكساب وحدة الكفاءة

محتوى التدريب:

1. المصطلحات، الرموز، المفاهيم الأساسية المتعلقة بالمهنة
2. المعلومات التي تخص المواد الخام، والمنتجات، والمكانن، والآلات، والتجهيزات المتعلقة بالمهنة
3. المعلومات الأساسية التي تخص قوانين العمل وقواعد التشغيل التي تطبقها المهنة
4. معلومات الصحة والسلامة المهنية
 - 4.1. تعليمات سلامة العمل
 - 4.2. تعليمات تجنب الحوادث
 - 4.3. معدات الوقاية الشخصية
 - 4.4. تدابير الحماية الموجودة في المكانن المختلفة
 - 4.5. التصرف في حالة الحوادث
 - 4.6. مخاطر التيار الكهربائي
 - 4.7. المخاطر المتشكلة من أجل بيئة الانتاج.
5. الحالة الطارئة
6. الحساسية باتجاه البيئة وحماية البيئة
 - 6.1. البيئة وتلوث البيئة
 - 6.2. البيئة والتوازن البيئي
 - 6.3. النفايات
 - 6.4. إعادة التدوير وحماية البيئة
 - 6.5. مشاكل البيئة التي يسببها قطاع النسيج
 - 6.6. تلوث الماء، التربة، الهواء والضوضاء
 - 6.7. استخدام المواد الطبيعية بكفاءة

الملحق 1-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح التي تم قياسها بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

أداة التقييم	معايير الاداء الذي تم قياسها.
ت1، ب1	1.1 يحدد قواعد الصحة والسلامة المهنية ويستخدمها بدقة وفي الوقت المناسب وبفعالية.
ت1، ب1	1.2 يعرف المفاهيم الأساسية والرموز المتعلقة بالمهنة والمعدات والآلات والمكانن الذي سيقوم من خلالها بإنجاز المهمة؛ ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لقواعد الصحة والسلامة المهنية.
ت1، ب1	1.3: يعرف ويطبق مبادئ الخروج والحالات الطارئة / الخطرة، والتدابير الذي يتم اتخاذها ضد المخاطر والمخاطر الذي من الممكن مواجهتها فيما يخص الصحة والسلامة المهنية.
ت1، ب1	1.4 يستخدم معدات الوقاية الشخصية المناسبة للعمل المنجز. يعرف ويطبق التعليمات المتعلقة باستخدام المواد والمعدات بشكل صحيح في الوقت والمكان المناسب.
ت1، ب1	1.5 يقوم بعمليات الفحص المتعلقة بترسبات المكانن الموجودة ضمن مسؤوليته (الماء، البخار، الزيت، الهواء، الكيمياويات، الغاز) بعناية ودقة.
ت1، ب1	2.6 يعرف ويطبق أساليب ومعايير وموضوعات حماية البيئة المتعلقة بالمهنة.
ت1، ب1	2.1 إدراك المخاطر البيئية، ويميز ويفصل النفايات الخطرة والمضرة عن المواد الأخرى.
ت1، ب1	2.2 تقديم الدعم للحد من المخاطر البيئية.
ت1، ب1	2.3 يتصرف وفقاً لإدراك المخاطر والمسؤوليات التي تتطلبها المهنة وظروف العمل.
ت1، ب1	2.4 يستخدم الموارد الطبيعية بكفاءة.

11UY0036-2/A2 وحدة كفاءة نظام إدارة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	نظام إدارة الجودة
2	رمز المرجع	11UY0036-2/A2
3	مستوى	2
4	قيمة الأئتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحد الكفاءة	المعيار المهني الوطني لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2) - 09UMS0030-2
7	مخرجات التعليم	نتائج التعلم 1: يعرف ويطبق نظام إدارة الجودة. مقاييس النجاح: 1.1: يعمل بشكل ملائم لقواعد وشروط أخلاق المهنة ويعرف الموضوعات الأساسية باتجاه الحياة العملية. 1.2: يعرف محتويات المستندات المتعلقة بنظام إدارة الجودة وتطبيقها واستخدامها بشكل ملائم للتعليمات. 1.3: يعرف ويطبق أساليب وتعليمات التطبيق المتعلقة بإزالة احتمالات حدوث الأعطال والأخطاء والأعطال. 1.4: التعبير كتابةً عن الأعمال باستخدام الصيغ المعروفة في أعمال إعداد التقرير. 1.5: السماح بالمساهمة في الأعمال المتعلقة بتطوير نظام إدارة الجودة.
8	القياس والتقييم	8 (أ) الاختبار النظري (ت1)، يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. يتم طرح من 5-8 أسئلة من أجل وحدة أ2. لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح بالإجابة الصحيحة بنسبة 50% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 - 2 دقيقة. 8 (ب) الاختبار القائم على الأداء يتم اعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة مقاييس نجاح فيما يتعلق بالوحدة أ2 لمهنة مشغل تشطيب الخيوط المستوى 2. يجب أن يحصل المرشح على 70/100 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً. لن يتم القيام بإجراء أي اختبار مستقل مستند إلى الأداء من أجل الوحدة أ2. يتم تنفيذ تقييم الأداء المتعلق بهذه الوحدة أثناء الاختبار المستند إلى أداء وحدة أ3. 8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم -
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركيبية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق أ2-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل إكساب وحدة الكفاءة

محتوي التدريب:

1. المبادئ الأساسية لإدارة الجودة الشاملة
2. التعريفات والمفاهيم الأساسية لنظام إدارة الجودة
3. الوثائق والتقارير في نظام إدارة الجودة
4. المعدات الميكانيكية والإلكترونية المستخدمة بهدف ضمان الجودة والاختبار والفحص
5. إعلان العلامة التجارية والتعريف والجودة، وقيمة المعلومات
6. المعلومات الأساسية لجودة المرحلة ولمنع الأعطال والأخطاء

الملحق أ2-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

أداة التقييم	معايير الاداء الذي تم قياسها.
ت1	1.1 يعرف الموضوعات الأساسية الموجة للحياة العملية، ويعمل بشكل ملائم لقواعد الأخلاق المهنية.
ت1، ب1	1.2 يعرف محتويات المستندات المتعلقة بنظام إدارة الجودة واستعمالها بشكل ملائم للتعليمات.
ت1، ب1	1.3 يعرف ويطبق أساليب وتعليمات التطبيق المتعلقة باحتمالية الأخطاء والأعطال وإزالة الأخطاء والأعطال.
ب1	1.4 التعبير كتابةً عن الأعمال باستخدام الصيغ المعرفة في إعداد التقرير.
ب1	1.5 يساهم في الأعمال الخاصة بتطوير نظام أساليب الجودة.

11UY0036-2/A3 وحدة الكفاءة لعمليات تجهيز، متابعة، فحص وتفريغ الماكينة

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات تجهيز ومتابعة وفحص وتفريغ الماكينة
2	رمز المرجع	11UY0036-2/A3
3	مستوى	2
4	قيمة الأثمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	المعيار المهني الوطني لمشغل أعمال تشطيب الخيوط (المستوى 2) - 09UMS0030-2
7	مخرجات التعليم	نتائج التعلم 1: يقوم بعملية تشغيل وتنظيف وتجهيز الماكينة. مقاييس النجاح: 1.1: يعرف الرموز والمفاهيم الأساسية المتعلقة بالمهنة، ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لتعليمات الماكائن والآلات والمعدات. 1.2: يقوم بأعمال تجهيز ما قبل الإنتاج وفقاً للتعليمات المعطاة وخطط العمل؛ ويجهز الآلات والأدوات والمعدات التي يتم الحاجة إليها، ويكمل تجهيزات المنتج والمواد وفقاً للمعدلات المناسبة. 1.3: يقوم بتوفير المحافظة على نظافة هذه الأقسام وتنظيف الآلات المناسبة للأقسام المتعلقة بالماكائن بدقة. 1.4: يقوم بربط الخيط بالإسطوانة /المخروط بشكل مناسب من خلال الإنتباه إلى إعدادات الجرام والمتر ولخصائص بكرات عمليات تركيب النموذج في الماكينة التي تعمل. 1.5: تغذية الجهاز من خلال تجهيز عدد كاف من البكرات الفارغة دون أن يقوم بخلط الخيوط ببعضها البعض. 1.6: يربط الخيوط المقطوعة بعناية وبشكل مناسب من خلال فحص الخيوط الموجودة في الماكينة أثناء الإنتاج. 1.7: يحدد الحالات الغير عادية الموجودة بالماكينة، ويقوم بحل المشاكل البسيطة، وإبلاغ المشرف عن تلك المشاكل التي تتخطى حدود صلاحياته في أقصر وقت ممكن. نتائج التعلم 2: يقوم بعملية المتابعة، الفحص والتفريغ. مقاييس النجاح: 2.1: يفحص ما إذا كان هناك تسرب (الماء، البخار، الزيت، الهواء، الكيماويات والغاز) وحالات غير طبيعية في الماكائن التي تكون ضمن مسؤوليته. 2.2: يفحص تشغيل الجهاز بعد القيام بالصيانة – التصليح. 2.3: يعرف الإعدادات الميكانيكية /الإلكترونية البسيطة وأشكال التشغيل الروتيني للماكائن التي تكون ضمن مسؤوليته، ويلاحظ الحالات الغير طبيعية ويتخذ التدابير اللازمة. 2.4: إرسال العقبات الموجودة في مرحلة الإنتاج إلى المدير بشكل مفهوم وملئم للتعليمات. 2.5: يبلغ المسؤول عن أعطال الجهاز والعيوب وأوجه القصور في المواد الإستهلاكية بشكل مناسب للتعليمات وفي الوقت المحدد. 2.6: يقوم بتفريغ الماكينة من خلا القيام بعمليات إصاق البكرات وإستبدالها بالفارغ بشكل مناسب للتعليمات. 2.7: يفصل البكرات المعطلة عن البكرات الوهمية من خلال الفحص باليد والعين لملائمة البكرات للمواصفات، ويسمح بتحميلها علي العربات المتنوعة.
8	القياس والتقييم	
8 (أ)	الاختبار النظري	
(ت1)،	يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. الأسئلة من 30-40 سؤال من أجل الوحدة 3 لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح	

بالإجابة الصحيحة بنسبة 50% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 – 2 دقيقة.		
8 (ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة مقاييس نجاح فيما يتعلق بالوحدة 3 لمهنة مشغل تشطيب الخيوط المستوى 2. يجب أن يحصل المرشح على 100 / 70 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً. يجب أن تكون فترة الاختبار القائم على الأداء متساوية ومقابلة للفترة الحقيقية لظروف الإنتاج.		
8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 3-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل اكساب وحدة الكفاءة.

من أجل أن يكون المرشحين ناجحين في المهنة: يكون صاحب معرفة وخبرة بمهنة تشغيل أعمال تشطيب الخيوط في قطاع النسيج، وبممتلك معلومات بخصوص عمليات غزل الخيوط والخيوط الأولى، وأن يكون قد تخرج من الليسانس المهني المتعلق بالنسيج والخيوط، وفي حالة كونه قد تخرج من الثانوية التي لا تتعلق بالنسيج/الخيوط يُقترح بأن يكون قد عمل لمدة عامين كمشغل لأعمال تشطيب الخيوط.

محتوي التدريب:

1. تكنولوجيا النسيج
2. مهارات الاتصال وعمل الفريق
3. أخلاق المهنة
4. عمل خطة وبرنامج تنظيم العمل
5. المعدات والآلات اليدوية والمكانن المستخدمة في إنتاج الخيوط
6. وثائق العملية
7. تنظيم مكان العمل
8. معلومات الألياف الأساسية، إنتاج الخيوط وفحصها
- 8.1. الأسماء التجارية للألياف
- 8.2. المواصفات الكيماوية والفيزيائية للألياف
- 8.3. الاختبارات الكيماوية والفيزيائية الذي تم إجراؤها على المنتج
- 8.4. ترقيم المنتجات
- 8.5. وحدات الوزن والطول
9. معلومات الماكينة الأساسية
- 9.1. حسابات النقل والتناسب
- 9.2. حسابات السرعة المحيطة
- 9.3. حسابات السحب والطي
- 9.4. الإعدادات الميكانيكية، الهيدروليكية، الهوائية والالكترونية
10. معلومات تعليمات الصيانة
- 10.1. رموز وتعليمات العناية
- 10.2. القيام بالصيانة حسب تعليمات الماكينة
11. المكانن المختلفة وتقنياتها ونظريات الإنتاج المختلفة في الغزل

ملحق 2-3: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائل التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

أداة التقييم	معايير الاداء الذي تم قياسها.
ت1، ب1	1.1 يعرف الرموز والمصطلحات الأساسية للمهنة، ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لتعليمات استخدام المكان.
ت1، ب1	1.2 يقوم بأعمال تجهيز ما قبل الإنتاج وفقاً للتعليمات المعطاة وخطط العمل؛ يجهز الآلات والأدوات والمعدات الذي يتم الحاجة إليها، ويكمل تجهيزات المنتج والمواد وفقاً للمعدلات المناسبة.
ت1، ب1	1.3 يقوم بتوفير المحافظة على نظافة هذه الأقسام وتنظيف الآلات المناسبة للأقسام المتعلقة بالمكان بدقة.
ت1، ب1	1.4 يقوم بربط الخيط بالإسطوانة /المخروط بشكل مناسب من خلال الإنتباه إلى إعدادات الجرام والمتر ولخصائص بكرات عمليات تركيب النموذج في الماكينة التي تعمل.
ت1، ب1	1.5 يقوم بتغذية الجهاز من خلال تجهيز عدد كافٍ من البكرات الفارغة دون أن يقوم بخلط الخيوط ببعضها البعض.
ت1، ب1	1.6 يربط الخيوط المقطوعة بعناية وبشكل مناسب من خلال فحص الخيوط الموجودة في الماكينة أثناء الإنتاج.
ت1، ب1	1.7 يحدد الحالات الغير عادية الموجودة بالماكينة، ويقوم بحل المشاكل البسيطة، وإبلاغ المشرف عن تلك المشاكل التي تتخطى حدود صلاحياته في أقصر وقت ممكن.
ت1، ب1	2.1 يفحص ما إذا كان هناك تسرب(الماء، البخار، الزيت، الهواء، الكيمياءويات والغاز) وحالات غير طبيعية في المكان التي تكون ضمن مسؤوليته.
ت1، ب1	2.2 يفحص تشغيل الجهاز بعد القيام بالصيانة – التصليح.
ت1، ب1	2.3 يعرف الإعدادات الميكانيكية/الإلكترونية البسيط وأشكال التشغيل الروتينية للمكان التي تكون تحت مسؤوليته، ويخذ التدابير اللازمة من خلال إدراك الحالات الغير طبيعية.
ت1، ب1	2.4 إرسال العقبات الموجودة في مرحلة الإنتاج إلى المدير بشكل مفهوم وملائم للتعليمات
ت1، ب1	2.5 يبلغ المسؤول عن أعطال الجهاز والعيوب وأوجه القصور في المواد الإستهلاكية بشكل مناسب للتعليمات وفي الوقت المحدد.
ت1، ب1	2.6 يقوم بتفريغ الماكينة من خلال القيام بعمليات لإصاق البكرات وإستبدالها بالفارغ بشكل مناسب للتعليمات.
ت1، ب1	2.7 يفصل البكرات العاطلة عن البكرات الوهمية من خلال الفحص باليد والعين لملائمة البكرات للمواصفات، ويسمح بتحميلها علي العربات المتنوعة.

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

- 11UY0036-2/A1 – تدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية
 11UY0036-2/A2 – نظام إدارة الجودة
 11UY0036-2/A3 – عمليات تجهيز ومتابعة وفحص وتفريغ الماكينة

الملحق 2: المصطلحات، الرموز والمختصرات

مهارة الحجز: المهارات والقدرات الأساسية جداً التي يمكن قياسها ومقارنتها والذي من المتوقع أن يمتلكه الشخص من أجل إمكانية قيام شخص ما بعمل في شكل مناسباً وفقاً لعنات المهارات المتوسطة للأشخاص الآخرين الذي يقومون بعمل جيد ووفقاً لمتطلبات العمل.

عربة البكرات: وسيلة مستخدمة لنقل البكرات.

البكرة: الماسورة التي يُلف عليها الخيط، وتكون بشكل مخروطي أو اسطواني،

عملية فكسة: معالجة حرارية لمواد المنسوجات لتؤمن بقاءها على حالها بلا تغيرات، وتكون بالبخار أو دونه.

ISCO:التصنيف المهني للمعيار الدولي،

الرطوبة النسبية: وهي نسبة مقدار بخار الماء الموجودة في الجو إلى نسبة مقدار بخار الماء المشبعة،

معدات الوقاية الشخصية (KKD): وهي كل الآلات، والوسائط، والمعدات، والأجهزة التي يرتديها ويمسكها العمال، والتي تؤثر في السلامة والصحة والتي تحميهم ضد المخاطر الزائدة والمفاجأة والتي تصدر أثناء سير العمل.

الكوبس: وهي بكرة الخيط الملفوفة على آلة الحياكة،

البكرة: هو أداة مخروطية أو إسطوانية، يُلف عليها الخيوط وغيرها من الكرتون، الخشب، البلاستيك.

النفائات: وهي بواقي الخيط الغير مرغوب بها.

تركيب النوع: حمل المواد المختلفة إلى الماكينة.

الملحق 3: طرق التقدم العمودي والأفقي في المهنة

-

الملحق 4: مقاييس المقيم

يجب أن يكون موفراً لوحد على الأقل من البدائل المبينة أدناه للمقيمين المطلوب الذين يجب أن يكونوا على دراية بموضوع القياس والتقييم.

1. أن يمتلك خبرة 3 سنوات على الأقل فيما يتعلق بأعمال إنتاج الخيوط، وأن يكون مهندساً أو مدرباً أو مصمم متخرج من وحدات أعضاء هيئة التدريس أو الجامعات المتعلقة بالنسيج.

2. أن يمتلك خبرة 5 أعوام على الأقل فيما يتعلق بعملية إنتاج الخيوط، ويكون فنياً متخرجاً من وحدات المدارس الثانوية المهنية المتعلقة بالغزل.

3. أن يمتلك خبرة 7 أعوام على الأقل فيما يتعلق بعملية إنتاج الغزل، وأن يكون متخرجاً من الأقسام المتعلقة بالتانويات المهنية ومصديق على كفاءته من قبل المقيمين، وحاصلاً على وظيفة "مقيم المساعد" في امتحان الكفاءة لـ 5 مجاميع على الأقل تم تحقيقها من قبل.