



الكفاءة الوطنية

11UY0038-4

مشغل الخيوط

مستوى 4

رقم المراجعة: 01

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2014

المقدمة

تم إعداد التأهيل الوطني لمشغل الخيوط (مستوى 4) وفقاً لأحكام " لائحة التأهيل المهني والفحص والتوثيق " الصادرة بموجب القانون الوارد بقانون هيئة الكفاءة المهنية برقم 5544.

وقد تم تجهيز مسودة الكفاءة، من قبل نقابة أرباب عمل صناعة الغزل والنسيج التركيبية (TTSÍS)، والذي قد تم توظيفها من خلال بروتوكول التعاون الذي قد تم توقيعه بتاريخ 22.01.2010. وأخذت آراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وأجريت التعديلات اللازمة على المسودة من خلال تقييم هذه الآراء. لقد تم اتخاذ القرار من أجل وضع المسودة النهائية ضمن إطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها بموجب القرار رقم 2011/81 وبتاريخ 14.12.2011 لمؤسسة إدارة هيئة الكفاءة المهنية (MYK)، بعد الحصول على الآراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع الجلود والملابس الجاهزة والغزل والنسيج (المنسوجات) لهيئة الكفاءة المهنية (MYK).

لقد تم مراجعة الكفاءة المهنية لمشغل الخيوط (المستوى 2) من خلال قرار مجلس إدارة مؤسسة هيئة الكفاءة المهنية رقم 2014/56 وبتاريخ 03.09.2014.

إننا ندين بالشكر للأشخاص والهيئات والمؤسسات الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

هيئة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية والفحص في اللجان القطاعية موضع التنفيذ في لائحة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- ب) هدف الكفاءة،
- ج) المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للتأهيل، وحدات مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- د) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- هـ) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- و) القياس والتقييم ومعايير المقيم التي ستطبق في اكتساب الكفاءة
- ز) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- ح) المؤسسة . المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع المصدقة عليها.

يتم تشكيل الكفاءات الوطنية من خلال الاستناد على المعايير المهنية الوطنية و.أو المعايير المهنية الدولية.

الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

11UY0038-4 مشغل الخيوط (المستوى 4) الكفاءة الوطنية

1	اسم المؤهل	مشغل الخيوط (المستوى 4)
2	رمز المرجع	11UY0038-4
3	مستوى	4
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 08: 8151 (عمال مكائن إعداد الألياف، والطي واللف)
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
7	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
8	الغرض	<p>يجب أن يكون الشخص الذي يقوم بالعمل ممتلكاً للمعلومات، المهارات والكفاءات المناسبة للعمل من أجل إمكانية القيام بالعمل بالشكل الذي يوفر الاطمئنان في العمل والإنتاجية والكفاءة الملائمة للمعايير الدولية من خلال تطوير العمل بجودة وبدون نقص في وحدات إنتاج الغزل في قطاع النسيج.</p> <p>الهدف هو تحديد ما إذا كان المرشحون يمتلكون المؤهلات اللازمة للنجاح في مهنة مشغل الخيوط المستوى 4، وما إذا كانوا مؤهلين أم لا، وكذلك تمكنهم من إثبات كفاءتهم في المهنة من خلال وثيقة سارية وموثوقة.</p> <p>ستشكل هذه الدراسة مرجعاً ومصدرًا لنظام التعليم ومنظمات الاختبار والتوثيق في الوقت نفسه.</p>
9	المعيار . المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لمشغل الخيوط (المستوى 4) - 09UMS0032-4		
10	شرط/ شروط دخول اختبار الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
11-أ) الوحدات الإجبارية		
11UY0038-4/A1 تدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
11UY0038-4/A2 نظام إدارة الجودة		
11UY0038-4/A3 العمليات الخاصة بالتجهيز والإعداد والفحص والإنهاء للمكائن		
11UY0038-4/A4 المسؤوليات الإدارية المتعلقة بمرحلة الإنتاج		
11-ب) الوحدات الاختيارية		
-		
11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ونتائج التعلم الإضافية		
يجب أن ينجح المرشح المتقدم للاختبار والتوثيق في جميع وحدات 1، 2، 3، 4 لكي يتمكن من توثيق كفاءته المهنية.		

12	القياس والتقييم
<p>تُطبق جميع نتائج النجاح المعرفة في وحدات القياس والتقييم في شكل متقابل وعلني مرحلتين:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. اختبار المعلومات النظرية 2. اختبار التطبيق المستند إلى الأداء (المتابعة خلال تنفيذ العمل) <p>يجب أن يكون المرشح ناجحاً في امتحان المعلومات النظرية من أجل الموافقة على امتحان التطبيق المستند إلى الأداء.</p> <p>مدة سريان الاختبارات المقررة للوحدة، هي سنة واحدة، من تاريخ اجتياز الاختبار. لا يجوز أن يتخطى الفارق الزمني بين تواريخ الاختبارات التي تم اجتيازها سنة واحدة، للتمكن من الحصول على الوحدة.</p> <p>مدة سريان وحدات الكفاءة سنتين اعتباراً من تاريخ نجاح الوحدة.</p> <p><u>اختبار المعلومات النظرية:</u></p> <p>يتم تقييم المرشح حسب مستوى توفير المقاييس المحددة في قسم تقييم مقياس الوحدة المتعلقة بنجاحه. يجري تقييم كل وحدة بشكل منفصل.</p> <p>تم تصميم أسئلة الامتحان في شكل يمكن قياس جميع مخرجات التعلم ومعايير النجاح المقرر قياسها ضمن الاختبار النظري.</p> <p><u>الاختبار القائم على الأداء:</u></p> <p>ينفذ التطبيق في بيئة الإنتاج الفعلية أو في بيئة تلي أقرب الظروف المماثلة للواقع. تم تحديد المعايير والدرجات التي ستقي بمقاييس النجاح التي تنفذها الوحدة، ويتم الاحتفاظ بسجلات التتبع على قوائم الأسئلة في شكل قوائم مراجعة وسيناريو.</p> <p>تتكون قوائم المراجعة من خطوات عمل حرجة تفصلها أجزاء صغيرة من العمل ويتلقى المرشح نقاطاً من كل خطوة.</p> <p>من الممكن أن يتم تنفيذ الاختبارات المستندة إلى الأداء بشكل متكامل.</p> <p>ملاحظة: من المتوقع أن يتصرف المرشحين بشكل مناسب لقواعد الصحة والسلامة المهنية في الاختبارات التطبيقية. يتم توقيف امتحانات المخالفين لذلك فوراً ولا يُسمح لهم بدخول المراحل الأخرى من الامتحان التطبيقي.</p>	
13	مدة صلاحية الوثيقة
<p>فترة صلاحية كفاءة مشغل الخيوط المستوى 4، 5 سنوات اعتباراً من تاريخ تحريرها.</p>	
14	كثافة المراقبة
<p>يخضع المرشح للمراقبة من قبل هيئة الاختبار والتوثيق مرة واحدة على الأقل خلال فترة صلاحية شهادة التأهيل المهني. يتم تنفيذ هذه المتابعة وتنظيمها وتصديقها من قبل سلطة مكان العمل الذي يملأ فيه المرشح الاستثمارات المتعلقة بذلك.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. استمارة المتابعة 2. استمارة تقييم الأداء 	
15	إدارة التقييم – التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة
<p>يتم القيام بعمل متابعة ثانية في نهاية فترة صلاحية الوثيقة. في هذه المتابعة يتم تمديد مستندات الأشخاص الذين يتم تقييم أدائهم بشكل إيجابي لمدة خمس سنوات دون الحاجة إلى اختبار. سيتم تجديد الوثيقة من خلال تطبيق اختبارات الأداء المطلوب في نهاية الخمس أعوام الثانية.</p>	
16	مؤسسة مؤسسات تطوير الكفاءة
اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركية	

17	لجنة القطاع المصدقة على الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
18	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03/09/2014-2014/56

11UY0038-4/A1 وحدة الكفاءة للتدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية

1	اسم وحدة الكفاءة	تدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية
2	رمز المرجع	11UY0038-4/A1
3	مستوى	4
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	المعيار المهني الوطني لمشغل الخيوط (المستوى 4) - 09UMS0032-4
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتائج التعلم 1: اتخاذ التدابير واستخدام المهارات الأساسية فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1: يعرف قواعد الصحة والسلامة المهنية الخاصة بالمهنة ويستخدمها بدقة وفي الوقت المناسب وبفعالية، ويتخذ التدابير اللازمة.</p> <p>1.2: يعرف المفاهيم الأساسية والرموز المتعلقة بالمهنة والمعدات والآلات والمكانن الذي سيقوم من خلالها بإنجاز المهمة؛ ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لقواعد الصحة والسلامة المهنية، ويستخدم معلوماته ومهارته بمستوى يمكنه من توجيه مرؤوسيه.</p> <p>1.3: يعرف ويطبق مبادئ الخروج والحالات الطارئة. الخطرة، التدابير الذي يتم اتخاذها ضد المخاطر والمخاطر الذي من الممكن مواجهتها فيما يخص الصحة والسلامة المهنية، بمستوى يمكنه من توجيه مرؤوسيه.</p> <p>1.4: يستخدم أدوات الوقاية الشخصية ويحدث على استخدامها. يعرف ويطبق التعليمات المتعلقة باستخدام المواد والمعدات بشكل صحيح في الوقت والمكان المناسب، بمستوي يمكنه من التوضيح والتفتيش.</p> <p>1.5: يقوم بعمليات الفحص المتعلقة بترسبات المكانن الموجودة ضمن مسؤوليته (الماء، البخار، الزيت، الهواء، الكيمياويات، الغاز) بعناية ودقة.</p> <p>1.6: يدرك معرفته ومهاراته وقدراته؛ ولديه القدرة علي إدارتها من خلال تطويرها.</p> <p><u>نتائج التعلم 2: يعرف المخاطر البيئية ويتخذ التدابير بشأنها.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>2.1: يعرف ويطبق أساليب ومعايير وموضوعات حماية البيئة المتعلقة بالمهنة.</p> <p>2.2: إدراك المخاطر البيئية، ويميز ويفصل النفايات الخطرة والمضرة عن المواد الأخرى.</p> <p>2.3: يساهم في تقليل المخاطر البيئية ويوجه المرؤوسين أثناء العمليات.</p> <p>2.4: يتصرف وفقاً لإدراك المخاطر والمسؤوليات التي تتطلبها المهنة وظروف العمل.</p> <p>2.5: يستخدم الموارد الطبيعية بكفاءة.</p>		
8	القياس والتقييم	
8 (أ)	الاختبار النظري	
<p>(ت1)، يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. يتم طرح من 8-12 سؤال من أجل وحدة أ1. لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح بالإجابة الصحيحة بنسبة 60% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 - 2 دقيقة.</p>		

8 ب) الاختبار القائم على الأداء		
يتم إعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة بمقاييس نجاح فيما يتعلق بالوحدة أ1 لمهنة مشغل خيوط الغزل المستوى 4. يجب أن يحصل المرشح على 100/70 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً. يجب أن تكون فترة الاختبار القائم على الأداء متساوية و مقابلة للفترة الحقيقية لظروف الإنتاج. لن يتم القيام بإجراء أي اختبار مستقل مستند إلى الأداء من أجل الوحدة أ1. يتم تنفيذ تقييم الأداء المتعلق بهذه الوحدة أثناء الاختبار المستند إلى أداء وحدة أ3.		
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركيبية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03/09/2014-2014/56

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق A1-1: الوثائق الخاصة بالتعليم الموصى بها من أجل اكتساب وحدة كفاءة

محتوي التدريب:

1. المصطلحات، الرموز، المفاهيم الأساسية المتعلقة بالمهنة
 2. المعلومات التي تخص المواد الخام، والمنتجات، والمكانن، والآلات، والتجهيزات المتعلقة بالمهنة
 3. المعلومات الأساسية التي تخص قوانين العمل وقواعد التشغيل التي تطبقها المهنة
 4. معلومات الصحة والسلامة المهنية
 - 4.1 تعليمات سلامة العمل
 - 4.2 تعليمات تجنب الحوادث
 - 4.3 معدات الوقاية الشخصية
 - 4.4 تدابير الحماية الموجودة في المكانن المختلفة
 - 4.5 التصرف في حالة الحوادث
 - 4.6 مخاطر التيار الكهربائي
 - 4.7 المخاطر المتشكلة من أجل بيئة الإنتاج
 5. الحالة الطارئة
 6. الحساسية باتجاه البيئة وحماية البيئة
 - 6.1 البيئة وتلوث البيئة
 - 6.2 البيئة والتوازن البيئي
 - 6.3 النفايات
 - 6.4 إعادة التدوير وحماية البيئة
 - 6.5 مشاكل البيئة التي يسببها قطاع النسيج
 - 6.6 تلوث الماء، التربة، الهواء والضوضاء
 - 6.7 استخدام المواد الطبيعية بكفاءة
- الملحق أ1-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح التي تم قياسها بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

أداة التقييم	مقاييس النجاح التي تم قياسها
ت1، ب1	1.1 يعرف قواعد الصحة والسلامة المهنية الخاصة بالمهنة ويستخدمها بدقة وفي الوقت المناسب وبفعالية، ويتخذ التدابير اللازمة.
ت1،	1.2 يعرف المفاهيم الأساسية والرموز المتعلقة بالمهنة والمعدات والآلات والمكانن الذي سيقوم من خلالها بإنجاز المهمة؛ ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لقواعد الصحة والسلامة المهنية، ويستخدم معلوماته ومهارته بمستوى يمكنه من توجيه مرؤوسيه.
ت1، ب1	1.3 يعرف ويطبق مبادئ الخروج والحالات الطارئة . الخطرة، التدابير التي يتم اتخاذها ضد المخاطر والمخاطر

	الذي من الممكن مواجهتها فيما يخص الصحة والسلامة المهنية، بمستوى يمكنه من توجيهه مرؤوسيه.
1.4	يستخدم أدوات الوقاية الشخصية ويبحث على استخدامها. يعرف ويطبق التعليمات المتعلقة باستخدام المواد والمعدات بشكل صحيح في الوقت والمكان المناسب، بمستوي يمكنه من التوضيح والتفتيش.
1.5	يقوم بعمليات الفحص المتعلقة بترسبات المكانن الموجودة ضمن مسؤوليته (الماء، البخار، الزيت، الهواء، الكيماويات، الغاز) بعناية ودقة.
1.6	يدرك معرفته ومهاراته وقدراته؛ ولديه القدرة علي إدارتها من خلال تطويرها.
2.1	يعرف ويطبق أساليب ومعايير وموضوعات حماية البيئة المتعلقة بالمهنة.
2.2	إدراك المخاطر البيئية، ويميز ويفصل النفايات الخطرة والمضرة عن المواد الأخرى.
2.3	يساهم في تقليل المخاطر البيئية ويوجه المرؤوسين أثناء العمليات.
2.4	يتصرف وفقاً لإدراك المخاطر والمسؤوليات التي تتطلبها المهنة وظروف العمل.
2.5	يستخدم الموارد الطبيعية بكفاءة.

11UY0038-4/A2 - وحدة الكفاءة لنظام إدارة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	نظام إدارة الجودة
2	رمز المرجع	11UY0038-4/A2
3	مستوى	4
4	قيمة الأئتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحد الكفاءة	
المعيار المهني الوطني لمشغل الخيوط (المستوى 4) - 09UMS0032-4		
7	مخرجات التعليم	
نتائج التعلم 1: يعرف ويطبق نظام إدارة الجودة. مقاييس النجاح: 1.1: يعرف الموضوعات الأساسية باتجاه الحياة العملية ويعمل بشكل ملائم لقواعد أخلاق المهنة 1.2: يعرف محتويات المستندات المتعلقة بنظام إدارة الجودة وتطبيقها واستخدامها بشكل ملائم للتعليمات. 1.3: يعرف ويطبق أساليب وتعليمات التطبيق المتعلقة بإزالة احتمالات حدوث الأعطال والأخطاء والأخطاء والأعطال. 1.4: التعبير كتابةً عن الأعمال باستخدام الصيغ المعروفة في أعمال إعداد التقرير. 1.5: يوفر المساهمة في الأعمال الخاصة بتنمية نظام إدارة الجودة وتوجيه فريقه في تلك العملية.		
8	القياس والتقييم	
8 (أ) الاختبار النظري (ت1)، يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. يتم طرح من 5-8 أسئلة من أجل وحدة أ2. لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح بالإجابة الصحيحة بنسبة 60% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 - 2 دقيقة. 8 (ب) الاختبار القائم على الأداء يتم إعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة لمقاييس النجاح المتعلقة بالوحدة أ2 لمهنة مشغل الخيوط المستوى 4. يجب أن يحصل المرشح على 100/70 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً. يجب أن تكون فترة الاختبار القائم على الأداء متساوية و مقابلة للفترة الحقيقية لظروف الإنتاج. لن يتم القيام بإجراء أي اختبار مستقل مستند إلى الأداء من أجل الوحدة أ2. يتم تنفيذ تقييم الأداء المتعلق بهذه الوحدة أثناء الاختبار المستند إلى أداء وحدة أ3.		
8 (ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم		
-		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

الملحق 1-2A: البيانات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل اكتساب وحدة الكفاءة

محتوي التدريب:

1. المبادئ الأساسية لإدارة الجودة الشاملة
2. التعريفات والمفاهيم الأساسية لنظام إدارة الجودة
3. الوثائق والتقارير في نظام إدارة الجودة
4. المعدات الميكانيكية والإلكترونية المستخدمة بهدف ضمان الجودة والاختبار والفحص
5. إعلان العلامة التجارية والتعريف والجودة، وقيمة المعلومات
6. المعلومات الأساسية لجودة المرحلة ولمنع الأعطال والأخطاء

الملحق 2-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة أدوات التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

أداة التقييم	مقاييس النجاح التي تم قياسها
ت1	1.1 يعرف الموضوعات الأساسية باتجاه الحياة العملية، ويعمل بشكل ملائم لقواعد الأخلاق المهنية
ت1، ب1	1.2 يعرف محتويات المستندات المتعلقة بنظام إدارة الجودة واستعمالها بشكل ملائم للتعليمات.
ت1، ب1	1.3 يعرف ويطبق أساليب وتعليمات التطبيق المتعلقة بإزالة احتمالات حدوث الأعطال والأخطاء والأخطاء والأعطال.
ب1	1.4 التعبير كتابةً عن الأعمال باستخدام الصيغ المعروفة في أعمال إعداد التقرير.
ب1	1.5 يوفر المساهمة في الأعمال الخاصة بتنمية نظام إدارة الجودة وتوجيه فريقه في تلك العملية

11UY0038-4/A3 وحدة الكفاءة لعمليات تجهيز وإعداد وفحص وإنهاء الماكينة

1	اسم وحدة الكفاءة	عمليات الإعداد والضبط، والتحكم، والانتهاء الخاصة بالماكينة
2	رمز المرجع	11UY0038-4/A3
3	مستوى	4
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	المعيار المهني الوطني لمشغل الخيوط (المستوى 4) - 09UMS0032-4
7	مخرجات التعليم	
<p>نتائج التعلم 1: يقوم بعمليات التشغيل والتجهيز للإنتاج.</p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 : يعرف الرموز والمصطلحات الأساسية للمهنة، ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لتعليمات استخدام المكانن ويشرف على استخدامها من قبل المرؤوسين.</p> <p>1.2 : يعرف ويحدد كيفية عمل إعدادات للمعايير الميكانيكية . الإلكترونية البسيطة للماكينة بشكل ملائم للمنتج الذي سيتم إنتاجه ولكمية الإنتاج.</p> <p>1.3 : يوفر إعداد الجهاز للمرحلة الجديدة. يقوم بإدارة مرحلة تنفيذ عمليات تركيب البكرات والفتيل وربط أطراف الفتيل بمنطقة السحب وتوحيد أطراف الخيوط، بشكل مناسب للتعليمات والمعايير والقواعد.</p> <p>1.4 : يحدد المستلزمات والأدوات والآلات المناسبة لبرنامج الإنتاج، ويضع الخطط، ويعمل على الاحتفاظ بها جاهزة.</p> <p>1.5 : يحدد الحالات الطارئة الموجود في الماكينة، وينتج حلولاً للمشاكل.</p> <p>1.6 : يوفر القيام بالتنظيف التفصيلي لمنطقة السحب في كل المساحة من الحوض حتى أسفل الماكينة وللبكرة وللخزان الهوائي.</p> <p>1.7 : يوفر تنفيذ المتابعة لبكرة الماكينة وقلم الفتيل من خلال الحرص الشديد علي عدم تعطل مرحلة الإنتاج بشكل مناسب لمتطلبات الجودة والإنتاجية.</p> <p>نتائج التعلم 2: يقوم بأعمال الفحص والمتابعة.</p> <p>مقاييس النجاح:</p> <p>2.1 : يضبط إعدادات تفاصيل الماكينات الموجودة في مجال وظيفته (مثل: ضبط مكونات الماكينة، وتغييرها، وتعيين الإعدادات) وفقاً لخطط الإنتاج والتعليمات.</p> <p>2.2 : يعيد تعيين إعدادات عمل تفاصيل الماكينة (من ضبط مكونات الماكينة، وتغييرها، وتعيين الإعدادات)، وفقاً لنتائج اختبارات الماكينة.</p> <p>2.3 : يفحص تدفق الخيوط بعد القيام بإعدادات تفاصيل الجهاز.</p> <p>2.4 : يعرف أشكال التشغيل الروتينية للمكانن الموجودة في حيز سلطته والإعدادات التفصيلية، ويلاحظ الحالات الغير طبيعية، ويتخذ التدابير اللازمة.</p> <p>2.5 : يتحقق من عملية الإنتاج، وفقاً لخطة الإنتاج، وبرنامج العمل، والجودة والمعايير.</p> <p>2.6 : يقوم بإرسال الأقسام الموجودة في خطة الإنتاج للمدير بشكل ملائم للتعليمات.</p>		

2.7 : يبلغ بعيوب الآلات والأعطال وأوجه القصور في المواد الاستهلاكية كتابيًا، وفقًا للتعليمات، في الوقت المناسب؛ يقوم بعمل التحكيمات اللازمة بخطوات مستقرة ومتابعة.	
نتائج التعلم 3: يقوم بعمل إجراءات الانتهاء.	
مقاييس النجاح:	
3.1 : يقوم بإدارة والتفتيش علي العمليات المتعلقة بالقيام بعمليات نقل المواد المنتهية إنتاجها في الماكينة إلى المرحلة التالية بدقة وفي الوقت المناسب.	
3.2 : يوفر القيام بعمليات اللصق للبكرات.الملفات وتفرغ الجهاز بعناية ودقة وبشكل ملائم.	
8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
(ت1)، يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. الأسئلة من 30-40 سؤال من أجل الوحدة أ3 لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح بالإجابة الصحيحة بنسبة 60% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 – 2 دقيقة.	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
يتم إعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة لمقاييس النجاح فيما يتعلق بالوحدة أ3 لمهنة مشغل الخيوط المستوى4. يجب أن يحصل المرشح على 100/70 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً. يجب أن تكون فترة الاختبار القائم على الأداء متساوية و مقابلة للفترة الحقيقية لظروف الإنتاج.	
8 ج) الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم	
-	
9	المؤسسة\المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
10	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركيبية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة
11	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده
	14.12.2011-2011/81
	مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق أ3-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى من أجل اكتساب وحدة الكفاءة.

لكي يجتاز المرشحون الاختبار: يجب أن يكون لديهم معرفة بخصوص مهن تشغيل الخيوط في قطاع النسيج، ومعرفة بعمليات غزل الخيوط وتشطيب الخيوط أو وأن يكونوا قد تخرجوا من الثانوية المهنية المتعلقة بالنسيج الخيوط أو أنه يقترح بأنهم يكونو قد عملوا فعلياً لمشغلي خيوط لمدة عامين في حالة أنهم يكونو خري ثانوية غير متعلقة بالنسيج الخيوط.

محتوي التدريب:

1. تكنولوجيا النسيج
2. مهارات الاتصال وعمل الفريق
3. أخلاق المهنة
4. عمل خطة وبرنامج تنظيم العمل
5. المعدات والآلات اليدوية والمكانن المستخدمة في إنتاج الخيوط
6. وثائق العملية
7. تنظيم مكان العمل
8. معلومات الألياف الأساسية، إنتاج الخيوط وفحصها
- 8.1 الأسماء التجارية للألياف
- 8.2 المواصفات الكيماوية والفيزيائية للألياف
- 8.3 الاختبارات الكيماوية والفيزيائية الذي تم إجراؤها على المنتج
- 8.4 ترقيم المنتجات
- 8.5 وحدات الوزن والطول
9. معلومات الماكينة الأساسية
- 9.1 حسابات النسب والتناسب
- 9.2 حساب السرعة المحيطة
- 9.3 حسابات السحب والطي
- 9.4 الإعدادات الميكانيكية، الهيدروليكية، الهوائية والإلكترونية
10. معلومات تعليمات الصيانة
- 10.1 تعليمات الصيانة ورموزها
- 10.2 القيام بأعمال الصيانة حسب تعليمات الجهاز
11. المكانن المختلفة وتقنياتها ونظريات الإنتاج المختلفة في الغزل

ملحق أ3-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائل التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

مقاييس النجاح التي تم قياسها	أداة التقييم
1.1 يعرف الرموز والمصطلحات الأساسية للمهنة، ويقوم باستخدامها بشكل مناسب لتعليمات استخدام المكانن ويشرف على استخدامها من قبل المرؤوسين.	ت1، ب1
1.2 يعرف ويحدد كيفية عمل إعدادات للمعايير الميكانيكية . الإلكترونية البسيطة للماكينة بشكل ملائم للمنتج الذي سيتم إنتاجه وكمية الإنتاج.	ت1
1.3 يوفر إعداد الجهاز للمرحلة الجديدة. يقوم بإدارة مرحلة تنفيذ عمليات تركيب البكرات والفتيل وربط أطراف الفتيل بمنطقة السحب وتوحيد أطراف الخيوط، بشكل مناسب للتعليمات والمعايير والقواعد.	ت1، ب1
1.4 يحدد المستلزمات والأدوات والآلات المناسبة لبرنامج الإنتاج، ويضع الخطط، ويعمل على الاحتفاظ بها جاهزة.	ت1، ب1
1.5 يحدد الحالات الطارئة الموجود في الماكينة، وينتج حلولاً للمشاكل.	ت1
1.6 يوفر القيام بالتنظيف التفصيلي لمنطقة السحب في كل المساحة من الحوض	ت1، ب1

حتى أسفل الماكينة وللبكرة وللخزان الهوائي.	
1.7 يوفر تنفيذ المتابعة لبكرة الماكينة وقلم القنيل من خلال الحرص الشديد علي عدم تعطل مرحلة الإنتاج بشكل مناسب لمتطلبات الجودة والإنتاجية.	ت1، ب1
2.1 يضبط إعدادات تفاصيل الماكينات الموجودة في مجال وظيفته (مثل: ضبط مكونات الماكينة، وتغييرها، وتعيين الإعدادات) وفقاً لخطط الإنتاج والتعليمات.	ت1، ب1
2.2 يعيد تعيين إعدادات عمل تفاصيل الماكينة (من ضبط مكونات الماكينة، وتغييرها، وتعيين الإعدادات)، وفقاً لنتائج اختبارات الماكينة.	ت1، ب1
2.3 يفحص تدفق الخيوط بعد القيام بإعدادات تفاصيل الجهاز.	ت1
2.4 يعرف أشكال التشغيل الروتينية للمكانن الموجودة في حيز سلطته والإعدادات التفصيلية، ويلاحظ الحالات الغير طبيعية، ويتخذ التدابير اللازمة.	ت1، ب1
2.5 يتحقق من عملية الإنتاج، وفقاً لخطة الإنتاج، وبرنامج العمل، والجودة والمعايير.	ت1
2.6 يرسل العقبات الموجودة خلال فترة الإنتاج إلى المشرف، بشكل ملائم للتعليمات.	ت1، ب1
2.7 يبلغ بعيوب الآلات والأعطال وأوجه القصور في المواد الاستهلاكية كتابياً، وفقاً للتعليمات، في الوقت المناسب؛ يقوم بعمل التحكات اللازمة بخطوات مستقرة ومتابعة.	ت1، ب1
3.1 يقوم بإدارة والتفتيش علي العمليات المتعلقة بالقيام بعمليات نقل المواد المنتهية إنتاجها في الماكينة إلى المرحلة التالية بدقة وفي الوقت المناسب.	ت1، ب1
3.2 يوفر القيام بعمليات اللصق للبكرات. الملفات وتفرغ الجهاز بعناية ودقة وبشكل ملائم.	ت1، ب1

11UY0038-4/A4 وحدة كفاءة المسؤولية الإدارية الخاصة بعملية الإنتاج

1	اسم وحدة الكفاءة	المسؤوليات الإدارية الخاصة بعملية الإنتاج
2	رمز المرجع	11UY0038-4/A4
3	مستوى	4
4	قيمة الأثمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	14.12.2011
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	03.09.2014
6	المعيار المهني الذي يشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	المعيار المهني الوطني لمشغل الخيوط (المستوى 4) - 09UMS0032-4
7	مخرجات التعليم	
نتائج التعلم 1: يدير ويطور مراحل العمل.		
مقاييس النجاح:		
1.1	تنظيم العمل وفقاً لخطة الإنتاج المعلنة. يدير توزيع المشغلين على الماكينات، وتدقق العمل، والخطة الزمنية، وفقاً لأسس الجودة والإنتاجية.	
1.2	يراجع البرنامج، وفقاً للتعليمات في الحالات اللازمة.	
1.3	يعد تقارير العمل بشكل مناسب وفقاً للتعليمات.	
1.4	يقوم بإعداد الخطط اللازمة لتنفيذ الإنتاج، كما هو محدد في خطة الإنتاج ومراقبة المشغلين الواقعين تحت مسؤوليته.	
1.5	يراقب مراحل الماكينة وأداء المشغلين، وفقاً للتعليمات ويتتبع أداء الإنتاج بشكل نسبي.	
1.6	يقوم بإبلاغ المشرف عن الأوضاع غير المتوقعة، أثناء الإنتاج واقتراحات تحسين عملية الإنتاج.	
1.7	يتابع أداء الإنتاج للماكينات، بشكل نسبي.	
1.8	يقوم بتابعة أداء العاملين بالمقارنة بين أداء المشغلين العاملين على ماكينات مشابهة.	
1.9	يتابع اختلافات الجودة والإنتاجية الموجود بين الورديات.	
1.10	يقوم بالتحقق من الجودة وفقاً للتعليمات.	
1.11	يتصرف وفقاً لإدراك المخاطر والمسؤوليات التي تتطلبها المهنة وظروف العمل.	
1.12	يعرف أهمية التنمية المهنية.	
نتائج التعلم 2: يدير القوة البشرية.		
مقاييس النجاح:		
2.1	يتابع أداء عمل المشغلين وقيمه.	
2.2	يقوم بعمل توزيع متوافق لخبرات المرؤوسين وأدائهم والماكينات التي يعملون عليها.	
2.3	يتابع السرعة الموجودة في حل مشكلات المرؤوسين، ومرونتهم، وتنمية مهنتهم.	
2.4	ينقل لروؤسائه المقترحات الخاصة بالتنمية المهنية لنفسه وللمرؤوسين، ويقدم الدعم للمرؤوسين في تطورهم المهني.	
2.5	يعرف المهام الإدارية التي تقتضيها المهنة، ويهتم بالمسؤوليات، وينفذها.	
2.6	يدرك معرفته الشخصية ومعرفة المشغلين الذين يوجههم، ومهاراتهم، وبرايعهم، ويقدم الدعم لتنمية ذلك.	
2.7	يقوم بالعمل المخطط والمنظم فيما يتعلق متابعة المرؤوسين والاستماع لهم وإدارتهم من خلال التواصل الجيد والمناسب معهم أثناء التطبيق.	

8	القياس والتقييم
8 أ	الاختبار النظري
	(ت1)، يتم استخدام نظام سؤال الاختيار من متعدد. الأسئلة ما بين 10-20 من أجل الوحدة أ4. لكل سؤال درجات متساوية. يجب أن يجيب المرشح بالإجابة الصحيحة بنسبة 60% على الأقل. فترة اختبار كل سؤال من 1.5 – 2 دقيقة.
8 ب	الاختبار القائم على الأداء
	يتم إعطاء علامة (ب1)، من خلال إمكانية التقييم في بيئة التطبيق وفقاً لقائمة التحكم المحددة لمقاييس النجاح المتعلقة بالوحدة أ4 لمهنة مشغل الخيوط المستوى4. يجب أن يحصل المرشح على 100/70 درجة على الأقل ليُعد ناجحاً. يجب أن تكون فترة الاختبار القائم على الأداء متساوية و مقابلة للفترة الحقيقية لظروف الإنتاج.
8 ج	الشروط الأخرى المتعلقة بالقياس والتقييم
-	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
	اتحاد أرباب صناعة المنسوجات التركية
10	لجنة القطاع المصدقة على وحدة الكفاءة
	لجنة قطاع النسيج، الملابس الجاهزة والجلد لهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده
	14.12.2011-2011/81 مرجع رقم 01: 03.09.2014-2014/56

ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق 4-1: المعلومات المتعلقة بالتدريب الموصى بها من أجل إكتساب وحدة الكفاءة.

محتوي التدريب:

1. معرفة الإدارة الأساسية
 - 1.1 إدارة الأداء
 - 1.2 إدارة الطاقة البشرية
 - 1.3 إدارة الإتصال
 - 1.4 إدارة العملية
2. تنظيم العمل، وبرنامج العمل، والتخطيط
3. التوثيق وإعداد التقارير
4. المعلومات الأساسية لجودة الإنتاجية النسبية والتقييم والقياس
5. المراقبة والمتابعة والتحكم
6. حل المشكلات

الملحق 4-2: الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائل التقييم المحددة في وحدة الكفاءة

أداة التقييم	مقاييس النجاح التي تم قياسها
ت1، ب1	1.1 تنظيم العمل وفقاً لخطة الإنتاج المعلنة. يدير توزيع المشغلين على الماكينات، وتدفق العمل، والخطة الزمنية، وفقاً لأسس الجودة والإنتاجية.
ت1، ب1	1.2 يراجع البرنامج، وفقاً للتعليمات في الحالات اللازمة.
ب1	1.3 يعد تقارير العمل بشكل مناسب وفقاً للتعليمات.
ت1	1.4 يقوم بإعداد الخطط اللازمة لتنفيذ الإنتاج، كما هو محدد في خطة الإنتاج ومراقبة المشغلين الواقعين تحت مسؤوليته.
ت1، ب1	1.5 يراقب مراحل الماكينة وأداء المشغلين، وفقاً للتعليمات ويتتبع أداء الإنتاج بشكل نسبي.
ت1	1.6 يقوم بإبلاغ المشرف عن الأوضاع غير المتوقعة، أثناء الإنتاج واقتراحات تحسين عملية

الإنتاج.	
ت1	1.7 يتابع أداء الإنتاج للمكينات، بشكل نسبي.
ت1	1.8 يقوم بتابعة أداء العاملين بالمقارنة بين أداء المشغلين العاملين على ماكينات مشابهة.
ت1	1.9 يتابع اختلافات الجودة والإنتاجية الموجود بين الورديات.
ب1	1.10 يقوم بالتحقق من الجودة وفقاً للتعليمات.
ت1، ب1	1.11 يتصرف وفقاً لإدراك المخاطر والمسؤوليات التي تتطلبها المهنة وظروف العمل.
ب1	1.12 يعرف أهمية التنمية المهنية.
ت1، ب1	2.1 يتابع أداء عمل المشغلين وقيمه.
ب1	2.2 يقوم بعمل توزيع متوافق لخبرات المرؤوسين وأدائهم والماكينات التي يعملون عليها.
ت1	2.3 يتابع السرعة الموجودة في حل مشكلات المرؤوسين، ومرونتهم، وتنمية مهنتهم.
ت1	2.4 ينقل لرؤسائه المقترحات الخاصة بالتنمية المهنية لنفسه وللمرؤوسين، ويقدم الدعم للمرؤوسين في تطورهم المهني
ت1	2.5 يعرف المهام الإدارية التي تقتضيها المهنة، ويهتم بالمسؤوليات، وينفذها.
ت1	2.6 يدرك معرفته الشخصية ومعرفة المشغلين الذين يواجههم، ومهاراتهم، وبراعهم، ويقدم الدعم لتنمية ذلك.
ت1	2.7 يقوم بالعمل المخطط والمنظم فيما يتعلق متابعة المرؤوسين والاستماع لهم وإدارتهم من خلال التواصل الجيد والمناسب معهم أثناء التطبيق.

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

- 11UY0038-4 /A1 تدابير الصحة والسلامة المهنية والبيئية
 11UY0038-4 /A2 نظام ادارة الجودة
 11UY0038-4 /A3 العمليات الخاصة بالتجهيز والإعداد والفحص والإنهاء للمكائن
 11UY0038-4 /A4 المسؤوليات الإدارية المتعلقة بمرحلة الإنتاج

الملحق 2: المصطلحات، الرموز والمختصرات

مهارة الحجز: المهارات والقدرات الأساسية جداً التي يمكن قياسها ومقارنتها والتي من المتوقع أن يمتلكه الشخص من أجل إمكانية قيام بعمل مناسب لمتطلبات مهنة هذا العمل ولبدائيات المهارات المتوسطة للأشخاص الآخرين الذين يقومون بهذا العمل بشكل جيد ووفقاً لمعايير الجودة.

الأساور: هي الحلقة الدائرية الموجودة علي الإبريم والتي تساعد في التحام الخيط علي ماكينة الحياكة،

عربة الملف: وسيلة نقل لحمل البكرات.

البكرة: الماسورة التي يُلف عليها الخيط، وتكون بشكل مخروطي أو اسطواني،

الجريل: طاولة تشبه المقصورة تقوم بتثبيت بكرات الفتيل والتي توفر التغذية للماكينة طبقاً لألوانها وأنواعها،

السحب: وهي عملية الترقيق التي تتم من أجل تحويل الألياف إلى خيوط،

عملية فكسة: معالجة حرارية لمواد المنسوجات لتؤمن بقاءها على حالها بلا تغيرات، وتكون بالبخار أو دونه.

عربة الفتيل: وهي الآلة المستخدمة لنقل الفتيل إلى المكائن الأخرى،

قلم الفتيل: وهي القطعة المصنعة من البلاستيك الملفوفة علي الفتيل،

دليل الفتيل: وهي الوحدة التي تعمل علي التحكم أثناء سريان الفتيل،

الفتيل: وهو المنتج الذي يخرج من آلة الفتيل من أجل إنتاج الخيوط،

طائرة الهواء: وهي القطعة التي تساعد علي التحام الخيط مع الفراغ،

آلة خيط طائرة الهواء: وهي الآلة التي تنتج الخيط مستخدمة فوهة الهواء،

ISCO: التصنيف المهني للمعيار الدولي،

المغزل: وهو المغزل المصنوع من الصلب المخروطية الشكل والمستخدم في غزل الخيط من الفتيل،

رقم الخيط: وهو العدد الذي يُظهر رقعة سماكة الخيط،

الرطوبة النسبية: وهي نسبة مقدار بخار الماء الموجودة في الجو إلى نسبة مقدار بخار الماء المشبعة،

المعدات الشخصية الواقية (KKD): جميع الآلات، الوسائط، الأدوات والأجهزة المترتبة، الذي يتم ارتداؤها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر والذي يؤثر على الصحة والسلامة والمتولدة من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه،

الإبريم: وهي القطعة المتنقلة بحرية علي الاسورة التي تساعد في التحام الخيط في ماكينة الحياكة،

علبة البكر: وهي القطعة التي تستخدم من أجل تخزين ونقل البكر،

الكوبس: وهي بكره الخيط الملفوفة علي آلة الحياكة،

دلو البكر: وهي الحاوية التي تستخدم من أجل نقل البكر،

البكر: وهي الأنابيب التي تلف عليها الخيط والتي تعلق علي المغزل،

آلة الخيوط الدوارة: وهي الآلة المنتجة للخيط مستخدمة الدوران،

بلانج: وهي السكة لطاولة الأسورة في ماكينة الخيوط الدائرية،

الخان الهوائي: وهي المنطقة المتجمعة نتيجة غزل الألياف الخيوط المطووعة في الماكينة الدائرية،

ماكينة الحياكة الدائرية: وهي الآلة التي تصنع الخيط مستخدمة البكرة الثلاثية والبكرة والسوار،

الدوار: هي القطعة التي تؤمن تجمع الخيط أثناء دوران القطب حول محوره،

الشريط: وهو المنتج الفاصل المستخرج من ماكينة السحب من أجل إنتاج الخيط،

التلف: يعبر عن نفايات الغزل الغير المرغوب بها.

الملحق 3: طرق التقدم العمودي والأفقي في المهنة

لدى الأفراد الذين يعملون كمشغلين للخيوط (المستوى 4)، فرصة للتقدم في مهنتهم بشكل أفقي والحصول على وثيقة الكفاءة لمشغل الخيوط الأولى (المستوى 4)؛ في حالة حصولهم علي مخرجات التعليم الموضحة في الكفاءة الوطنية لمشغل الخيوط الأولى (المستوى 4).

الملحق 4: مقاييس المقيم

يجب أن يكون موفراً لواحد على الأقل من البدائل المبينة أدناه للمقيمين المطلوب الذين يجب أن يكونوا على دراية بموضوع القياس والتقييم.

1. أن يمتلك خبرة 3 سنوات على الأقل فيما يتعلق بأعمال إنتاج الخيوط، وأن يكون مهندس أو مدرب أو مصمم متخرج من وحدات أعضاء هيئة التدريس أو الجامعات المتعلقة بالنسيج.
2. أن يمتلك خبرة 5 أعوام على الأقل فيما يتعلق بعملية إنتاج الخيوط، ويكون فنياً متخرجاً من وحدات المدارس الثانوية المهنية المتعلقة بالغزل.
3. أن يمتلك خبرة 7 أعوام على الأقل فيما يتعلق بعملية إنتاج الغزل، وأن يكون متخرجاً من الأقسام المتعلقة بالثانويات المهنية ومصديقاً على كفاءته من قبل المقيمين، وحاصلاً على وظيفة "مقيّم المساعد" في امتحان الكفاءة لـ 5 مجاميع على الأقل تم تحقيقها من قبل.