



ULUSAL YETERLİLİK

15UY0234-3

KARTONPİYER UYGULAYICISI

SEVİYE 3

REVİZYON NO: 00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2015

ÖNSÖZ

Kartonpiyer Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.08.2014 tarihinde imzalanan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 16/09/2015 tarih ve 2015/42 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

- a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,
- b)Yeterliliğin amacı,
- c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,
- ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,
- d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarımlar ölçütleri,
- e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri
- f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,
- g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

15UY0234-3 / KARTONPİYER UYGULAYICISI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Kartonpiyer Uygulayıcısı
2	REFERANS KODU	15UY0234-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7123
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	16/09/2015
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	Bu yeterlilik; Kartonpiyer Uygulayıcısının (Seviye 3) sahip olması gereken bilgi, beceri ve yetkinliklerini belirlemek, adayların geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek ve eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
Kartonpiyer Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 12UMS0250–3		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
15UY0234-3/A1- Kartonpiyer Uygulama İşlerinde İş Organizasyonu ve İş Sağlığı ve Güvenliği 15UY0234-3/A2- Kartonpiyer Döküm ve Montajı		
11-b) Seçmeli Birimler		
-		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
Yeterlilik belgesinin alınabilmesi için zorunlu birimlerin tamamından başarılı olunması gerekmektedir.		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Kartonpiyer Uygulayıcısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olma şartı vardır.		
Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyarak olması gerekmektedir.		

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Kartonpiyer Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 18 ay çalıştığına dair resmi kayıt, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan Uygulama (performans) Sınavı (P1) Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK İnşaat Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	16/09/2015-2015/42

**15UY0234-3 /A1 KARTONPİYER UYGULAMA İŞLERİNDE İŞ ORGANİZASYONU
VE İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kartonpiyer Uygulama İşlerinde İş Organizasyonu ve İş Sağlığı ve Güvenliği
2	REFERANS KODU	15UY0234-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	16/09/2015
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Kartonpiyer Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 12UMS0250-3
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önlemleri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>1.2: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili kullanması gereken KKD'leri listeler.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: İş organizasyonunu nasıl yapacağını açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: İş öncesi hazırlık işlemlerini açıklar.</p> <p>2.2: Projeye göre malzeme ihtiyacı, seçimi ve lojistiği ile ilgili işlemlerin nasıl yapılacağını açıklar.</p> <p>2.3: Çevresel risklerin azaltılmasına ilişkin uygulamaları açıklar.</p> <p>2.4: Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri açıklar.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>(T1) A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli, test ve boşluk doldurma sorularını içeren yazılı sınav uygulanmalıdır. Yazılı sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
-		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK İnşaat Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	16/09/2015-2015/42

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda tanımlanan içeriğe sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ile tehlikeli ve çok tehlikeli işlerde çalışma mevzuatı
- Acil durum ve acil durum ekipleri
- Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulması
- Çevresel risklerin azaltılması çalışmaları
- İletişim araçlarının (telsiz, telefon vb.) önemi ve kullanımı
- İlk yardım, ilk yardım çantası ve yangın söndürücüler
- Ekip çalışması
- İş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan KKD'ler ve kullanımı
- Kalite sağlamadaki teknik prosedür
- Sorun yaratacak aksaklıkların tespiti ve çözüm yolları
- Tehlike kaynakları ve risk unsurları

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma alanı ve çevresinde dikkat edilmesi gereken durumları açıklar.	A.1.5	1.1	T1
BG.2	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili uyarı işaret ve levhaları açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Kazaya sebebiyet verecek davranışları ve iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemleri listeler.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	Çalışacağı alanının gereken güvenlik donanım kontrolünü nasıl yapacağını açıklar.	A.1.8	1.1	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri listeler.	A.1.2	1.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.6	Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili bulundurulması gerekli olan ekipmanları listeler.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	Kullanılacak malzemeyi ve malzeme miktarını neye göre ve nasıl belirlediğini açıklar.	A.2.1	2.2	T1
BG.8	Uygulama öncesi yüzey üzerinde hangi durumlarda temizlik ve onarım yapması gerektiğini açıklar.	A.2.4	2.1	T1
BG.9	Kalıpları nasıl kontrol edeceğini açıklar.	A.2.5	2.1	T1
BG.10	Çalışma yapılacak yüzeyde hangi kontrolleri, nasıl yapması gerektiğini açıklar.	A.3.1 A.2.3	2.1	T1
BG.11	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini açıklar.	A.4.1	2.4	T1
BG.12	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı nasıl yapacağını açıklar.	A.5.1	2.3	T1
BG.13	Atıkları neye göre ayrıştıracağını ve nasıl depolayacağını açıklar.	A.5.2	2.3	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
-	-	-	-	-

15UY0234-3/A2 KARTONPİYER DÖKÜM VE MONTAJI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kartonpiyer Döküm ve Montajı
2	REFERANS KODU	15UY0234-3/A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	16/09/2015
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Kartonpiyer Uygulayıcısı(Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 12UMS0250-3		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ve çevre koruma ile ilgili gerekli önlemleri alır.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1: Çalışma alanında İSG ile ilgili alınan önlemlere uyar.</p> <p>1.2: İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.</p> <p>1.3: Çevresel risklerin azaltılmasına ilişkin gerekli önlemleri alır.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kartonpiyer dökümü yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1: Kalıp hazırlar.</p> <p>2.2: Alçıyı hazırlar.</p> <p>2.3: Döküm işini gerçekleştirir.</p> <p>2.4: Kartonpiyeri kalıptan çıkartır.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Alçı levhadan perdelik imalatı yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1: Araç gereç ve malzemeleri hazırlar.</p> <p>3.2: Alçı levhadan perdelik uygulaması öncesi hazırlık yapar.</p> <p>3.3: Uygulama sonrası rötuş işlemleri yapar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Kartonpiyeri uygular.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>4.1: Kartonpiyer uygulama öncesi hazırlık yapar.</p> <p>4.2: Kartonpiyer montajını yapar.</p>		

<u>Öğrenme çıktısı 5: İş sonu kontrolleri yapar.</u>	
Başarım Ölçütleri:	
5.1: Kartonpiyerin düzgünlüğünü kontrol eder.	
5.2: İş sonu gerekli düzeltme ve temizlik işlerini yapar.	
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME
8 a) Teorik Sınav	
(T1) A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 15 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli, test ve boşluk doldurma sorularını içeren yazılı sınav uygulanmalıdır. Yazılı sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.	
8 b) Performansa Dayalı Sınav	
(P1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2- 2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.	
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar	
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.	
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.	
Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.	
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ MYK İnşaat Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI 16/09/2015-2015/42

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ**EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

Bu birimin kazandırılması için aşağıda tanımlanan içeriğe sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

1. Alçıyı kalıba dökme
2. Donmuş olan alçıyı kalıptan çıkartma
3. Kartonpiyer alçısı hazırlığı
4. Kartonpiyer kalıbını döküme hazırlık
5. Kartonpiyer uygulama malzemeleri bilgisi
6. Kartonpiyer uygulaması öncesi hazırlık
7. Kartonpiyer uygulaması yapılacak yüzeylerin kontrolü ve uygulama öncesi hazırlık
8. Kartonpiyer uygulaması (hazır ve ya alçıdan dökülmüş)
9. Kullanılacak malzeme ve malzeme miktarını belirleme bilgisi
10. Perdelik uygulaması öncesi hazırlık
11. Perdelik uygulaması (hazır malzeme ve alçı levha ile)
12. Söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb. uygulama ve kontrolü
13. Yüzey ve aderans (yapışma) bilgisi

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Kalıbı nasıl döküme hazır hale getireceğini açıklar.	B.1.2	2.1	T1
BG.2	Alçı karışımının (şerbeti) nasıl hazırlanması gerektiğini açıklar.	B.2.1	2.2	T1
BG.3	Alçının kalıp yüzeyine yerleşmesi için dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	B.3.1 B.3.2 B.3.3 B.3.4	2.3	T1
BG.4	Kartonpiyer (söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb.) oluşturmada kullanılacak malzemenin nasıl hazırlanacağını açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.1.3	3.1	T1
BG.5	Tutunmayı artırmak (aderansı) için kartonpiyerin (söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb.) yapıştırılacağı yüzeyde ne yapması gerektiğini açıklar.	C.2.2 D.1.2	3.2 4.1	T1
BG.6	Yapıştırılacak kartonpiyerin (söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb.) hizasını ve düzgünlüğü sağlamak için ne yapması gerektiğini açıklar.	C.2.3	3.3	T1
BG.7	Kartonpiyerin (söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb.) yapıştırılmasında kullanılacak alçı harcının nasıl hazırlanacağını açıklar.	D.1.4	4.1	T1
BG.8	Kartonpiyeri (söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb.) yapıştırmadan önce uygulama yapılacak yüzeye ne yapması gerektiğini açıklar.	D.2.1	4.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.9	Ek yerlerinin, boşlukların rötuşunun nasıl yapılacağını açıklar.	D.2.5	4.2	T1
BG.10	Bitmiş kartonpiyerin (söve, sütun, döşeme, kemer, perdelik vb.) yüzeyini ve düzgünlüğünü nasıl kontrol edeceğini açıklar.	E.1.1 E.1.2	5.1	T1
BG.11	Son düzeltme işleminde neler yapması gerektiğini açıklar.	E.1.3	5.1	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarına uyar.	A.1.6	1.1	P1
BY.2	İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.*	A.1.2	1.2	P1
BY.3	Atıkları ayrıştırarak depolar.	A.5.2	1.3	P1
BY.4	Çalışma tezgâhını hazırlayarak, kalıpları tezgâha yerleştirir.	B.1.1	2.1	P1
BY.5	Kalıbı uygun malzeme ile yağlayarak döküme hazır hale getirir.	B.1.2	2.1	P1
BY.6	Alçı harcını (şerbeti) tariflerine uygun olarak hazırlar.	B.2.1	2.2	P1
BY.7	Kalıba ilk kat alçı harcını döker.	B.3.1	2.3	P1
BY.8	Kalıba yerleşen ilk kat alçı üzerine cam elyaf lifi, keten vb. malzeme serer.*	B.3.2	2.3	P1
BY.9	Elyaf serme işleminden sonra ikinci tabaka alçıyı kalıba dökerek alçının kalıba yerleşmesini sağlar.	B.3.3	2.3	P1
BY.10	Kartonpiyerin düz yüzeyini (arka kısmını) çelik tarak yardımıyla çizer.	B.3.4	2.3 4.1	P1
BY.11	Kalıptan taşan alçıyı temizler.	B.3.5	2.3	P1
BY.12	Kartonpiyerin kalıbın bekleme süresini dikkate alarak boşlayıp boşlamadığını kontrol eder.	B.4.1	2.4	P1
BY.13	Boşladıysa dikkatli bir şekilde kalıptan çıkartarak düzgün bir yüzey üzerinde hava akışı olacak şekilde boy, çeşit ve şekillerine göre istifleyerek kurumaya bırakır.	B.4.2 B.4.3 B.4.4	2.4	P1
BY.14	Belirlenen alçı levhayı perdelik oluşturmak için istenilen genişlik ve uzunlukta keser.	C.1.1 C.1.2	3.1	P1
BY.15	Alçı levhayı tavana yapıştırmak için alçı harcını hazırlar.	C.1.3	3.2	P1
BY.16	Yapıştırılacak yüzeyi pürüzlendirerek ve temizleyerek yapıştırmaya uygun hale getirir.*	C.2.2 D.1.2	3.2 4.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.17	Uygulama yapılacak yüzeyin kartonpiyer kotunu belirler.	C.2.1 D.1.1	3.2 4.1	P1
BY.18	Uygun malzeme ile (çırpı ipi, master, lazer vb.) kartonpiyerin hizasını ve düzgünlüğünü sağlar.	C.2.3	3.2 4.1	P1
BY.19	Çırpı ipi izine mastarı yerleştirir.	C.2.4	3.2 4.1	P1
BY.20	Kartonpiyer alçısını uygun aralıklarla çırpı ipi izine öbekler halinde tavana yapıştırır.	C.3.1	4.2 3.3	P1
BY.21	Daha önceden hazırlanan alçı levhaları öbek halindeki alçı harcı içerisine gömerek yapıştırır.*	C.3.2	4.2 3.3	P1
BY.22	Alçı levhanın aşağıdan el ya da destek yardımı ile sabit kalmasını sağlar.	C.3.3	4.2	P1
BY.23	Alçı levha haricindeki hazır mamulden montaj yapılacaksa, hazır profil üzerine uygun yapıştırıcısını (alçı, tutkal v.b.) sürerek montajı yapar.	C.3.4 D.2.3	3.3 4.2	P1
BY.24	Alçı levhaların terazi kontrolünü yapar.*	C.3.5	4.1	P1
BY.25	Perdeliğin yapışmasında kullanılan kartonpiyer harcının kurumması için yeterli süre bekler.	C.3.6	3.3	P1
BY.26	Yapıştırılacak kartonpiyerin ölçüsüne göre yüzeye çırpı ipini çeker.	D.1.3	4.1	P1
BY.27	Kartonpiyerin yapıştırılmasında kullanılacak uygun alçı harcı hazırlar.	D.1.4	4.1	P1
BY.28	Uygulama yapılacak yüzeyi yağ, toz ve kirden arındırarak nemlendirir.*	D.2.1	4.1	P1
BY.29	Kartonpiyeri kartonpiyer alçısıyla çırpı ipinin bıraktığı iz doğrultusunda ve perdeliğe, pürüzlendirilmiş tavan yüzeyine yapıştırır.*	D.2.2	4.2	P1
BY.30	Hazır mamullerden yapılan montajlarda ise alçıyı hazır profil üzerine tarifine uygun sürerek montajını yapar.	D.2.3	4.2	P1
BY.31	Kartonpiyer alçısının donmasını bekler.	D.2.4	4.2	P1
BY.32	Kartonpiyer alçısı ve çelik sistire yardımı ile ek yerlerinin, boşlukların rötuşunu yapar ve köşeleri düzeltir.*	D.2.5	4.2	P1
BY.33	Bitmiş kartonpiyer yüzeyini ve düzgünlüğünü elle, gözle ve uygun alet yardımıyla kontrol eder.	E.1.1 E.1.2	5.1	P1
BY.34	Dolgu gerektiren bölgelere dolgu yapar ve uygun alet ve ekipman yardımıyla son düzeltme işlemini yapar.	E.1.3	5.1	P1
BY.35	Kullanılan araç ve gereçleri toplar ve temizler.	E.2.1	5.2	P1
BY.36	Çevre temizliğini yapar.	E.2.2	5.2	P1

(*) Kritik adımları ifade eder.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

15UY0234-3/A1 Kartonpiyer Uygulama İşlerinde İş Organizasyonu ve İş Sağlığı ve Güvenliği
15UY0234-3/A2 Kartonpiyer Döküm ve Montajı

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ALÇI LEVHA: İki yüzü karton kaplı standart ve özel normlarda, çeşitli kalınlıklarda standart ende ve değişik uzunluklarda üretilen düzgün yüzeyli iç mekan yapı malzemesini,

ÇENTİK: Pürüzsüz yüzeylerde çekiç veya benzeri el aletleriyle açılan oyukları,

ÇIRPI İPİ: Terazeye alınan yüzeyleri işaretleyen boyalı ipi,

EPS: Petrolden elde edilen köpük haldeki kapalı gözenekli yalıtım malzemesini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

HAZIR (POLİSTREN) KARTONPİYER: XPS köpükten tel kesme yöntemi yada EPS malzemeden kalıplarda presleme yöntemi ile elde edilen değişik ebat desenlerde üretilen hazır kartonpiyeri,

KARTONPİYER: Duvarda, tavanda ve bunların birleşim yerlerinde süsleme amacıyla/dekoratif amaçla yapılan ve kalıptan çıkarılan alçıdan mamul yapı elemanını,

KARTONPİYER ALÇISI: Kartonpiyer, göbek, aplik ve heykel gibi dekoratif malzemelerin yapımında kullanılan donma süresi daha kısa olan dekorasyon amaçlı kullanılan yapı alçısını,

KETEN VEYA CAM ELYAF LİF: Kartonpiyer imalatında, ilk kat alçı dökümünden sonra kartonpiyere mukavemet sağlaması amacıyla kullanılan malzemeleri,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

METRAJ: Proje kapsamında yapılacak her iş kaleminin miktarını gösteren listeyi,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SİSTİRE (ÇELİK): Kartonpiyer yüzeyindeki pürüzleri almak için kullanılan ince çeliği,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

XPS: Kapalı gözenekli hücre yapısına sahip yalıtım malzemesini

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricinin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- Kartonpiyer uygulama işlerinde en az 3 yıl inşaat mühendisi/mimar veya teknik öğretmen olarak çalışmış olmak,
- Kartonpiyer uygulama işlerini kapsayan meslek alanında Meslek Yüksek Okulu mezunu olup, bu alanda en az 7 yıl çalışmış olmak,
- Kartonpiyer uygulama işlerini kapsayan meslek alanında Meslek Lisesi mezunu olup, bu alanda en az 10 yıl süreyle çalışmış olmak,
- Geçerli mevzuata uygun olmak koşuluyla “Kartonpiyer Uygulayıcısı (Seviye 3)” MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olup, Kartonpiyer Uygulama işlerinde en az 10 yıl süreyle çalışmış olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslar arası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.