

# الكفاءة الوطنية

# 12UY0051-3

# عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك

المستوى 3

مراجعة رقم: 01

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) أنقرة 2018

#### المقدمة

عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك (المستوى 3) وفقا لللائحة الخاصة بإعداد المعايير المهنية والكفاءات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بتاريخ 19/10/2015 ورقم 29507 والتي صدرت بموجب القانون رقم 5544 بشأن اعداد الكفاءات المهنية الوطنية ووفقًا لأحكام اللائحة الخاصة بإنشاء اللجان القطاعية لمؤسسة الكفاءة المهنية وواجباتها وإجراءات ومبادئ عملها المنشورة في الجريدة الرسمية بتاريخ 27/11/2007 ورقم 26713. فقد تم إعداده من قبل اتحاد أرباب العمل الأتراك لصناعيي البناء (İNTES). بتكليف من مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK). وتم تقييمه من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة بالقطاع. وتم اعتماده من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد مراجعته من قبل لجنة قطاع الإنشاءات التابع لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم مراجعة وتعديل الكفاءة الوطنية لعامل فرش وتكسية بلاط السيراميك (المستوى 3) بقرار مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية بتاريخ 07/02/2018 ورقم 2018/22.

عامل بلاط السير اميك (المستوى 3) تم تعديل الكفاءة الوطنية بقرار رئاسة الجمهورية بتاريخ 10/06/2020ورقم 1570.

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

### مدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

### تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالى:

- a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- b يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشارك. وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- c وتشمل معابير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
  - d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
  - e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
    - f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

# الكفاءة الوطنية لعامل فرش وتكسية بلاط السيراميك 3-12UY0051

1	اسم الكفاءة	عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك (المستوى 3)
	رمز التحديث	12UY0051–3
2		
3	المستوى	3
4	موقعه في التصنيف الدولي	ISCO 08: 7122
5	النوع	-
6	قيمة الائتمان	-
	A) تاریخ النشر	30/05/2012
7	B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01. 07/02/2018 -2018/22 التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/10/06
8	الهدف	هذه الكفاءة لمهنة عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك (المستوى 3) ولكي يتم التنفيذ بواسطة أشخاص مدربين ومؤهلين ومن اجل زيادة جودة العمل:  • يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون.  • توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة.  • تم إعدادها لتكون مصدراً ومرجعاً لمنهاج التعليم ومؤسسات الإعلام والامتحانات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
عامل ف	فرش وتكسية بلاط السير اميك (المستوى 3) المعايير المهند	ة الوطنية - 3–11UMS0177
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
a-11	ر) الوحدات الإلزامية	
	-12UY0051 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة	
	3-12UY0051 عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك	
(b-11	الوحدات الاختيارية	
- ! (c-11	بدائل تشكيل المجموعات للوحدات و نتائج التعليمية الإض	فية
12	الاختبار والتقييم	

يخضع المرشحون الراغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمهنة عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك (مستوى 3) لامتحانات المحددة في الوحدات. يجب أن يكون المرشحين ناجحين في الاختبارات المحددة في الوحدات من أجل الحصول على شهادة الكفاءة المهنية. يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدي أو معا. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتبار ا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة. حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.

	·	
13	مدة صلاحية الشهادة	إن مدة صلاحية شهادة الكفاءة هي خمس (5) سنوات.
14	تكرار المراقبة	-
		في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل:
15	وحدة القياس ـ طريقة التقييم الواجب تطبيقها في تجديد الوثائق	<ul> <li>a) تقديم سجلات (وثائق الخدمة، رسائل وخطابات التوصية، العقود والفواتير وغيرها) توضح أنك عملت في المجال المعني لمدة عامين على الأقل بصورة إجمالية أو خلال الأشهر الستة الأخيرة ضمن فترة صلاحية الشهادة البالغة خمس سنين.</li> </ul>
		b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها اداة التقييم يعتبر وثيقة الشخص سارية لفترة خمس سنوات.
16	المؤسسة / المؤسسات المعنية بتطوير المؤهلات	المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركية (İNTES) المُحَرِّث: مجموعة عمل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع البناء
18	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)	2012/43 -30/05/2012 التحديث رقم 01: 07/02/2018 -2018/22

### 12UY0051-3/A1 وحدة كفاءة الصحة المهنية والسلامة وحماية البيئة

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة
2	رمز التحديث	17UY0301-3/A1
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
	A) تاریخ النشر	30/05/2012
5	B) رقم التحديث / التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
	C) تاريخ التحديث / التحديث	التحديث رقم 01. 07/02/2018 -07/02/2018 التحديث ذو الرقم 01. 1570-10/06/2020
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	

عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك (المستوى 3) المعايير المهنية الوطنية - 3-11UMS0177

# النتائج التعليمية

# 7

# النتيجة التعليمية الاولى (1): شرح تدابير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة.

- 1.1 يشرح الاحتياطات الواجب اتخاذها بشأن الصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل.
  - 2.1 يسرد معدات الوقاية الشخصية التي ينبغي استخدامها للصحة والسلامة المهنية.
    - 3.1 يشرح كيفية ضمان الامن في منطقة العمل.

### النتيجة التعليمية الثانية (2): شرح ما يجب القيام به للحد من المخاطر البيئية.

#### معايير الأداء

- 1.2 يشرح كيفية جمع النفايات الناتجة حسب أنواعها.
- يشرح كيفية الفصل والتصنيف من أجل استعادة المواد القابلة لإعادة التدوير.

#### الاختبار والتقييم 8

### a 8) الامتحان النظري

(T1): يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة A1 وفقًا لقائمة "المعلومات" المرجعية في الملحق A1-2. في الاختبار النظري. يجب على المرشّحين تقديم امتحان اختيار من متعدد يتكون من عشر (10) أسئلة على الأقل مع أربع خيارات ولكل منها درجة متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على 60 %على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحا يجب أن تقيس أسئلة الاختبار جميع البيانات المعرفية (الملحق A1-2) التي يقصد قياسها عن طريق الاختبار النظري في هذه الوحدة.

### b 8) الامتحان المعتمد على الأداء

يتم تحديد تعبيرات المهارات والكفاءات لوحدة A1 في قوائم مراجعة المهارات والكفاءات للوحدات A2. وسيتم إجراء القياس والتقييم ضمن هذا النطاق.

### c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.

		المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركية (İNTES) المُحَدِّث: مجموعة عمل مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
10	لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع البناء

2012/43 - 30/05/2012 التحديث رقم 10: 07/02/2018 -2018/22	رقم وتاريخ موافقة هيئة الإدارة في مؤسسة الكفاءة المهنية	11
2010/22 0//02/2010 01 ( 3	رقمه وتاريخه	

### ملحقات وحدة الكفاءة

ملحق 1-A1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

للحصول على هذه الوحدة يوصى باستكمال برنامج تدريبي يتضمن المحتوى المبين أدناه.

# محتوى التدريب:

- 1. تدابير الصحة والسلامة المهنية
- 1.1 إجراءات الصحة والسلامة المهنية الواجب اتخاذها في منطقة العمل
- 2.1 مُعدّات الوقاية الشخصية التي تستخدم من اجل الصحة والسلامة المهنية 3.1 فحص منطقة العمل من حيث الامان
  - - 2. إجراءات للحد من المخاطر البيئية
    - 1.2 جمع النفايات حسب أنواعها
- 2.2 الفصل والتصنيف الضروريان للاستفادة من المواد القابلة لإعادة التدوير.

ملحق A1-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

# (a) المعلومات (BG)

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	عبارة المعلومة	رقم
T1	1.1	A.1.1	يعدد المخاطر المتعلقة بمنطقة عمله وعواملها.	BG.1
T1	1.1	A.1.3	يوضح ما يجب القيام به في حالة الطوارئ.	BG.2
T1	1.1	A.1.4	القيام بإعداد قائمة السلوكيات التي قد تتسبب في وقوع الحادث.	BG.3
T1	1.1	A.1.5 A.1.6	القيام بإعداد قائمة بالمعدات التي يجب الاحتفاظ بها في منطقة العمل و المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	BG.4
Т1	1.1	A.1.8	القيام بإعداد قائمة بلوحات التحذير والإنذار والمعدات التي يجب الاحتفاظ بها في منطقة العمل والمتعلقة بالصحة والسلامة	BG.5
T1	1.2	A.1.2	المهنية. القيام بإعداد قائمة خاصة بمعدات الحماية الشخصية المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية.	BG.6
T1	1.3	A.1.7 A.2.1 A.2.2	يشرح كيف يفحص موقع العمل فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية.	BG.7
T1	1.3	A.2.3 A.2.4 A.2.5		BG.8
T1	2.1	A.3.1	القيام بشرح كيفية جمع النفايات حسب أنواعها.	BG.9

أداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	معايير المحاسب ة الدولية القسم المعني	عبارة المعلومة	رقم
T1	2.2	A.3.2	يشرح كيفية الفصل والتصنيف من أجل استعادة المواد القابلة لإعادة التدوير.	

# 12UY0051-3/A2 وحدة التأهيل لعامل فرش وتكسية بلاط السيراميك

1	اسم وحدة الكفاءة	عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك
2	رمز التحديث	17UY0051-3/A2
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
	A) تاریخ النشر	30/05/2012
5	B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 01 التعديل رقم: 01
7	C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث رقم 01. 07/02/2018-2018/22 التحديث ذو الرقم 07. 1570-1570 التحديث ذو الرقم 07. 1570-10/06/2020
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفا	õş

عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك (المستوى 3) المعايير المهنية الوطنية - 3-11UMS0177

# النتائج التعليمية

# النتيجة التعليمية الاولى (1): تنفيذ التدابير المتخذة فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية. مقاييس النجاح

- 1.1 تطبيق الاجراءات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل.
- 2.1 يقوم بعمله باستخدام معدات الوقاية الشخصية اللازمة للصحة والسلامة المهنية.

# النتيجة التعليمية الثانية (2): يجرى التحضيرات اللازمة قبل عمل فرش وتكسية بلاط السيراميك

# مقاييس النجاح

- 1.2 يحضر معدات ومواد الاستعمال.
  - 2.2 يقوم بتدقيق السطح.
- 3.2 يقوم بالتحضيرات اللازمة على السطوح.

# النتيجة التعليمية الثالثة (3): يحضر مونة اللصق.

# مقاييس النجاح

- 1.3 يحضر مونة اللصق ذات الأساس الأسمنت.
- 2.3 يشرح كيفية تحضير المونة ذات الأساس الأكريليكي (المتشتت).
  - 3.3 يشرح كيفية تحضير المونة ذات الأساس الراتنجي.

# النتيجة التعليمية الرابعة (4): يعمل فرش وتكسية بلاط السيراميك.

### مقاييس النجاح

- 1.4 يحضر بلاط السير اميك للتكسية.
- 2.4 يربط مقياس أفقى على الحائط.
- 3.4 يكسى بلاط السير اميك بمونة اللصق (ذات اساس السمنت. الأكريليك والراتنج).
  - 4.4 يقوم بأعمال الوسم. والقطع والتثقيب.
    - 5.4 يقوم بتطبيق الوزرة.

# النتيجة التعليمية الخامسة (5): ينفذ أعمال ملئ الفواصل بعد تكسية بلاط السير اميك.

### مقاييس النجاح

- 1.5 يجهز السطح والوسط قبل حشو الفواصل.
- 2.5 يحضر مواد حشو الفواصل ذات الأساس الأسمنتي.
- 3.5 يشرح كيفية تحضير مواد الحشو للفواصل ذات الأساس الراتنجي.
  - 4.5 يعمل حشو الفواصل للتكسيات.

# النتيجة التعليمية السادسة (6): يصلح بلاط السيراميك

### مقاييس النجاح

- 6. 1 يحضر السطح الذي يحتاج الى التصليح.
  - 6. 2 يصلح الأضرار الموجودة.

# 8 الاختبار والتقييم

### a 8) الامتحان النظري

امتحان الاختيار من متعدد (T1): يجري الامتحان النظري لوحدة الكفاءة (A2) وفق قائمة تحقق "المعلومات" الواردة في ملحق (-A2). في الاختيار النظري يجب على المرشحين تقديم امتحان اختيار من متعدد يتكون من خمس وعشرون (25) سؤال على الأقل مع أربع خيارات. ولكل منها درجة متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. تخصص للممتحنين أثناء الامتحان مدة دقيقة ونصف إلى دقيقتين للإجابة عن كل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على 60 %على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحا. يجب أن تقيس أسئلة الامتحان كل المعلومات والبيانات الملحق 2 كل المراد قياسها في هذه الوحدة.

# b 8) الامتحان المعتمد على الأداء

امتحان الأداع (P1): يتم إجراء اختبار الأداء للوحدة A2 وفقًا لقائمة "المهارات والكفاءات" المرجعية في الملحق A2-2. تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي ينجح العضو المرشح في امتحان الأداء يجب أن يُظهر نجاح بنسبة 80 %من الاختبار الكلي كحد أدنى بشرط أن يؤدي بنجاح جميع الخطوات الحاسمة. يجب أن تتوافق مدة الاختبار القائم على الأداء مع الوقت في ظروف الممارسة الفعلية للعمل. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. يجب قياس جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق 2-A2) باختبار قائم على الأداء.

قدمت في ملحق نموذج المشروع/السيناريو اللازمة تطبيقها بالحد الأدنى من قبل المرشحين في إختبار الأداء ويتضمن المشروع/السيناريو والحد الأدنى من المعايير. ويجب أن تستخدمه هيئات التصديق المعتمدة أثناء إعداد سيناريوهات اختبار الأداء.

### c 8) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم

مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتياز ها للحصول على الوحدة سنة واحدة.

مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة.

يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الأخرين للخطر.

بجري ٻـ	چەم وولى الاملىكان إدا ئىكىرى المرسى بىندى يىركى ا	
	المؤسسة/المؤسسات المُطورة والمحدثة لوحدة	المطورون: نقابة أصحاب العمل في صناعة البناء التركية (İNTES)
9	الكفاءة	المُحَدِّث: مجموعة عمل مؤسسة الكَفاءة المهنية (MYK)
	لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة	
10		لجنة قطاع البناء
10		
11	رقم وتاريخ موافقة هيئة الإدارة في مؤسسة الكفاءة	2012/43 - 30/05/2012
		212-30 (30 الاتحديث رقم 01: 01-2018/22 -2018/22
	(MIK)	التعديث رحم 01. 101. 2016 - 2016/22

### ملحقات وحدة الكفاءة

الملحق A2-1: معلومات عن التعليم الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

للحصول على هذه الوحدة يوصى باستكمال برنامج تدريبي يتضمن المحتوى المبين أدناه:

### محتوى التدريب:

- 1. العمليات التحضيرية قبل تكسية بلاط السيراميك:
  - 1.1 تحضير الوسائل والأدوات والمعدات 2.1 ضبط السطح 3.1 التحضيرات اللازمة للسطوح عملية تحضير مونة اللصق
- 1.2 تحضير مونة اللصق ذات الأساس السمنتي 2.2 تحضير المونة على أساس الأكريليك (المتشتت)
  - ---3.2 تحضير المونة على اساس الراتنج
    - 3. تكسية بلاط السيراميك
    - 1.3 تحضير بلاط السيراميك للتكسية
    - 2.3 ربط المقياس الأفقى على الحائط
- 3.3 تكسية بلاط السير الميك بمونة اللصق ذات الأساس الأسمنتي. والأكريليك والراتنج
  - 4.3 أعمال الوسم. والقطع والتثقيب
    - 5.3 تطبيق الوزرة
    - 4. أعمال حشو الفواصل
  - 1.4 تحضير السطح والوسط قبل حشو الفواصل
  - 2.4 تحضير مواد حشو الفواصل ذات الأساس الأسمنتي 3.4 تحضير مواد حشو الفواصل ذات الأساس الراتنجي
  - - 4.4 تطبيق حشو الفواصل في التكسيات
      - تصليح بلاط السيراميك
    - 1.5 تحضير وتثبيت السطح اللازم للتصليح 2.5 عمل تصليح الأضرار

الملحق A2-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

### (a) المعلومات (BG)

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	معايير المحاسب ة الدولية القسم المعني	عبارة المعلومة	رقم
T1	2.1	B.1.1	يعدد الأدوات. والأجهزة. والمواد التي سوف يستخدمها	BG.1

أداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	عبارة المعلومة	رقم
T1	2.1	B.1.4	التعليمات الفنية حول إستخدام بلاط السير اميك واللاصقات والمواد المساعدة الأخرى.	BG.2
T1	2.2	B.2.7	يشرح كيفية حساب المساحة السطحية التي تجرى فيها التطبيق	BG.3
T1	2.3	B.3.1	يشرح العمليات التي يجب إجراؤها قبل التكسية من أجل زيادة الالتصاق على أسطح التطبيق غير الخشنة.	BG.4
T1	2.3	B.3.4	يشرح طرق التطبيق حسب خاصية السطوح لشبكة الجبس والرابيتز وما شابهها من المواد المعدة للأسطح الخشبية والمعدنية والخرسانية.	BG.5
T1	2.3	B.3.5	ما إذا كان يتم تلبيس الأسطح الخرسانية الخلوية بملاط مناسب وفي حالات خاصة مع تقوية شبكية. يشرح أسباب الفحص الهيكل المعدني للجبس وله	BG.6
T1	2.3	B.3.6	الهيكل المعدني للجبس وله يشرح أسباب فحص قوة الألواح الجصية الملتصقة.	BG.7
T1	2.3	B.4.1	يشرح الأعمال اللازمة إجرائها لزيادة التصاق المونة اللاصقة على طبقات السيراميك القديمة. وأسطح الموزايكو المزجج والأسطح المكسوة بالجبس والأسطح المطلية.	BG.8
T1	2.3	B.4.4	يشرح الأعمال التي يجب إجرائها في حالة عدم فرش التكسيات القديمة بالفواصل الكافية.	BG.9
Т1	2.3	B.3.12	يشرح التدابير اللازمة لإتخاذهها في حالة الجبس المطلي حديثا أو المتعرض للرطوبة فيما بعد من أجل تجفيف السطح المطلي بالجبس.	BG.10
T1	2.3	B.5.1 B.5.2 B.5.3	يعدد عمليات تسوية السطوح قبل التكسية حسب موقف السطح المطلي.	BG.11
T1	2.3	B.6.1 B.6.2	يعدد عمليات تحضير السطوح قبل التكسية للسطوح المعدنية.	BG.12
T1	3.2	C.2.1 C.2.2 C.2.3	يشرح كيفية تحضير المونة ذات الأساس الأكريليكي (المتشتت)	BG.13
T1	3.3	C.3.1 C.3.2 C.3.3	يشرح كيفية تحضير المونة ذات الأساس الراتنجي.	BG.14
T1	4.3	B.3.7	يشرح كيفية تطبيق البطانة بعد فحص السطح لأسطح الواح الجص.	BG.15
T1	4.3	B.3.7	يشرح كيفية تحضير المواد اللاصقة على ألواح الجبس التي لا تحتاج الى تطبيق البطانة.	BG.16
T1	4.3	D.3.2	يشرح أساس إستخدام فواصل التمدد-التقلص فس التكسية.	BG.17
T1	4.3	D.3.4 D.3.5	يشرح مبادئ استخدام وصلات التمدد - الانكماش في الطلاء. عمل خطوط إرشادية مثل "L" و "+" حسب حجم الأرضية وحجم بلاط السير اميك.	BG.18
T1	4.3	D.3.11	يشرح كيفية وضع الملاط اللاصق على الأسطح المصقولة.	BG.19

أداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	عبارة المطومة	رقم
T1	4.3	D.3.17	يشرح كيفية استخدام الملاط اللاصق وفقا لمنطقة التطبيق. وسطح التكسية. والظروف المحيطة (الحرارة - البرودة والرياح والرطوبة وما شابه ذلك) وعدم تجاوز وقت التمشيط والوعاء حسب أبعاد سن المشط.	BG.20
T1	4.3	D.3.18	يشرح طرق التطبيق (الطلاء المزدوج وما شابه ذلك) حسب أبعاد بلاط السيراميك. وسمكه. وقيمة إمتصاصه للماء وخصائص السطح المطلي وموقف محل الطلاء.	BG.21
T1	5.1	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	يشرح الإجراءات التي يجب القيام بها فيما يتعلق بإعداد السطح قبل ملء المفصل.	BG.22
T1	5.3	E.3.1 E.3.2	يشرح الأعمال التي تنفذ والخاصة العزل المائي الفواصل ذات الأساس الراتنجي.	BG.23
T1	5.4	E.4.1 E.4.4 E.4.5 E.4.6 E.4.7	يشرح النقاط التي يجب مراعاتها عند القيام بملئ الفواصل.	BG.24
T1	6.1	F.1.2 F.1.3	يشرح الأعمال التي تنفذ في مرحلة التحضير قبل إصلاح الأضرار.	BG.25

# b) المهارات والقدرات (BY)

أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	معايير المحاسب ة الدولية القسم المعني	مُصطلحيُ المهاراتِ والقدرات	رقم
P1	1.1	A.1.8	: تطبيق الاجراءات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية في منطقة العمل. *	BY.1
P1	1.2	A.1.2	يعمل باستخدام معدات الوقاية الشخصية اللازمة للصحة والسلامة المهنية (الخوذة، قناع الغبار، نظارات وقفازات وأحذية العمل). *	BY.2
P1	2.1	B.1.1	ينقل الأدوات والمعدات واللوازم الخاصة بتكسية بلاط السير اميك الى ساحة العمل.	BY.3
P1	2.1	B.1.3 D.1.3 D.1.4	يجرب اللون أو النقش عن طريق فرش المواد الذي تم تسليمه على الأرضية الجافة حسب تصميم المشروع المقدم له.	BY.4
P1	2.2	B.2.1	يضبط قياس السطح عن طريق ميزان القياس.	BY.5
P1	2.2	B.2.2	ينظم الزوايا الداخلية والخارجية عن طريق المنقلة.	BY.6
P1	2.2	B.2.3	قوة الأسطح المراد طلائها ويتحقق النعومة.	BY.7

		1	ا من این برد در در در در در در در در در در در در د	
P1	2.2	B.2.4 B.2.5	يدقق مدى ملائمة إطارات الأبواب والشبابيك أو تركيبات الكهرباء والماء للطلاء.	BY.8
P1	2.3	B.3.2	تصحيح الأخطاء المكتشفة على الأسطح بالملاط المناسب.	BY.9
P1	2.3	B.3.3	ينظف السطح الذي يجرى عليه تنفيذ العمل	BY.10
			من الأوساخ والدهون والغبار والمواد الأخرى التي تقلل النعومة.	
P1	2.3	B.3.8	يرطب السطح الذي يتم الفرش عليه بالماء حسب موقف الإمتصاص.	BY.11
P1	2.3	B.3.9	يقُوم بالتدقيق في ميل السطح حسب المشروع المقدم له في السطوح المائلة.	BY.12
P1	2.3	B.4.2 B.4.3	يدقق بمدى سلامة البلاط قبل الفرش في السطوح المكسية بالسير اميك القديم. ويضبط الميز انية. وينزع السير اميك الغير السليم ويصلح السطح بالمونة المونة المناسبة.	BY.13
			يخطط الفرش او يفرش البطانة من أجل زيادة نعومة	
P1	2.3	B.4.1	مونة اللصق في الطلاء السير اميكي القديم.	BY.14
P1	3.1	C.1.1 C.1.2	يقوم بتحضير المادة اللاصقة ذات الأساس الأسمنتي بتماسك متجانس عن طريق خلط الماء والمواد بخلاط منخفض السرعة وفقا للكميات المكتوبة على عبوة المنتج في حوض المونة.	BY.15
P1	3.1	C.1.3	توضع المونة المحضرة لفترة معينة للنضوج.	BY.16
P1	3.1	C.1.4	قبل استخدام الملاط الناضج. أعد استخدامه مع المعدات المناسبة (مجرفة يدوية مسطحة أو خلاط).	BY.17
P1	4.1	D.1.1	في حالة استخدام بلاط السير اميك على سطح الجدار . يتم الاحتفاظ به في الماء حتى تختفي فقاعات الهواء .	BY.18
P1	4.1	D.1.2	يرتب بلاط السير أميك بشكل صحيح بحيث يتم تصريفه للمياه.	BY.19
P1	4.2	D.2.1	يضبط أطوال المقياس الخشبي أو الألومنيوم حسب طول الجدار.	BY.20
P1	4.2	D.2.2	يقوم بحساب ارتفاع المقياس من أدنى مستوى للبلاطة المنتهية. *	BY.21
P1	4.2	D.2.3	يثبت القياس في الميزان حسب الإرتفاع.	BY.22
P1	4.2	D.2.4	ينقل ارتفاع المقياس إلى الجدر ان المستقلة أو الملتصقة بأدوات مناسبة.	BY.23
P1	4.3	D.3.1	مناسبة. يعمل عن طريق الإلتزام بنقاط البدء والإنتهاء للتكسية المقدمة له.	BY.24
P1	4.3	D.3.3	من خلال الحفاظ على مقدار المنحدر على الأسطح المنحدرة. فإنه ينطبق أيضًا على بلاط السير اميك بنفس المقدار والاتجاه. يجعله يحدث *	BY.25
P1	4.3	D.3.6	بلاط سير اميك يغطي السطح والمساحة يحدد سمك الملاط حسب خصائصه. عمل علامات/ تعليم نقاط القطع والحفر.	BY.26
P1	4.4	D.4.1 D.4.2 D.4.3		BY.27
P1	4.4	D.4.4	يحضر إستعمال مكائن القطع والتثقيب.	BY.28
P1	4.4	D.4.5 D.4.6	يقوم بأعمال القطع والتثقيب بشكل مناسب لإشارات بلاط السيراميك.	BY.29
P1	4.3	D.3.8	يضع كمية كافية من مونة اللصق على سطح الطلاء باستخدام مجرفة يدوية مسطحة و/ أو الجزء المسطح من المجرفة المسننة.	BY.30

أداة التقييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	معايير المحاسبة الدولية القسم	مُصطلحيُ المهاراتِ والقدرات	رقم
P1	4.3	المعني D.3.7 D.3.15		BY.31
P1	4.3	D.3.9	يقوم بتسوية مونة اللصق المطبق بشكل مناسب لسطح الطلاء باستخدام مجرفة مجرفة مسننة مناسبة بحيث يكون عمق الأسنان وشكلها متساويين في كل نقطة. ويوصى بالقيام بحركات دائرية ثم يقوم المشط بعملية إعادة التمشيط بحيث تكون علامات الأسنان موازية أو عمودية على التكسية.	BY.32
P1	4.3	D.3.12	يتم وضع بلاط السير اميك على السطح الممشط المطلي بالمونة من خلال الضغط عليه من الخلف و الأمام بشكل عمو دي على اتجاه علامات المشط باليد أو بالأدوات المناسبة. مناسب بعد وضع بلاط السير اميك	BY.33
P1 P1	4.3	D.3.13 D.3.14	مناسب بعد وضع بالاط السيراميك إنه يوفر ضغطًا عن طريق الصدم بمطرقة بالاستيكية بالحجم والوزن. يجعل تطبيق البردورة أو النقش وفقا للأبعاد الواردة في المشروع.	BY.34 BY.35
P1	4.3	D.3.10	يضع مقاطع جانبية معدنية وبالاستيكية داخلية وخارجية مناسبة	BY.36
P1	4.3	D.3.16	على الميزان عند نقاط نهاية التكسية أو يضع مواد حشو مناسبة. * يتحقق من المستويات الأفقية والعمودية والمتقاطعة للتكسية بمقياس مسطح وكبير بدرجة كافية أثناء التطبيق.	BY.37
P1	4.3	D.6.1	وضع الجزء الأمامي من بلاط السير اميك في نهاية العمل ينظف أسطحه بعناية.	BY.38
P1 P1	4.5	D.5.1 D.5.2 D.5.3 D.5.4	يقوم بتنفيذ عمل الوزرة حسب التفاصيل المبينة في تصميم المشروع. يشطب الجزء العلوي من الوزرات على شكل فجوة أو بمونة أسمنتية / مونة لاصقة.	BY.39 BY.40
P1	5.1	E.1.1 E.1.2	ينظف السطوح حسب الوسط والظروف السطحية قبل حشوة الفواصل.	BY.41
P1	5.2	E.2.1	يقوم بالتحضير الأولي لخليط حشو الفواصل ذات الأساس الأسمنتي وفقا لتوصية الشركة المصنعة.	BY.42
P1	5.2	E.2.2	يقوم بخلَّط مواد الحشو بمساعدة خلاط حفر منخفض السرعة حتى يتم الحصول على خليط متجانس. على خليط متجانس. توضع المونة المحضرة	BY.43
P1	5.2	E.2.3	توضع المونة المحضرة لفترة معينة للنضوج. يجرى خلط المونة الناضجة مرة أخرى بخلاط حفر منخفض	BY.44
P1	5.2	E.2.4	يجرى خلط المونه الناضجة مره احرى بحلاط حفر منحفص السرعة بمجرفة يدوية مسطحة قبل الإستخدام.  يملأ الفراغ بين الفواصل الموجودة على السطح حسب تصميم	BY.45
P1	5.4	E.4.2	يمار القراع بين القواصل الموجودة على السطح حسب لصميم المشروع المقدم له بمساعدة الألة المناسبة وحسب الطرق الفنية (النشر على السطح أو بإستخدام مسدس الطلاء).	BY.46

أداة التق ييم	وحدة الكفاءة مقياس النجاح	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مُصطلحيُّ المهاراتِ والقدرات	رقم
		E.4.3	يمسح بلاط السير اميك المنتهي حشوه والواصل الى حد	
P1	5.4	E.4.8	التناسق بإسفنج رطب بدون السماح لفقدان تناسق اللون.	BY.47
P1	6.1	F.1.1	يثبت السطوح التي تحتاج الى	BY.48
			النصليح المقدم له في تصميم المشروع.	
P1	6.2	F.2.1	يزيل حشوة الفواصل المحددة للسطح عن طريق قصه بأدوات مناسبة.	BY.49
P1	6.2	F.2.2	يزيل بلاط السيراميك ومونة اللصق التي تحتاج الى التصليح من محله بدون إلحاق الضرر بالبلاطات السليمة.	BY.50
P1	6.2	F.2.3	يقوم بتسوية السطح الذي سيتم طلائه مرة أخرى ويضعه بشكل مناسب للطلاء.	BY.51
P1	6.2	F.2.4	يحضر مونة الطلاء بشكل مناسب لمحل وجنس سطح التطبيق.	BY.52
P1	6.2	F.2.5	يرطب السطح الذي سيقام بطلائه.	BY.53
P1	6.2	F.2.6	يطبق نفس الطلاء على نفس عرض الفاصل و على نفس المستوى مثل بلاط السير اميك الموجودة. ينفذ أعمال حشو الفاصل	BY.54
P1	6.2	F.2.7	ينفذ أعمال حشو الفاصل	BY.55
P1	6.2	F.2.8	ينفذ أعمال يُبلغ الفنيين المشرفين فيما يخص وضع اللافتات واللوحات التحذيرية الخاصة بالعمل المنجز وفق التعليمات. للبلاط السير اميكي الذي سيتم إصلاحه	BY.56
P1	4.3 4.5	D.6.2	القيام بالتنظيف العام لبيئة العمل.	BY.57

<sup>(\*)</sup> الخطوات الحاسمة التي يجب النجاح فيها خلال اختبار الأداء.

#### ملحقات الكفاءة

### ملحق 1: وحدات الكفاءة

12UY0051-3/A1 الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة 12UY0051-3/A2 عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك

ملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

ADERANS: تطبيق عمليات اللصق. والربط. والتثبيت.

(التطبيق): تطبيق التصميم على الأرضية. تشكيل الشكل المصمم.

البطانة: المواد التي تزيد عملية الإلتصاق بين السطح المطلى واللاصق.

البسكويت: هو المنتج البيني المصفف المنتج في الطبخة الواحدة في صناعة السير اميك.

خيوط البرم: هي المادة التي توفر تخطيط السطح الذي سحب الحبل عليه.

البردورة: هي مواد الطلاء الديكوري المصنع من البلاط السير اميكي أو المواد المعدنية.

مجرفة مسننة من الصلب: هي الألة التي تستخدم لنشر المونة اللاصق الخزفي الجاهز المطبق على السطح بالتساوي ولإزالة المونة الزائدة عن السطح والذي يتم ذكره حسب أبعاد الأسنان وأشكالها.

فاصل الإطار: هي المسافة المتبقية بين طلاء الجدار وفرش الأرضية وطلاء السقف.

علامة صليب الفاصل: هي آلة صغيرة. وتصنع عادة من البلاستيك. على شكل علامة الصليب. توضع عند تقاطع أربع قطع سير اميك لكي تكون أعمال الفواصل مستقيمة ومتساوية في أعمال طلاء بلاط السير اميك.

فترة حشو الفاصل: هي الفترة بين الانتهاء الفعلي لأعمال طلاء بلاط السير اميك ولحظة الإنتقال لملئ فجوات الفواصل.

حشوة الفاصل: هي مادة حشو ذات خاصية إسفنجية مرنة توضع في فواصل التمدد قبل الحشو المصطكي.

مجرفة الفاصل: هي مجرفة ذات قاعدة مطاطية. تستخدم للحشو بعد تنفيذ أعمال بلاط السير اميك.

الفاصل: هو التباعد بين فاصلين من نفس النوع أو من نوعين مختلفين من أجل جعل قدرة التمدد للمادة غير مضرة.

ماكينة قطع السيراميك المائي الكهربائي: هي ماكينة القطع الكهربائية التي تجعل عملية قطع سيراميك الأرضية وبلاط الجدار بشكل مائي.

البلاط (بلاط الجدران): هي مواد الطلاء التي تسمى بها بلاط الجدار السيراميكي. فاصل التمدد: هو ترك فاصل واسع بين نوعين متشابهين أو مختلفيين من المواد التفصيلية من أجل جعل القدرة التوسعية غير مضرة.

البلاط الخزفي: هو بلاط سيراميكي صلب منخفض ذات قوة امتصاص عالية للماء. يتم الحصول عليه نتيجة طحن الطين والكوارتز والفلسبار والكاولين والمعادن المماثلة الموجودة في الطبيعة. والضغط والحرق بنسب معينة.

ISCO: التصنيف المعياري الدولي للمهن

ISG: الصحة والسلامة المهنية

فترة الإستعمال (عمر الصحن): هي الفترة التي يمكن خلالها استخدام المونة بكفاءة وفقا للظروف المحيطة بعد تحضير ها. معدات الحماية الشخصية: جميع الأدوات والأدوات والمعدات والأجهزة التي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز. والذي يؤثر على الصحة والسلامة. أو يرتديه أو يرتديه أو يحتفظ به الموظف. والمصممة لهذا الغرض.

الطريقة المشتركة (التكسية): وضع مونة لاصقة السيراميك الجاهز على كل من الجزء الخلفي من بلاط السيراميك (البسكويت) وسطح الطلاء.

مقياس الإستقامة: أداة يستعمل لقياس استقامة السطح. وأعمال تسوية السطوح. التي تربط بشكل أفقي في طلاء بلاط السيراميك. وهي أداة للتسوية ذات بناء خشبي أو من الألومنيوم.

فترة النضج: هي فترة إنتظار الوقت اللازم لتنشيط الإضافات الكيميائية في المونة بعد خلط المونة الأسمنتية الجاهزة للاستخدام (لبلاط السير اميك) بالماء.

**بلاط السيراميك**: هو نوع من الطلاء بأنماط وأحجام مختلفة يتم إنتاجه عن طريق تشكيل وضغط المواد الخام الخزفية بطرق مختلفة وحرق المزجج أو غير المزجج لتغطية أسطح الأرضيات والجدران.

آلة قطع السيراميك: وهي الآلة المستخدمة يدويا لقطع بلاط السيراميك للأرضية والجدران.

الوزرة السيراميكية: هو بلاط السيراميك الذي يمكن أن يتوفر في كل من بلاط الأرضيات المزجج وغير المزجج. حيث يوضع بشكل عام بين الجدار والأرضية في الأوساط التي يتم فيها استخدام بلاط الأرضيات فقط. بلاط الأرضية السيراميكي: هو بلاط سيراميكي على شكل صفيحة. يستخدم كمواد تشطيب على المستويين الأفقي والعمودي للداخل والخارج في المبانى.

المزجج: يتم خلط المواد الخام السيرامكية مثل الفلسبار والكوارتز والحجر الجيري والكاولين والبورون بنسب معينة ويتم تزجيجها بالمعالجة الحرارية؛ وهو الجزء الزجاجي على بلاط السيراميك المزجج.

إمتصاص الماع: يفيد كنسبة مئوية عن معدل الزيادة في وزن بلاط السيراميك بعد غليها بالماء وتبريدها وإخراجها من الماء مقارنة بوزن الكتلة الجافة.

فترة التسنين: وهي الفترة بعد وضع المونة اللاصقة للسير اميك المعد للاستخدام على السطح وتمشيطه. الى أن ينقضي الوقت حتى يتم لصق بلاط السير اميك.

حماية السطح: يوضع الواقي من أجل حماية بلاط السير اميك من البقع والنفايات الخارجية غير المرغوب فيها قبل وأثناء وبعد التطبيق. يتم تطبيق مادة حماية السطح المطبقة على السطح العلوي من بلاط السير اميك.

الملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والرأسية في المهنة

ملحق 4 (\*): معايير التقييم

# يجب على المقيم تقديم واحد على الأقل من البدائل التالية:

- العمل كمدرب لمدة ثلاث سنوات على الأقل في مجال مهنة عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك. بعد التخرج من كليات الهندسة والتعليم الفني وكليات التكنولوجيا والمدارس المهنية ذات الصلة بالمجال المذكور.
- العمل كمهندس أو معماري أو فني أو مدرس تقني لمدة ثلاث سنوات على الأقل في وظائف تشمل مهنة عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك.
- العمل في وظائف تتضمن مهنة عامل فرش وتكسية بلاط السير اميك لمدة لا تقل عن عشر سنوات. بعد التخرج من المدرسة الثانوية المهنية.
- التخرج من كليات الهندسة والعمارة والتعليم الفني وكليات التكنولوجيا والكليات المهنية ومن الأقسام المتعلقة بمجال مهنة عامل فرش وتكسية بلاط السيراميك. والعمل في هيئات إصدار الشهادات المعتمدة لمدة ثلاث سنوات على الأقل والمشاركة في وضع وقياس وتقييم ما لا يقل عن ثلاثون (30) اختبارًا من اختبارات الأداء للمؤهلات ذات الصلة

يجب توفير التدريب على نظام الكفاءة المهنية والمؤهلات الوطنية للمُقيِّمين الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه والذين سيشاركون في عملية القياس والتقييم التي سيتم تعيين الشخص فيها وفق المعايير المهنية الوطنية ذات الصلة. ايضا يجب ان يتم تدريبهم على القياس والتقييم وضمان الجودة في ذلك.

الملحق: المشروع النموذجي

KORUYUCU MALZEMENİ KULLAN

التاريخ 2018/.....

S.01

التطبيق على الأرضية الوزرة

تطبيق

السطح الذي يطبق عليه السير اميك



