



الكفاءة الوطنية

UY0145-313

عامل نقل البضائع الصناعية

مستوى 3

رقم المراجعة: 01

هيئة الكفاءة المهنية

أنقرة، 2014

المقدمة

لقد تم إعداد الكفاءة الوطنية لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3) وفقاً لأحكام "اللائحة التنفيذية للكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق"، التي تم إصدارها بالاستناد إلى القانون المذكور بقانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بالعدد 5544.

لقد تم إعداد مسود الكفاءة من قبل نقابة صناع المعادن بتركيا و التي تم تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 06.11.2012. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الآراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. بعد الانتهاء من المسودة النهائية لمشروع قطاع السارات لهيئة الكفاءة المهنية، قامت لجنة قطاع السيارات بمراجعة وتقييم رأي اللجنة، فقد اتُخذ القرار بأن يتم اعتماد المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية بموجب القرار 62/2014، بتاريخ 24.09.2014، ووضعه في إطار التأهيل الوطني (UYÇ).

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، والآراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

وتشمل الكفاءات الوطنية العناصر التالية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
- (ب) هدف الكفاءة،
- (ج) المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للتأهيل، وحدات/مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
- (د) شروط القبول في اختبار الكفاءة،
- (هـ) معايير النجاح ونتائج التعلم في بعض وحدات الكفاءة،
- (و) القياس والتقييم ومعايير القيم التي ستطبق في إكساب الكفاءة
- (ز) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- (ح) المؤسسة/ المنظمة التي تطور الكفاءة، ولجنة القطاع للتحقق منها.

تستند الكفاءات الوطنية على المعايير المهنية الوطنية و/أو المعايير المهنية الدولية، ويتم إنشاؤها على هذا الأساس.

الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

UY0145-313 الكفاءة الوطنية لعامل نقل البضائع الصناعية

1	اسم المؤهل	عامل نقل البضائع الصناعية
2	رمز المرجع	UY0145-313
3	مستوى	3
4	المكان في التصنيف الدولي	ISCO 08: 8344 (الرافعة الشوكية وغيرها، مشغلي الآلات التي تقوم بالتحميل والتفريغ)
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	-
8	الغرض	الناقل الصناعي هو الشخص الذي يقوم بحمل الحمولات المختلفة بساحة الإنتاج والمخزن والأماكن المشابهة بمسافات قصيرة وبالأتجاهات الأفقية والرأسية عن طريق استخدام وسائل الرفع والحمل المناسبة والذي يقوم بترتيب الحمولات وتحملها على الشاحنات وإنزالها منها. الهدف من هذه الكفاءة الوطنية؛ توضيح ما إذا كان العاملون والمرشحون يتمتعون بالكفاءة اللازمة من أجل النجاح بمهنة عامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3) أم لا وإثبات كفاءاتهم بالمهنة بإعطائهم وثيقة صالحة وأمنة. ويعد هذا العمل بمثابة مرجع من أجل مؤسسات التوثيق والاختبار مع نظام التدريب بالوقت نفسه.
9	المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
UMS0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)		
10	شروط/ شروط دخول اختبار الكفاءة	يجب الحصول على رخصة الصف G والحصول على وثيقة التشغيل المتعلقة بوسيلة النقل الصناعي التي سيُختبر بها من أجل الدخول لاختبار الكفاءة الوطنية لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3).
11	بنية الكفاءة	
11-أ) الوحدات الإلزامية		
UY0145-3/A113: أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية		
UY0145-3/A213: نظام إدارة الجودة		
UY0145-3/A313: تنظيم الأعمال والضوابط الأولية والصيانة		
11-ب) الوحدات الاختيارية		
UY0145-3/B113: استخدام الرافعة الشوكية الصناعية، وآلة الرص، وشاحنة البلليت		
UY0145-3/B213: استخدام السحب الكهربائي الصناعي		
UY0145-3/B313: إجراءات الرفع		

11-ج) بدائل تصنيف الوحدات ومخرجات التعلم الإضافية		
<p>I. البديل الأول: A1، A2، A3، B1 II. البديل الثاني: A1، A2، A3، B2 III. البديل الثاني: A1، A2، A3، B1، B2 IV. البديل الثاني: A1، A2، A3، B1، B3 V. البديل الثاني: A1، A2، A3، B1، B2، B3 V. البديل الثاني: A1، A2، A3، B3</p>		
12	القياس والتقييم	<p>- يخضع المرشحون لاختبارات كتابية وتطبيقية. يجب أن يكون المرشحون ناجحين في كل الاختبارات النظرية و المستندة على الأداء من أجل الحصول على شهادة التأهيل. يجب على المرشح الذي يقوم باختيار احد البدائل المذكورة في المادة المتعلقة "ببدائل مجموعات الوحدات، و مخرجات التعليم الاضافية 11-ج" ان يقوم بدخول الاختبار المجهز من قبل وحدة الكفاءة للبديل الذي قام باختياره.</p> <p>- يتم تنظيم الامتحانات النظرية بحيث يتم تغطية كل وحدة من وحدات التأهيل الإجبارية والنتائج التعليمية ذات الصلة لوحدات التأهيل الاختيارية. وأما في الامتحانات التطبيقية، يتم تقييم وإخضاع المرشحين للامتحان من نتائج التعلم التي تقاس بتنفيذ الوحدات الاختيارية.</p> <p>- يُعفى الناجحون من أحد أجزاء الاختبار النظرية أو التطبيقية والذين رسبوا في الأجزاء الأخرى من الأجزاء التي اجتازوها بنجاح إذا انهم تقدموا لإعادة الاختبار في خلال سنة 1.</p>
13	فترة صلاحية الوثيقة	<p>تبدأ فترة صلاحية وثيقة الكفاءة في التاريخ الذي تم تنظيمها فيه. الشهادة تكون صالحة لمدة 5 سنوات، بشرط ألا ينقطع عامل نقل البضائع الصناعية 24 شهراً عن أعمال نقل البضائع الصناعية.</p>
14	كثافة المراقبة	<p>يُطلب تقرير الكفاءة المهنية من المؤسسة التي يعمل بها المرشح، 1 مرة على الأقل خلال فترة صلاحية الوثيقة.</p>
15	إدارة التقييم – التقييم الذي سيتم تطبيقه في تجديد الوثيقة	<p>(a) يتم إجراء اختبارات تطبيقية فقط، في نهاية السنوات ال 5 الأولى بعد استلام الشهادة لأول مرة. (b) أما في نهاية الـ 5 سنوات الثانية، يتم تطبيق اختبار كتابي يحتوي على معلومات حديثة ضيقة المحتوى مع الاختبار التطبيقي.</p>
16	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	<p>اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)</p>
17	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	<p>لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية</p>
18	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	<p>62/2014-24.09.2014</p>

UY0145-3/A113 وحدة الكفاءة لأنظمة إدارة البيئة والأمن والسلامة المهنية

1	اسم وحدة الكفاءة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية
2	رمز المرجع	1/UY0145-313
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)		
7	مخرجات التعليم	
<p>نتيجة التعلم 1: تطبيق القانون بشأن الصحة والسلامة المهنية، والقواعد الخاصة بمكان العمل. مقاييس النجاح:</p> <p>1.1 امتلاك المعلومات اللازمة فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية بخصوص العمل المنفذ. 1.2 يستخدم ملابس العمل المناسبة للعمل المنجز ومعدات الوقاية الشخصية. 1.3 امتلاك المعلومات الكافية فيما يتعلق بتعليمات لوحات الإشارة والتحذير الخاصة بالعمل المنجز. 1.4 التحقق بالشكل الصحيح من المخاطر التي بأماكن العمل فيما يتعلق بالصحة والسلامة المهنية. 1.5 عمل قائمة بمخاطر السلامة والصحة المهنية التي لا يمكن التعامل معها بشكل مباشر وفقًا لماهيتها.</p> <p>نتيجة التعلم 2: تطبيق خطوات المواقف العاجلة بالمواقف الخطرة. مقاييس النجاح:</p> <p>2.1 التحقق من المواقف الخطرة بالشكل الصحيح. 2.2 الاشتراك بعمل اتخاذ التدابير من أجل التغلب على المواقف الخطرة. 2.3 معرفة كيفية وجوب أخبار رؤساء العمل أو المهتمين خارج المنشأة بأي من الأوضاع الخطرة التي لا يمكن التعامل معها بشكل مباشر. 2.4 معرفة خطوات المواقف العاجلة المطبقة بشكل خاص على أجهزة النقل المستخدمة والحمولة. 2.5 معرفة تعليمات الخروج والهروب الصحيح اللازمة تطبيقها في المواقف الحرجة والعاجلة.</p> <p>نتيجة التعلم 3: تطبيق معيار الحماية البيئية ومعايير هـ. مقاييس النجاح:</p> <p>3.1 يجب عليه أن يلتحق بالأعمال التي تحدد بشكل صحيح الآثار البيئية المتعلقة بالأعمال المنجزة. 3.2 اتخاذ التدابير اللازمة من أجل تجنب العواقب الضارة التي يمكن أن تتكون خلال تطبيق العمليات التجارية.</p> <p>نتيجة التعلم 4: المساهمة في تقليل المخاطر البيئية. مقاييس النجاح:</p> <p>4.1 امتلاك المعلومات الصحيحة والحديثة فيما يتعلق بإجراءات الفصل والتصنيف اللازم من أجل إعادة استخدام المواد التي يمكن إعادة تدويرها. 4.2 فصل البقايا الخطرة والضارة بالشكل السليم عن المواد الأخرى بما يلائم التعليمات المعطاة. 4.3 اتخاذ التدابير اللازمة فيما يتعلق بالبقايا الخطرة والضارة. 4.4 معرفة كيفية التخزين المؤقت للبقايا الخطرة والضارة عن طريق اتخاذ التدابير اللازمة لها. 4.5 معرفة الأساليب اللازمة من أجل الحفاظ على المواد القابلة للاشتعال بشكل آمن.</p>		

4.6 معرفة سبب أهمية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية في مراحل التحضير وأثناء العمل للنفس وللغير. 4.7 يجب أن يقوم بتجهيز المعدات والمواد واللوازم المناسبة للاستخدام ضد الانسكاب والتسريبات.	
8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
(T1) اختبار الـ 4 اختيارات للاختيار من متعدد عمل اختبار من 10 أسئلة على الأقل تكون كافة الاسئلة متساوية القيمة. سُمنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة. مقياس النجاح: يجب الحصول على 60 درجة على الأقل من 100 درجة.	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
يتم عمل اختبار قائم على الأداء للمرشحين بوحدة الكفاءة لأنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية بواسطة "قائمة التحقق التطبيقي" المطورة فيما يتعلق بمقاييس النجاح ونتائج التعلم في بيئة العمل الحقيقية. يجب على المرشحين اجتياز كافة الخطوات الموجودة "بقائمة التحقق التطبيقي" المجهزة من أجل النجاح في وحدة الكفاءة. يتم تطبيق الاختبار المعتمد على أداء هذه الوحدة مع الاختبار المعتمد على الأداء لوحدة الكفاءة الاختيارية والذي يختاره المرشح الذي يختار واحدًا من ضمن البدائل الموضحة في مادة "بدائل تصنيف الوحدات 11-ج) ومخرجات التعلم الإضافية".	
8 ج) شروط القياس والتقييم الأخرى	
-	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده
	62/2014-24.09.2014

المرفقات

الملحق 1-[A1]: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

الحصول على تدريب عملي ونظري لأنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية لمدة 60 ساعة.

المنهج التعليمي:المعلومات:

- معرفة الحالات الطارئة
- معرفة إجراءات التشغيل والفحص
- معرفة طرق وأساليب حماية البيئة
- معلومات عن النفايات المعاد تدويرها
- معلومات الصحة والسلامة المهنية
- معلومة المخاطر في النقل
- معرفة التدابير الواجب اتخاذها قبل وأثناء وفي نهاية النقل
- معلومات عن النفايات الخطيرة
- معلومة السلامة من الحريق

التطبيق:

- المهارة علي العمل داخل الفريق
- المهارات اليدوية
- تخطيط
- مهارة حل المشكلات
- الاستغلال الجيد للوقت

UY0145-3/A213 وحدة كفاءة نظام إدارة الجودة

1	اسم وحدة الكفاءة	نظام إدارة الجودة
2	رمز المرجع	UY0145-3 /A213
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	ب) رقم المراجعة	01
	ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: تطبيق متطلبات جودة العمل.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 يطبق متطلبات الجودة المناسبة للتعليمات والخطط الواردة في نماذج العمليات. 1.2 معرفة الانحرافات والتفاوتات المسموح بها في التطبيق وفقًا لمتطلبات الجودة. 1.3 معرفة متطلبات العمل المناسب لمتطلبات الجودة لأجهزة النقل. <p><u>نتيجة التعلم 2: تطبيق الإجراءات الفنية لضمان الجودة.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 يقوم بتطبيق تقنيات ضمان الجودة وفقًا لنوع العملية المراد تنفيذها. 2.2 تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بضمان الجودة أثناء الإجراءات بشكل صحيح. 2.3 معرفة متطلبات الجودة المحددة المناسبة للوظيفة. 2.4 ملء نماذج الجودة والنقص/ الخطأ المتعلقة بالعمل. <p><u>نتيجة التعلم 3: يتم مراقبة جودة الأعمال المنفذة.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3.1 تحديد الأساليب الواجب تطبيقها في عمليات مراقبة جودة العمليات. 3.2 المشاركة في أعمال التفتيش على ملائمة العمليات التي تتم على البضاعة. 3.3 معرفة أساليب مراقبة ملائمة الحمولة التي تم نقلها مع الخصائص المتوقعة. 		

8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
(T1) امتحان اختبار الـ 4 اختبارات للاختيار من متعدد عمل اختبار من 10 أسئلة على الأقل تكون كافة الأسئلة متساوية القيمة. يُمنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تُؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة. مقياس النجاح: يجب الحصول على 60 درجة على الأقل من 100 درجة.	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
يتم عمل اختبار أداء المرشحين بوحدة الكفاءة لنظام إدارة الجودة بواسطة "قائمة التحقق التطبيقي" المطورة فيما يتعلق بمقاييس النجاح ونتائج التعلم في بيئة العمل الحقيقية. يجب على المرشحين اجتياز كافة الخطوات الموجودة "بقائمة التحقق التطبيقي" المجهزة من أجل النجاح في وحدة الكفاءة. يتم تطبيق الاختبار المعتمد على أداء هذه الوحدة مع الاختبار المعتمد على الأداء لوحدة الكفاءة الاختيارية والذي يختاره المرشح الذي يختار واحدًا من ضمن البدائل الموضحة في مادة "بدائل تصنيف الوحدات 11-ج) ومخرجات التعلم الإضافية".	
8 ج) شروط القياس والتقييم الأخرى	
-	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده
	62/2014-24.09.2014

المرفقات

الملحق 1-[A2]: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

الحصول على تدريب عملي ونظري لنظام إدارة الجودة لـ 40 ساعة.

المنهج التعليمي:المعلومات:

- معلومات القياس والفحص البسيط
- المهارات المتعلقة بتوثيق الأعمال المنجزة، والمعلومات المتعلقة بالخصائص التقنية
- المهارات المتعلقة بانظمة التأمين/الإدارة الجودة

التطبيق:

- حفظ التسجيل
- تخطيط
- مهارة حل المشكلات

UY0145-3/A313 وحدة كفاءة الصيانة والضوابط الأولية وتنظيم العمل

1	اسم وحدة الكفاءة	تنظيم الأعمال والضوابط الأولية والصيانة
2	رمز المرجع	UY0145-3/A313
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	
UMS0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: يستطيع إجراء تنظيم العمل.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 مراجعة مكان العمل وتعليمات العمل وبرامجه من أجل استمراره بدون انقطاع وبشكل مناسب. 1.2 المشاركة في أعمال تحديد نطاق مجال العمل ونطاق نقاط العمل المعنية. 1.3 استخدام أجهزة و أدوات التحكم و الفحص البسيطة وفقاً للعملية المحددة. 1.4 التحقق من وجود أي حالة تشكل عائق أو خطر أم لا في ميدان نقل البضاعة. 1.5 حمل وتنظيف الآلات والمعدات المستخدمة في نهاية العمل. 1.6 إظهار الاهتمام اللازم لفريق العمل المستخدم خلال نقل الحمولة والتخزين بالشكل المناسب في الأماكن المبينة مسبقاً. 1.7 التحقق من خصائص الحمولة التي سيتم حملها ومواقع تخزينها. 1.8 المشاركة بعمل توضيح أقل المسارات خطورة في إطار قواعد الأمن. <p><u>نتيجة التعلم 2: عمل الاختبارات الأولية لوسيلة النقل الصناعي.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 اختبار ملائمة المركبة مع الحمولة التي ستحملها. 2.2 يقوم بتجهيز المعدات والآلات والأجهزة اللازمة من أجل العمل للتشغيل. 2.3 مراقبة عمل المركبة التي ستستخدم في عمليات النقل بشكل سليم أم لا. 2.4 عمل مقارنة بين وزن الحمولة التي سيتم نقلها وبين سعة الاستيعاب بالطن لأجهزة الحمل واختيار المناسبة. <p><u>نتيجة التعلم 3: عمل حماية أجهزة النقل والصيانة البسيطة.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3.1 مراقبة حالة معدات العمل و امكانياتها للعمل وعمل أجهزة السلامة بشكل دوري وفقاً للتعليمات. 3.2 تنفيذ عمليات الصيانة الوقائية والتنظيف. 3.3 عمل فحوصات التسريب للزيت والماء بينما تعمل الأجهزة. 3.4 تعبئة الوقود والزيوت للمعدات. 3.5 في حالة ما إذا كان الجهاز مُكهرباً، فحص حالة الشحن، وتركه على الشحن إذا لزم الأمر. 3.6 تطبيق إجراءات تصحيح أخطاء الأجهزة. 3.7 تحديد احتياجات الصيانة والإصلاح للمعدات وفقاً للفحوصات التي قمت بها. 3.8 ابلاغ الأشخاص المعنيين من أجل استبدال أو إصلاح المعدات والآلات العاطلة. 		
8	القياس والتقييم	
8 (أ)	الاختبار النظري	

<p>(T1) امتحان اختبار الـ 4 اختيارات للاختيار من متعدد عمل اختبار من 10 أسئلة على الأقل تكون كافة الأسئلة متساوية القيمة. سُمِنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم على الإجابات الصحيحة.</p> <p>مقياس النجاح: يجب الحصول على 60 درجة على الأقل من 100 درجة.</p>		
<p>8 (ب) الاختبار القائم على الأداء</p> <p>يتم تنفيذ التطبيق (P1) التي تتعلق بمنظمة العمل، والفحوصات الأولية، والصيانة. سوف يستند التقييم إلى التطبيقات الأساسية لأنشطة التنظيم والرقابة والصيانة ذات الصلة. خلال هذه العملية، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقاً لقائمة تقييم الأداء. ومن المتوقع أن يحصل المرشح على النتائج في غضون الفترة الزمنية القصوى المحددة في مواد الاختبار في تنظيم العمل، وعمليات الفحص الأولي والصيانة.</p> <p>مقياس النجاح: يتم تقييم المرشح من حيث العمل الخالي من الأخطاء والحصول على النتيجة المتوقعة التي تتعلق بالأعمال المنجزة. يتم تحديد الخطوات الحاسمة الأساسية التي يتعين تحقيقها من قبل المرشح في قائمة الفحص من امتحان التطبيق. من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء، يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار.</p>		
<p>8 (ج) شروط القياس والتقييم الأخرى</p> <p>-</p>		
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	62/2014-24.09.2014

المرفقات

الملحق [3]-1: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحد الكفاءة

ان يكون قد حصل على 50 ساعة من التدريب النظري والعملية المتعلقة بتنظيم العمل والفحوص الأولية والصيانة.

المنهج التعليمي:

المعلومات:

- معرفة إجراءات التشغيل والفحص
- معرفة المواضيع الخاصة بمكان العمل و إجراءات التشغيل
- معرفة أساليب تحديد المسار
- معرفة العوامل اللازمة للتحكم في ميدان النقل
- معرفة حد وسعة معدات النقل
- معرفة المعدات اللازم استخدامها وفقاً لنوع الحمل

التطبيق:

- ترتيب مكان العمل
- إعداد أدوات النقل

UY0145-3/B113 وحدة الكفاءة لاستخدام الرافعة الشوكية الصناعية، وآلة الرص، وشاحنة البليت

1	اسم وحدة الكفاءة	استخدام الرافعة الشوكية الصناعية، وآلة الرص، وشاحنة البليت
2	رمز المرجع	UY0145-3/B113
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)		
7	مخرجات التعليم	
<p><u>نتيجة التعلم 1: تموضع معدات الرفع / الحمل للحمل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>1.1. تموضع المعدات في الساحة التي بها الحمل بشكل يناسب التعليمات والمتطلبات الفنية. 1.2. العمل بشكل مناسب بشأن تحديد مكان المعدات، ومعالجتها وفقًا للتعليمات والمتطلبات الفنية مع المساعدين.</p> <p><u>نتيجة التعلم 2: رفع الحمل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>2.1. فحص مدى ملاءمة الحمل للثبيت والربط والتعامل مع المواد والأجهزة المستخدمة في هذه العمليات، من أجل معالجة الحمل وفقًا للحمل والتعليمات. 2.2. التوازن مع حركات الرفع والتنزيل داخل حدود المسافة الآمنة، بشكل يجعله يتحكم في الحمل بواسطة الرافعة الشوكية و/أو رافعة البليت. 2.3. يقوم برفع البضاعة بشكل آمن من خلال اتباع التعليمات.</p> <p><u>نتيجة التعلم 3: نقل الحمل.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>3.1. نقل الحمولة بشكل آمن إلى موقعها الجديد على الطريق المعطن بواسطة الإرشادات أو يتم تحديده وفقًا للشروط والأحكام، وهو الأكثر ملاءمة لمجال الروبة. 3.2. محاذاة الرافعة الشوكية و/أو رافعة البليت في الموقع المناسب للعنوان/المكان الذي سيتم فيه تنزيل الحمل. 3.3. العمل وفقًا للخصائص الفيزيائية والكيميائية للبضاعة أثناء النقل. 3.4. تبليغ الأشخاص المخولين عن الأضرار والأخطاء التي تتكون أثناء النقل.</p> <p><u>نتيجة التعلم 4: وضع الحمولة.</u> مقاييس النجاح:</p> <p>4.1. يجب أن تتخذ التدابير وفقًا لأوامر العمل والتعليمات في حالة حدوث مشاكل عن طريق التحقق مما إذا كان الموقع / العنوان المشار إليه في تعليمات العمل الذي سيتم ترك الحمل فيه هو أم لا، وما إذا كانت هناك أي مواد تهدد أمن التحميل على الموقع أم لا. 4.2. تفريغ الحمل في الموقع بشكل يناسب المكان المستهدف وقواعد السلامة وإجراء العمل، وذلك عن طريق الفحص والموازنة مع المناورات وفقًا للتعليمات الفنية للمعدات. 4.3. توفير تثبيت البضاعة في الموضع النهائي بشكل لن يتم تحريكه خارج نطاق السيطرة. 4.4. فصل أجهزة الربط وفقًا لتعليمات التثبيت و/أو الرفع عن الحمولة، أو يسمح بفصلها (وفقًا للمواصفات الآلية أو المعدة). 4.5. إخطار الأشخاص المخولين عن كل الأضرار والأخطاء المتكونة أثناء النقل. 4.6. تناول معلومات معالجة الحمولة بشكل مناسب لتعليماته.</p>		

نتيجة التعلم 5: التعرف على ميزات وتقنيات مركبات النقل الصناعي	
مقاييس النجاح:	
<p>5.1. وصف أبعاد مركبات النقل الصناعي، وسعات الرفع والنقل، والأجزاء وما شابه.</p> <p>5.2. الكشف عن الخصائص الأساسية لمبادئ أنظمة العمل والمعدات الميكانيكية والهيدروليكية والكهربائية الإلكترونية، ومصدر الطاقة والسلامة من معدات النقل الصناعية.</p> <p>5.3. الكشف عن الخصائص الوظيفية للأجهزة المساعدة المستخدمة في المعالجات المنجزة مع معدات النقل الصناعية.</p>	
8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
<p>(T1) امتحان اختبار الـ 4 اختيارات للاختيار من متعدد عمل اختبار من 20 أسئلة على الأقل تكون كافة الاسئلة متساوية القيمة. سُبمنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة.</p> <p>مقياس النجاح: يجب الحصول على 70 درجة على الأقل من 100 درجة.</p>	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
<p>يتم تطبيق (P1) فيما يتعلق باستخدام الرافعة الشوكية ورافعة البليت ورافعة التراص. يجب أن يتم التقييم من خلال تطبيق الصيانة العامة وتحديد موقع معدات الرفع والنقل ذات الصلة وكذلك تحميل ونقل ووضع الحمولة. خلال هذه العملية، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقاً لقائمة تقييم الأداء. ومن المتوقع أن يحصل المرشحون على نتائج خلال الفترة الزمنية القصوى المحددة في مواد الاختبار الخاصة بالرافعة الشوكية الصناعية وشاحنات التراص والبليت.</p> <p>مقياس النجاح: يتم تقييم المرشح من حيث العمل الخالي من الأخطاء والحصول على النتيجة المتوقعة التي تتعلق بالأعمال المنجزة. يتم تحديد الخطوات الحاسمة الأساسية التي يتعين تحقيقها من قبل المرشح في قائمة الفحص من امتحان التطبيق. من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء، يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار.</p>	
8 ج) شروط القياس والتقييم الأخرى	
-	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
10	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
11	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
11	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده
62/2014-24.09.2014	62/2014-24.09.2014

المرفقات

الملحق [ب]2-1: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحد الكفاءة

يكون قد حصل على 100 ساعة تدريب نظري وعملي في استخدام الرافعة الشوكية الصناعية، وآلة التراص وآلة البليت.

المنهج التعليمي:

المعلومات:

- معرفة نظم وضع وتخزين الأدوات في المخازن
- القابلية للعلاقات الإنسانية
- معلومات الصحة والسلامة المهنية
- معرفة أنواع الأخطار في عمليات النقل
- معرفة مبادئ العمل مع الأشخاص المعاونون
- معرفة أنواع البضائع وخصائص عملها

التطبيق:

- مهارة استخدام الآلات والأدوات
- مهارة استخدام أدوات المناولة والنقل والتثبيت
- تنفيذ حركات النقل
- طرق الرفع-الحمل

الملحق [ب]1-2-(*): الجدول المتعلق بمقاييس النجاح الذي تم قياسها بواسطة وسائل التقييم المحددة في وحدة الكفاءة.

وحدة كفاءة استخدام السحب الكهربائي الصناعي UY0145-3/B213

1	اسم وحدة الكفاءة	استخدام السحب الكهربائي الصناعي
2	رمز المرجع	UY0145-3/B213
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدة الكفاءة	Ums0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)
7	مخرجات التعليم	<p><u>نتيجة التعلم 1: وضع الحمولة في العربات.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 إجراء الفحص بشكل صحيح في ثبات قوة الحمولة. 1.2 التحقق مما إذا كان الحمل مناسبًا للنقل داخل العربة. 1.3 التحقق مما إذا كان ارتفاع الحمولة في الحجم القياسي أم لا. 1.4 يقوم بتحميل الحمل على العربة ووضعه على النحو المحدد في التعليمات. 1.5 أخذ الاحتياطات اللازمة للحمولة من أجل الأجزاء المحملة من العربة. <p><u>نتيجة التعلم 2: نقل الحمل.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 نقل الحمل بأمان وفقًا للتعليمات. 2.2 يبلغ الأشخاص المخولين عن الأضرار والأخطاء التي تتكون أثناء النقل. 2.3 العمل وفقًا للخصائص الفيزيائية والكيميائية للبضاعة أثناء النقل. 2.4 يتم حمل الحمولة على طريق آمن ومناسب تم تحديده مسبقًا. <p><u>نتيجة التعلم 3: وضع الحمولة في مكانها.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3.1 فحص ما إن كان المكان الذي سيتم وضع البضاعة فيه هو الموقع المحدد في تعليمات العمل أم لا. 3.2 ترك الحمولة في الأماكن الصحيحة، مما يسمح بتحريرها. 3.3 الإخطار عن الضرر والتلف الناتج أثناء عملية الحمولة الموضوعة في نهاية النقل للأشخاص المخول لهم بذلك. 3.4 يقوم بوضع البضاعة بشكل يمكن الوصول إليها بسلامة ويسر. 3.5 التحقق مما إذا كانت التوصيلات بين العربة والجرار سليمة أم لا أثناء النقل. <p><u>نتيجة التعلم 4: ملء النماذج المتعلقة.</u></p> <p>مقاييس النجاح:</p> <ol style="list-style-type: none"> 4.1 ملئ النموذج الخاص أثناء إستلام البضاعة التي سيتم نقلها. 4.2 يقوم بعمل استمارة بالأضرار التي حدثت في البضاعة قبل عمليات النقل. 4.3 يقوم بعمل استمارة بالأضرار الواقعة أثناء عملية النقل. 4.4 بتسليم البضاعة بعد عمليات النقل وأخذ توقيع الشخص المخول على الاستمارة.

نتيجة التعلم 5: عمل الحماية و الصيانة البسيطة للعبوات المسحوبة بواسطة الجرار	
<p>5.1. يراقب بشكل دوري على حالة معدات العمل وعمل أجهزة السلامة وفقاً للتعليمات.</p> <p>5.2. إخطار الأشخاص المعنيين من أجل استبدال أو إصلاح المعدات والآلات العاطلة.</p> <p>5.3. تنفيذ عمليات الصيانة الوقائية والتنظيف.</p> <p>5.4. التحقق من احتياجات الصيانة والإصلاح وفقاً للفحوصات المنفذة.</p> <p>5.5. التحقق من وضع الشحن للجرار في الفترات الزمنية الموضحة بالتعليمات ويتم تركه على وحدة الشحن إذا ما توجب الأمر.</p>	
8	القياس والتقييم
8 أ) الاختبار النظري	
<p>(T1) امتحان اختبار الـ 4 اختبارات للاختيار من متعدد عمل اختبار من 10 أسئلة على الأقل تكون كافة الاسئلة متساوية القيمة. سُمِنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. مقياس النجاح: يجب الحصول على 70 درجة على الأقل من 100 درجة.</p>	
8 ب) الاختبار القائم على الأداء	
<p>يُطلب عمل اختبار تطبيقي فيما يتعلق باستخدام الجرار الكهربائي. ويتم عمل التقييم وفقاً لإجراءات تجهيز الحمولة وحملها ووضعها بمكان آخر. خلال هذه العملية، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقاً لقائمة تقييم الأداء. ومن المتوقع أن يحصل المرشحون على نتائج خلال الفترة الزمنية القصوى المحددة في مواد الاختبار الخاصة باستخدام الجرار الكهربائي الصناعي.</p> <p>مقياس النجاح: يتم تقييم المرشح من حيث العمل الخالي من الأخطاء والحصول على النتيجة المتوقعة التي تتعلق بالأعمال المنجزة. يتم تحديد الخطوات الحاسمة الأساسية التي يتعين تحقيقها من قبل المرشح في قائمة الفحص من امتحان التطبيق. من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء، يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار.</p>	
8 ج) شروط القياس والتقييم الأخرى	
-	
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده
	62/2014-24.09.2014

المرفقات

الملحق [ب]1-: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

الحصول على 30 ساعة كدرب عملي ونظري فيما يتعلق باستخدام الجرار الصناعي الكهربائي.

المنهج التعليمي:

المعلومات:

- معرفة نظم وضع وتخزين الأدوات في المخازن
- القابلية للعلاقات الإنسانية
- معلومات الصحة والسلامة المهنية
- معرفة أنواع الأخطار في عمليات النقل
- معرفة مبادئ العمل مع الأشخاص معاونون
- معرفة أنواع البضائع وخصائص عملها

التطبيق:

- مهارة استخدام الآلات والأدوات
- المهارات المتعلقة بالمعالجة، واستعمال تجهيزات التثبيت، والنقل.
- تنفيذ حركات النقل
- معلومات عن طرق الرفع-الحمل

UY0145-3/B313 وحدة كفاءة أعمال الرفع

1	اسم وحدة الكفاءة	الربط
2	رمز المرجع	UY0145-3/B313
3	مستوى	3
4	قيمة الائتمان	-
5	(أ) تاريخ النشر	24.09.2014
	(ب) رقم المراجعة	01
	(ج) تاريخ المراجعة	-
6	المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا لوحدات الكفاءة	
UMS0045-310 المعيار المهني الوطني لعامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)		
7	مخرجات التعليم	
<u>نتيجة التعلم 1: عمل إجراءات الفحص المتعلقة بالحمولة التي ستُنقل</u>		
مقاييس النجاح:		
1.1. تحديد تفاصيل تطبيق الأساليب المتعلقة بتحميل البضاعة على عربة النقل في الشكل المحدد، من خلال التشاور مع المسؤولين.		
1.2. تحديد من أي نقطة في الحمل سيتم الربط أو العقد.		
1.3. التأكد إن حدث أي ضرر بالبضاعة أم لا قبل البدء في العمليات.		
1.4. إبلاغ الأشخاص المخولين بالأضرار المحددة وتسجيلها في الوثائق ذات الصلة.		
<u>نتيجة التعلم 2: تجهيز الحمولة لإجراءات النقل</u>		
مقاييس النجاح:		
2.1. تثبيت معدات النقل مع الأخذ بعين الاعتبار توزيع الوزن للبضاعة.		
2.2. تعليق أو استخدام الأدوات اللازمة من أجل منع الإنزلاق أو السقوط أو الإنسكاب.		
2.3. إتخاذ التدابير اللازمة من خلال فحص الأخطاء التي يمكن رؤيتها بالعين في الرافعات.		
2.4. فحص ما إن تم الربط والتحميل علي معدات نقل البضاعة بشكل آمن أم لا قبل البدء في عملية النقل.		
<u>نتيجة التعلم 3: مساعدة العامل أثناء نقل الحمولة</u>		
مقاييس النجاح:		
3.1. توفير تنظيف وتنظيم ميدان نقل البضاعة.		
3.2. التحقق من وجود أي حالة تشكل عائق أو خطر أم لا في ميدان نقل البضاعة.		
3.3. مراقبة الحمولة أثناء النقل وإبلاغ العامل بأوضاع الاختلال.		
3.4. التبليغ عن الأوضاع غير الملائمة الموجودة بخط سير العامل بالاسلكي أو عن طريق الإشارة.		
3.5. طلب تنفيذ المناورات اللازمة لعامل النقل أثناء نقل الحمولة.		
3.6. المساعدة في وضع الحمولة بشكل آمن.		
<u>نتيجة التعلم 4: فصل الأدوات المساعدة عقب إجراءات النقل</u>		
مقاييس النجاح:		
4.1. فصل الأجهزة المساعدة من الحمل التي كانت مستخدمة أثناء النقل.		
4.2. فصل الأجهزة التي يمكن استخدامها بشكل متكرر عن الأدوات المستخدمة لمرة واحدة.		
4.3. وضع الأجهزة التي يمكن استخدامها مرة أخرى في الأماكن المناسبة وفقاً للتعليمات.		
4.4. إبلاغ المسؤولين بالمعدات والأدوات الناقصة في منطقة التخزين.		

8	القياس والتقييم
8 أ	الاختبار النظري
	(T1) امتحان اختبار الـ 4 اختيارات للاختيار من متعدد عمل اختبار من 10 أسئلة على الأقل تكون كافة الأسئلة متساوية القيمة. سُمِنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تُؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. مقياس النجاح: يجب الحصول على 70 درجة على الأقل من 100 درجة.
8 ب	الاختبار القائم على الأداء
	طلب عمل اختبار تطبيقي فيما يتعلق بالربط. إجراء التقييم من خلال عملية الإعداد والتي تضمن أن يتم الاحتفاظ / نقل الحمولة بأمان. خلال هذه العملية، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقاً لقائمة تقييم الأداء. ومن المتوقع أن يحصل المرشحون على نتائج خلال الفترة الزمنية القصوى المحددة في مواد الاختبار فيما يتعلق بإجراءات الرفع. مقياس النجاح: يتم تقييم المرشح من حيث العمل الخالي من الأخطاء والحصول على النتيجة المتوقعة التي تتعلق بالأعمال المنجزة. يتم تحديد الخطوات الحاسمة الأساسية التي يتعين تحقيقها من قبل المرشح في قائمة الفحص من امتحان التطبيق. من أجل النجاح في الاختبار القائم على الأداء، يشترط على المرشح أن يقوم بأداء ناجح في كل الخطوات الحساسة، وأن يحصل على علامة مجملية بحيث لا تقل عن 80% من العلامة الكلية للاختبار.
8 ج	شروط القياس والتقييم الأخرى
9	المؤسسة/المؤسسات التي تطور وحدة الكفاءة
	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
10	لجنة القطاع لتأكيد وحدة الكفاءة
	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
11	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعدده
	62/2014-24.09.2014

المرفقات

الملحق [1]-B3: معلومات عن التدريب الموصى به لإكسابه لوحدة الكفاءة

الحصول على 40 ساعة كتدريب عملي ونظري فيما يتعلق بإجراءات الرفع.

المنهج التعليمي:المعلومات:

- معرفة تقنيات تقييم البضاعة
- معرفة أساليب إعداد الحمل
- معلومات إشارات عامل الربط
- معرفة الأدوات المساعدة التي ستستخدم أثناء التحميل
- مهارة استخدام الأدوات المساعدة في التحميل

التطبيق:

- مهارات تطبيق إشارات عامل الربط
- مهارة استخدام الأدوات المساعدة في التحميل

ملحقات الكفاءة

الملحق 1: وحدات الكفاءة

- UY0145-3/A113 أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية
 UY0145-3/A213 أنظمة إدارة الجودة
 UY0145-3/A313 تنظيم العمل والصيانة والسيطرة الأولية
 UY0145-3/B113 وحدة الكفاءة لاستخدام الرافعة الشوكية الصناعية، وآلة التراص، وشاحنة البليت
 UY0145-3/B213 استخدام الجرار الكهربائي الصناعي
 UY0145-3/B313 الربط

الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،
 الجرار الكهربائي: هي سيارة كهربائية توفر النقل من خلال سحب أكثر من عربة صغيرة متكررة في وضع محمل وعادةً ما تكون مرتبة بشكل متتالي،

المعالجة: وهي تحميل وتزليل وتفريغ البضائع من علي العربات،

الرافعة الشوكية: هي السيارة ذات المحرك الذي يعمل بالوقود أو الكهرباء والتي تستخدم للمناولة والتكديس ونقل البضائع،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرة أو بعد معالجتها،

ISCO-08: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

ماكينة الرص أو التكديس: نوع من أنواع الروافع الشوكية (الفوركليفت) والمستخدم من أجل رفع الحمولات للأرفف العالية أو تنزيلها منها.

إختبار ما قبل الرفع: وهي العملية برمتها التي تشمل النقل والفحص بشكل محكم بهدف التأكد ما إن تم الربط بشكل آمن والتحميل بشكل متوازن أم لا، قبل البدء في عملية التحميل والنقل،

المعايرة: عملية الإبلاغ عن نتائج القياس بمقارنة قراءة جهاز القياس الذي تكون دقته غير مؤكدة، وجهاز القياس المرجعي الذي تكون دقته مضمونه (مع إمكانية التتبع)،

معدات الوقاية الشخصية: جميع الآلات، والوسائط، والأدوات والأجهزة المترتبة، التي يتم ارتدائها من قبل العمال، والتي تعمل على حمايتهم ضد خطر واحد أو عدة مخاطر تؤثر على الصحة والسلامة وتنتشئ هذه المخاطر من العمل الذي يقوم العمال بإنجازه،

المسار: وهو الطريق المتبع أثناء نقل البضاعة التي سيتم نقلها من الموضع الحالي إلى الموضع المستهدف،

حبال الربط: الآلية التي تحافظ على البضاعة آمنة،

بليت النقل: وهي سيارة ذات محرك أو تجر باليد؛ نقل ومناولة البضائع التي تكون مغلفة أو علي البليت لمسافات قصيرة،

الملحق 3: طرق التقدم العمودي والأفقي في المهنة

بإمكان عامل نقل البضائع الصناعية (مستوى 3)، التجسير إلى وظيفتي عامل الرافع المتحرك (مستوى 3) وعامل رفع الميناء (مستوى 3) إذا ما استوفى الشروط الإضافية.

الملحق 4: المقاييس التقييمية

- امتلاك خريج برنامج الماكينات بكليات التعليم الفني والتكنولوجي والهندسي لخبرة (5) سنوات على الأقل في مجال تشغيل ماكينات العمل.
- امتلاك معلومات حول التدريب فيما يتعلق بالاختبارات وأساليب الاختبارات وتقييم القياس والمعايير المهنية القومية والكفاءة القومية.