



الكفاءة الوطنية

17UY0336-3

فني إعادة تدوير السفن

المستوى 3

رقم التحديث: 00

التعديل رقم: 01

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

أنقرة، 2017

## المقدمة

عامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3) لائحة الكفاءة الوطنية لإعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية المنشورة في الجريدة الرسمية بتاريخ 2015/10/19 ورقم 29507 الصادرة بموجب القانون رقم 5544 بشأن مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) و تم إعدادها من قبل المديرية العامة لأحواض السفن والمنشآت الساحلية التابعة لوزارة النقل والشؤون البحرية والاتصالات التي عينتها مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) وفقاً لأحكام لائحة التأسيس والواجبات وإجراءات العمل ومبادئ لجان قطاع مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) المنشورة في الجريدة الرسمية بتاريخ 2007/11/11 ورقم 26713 و التي تم تقييمها من خلال أخذ آراء المؤسسات والمنظمات ذات الصلة والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بعد ان تمت مراجعتها من قبل لجنة قطاع النقل واللوجستيات والاتصالات في المؤسسة.

تم تحديث الكفاءة الوطنية لعامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3) بموجب قرار رئاسة الكفاءات الوطنية الرقم 1570 الصادر بتاريخ

2020/06/10

مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)

## المدخل

يتم تحديد المعايير الأساسية لإعداد الكفاءات الوطنية وفحصها في لجان القطاع والموافقة عليها من قبل مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) في لائحة إعداد المعايير المهنية الوطنية والكفاءات الوطنية.

تم إقرار المبادئ الأساسية لتحديد معايير الكفاءة الوطنية على النحو التالي:

- (a) يتم تحديد معايير الكفاءة الوطنية على أساس المعايير المهنية الوطنية أو المعايير الدولية.
- (b) يتم إعداد معايير الكفاءة الوطنية وفق مبدأ التشريك، وتؤخذ آراء ومساهمات الأطراف المعنية.
- (c) وتشمل معايير الكفاءة الوطنية قضايا الصحة والسلامة المهنية والبيئة والجودة المتعلقة بالمجال المهني.
- (d) يجب أن تكتب معايير الكفاءة الوطنية بطريقة يفهمها المستخدمون.
- (e) تشجع الكفاءة الوطنية للفرد على تطوير نفسه والتقدم الوظيفي في إطار مبدأ التعلم مدى الحياة.
- (f) لا تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على أي مادة تمييز أو تهميش صريح أو ضمني.
- (g) تحتوي معايير الكفاءة الوطنية على عناصر تضمن قياس معرفة الفرد ومهاراته وكفاءاته مع ضمان الجودة.

## 17UY0336-3 وحدة كفاءة فني إعادة تدوير السفن

1	اسم الكفاءة	عامل إعادة تدوير السفن
2	رمز التحديث	17UY0336-3
3	المستوى	3
4	مكانتها حسب التصنيف الدولي	ISCO 08: 7214
5	النوع	-
6	قيمة الانتماء	-
7	(A) تاريخ النشر	2017/11/29
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 10/06/2020-1570
8	الهدف	الغرض من هذه الكفاءة الوطنية هو من أجل تنفيذ مهنة عامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3) من قبل أشخاص مدربين ومؤهلين ولزيادة جودة العمل؛ • يتم تحديد الكفاءات والمعلومات والمهارات والكفاءات التي ينبغي أن يتمتع بها المرشحون، • توفير الإمكانية للمرشحين بإثبات كفاءاتهم المهنية بوثيقة صالحة وموثوقة. • إنشاء مراجع ومصادر لنظام التعليم والهيئات المختصة بالإمتحانات والتوثيق لإنشاء المراجع والموارد لمؤسسات منح الشهادات.
9	المعايير المهنية التي تشكل مصدرا للكفاءة	
14UMS0432-3 المعيار المهني الوطني لعامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3)		
10	شرط/شروط الدخول إلى امتحان الكفاءة	
-		
11	بنية الكفاءة	
(a-11) الوحدات الإلزامية		
A1/17UY0336-3 حماية البيئة والجودة التابعة للصحة والسلامة المهنية (ISG) A2/17UY0336-3 أعمال إعادة تدوير السفن		
(b-11) الوحدات الاختيارية		
-		
(c-11) بدائل تشكيل المجموعات للوحدات والنتائج التعليمية الإضافية		
-		
12	الاختبار والتقييم	يخضع المرشحون الذين يرغبون في الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمهنة عامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3) للامتحانات المحددة في الوحدات. يشترط على الأعضاء أن ينجحوا في جميع الامتحانات النظرية والعملية للحصول على شهادة الكفاءة. يمكن إجراء الامتحانات النظرية واختبارات الأداء في وحدات الكفاءة بصورة منفصلة كل على حدي أو معا.

. ولكن يجب أن يتم تقييم كل وحدة منهم بشكل مستقل.		
مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اعتباراً من تاريخ النجاح في الوحدة. يجب أن تظل جميع الوحدات صالحة، حتى يتمكن المتدربون من الحصول على شهادة الكفاءة من خلال الجمع بين وحدات الكفاءة في اختبار واحد.		
13	مدة صلاحية الشهادة	الكفاءة المهنية لعامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3) مدة صلاحية وثيقة الكفاءة خمسة (5) سنوات.
14	تكرار المراقبة	-
15	وحدة القياس- طريقة التقييم الواجب تطبيقها في تجديد الوثائق	في نهاية فترة الصلاحية البالغة خمس (5) سنوات، يتم تقييم أداء حامل الشهادة باستخدام طريقة واحدة على الأقل من الطرق الموضحة في الأسفل. (a) يتم إبراز وثائق ووثائق الخدمة، رسالة التزكية، عقد العمل، فاتورة، السيرة المهنية، إلخ) تشير إلى أنه عمل في القطاع المعني لمدة سنتين على الأقل أو خلال الأشهر الستة الأخيرة خلال فترة صلاحية الوثيقة التي تبلغ مدتها خمس سنوات. (b) المشاركة في اختبارات الكفاءة المحددة ضمن نطاق وحداتها (a) يتم تمديد فترة صلاحية المتدربين الذين تكون نتيجة تقييمهم إيجابية لمدة خمسة (5) سنوات جديدة.
16	الجهة / الجهات المعنية بتحسين الكفاءة	وزارة النقل والاتصالات البحرية المديرية العامة لتراسانات السفن والمنشآت الساحلية
17	اللجنة المعنية بالتحقق من معايير الكفاءة في القسم	لجنة قطاع النقل واللوجستيات التابعة لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK)
18	هيئة الإدارة في مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) تاريخ الموافقة وعددها	القرار ذو الرقم 109/2017 وتاريخ 2017/11/29

## A1/17UY0336-3 وحدة حماية البيئة وتأهيل الجودة التابعة للصحة والسلامة المهنية (ISG)

1	اسم وحدة الكفاءة	الصحة والسلامة المهنية (ISG)، حماية البيئة و الجودة
2	رمز التحديث	A1/17UY0336-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2017/11/29
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01. 1570-2020/06/10.
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	14UMS0432-3 المعيار المهني الوطني لعامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3)
7	النتائج التعليمية	<p><b>النتيجة التعليمية الأولى (1): شرح مخاطر الصحة والسلامة المهنية والاحتياطات في العمليات التجارية</b> مقاييس النجاح</p> <p>1.1: شرح تدابير الصحة والسلامة المهنية وفقاً للوظائف والأخطار والمخاطر المحتملة في مراحل العمل. 2.1: تحديد السلوك المناسب والاحتياطات في حالات الطوارئ.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بشرح متطلبات حماية البيئة والجودة</b> مقاييس النجاح</p> <p>1.2: شرح أنشطة حماية البيئة في بيئة العمل. 2.2: شرح الاعمال المتعلقة بالنفايات التي لها تأثير على البيئة بعد العمل. 3.2: شرح كيفية التنظيم وقواعد حفظ السجلات المتعلقة بأنشطته.</p>
8	الاختبار والتقييم	<p><b>8 a) الامتحان النظري</b></p> <p>(T1): يتم إجراء الاختبار النظري لوحدة A1 وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق A1-2. يتم إخضاع المرشحين في الاختبار النظري إلى امتحان كتابي "الاختبار من متعدد" مكون من خمسة عشر (15) سؤال على الأقل وتقديم اربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختبار من متعدد. في الاختبار، يتم إعطاء المرشحين 1.5 دقيقة لكل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على سبعون بالمئة (70%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب قياس أسئلة الاختبار في هذه الوحدة</p> <p>يجب قياس جميع التعبيرات المعرفية (الملحق A1-2) التي يراد قياسها من خلال الاختبار النظري للوحدة.</p> <p><b>8 b) الامتحان المعتمد على الأداء</b></p> <p>يتم تحديد تعبيرات المهارات والكفاءات لهذه الوحدة في قوائم مراجعة المهارات والكفاءات للوحدات الأخرى، وسيتم إجراء القياس والتقييم ضمن هذا النطاق.</p> <p><b>8 c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم</b></p> <p>مدة صلاحية وحدة الكفاءة سنتان من تاريخ إنجاز الوحدة.</p>
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	وزارة النقل والاتصالات البحرية - المديرية العامة لتراسانات السفن والمنشآت الساحلية
10	لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النقل واللوجستيات والاتصالات
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية	القرار ذو الرقم 109/2017 وتاريخ 2017/11/29

## ملحقات وحدة الكفاءة

## [ملحق A1]-1: معلومات حول التدريب المقترح لإنجاح وحدة الكفاءة

1. قانون العمل والتشريعات الفرعية
2. الصحة والسلامة المهنية
  - 1.2. تعليمات الصحة والسلامة المهنية
  - 2.2. تخزين المواد الكيميائية
  - 3.2. العمل الآمن مع المواد الكيميائية ونماذج بيانات السلامة
  - 4.2. تعليمات منع الحوادث
  - 5.2. معدات الحماية الشخصية
  - 6.2. تدابير الحماية على مختلف الآلات
  - 7.2. التصرف في حالة وقوع الحادث ومعرفة الإسعافات الأولية
  - 8.2. مخاطر التيار الكهربائي
  - 9.2. مخاطر الصحة والسلامة التي يمكن مواجهتها في مكان العمل وإجراءات الحماية والوقاية
  - 10.2. حقوق والتزامات الموظفين
  - 11.2. الإسعافات الأولية والإخلاء ومكافحة الحرائق
  - 12.2. تقييم المخاطر وإدارتها
  - 13.2. عوامل الخطر الفيزيائية والكيميائية والبيولوجية
  - 14.2. الاستخدام الآمن للآلات والأجهزة والمعدات
  - 15.2. حوادث العمل والأمراض المهنية
3. إجراءات حالات الطوارئ
4. القدرة على تقييم المخاطر
5. حماية البيئة والحساسية تجاهها
  - 1.5. سلامة الإنسان والبيئة
  - 2.5. التلوث البيئي
    - 5.1.1. التلوث الإشعاعي
    - 5.1.2. مصادر المياه وتلوث المياه
    - 5.1.3. تلوث الهواء ومكافحته
    - 5.1.4. التلوث الضوضائي ومكافحته
    - 5.1.5. تلوث التربة
  - 3.5. إدارة المخلفات
  - 4.5. الاسترداد / إعادة التدوير
  - 5.5. قضايا تقييم تأثير صناعة السفن على البيئة
- 6.5. الاستخدام الفعال للمصادر الطبيعية
6. المفاهيم والمبادئ الأساسية لنظام إدارة الجودة
7. استخدام وثائق الجودة على الأعمال والسجلات والاستجابات

## [ملحق A1]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءة

## (a) المعلومات (BG)

رقم	أداة المعلومات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	القيام بتمييز معدات الحماية الشخصية المناسبة للعمل المنجز ومعدات العمل المستخدمة.	A.1.1 A.1.2	1.1	T1
BG.2	التمييز بين الأخطار والمخاطر المحتملة حسب موضوع العمل.	A.2.1	1.1	T1

رقم	أداة التقييم	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	معايير المحاسبية الدولية القسم المعني	أفادة المعلومة
BG.3	T1	1.1	A.2.4 A.4.4	المشكلات الصحية المحتملة وتدابيرها المتعلقة بمراحل العمل.
BG.4	T1	1.1	A.2.4 A.4.4	تحديد تدابير السلامة لمعدات العمل المستخدمة في العمليات التجارية.
BG.5	T1	1.1	A.2.1 A.2.2	التمييز بين معاني مصطلحات الخطر والمخاطر وشيك الوقوع.
BG.6	T1	1.2	A.3.1 A.3.2	القيام بتوضيح التدابير والسلوكيات المناسبة في حالات الطوارئ.
BG.7	T1	2.1	B.1.1	تحديد المخاطر البيئية التي قد تحدث أثناء تنفيذ العمليات التجارية.
BG.8	T1	2.1	B.1.1 B.1.2	شرح التدابير الواجب اتخاذها ضد عوامل الخطر البيئية المتعلقة بمجال العمل.
BG.9	T1	2.1	B.1.2	تعداد الإجراءات التي يجب اتخاذها عندما يدرك حدوث تأثير بيئي غير متوقع.
BG.11	T1	2.2	B.2.1	يحدد المواقف الخطرة التي قد تحدث أثناء التخزين المؤقت للنفايات الخطرة.
BG.12	T1	2.2	B.2.2	النفايات التي تتطلب احتياطات خاصة لنقلها وتخزينها
BG.13	T1	2.2	B.3.2	يشرح كيفية إزالة النفايات ذات التأثير البيئي التي تحدث أثناء الصيانة.
BG.14	T1	2.3	C.2.1	شرح التعليمات التي سيتم استخدامها لأداء الأنشطة المحددة في أوامر العمل.
BG.15	T1	2.3	C.2.2	القيام بتحديد المنتج الغير مطابق.
BG.16	T1	2.3	C.3.1 C.4.1	شرح كيفية الاحتفاظ بالسجلات التي يجب حفظها.



## (b) المهارات والقدرات (BY)

## A2/17UY0336-3 وحدة كفاءة أنشطة إعادة تدوير السفن.

1	اسم وحدة الكفاءة	أنشطة إعادة تدوير السفن.
2	رمز التحديث	A2/17UY0336-3
3	المستوى	3
4	قيمة الانتمان	-
5	(A) تاريخ النشر	2017/11/29
	(B) رقم المراجعة/ التحديث	التحديث رقم: 00 التعديل رقم: 01
	(C) تاريخ المراجعة/ التحديث	التحديث ذو الرقم 01 1570-2020/06/10.
6	المعيار المهني الذي يُشكل مصدر الموارد لوحدة الكفاءة	
14UMS0432-3 المعيار المهني الوطني لعامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3)		
7	النتائج التعليمية	
<p><b>النتيجة التعليمية الأولى (1): إجراء الاستعدادات الأولية.</b> مقاييس النجاح</p> <p>1.1: شرح خطوات كيفية تجهيز منطقة العمل لتكون مناسبة للعمل. 2.1: تحضير الآلات والمعدات ومعدات الوقاية الشخصية المناسبة للعملية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثانية (2): القيام بأعمال إعادة تدوير السفن.</b> مقاييس النجاح</p> <p>1.2: المساهمة في أعمال تأمين السفينة. 2.2: القيام بتجهيز السفينة ليتم إعادة التدويرها. 3.2: تنفيذ خطة إعادة التدوير بأمان. 4.2: إنهاء العملية.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الثالثة (3): القيام بصيانة ومعايرة الأدوات والمعدات.</b> مقاييس النجاح</p> <p>1.3: تحديد أدوات الإنتاج. 2.3: القيام بإجراء صيانة مستقلة.</p> <p><b>النتيجة التعليمية الرابعة (4): تنفيذ معايير الصحة والسلامة المهنية وحماية البيئة والجودة.</b> مقاييس النجاح</p> <p>1.4: تطبيق الأساليب الآمنة للعمل والأمن الشخصي. 2.4: تطبيق طرق حماية البيئة. 3.4: القيام بعمليات التنظيم وحفظ السجلات المتعلقة بأنشطتها.</p>		
8	الاختبار والتقييم	
8 a) الامتحان النظري		
<p>T1) (A2): يتم إجراء الاختبار النظري للوحدة وفقاً لقائمة مراجعة "المعلومات" في الملحق (A2-2). يتم إخضاع المرشحين في الاختبار النظري إلى امتحان كتابي "الاختبار من متعدد" متكون من عشرون (20) سؤال على الأقل وتقديم اربعة (4) خيارات للإجابة كل منها يستحق درجات متساوية. لا يتم حسم أي درجة للأسئلة التي تُركت فارغة أو تمت الإجابة عليها بشكل غير صحيح في اختبار الاختيار من متعدد. في الاختبار، يتم إعطاء المرشحين 1.5 دقيقة لكل سؤال. يعتبر المرشح الذي يجيب على سبعون بالمئة (70%) على الأقل من الأسئلة بشكل صحيح في الامتحان الكتابي ناجحاً. يجب قياس أسئلة الاختبار في هذه الوحدة</p> <p>يجب قياس جميع التعبيرات المعرفية (الملحق A1-2) التي يراد قياسها من خلال الاختبار النظري للوحدة.</p>		

8 (b) الامتحان المعتمد على الأداء		
P1: القيام بإجراء الامتحان المبني على الأداء الخاص بوحدة (A2) حسب قائمة تحقق "المهارات والكفاءات" في (الملحق 2-A2). تحدد قائمة تدقيق المهارات والكفاءات الخطوات الحاسمة التي يجب على المرشح إنجازها. لكي يحقق المرشح نجاحا في اختبار الأداء، فعليه أن يؤدي جميع الخطوات الحاسمة بنجاح، ويجب أن يُظهر نجاحا بنسبة ثمانين في المائة (80 %) على الأقل في الاختبار الكلي. يجب أن تتوافق مدة الاختبار القائم على الأداء مع الوقت في ظروف الممارسة الفعلية للعمل. يجري الاختبار القائم على الأداء في بيئة عمل حقيقية أو واقعية. جميع أشكال التعبير عن المهارات والكفاءات (الملحق 2-A2) باختبار قائم على الأداء. يجب قياس		
8 (c) الشروط الأخرى حول القياس والتقييم		
مدة صلاحية الامتحانات المتوقعة للوحدة هي سنة واحدة من تاريخ النجاح في الامتحان. لا تتجاوز الفوارق الزمنية بين الامتحانات التي يتم اجتيازها للحصول على الوحدة سنة واحدة. مدة صلاحية وحدات الكفاءة هي سنتان اثنتان اعتبارا من تاريخ النجاح في الوحدة. يجري إنهاء ووقف الامتحان إذا تصرف المرشح بشكل يعرض سلامته وسلامة الآخرين للخطر.		
9	مؤسسة / (مؤسسات) تطوير وحدة الكفاءة	وزارة النقل والاتصالات البحرية - المديرية العامة لتراسانات السفن والمنشآت الساحلية
10	لجنة قطاع التحقق من وحدة الكفاءة	لجنة قطاع النقل واللوجستيات والاتصالات
11	تاريخ ورقم الموافقة الصادرة من مجلس إدارة مؤسسة الكفاءة المهنية	القرار ذو الرقم 109/2017 وتاريخ 2017/11/29

## ملحقات وحدة الكفاءة

(الملحق [A2]-1: معلومات عن التعليم الموصى به للحصول على وحدة الكفاءة.

1. الصحة والسلامة المهنية في أعمال إعادة تدوير السفن
  - 1.1. تطبيق مبادئ وتقنيات الحماية لحوادث العمل وأسبابها
  - 2.1. الاستخدام الآمن لمعدات العمل
  - 3.1. السلامة المهنية في العمل على المرتفعات
  - 4.1. السلامة المهنية للعمل في الأماكن المغلقة
  - 5.1. استخدام / صيانة وتنظيف أدوات الحماية الشخصية
  - 6.1. أسباب / طرق الوقاية من الأمراض المهنية
  - 7.1. حوادث العمل ونتائجها القانونية
  - 8.1. إشارات الصحة والسلامة
2. حماية البيئة أثناء القيام بأعمال إعادة تدوير السفن
  - 1.2. الوعي البيئي
  - 2.2. النفايات وإدارتها في غضون إعادة تدوير السفن
  - 3.2. احتياطات الواجب اتخاذها مع المعادن الثقيلة
3. عوامل الخطر والاحتياطات الواجب اتخاذها في عمليات إعادة تدوير السفن
  - 3.1. عوامل الخطر الكيميائية والفيزيائية وبيئة العمل
  - 3.2. تنظيف وترتيب أماكن العمل (ميدان السفن)
  - 3.3. الحمل اليدوي والنقل
  - 3.4. الحماية من الوهج والانفجار والحريق
  - 3.5. الكهرباء ومخاطرها والاحتياطات
  - 3.6. الإخلاء والإنقاذ من سفينة الخردة
  - 3.7. الحماية من الإشعاعات
  - 3.8. الاحتياطات ضد النيران
  - 3.9. الأسباب الأساسية للحوادث المهنية المتعلقة بإعادة تدوير السفن - السلوك والدراسات المحفوفة بالمخاطر

- 3.10. استخدام السلالم اليدوية
- 3.11. تمييز الإكراه - التهديد - الإكراه الجسدي واللفظي الحاصل في مكان العمل
- 3.12. مكافحة الفساد
- 3.13. تدابير حماية الأسبستوس ثنائي الفينيل متعدد الكلور
- 3.14. التدابير المتخذة ضد الإرهاق لعمال (GGD)
- 3.15. الاحتياطات المتخذة للعمل في الحرارة وفي الشمس
- 3.16. مخاطر السفن الخردة والاحتياطات
- 3.17. إجراءات نقل/تخزين وعاء ضغط الخزان
- 3.18. سلامة معدات السحب والرفع
- 3.19. احتياطات تأثير الانزلاق والسقوط
- 3.20. احتياطات العمل في البيئة المغبرة

الملحق [A2]-2: قائمة التدقيق المستخدمة في قياس وتقييم وحدة الكفاءات

(a) المعلومات (BG)

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبية الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.1	تعداد الاعمال فيما قبل العمل.	D.1.1	1.1	T1
BG.2	شرح المخاطر الممكنة على المسار بحسب مواقع العمل في مكان العمل.	D.1.4	1.1	T1
BG.3	شرح كيفية تحديد ما إذا كان هناك عائق أمام العمل.	D.1.3	1.1	T1
BG.4	شرح كيفية نقل الآلات والمعدات والادوات لاستخدامها عند تنفيذ أوامر العمل ونقلها إلى المنطقة التي سيتم تنفيذ العمل فيها.	D.2.2	1.2	T1
BG.5	شرح كيفية تصنيف الآلات والمعدات والأدوات والمواد ومعدات الوقاية الشخصية غير القابلة للاستخدام	D.2.3	1.2	T1
BG.6	تحديد ما هي الملوثات على الساحل.	E.1.1	2.1	T1
BG.7	تحديد ماهية التسربات التي قد تحدث حول السفينة.	E.1.4	2.1	T1
BG.8	تعريف المواد القابلة للاشتعال والمشعة في السفينة الخردة.	E.2.2	2.2	T1
BG.9	تحديد مناطق التخزين المؤقتة للمواد التي يمكن استخدامها على متن السفينة.	E.2.3	2.2	T1
BG.10	شرح كيفية القيام بمهمة مراقبة السلامة من الحرائق.	E.3.3	2.3	T1
BG.11	القيام بالشرح حول المواقف التي تتطلب التهوية والإخلاء.	E.3.5	2.3	T1
BG.12	القيام بتمييز المعدات التي سيتم استخدامها في إزالة أجزاء الكتلية من السفينة.	E.3.11	2.3	T1
BG.13	تحديد المواد العازلة التي من الممكن ان تتواجد على المعادن المراد قطعها.	E.3.12	2.3	T1
BG.14	القيام بتحديد المواقف التي قد تسبب حريقاً في منطقة العمل حيث يتم القطع.	E.3.14	2.3	T1
BG.15	تحديد الإخطارات التي سيتم إجراؤها بشأن انتهاء العملية.	E.3.6	2.3	T1
BG.16	شرح كيفية شد أو فك معدات الرفع بحسب الظروف الجوية.	E.3.9	2.3	T1

رقم	افادة المعلومة	معايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BG.17	ان يكون قادرا على التفريق بين انواع المعادن.	E.4.2	2.4	T1
BG.18	تحديد النفايات الصلبة الناتجة عن العملية.	E.4.4	2.4	T1
BG.19	شرح كيفية ضبط أدوات الإنتاج والفحص.	F.1.1- F.1.3	3.1	T1
BG.20	القيام بوضع قائمة بالعمليات المتعلقة بالصيانة المستقلة للألات والمعدات المستعملة.	F.2.1 F.2.2	3.2	T1

## (b) المهارات والقدرات (BY)

رقم	مُصطلحي المهارات والقدرات	معايير المحاسبية الدولية القسم المعنى	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
BY.1	تأمين الآلات والمعدات والأدوات والمواد ومعدات الوقاية الشخصية المناسبة للعملية.	D.2.1	1.2	P1
*BY.2	تأمين الآلات والمعدات والأدوات والمواد ومعدات الوقاية الشخصية المناسبة للقيام بتجهيز الآلات والمعدات والأدوات والمواد ومعدات الوقاية الشخصية مناسبة للعملية جاهزة للاستخدام.	D.2.1	1.2	P1
BY.3	القيام بأخذ الآلات والمعدات والأدوات التي سيتم نقلها إلى المنطقة التي سيتم العمل فيها وفقاً لتعليمات السلامة المهنية وعلى المسار المحدد.	D.2.2	1.2	P1
BY.4	القيام بأخذ المواد التي سيتم نقلها إلى المنطقة التي سيتم العمل بها وفقاً لتعليمات الواردة في أوراق بيانات السلامة وعلى المسار المحدد.	D.2.2	1.2	P1
BY.5	القيام بإجراء فحوصات نهائية للآلات والمعدات والأدوات والمواد ومعدات الحماية الشخصية قبل بدء التطبيق.	D.2.3	1.2	P1
BY.6	القيام بمناورة/يربط الحبل الأيمن وفقاً لتعليمات الموجودة على السفينة وعلى الشاطئ في أعمال تأمين السفينة على الشاطئ.	E.1.2	2.1	P1
BY.7	القيام بفحص اذا ما كان هنالك تسريبات حول السفينة وعلى متنها وعلى الشاطئ.	E.1.4	2.1	P1
BY.8	القيام بإغلاق عنبر السفينة وتنظيف التسريبات الموجودة على سطح السفينة.	E.1.5	2.1	P1
*BY.9	القيام بتفكيك/تجميع المواد القابلة للاشتعال على متن سفينة الخردة وفقاً لأمر العمل وتعليمات السلامة ذات الصلة.	E.2.2	2.2	P1
BY.10	القيام بإخلاء المواد التي يمكن استخدامها من على السفينة وفقاً للتعليمات وتدابير حماية البيئة.	E.2.3	2.2	P1
BY.11	القيام بأخذ المواد التي يمكن استخدامها من على السفينة إلى مناطق التخزين المؤقت.	E.2.3	2.2	P1

P1	2.3	E.3.2	القيام بأخذ القطع الكتلية المقطوعة من السفينة بأمان إلى ميدان العمل.	BY.12
P1	2.3	E.3.4	القيام بتركيب صمامات الخزان وأنابيب الوقود وفقاً للتعليمات.	BY.13

رقم	مُصطلحيّ المهارات والقدرات	معايير المحاسبة الدولية القسم المعني	مقياس نجاح وحدة الكفاءة	أداة التقييم
				القيام بإزالته بشكل آمن.
BY.14		E.3.5	2.3	P1
BY.15		E.3.7	2.3	P1
BY.16		E.3.8	2.3	P1
*BY.17		E.3.10	2.3	P1
BY.18		E.3.11	2.3	P1
BY.19		E.3.12	2.3	P1
*BY.20		E.3.13	2.3	P1
BY.21		E.3.13	2.3	P1
BY.22		E.3.14	2.3	P1
BY.23		E.4.1	2.4	P1
BY.24		E.4.2	2.4	P1
BY.25		E.4.2	2.4	P1
BY.26		E.4.3	2.4	P1
BY.27		E.4.4	2.4	P1
BY.28		F.1.1	3.1	P1
BY.29		F.2.1	3.2	P1
*BY.30		D.1.2	4.1	P1
*BY.31		A.4.1	4.1	P1
BY.32		B.1.1	4.2	P1
BY.33		B.2.2	4.2	P1
BY.34		C.1.1	4.3	P1
BY.35		C.3.1 C.4.1	4.3	P1

(\*) خطوات حاسمة إجبارية يجب النجاح بها في امتحان الأداء.

## ملحقات الكفاءة

## الملحق 1: وحدات الكفاءة

A1/17UY0336-3 حماية البيئة والجودة  
A2/17UY0336-3 أعمال إعادة تدوير السفن

## الملحق 2: المصطلحات والرموز والاختصارات

**حالة الطوارئ:** الأحداث المتوقعة التي تتطلب تدخلا طارئا أو مكافحة أو إسعافات أولية أو إخلاء مثل الحريق والانفجار وانتشار المواد الكيميائية الخطرة والكوارث الطبيعية التي قد تحدث في مكان العمل أو في جزء منه،

**الحاملة:** شخص أو شركة متخصصة في رفع وحمل أشياء كبيرة جداً أو ثقيلة، عادةً بمساعدة جهاز رفع (رافعة، رافعة سلسلة، إلخ) ، باستخدام قوة العضلات عند الضرورة،

**الحاجز:** حاجز يمتص الزيت أو يمكك به يوضع حول السفينة لمنع التلوث البحري النفطي والنفائيات الصلبة الذي قد يحدث في عمليات إعادة التدوير للسفينة على الشاطئ،

**القطع المعدنية الكتلية:** أجزاء تزن واحد الى عشرة (1-10) طن، مقطوعة من أشكال البناء الرئيسية لسفن الخردة،

**الرافعة:** معدات تتكون من سلسلة وأسطوانة لرفع الأثقال،

**العزل:** الفراغ بين الخزان وغرفة المحرك بحيث لا يمر الماء إلى الأجزاء الأخرى في حالة وقوع حادث،

**التنوعات:** الأجزاء المعدنية المتناثرة بالصهر في القطع المعدنية،

**المسؤول البيئي:** الشخص الذي يقوم بفحص أنشطة المنشأة بانتظام من حيث البيئة، وهو من يحدد ما إذا كانت الالتزامات المحددة قد تم الوفاء بها، ويبلغ مدير/سلطة المنشأة بالمخاطر البيئية التي حددها ويقدم اقتراحات للقضاء على المخاطر و

**حماية البيئة:** استخدام مواد أو اعمال لا تضر بالبيئة أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

**فتحات التسريب:** الثوب التي يتم فيها تصريف المياه المتركمة على أسطح السفينة في البحر ،

**التفريغ:** وهي عملية لضمان سلامة الأرواح والممتلكات والبيئة قبل وبعد عمليات الإنشاء أو التعديل أو الصيانة أو الإصلاح أو التفكيك في الخزانات والأماكن المغلقة حيث يتم تخزين المواد القابلة للاشتعال والمتفجرة والسامة في صورة صلبة أو سائلة أو غازية أو رذاذ، وفي المقصورات ودوائر الأنابيب المجاورة لهذه الأماكن.

**منطقة سحب/معدات السفن:** المنطقة التي توجد بها سلسلة الأسطوانة والحبال الفولاذية المتصلة بنظام الكابستان لتأمين سفينة الخردة وسحبها إلى الشاطئ أثناء القطع،

**خطة إعادة تدوير السفينة:** الخطة التي تغطي معلومات السفينة الخردة، والضوابط القانونية التي يجب إجراؤها قبل التفكيك، وتأمين السفينة، وأمر التفكيك، وإدارة النفايات، والتدابير البيئية وصحة العمال التي يتعين اتخاذها أثناء الأنشطة،

**إعادة التدوير:** إعادة تدوير المواد القابلة لإعادة الاستخدام مباشرة أو بعد المعالجة والعملية ذات الصلة،

**المُضْمِنَة:** الكتلة الخرسانية المدمجة في ساحة العمل، والتي يتم توصيل سلاسل نظام أجهزة الكابستان بها،

**الحبل:** وهو حبل سميكة مصنوع من مواد نباتية أو معدنية أو اصطناعية ومربوط بأعمدة ودفن على الشاطئ لتأمين السفن، منسوج من ثلاثة أسلاك أو أكثر،

**السفينة الخردة:** وهي سفينة أكملت عمرها الاقتصادي أو تم سحبها من الرحلات،

**قسم الرافعات:** المبنى الذي توجد فيه معدات إنزال السفن،

**معدات النقل:** النظام الذي يتكون من المعدات (المضمنة، السلسلة، البكر، الحبال الفولاذية، الدوران) المستخدمة لتأمين سفن الخردة في مرفق إعادة تدوير السفينة وأخذ السفينة إلى الشاطئ أثناء مراحل التفكيك،

**ISCO:** التصنيف المعياري الدولي للمهن

**ISG:** الصحة والسلامة المهنية

**المنطقة المغلقة:** الخزانات والسدود التي يمكن أن تسبب الوفاة وإصابات خطيرة بسبب نقص الأكسجين، والغازات الميثان وغيره في المداخل غير الخاضعة للرقابة وغير المنضبط للسفن الخردة،

**القعر:** الجزء الخارجي من السفينة المغمور بالمياه،

**الأصفاد:** الجهاز المعدني الذي يربط الخراطيم بالشعلة ويمنع تسرب الغاز،

**القفل:** الحلقة النصفية بقضيب حديدي يربط بين كتلة المعدن والحبال،

**معدات الحماية الشخصية:** جميع الأدوات والأدوات والمعدات والأجهزة التي تحمي الموظف من واحد أو أكثر من المخاطر الناشئة عن العمل المنجز، والذي يؤثر على الصحة والسلامة، أو يرتديه أو يرتديه أو يحتفظ به الموظف، والمصممة لهذا الغرض،

**الفلاتر:** مداخل مفتوحة بغطاء أو بدون غطاء، والتي تستخدم للسماح بمرور المواد بين الحواجز والخزانات وأرضيات السفن ودخول الخزانات،

**الصيانة المستقلة/الذاتية:** يقوم كل عامل بالتنظيف وفحص والتشحيم واستبدال الاجزاء مثل (عنصر المرشح، وما إلى ذلك)، والإصلاح البسيط (مثل شد مشبك الخرطوم)، واستكشاف الأخطاء وإصلاحها، وفحص الدقة والأعمال المماثلة لمعداته الخاصة، "يهدف الحفاظ على النشاط والظروف المناسبة لمعداته الخاصة،

**منطقة قطع الاجزاء:** المنطقة التي يتم فيها تحضير الكتل المأخوذة من السفن الخردة ليتم إحضارها إلى معايير قبول الخردة لمصانع الحديد والصلب،

**على وشك وقوع الحادث:** وهو الحدث الذي يقع في مكان العمل، ولكنه لايسبب ضررا، على الرغم من أنه قد يؤدي إلى احتمالية إضرار الموظف أو مكان العمل أو المعدات،

**تقييم المخاطر:** الدراسات التي يجب إجراؤها بغية تحديد المخاطر الموجودة في مكان العمل أو تلك الخارجية المحتملة، والعوامل التي تتسبب في احتمالات تحول الخطر إلى مخاطر، وتحليل وتصنيف المخاطر الناجمة عن الأخطار، واتخاذ القرار بشأن تدابير السيطرة عليها.

**الأخطار:** وهي الاحتمالية الناتجة عن المخاطر كالخسارة أو الإصابة أو أي نتيجة ضارة أخرى،

**الأكبال:** حلقة مصنوعة من حبل فولاذي مثبت على كتلة معدنية بأقفال،

**الشعلة/الشلمون (منفاخ):** أداة لإلقاء اللهب تستخدم في قطع وصهر المعادن،

**خراطيم الشعلة/الشلمون:** خراطيم ملونة باللونين الأحمر والأزرق مصنوعة من المطاط غير القابل للاحتراق، ومقاومة لتواءات اللحام واللهب، والتي تنقل الأكسجين وغاز البترول المسال إلى الشعلة،

**الأرضية:** عندما تصل السفن الخردة إلى مستوى البدن/ الأرضية أثناء عملية القطع،

**المخاطر:** وهو احتمال وجود الضرر في مكان العمل أو قدومه من الخارج والذي قد يؤثر على الموظف أو على مكان العمل.

**توتار:** الأجزاء الأخيرة من قطع الكتل المقطوعة على سفن الخردة، والملحقة بسفينة الخردة، والتي يتم قطعها بعد تعليقها بواسطة رافعة،

**المخطط الإنشائي:** وتشير إلى الخطة التي تعرض تخطيط الموقع.



**ملحق 3: مسارات التقدم الأفقية والعمودية في المهنة**

يمكن للأشخاص الحاصلين على شهادة الكفاءة المهنية لعامل إعادة تدوير السفن (المستوى 3) الحصول على شهادة الكفاءة المهنية لمسؤول أعمال إعادة تدوير السفن (المستوى 4) إذا اجتازوا الاختبارات المحددة في وحدات الكفاءة ضمن نطاق مسارات التقدم الرأسي في المهنة.

**الملحق 4: معايير التقييم****يجب أن يفي الشخص المقيم بواحد على الأقل من الشروط التالية؛**

- أن يكون لديه ما لا يقل عن خمس (5) سنوات من الخبرة المهنية في صناعة السفن، بعد أن يكون قد تخرج من أقسام هندسة بناء السفن أو بناء السفن وهندسة آلات السفن من التعليم الجامعي.
- أن يكون مسؤولاً عن السفينة (مدير عمليات إعادة تدوير السفن) مع خبرة لا تقل عن عشرة (10) سنوات في هذا القطاع.
- أن تكون يتمتع بخبرة لا تقل عن خمسة (5) سنوات في مجال الصناعة في OHSAS 18001 ISO 9001-14001 و ISO 30000/2009، نظام إدارة جودة تطبيقات إعادة تدوير السفن (بما في ذلك إدارة النفايات).

يجب توفير التدريب على نظام الكفاءة المهنية والكفاءة (المؤهلات) الوطنية للمقيّمون الذين يتمتعون بالخصائص المذكورة أعلاه وسيشاركون في عملية القياس والتقييم التي سيتم تعيين الشخص لها وفق المعايير المهنية الوطنية ذات الصلة وتقييم القياس وضمن الجودة في القياس - التقييم من قبل المؤسسات المصرح لها في المجال ذي الصلة.