



ULUSAL YETERLİLİK

16UY0249-3

TAKİ (PIERCING) UYGULAYICISI

SEVİYE 3

REVİZYON NO: 00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2016

ÖNSÖZ

Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği, 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 07.05.2013 tarihinde imzalanan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 07/01/2016 tarih ve 2016/01 sayılı kararı ile onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

16UY0249-3 TAKI (PIERCING) UYGULAYICISI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Takı (Piercing) Uygulayıcısı
2	REFERANS KODU	16UY0249-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 3435
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	07/01/2016
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
8	AMAÇ	<p>Bu yeterlilik Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	
Dövme ve Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0181-3		
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	
-		
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
11-a) Zorunlu Birimler		
16UY0249-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Mesleki Gelişim 16UY0249-3/A2 Takı (Piercing) Uygulamaları		
11-b) Seçmeli Birimler		
-		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
-		
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için yeterlilik birimlerinde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.		

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2 yıl çalıştığına dair resmi kayıt sunulması, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavların (P1) yapılması. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	07/01/2016 – 2016/01

16UY0249-3/A1 İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA ve MESLEKİ GELİŞİM YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Mesleki Gelişim
2	REFERANS KODU	16UY0249-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	07/01/2016
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Dövme ve Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0181-3
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma alanlarında ve iş süreçlerinde gerekli İSG ve hijyen ile ilgili önlemleri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">1.1. Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki malzeme, araç, gereç, cihazlar, vb. kaynaklı olası tehlike ve riskler ile alınması gereken uygun önlemleri açıklar.1.2. Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki acil durumları ve alınması gereken önlemleri açıklar.1.3. Çalışma süreçlerinde ve alanlarında alınması gereken hijyen ve sağlık önlemlerini açıklar. <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma alanlarında ve iş süreçlerinde alınması gereken çevre ile ilgili önlemleri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">2.1. İş süreçlerinde çevre güvenliği ile ilgili risklere karşı alınması gereken uygun önlemleri açıklar.2.2. İş süreçleri ile ilgili çevre güvenliği uygulamaları ve nedenlerini açıklar. <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Mesleki gelişim ile ilgili temel bilgileri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">3.1. Mesleki gelişim ve meslek içinde yetişme yaklaşım ve aşamalarını açıklar.3.2. Takı (piercing) uygulamalarının kültürel uygulama biçimlerini ve kökenlerini açıklar.
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	8 a) Teorik Sınav	
		(T1): A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi (20) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav		
A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri, diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	07/01/2016 – 2016/01

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Takı (piercing) uygulama süreçlerinde ve çalışma alanlarında iş sağlığı ve güvenliği
2. Takı (piercing) uygulama süreçlerinde ve çalışma alanlarında çevre koruma
3. Takı (piercing) uygulamalarının kültürel kökenleri

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Tehlike ve risk terimlerinin anlamsal olarak farkını ayırt eder.	B.1.2	1.1	T1
BG.2	Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki araç, gereç, cihaz ve malzemelerden (kesici ve delici iş aletleri, basınçlı sterilizasyon araçları –otoklav-, alkol içeren dezenfektan maddeler vb.) kaynaklanabilecek tehlike ve riskleri ayırt eder.	B.1.1 B.1.7	1.1	T1
BG.3	Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki araç, gereç, cihaz ve malzemelerden kaynaklanabilecek risklere uygun önlemleri ayırt eder.	B.1.1 B.1.7	1.1	T1
BG.4	Bir iş yerinin acil durum planlamasında yer alması gereken temel önlemleri açıklar.	B.1.2 B.1.3	1.2	T1
BG.5	Yangın tüplerinin dolum ve kullanım özelliklerini açıklar.	B.1.2 B.1.3	1.2	T1
BG.6	Çalışma süreçlerinde kişisel bakım uygulamalarını gerekçeli olarak açıklar.	A.2.2 A.2.4	1.3	T1
BG.7	Çalışma süreçlerinde ve alanlarında kullanılması gereken iş elbisesi ve temel KKD'leri (maske, eldiven) ve kullanım gerekçelerini açıklar.	A.2.1 B.1.4	1.3	T1
BG.8	İlkyardımın temel ilke ve kurallarını açıklar.	B.3.1 B.3.2	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.9	Periyodik sağlık muayenelerinin gerekçesi ve yasal kurallarını açıklar.	B.2.1-2	1.3	T1
BG.10	Çalışma alanlarında çevre koruma açısından riskli durum ve materyalleri ayırt eder.	C.1.1-3	2.1	T1
BG.11	Çalışma alanlarında, oluşan atıkların (tıbbi ve enfekte atıklar, diğer organik, geri dönüştürülebilir atıklar, vb.) kontrolü, tasnifi ve bertarafına ilişkin kuralları gerekçeleri ile açıklar.	C.1.1-3	2.2	T1
BG.12	Hayat boyu öğrenme kavramı ile mesleki gelişimi ilişkilendirir.	G.1.1-3	3.1	T1
BG.13	Mesleğin iş başında yetiştirme aşamalarını (yeni başlayanlar için hazırlık ve başlangıç mahiyetindeki uygulamalar, işlemlerin zorluk derecesi ve teknik özelliklerine uygun basitten karmaşığa doğru iş verme ve yetiştirme süreci vb.) açıklar.	G.1.3	3.1	T1
BG.14	Takı (piercing, küpe, vb.) uygulamalarının kültürel uygulama biçimlerini ve kökenlerini ayırt eder.	G.1.1-3	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
-	-	-	-	-

16UY0249-3/A2 TAKI (PIERCING) UYGULAMALARI YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Takı (Piercing) Uygulamaları
2	REFERANS KODU	16UY0249-3/A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	07/01/2016
	B)REVİZYON NO	00
	C)REVİZYON TARİHİ	-
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Dövme ve Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0181-3		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma ortamı, kullandığı cihaz, araç, gereç ve malzemelerin düzenlenmesi ile müşteri iletişimine yönelik uygulamaları kalite ve güvenlik koşullarında yürütür.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1. Çalışma ortamını işe, güvenliğe ve sağlık koşullarına uygun olarak düzenler.</p> <p>1.2. İş süreçlerinde kullandığı cihaz, araç, gereç ve malzemeleri, sağlık, güvenlik ve kalite koşullarında kullanıma hazır tutar.</p> <p>1.3. Müşteri ile iletişimi, uygulama süreçlerine uygun ve kalite koşullarında yürütür.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Takı (piercing) uygulamaları ile ilgili temel sağlık ve güvenlik önlemlerini açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1. Takı (piercing, küpe vb.) uygulamaları ile ilgili insan anatomisi ve fizyolojisinin temel özelliklerini açıklar.</p> <p>2.2. Takı (piercing, küpe vb.) uygulamaları ile ilgili sağlık kurallarını, sağlık sorunlarını ve önlemleri açıklar.</p> <p>2.3. Takı uygulaması sürecinde sağlık kurallarını uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Takı (piercing) takar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1. Takının (piercing) ve takı uygulanacak bölgenin hazırlanması ve belirlenmesine yönelik işlemleri gerçekleştirir.</p> <p>3.2. Takıyı (piercing) uygun vücut bölgesine uygular.</p> <p>3.3. Takıyı kulak memesine uygular.</p> <p>3.4. Takı (piercing) uygulanan bölgenin sağlık ve güvenliğini sağlamaya yönelik önlemleri alır.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1): A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi (20) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 80’ine doğru yanıt veren aday		

başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 90 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında, model ile gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

Adayın kendi ve diğer kişilerin sağlık ve can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	07/01/2016 – 2016/01

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Takı (piercing) uygulama süreçlerinde iş organizasyonu
2. İş, insan ve müşteri ilişkileri
3. Temel doküman hazırlama
4. Temel kalite bilgisi
5. Takı (piercing) uygulamada kullanılan araç-gereçler, ekipmanlar (bakım dâhil)
6. Takı (piercing) uygulamaları için malzeme tedariki, muhafazası ve düzenlemeleri
7. Takı (piercing) uygulamalarında temel insan anatomisi ve fizyolojisi
8. Takı (piercing) uygulamalarında hijyen ve bulaşıcı hastalıklar
9. Takı (piercing) uygulamalarında cilt sağlığı
10. Takı (piercing) uygulamaları

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Hijyen, dezenfeksiyon, sterilizasyon, sanitasyon terimlerinin anlamsal olarak farklarını ayırt eder.	A.1.1-2 B.1.7	1.1	T1
BG.2	İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç, cihaz ve malzemelerin (takı (piercing), introcat/intraket, maşa, makas, sterilizasyon ve dezenfektan maddeleri, temizleyiciler vb.) niteliksel ve niceliksel olarak kullanıma uygunluk özelliklerini açıklar.	A.3.1 A.3.3	1.2	T1
BG.3	İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve malzemelerin özelliklerine göre, muhafaza koşullarını ayırt eder.	A.1.3 A.3.4-5	1.2	T1
BG.4	İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve cihazların günlük ve genel bakım uygulamalarını teknik talimatlarına göre açıklar.	A.1.4 C.2.3-4	1.2	T1
BG.5	İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve cihazların hata ve arıza tespiti ve önlemlerini açıklar.	A.1.4 C.2.3-4 C.2.7	1.2	T1
BG.6	Takı uygulama süreçlerinde kaliteyi belirleyen temel unsurları (sağlık ve hijyen, müşteri memnuniyeti, tekniklerde ustalık ve hata giderme vb.) ve önemini açıklar.	C.2.1-2-5-7	1.3	T1
BG.7	İş süreçleri ve yapılacak işlemle ilgili kritik müşteri bilgilerini (kimlik, iletişim, zaman-randevu, sağlık, yapılan uygulamalar vb.) ayırt eder.	D.2.1 D.3.1-4	1.3	T1
BG.8	Mesleki uygulamalarda, müşteri ilişkilerinin temel ilkelerini ve müşteri psikolojisine uygun davranma, zor müşteri ile baş etme yöntemlerini açıklar.	C.2.6 D.1.1 D.1.3 D.2.1 D.2.2 D.7.1	1.3	T1
BG.9	Takının türü ve işlem bölgesine göre uygulama aşamaları ve süreleri ile uygun makine aparatları, araç-gereç ve malzemeleri belirler.	A.5.1-2 D.4.1	1.3	T1
BG.10	Takı uygulamaları ile ilgili olası müşteri şikâyetlerinin nedenlerini ve önlemlerini belirler.	C.2.6	1.3	T1
BG.11	Müşteri mahremiyetinin (kimlik, işlem, ortam mahremiyeti vb.) korunması ile ilgili yasal durum, kurallar ve ilgili önlemleri belirler.	C.2.6	1.3	T1
BG.12	İşlem sonrasında, müşteriye yapılan işlemin kullanımına ilişkin uygun önerileri belirler.	D.7.1-3	1.3	T1
BG.13	Müşteriye verilmesi gereken bilgileri (uygulanacak işlem ve basamakları, bölge-takı uyumu, işlem sonrası koruma ve bakım vb.) ayırt eder.	D.2.1 D.2.2 E.8.1 E.8.4	1.3	T1
BG.14	Takı (küpe, piercing vb.) uygulamaları dâhilindeki vücut bölgelerinin (göbek, kulak, dil vb.) kas ve deri yapısının temel özelliklerini ve işlevlerini açıklar.	3.3.25	2.1	T1
BG.15	Vücut bölgelerinin özelliklerine (kas yapısı gibi) göre takı uygulanması uygun olan ve olmayan beden bölgelerini ayırt eder.	F.2.1 3.3.7, 25, 26	2.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.16	Takı (küpe, piercing, vb.) uygulamaları kapsamında cilt hastalıkları ve sağlığı ile alerjilere dair temel bilgi ve kuralları açıklar.	3.3.1, 7	2.2	T1
BG.17	Takı (küpe, piercing vb.) uygulamaları kapsamında, bulaşıcı hastalıkları ve önlemleri açıklar.	3.3.4	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma ortamını ve donanımı (müşteri koltuğu/sedyesi, kendisinin oturma yeri vb.) işe uygun ve rahat çalışılabilecek şekilde yerleştirir.	A.3.6 D.4.3	1.1	P1
BY.2	Uygulama öncesi çalışma alanı (tezgâhlar dâhil) ile araç, gereç (tek kullanımlık olmayan) ve cihazların temizlik/hijyen durumunu kontrol ederek, uygunsuzlukları giderir. (*)	A.1.1-3 B.1.7	1.1	P1
BY.3	Cihaz, araç, gereç ve malzemeleri, yapılacak işlemlere uygun konumda, miktarda (yedekleri dâhil) ve uzanabileceği mesafede tezgâhta düzenler.	A.3.6 D.4.3	1.1	P1
BY.4	Çalışma alanında kullanımda olmayan kesici ve delici aletleri muhafaza altına alır.	B.1.1-2 B.1.5	1.1	P1
BY.5	Basınçlı sterilizasyon araçlarını (otoklav vb.) güvenlik talimatlarına uygun şekilde kullanır.	B.1.1-2 B.1.5	1.1	P1
BY.6	Çalışma alanında, uygulama sırasında çıkan tıbbi ve diğer atıkları koyacağı/tasnif edeceği kutuları erişim mesafesinde bulundurur.	B.1.7 C.1.1-3	1.1	P1
BY.7	Uygulama öncesi ekipman, cihaz ve aletleri uygulama koltuğu, uygulama tezgâhını tek kullanımlık malzemelerle (streç, örtü vb.) muhafazaya alır. (*)	A.1.1-3	1.1	P1
BY.8	Çalışma alanında (tezgâhlar dâhil) oluşan kan, uygulama maddeleri, vb. bulaşma ve dökülmeleri, çalışma sonunda hijyen kurallarına uygun şekilde giderir. (*)	A.1.1-3 B.1.7 C.1.1-3	1.1	P1
BY.9	Makine ve cihazlar ile tek kullanımlık olmayan araç gerecin temizlik, dezenfeksiyon ve sterilizasyon uygulamalarını yapar.	A.1.2-3 B.1.7	1.2	P1
BY.10	Kulak delme tabancasının bakımını (aksamlarının işlevsellik kontrolü, parça değişimi, vb.) yapar.	A.1.4 C.2.3-7	1.2	P1
BY.11	Malzemelerin miktarının işe göre uygunluğunu belirler.	A.3.1-2	1.2	P1
BY.12	Tek kullanımlık malzemelerin ambalaj ve etiket, son kullanma tarihi ve muhafaza koşullarının kontrolünü yapar.	A.3.3-5	1.2	P1
BY.13	Çalışma sonunda kullandığı araç, gereç (tek kullanımlık olmayan) ve cihazların kullanım sonrası temizlik ve hijyen uygulamalarını yaparak bırakır. (*)	A.1.1-3 B.1.7	1.2	P1
BY.14	Müşteriyi güler yüzle karşılayarak işletme kurallarına göre ağırlar.	D.1.1-3	1.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.15	Takının tipinin (1.6 mm piercing) müşterinin göbük bölgesi ile uyumunu değerlendirerek işleme karar vermesini sağlar. (*)	D.2.1 D.3.1-3	1.3	P1
BY.16	Müşteri ile görüşerek, talebine ve sağlığa uygun olarak kulak deliğı ve yerini belirler. (*)	D.2.1 D.3.1-3	1.3	P1
BY.17	Çalışma koltuğunu işleme uygun ayarlar.	D.5.1	1.3	P1
BY.18	İşleme uygun koruyucu aparat ve malzemeleri kullanır.	D.6.1	1.3	P1
BY.19	İşlem sonrasında müşteriyi rahatsız etmeden ve müşteriye zarar vermeden koruyucu aparatları müşterinin üzerinden alır veya çıkarır.	A.4.1	1.3	P1
BY.20	İş elbisesinin temiz, giysi, aksesuar ve saçlarının uygulama bölgesine temas etmeyecek şekilde olmasını sağlar. (*)	A.2.1-4	2.3	P1
BY.21	Uygulama öncesi hijyen kurallarına uygun şekilde ellerini yıkayarak dezenfektan madde uygular. (*)	A.2.3-4	2.3	P1
BY.22	Çalışma sürecinde daha önce kullanılmamış eldiven ve maske kullanır. (*)	B.1.4	2.3	P1
BY.23	Çalışma alanında tıbbi ve enfekte atıkları ayrıştırarak kurallarına uygun şekilde tasnif kutularına atar.	C.1.1-3	2.3	P1
BY.24	Antiseptik bir ürünle işlem yapılacak bölgeyi dezenfekte eder. (*)	F.1.1	3.1	P1
BY.25	Bölgeye soğutucu sprey sıkır.	F.2.1	3.1	P1
BY.26	Uygulama yapılacak vücut bölgesine uygun takıyı ve takının bölgedeki konumlandırma şeklini belirler. (*)	F.2.1	3.1	P1
BY.27	Silinebilir kalemle işlem bölgesinde takının geçeceği yerin uygun giriş ve çıkış noktalarını belirler/işaretler. (*)	F.2.1	3.1	P1
BY.28	Uygun vücut bölgesinde işaretlenen noktaları tutucu pens ile büzerek ve hafifçe yukarı kaldırarak tutar.	F.3.1	3.2	P1
BY.29	Tek kullanımlık iğneyi (introcet) yöntemine uygun kullanarak, vücut bölgesinde iki nokta arasını deler. (*)	F.3.1	3.2	P1
BY.30	Introcet/intraket iğnenin metal kısmını çekerek çıkartır. (*)	F.3.2	3.2	P1
BY.31	Plastik kapsülün iki nokta arasında kalmasını sağlar. (*)	F.3.2	3.2	P1
BY.32	Plastik kapsülün içinden takıyı iterek geçirir, plastik kapsülü çekerek alır. (*)	F.3.3	3.2	P1
BY.33	Takının (piercing) vidasını takar.	F.4.1	3.2	P1
BY.34	Steril küpeleri el değmeden kulak delme tabancasına yerleştirir.	F.3.4	3.3	P1
BY.35	Müşteri (model) işlemin gerektirdiğı pozisyondayken, işaretlenen noktaya dik açı ile tutulan kulak delme tabancası yardımı ile küpeyi kulak memesine takar. (*)	F.3.5	3.3	P1
BY.36	Takının (küpe) vidasını takar.	F.4.1	3.3	P1
BY.37	Antiseptik bir ürünle işlem yapılan bölgeyi dezenfekte eder. (*)	F.4.2	3.4	P1
BY.38	İşlem yapılan bölgeye göre, bölgenin üzerine steril gazlı bez ile bandaj yapar.	F.4.3	3.4	P1

(*) Kritik adımları ifade eder.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

16UY0249-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Mesleki Gelişim
16UY0249-3/A2 Takı (Piercing) Uygulamaları

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

DEZENFEKSİYON: Cansız objeler üzerindeki mikroorganizmaları, uygun kimyasallarla yok etme işlemlerini,

HİJYEN: Sağlıklı yaşam için bedeni, çevreyi temiz tutmak ve hastalıklardan korunmak için uygulanması gereken önlemlerin tümünü,

INTROCAT: Tek kullanımlık steril tıbbi iğneyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KRİTİK ADIM: Ulusal yeterlilikte, bir öğrenme çıktısının performans sınavı ile değerlendirilecek herhangi bir ölçütü dâhilinde bulunan, ilgili mesleki yeterliliğin kanıtlanması için başarılması zorunlu olan ölçülebilir birim davranışı,

MODEL: Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleğinin performans sınavında, yeterlilikleri değerlendirilecek adayın, üzerinde uygulama yapabilmesi için yasal kurallara göre oluşturulmuş prosedürlerle sağlanan bireyi,

PIERCİNG: Cilt altındaki yağ tabakasının delinmesi ile vücuda takı takma sanatını,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SANİTASYON: Ortamın hastalık yapan mikroorganizmalardan arındırılması için gerekli işlemleri sağlık ve temizlik kurallarına uygun yapmayı,

STERİLİZASYON: Herhangi bir cismin veya maddenin, birlikte bulunduğu tüm mikroorganizmaların her türlü canlı formundan temizlenmesi amacıyla uygulanan fiziksel veya kimyasal işlemleri,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TIBBİ ATIK: Sağlık kuruluşlarından, sağlık veya bedensel uygulamalardan kaynaklanan; patolojik ve patolojik olmayan, enfekte kimyasal ve farmasotik atıklar ile kesici-delici malzemelerin tümünü

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

“Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3)” mesleki yeterlilik belgesine sahip kişiler, meslekte yatay ilerleme yolları kapsamında, birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı oldukları takdirde “Dövme Uygulayıcısı (Seviye 3)” mesleki yeterlilik belgesine sahip olabilirler.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricilerin Takı (Piercing) Uygulayıcısı mesleğini asgari sekiz (8) yıl icra etmiş olması ve son 2 yıl içerisinde asgari 10 adet takı uygulaması yaptığına dair referanslara sahip olması gerekmektedir.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslar arası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.