



ULUSAL YETERLİLİK

16UY0248-3

DÖVME UYGULAYICISI

SEVİYE 3

REVİZYON NO: 00

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2016

ÖNSÖZ

Dövmeye Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği, 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan “Ulusal Meslek Standartlarının Ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 07.05.2013 tarihinde imzalanan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 07/01/2016 tarih ve 2016/01 sayılı kararı ile onaylanmıştır.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

16UY0248-3 DÖVME UYGULAYICISI ULUSAL YETERLİLİĞİ

| | | |
|---|---|--|
| 1 | YETERLİLİĞİN ADI | Dövme Uygulayıcısı |
| 2 | REFERANS KODU | 16UY0248-3 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ | ISCO 08: 3435 |
| 5 | TÜR | - |
| 6 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 7 | A)YAYIN TARİHİ | 07/01/2016 |
| | B)REVİZYON NO | 00 |
| | C)REVİZYON TARİHİ | - |
| 8 | AMAÇ | <p>Bu yeterlilik Dövme Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır. |
| 9 | YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I | |
| Dövme ve Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0181-3 | | |
| 10 | YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I | |
| - | | |
| 11 | YETERLİLİĞİN YAPISI | |
| 11-a) Zorunlu Birimler | | |
| 16UY0248-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Mesleki Gelişim 16UY0248-3/A2 Dövme Uygulamaları | | |
| 11-b) Seçmeli Birimler | | |
| - | | |
| 11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları | | |
| - | | |
| 12 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| Dövme Uygulayıcısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için yeterlilik birimlerinde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. | | |

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

| | | |
|-----------|---|--|
| 13 | BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ | Dövmeye Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi beş (5) yıldır. |
| 14 | GÖZETİM SIKLIĞI | Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın performansı belge aldığı tarihten itibaren 2. yıl ile 3. yıl arasında sınav ve belgelendirme kuruluşunun belirleyeceği gözetim yöntemi ile değerlendirilir. Gözetim sonucu performansı yeterli bulunmayan veya gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder. |
| 15 | BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ | Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içinde yeterlilik belgesi kapsamında toplamda en az 2 yıl çalıştığına dair resmi kayıt sunulması, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavların (P1) yapılması. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır. |
| 16 | YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR) | Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) |
| 17 | YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi |
| 18 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI | 07/01/2016 – 2016/01 |

16UY0248-3/A1 İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA ve MESLEKİ GELİŞİM YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|---|--|--|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Mesleki Gelişim |
| 2 | REFERANS KODU | 16UY0248-3/A1 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | 07/01/2016 |
| | B)REVİZYON NO | 00 |
| | C)REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | Dövme ve Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0181-3 |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | <p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma alanlarında ve iş süreçlerinde gerekli İSG ve hijyen ile ilgili önlemleri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">1.1. Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki malzeme, araç, gereç, cihazlar, vb. kaynaklı olası tehlike ve riskler ile alınması gereken uygun önlemleri açıklar.1.2. Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki acil durumları ve alınması gereken önlemleri açıklar.1.3. Çalışma süreçlerinde ve alanlarında alınması gereken hijyen ve sağlık önlemlerini açıklar. <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Çalışma alanlarında ve iş süreçlerinde alınması gereken çevre ile ilgili önlemleri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">2.1. İş süreçlerinde çevre güvenliği ile ilgili risklere karşı alınması gereken uygun önlemleri açıklar.2.2. İş süreçleri ile ilgili çevre güvenliği uygulamaları ve nedenlerini açıklar. <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Mesleki gelişim ile ilgili temel bilgileri açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">3.1. Mesleki gelişim ve meslek içinde yetişme yaklaşım ve aşamalarını açıklar.3.2. Dövme uygulamalarının kültürel uygulama biçimleri ve kökenlerini açıklar. |
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| | 8 a) Teorik Sınav | |
| | | (T1): A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi (20) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir. |

| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
|--|--|---|
| A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri, diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | 07/01/2016 – 2016/01 |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Dövme uygulama süreçlerinde ve çalışma alanlarında iş sağlığı ve güvenliği
2. Dövme uygulama süreçlerinde ve çalışma alanlarında çevre güvenliği
3. Dövme uygulamalarının kültürel kökenleri

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Tehlike ve risk terimlerinin anlamsal olarak farkını ayırt eder. | B.1.2 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki araç, gereç, cihaz ve malzemelerden (kesici ve delici iş aletleri, basınçlı sterilizasyon araçları–otoklav-, alkol içeren dezenfektan maddeler vb.) kaynaklanabilecek tehlike ve riskleri ayırt eder. | B.1.1 B.1.7 | 1.1 | T1 |
| BG.3 | Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki araç, gereç, cihaz ve malzemelerden kaynaklanabilecek risklere uygun önlemleri ayırt eder. | B.1.1 B.1.7 | 1.1 | T1 |
| BG.4 | Bir iş yerinin acil durum planlamasında yer alması gereken temel önlemleri açıklar. | B.1.2 B.1.3 | 1.2 | T1 |
| BG.5 | Yangın tüplerinin dolum ve kullanım özelliklerini açıklar. | B.1.2 B.1.3 | 1.2 | T1 |
| BG.6 | Çalışma süreçlerinde kişisel bakım uygulamalarını gerekçeli olarak açıklar. | A.2.2 A.2.4 | 1.3 | T1 |
| BG.7 | Çalışma süreçlerinde ve alanlarında kullanılması gereken iş elbisesi ve temel KKD'leri (maske, eldiven vb.) ve kullanım gerekçelerini açıklar. | A.2.1 B.1.4 | 1.3 | T1 |
| BG.8 | İlkyardımanın temel ilke ve kurallarını açıklar. | B.3.1 B.3.2 | 1.3 | T1 |

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.9 | Periyodik sağlık muayenelerinin gerekçesi ve yasal kurallarını açıklar. | B.2.1-2 | 1.3 | T1 |
| BG.10 | Çalışma alanlarında çevre güvenliği açısından riskli durum ve materyalleri ayırt eder. | C.1.1-3 | 2.1 | T1 |
| BG.11 | Çalışma alanlarında, oluşan atıkların (tıbbi ve enfekte atıklar, diğer organik, geri dönüştürülebilir atıklar vb.) kontrolü, tasnifi ve bertarafına ilişkin kuralları gerekçeleri ile açıklar. | C.1.1-3 | 2.2 | T1 |
| BG.12 | Hayat boyu öğrenme kavramı ile mesleki gelişimi ilişkilendirir. | G.1.1-3 | 3.1 | T1 |
| BG.13 | Mesleğin iş başında yetiştirme aşamalarını (yeni başlayanlar için hazırlık ve başlangıç mahiyetindeki uygulamalar, işlemlerin zorluk derecesi ve teknik özelliklerine uygun basitten karmaşığa doğru iş verme ve yetiştirme süreci, vb.) açıklar. | G.1.3 | 3.1 | T1 |
| BG.14 | Dövme uygulamasının kökenlerini, dövme akımlarını, özelliklerini ayırt eder. | G.1.1-3 | 3.2 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|----|-----------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------|
| - | - | - | - | - |

15UY00..-3/A2 DÖVME UYGULAMALARI YETERLİLİK BİRİMİ

| | | |
|--|--|--------------------|
| 1 | YETERLİLİK BİRİMİ ADI | Dövme Uygulamaları |
| 2 | REFERANS KODU | 16UY0248-3/A2 |
| 3 | SEVİYE | 3 |
| 4 | KREDİ DEĞERİ | - |
| 5 | A)YAYIN TARİHİ | 07/01/2016 |
| | B)REVİZYON NO | 00 |
| | C)REVİZYON TARİHİ | - |
| 6 | YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI | |
| Dövme ve Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı – 11UMS0181-3 | | |
| 7 | ÖĞRENME ÇIKTILARI | |
| <p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Çalışma ortamı, kullandığı cihaz, araç, gereç ve malzemelerin düzenlenmesi ile müşteri iletişimine yönelik uygulamaları kalite ve güvenlik koşullarında yürütür.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1. Çalışma ortamını işe, güvenliğe ve sağlık koşullarına uygun olarak düzenler.</p> <p>1.2. İş süreçlerinde kullandığı cihaz, araç, gereç ve malzemeleri, sağlık, güvenlik ve kalite koşullarında kullanıma hazır tutar.</p> <p>1.3. Müşteri ile iletişimi uygulama süreçlerine uygun ve kalite koşullarında yürütür.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Dövme uygulamaları ile ilgili sağlık ve güvenlik önlemlerini alır.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1. Dövme uygulamaları ile ilgili insan anatomisi ve fizyolojisinin temel özelliklerini açıklar.</p> <p>2.2. Dövme uygulamaları sırasında beden ve cilt ile ilgili sağlık kurallarını, sağlık sorunlarını ve alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>2.3. Dövme sürecinde sağlık ve güvenlik kurallarını uygular.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Temel çizim yöntem ve tekniklerini açıklar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1. Temel çizim tekniklerini ayırt eder.</p> <p>3.2. Temel renk gruplarını tanımlar.</p> <p>3.3. Dövme uygulamalarındaki temel tarzları açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 4: Dövme uygulaması için hazırlık yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>4.1. Dövmede uygulanacak deseni vücut bölgesine uygun büyüklükte ve formda ayarlayarak çizer.</p> <p>4.2. Dövmede kullanılacak boyaları desene/örneğe uygun şekilde belirleyerek kullanıma hazırlar.</p> <p>4.3. Dövme yapılacak bölgeyi uygun yöntemle temizler.</p> <p>4.4. Dövme makinesini işleme uygun hale getirir.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 5: Dövme yapar.</u></p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>5.1. Dövme desenini, yöntemine uygun olarak dövme yapılacak bölgeye transfer eder.</p> <p>5.2. Dövme desenini vücuda uygular.</p> <p>5.3. Dövme yapılan bölgenin hassasiyetini giderme, sağlık ve güvenliğini sağlamaya yönelik önlemleri alır.</p> | | |

| | | |
|---|--|---|
| 8 | ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME | |
| 8 a) Teorik Sınav | | |
| (T1): A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi beş (25) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav (T1) uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama iki (2) dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 80’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir. | | |
| 8 b) Performansa Dayalı Sınav | | |
| (P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceri ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 90 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında, model ile gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. | | |
| 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar | | |
| Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. | | |
| Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. | | |
| Adayın kendi ve diğer kişilerin sağlık ve can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir. | | |
| 9 | YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR) | Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) |
| 10 | YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ | MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi |
| 11 | MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI | 07/0172016 – 2016/01 |

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Dövme uygulama süreçlerinde iş organizasyonu
2. İş ve insan ilişkileri
3. Temel kalite bilgisi
4. Dövme uygulamasında kullanılan cihaz ve araç-gereçler
5. Dövme uygulamaları malzemeleri, tedariki, muhafazası ve düzenlemeleri
6. Dövme uygulamalarında temel yaklaşımlar ve teknikler
7. Dövme uygulamalarında temel insan anatomisi ve fizyolojisi
8. Dövme uygulamalarında hijyen ve bulaşıcı hastalıklara karşı önlemler
9. Dövme uygulamalarında cilt sağlığı
10. Dövme uygulamalarında çizim ve renk
11. Dövme tarzları
12. Dövme uygulamaları

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi**a) BİLGİLER**

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|--|----------------------------------|---------------------|
| BG.1 | Hijyen, dezenfeksiyon, sterilizasyon, sanitasyon terimlerinin anlamsal olarak farklarını ayırt eder. | A.1.1-3 B.1.7 | 1.1 | T1 |
| BG.2 | İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç, cihaz ve malzemelerin (boya, transfer sıvısı, vazelin, temizleyiciler ve dezenfektanlar, tek kullanımlık malzemeler vb.) niteliksel ve niceliksel olarak kullanıma uygunluk özelliklerini açıklar. | A.3.1-3 B.1.6 | 1.2 | T1 |
| BG.3 | İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve malzemelerin özelliklerine göre, muhafaza koşullarını ayırt eder. | A.1.3 A.3.4 A.3.5 | 1.2 | T1 |
| BG.4 | İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve cihazların günlük ve genel bakım uygulamalarını teknik talimatlarına göre açıklar. | A.1.4 C.2.3 C.2.4 | 1.2 | T1 |
| BG.5 | İş süreçlerinde kullanılan araç, gereç ve cihazların hata ve arıza tespiti ve önlemlerini açıklar. | A.1.4 C.2.3-4 C.2.7 | 1.2 | T1 |
| BG.6 | Dövme süreçlerinde kaliteyi belirleyen temel unsurları (sağlık ve hijyen, müşteri memnuniyeti, tekniklerde ustalık ve hata giderme vb.) ve önemini açıklar. | C.2.1 C.2.2 C.2.5 C.2.7 | 1.3 | T1 |
| BG.7 | İş süreçleri ve yapılacak işlemle ilgili kritik müşteri bilgilerini (kimlik, iletişim, zaman-randevu, sağlık, yapılan uygulamalar vb.) ayırt eder. | D.3.1-4 | 1.3 | T1 |
| BG.8 | Mesleki uygulamalarda, müşteri ilişkilerinin temel ilkelerini ve müşteri psikolojisine uygun davranma, zor müşteri ile baş etme yöntemlerini açıklar. | C.2.6 D.1.1 D.1.3 D.2.1 D.2.2 D.7.1 | 1.3 | T1 |
| BG.9 | Dövmenin türü, boyutu ve işlem bölgesine göre uygulama aşamaları ve süreleri ile uygun makine aparatları, araç-gereç ve malzemeleri belirler. | A.5.1-2 D.4.1 | 1.3 | T1 |
| BG.10 | Dövme uygulamaları ile ilgili olası müşteri şikâyetlerinin nedenlerini ve önlemlerini belirler. | C.2.6 | 1.3 | T1 |
| BG.11 | Müşteri mahremiyetinin (kimlik, işlem, ortam mahremiyeti vb.) korunması ile ilgili yasal durum, kurallar ve ilgili önlemleri belirler. | C.2.6 | 1.3 | T1 |
| BG.12 | İşlem sonrasında, müşteriye yapılan işlemin kullanımına ilişkin uygun önerileri belirler. | D.7.1-3 | 1.3 | T1 |
| BG.13 | Müşteriye verilmesi gereken bilgileri (uygulanacak işlem ve basamakları, bölge-desen uyumu, işlem sonrası koruma ve bakım vb.) ayırt eder. | D.2.1-2 D.7.3 E.8.14 | 1.3 | T1 |
| BG.14 | Dövme uygulamaları ile ilgili insan anatomisi ve fizyolojisinin (kas ve deri yapısı ve işlevleri) temel özelliklerini açıklar. | 3.3.25, 26 | 2.1 | T1 |
| BG.15 | Vücut bölgelerinin özelliklerine (kas yapısı gibi) uygun olan ve olmayan dövme desenlerini ayırt eder. | D.2.2 C.2.4 | 2.1 | T1 |

| No | Bilgi İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|-------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BG.16 | Dövmeye uygulamaları kapsamında cilt hastalıkları ve sağlığı ile alerjilere dair temel bilgi ve kuralları açıklar. | D.3.2-3 3.3.1, 7 | 2.2 | T1 |
| BG.17 | Dövmeye uygulamaları kapsamında, bulaşıcı hastalıkları ve önlemleri açıklar. | D.3.2-3, 3.3.4 | 2.2 | T1 |
| BG.18 | Kontur, ışık-gölge, açık-koyu kontrastlıkları, form, doku (tekstür), biçim, strüktür, perspektif, kompozisyon vb. olarak temel çizim tekniklerini ve kullanım özelliklerini ayırt eder. | E.1.1 3.3.6, 9, 10 | 3.1 | T1 |
| BG.19 | Temel renk gruplarını; ana ve ara renkler, sıcak-soğuk renkler, nötr renkler vb. olarak ayırt eder. | E.1.1 E.4.1- 3.3.20, 21 | 3.2 | T1 |
| BG.20 | Temel renk gruplarının dövme uygulamalarındaki kullanım özelliklerini ve etkileşimlerini belirler. | E.1.1 E.4.1 3.3.20, 21 | 3.2 | T1 |
| BG.21 | Dövmeye uygulamalarındaki temel tarzları (geleneksel – old school-, yerli, Asya, yeni –new school-, biyomekanik, realistik, tribal, trash polka, siyah-gri, portre vb.) görsel olarak ayırt eder. | 3.3.22 | 3.3 | T1 |
| BG.22 | Dövmeye uygulamalarındaki tarzların (geleneksel –old school-, yerli, Asya, yeni –new school-, biyomekanik, realistik, tribal, trash polka, siyah-gri, portre, vb.) temel içerik, çizim ve boyama olarak teknik özelliklerini belirler. | 3.3.22 | 3.3 | T1 |
| BG.23 | Uygulama sonrası kontrol ve rötuş işlemlerinin koşullarını açıklar. | E.8.2-4 | 5.3 | T1 |
| BG.24 | Dövmeye sonrası müşterinin dikkat etmesi ve uygulaması gereken önlemleri (belirli bir süre solaryuma girmeme, işlem yapılan bölgeyi güneş ışığına maruz bırakmama, havuza ve denize girmeme gibi) gerekçeleri ile açıklar. | E.8.1 | 5.3 | T1 |
| BG.25 | Dövmeye sonrasında bölgenin bakımına dair (streç filmi çıkardıktan sonra anti bakteriyel ürünlerle temizleme, bakım kremi uygulama vb.) uygulamaları açıklar. | E.8.4 | 5.3 | T1 |

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|------|---|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.1 | Çalışma ortamını ve donanımı (müşteri koltuğu/sedyesi, kendisinin oturma yeri vb.) işe uygun ve rahat çalışılabilecek şekilde yerleştirir. | A.3.6 D.4.3 | 1.1 | P1 |
| BY.2 | Uygulama öncesi çalışma alanı (tezgâhlar dâhil) ile araç, gereç (tek kullanımlık olmayan) ve cihazların temizlik/hijyen durumunu kontrol ederek, uygunsuzlukları giderir. (*) | A.1.1-3 B.1.7 | 1.1 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|---|-----------------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.3 | Cihaz, araç, gereç ve malzemeleri, yapılacak işlemlere uygun konumda, miktarda (yedekleri dâhil) ve uzanabileceği mesafede tezgâhta düzenler. | A.3.6 D.4.3 | 1.1 | P1 |
| BY.4 | Çalışma alanında kullanımda olmayan kesici ve delici aletleri muhafaza altına alır. | B.1.1-2 B.1.5 | 1.1 | P1 |
| BY.5 | Basınçlı sterilizasyon araçlarını (otoklav vb.) güvenlik talimatlarına uygun şekilde kullanır. | B.1.1-2 B.1.5 | 1.1 | P1 |
| BY.6 | Çalışma alanında, uygulama sırasında çıkan tıbbi ve diğer atıkları koyacağı/tasnif edeceği kutuları erişim mesafesinde bulundurur. | B.1.7 C.1.1-3 | 1.1 | P1 |
| BY.7 | Uygulama öncesi ekipman, cihaz ve aletleri, uygulama koltuğu, uygulama tezgâhını tek kullanımlık malzemelerle (streç, örtü vb.) muhafazaya alır. (*) | A.1.1-3 | 1.1 | P1 |
| BY.8 | Çalışma alanında (tezgâhlar dâhil) oluşan kan, uygulama maddeleri vb. bulaşma ve dökülmeleri, çalışma sonunda hijyen kurallarına uygun şekilde giderir. (*) | A.1.1-3 B.1.7 C.1.1-3 | 1.1 | P1 |
| BY.9 | Tek kullanımlık olmayan tutacak (grip) ve uçların (tip), temizlik, dezenfeksiyon ve sterilizasyon uygulamalarını yapar. (*) | A.1.2-3 B.1.7 | 1.2 | P1 |
| BY.10 | Dövme makinesinin ayar bozukluğunu giderir. | A.1.4 C.2.3 C.2.7 | 1.2 | P1 |
| BY.11 | Malzemelerin miktarının işe göre uygunluğunu belirler. | A.3.1 A.3.2 | 1.2 | P1 |
| BY.12 | Tek kullanımlık malzemelerin ambalaj ve etiket kontrolünü yapar | A.3.3 A.3.4 | 1.2 | P1 |
| BY.13 | Vazelini tek kullanımlık spatula ile alır. | A.3.3 A.3.4 | 1.2 | P1 |
| BY.14 | Boyanın son kullanma tarihinin ve muhafaza koşullarının kontrolünü yapar. | A.3.3-5 | 1.2 | P1 |
| BY.15 | Çalışma sonunda kullandığı araç, gereç (tek kullanımlık olmayan) ve cihazların kullanım sonrası temizlik ve hijyen uygulamalarını yaparak bırakır. (*) | A.1.1-3 B.1.7 | 1.2 | P1 |
| BY.16 | Müşteriyi güler yüzle karşılayarak işletme kurallarına göre ağırlar. | D.1.1- 3 | 1.3 | P1 |
| BY.17 | Müşteri ile talebini değerlendirerek vücut bölgesine uygun deseni ve uygulama tekniğini belirler. (*) | D.2.1-2 D.3.1-3 | 1.3 | P1 |
| BY.18 | Çalışma koltuğunu işleme uygun ayarlar. | D.5.1 | 1.3 | P1 |
| BY.19 | İşleme uygun koruyucu aparat ve malzemeleri kullanır. | D.6.1 | 1.3 | P1 |
| BY.20 | İşlem sonrasında müşteriyi rahatsız etmeden ve müşteriye zarar vermeden koruyucu aparatları müşterinin üzerinden alır veya çıkarır. | A.4.1 | 1.3 | P1 |
| BY.21 | İş elbisesinin temiz, giysi, aksesuar ve saçlarının uygulama bölgesine temas etmeyecek şekilde olmasını sağlar. (*) | A.2.1-4 | 2.3 | P1 |
| BY.22 | Uygulama öncesi hijyen kurallarına uygun şekilde ellerini yıkayarak dezenfektan madde uygular. (*) | A.2.3-4 | 2.3 | P1 |
| BY.23 | Çalışma sürecinde daha önce kullanılmamış eldiven ve maske kullanır. (*) | B.1.4 | 2.3 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.24 | Çalışma alanında tıbbi ve enfekte atıkları ayrıştırarak kurallarına uygun şekilde tasnif kutularına atar. | C.1.1-3 | 2.3 | P1 |
| BY.25 | Dövmede uygulanacak deseni vücut bölgesine uygun büyüklükte ve formda (vücut bölgesinin kas yapısı ve hareketleri, yüzey genişliği ve yönüne göre desenin büyüklüğü, formu ve oryantasyonu) ayarlar. (*) | E.1.1 | 4.1 | P1 |
| BY.26 | Dövmede uygulanacak deseni vücut bölgesine uygun büyüklükte, formda ve konumda (vücut bölgesinin kas yapısı ve hareketleri, yüzey genişliği ve yönüne göre desenin büyüklüğü, formu ve oryantasyonu) bilgisayarda veya elle çizer. (*) | E.1.1 | 4.1 | P1 |
| BY.27 | Dövmede kullanılacak boya ları desene/örneğe uygun şekilde belirleyerek kullanıma hazırlar. | E.4.1-2 | 4.2 | P1 |
| BY.28 | Boyayı örneğe uygun olarak tek kullanımlık boya kabında, karıştırıcı çubuk ile homojen renk elde edecek şekilde hazırlar. | E.4.1 | 4.2 | P1 |
| BY.29 | Karışım olmayacak (tek renk) boya ları belirleyerek potalara alıp işlem sehpasına dize r. | E.4.2 | 4.2 | P1 |
| BY.30 | Dövme yapılacak bölgeyi deriye zarar vermeden tüylerden (varsa) arındırır. (*) | E.2.1 | 4.3 | P1 |
| BY.31 | Dövme yapılacak bölgeyi antiseptik ürünle dezenfekte eder. (*) | E.2.2 | 4.3 | P1 |
| BY.32 | İşleme ve desene uygun aparatları (tek kullanımlık veya steril iğne, tutacak/grip, uç/tip ve lastik) belirler. (*) | E.5.1 | 4.4 | P1 |
| BY.33 | Belirlediği aparatları (tek kullanımlık veya steril iğne, tutacak/grip, uç/tip ve lastik) yöntemine uygun olarak makineye monte eder. | E.5.1 | 4.4 | P1 |
| BY.34 | Dövme makinesinin devrini ve gücünü, yapılacak işleme uygun şekilde ayarlar. (*) | E.5.2 C.1.2 | 4.4 | P1 |
| BY.35 | Makine hijyeni için, tutulan kısım dışındaki kısımları steril kablo kaplayıcısı veya streç film ile kaplar. | E.5.3 | 4.4 | P1 |
| BY.36 | Transfer edilecek deseni anlaşılır ve doğru biçimde yapılan ayarlamaya göre sabit kalem veya transfer kâğıdı kullanarak çizer. (*) | E.3.1 | 5.1 | P1 |
| BY.37 | Çizilen deseni oluşturduğu forma uygun olarak ve deforme etmeden vücuda transfer sıvısı kullanarak aktarır. (*) | E.3.1 | 5.1 | P1 |
| BY.38 | İşlem yapılacak bölgeye, çizilen desenin üzerine ince bir tabaka halinde vazelin sürer. | E.6.1 | 5.2 | P1 |
| BY.39 | Dövme makinesi ile doğru yönelim ve yöntemle desenin ana hatlarını oluşturur. (*) | E.6.2 | 5.2 | P1 |
| BY.40 | Desene göre kontur, gölge, renklendirme vb. uygulamaları tekniklerine uygun olarak yapar. (*) | E.6.3-4 | 5.2 | P1 |
| BY.41 | Dövme makinesi ile seçilen tekniğe göre, boyayı hattın dışına taşırmadan, yapılacak desene sadık kalarak kontürün içini boyar. (*) | E.6.3 | 5.2 | P1 |
| BY.42 | Uygulanan desende birden çok renk olması halinde dövme işlemini en koyu olandan açık olana doğru yapar. (*) | E.6.4 | 5.2 | P1 |

| No | Beceri ve Yetkinlik İfadesi | UMS İlgili Bölüm | Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü | Değerlendirme Aracı |
|-------|--|------------------|----------------------------------|---------------------|
| BY.43 | Dövmeye uygulaması esnasında ve bitiminde, fazla boyayı steril su ile ıslatılmış kağıt havlu yardımıyla siler. | E.6.5 | 5.2 | P1 |
| BY.44 | İşlem süresince müşterinin hareket etmemesini sağlar. | E.6.6 | 5.2 | P1 |
| BY.45 | Dövmeye yapılan bölgedeki boya, vazelin artıkları, vb. kalıntıları, alkol içermeyen anti bakteriyel sıvı ile temizler. (*) | E.7.1 | 5.3 | P1 |
| BY.46 | Dövmeye yapılan bölgeyi streç film ile muhafaza altına alır. (*) | E.7.2 | 5.3 | P1 |

(*) Kritik adımları ifade eder.

YETERLİLİK EKLERİ**EK 1: Yeterlilik Birimleri**

16UY0248-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve Mesleki Gelişim
16UY0248-3/A2 Dövmeye Uygulamaları

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

DESEN: Bir şekli kullanım alanına göre çizgi ve rengi daha önceden belirlenerek uygun bir şekilde kurşun kalem ucu vb. aletlerle resmetmeyi,

DÖVME: Derinin özellikle papiller ve retiküler dermis tabakaları içersine, çeşitli renkteki pigmentlerin kalıcı olarak iğneler yardımı ile yerleştirilmesi ve bu sayede çeşitli yazı, şekil ve renklerin oluşturulmasını,

DEZENFEKSİYON: Cansız objeler üzerindeki mikroorganizmaları, uygun kimyasallarla yok etme işlemlerini,

HİJYEN: Sağlıklı yaşam için bedeni, çevreyi temiz tutmak ve hastalıklardan korunmak için uygulanması gereken önlemlerin tümünü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliği,

Kişisel Koruyucu DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KRİTİK ADIM: Ulusal yeterlilikte, bir öğrenme çıktısının performans sınavı ile değerlendirilecek herhangi bir ölçütü dâhilinde bulunan, ilgili mesleki yeterliliğin kanıtlanması için başarılması zorunlu olan ölçülebilir birim davranışı,

MODEL: Dövmeye Uygulayıcısı (Seviye 3) mesleğinin performans sınavında, yeterlilikleri değerlendirilecek adayın, üzerinde uygulama yapabilmesi için yasal kurallara göre oluşturulmuş prosedürlerle sağlanan bireyi,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

SANİTASYON: Ortamın hastalık yapan mikroorganizmalardan arındırılması için gerekli işlemleri sağlık ve temizlik kurallarına uygun yapmayı,

STERİLİZASYON: Herhangi bir cismin veya maddenin, birlikte bulunduğu tüm mikroorganizmaların her türlü canlı formundan temizlenmesi amacıyla uygulanan fiziksel veya kimyasal işlemleri,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TIBBİ ATIK: Sağlık kuruluşlarından, sağlık veya bedensel uygulamalardan kaynaklanan; patolojik ve patolojik olmayan, enfekte kimyasal ve farmasotik atıklar ile kesici-delici malzemelerin tümünü,

TRANSFER: Çizilen dövmeye desenini bölgeye bastırarak kâğıttaki desenin vücuda geçişini sağlama işlemini

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

“Dövmeye Uygulayıcısı (Seviye 3)” mesleki yeterlilik belgesine sahip kişiler, meslekte yatay ilerleme yolları kapsamında, birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı oldukları takdirde “Takı (Piercing) Uygulayıcısı (Seviye 3)” mesleki yeterlilik belgesine sahip olabilirler.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricilerin Dövmeye Uygulayıcısı mesleğini asgari sekiz (8) yıl icra etmiş olması ve son 2 yıl içerisinde asgari 10 dövmeye uygulaması yaptığını dair referanslara sahip olması gerekmektedir.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.