

# الكفاءة الوطنية

UY0005-311 عامل دهانات للسيارات

مستوى 3

تاريخ النشر: 22.03.2011

رقم المراجعة: 02

## المقدمة

لقد تم تجهيز الكفاءة الوطنية لعامل دهان السيارات (مستوى 3) وفق أحكام "الكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق" الذي تم إصدارها بالاستناد إلى القانون المأخوذ من خلال قانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بالعدد 5544.

لقد تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل نقابة رجال صناعة المعادن بتركيا، و التي تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 16.11.2009. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الأراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من اجل وضع المسودة النهائية ضمن اطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 22/2011 وبتاريخ 22.03.2011 لمؤسسة ادارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الاراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم تعديل الكفاءة الوطنية لعامل دهان السيارات (مستوى 3) بموجب قرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية بتاريخ 17.02.2016، و برقم 10/2016

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الأراء، والفحص، والتصديق عليها، ولأراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

## المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

يتم تعريف الكفاءة الوطنية بالعناصر الآتية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
  - (ب) هدف الكفاءة ومبررها،
  - (ج) القطاع المتعلق بالكفاءة،
  - (د) شروط التعليم والتدريب اللازمة من أجل الكفاءة والمُبيّنة لخصائص مثل الشكل والمحتوى والمدة،
  - (هـ) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، و وحدات/ مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
  - (و) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها من أجل اكتساب الكفاءة،
  - (ز) إجراءات ومبادئ التقييم التي يتعين تطبيقها في اكتساب الكفاءة، ومعايير الاختبار الدنيا ومقاييس التقييم المطلوبة للتقييم،
  - (ح) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- تتكون الكفاءة الوطنية عن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الوطنية الموجودة في المجالات التي تتواجد بها المعايير المهنية الوطنية وعن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الدولية في المجالات التي لا توجد بها المعايير المهنية الوطنية.
- الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

## الكفاءة الوطنية

1	اسم المؤهل:	مجمع السيارات
2	رمز المرجع:	UY0005-311
3	مستوى:	3
4	النوع:	-
5	قيمة الانتمان:	-
6	أ) تاريخ النشر: ب) رقم المراجعة: ج) تاريخ المراجعة:	22.03.2011
		02
		17.02.2016
7	مكانه في التصنيف الدولي	ISCO 08 : 7132
8	هدفه ومبرره	يتم تحضير الأسطح الخارجية، وطلاؤها بسلاسة وجمال باللون المحدد عن طريق عمال دهانات السيارات من خلال إكسابها خاصية الحماية ضد الصدأ، والبلي، والعوامل الخارجية الأخرى على الأجزاء المعدنية وغير المعدنية للمركبات المزودة بالمحركات والمنتجة في قطاع السيارات ببلدنا. تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات عامل دهانات السيارات.
9	القطاع المتعلق به	السيارات
10	المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
عامل دهان السيارات (مستوى 3) المعيار المهني الوطني- UMS0012-309		
11	الوحدة/ الوحدات الكفاءة التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
-		
12	وحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة	
المجموعة أ: وحدات الكفاءة الاجبارية		
أ1) نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
A2) نظام إدارة الجودة		
أ3) تنظيم العمل والمعدات		
أ4) الفحص الأخير وإصدار التقرير		
المجموعة ب: وحدات الكفاءة الاختيارية		
ب1) الاستعدادات ما قبل الطلاء		
ب2) إجراءات الطلاء		
B3) إجراءات ما بعد الطلاء		
13	اختيارات وبدائل تقسيم الوحدات إلى مجموعات	

I. البديل الأول: A1، A2، A3، A4، B1، B2، B3.		
II. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B1، B3.		
(14)	شروط التعليم اللازمة من أجل الكفاءة	
(A)	الشكل	
(B)	المحتوى	
(C)	مدته	
(15)	شروط الخبرة اللازمة من أجل الكفاءة	
(أ)	وصفه	
(ب)	مدته	
(16)	نتائج التعليم التي يجب امتلاكها	
المعلومات	المهارات	الكفاءات

<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية القضاء على مشاكل وأعطال الآلات والمعدات والأدوات التي في حيز سلطته،</li> <li>● إمكانية تطبيق الطبقات المببنة بانتظام من خلال انتظار كل طبقة،</li> <li>● إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>● إمكانية ضبط معدات الطلاء وفقاً لخصائص الطلاء والعملية الواجب تطبيقها،</li> <li>● إمكانية التحكم في معدات إضاءة غرفة الطلاء،</li> <li>● إمكانية إجراء الفحص في معدات الحرارة والتهوية لغرفة الطلاء،</li> <li>● إمكانية إعداد مزيج الطلاء في سيولة مناسبة،</li> <li>● إمكانية تنفيذ ضغط الهواء الصحيح وإعدادات فوهة الرش من مسدس رش الطلاء،</li> <li>● إمكانية فحص أخطاء الطلاء يدوياً أو بصرياً،</li> <li>● إمكانية تحديد الكميات المناسبة من المواد اللازمة لعمليات الطلاء،</li> <li>● إمكانية تحديد المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>● إمكانية إعادة تغذية معدات العمل في الوقت المحدد،</li> <li>● إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية إعداد مزيج من الطلاء المبطن،</li> <li>● إمكانية تطبيق ضوابط الجودة المتوسطة في الأرضيات المببنة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● إمكانية فهم أشكال إعداد معدات الطلاء وإرشادات الاستخدام،</li> <li>● إمكانية ضبط إعدادات معدات الطلاء،</li> <li>● إمكانية تنظيف خزانة الطلاء من الأتربة والغبار،</li> <li>● إمكانية تصفية خليط الطلاء عند الضرورة،</li> <li>● إمكانية استخدام مسدس رش الطلاء،</li> <li>● إمكانية إزالة العيوب السطحية على السطح المراد دهانه،</li> <li>● إمكانية إخفاء المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>● إمكانية تحضير الطلاء باليد أو الآلة،</li> <li>● إمكانية استخدام معدات العمل بشكل مناسب لهذا الغرض،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● المعرفة التامة بالمشاكل مثل التلف والتعطل وتآكل المركبات والمعدات،</li> <li>● معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● معرفة ضوابط الجودة المتوسطة في الأرضيات المببنة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● معرفة عمليات تحضير الطلاء،</li> <li>● امتلاك المعرفة بالمواد المضافة المطلوبة لإعداد الطلاء،</li> <li>● معرفة تعليمات استخدام البخاخ (مسدس الطلاء)،</li> <li>● معرفة ضغط الهواء الصحيح وإعدادات فوهة الرش من مسدس الطلاء،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول تنميق الطلاء،</li> <li>● معرفة ظروف التخزين المناسبة من الدهانات والخلائط،</li> <li>● امتلاك معرفة كافية للكشف عن أخطاء الطلاء،</li> <li>● معرفة الكميات المناسبة من المواد المستخدمة في إعداد الطلاء،</li> <li>● معرفة معايير التنظيف والإضاءة والحرارة والتهوية لخزائن الطلاء،</li> <li>● معرفة متطلبات جودة الطلاء للأسطح المطلية،</li> <li>● معرفة وقت تجفيف الطلاء،</li> <li>● معرفة الدرجة المناسبة للزوجة الطلاء،</li> <li>● معرفة المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> </ul>
نتائج التعليم التي يجب امتلاكها (استمرار)		
الكفاءات	المهارات	المعلومات

<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن،</li> <li>● إمكانية اتخاذ الاحتياطات اللازمة المتعلقة بعدم المطابقة الناشئة أثناء العمل،</li> <li>● إمكانية فحص المفصلات ورفع الطلاء يدويًا أو بصريًا،</li> <li>● إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>● إمكانية استخدام الآلات والمعدات بأمان،</li> <li>● إمكانية العمل وفقًا لمتطلبات الجودة للآلات والأدوات والمعدات،</li> <li>● إمكانية إجراء الفحص في شروط الجودة والضمان للمواد،</li> <li>● إمكانية تحديد مجالات التطبيق البطانة المضادة للصدأ،</li> <li>● إمكانية تطبيق الطبقة الأخيرة من الطلاء مع مراعاة أوقات التجفيف،</li> <li>● إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>● إمكانية العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيطبق،</li> <li>● إمكانية تحديد متطلبات الجودة لطلاء السطح،</li> <li>● إمكانية التحقق من كفاية الأسطح لعمليات الطلاء عن طريق العين واليد.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● إمكانية تنفيذ ضوابط تنميق الطلاء نتيجة الفحوصات،</li> <li>● إمكانية فصل المواد غير المناسبة للاستخدام،</li> <li>● إمكانية تنفيذ عملية التلميع آليًا أو يدويًا،</li> <li>● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس،</li> <li>● إمكانية تطبيق البطانة المضادة للصدأ.</li> <li>● إمكانية تطبيق التشميع على سطح السيارة مع آلة وضع الشمع،</li> <li>● إمكانية التخلص من النفايات الخطرة بأمان،</li> <li>● إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية،</li> <li>● إمكانية تنفيذ إجراءات التنظيف وفقًا للتعليمات،</li> <li>● إمكانية العمل بما يتناسب مع لوحات التحذير والإشارة،</li> <li>● إمكانية جعل الأسطح مناسبة للطلاء،</li> <li>● إمكانية إعداد الأسطح كيميائيًا وميكانيكيًا.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة عمليات التلميع</li> <li>● معرفة أوقات التغذية المناسبة لمسدس الطلاء،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● معرفة تنظيم مكان العمل وتنظيمه على نطاق صغير،</li> <li>● معرفة إجراءات الإبلاغ المتعلقة بالحالة العامة للأجهزة،</li> <li>● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>● معرفة وسائل التدخل وحماية الصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة تقنيات ضمان الجودة،</li> <li>● معرفة الإجراءات المتعلقة بالصيانة الوقائية،</li> <li>● معرفة جودة وشروط الضمان للمواد المستخدمة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول المواد غير الملائمة للاستخدام،</li> <li>● معرفة عمليات الاخفاء،</li> <li>● معرفة تقنيات القياس والاختبار،</li> <li>● معرفة الإجراءات المتعلقة بالبطانة المانعة للصدأ،</li> <li>● معرفة التعليمات الخاصة باستخدام آلة وضع الشمع،</li> <li>● امتلاك المعلومات الكافية للتخلص الآمن من النفايات الخطرة،</li> <li>● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> <li>● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية،</li> <li>● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>● معرفة ظروف التخزين المناسبة لمواد التنظيف،</li> <li>● معرفة معاني لوحات الإشارات والتحذير،</li> <li>● معرفة أوقات الانتظار بين طبقات البطانة الموضوعية،</li> <li>● أن يكون لديه معرفة عن تحضير السطح بشكل كيميائي وميكانيكي،</li> <li>● أن يكون لديه معرفة حول ملائمة الأسطح للطلاء،</li> <li>● معرفة الإجراءات المتعلقة بصنع الأسطح المناسبة للطلاء.</li> </ul>
بيئة العمل وشروطها		(17)

<p>يتم تنفيذ عمليات الطلاء في غرف مضاءة جيداً، وجيدة التهوية ومع إمكانية التحكم في درجة الحرارة وخلوها من الغبار والأوساخ الناتجين عن الرطوبة. يعمل عامل طلاء السيارات باستخدام ملابس العمل المناسبة، وأحذية العمل، والأقنعة، والنظارات الواقية، والقفازات أثناء العمل. وتضم الظروف البيئية السلبية الروائح، الضوضاء، الرطوبة، الإهتزاز، وتدفق تيارات هواء شديدة، والتعرض لمواد كيميائية متبقية. العمل في شروط وبيئة تم تقييمها من ناحية الخطر بواسطة لوائح هيئة الصحة والسلامة المهنية ولوائح مشابهة.</p>					
المعلومات المتعلقة بالاختبار ووسائل التقييم					(18)
أ) المعلومات المتعلقة بالاختبار ووسائل التقييم					
الشروط الأخرى الظاهرة واللازمة	مقياس النجاح	النقاط	مواد التقييم	وسائل التقييم	
<p>سُيْمَنَح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تُؤخَذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. لا بد أن يحتوي بنك الأسئلة على التدريب العملي والنظري المذكور في الجزء ب-14.</p>	60 درجة على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	20 سؤالاً على الأقل	(T1) أسئلة ذات الاختيارات الـ 4 المختارة من متعدد (من أجل A1-A4)	وسائل القياس النظرية
	70 درجة على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	25 سؤالاً على الأقل	(T2) أسئلة الاختيار من متعدد المختارة 4 خيارات (من أجل B1-B3)	
<p>يُعد المرشح الذي حصل على 70 نقطة على الأقل ناجحاً عن طريق تقييمه فيما يتعلق بالعمل بدون خطأ فيما يخص إجراءات التحضير لما قبل الطلاء والفحص بعد الطلاء والحصول على النتائج المرجوة.</p>	<p>يُعد المرشح الذي حصل على 70 نقطة على الأقل ناجحاً عن طريق تقييمه فيما يتعلق بالعمل بدون خطأ فيما يخص إجراءات التحضير لما قبل الطلاء والفحص بعد الطلاء والحصول على النتائج المرجوة.</p>	<p>قياس أداء المرشح أثناء إجراءات التحضير والطلاء وما قبل الطلاء وتقييم الأداء وفقاً لقائمة التقييم.</p>	أدوات وقطع غيار وأجهزة خاصة يتطلب تحضيرها قبل الطلاء.	(P1) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إعدادات قبل الطلاء.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب1)
			الأدوات والأجهزة الخاصة المستخدمة في عمليات الطلاء.	(P2) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إجراءات الطلاء.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B2)
<p>توقع الحصول على النتيجة خلال المدة القصوى الموضحة في مواد الامتحان أثناء إجراءات التحضير لما قبل الطلاء، والفحص.</p>	<p>يعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة على الأقل عن طريق التقييم من حيث الحصول على النتيجة المنتظرة منه والعمل دون خطأ ناجحاً فيما</p>	<p>قياس أداء المرشح بنتيجة إجراءات الطلاء ما بعد اختبار وتقييم الأداء المُكوّن وفقاً لقائمة التقييم.</p>	الجزء الذي تم عمل إجراء الطلاء اللازم فيه.	(P3) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إجراءات ما بعد الطلاء.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B3)

	يتعلق بإجراءات ما بعد الطلاء المنجز.				
(18)	المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار الذي سيطبق من أجل الكفاءة (استمرار)				
	الشروط الأخرى المتعلقة بوسائل التقييم والاختبار (إن وجدت)		يوجد شرط اجتياز الاختبار المعتمد على الأداء والاختبار النظري بنجاح. يُعفى الناجحون من أحد أجزاء الاختبار النظرية أو المعتمدة على الأداء والذين رسبوا في الأجزاء الأخرى من الأجزاء التي اجتازوها بنجاح إذا ما تقدموا لإعادة الاختبار خلال 6 أشهر.		
(ب) مقاييس التقييم					
المهندسون والمعلمون و الفنيون أصحاب خبرة 5 سنوات على الأقل فيما يتعلق بطلاء السيارات والمتخرجون من برامج الكيمياء وأنظمة الإنتاج لكليات الهندسة والتدريب الفني والتكنولوجي.					
(19)	مدة صلاحية وثيقة الكفاءة	تبدأ فترة صلاحية وثيقة الكفاءة في التاريخ الذي تم تنظيمها فيه. الوثيقة صالحة لمدة 5 سنوات، شريطة ألا يتم مقاطعة عمل الطلاء أكثر من 24 شهرًا لعامل طلاء السيارات.			
(20)	طرق تتبع الأداء التي سيتم تطبيقها في حضور صاحب الوثيقة ومتابعة مراقبة صاحب الوثيقة	طلب تقرير نجاح الكفاءة المهنية مرة 1 على الأقل خلال مدة صلاحية الوثيقة.			
(21)	طرق التقييم التي سيتم تطبيقها عند تجديد الوثيقة التي انتهت مدة صلاحيتها	في حالة عدم وجود وضع أو موقف يتوجب على إثره إلغاء الوثيقة ( بشرط تمكين الشروط الموضحة بالمادة 19):  (أ) يتم عمل اختبار تدريبي فقط في نهاية الـ 5 سنوات. (ب) أما في نهاية الـ 5 سنوات الثانية يتم تطبيق اختبار نظري يحتوي على معلومات حديثة ضيقة المحتوى مع الاختبار التدريبي.			
(22)	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)			
(23)	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية			
(24)	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	التصديق الأول: 12/2011-22.03.2011 المراجعة رقم 01: 40/2012-16.05.2012 المراجعة رقم 02: 10/2016-17.02.2016			

## المرفقات:

### المرفق 1:

#### المصطلحات والرموز والاختصارات

صبغة البطانة: صبغة التبتين طلاء الأسطح المعدنية والبلاستيكية بشكل مناسب بهدف ضمان النعومة وعدم التموج قبل إنهاء أعمال الطلاء الأساسية.

الطلاء: عملية تغطية الأسطح بمواد كيميائية سائلة أو صلبة وتعطي خصائص تزيينية ووقائية للمواد التي تم وضعها وذلك بتكوين طبقة سميكة عند تأسيسه،

(مسدس) رشاش الطلاء: مسدس بضغط الهواء يستخدم في رش الطلاء،

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرة أو بعد معالجتها،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

معدات الوقاية الشخصية: أي مواد أو آلات أو أجهزة مصممة بغرض أن يحملها أو يرتديها الأشخاص للوقاية من خطر أو أكثر من مخاطر التأمين والسلامة،

المعجون: مادة الحشو المستخدمة لإغلاق خشونة السطح المراد رسمها قبل تطبيق الطلاء،

التخزين: حماية وعزل أجزاء معينة من الطلاء أثناء العمل عليها،

التشميع-التلميع: هو خليط خاص مستخدم من أجل حماية الأسطح المطلية من المؤثرات الخارجية والحفاظ على لعان اللون الحقيقي،

معجون التغطية: بعد طلاء الطبقة الأولى بالمعجون أثناء سنفرة الأوجه الغير مصقولة لصقلها من الأخطاء الموجودة يتم تكرار صقل الأسطح الغير ناعمة بالمعجون المناسب.

الصنْفَرَة: عملية إعداد السطح المُجَهَّز باليد أو بأدوات ضغط الهواء اليدوية، والإلكترونية للحصول على سطح مُنَقَّى من الصدأ ومنتظم، والذي سيمكّن من وضع الطبقة التحضيرية أو طبقة الدهان الأخيرة، وإزالة النتوءات من السطح المُجَهَّز في الكبوت،

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكوّنة للكفاءة

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	مستواه
3	3	3	3	قيمة الائتمان
-	-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>المعرفة التامة بالمشاكل مثل التلف والتعطل وتآكل المركبات والمعدات،</li> <li>معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>معرفة الإجراءات المتعلقة بالصيانة الوقائية،</li> <li>امتلاك المعرفة حول المواد غير الملائمة للاستخدام،</li> <li>معرفة تقنيات القياس والاختبار،</li> <li>امتلاك المعرفة الكافية حول ملائمة الأسطح للطلاء.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>معرفة عمليات تحضير الطلاء،</li> <li>امتلاك المعرفة بالمواد المضافة المطلوبة لإعداد الطلاء،</li> <li>معرفة ظروف التخزين المناسبة من الدهانات والخلائط،</li> <li>معرفة الكميات المناسبة من المواد المستخدمة في إعداد الطلاء،</li> <li>معرفة المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>معرفة تنظيم مكان العمل وتنظيمه على نطاق صغير،</li> <li>معرفة عمليات الاخفاء،</li> <li>امتلاك المعلومات الكافية للتخلص الآمن من النفايات الخطرة،</li> <li>المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>المعرفة التامة بالمشاكل مثل التلف والتعطل وتآكل المركبات والمعدات،</li> <li>معرفة ضوابط الجودة المتوسطة في الأرضيات المبطنة،</li> <li>معرفة ظروف التخزين المناسبة من الدهانات والخلائط،</li> <li>امتلاك معرفة كافية للكشف عن أخطاء الطلاء،</li> <li>معرفة معايير التنظيف والإضاءة والحرارة والتهوية لخزائن الطلاء،</li> <li>معرفة متطلبات جودة الطلاء للأسطح المطلية،</li> <li>معرفة وقت تجفيف الطلاء،</li> <li>معرفة تقنيات ضمان الجودة،</li> <li>معرفة جودة وشروط الضمان للمواد المستخدمة،</li> <li>معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>امتلاك المعرفة الكافية حول ملائمة الأسطح للطلاء.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>المعرفة التامة بالمشاكل مثل التلف والتعطل وتآكل المركبات والمعدات،</li> <li>معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>معرفة ظروف التخزين المناسبة من الدهانات والخلائط،</li> <li>امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>معرفة تنظيم مكان العمل وتنظيمه على نطاق صغير،</li> <li>معرفة إجراءات الإبلاغ المتعلقة بالحالة العامة للأجهزة،</li> <li>معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>معرفة وسائل التدخل وحماية الصحة والسلامة المهنية،</li> </ul>	المعلومات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
				نتائج التعليم الذي احتواه
			<ul style="list-style-type: none"> <li>• امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>• معرفة الإجراءات المتعلقة بالصيانة الوقائية،</li> <li>• امتلاك المعلومات الكافية للتخلص الآمن من النفايات الخطرة،</li> <li>• امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> <li>• معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	المعلومات (استمرار)

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
				نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>● إمكانية التحكم في معدات إضاءة غرفة الطلاء،</li> <li>● إمكانية إجراء الفحص في معدات الحرارة والتهوية لغرفة الطلاء،</li> <li>● إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ضبط إعدادات معدات الطلاء،</li> <li>● إمكانية تنظيف خزانة الطلاء من الأتربة والغبار،</li> <li>● إمكانية إزالة العيوب السطحية على السطح المراد دهانه،</li> <li>● إمكانية إخفاء المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية فصل المواد غير المناسبة للاستخدام،</li> <li>● إمكانية تنفيذ إجراءات التنظيف وفقاً للتعليمات.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق ضوابط الجودة المتوسطة في الأرضيات المبطنة،</li> <li>● إمكانية تنظيف خزانة الطلاء من الأتربة والغبار،</li> <li>● إمكانية إزالة العيوب السطحية على السطح المراد دهانه،</li> <li>● إمكانية إخفاء المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية فصل المواد غير المناسبة للاستخدام،</li> <li>● إمكانية تنفيذ إجراءات التنظيف وفقاً للتعليمات.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية تنظيف خزانة الطلاء من الأتربة والغبار،</li> <li>● إمكانية استخدام معدات العمل بشكل مناسب لهذا الغرض،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● إمكانية فصل المواد غير المناسبة للاستخدام،</li> <li>● إمكانية التخلص من النفايات الخطرة بأمان،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	المهارات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية القضاء على مشاكل وأعطال الآلات والمعدات والأدوات التي في حيز سلطته،</li> <li>إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>إمكانية التحكم في معدات إضاءة غرفة الطلاء،</li> <li>إمكانية إجراء الفحص في معدات الحرارة والتهوية لغرفة الطلاء،</li> <li>إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن،</li> <li>إمكانية اتخاذ الاحتياطات اللازمة المتعلقة بعدم المطابقة الناشئة أثناء العمل،</li> <li>إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>إمكانية ضبط معدات الطلاء وفقاً لخصائص الطلاء والعملية الواجب تطبيقها،</li> <li>إمكانية تحديد المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن،</li> <li>إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية تطبيق الطبقات المبطنة بانتظام من خلال انتظار كل طبقة،</li> <li>إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>إمكانية التحكم في معدات إضاءة غرفة الطلاء،</li> <li>إمكانية إجراء الفحص في معدات الحرارة والتهوية لغرفة الطلاء،</li> <li>إمكانية تحديد المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>إمكانية العمل وفقاً لمتطلبات الجودة للآلات والأدوات والمعدات،</li> <li>إمكانية التحكم في شروط الجودة والضمان للمواد.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>إمكانية اختيار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن،</li> <li>إمكانية اتخاذ الاحتياطات اللازمة المتعلقة بعدم المطابقة الناشئة أثناء العمل،</li> <li>إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>إمكانية استخدام الآلات والمعدات بأمان،</li> <li>إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه.</li> </ul>	الكفاءات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
عمليات ما بعد الطلاء	إجراءات الطلاء	الاستعدادات ما قبل الطلاء	
3	3	3	مستواه
-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه			
<ul style="list-style-type: none"> <li>المعرفة التامة بالمشاكل مثل التلوث والتعطل وتآكل المركبات والمعدات،</li> <li>معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>امتلاك المعرفة حول تنميق الطلاء،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>معرفة ضوابط الجودة المتوسطة في الأرضيات المبطنة،</li> <li>معرفة تعليمات استخدام البخاخ (مسدس الطلاء)،</li> <li>معرفة ضغط الهواء الصحيح</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>معرفة عمليات تحضير الطلاء،</li> <li>امتلاك المعرفة بالمواد المضافة المطلوبة لإعداد الطلاء،</li> <li>معرفة الكميات المناسبة من المواد المستخدمة في إعداد الطلاء،</li> <li>معرفة معايير التنظيف والإضاءة والحرارة والتهوية لخزائن الطلاء،</li> </ul>	المعلومات

<ul style="list-style-type: none"> <li>• امتلاك معرفة كافية للكشف عن أخطاء الطلاء،</li> <li>• معرفة متطلبات جودة الطلاء للأسطح المطلية،</li> <li>• معرفة عمليات التلميع</li> <li>• معرفة إجراءات الإبلاغ المتعلقة بالحالة العامة للأجهزة،</li> <li>• معرفة الإجراءات المتعلقة بالصيانة الوقائية،</li> <li>• معرفة تقنيات القياس والاختبار،</li> <li>• معرفة التعليمات الخاصة باستخدام آلة وضع الشمع،</li> <li>• معرفة أدوات ومعدات النظافة وتعليمات استخدامها.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• وإعدادات فوهة الرش من مسدس الطلاء،</li> <li>• معرفة الكميات المناسبة من المواد المستخدمة في إعداد الطلاء،</li> <li>• معرفة متطلبات جودة الطلاء للأسطح المطلية،</li> <li>• معرفة وقت تجفيف الطلاء،</li> <li>• معرفة المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>• معرفة أوقات التغذية المناسبة لمسدس الطلاء،</li> <li>• معرفة الإجراءات المتعلقة بالصيانة الوقائية،</li> <li>• معرفة جودة وشروط الضمان للمواد المستخدمة،</li> <li>• امتلاك المعرفة حول المواد غير الملائمة للاستخدام،</li> <li>• معرفة الإجراءات المتعلقة بالبطانة المانعة للصدأ،</li> <li>• معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>• معرفة معاني لوحات الإشارات والتحذير،</li> <li>• معرفة أوقات الانتظار بين طبقات البطانة الموضوعية،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• معرفة متطلبات جودة الطلاء للأسطح المطلية،</li> <li>• معرفة الدرجة المناسبة للزوجة الطلاء،</li> <li>• معرفة المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>• معرفة الإجراءات المتعلقة بالصيانة الوقائية،</li> <li>• معرفة جودة وشروط الضمان للمواد المستخدمة،</li> <li>• امتلاك المعرفة حول المواد غير الملائمة للاستخدام،</li> <li>• معرفة عمليات الإخفاء،</li> <li>• معرفة ظروف التخزين المناسبة لمواد التنظيف،</li> <li>• أن يكون لديه معرفة عن تحضير السطح بشكل كيميائي وميكانيكي،</li> <li>• إمكانية إعداد الأسطح كيميائياً وميكانيكياً.</li> <li>• أن يكون لديه معرفة حول ملائمة الأسطح للطلاء،</li> <li>• معرفة الإجراءات المتعلقة بصنع الأسطح المناسبة للطلاء.</li> </ul>	
---	---	---	--

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
عمليات ما بعد الطلاء	إجراءات الطلاء	الاستعدادات ما قبل الطلاء	مستواه
3	3	3	قيمة الائتمان
-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقع الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات، والتقييم،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تنفيذ ضوابط ترميق الطلاء نتيجة الفحوصات،</li> <li>● إمكانية فصل المواد غير المناسبة للاستخدام،</li> <li>● إمكانية تنفيذ عملية التلميع آلياً أو يدوياً،</li> <li>● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس،</li> <li>● إمكانية تطبيق التشميع على سطح السيارة مع آلة وضع الشمع،</li> <li>● إمكانية التخلص من النفايات الخطرة بأمان،</li> <li>● إمكانية تنفيذ إجراءات التنظيف وفقاً للتعليمات،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقع الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية إعداد مزيج من الطلاء المبطن،</li> <li>● إمكانية تطبيق ضوابط الجودة المتوسطة في الأرضيات المبطنة،</li> <li>● إمكانية ضبط إعدادات معدات الطلاء،</li> <li>● إمكانية استخدام مسدس رش الطلاء،</li> <li>● إمكانية استخدام معدات العمل بشكل مناسب لهذا الغرض،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● إمكانية فصل المواد غير المناسبة للاستخدام،</li> <li>● إمكانية تطبيق البطانة المضادة للصدأ.</li> <li>● إمكانية تنفيذ إجراءات التنظيف وفقاً للتعليمات،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية فهم أشكال إعداد معدات الطلاء وإرشادات الاستخدام،</li> <li>● إمكانية تنظيف خزانة الطلاء من الأتربة والغبار،</li> <li>● إمكانية تصفية خليط الطلاء عند الضرورة،</li> <li>● إمكانية إخفاء المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>● إمكانية تحضير الطلاء باليد أو الآلة،</li> <li>● إمكانية تنفيذ إجراءات التنظيف وفقاً للتعليمات،</li> <li>● إمكانية جعل الأسطح مناسبة للطلاء،</li> <li>● إمكانية إعداد الأسطح كيميائياً وميكانيكياً.</li> </ul>	المهارات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
عمليات ما بعد الطلاء	إجراءات الطلاء	الاستعدادات ما قبل الطلاء	مستواه
3	3	3	قيمة الانتماء
-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية القضاء على مشاكل وأعطال الآلات والمعدات والأدوات التي في حيز سلطته،</li> <li>● إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>● إمكانية فحص أخطاء الطلاء يدويًا أو بصريًا،</li> <li>● إمكانية فحص المفاصل ورقع الطلاء يدويًا أو بصريًا،</li> <li>● إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>● إمكانية إجراء الفحص في شروط الجودة والضمان للمواد،</li> <li>● إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الطبقات المبطنة بانتظام من خلال انتظار كل طبقة،</li> <li>● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>● إمكانية ضبط معدات الطلاء وفقًا لخصائص الطلاء والعملية الواجب تطبيقها،</li> <li>● إمكانية تنفيذ ضغط الهواء الصحيح وإعدادات فوهة الرش من مسدس رش الطلاء،</li> <li>● إمكانية إعادة تغذية معدات العمل في الوقت المحدد،</li> <li>● إمكانية اتخاذ الاحتياطات اللازمة المتعلقة بعدم المطابقة الناشئة أثناء العمل،</li> <li>● إمكانية استخدام الآلات والمعدات بأمان،</li> <li>● إمكانية العمل وفقًا لمتطلبات الجودة والآلات والأدوات والمعدات،</li> <li>● إمكانية تطبيق الطبقة الأخيرة من الطلاء مع مراعاة أوقات التجفيف،</li> <li>● إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>● العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تحديد الأجزاء البالية والمتآكلة،</li> <li>● إمكانية التحكم في معدات إضاءة غرفة الطلاء،</li> <li>● إمكانية إجراء الفحص في معدات الحرارة والتهوية لغرفة الطلاء،</li> <li>● إمكانية إعداد مزيج الطلاء في سيولة مناسبة،</li> <li>● إمكانية تحديد الكميات المناسبة من المواد اللازمة لعمليات الطلاء،</li> <li>● إمكانية تحديد المناطق التي لا ينبغي دهانها،</li> <li>● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>● إمكانية إعادة تغذية معدات العمل في الوقت المحدد،</li> <li>● إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>● إمكانية إجراء الفحص في شروط الجودة والضمان للمواد،</li> <li>● إمكانية تحديد مجالات التطبيق البطانة المضادة للصدأ،</li> <li>● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>● إمكانية التحقق من كفاية الأسطح لعمليات الطلاء عن طريق العين واليد.</li> </ul>	الكفاءات