

الكفاءة الوطنية

UY0006-411 سمكري السيارات

مستوى 4

تاريخ النشر: 22.03.2011

رقم المراجعة: 02

المقدمة

لقد تم تجهيز الكفاءة الوطنية لسمكري السيارات (مستوى 4) وفق أحكام "الكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق" التي تم إصدارها بالاستناد إلى القانون المأخوذ من خلال قانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بالعدد 5544.

لقد تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل نقابة رجال صناعة المعادن بتركيا، و التي تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 16.11.2009. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الآراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من اجل وضع المسودة النهائية ضمن اطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 22/2011 وبتاريخ 22.03.2011 لمؤسسة ادارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الآراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم تعديل الكفاءة الوطنية لسمكري السيارات (مستوى 4) بموجب قرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية بتاريخ 17.02.2016، و برقم 10/2016.

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الآراء، والفحص، والتصديق عليها، ولآراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

يتم تعريف الكفاءة الوطنية بالعناصر الآتية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
 - (ب) هدف الكفاءة ومبررها،
 - (ج) القطاع المتعلق بالكفاءة،
 - (د) شروط التعليم والتدريب اللازمة من أجل الكفاءة والمُبيّنة لخصائص مثل الشكل والمحتوى والمدة،
 - (هـ) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، و وحدات/ مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
 - (و) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها من أجل اكتساب الكفاءة،
 - (ز) إجراءات ومبادئ التقييم التي يتعين تطبيقها في اكتساب الكفاءة، ومعايير الاختبار الدنيا ومقاييس التقييم المطلوبة للتقييم،
 - (ح) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- تتكون الكفاءة الوطنية عن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الوطنية الموجودة في المجالات التي تتواجد بها المعايير المهنية الوطنية وعن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الدولية في المجالات التي لا توجد بها المعايير المهنية الوطنية.
- الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

الكفاءة الوطنية

1	اسم المؤهل:	سمكري السيارات
2	رمز المرجع:	UY0006-411
3	مستوى:	4
4	النوع:	-
5	قيمة الانتماء:	-
6	أ) تاريخ النشر:	22.03.2011
	ب) رقم المراجعة:	02
	ج) تاريخ المراجعة:	17.02.2016
7	مكانه في التصنيف الدولي	ISCO 08 : 7213
8	هدفه ومبرره	ان المظهر العام للسيارات التي يتم انتاجها في قطاع انتاج السيارات في بلدنا يجب ان يكون جيدا و مرتبا، و ان يكون بالشكل المطلوب، و بالخصائص المرغوبة، و يتم تأمين انجاز مثل هذه الخصائص بالاعتماد على سمكري السيارات. تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات فني هياكل السيارات.
9	القطاع المتعلق به	السيارات
10	المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدراً للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لسمكري السيارات (مستوى 4) - UMS0046-410		
11	الوحدة/ الوحدات الكفاءة التي تشكل مصدراً للكفاءة	
-		
12	وحدات الكفاءة المكونة للكفاءة	
المجموعة أ: وحدات الكفاءة الاجبارية		
أ1) نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
A2) نظام إدارة الجودة		
أ3) تنظيم العمل والمعدات		
أ4) الفحص الأخير وإصدار التقرير		
المجموعة ب: وحدات الكفاءة الاختيارية		
ب1) إجراءات التحضير للهيكل		
ب2) إجراءات الصيانة		
B3) العزل والتعديل والتدريب		
ب4) التعليم والتطوير		
13	اختيارات وبدائل تقسيم الوحدات إلى مجموعات	

I. البديل الأول: A1، A2، A3، A4، B1، B2، B3، B4.		
II. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B1، B3.		
III. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B3.		
(14) شروط التعليم اللازمة من أجل الكفاءة		
(A) الشكل		
(B) المحتوى		
(C) مدته		
(15) شروط الخبرة اللازمة من أجل الكفاءة		
(أ) وصفه		
(ب) مدته		
(16) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها		
المعلومات	المهارات	الكفاءات
<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة من خلال توضيحها، ● معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدامها كل منها، ● امتلاك المعرفة عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة، ● التمكن من العمليات الخاصة بالنفايات، ● معرفة المواد القابلة للاشتعال والاحتراق في بيئة العمل من خلال تحديدها، ● أن يكون على دراية بتنظيم مكان العمل وتنظيمه في نطاق صغير، ● معرفة كيفية وصف طرق الحفر والنقر والتثليم، ● القدرة على فصل المستلزمات القابلة للتدوير، ● معرفة الإجراءات المتعلقة بنماذج التدريب والتقييم، ● امتلاك العلم و الدراية بخصائص سطح مختلفة، ● امتلاك معرفة حول الأضرار التي ستنكون على قطع الجسد، بشكل يسمح له بالكشف عنها، ● معرفة الإجراءات الخاصة بتشحيم الأجزاء المتحركة، بشكل يسمح له بالكشف عنها، ● القدرة على تعريف أساليب المحاذاة، والتوسيط، وتحديد المواقع، بالمستوى المراد معرفته، ● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل، ● امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل، ● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل، ● المعرفة بالمستوى الكافي لتعريف فنيات ضمان 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة، ● القدرة على عمل إجراءات ملء المعجون على السطح، ● القدرة على عمل إجراءات تنعيم المعجون على السطح، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح من عدة نقاط باستخدام جهاز السحب، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح باستخدام مطرقة الهياكل، ● القدرة على إصلاح السحق على السيارة بلحام المسامير، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجود على السطح باستخدام جهاز اللحام، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجود على السطح باستخدام جهاز الشفط، ● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي، ● القدرة على استخدام الرافعة والكوريك، ● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والمتر، والشريط، ● إمكانية فصل المواد التي يمكن تحويلها، ● إمكانية ملئ نماذج تقييم التعليم، ● إمكانية استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح، ● إمكانية استخدام أداة ربط المركبات، ● القدرة على التشحيم بالشكل الموضح، وبشكل ممنهج للقطع المتحركة، 	<ul style="list-style-type: none"> ● التقرير فيما إذا كانت العمليات تتم بشكل صحيح من خلال إجراء التحقق الأخير من هيكل السيارة، ● القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستنتم من المستندات المتعلقة بالمركبة، ● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم، ● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، ● إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل، ● القدرة على اتخاذ التدابير اللازمة والتحقق من النفايات الخطرة في بيئة العمل، ● القدرة على تكوين صفات سطح ذات خصائص مختلفة، ● القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة، ● القدرة على تحقيق الحركة بالشكل المطلوب للقطع المتحركة، ● القيام بالتقرير عند الضرورة ما إن لم يتم توزيع العمل، ● إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل، ● القدرة على تعريف الحالات الخاصة بعمله بشكل واضح وصحيح، ● القدرة على التعليق والفحص في استقامة سطح الأجزاء التي تُجرى لها الإجراءات، ● القدرة على عمل صنفرة،

<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على تعريف الأضرار من خلال معاينة أجزاء الهيكل، ● القدرة على التحقق من اتصال الوصلات ومكانها وفقاً لقطع الهيكل، ● القدرة على إدراك التأثيرات البيئية السلبية خلال إجراءات الهيكل، 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على عمل معاينة عامة للقطع المتضررة، ● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية، ● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل، ● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية، ● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة، ● القدرة على استخدام الأجهزة المعاونة والقوالب من أجل وضع قطعة الهيكل في شكلها النهائي، 	<p>الجودة،</p> <ul style="list-style-type: none"> ● معرفة تصنيفات أنواع الهياكل،
نتائج التعليم التي يجب امتلاكها (استمرار)		(16)
<p style="text-align: center;">الكفاءات</p> <ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على عمل إجراءات عزل التآكل، والمياه، والحرارة، والصوت، ● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. ● يُجري عملية التقليم على الأبواب الخلفية، والأمامية، وغطاء حمل الأمتعة الخلفي، وغطاء المحرك. ● القدرة على اتخاذ قرار إصلاح الأجزاء المتضررة نتيجة المعاينة أو تغييرها، ● القدرة على الوقوف على القطع الأخرى التي من الممكن أن تتضرر أثناء إجراءات الصيانة، ● القدرة على القيام بإجراءات الضبط الميكانيكي من أجل تركيب القطع إلى مكانها مرة أخرى، ● القدرة على تحديد إجراءات العزل اللازمة وفقاً لخصائص القطع، ● القدرة على تحديد طريقة اللحام أو الترابط وفقاً لمواصفات الأجزاء، ● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة، ● القدرة على حساب التوقيت الزمني لعمليات الإصلاح بشكل لا يعيق الإنتاج، ● ضمان الإمسك الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال. ● اختيار الآلات المستخدمة وفقاً لخصائص العمل الذي سيُنفَّذ. ● القدرة على عمل ترتيب من خلال الوقوف على إجراءات الصيانة التي ستتم. 	<p style="text-align: center;">المهارات</p> <ul style="list-style-type: none"> ● عمل إعدادات الاتصال الموضعي لجزء الهيكل، ● القدرة على تطبيق المقابلات على الهيكل، ● القدرة على إعداد الهيكل لطلاء واق، ● القدرة على إجراء صيانة بسيطة وتنظيف آلات اللحام، ● القدرة على القيام بالإعدادات الأساسية لآلات اللحام، ● قطع القطع الملحومة باستخدام الأساليب والأدوات المناسبة، ● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، ● القدرة على عمل علامة تجارية، ● القدرة على تشكيل القطع باستخدام المنجلة، ● القدرة على ثني القطع المعدنية، ● القدرة على الاستخدام الآمن للآلات اليدوية ذات المحرك، ● القدرة على منع التسرب، من خلال وضع السيليكون على فواصل القطع، ● القدرة على وضع القطع في أماكنها، ● ينفذ عمليات الحفر والنقر والتقليم اللازمة لخصائص الجزء. ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل منه تضرر القطع، ● القدرة على اللحام مع المسامير، ● القدرة على القضاء على النتوءات الموجودة في قطع الصاج، ● إمكانية عمل إجراءات التفكيك، والترتيب، والتنظيف، ● القدرة على تطبيق متطلبات الجودة وفقاً للتعليمات والخطط والتفاوتات والانحرافات، ● القدرة على حجز المعادن، باستخدام آلات التحجير، ● إمكانية التخلص من النفايات الخطرة بأمان، ● القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح، ● القدرة على القيام بعمليات ثني الألواح الأساسية، 	<p style="text-align: center;">المعلومات</p> <ul style="list-style-type: none"> ● معرفة خصائص الصفائح المعدنية المستخدمة في بناء الهيكل، ● معرفة التأثيرات البيئية المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، ● القدرة على وصف متطلبات الجودة المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، ● معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، ● امتلاك المعرفة الأساسية حول أساليب وطرق اللحام، ● التمكن من العمليات بقوائم الفحص، ● معرفة الإجراءات الخاصة بعزل الصوت والحرارة والمياه، والتآكل، ● الحصول على معلومات حول تقنيات المعجنة، ● امتلاك المعرفة حول أساليب وطرق تشكيل المعادن، ● إدراك ومعرفة إجراءات التركيب والفك، ● معرفة تعليمات استخدام الآلات اليدوية ذات المحرك، ● امتلاك معرفة حول أدوات الصيانة وأطقم العدد والآلات اليدوية، ● امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس، ● إمكانية استخدام وسائل حماية الأجزاء والأسطح المطلوبة، ● امتلاك المعرفة بشأن عملية شراء الأجزاء، ● معرفة الأساليب الواجب اتباعها من أجل منع التسرب، ● امتلاك معرفة الفصل بشكل آمن للنفايات الخطرة، ● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية، ● امتلاك المعرفة عن التحجر الأساسي، ● معرفة إجراءات الإنتاج الأساسية، ● معرفة معاني لوحات الإشارات والتحذير، ● معرفة نظم التشحيم وتقنياتها، بشكل يسمح له بالكشف عنها، ● الحصول على معلومات حول تقنيات الصنفرة.

		وفردها، وتقليبها، ● للتأكد من أن الأجزاء الموردة لها الخصائص المطلوبة، ● القدرة على استخدام طاولة التسوية،			
				(17) بيئة العمل وشروطها	
<p>يتم تطبيق عمليات تصليح الكبوت للسيارات في كافة أنواع الورش المغلقة. التحقق من العمل مستخدمًا معدات الوقاية الشخصية الملائمة لكل شخص أثناء العمل. يستطيع البقاء بين العوامل السلبية لبيئة العمل مُعَرَّض للمجال المغناطيسي، وشظايا اللحم، ورفع أوزان ثقيلة، وبيئة زيتية، وأرض زلقة، وغاز، وغبار، والإضاءة الخافتة، والرطوبة، والإهتزاز، والضجيج. يجب على سَمَكري السيارات إمكانية تطبيق المقاومة، ورفع المواد الثقيلة. العمل في شروط وبيئة تم تقييمها من ناحية الخطر بواسطة لوائح هيئة الصحة و السلامة المهنية ولوائح مشابهة.</p>					
				(18) المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار التي ستطبق من أجل الكفاءة	
(أ) المعلومات المتعلقة بالاختبار ووسائل التقييم					
الشروط الأخرى الظاهرة واللازمة	مقياس النجاح	النقاط	مواد التقييم	وسائل التقييم	
سُيمنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. لا بد أن يحتوي بنك الأسئلة على محتوى التدريب العملي والنظري المذكور في الجزء 14-ب.	60 درجة على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	25 سؤالاً على الأقل	(T1) أسئلة ذات الاختيارات الـ 5 المختارة من متعدد (من أجل A1-A4)	وسائل القياس النظرية
	70 درجة على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	30 سؤالاً على الأقل	(T2) أسئلة ذات الاختيارات الـ 5 المختارة من متعدد(من أجل ب1-ب4)	

<p>يتوقع الحصول على النتيجة خلال المدة القصوى الموضحة في مواد الامتحان أثناء إجراءات التحضير الخاص بالهيكل، والفحص.</p>	<p>يتم تقييم المرشح من حيث التشغيل الخالي من الأخطاء والاستنتاج المتوقع فيما يتعلق بعمليات الإعداد والإصلاح على الهيكل المعدني، ويعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة كحد أدنى ناجحًا.</p>	<p>خلال الاستعدادات على الهيكل، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقًا لقائمة تقييم الأداء.</p>	<p>أي نوع من المركبات ذات العيوب والأخطاء في عملية التصنيع.</p>	<p>طلب عمل تطبيق فيما يتعلق بالإجراءات التحضيرية على الهيكل (P1)</p>	<p>وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب1)</p>
		<p>أثناء الإصلاح، يتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقًا لقائمة تقييم الأداء أثناء القيام بعملية الإصلاح.</p>	<p>أي نوع من المركبات ذات العيوب والأخطاء في عملية التصنيع.</p>	<p>طلب عمل تطبيق فيما يتعلق بإجراءات الطلاء (P2).</p>	<p>وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B2)</p>
<p>في تطبيق العزل والإعداد والممارسة، من المتوقع أن تحصل على نتائج ضمن الحد الأقصى من الوقت المشار إليه في مواد الفحص.</p>	<p>يعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة على الأقل عن طريق التقييم من حيث الحصول على النتيجة المنتظرة منه والعمل دون خطأ ناجحًا فيما يتعلق بإجراءات العزل والإعداد والتدريب المنجز.</p>	<p>أثناء العزل والإعداد والتدريب، تتم مراقبة أداء المرشح وتقييمه وفقًا لقائمة تقييم الأداء التي يتم إنشاؤها.</p>	<p>أي نوع من المركبات ذات العيوب والأخطاء في عملية التصنيع.</p>	<p>(P3) القيام بتطبيق العزلة والضبط والممارسة.</p>	<p>وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B3)</p>
<p>توقع الحصول على النتائج في غضون الوقت الأقصى المحدد في مواد الاختبار أثناء العرض المتعلق بالتدريب والتطوير.</p>	<p>يجب أن يكون العرض المتعلق بالموضوع الممنوح للمرشح واضحًا ومثمرًا. يعتبر المرشح الحاصل على 70 على الأقل وفقًا لنظام الدرجات والمعايير التي بقائمة التقييم ناجحًا.</p>	<p>يُمنح المرشح موضوعًا متعلقًا بشمول المهنة ويتم متابعة عرضه لهذا الموضوع ويتم تقييم الأداء المتكون وفقًا لقائمة التقييم.</p>	<p>أدوات العرض من خلال الحاسب الآلي أو لوحة العرض.</p>	<p>(P4) طلب تنفيذ عرض متعلق بالتدريب والتطوير.</p>	<p>وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب4)</p>

(18)	المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار الذي سيطبق من أجل الكفاءة (استمرار)
الشروط الأخرى المتعلقة بوسائل التقييم والاختبار (إن وجدت)	يوجد شرط اجتياز الاختبار المعتمد على الأداء والاختبار النظري بنجاح. يُعفى الناجحون من أحد أجزاء الاختبار النظرية أو المعتمدة على الأداء والذين رسبوا في الأجزاء الأخرى من الأجزاء التي اجتازوها بنجاح إذا ما تقدموا لإعادة الاختبار خلال 6 أشهر.
(ب) مقاييس التقييم	
المهندسون والمعلمون الفنيون الذين تخرجوا من الآلات وأنظمة الإنتاج أو برامج التحكم في كليات الهندسة والتكنولوجيا والتعليم التقني مع خبرة لا تقل عن 5 سنوات في هياكل السيارات.	
(19)	مدة صلاحية وثيقة الكفاءة تبدأ فترة صلاحية وثيقة الكفاءة في التاريخ الذي تم تنظيمها فيه. هذه الشهادة صالحة لمدة 5 سنوات، شريطة ألا يتم قطع هيكل السيارة لمدة تزيد عن 24 شهرًا.
(20)	طرق تتبع الأداء التي سيتم تطبيقها في حضور صاحب الوثيقة ومتابعة مراقبة صاحب الوثيقة طلب تقرير نجاح الكفاءة المهنية مرة 1 على الأقل خلال مدة صلاحية الوثيقة.
(21)	طرق التقييم التي سيتم تطبيقها عند تجديد الوثيقة التي انتهت مدة صلاحيتها في حالة عدم وجود وضع أو موقف يتوجب على إثره إلغاء الوثيقة (بشرط تمكين الشروط الموضحة بالمادة 19): (أ) يتم عمل اختبار تدريبي فقط في نهاية الـ 5 سنوات. (ب) أما في نهاية الـ 5 سنوات الثانية يتم تطبيق اختبار نظري يحتوي على معلومات حديثة ضيقة المحتوى مع الاختبار التدريبي.
(22)	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)
(23)	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية
(24)	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده التصديق الأول: 22/2011-22.03.2011 المراجعة رقم 01: 40/2012-16.05.2012

المرفات:

المرفق 1:

المصطلحات والرموز والاختصارات

التدريب: هو عملية تتم بأدوات يدوية أو أدوات قياس خاصة للتمكن من العمل في أماكن القطع المتغيرة أو عمل تصليحات في الهيكل بشكل صحيح و بدون اخطاء،

المهارات: القدرة على تنفيذ الواجبات والمسؤوليات المتعلقة بعمل معين،

السحب: هي عملية تصلح لتصحيح الصّاج، بالدقّ أو السحب بواسطة ذراع اللحام الموجود في جهاز الكي ويستخدم بتسخين الصّاج لوجود طرف نحاس في آخره، وذلك من خلال مقياس يمكن ضبطه كما في جهاز لحام النتوءات، والذي يُستخدَم في ضبط فروق الارتفاع بهذه مناطق أو في مناطق النقر في الكبوت،

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

المنشار الكهربائي: هو آلة يدوية لها محرك كهربائي تُستخدم بغرض قطع المواد المعدنية أو الخشبية بزوايا محددة وبشكل منتظم،

التصحيح: هي عملية الوصول إلى الشكل الأصلي مستخدماً أساليب تصليح هيكل السيارة المختلفة للجزء التآلف من هيكل السيارة،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرة أو بعد معالجتها،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

المخلّعة: أداة ذات مسمار لولبي تُستخدم بغرض الإحكام بالضغط بعد ربط القطعتين أو تثبيتهما،

المعايرة: عملية الإبلاغ عن نتائج القياس بمقارنة قراءة جهاز القياس الذي تكون دقته غير مؤكدة، وجهاز القياس المرجعي الذي تكون دقته مضمونه (مع إمكانية التتبع)،

معدات الوقاية الشخصية: أي مواد أو آلات أو أجهزة مصممة بغرض أن يحملها أو يرتديها الأشخاص للوقاية من خطر أو أكثر من مخاطر التأمين والسلامة،

التوسيم: هي عملية رسم إشارات على الصّاج مُستخدماً المرقم الفولاذي المخصص بهدف توضيح أماكن التصليح على الكبوت،

الجلي: عملية تصليح السطح المُنفذ بالآلات ضغط الهواء أو الإلكترونيّة لتصليح النتوءات البارزة على السطح الذي تم تصليحه في الكبوت،

تفريغ الهواء: عملية الوصول للشكل الأصلي للصّاج، وذلك بالسحب للأماكن التي لا يمكن الوصول إليها في الخلف والنتوء الواضحة على الكبوت بواسطة ذراع اللحام الأمامي والخلفي الموجود في جهاز الكي الملتصق بالصّاج أو بتفريغ الهواء، دون أن يضر الدهانات الموجودة في الكبوت،

منتج شبه نهائي: فهو منتج مرّ بمراحل تصنيع محددة، ولكن غير منتهٍ حتى الآن من العمليات اللازم تنفيذها عليه،

الصنّفرة: و هي عملية تصحيح السطح المُجهّز بأدوات ضغط الهواء اليدوية، والإلكترونية للحصول على السطح الذي سيُمكّن من وضع الطبقة التحضيرية أو طبقة الدهان، وإزالة النتوءات من السطح المُجهّز في الكبوت،

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	مستواه
4	4	4	4	قيمة الائتمان
-	-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> • امتلاك المعرفة عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة، • امتلاك معرفة حول الأضرار التي ستنكون على قطع الجسد، بشكل يسمح له بالكشف عنها، • معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، • التمكن من العمليات بقوائم الفحص، • إدراك ومعرفة إجراءات التركيب والفك، • معرفة إجراءات الإنتاج الأساسية. 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها، • التمكن من العمليات الخاصة بالنفايات، • أن يكون على دراية بتنظيم مكان العمل وتنظيمه في نطاق صغير، • معرفة تعليمات استخدام الآلات اليدوية ذات المحرك، • امتلاك معرفة حول أدوات الصيانة وأطقم العدد والآلات اليدوية، • امتلاك معرفة الفصل بشكل آمن للنفايات الخطرة. 	<ul style="list-style-type: none"> • امتلاك المعرفة عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة، • المعرفة بالمستوى الكافي لتعريف فنيات ضمان الجودة، • القدرة على وصف متطلبات الجودة المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، • التمكن من العمليات بقوائم الفحص، • معرفة إجراءات الإنتاج الأساسية. 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة من خلال توضيحها، • التمكن من العمليات الخاصة بالنفايات، • معرفة المواد القابلة للاشتعال والاحتراق في بيئة العمل من خلال تحديدها، • أن يكون على دراية بتنظيم مكان العمل وتنظيمه في نطاق صغير، • القدرة على فصل المستلزمات القابلة للتدوير، • معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل، • امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل، • امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل، • معرفة التأثيرات البيئية المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، • امتلاك معرفة الفصل بشكل آمن للنفايات الخطرة، • امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية، • معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 	المعلومات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	مستواه
4	4	4	4	قيمة الائتمان
-	-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، • القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والمتر، والشريط، • القدرة على عمل معاينة عامة للقطع المتضررة، • القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح. 	<ul style="list-style-type: none"> • القدرة على استخدام الرافعة والكوريك، • إمكانية فصل المواد التي يمكن تحويلها، • القدرة على الاستخدام الآمن للألات اليدوية ذات المحرك، • إمكانية التخلص الآمن من النفايات الخطرة، 	<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، • إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة، • القدرة على تطبيق متطلبات الجودة وفقاً للتعليمات والخطط والتفاوتات والانحرافات. 	<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة، • إمكانية فصل المواد التي يمكن تحويلها، • إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية، • إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل، • إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية، • القدرة على إجراء صيانة بسيطة وتنظيف آلات اللحام، • إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، • القدرة على الاستخدام الآمن للألات اليدوية ذات المحرك، • إمكانية التخلص الآمن من النفايات الخطرة، 	المهارات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> التقرير فيما إذا كانت العمليات تتم بشكل صحيح من خلال إجراء التحقق الأخير من هيكل السيارة، القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة، القدرة على تعريف الحالات الخاصة بعمله بشكل واضح وصحيح، القدرة على التعليق والتحكم في استقامة سطح الأجزاء التي تجرى لها الإجراءات. 	<ul style="list-style-type: none"> إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، القدرة على اتخاذ التدابير اللازمة والتحقق من النفايات الخطرة في بيئة العمل، القيام بالتقرير عند الضرورة ما إن لم يتم توزيع العمل، إمكانية العمل المناسب للماكينة، والألات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. القدرة على حساب التوقيت الزمني لعمليات الإصلاح بشكل لا يعيق الإنتاج. 	<ul style="list-style-type: none"> التقرير فيما إذا كانت العمليات تتم بشكل صحيح من خلال إجراء التحقق الأخير من هيكل السيارة، القيام بالتقرير عند الضرورة ما إن لم يتم توزيع العمل، إمكانية العمل المناسب للماكينة، والألات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. القدرة على حساب التوقيت الزمني لعمليات الإصلاح بشكل لا يعيق الإنتاج. 	<ul style="list-style-type: none"> إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل، القدرة على اتخاذ التدابير اللازمة والتحقق من النفايات الخطرة في بيئة العمل، إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل، القدرة على إدراك التأثيرات البيئية السلبية خلال إجراءات الهيكل، إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة، ضمان و توفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال. 	الكفاءات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
التدريب والتطوير	العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> • أن يكون على دراية بتنظيم مكان العمل وتنظيمه في نطاق صغير، • معرفة كيفية وصف طرق الحفر والنقر والتلقيم، • معرفة الإجراءات المتعلقة بنماذج التدريب والتقويم، • امتلاك العلم و الدراية بخصائص سطح مختلفة، • امتلاك معرفة حول الأضرار التي تنتكون على قطع الجسد، بشكل يسمح له بالكشف عنها، • معرفة الإجراءات الخاصة بتشحيم الأجزاء المتحركة، بشكل يسمح له بالكشف عنها، • القدرة على تعريف أساليب المحاذاة، والتوسيط، وتحديد المواقع، بالمستوى المراد معرفته، • القدرة على وصف متطلبات الجودة المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، • معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، • التعرف من العمليات بقوائم الفحص، • معرفة الإجراءات الخاصة بعزل الصوت والحرارة والمياه، والتآكل، 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها، • امتلاك المعرفة عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة، • امتلاك العلم و الدراية بخصائص سطح مختلفة، • معرفة الإجراءات الخاصة بتشحيم الأجزاء المتحركة، بشكل يسمح له بالكشف عنها، • القدرة على تعريف أساليب المحاذاة، والتوسيط، وتحديد المواقع، بالمستوى المراد معرفته، • القدرة على وصف متطلبات الجودة المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، • معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، • التعرف من العمليات بقوائم الفحص، • معرفة الإجراءات الخاصة بعزل الصوت والحرارة والمياه، والتآكل، 	<ul style="list-style-type: none"> • امتلاك العلم و الدراية بخصائص سطح مختلفة، • امتلاك معرفة حول الأضرار التي تنتكون على قطع الجسد، بشكل يسمح له بالكشف عنها، • القدرة على تعريف أساليب المحاذاة، والتوسيط، وتحديد المواقع، بالمستوى المراد معرفته، • معرفة خصائص الصفائح المعدنية المستخدمة في بناء الهيكل، • القدرة على وصف متطلبات الجودة المتعلقة بعمليات هيكل السيارة، • معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، • التعرف من العمليات بقوائم الفحص، • إدراك ومعرفة إجراءات التركيب والفك، • معرفة تعليمات استخدام الآلات اليدوية ذات المحرك، 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة مستلزمات تنظيف سطح السيارة وأشكال استخدام كل منها، • امتلاك المعرفة عن الصور التقنية والخصائص التقنية للسيارة، • امتلاك معرفة حول الأضرار التي تنتكون على قطع الجسد، بشكل يسمح له بالكشف عنها، • معرفة تصنيفات أنواع الهياكل، • معرفة خصائص الصفائح المعدنية المستخدمة في بناء الهيكل، • معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، • امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس، • إمكانية استخدام وسائل حماية الأجزاء والأسطح المطلية، • امتلاك المعرفة بشأن عملية شراء الأجزاء، 	المعلومات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	
التدريب والتطوير	العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> • المعرفة بالمستوى الكافي لتعريف فنيات ضمان الجودة، • معرفة أسماء ووظائف الأجزاء والعناصر التي تشكل الهيكل، • امتلاك المعرفة الأساسية حول أساليب وطرق اللحام، • معرفة الإجراءات الخاصة بعزل الصوت والحرارة والمياه، والتآكل، • امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس، • إمكانية استخدام وسائل حماية الأجزاء والأسطح المطلوبة، • معرفة الأساليب الواجب اتباعها من أجل منع التسرب. 	<ul style="list-style-type: none"> • الحصول على معلومات حول تقنيات المعجنة، • إمكانية استخدام وسائل حماية الأجزاء والأسطح المطلوبة، • معرفة الأساليب الواجب اتباعها من أجل منع التسرب، • لتكون قادرة على شرح أنظمة تزييت وتقنياتها. 	<ul style="list-style-type: none"> • امتلاك معرفة حول أدوات الصيانة وأطقم العدد والآلات اليدوية، • امتلاك المعرفة حول تقنيات القياس، • إمكانية استخدام وسائل حماية الأجزاء والأسطح المطلوبة، • امتلاك المعرفة عن التحجر الأساسي، • الحصول على معلومات حول تقنيات الصنفرة. 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة إجراءات الإنتاج الأساسية. 	المعلومات (استمرار)

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	
التدريب والتطوير	العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتماء
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، ● إمكانية ملئ نماذج تقييم التعليم، ● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والเมตร، والشريط، ● القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح. 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على عمل إجراءات ملء المعجون على السطح، ● القدرة على عمل إجراءات تنعيم المعجون على السطح، ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي، ● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والเมตร، والشريط، ● إمكانية استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح، ● القدرة على التشحيم بالشكل الموضح، وبشكل ممنهج للقطع المتحركة، ● القدرة على تطبيق المقابلات على الهيكل، ● القدرة على الاستخدام الآمن للألات اليدوية ذات المحرك، ● القدرة على منع التسرب، من خلال وضع السيليكون على فواصل القطع، ● القدرة على وضع القطع في أماكنها. 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح من عدة نقاط باستخدام جهاز السحب، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجودة في السطح باستخدام مطرقة الهياكل، ● القدرة على إصلاح السحق على السيارة بلحام المسامير، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجود على السطح باستخدام جهاز اللحام، ● القدرة على تعديل الخدوش الموجود على السطح باستخدام جهاز الشفط، ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي، ● إمكانية استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح، ● إمكانية استخدام أداة ربط المركبات، ● القدرة على استخدام الأجهزة المعاونة والقوالب من أجل وضع قطعة الهيكل في شكلها النهائي، ● عمل إعدادات الاتصال الموضوعي لجزء الهيكل، 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل عدم ظهور عيوب على السطح المطلي، ● القدرة على استخدام الرافعة والكوريك، ● القدرة على عمل قياسات باستخدام قياس المسطرة، والفرجار، والเมตร، والشريط، ● القدرة على عمل معاينة عامة للقطع المتضررة، ● القدرة على إجراء صيانة بسيطة وتنظيف آلات اللحام، ● القدرة على القيام بالإعدادات الأساسية لألات اللحام، ● قطع القطع الملحومة باستخدام الأساليب والأدوات المناسبة، ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل منه تضرر القطع، ● القدرة على كتابة إشارات الإجراءات على السطح، ● للتأكد من أن الأجزاء الموردة لها الخصائص المطلوبة. 	المهارات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	
التدريب والتطوير	العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
		<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على إعداد الهيكل لطلاء واقٍ، ● القدرة على عمل علامة تجارية، ● القدرة على تشكيل القطع باستخدام المنجولة، ● القدرة على ثني القطع المعدنية، ● القدرة على الاستخدام الآمن للألات اليدوية ذات المحرك، ● ينفذ عمليات الحفر والنقر والتثقيب اللازمة لخصائص الجزء. ● القدرة على اتخاذ تدابير الحماية من أجل منه تضرر القطع، ● القدرة على اللحام مع المسامير، ● القدرة على القضاء على النتوءات الموجودة في قطع الصاج، ● إمكانية عمل إجراءات التفكيك، والتركيب، والتثبيت، ● القدرة على حجز المعادن، باستخدام آلات التحجير، ● القدرة على القيام بعمليات ثني الألواح الأساسية، وفردها، وتقليبها، ● القدرة على استخدام طاولة التسوية، 		المهارات (استمرار)

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	
التدريب والتطوير	العزل، والتعديل، والتدريب	إجراءات الصيانة	إجراءات التحضير للهيكل	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستتم من المستندات المتعلقة بالمركبة، إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم، إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، القيام بالتحقق عند الضرورة ما إن لم يتم توزيع العمل، القدرة على تعريف الحالات الخاصة بعمله بشكل واضح وصحيح، القدرة على تحديد إجراءات العزل اللازمة وفقاً لخصائص القطع، القدرة على تحديد طريقة اللحام أو الترابط وفقاً لمواصفات الأجزاء، إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة، القدرة على حساب التوقيت الزمني لعمليات الإصلاح بشكل لا يعيق الإنتاج، القدرة على عمل ترتيب من خلال الوقوف على إجراءات الصيانة التي ستتم. 	<ul style="list-style-type: none"> التقرير فيما إذا كانت العمليات تتم بشكل صحيح من خلال إجراء التحقق الأخير من هيكل السيارة، القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة، القدرة على التعليق والفحص في استقامة سطح الأجزاء التي تُجرى لها الإجراءات، القدرة على تعريف الأضرار من خلال معاينة أجزاء الهيكل، القدرة على عمل إجراءات عزل التآكل، والمياه، والحرارة، والصوت، يُجري عملية التقييم على الأبواب الخلفية، والأمامية، وغطاء حمل الأمتعة الخلفي، وغطاء المحرك. القدرة على تحديد إجراءات العزل اللازمة وفقاً لخصائص القطع، ينفذ عمليات الحفر والنقر والتثقيب اللازمة لخصائص الجزء. 	<ul style="list-style-type: none"> القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستتم من المستندات المتعلقة بالمركبة، إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، القدرة على تكوين صفات سطح ذات خصائص مختلفة، القدرة على تحقيق الحركة بالشكل المطلوب للقطع المتحركة، القدرة على عمل صنفرة، إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. القدرة على عمل إجراءات الضبط الميكانيكي من أجل تركيبها في أماكنها الصحيحة. 	<ul style="list-style-type: none"> القدرة على تحديد الخصائص التقنية الخاصة بالإجراءات التي ستتم من المستندات المتعلقة بالمركبة، القدرة على متابعة حالة التشحيم للأجزاء المتحركة، القيام بالتقرير عند الضرورة ما إن لم يتم توزيع العمل، القدرة على تعريف الأضرار من خلال معاينة أجزاء الهيكل، القدرة على التحقق من اتصال الوصلات ومكانها وفقاً لقطع الهيكل، القدرة على اتخاذ قرار إصلاح الأجزاء المتضررة نتيجة المعاينة أو تغييرها، القدرة على الوقوف على القطع الأخرى التي من الممكن أن تتضرر أثناء إجراءات الصيانة، اختيار الآلات المستخدمة وفقاً لخصائص العمل الذي سيقوم به. القدرة على عمل ترتيب من خلال الوقوف على إجراءات الصيانة التي ستتم. 	الكفاءات