

# الكفاءة الوطنية

UY0007-311 فني تركيب السيارات

مستوى 3

تاريخ النشر: 22.03.2011

رقم المراجعة: 02

## المقدمة

لقد تم تجهيز الكفاءة الوطنية لـ فني تركيب السيارات (مستوى 3) وفق أحكام "لائحة الكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق" التي تم إصدارها بالاستناد إلى القانون المأخوذ من خلال قانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بالعدد 5544.

لقد تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل نقابة رجال صناعة المعادن بتركيا، و التي تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 16.11.2009. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الأراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من اجل وضع المسودة النهائية ضمن اطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 22/2011 وبتاريخ 22.03.2011 لمؤسسة ادارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الاراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم تعديل الكفاءة الوطنية لـ فني تركيب السيارة (مستوى 3) بموجب قرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية بتاريخ 17.02.2016، و برقم 10/2016.

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الأراء، والفحص، والتصديق عليها، ولأراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

## المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

يتم تعريف الكفاءة الوطنية بالعناصر الآتية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
  - (ب) هدف الكفاءة ومبررها،
  - (ج) القطاع المتعلق بالكفاءة،
  - (د) شروط التعليم والتجريب اللازمة من أجل الكفاءة والمُبيّنة لخصائص مثل الشكل والمحتوى والمدة،
  - (هـ) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، و وحدات/ مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
  - (و) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها من أجل اكتساب الكفاءة،
  - (ز) إجراءات ومبادئ التقييم التي يتعين تطبيقها في اكتساب الكفاءة، ومعايير الاختبار الدنيا ومقاييس التقييم المطلوبة للتقييم،
  - (ح) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- تتكون الكفاءة الوطنية عن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الوطنية الموجودة في المجالات التي تتواجد بها المعايير المهنية الوطنية وعن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الدولية في المجالات التي لا توجد بها المعايير المهنية الوطنية.
- الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

## الكفاءة الوطنية

1	اسم المؤهل:	مجمع السيارات
2	رمز المرجع:	UY0007-311
3	مستوى:	3
4	النوع:	-
5	قيمة الانتماء:	-
6	أ) تاريخ النشر ب) رقم المراجعة ج) تاريخ المراجعة	22.03.2011
		02
		17.02.2016
7	مكانه في التصنيف الدولي	ISCO 08 : 8211
8	هدفه ومبرره	في قطاع السيارات في بلدنا، يتم تزويد الأجزاء الجاهزة من المنتجات الرئيسية للسيارة بأجهزة تركيب السيارات اللازمة بطريقة مناسبة وقوية وجمالية للأماكن التي تحتاج إلى أن تكون موجودة على جسم السيارة. تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات فني تركيب السيارات.
9	القطاع المتعلق به	السيارات
10	المعيار/ المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني تركيب السيارة (مستوى 3) - UMS0013-309		
11	الوحدة/ الوحدات الكفاءة التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
-		
12	وحدات الكفاءة المكونة للكفاءة	
المجموعة أ: وحدات الكفاءة الاجبارية		
أ1) نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
A2) نظام ادارة الجودة		
أ3) تنظيم العمل والمعدات		
أ4) اجراء الفحص الأخير وإصدار التقارير		
المجموعة ب: وحدات الكفاءة الاختيارية		
ب1) الاستعدادات ما قبل التركيب		
ب2) إجراءات التركيب		
B3) إجراءات ما بعد التركيب		
13	اختيارات وبدائل تقسيم الوحدات إلى مجموعات	
I. البديل الأول: A1، A2، A3، A4، B1، B2، B3		
II. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B1، B3		

شروط التعليم اللازمة من أجل الكفاءة		(14)
الشكل (A)		
المحتوى (B)		
مدته (C)		
شروط الخبرة اللازمة من أجل الكفاءة		(15)
أ) خصائصه		
ب) مدته		
نتائج التعليم التي يجب امتلاكها		(16)
المعلومات	المهارات	الكفاءات
<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول الأجزاء والأدوات المناسبة للسيارة وخصائصها،</li> <li>● معرفة و تعريف الأوضاع المناسبة لترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات،</li> <li>● معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه،</li> <li>● معرفة استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● امتلاك معرفة حول المواد القابلة للتدوير،</li> <li>● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل،</li> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة التعليمات الفنية للموديل الوارد أثناء العملية.</li> <li>● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات،</li> <li>● معرفة طرق الحماية التي يجب تطبيقها على الأجزاء والحقول قبل العمليات،</li> <li>● معرفة تقنيات ضمان الجودة،</li> <li>● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة،</li> <li>● معرفة الإعدادات والاستعدادات اللازمة من الجزء قبل عملية التجميع،</li> <li>● معرفة متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب،</li> <li>● معرفة الأجزاء التي سيتم تركيبها،</li> <li>● معرفة الأدوات والأجهزة اللازمة لنقل الجزء المراد تركيبه،</li> <li>● امتلاك معرفة حول مستندات العمليات،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● تحديد الأجزاء والآلات المناسبة لموديل المركبة وخصائصها.</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● القدرة على التحقق من موديل وخصائص السيارة التي حان دورها في الإجراءات،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● القدرة على مقارنة نتائج الرقابة مع التوقعات الموضحة في الوثائق التقنية،</li> <li>● فصل الآلات والأجهزة المستخدمة أثناء عملية التركيب عن المركبة والجزء.</li> <li>● إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب،</li> <li>● القدرة على ملئ الوثائق التشغيلية للأجزاء التي نجح تركيبها،</li> <li>● القدرة على فحص الأجزاء المجمعة بالعين واليد والقياس،</li> <li>● القدرة على إجراء التعديلات والتحضيرات المتعلقة بالجزء المراد تركيبه،</li> <li>● القدرة على تقريب القطعة التي سيتم تركيبها إلى السيارة،</li> <li>● وضع الجزء الذي سيركب بموضعه الأصلي على المركبة</li> <li>● القدرة على التعامل مع مستوى نجاح عملية التجميع بشكل مقروء، وفقاً لنتائج القياس،</li> <li>● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس،</li> <li>● ربط الجزء بالأجهزة الخاصة.</li> <li>● ربط المرافق أو الأجهزة والآلات المستخدمة في النقل بالجزء.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تنظيم الإجراءات التحضيرية التي سيتم عملها على المركبة،</li> <li>● إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة،</li> <li>● إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة،</li> <li>● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>● إمكانية اختبار وسائل وتجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>● القدرة على معالجة شحن الأجزاء المملوءة تقاريرها ذات الصلة،</li> <li>● إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>● القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفتيش، ضمن صلاحياته،</li> <li>● إمكانية العمل المناسب للماكينة والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> <li>● القدرة على التحقق من مناسبة وملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها،</li> <li>● القدرة على التحقق من مناسبة وملائمة القطع التي يتم فحصها،</li> <li>● القدرة على تحديد مستوى نجاح عملية التركيب، وفقاً لنتائج القياس،</li> <li>● تقريب الجزء من المركبة على النحو والأسلوب الموضح في المستندات الفنية.</li> <li>● تنفيذ عمليات الربط والإعداد المحددة في المستندات الفنية.</li> <li>● إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>● القدرة على التحقق من أن عناصر الاتصال متصلة بإحكام، بمساعدة مقياس عزم الدوران،</li> <li>● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>● إمكانية العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيطبق،</li> <li>● ضمان و توفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> </ul>

نتائج التعليم التي يجب امتلاكها (استمرار)		(16)
المعلومات	المهارات	الكفاءات
<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار،</li> <li>● المعرفة بأساليب ربط و توصيل الاجهزة الخاصة بالقطعة الاصل.</li> <li>● معرفة الجهاز الخاص المستخدم على القطعة،</li> <li>● الإلمام بمعرفة المشاكل مثل البلى والتلف والتعطل في الأدوات الخاصة الأجزاء والمعدات،</li> <li>● امتلاك معرفة بشأن أعمال عمل القطع،</li> <li>● معرفة الوثائق والمستندات التقنية الخاصة بتركيب القطعة في السيارة،</li> <li>● الإلمام بالمعرفة حول عمليات التثبيت والتركيب والفك،</li> <li>● امتلاك المعلومات الأساسية المتعلقة بالأنظمة الهيدروليكية الهوائية،</li> <li>● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> <li>● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية،</li> <li>● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية إصلاح القطعة بالطريقة المحددة في المستندات الفنية،</li> <li>● إمكانية عمل إجراءات التفكيك، والتركيب، والتثبيت،</li> <li>● إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	

بيئة العمل وشروطها	(17)
<p>يتم العمل عادةً في بيئات ورشة العمل المغلقة، وعادةً ما تكون في وضعية ذات تهوية، وفقاً للمتطلبات التشغيلية. يجب أن يتم إبقاء مستويات درجة الحرارة، و الغبار، و الضجيج، والرطوبة تحت التحكم، وابعاد جميع المواد التي تشكل خطراً من منطقة العمل وأثناء عمليات التركيب، يجب على الفرد أن يعمل باستخدام ملابس العمل المناسبة، وأحذية العمل، والأقنعة، والخوذ، ونظارات السلامة والقفازات. وتعد الرائحة والضوضاء والاهتزاز، والتعقيد الذي يحدث أثناء تجميع منتج و/أو مركبة لها عدة موديلات وخصائص على شريط مشترك، من ضمن الظروف السلبية لبيئة العمل. العمل في شروط وبيئة تم تقييمها من ناحية الخطر بواسطة لوائح هيئة الصحة و السلامة المهنية ولوائح مشابهة.</p>	

المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار التي ستطبق من أجل الكفاءة	(18)
---	------

(أ) المعلومات المتعلقة بالاختبار ووسائل التقييم					
وسائل التقييم	مواد التقييم	النقاط	مقياس النجاح	الشروط الأخرى الظاهرة واللازمة	
أسئلة (T1) الاختبارات من متعدد باختيار 4 (من أجل 1-4)	20 سؤالاً على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	60 درجة على الأقل	سيُمنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تُؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. لا بد أن يحتوي بنك الأسئلة على التدريب العملي والنظري المذكور في الجزء	وسائل القياس النظرية
أسئلة (T2) الاختبار من متعدد المختارة 4 خيارات (من أجل B1-B3)	25 سؤالاً على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	70 درجة على الأقل		

ب-14.					
يتوقع الحصول على النتيجة خلال المدة القصوى الموضحة في مواد الامتحان أثناء إجراءات التحضير، لما قبل التركيب، والفحص.	يُعد المرشح الذي حصل على 70 نقطة على الأقل ناجحًا عن طريق تقييمه فيما يتعلق بالعمل بدون خطأ فيما يخص إجراءات التحضير لما قبل الطلاء والطلاء و الفحص لما قبل التركيب والحصول على النتائج المرجوة.	يتم قياس أداء المرشح، ويتم تقييم الأداء وفقاً لقائمة التقييم أثناء التحضير والتجميع قبل التجميع.	أدوات وقطع غيار وأجهزة خاصة يتطلب تحضيرها قبل التركيب.	(P1) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إعدادات قبل التركيب.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب1)
			قطع غيار السيارات والأدوات والأجهزة الخاصة.	(P2) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إجراءات التركيب.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B2)
يتوقع الحصول على النتائج في غضون الوقت الأقصى المحدد في مواد الاختبار أثناء إجراءات ما بعد التركيب.	يعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة على الأقل عن طريق التقييم من حيث الحصول على النتيجة المنتظرة منه والعمل دون خطأ ناجحًا فيما يتعلق بإجراءات ما بعد التركيب المنجز.	قياس أداء المرشح بنتيجة إجراءات التركيب ما بعد اختبار وتقييم الأداء المُكوّن وفقاً لقائمة التقييم.	الأجزاء والمعدات اللازمة للتجميع والتركيب.	(P3) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إجراءات ما بعد التركيب.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B3)
المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار الذي سيطبق من أجل الكفاءة (استمرار)					(18)
يوجد شرط اجتياز الاختبار المعتمد على الأداء والاختبار النظري بنجاح. يُعفى الناجحون من أحد أجزاء الاختبار النظرية أو المعتمدة على الأداء والذين رسبوا في الأجزاء الأخرى من الأجزاء التي اجتازوها بنجاح إذا ما تقدموا لإعادة الاختبار خلال 6 أشهر.					الشروط الأخرى المتعلقة بوسائل التقييم والاختبار (إن وجدت)
ب) مقاييس التقييم					
المهندسون والمعلمون الفنيون أصحاب خبرة 5 سنوات على الأقل فيما يتعلق بتجميع السيارات والمُتخرجون في أنظمة الإنتاج لكليات الهندسة والتدريب الفني والتكنولوجي.					
تبدأ فترة صلاحية وثيقة الكفاءة في التاريخ الذي تم تنظيمها فيه. الوثيقة صالحة لمدة 5 سنوات، شريطة ألا يتم مقاطعة عمل التركيب أكثر من 24 شهرًا لعامل تركيب السيارات.	مدة صلاحية وثيقة الكفاءة	(19)			

طلب تقرير نجاح الكفاءة المهنية مرة 1 على الأقل خلال مدة صلاحية الوثيقة.	طرق تتبع الأداء التي سيتم تطبيقها في حضور صاحب الوثيقة ومتابعة مراقبة صاحب الوثيقة	(20)
في حالة عدم وجود وضع أو موقف يتوجب على إثره إلغاء الوثيقة ( بشرط تمكين الشروط الموضحة بالمادة 19):  (أ) يتم عمل اختبار تدريبي فقط في نهاية الـ 5 سنوات. (ب) أما في نهاية الـ 5 سنوات الثانية يتم تطبيق اختبار نظري يحتوي على معلومات حديثة ضيقة المحتوى مع الاختبار التدريبي.	طرق التقييم التي سيتم تطبيقها عند تجديد الوثيقة التي انتهت مدة صلاحيتها	(21)
اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	(22)
لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	(23)
التصديق الأول: 22/2011-22.03.2011 المراجعة رقم 01: 40/2012-16.05.2012 المراجعة رقم 02: 10/2016-17.02.2016	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	(24)



## المرفات:

### المرفق 1:

#### المصطلحات والرموز والاختصارات

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرة أو بعد معالجتها،

هيدروليكي: التكنولوجيا المتعلقة بإنتاج الطاقة والتحكم فيها واستخدامها ونقلها بواسطة السوائل المضغوطة،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

معدات الوقاية الشخصية: أي مواد أو آلات أو أجهزة مصممة بغرض أن يحملها أو يرتديها الأشخاص للوقاية من خطر أو أكثر من مخاطر التأمين والسلامة،

التركيب: تركيب الأجزاء المصنوعة من المعدن والبلاستيك والمواد الزجاجية في الأماكن المحددة في الوثائق الفنية باستخدام أساليب الربط المختلفة، وإجراء الإعدادات والتوصيلات اللازمة،

الحجرات الهوائية: التكنولوجيا التي تقوم بإجراء الحركة والتحكم في الأنظمة التي تعمل بضغط الغاز،

مقياس عزم الدوران: الأداة التي تقيس ضيق أدوات التثبيت المختلفة عند قيم عزم الدوران المناسبة،

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة،</li> <li>● معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار،</li> <li>● الإلمام بمعرفة المشاكل مثل البلى والتلف والتعطل في الأدوات الخاصة بالأجزاء والمعدات،</li> <li>● امتلاك معرفة بشأن أعمال عمل القطع،</li> <li>● معرفة أدوات ومعدات النظافة وتعليمات استخدامها.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● امتلاك المعرفة حول الأجزاء والأدوات المناسبة للسيارة وخصائصها،</li> <li>● معرفة وتعريف الأوضاع المناسبة لترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه،</li> <li>● معرفة استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة،</li> <li>● الإلمام بمعرفة المشاكل مثل البلى والتلف والتعطل في الأدوات الخاصة بالأجزاء والمعدات،</li> <li>● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● معرفة تقنيات ضمان الجودة،</li> <li>● معرفة متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب،</li> <li>● معرفة الأجزاء التي سيتم تركيبها،</li> <li>● معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار،</li> <li>● الإلمام بمعرفة المشاكل مثل البلى والتلف والتعطل في الأدوات الخاصة بالأجزاء والمعدات،</li> <li>● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه،</li> <li>● امتلاك معرفة حول المواد القابلة للتدوير،</li> <li>● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل،</li> <li>● امتلاك معرفة حول أدوات التدخل وحماية أمن وسلامة العمل،</li> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات،</li> <li>● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة،</li> <li>● الإلمام بمعرفة المشاكل مثل البلى والتلف والتعطل في الأدوات الخاصة بالأجزاء والمعدات،</li> <li>● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية،</li> </ul>	المعلومات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات،</li> <li>● معرفة الأجزاء التي سيتم تركيبها،</li> <li>● معرفة الأدوات والأجهزة والتجهيزات اللازمة لنقل الجزء المراد تركيبه.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	المعلومات (استمرار)

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
				نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، القدرة على إجراء التعديلات والتحضيرات المتعلقة بالجزء المراد تركيبه،</li> <li>● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● تحديد الأجزاء والآلات المناسبة لموديل المركبة وخصائصها.</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية عمل إجراءات التفكيك، والتثبيت،</li> <li>● إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	المهارات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	3	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة،</li> <li>إمكانية ملء نماذج المعلومات والتقييم بشكل صحيح ودقيق،</li> <li>إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفحص، ضمن صلاحياته،</li> <li>القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها،</li> <li>القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها،</li> <li>إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>إمكانية العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيطبق،</li> <li>ضمان وتوفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية تنظيم الإجراءات التحضيرية التي سيتم عملها على المركبة،</li> <li>إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة،</li> <li>إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها،</li> <li>إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>إمكانية العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيطبق،</li> <li>ضمان وتوفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة،</li> <li>القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها،</li> <li>القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها،</li> <li>إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة،</li> <li>إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة،</li> <li>إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل،</li> <li>إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> <li>إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>إمكانية العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيطبق،</li> <li>ضمان و توفير الحفظ الآمن للمواد القابلة للاحتراق والاشتعال.</li> </ul>	الكفاءات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	اسم ورمز وحدة الكفاءة
3	3	3	مستواه
-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه			
<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة و تعريف الأوضاع المناسبة لترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات،</li> <li>● معرفة عمل الإجراءات المتعلقة بالمركبات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه،</li> <li>● معرفة استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● امتلاك معرفة حول المواد القابلة للتدوير،</li> <li>● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة،</li> <li>● امتلاك معرفة حول مستندات العمليات،</li> <li>● معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار،</li> <li>● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية،</li> <li>● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● معرفة و تعريف الأوضاع المناسبة لترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● معرفة استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● امتلاك المعلومات الأساسية المتعلقة بالأنظمة الهيدروليكية الهوائية،</li> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب،</li> <li>● معرفة الأجزاء التي سيتم تركيبها،</li> <li>● المعرفة بأساليب ربط و توصيل الاجهزة الخاصة بالقطعة الاصل.</li> <li>● معرفة الوثائق والمستندات التقنية الخاصة بتركيب القطعة في السيارة،</li> <li>● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية،</li> <li>● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول الأجزاء والأدوات المناسبة للسيارة وخصائصها،</li> <li>● امتلاك المعرفة حول نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● امتلاك المعلومات حول المعدات القابلة للاشتعال في محيط العمل،</li> <li>● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه،</li> <li>● معرفة استخدام الأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح،</li> <li>● امتلاك الدراية بالمخاطر التي تؤثر على صحة وسلامة العمل،</li> <li>● معرفة التعليمات الفنية للموديل الوارد أثناء العملية.</li> <li>● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات،</li> <li>● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة،</li> <li>● معرفة الإعدادات والاستعدادات اللازمة من الجزء قبل عملية التجميع،</li> <li>● معرفة الأجزاء التي سيتم تركيبها،</li> <li>● معرفة الأدوات والأجهزة والأدوات اللازمة لنقل الجزء المراد تركيبه،</li> <li>● المعرفة بأساليب ربط و توصيل الاجهزة الخاصة بالقطعة الاصل.</li> <li>● معرفة الجهاز الخاص المستخدم على القطعة،</li> </ul>	المعلومات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	مستواه
3	3	3	قيمة الائتمان
-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
		<ul style="list-style-type: none"> <li>● معرفة الوثائق والمستندات التقنية الخاصة بتركيب القطعة في السيارة،</li> <li>● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية،</li> <li>● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات،</li> <li>● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة.</li> </ul>	المعلومات (استمرار)
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● القدرة على مقارنة نتائج الرقابة مع التوقعات الموضحة في الوثائق التقنية،</li> <li>● القدرة على ملئ الوثائق التشغيلية للأجزاء التي نجح تركيبها،</li> <li>● القدرة على فحص الأجزاء المجمع بالعين واليد والقياس،</li> <li>● القدرة على التعامل مع مستوى نجاح عملية التجميع بشكل مقروء، وفقاً لنتائج القياس،</li> <li>● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● فصل الآلات والأجهزة المستخدمة أثناء عملية التركيب عن المركبة والجزء.</li> <li>● إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب،</li> <li>● وضع الجزء الذي سيركب بموضعه الأصلي على المركبة</li> <li>● إمكانية إصلاح القطعة بالطريقة المحددة في المستندات الفنية،</li> <li>● إمكانية عمل إجراءات التفكيك، والتركيب، والتنبيت،</li> <li>● إمكانية تطبيق متطلبات الجودة وفقاً للتعليمات.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة،</li> <li>● تحديد الأجزاء والآلات المناسبة لموديل المركبة وخصائصها.</li> <li>● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة،</li> <li>● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم،</li> <li>● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية،</li> <li>● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية،</li> <li>● القدرة على التحقق من موديل وخصائص السيارة التي حان دورها في الإجراءات،</li> <li>● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية،</li> <li>● القدرة على فحص الأجزاء المجمع بالعين واليد والقياس،</li> <li>● القدرة على إجراء التعديلات والتحضيرات المتعلقة بالجزء المراد تركيبه،</li> <li>● القدرة على تقريب القطعة التي سيتم تركيبها إلى السيارة،</li> <li>● ربط الجزء بالأجهزة الخاصة.</li> <li>● ربط المرافق أو الأجهزة والآلات المستخدمة في النقل بالجزء.</li> <li>● إمكانية عمل إجراءات التفكيك، والتركيب، والتنبيت،</li> </ul>	المهارات

## الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	مستواه
3	3	3	قيمة الانتماء
-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة،</li> <li>● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>● القدرة على معالجة شحن الأجزاء المملوءة تقاريرها ذات الصلة،</li> <li>● القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفحص، ضمن صلاحياته،</li> <li>● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها،</li> <li>● القدرة على تحديد مستوى نجاح عملية التركيب، وفقاً لنتائج القياس.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة،</li> <li>● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> <li>● تقريب الجزء من المركبة على النحو والأسلوب الموضح في المستندات الفنية.</li> <li>● تنفيذ عمليات الربط والإعداد المحددة في المستندات الفنية.</li> <li>● القدرة على التحقق من أن عناصر الاتصال متصلة بإحكام، بمساعدة مقياس عزم الدوران،</li> <li>● إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● إمكانية تنظيم الإجراءات التحضيرية التي سيتم عملها علي المركبة،</li> <li>● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم،</li> <li>● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل،</li> <li>● إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل،</li> <li>● القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفحص، ضمن صلاحياته،</li> <li>● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام.</li> <li>● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها،</li> <li>● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها،</li> <li>● تقريب الجزء من المركبة على النحو والأسلوب الموضح في المستندات الفنية.</li> <li>● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة،</li> <li>● العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه.</li> </ul>	الكفاءات