

الكفاءة الوطنية

UY0007-411 فني تركيب السيارات

مستوى 4

تاريخ النشر: 22.03.2011

رقم المراجعة: 02

المقدمة

لقد تم تجهيز الكفاءة الوطنية لـ فني تركيب السيارات (مستوى 4) وفق أحكام "لائحة الكفاءة المهنية وإدارة الامتحانات والتوثيق" التي تم إصدارها بالاستناد إلى القانون المأخوذ من خلال قانون مؤسسة الكفاءة المهنية (MYK) بالعدد 5544.

لقد تم إعداد مسودة الكفاءة من قبل نقابة رجال صناعة المعادن بتركيا، و التي تكليفها عن طريق بروتوكول التعاون الذي تم توقيعه بتاريخ 16.11.2009. لقد تم الأخذ بأراء الهيئات والمؤسسات المعنية بالقطاع فيما يتعلق بالمسودة المعدة، وتم تقييم هذه الأراء و تم إجراء التعديلات اللازمة على المسودة. لقد تم اتخاذ القرار من اجل وضع المسودة النهائية ضمن اطار الكفاءة الوطنية (UYÇ) والتصديق عليها من خلال القرار بالعدد 22/2011 وبتاريخ 22.03.2011 لمؤسسة ادارة الكفاءة المهنية (MYK) بعد الحصول على الاراء المناسبة للهيئة والتدقيق والتقييم من هيئة قطاع السيارات لمؤسسة الكفاءة المهنية (MYK).

تم تعديل الكفاءة الوطنية لـ فني تركيب السيارة (مستوى 4) بموجب قرار مجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية بتاريخ 17.02.2016، و برقم 10/2016.

إننا ندين بالشكر للأشخاص الذين ساهموا في إعداد الكفاءة، وإبلاغ الأراء، والفحص، والتصديق عليها، ولأراء ودعم المؤسسات والهيئات، ونوافي بكافة المعلومات كل الأطراف التي يمكنها الاستفادة منها.

مؤسسة الكفاءة المهنية

المقدمة

وقد تحددت المعايير الأساسية لإعداد الكفاءة الوطنية، والفحص في اللجان القطاعية، والموافقة عليها وتنفيذها من قبل المجلس التنفيذي لهيئة الكفاءة المهنية في إدارة الكفاءة المهنية والفحص والتوثيق.

يتم تعريف الكفاءة الوطنية بالعناصر الآتية؛

- (أ) اسم الكفاءة ومستواها،
 - (ب) هدف الكفاءة ومبررها،
 - (ج) القطاع المتعلق بالكفاءة،
 - (د) شروط التعليم والتدريب اللازمة من أجل الكفاءة والمُبيّنة لخصائص مثل الشكل والمحتوى والمدة،
 - (هـ) المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للتأهيل، و وحدات/ مهام المعيار المهني أو وحدات الكفاءة،
 - (و) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها من أجل اكتساب الكفاءة،
 - (ز) إجراءات ومبادئ التقييم التي يتعين تطبيقها في اكتساب الكفاءة، ومعايير الاختبار الدنيا ومقاييس التقييم المطلوبة للتقييم،
 - (ح) فترة صلاحية وثيقة الكفاءة، وشروط التجديد، وشروط الإشراف على حامل الوثيقة،
- تتكون الكفاءة الوطنية عن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الوطنية الموجودة في المجالات التي تتواجد بها المعايير المهنية الوطنية وعن طريق الاعتماد على المعايير المهنية الدولية في المجالات التي لا توجد بها المعايير المهنية الوطنية.
- الكفاءات الوطنية؛

- مؤسسات التعليم والتدريب الرسمية وغير الرسمية،
- هيئات إصدار الشهادات المعتمدة،
- المنظمات التي قدمت طلب للحصول على توكيل الهيئة،
- المنظمات التي أعدت المعايير المهنية الوطنية،
- يتم تشكيلها من خلال العمل مع المنظمات المهنية.

الكفاءة الوطنية

1	اسم المؤهل:	مجمع السيارات
2	رمز المرجع:	UY0007-411
3	مستوى:	4
4	النوع:	-
5	قيمة الانتماء:	-
6	(أ) تاريخ النشر: (ب) رقم المراجعة: (ج) تاريخ المراجعة:	22.03.2011
		02
		17.02.2016
7	مكانه في التصنيف الدولي	ISCO 08 8211 :
8	هدفه ومبرره	في قطاع السيارات في بلدنا، يتم تزويد الأجزاء الجاهزة من المنتجات الرئيسية للسيارة بأجهزة تركيب السيارات اللازمة بطريقة مناسبة وقوية وجمالية للأماكن التي تحتاج إلى أن تكون موجودة على جسم السيارة. تم إعداد هذا المؤهل لتحديد وتوثيق مؤهلات فني تركيب السيارات.
9	القطاع المتعلق به	السيارات
10	المعيار / المعايير المهنية التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
المعيار المهني الوطني لفني تركيب السيارة (مستوى 4) - UMS0013-409		
11	الوحدة/ الوحدات الكفاءة التي تشكل مصدرًا للكفاءة	
-		
12	وحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة	
المجموعة أ: وحدات الكفاءة الاجبارية		
(أ1) نظم إدارة الصحة والسلامة المهنية والبيئية		
(A2) نظام إدارة الجودة		
(أ3) تنظيم العمل والمعدات		
(أ4) الفحص الأخير وإصدار التقرير		
المجموعة ب: وحدات الكفاءة الاختيارية		
(ب1) الاستعدادات ما قبل التركيب		
(ب2) إجراءات التركيب		
(B3) إجراءات ما بعد التركيب		
(ب4) التعليم والتطوير		
13	اختيارات وبدائل تقسيم الوحدات إلى مجموعات	
I. البديل الأول: A1، A2، A3، A4، B1، B2، B3، B4.		
II. البديل الثاني: A1، A2، A3، A4، B1، B2، B3.		

		(14) شروط التعليم اللازمة من أجل الكفاءة
(A) الشكل		
(B) المحتوى		
(C) مدته		
		(15) شروط الخبرة اللازمة من أجل الكفاءة
(أ) وصفه		
(ب) مدته		
		(16) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها
المعلومات	المهارات	الكفاءات
<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة من خلال توضيحها، ● القدرة على تمييز الأجزاء والأدوات المناسبة للسيارة ومواصفاتها، ● معرفة القدر المناسب لتعريف الأوضاع المناسبة لتترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات، ● المعرفة بالقدر المناسب لتوضيح الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، ● معرفة الإجراءات المتعلقة بنماذج المعلومات والتقييم، ● معرفة المواد القابلة للاشتعال والاحتراق في بيئة العمل من خلال تحديدها، ● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه، ● أن يكون لديه معرفة حول نماذج تقييم التدريب، ● أن يكون على دراية كافية بتخطيط التدريب، ● أن يكون على دراية بالاستخدامات الخاصة بالأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح، ● أن يكون على معرفة حول مستويات المخزون الآمن، ● أن يكون قادر على فصل المواد القابلة لإعادة التدوير، ● امتلاك المعلومات المتعلقة بالأنظمة الهيدروليكية الهوائية، ● معرفة الإعدادات الدقيقة ثلاثية الأبعاد مثل المحاذاة، والتمرکز، والموازنة، ● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل، ● معرفة وسائل التدخل وحماية الصحة والسلامة المهنية، ● معرفة المخاطر التي تؤثر على الصحة والسلامة المهنية، 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة، ● تحديد الأجزاء والآلات المناسبة لموديل المركبة وخصائصها. ● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، ● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، ● إمكانية ملئ نماذج تقييم التعليم، ● إمكانية تطبيق فنيات التعليم، ● القدرة على مراقبة مستويات المخزون الآمن، ● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية، ● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل، ● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية، ● القدرة على التحقق من موديل وخصائص السيارة التي حان دورها في الإجراءات، ● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة، ● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، ● القدرة على مقارنة نتائج الرقابة مع التوقعات الموضحة في الوثائق التقنية، ● فصل الآلات والأجهزة المستخدمة أثناء عملية التركيب عن المركبة والجزء. ● القدرة على تطبيق أساليب الحماية على الأجزاء والمناطق قبل عمليات التجميع، ● إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تنظيم الإجراءات التحضيرية التي سيتم عملها في المركبة، ● إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة، ● إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة، ● القدرة على وضع ضوابط وقائية ضد التسريب و التهريب، وإزالة الشقوق في الوصلات، ● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم، ● إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، ● إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل، ● إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن، ● إمكانية تنفيذ الأعمال المنظمة وتخطيط التعليم، ● القدرة على معالجة شحن الأجزاء المملوءة تقاريرها ذات الصلة، ● إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل، ● القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفحص، ضمن صلاحياته، ● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. ● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها،
		(16) نتائج التعليم التي يجب امتلاكها (استمرار)

المعلومات	المهارات	الكفاءات
<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة التعليمات الفنية للموديل الوارد أثناء العملية. ● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات، ● معرفة درجة طرق الحماية التي يجب تطبيقها على الأجزاء والحقول قبل العمليات، ● الإلمام بتقنيات ضمان الجودة، ● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة، من خلال توضيحها، ● معرفة بدقة عمليات القياس وإعداد العمليات على الجزء قبل التجميع والتركيب، ● السيطرة على متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، ● معرفة و إمكانية تفسير أشكال و اساليب حمل و نقل القطع التي سيتم تركيبها. ● امتلاك ما يكفي من المعلومات لتحديد الأدوات والأجهزة والمعدات اللازمة لنقل الجزء المراد تركيبه، ● التمكن من العمليات الخاصة بمستندات العملية، ● معرفة إجراءات و عمليات القياس والاختبار، ● معرفة فترات معايرة أدوات القياس والمعاينة، ● معرفة الدرجة التي يمكن للأجهزة الخاصة بشرح شكل الاتصال، ● معرفة الجهاز الخاص المستخدم على القطعة، ● معرفة المعلومات بالشكل المناسب لتمييز سلبيات القطع مثل التآكل والتلف، ● امتلاك معرفة حول العناصر والعوامل المؤثرة في فترة العمل وصلاحية عمل القطع، ● الإلمام بالوثائق والمستندات التقنية الخاصة بتركيب القطعة في السيارة، ● المعرفة فيما يتعلق بتحليل المخاطر، ● معرفة إجراءات تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية، ● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية، ● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات، ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على ملئ الوثائق التشغيلية للأجزاء التي نصح تركيبها، ● القدرة على فحص الأجزاء المجمع بالعين واليد والقياس، ● القدرة على إجراء التعديلات والتحضيرات المتعلقة بالجزء المراد تركيبه، ● القدرة على تقريب القطعة التي سيتم تركيبها إلى السيارة، ● وضع الجزء الذي سيركب بموضعه الأصلي على المركبة ● القدرة على التعامل مع مستوى نجاح عملية التجميع بشكل مقروء، وفقاً لنتائج القياس، ● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس، ● ربط الجزء بالأجهزة الخاصة. ● القدرة على إجراء اتصالات من نوع الأنابيب والكابلات والخراطيم وكابلات والكباس، ● القدرة على عمل إعدادات الحركة للأجزاء المنجزة، ● ربط المرافق أو الأجهزة والألات المستخدمة في النقل بالجزء. ● القدرة على إصلاح القطعة بواسطة طرق مثل اللصق والتثبيت والضغط، ● تنفيذ عمليات الإعداد اللازمة لكي لا تتضرر الأجزاء الأخرى أو الجزء نفسه أثناء الحركة الروتينية للجزء الذي يثبت. ● القدرة على إضافة أو تقليل زيت التبريد والزيت الهيدروليكي، ● القدرة على تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● القدرة على استخدام أدوات القياس والتعديل الموضحة في الوثائق الفنية، ● إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية، ● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على إجراء ضبط الإعدادات ثلاثية الأبعاد الدقيقة والحساسية مثل المحاذاة، والتمركز، والتوازن على الجزء، ● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها، ● إمكانية تتبع عمل معايرة أدوات المعاينة والقياس بشكل منهجي، ● القدرة على تحديد مستوى نجاح عملية التركيب، وفقاً لنتائج القياس، ● إمكانية متابعة الحياة العملية للأجزاء، ● القدرة على نقل وصلات الأجزاء المنجزة بطريقة آمنة، ● تقريب الجزء من المركبة على النحو والأسلوب الموضح في المستندات الفنية. ● إمكانية التحقق من عوامل الخطر بشكل مسبق وتقليل ذلك الخطر، ● القدرة على التحكم في حالة السوائل مثل زيت التبريد والزيت الهيدروليكي، ● إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها، ● القدرة على تركيب القطعة في مكانها ضمن الحدود المسموح بها، ● القدرة على التحقق من أن عناصر الاتصال متصلة بإحكام، بمساعدة مقياس عزم الدوران، ● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة، ● العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه.
(17)	بيئة العمل وشروطها	
		<p>يتم العمل عادةً في بيئات ورشة العمل المغلقة، وعادةً ما تكون في وضعية ذات تهوية، وفقاً للمتطلبات التشغيلية. يجب أن يتم إبقاء مستويات درجة الحرارة، والغبار، والضجيج، والرطوبة تحت التحكم، وإبعاد جميع المواد التي تشكل خطراً من منطقة العمل وأثناء عمليات التركيب، يجب على الفرد أن يعمل باستخدام ملابس العمل المناسبة، وأحذية العمل، والأقنعة، والخوذ، ونظارات السلامة والقفازات. وتعد الرائحة والضوضاء والاهتزاز، والتعقيد الذي يحدث أثناء تجميع منتج و/أو مركبة لها عدة موديلات وخصائص على شريط مشترك، من ضمن الظروف السلبية لبيئة العمل. العمل في شروط وبيئة تم تقييمها من ناحية الخطر بواسطة لوائح هيئة الصحة والسلامة المهنية ولوائح مشابهة.</p>
(18)	المعلومات المتعلقة بالاختبار والتي ستطبق من أجل الكفاءة	
	أ) المعلومات المتعلقة بالاختبار ووسائل التقييم	

الشروط الأخرى الظاهرة واللازمة	مقياس النجاح	النقاط	مواد التقييم	وسائل التقييم	
سيُمنح مدة تتراوح ما بين الـ 1.5 والـ 2 دقيقة لكل سؤال. لا تؤخذ الإجابات الخاطئة في الاعتبار ويستند التقييم إلى الإجابات الصحيحة. لا بد أن يحتوي بنك الأسئلة على التدريب العملي والنظري المذكور في الجزء ب-14.	60 درجة على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	25 سؤالاً على الأقل	(T1) أسئلة ذات الاختيارات الـ 5 المختارة من متعدد (من أجل A1-A4)	وسائل القياس النظرية
	70 درجة على الأقل	كل الأسئلة متساوية في القيمة	30 سؤالاً على الأقل	(T2) أسئلة ذات الاختيارات الـ 5 المختارة من متعدد (من أجل ب1-ب4)	
يتوقع الحصول على النتيجة خلال المدة القصوى الموضحة في مواد الامتحان أثناء إجراءات التحضير، لما قبل التركيب، والفحص.	يُعد المرشح الذي حصل على 70 نقطة على الأقل ناجحاً عن طريق تقييمه فيما يتعلق بالعمل بدون خطأ فيما يخص إجراءات التحضير لما قبل الطلاء والطلاء و الفحص لما قبل التركيب والحصول على النتائج المرجوة.	يتم قياس أداء المرشح، ويتم تقييم الأداء وفقاً لقائمة التقييم أثناء التحضير والتجميع قبل التجميع.	أدوات وقطع غيار وأجهزة خاصة يتطلب تحضيرها قبل التركيب.	(P1) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إعدادات قبل التركيب.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب1)
			قطع غيار السيارات والأدوات والأجهزة الخاصة.	(P2) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إجراءات التركيب.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B2)
توقع الحصول على النتائج في غضون الوقت الأقصى المحدد في مواد الاختبار أثناء إجراءات ما بعد التركيب.	يعتبر المرشح الذي يحصل على 70 درجة على الأقل عن طريق التقييم من حيث الحصول على النتيجة المتوقعة منه والعمل دون خطأ ناجحاً فيما يتعلق بإجراءات ما بعد التركيب المُنجز.	قياس أداء المرشح بنتيجة إجراءات التركيب ما بعد اختبار وتقييم الأداء المُكوّن وفقاً لقائمة التقييم.	الأجزاء والمعدات اللازمة للتجميع والتركيب.	(P3) طلب تنفيذ تطبيق يتطلب إجراءات ما بعد التركيب.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل B3)
توقع الحصول على النتائج في غضون الوقت الأقصى المحدد في مواد الاختبار أثناء العرض المتعلق بالتدريب والتطوير.	يجب أن يكون العرض المتعلق بالموضوع الممنوح للمرشح واضحاً ومثمراً. يعتبر المرشح الحاصل على 70 على الأقل وفقاً	يُمنح المرشح موضوعاً متعلقاً بشمول المهنة ويتم متابعة عرضه لهذا الموضوع	أدوات العرض من خلال الحاسب الآلي أو لوحة العرض.	(P4) طلب تنفيذ عرض متعلق بالتدريب والتطوير.	وسائل القياس المعتمدة على الأداء (من أجل ب4)

	ويتم تقييم الأداء المتكون وفقاً لقائمة التقييم.	لنظام الدرجات والمعايير التي بقائمة التقييم ناجحاً.			
(18)	المعلومات المتعلقة بالتقييم والاختبار الذي سيطبق من أجل الكفاءة (استمرار)				
	الشروط الأخرى المتعلقة بوسائل التقييم والاختبار (إن وجدت)	يوجد شرط اجتياز الاختبار المعتمد على الأداء والاختبار النظري بنجاح. يُعفى الناجحون من أحد أجزاء الاختبار النظرية أو المعتمدة على الأداء والذين رسبوا في الأجزاء الأخرى من الأجزاء التي اجتازوها بنجاح إذا ما تقدموا لإعادة الاختبار خلال 6 أشهر.			
	(ب) مقاييس التقييم				
	المهندسون والمعلمون الفنيون أصحاب خبرة 5 سنوات على الأقل فيما يتعلق بتجميع السيارات والمتخرجون في أنظمة الإنتاج لكليات الهندسة والتدريب الفني والتكنولوجي.				
(19)	مدة صلاحية وثيقة الكفاءة	تبدأ فترة صلاحية وثيقة الكفاءة في التاريخ الذي تم تنظيمها فيه. الوثيقة صالحة لمدة 5 سنوات، شريطة ألا يتم مقاطعة عمل التركيب أكثر من 24 شهراً لعامل تركيب السيارات.			
(20)	طرق تتبع الأداء التي سيتم تطبيقها في حضور صاحب الوثيقة ومتابعة مراقبة صاحب الوثيقة	طلب تقرير نجاح الكفاءة المهنية مرة 1 على الأقل خلال مدة صلاحية الوثيقة.			
(21)	طرق التقييم التي سيتم تطبيقها عند تجديد الوثيقة التي انتهت مدة صلاحيتها	في حالة عدم وجود وضع أو موقف يتوجب على إثره إلغاء الوثيقة (بشرط تمكين الشروط الموضحة بالمادة 19): أ) يتم عمل اختبار تدريبي فقط في نهاية الـ 5 سنوات. ب) أما في نهاية الـ 5 سنوات الثانية يتم تطبيق اختبار نظري يحتوي على معلومات حديثة ضيقة المحتوى مع الاختبار التدريبي.			
(22)	مؤسسة/مؤسسات في تطوير الكفاءة	اتحاد أرباب صناعة المعادن في تركيا (MESS)			
(23)	لجنة القطاع المصادقة على الكفاءة	لجنة قطاع السيارات بهيئة الكفاءة المهنية			
(24)	تاريخ التصديق لمجلس إدارة هيئة الكفاءة المهنية، وعده	التصديق الأول: 22/2011-22.03.2011 المراجعة رقم 01: 40/2012-16.05.2012 المرجع رقم 01: 10/2016-17.02.2016			

المرفقات:

المرفق 1:

المصطلحات والرموز والاختصارات

حماية البيئة: استخدام أدوات أو عمليات غير مضرّة بالبيئة في الأعمال، أو التخلص من النفايات الضارة بشكل مناسب،

استعادة المكسب: عرض إعادة استخدام المواد وإدارة العمليات ذات الصلة، إما مباشرةً أو بعد معالجتها،

هيدروليكي: التكنولوجيا المتعلقة بإنتاج الطاقة والتحكم فيها واستخدامها ونقلها بواسطة السوائل المضغوطة،

ISG: السلامة والصحة المهنية،

ISCO: التصنيف الدولي الموحد للمهن،

المعايرة: تسلسل القياسات المستخدمة لقياس دقة قياس آخر أو أداة الاختبار، وتحديد انحرافاتهما، وتوثيقها، باستخدام معيار أو نظام قياس معروف بدقته وذلك في ظل ظروف معينة.

معدات الوقاية الشخصية: أي مواد أو آلات أو أجهزة مصممة بغرض أن يحملها أو يرتديها الأشخاص للوقاية من خطر أو أكثر من مخاطر التأمين والسلامة،

التركيب: تركيب الأجزاء المصنوعة من المعدن والبلاستيك والمواد الزجاجية في الأماكن المحددة في الوثائق الفنية باستخدام أساليب الربط المختلفة، وإجراء الإعدادات والتوصيلات اللازمة،

الحجرات الهوائية: التكنولوجيا التي تقوم بإجراء الحركة والتحكم في الأنظمة التي تعمل بضغط الغاز،

مقياس عزم الدوران: الأداة التي تقيس ضيق أدوات التثبيت المختلفة عند قيم عزم الدوران المناسبة،

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة القدر المناسب لتعريف الأوضاع المناسبة لترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات، ● المعرفة بالقدر المناسب لتوضيح الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، ● معرفة الإجراءات المتعلقة بنماذج المعلومات والتقييم، ● معرفة التعليمات الفنية للموديل الوارد أثناء العملية. ● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات، ● معرفة درجة طرق الحماية التي يجب تطبيقها على الأجزاء والحقول قبل العمليات، ● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة، من خلال توضيحها، ● القدرة على إجراء التعديلات والتحضيرات المتعلقة بالأجزاء المراد تركيبه، ● معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار، 	<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة المواد القابلة للاشتعال والاحتراق في بيئة العمل من خلال تحديدها، ● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه، ● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل، ● معرفة وسائل التدخل وحماية الصحة والسلامة المهنية، ● معرفة المخاطر التي تؤثر على الصحة والسلامة المهنية، ● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة، من خلال توضيحها، ● معرفة فترات معايرة أدوات القياس والمعاينة، ● المعرفة فيما يتعلق بتحليل المخاطر، ● معرفة إجراءات تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية، 	<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على تمييز الأجزاء والأدوات المناسبة للسيارة ومواصفاتها، ● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه، ● الإلمام بتقنيات ضمان الجودة، ● السيطرة على متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، ● معرفة فترات معايرة أدوات القياس والمعاينة، ● معرفة المعلومات بالشكل المناسب لتمييز سلبيات القطع مثل التآكل والتلف، ● امتلاك معرفة حول العناصر والعوامل المؤثرة في فترة العمل وصلاحية عمل القطع، ● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات، ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة من خلال توضيحها، ● معرفة القدر المناسب لتعريف الأوضاع المناسبة لترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات، ● المعرفة بالقدر المناسب لتوضيح الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، ● معرفة المواد القابلة للاشتعال والاحتراق في بيئة العمل من خلال تحديدها، ● امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه، ● أن يكون قادر على فصل المواد القابلة لإعادة التدوير، ● معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل، ● معرفة وسائل التدخل وحماية الصحة والسلامة المهنية، ● معرفة المخاطر التي تؤثر على الصحة والسلامة المهنية، 	المعلومات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدة الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة المعلومات بالشكل المناسب لتمييز سلبيات القطع مثل التآكل والتلف، ● المعرفة فيما يتعلق بتحليل المخاطر، ● معرفة أدوات ومعدات النظافة وتعليمات استخدامها. 	<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 		<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات، ● تعريف طرق الحماية التي يجب تطبيقها على الأجزاء والحقول قبل العمليات، ● معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة، من خلال توضيحها، ● معرفة فترات معايرة أدوات القياس والمعاينة، ● المعرفة فيما يتعلق بتحليل المخاطر، ● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية، ● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات، ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 	المعلومات (استمرار)

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
				نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، ● إمكانية ملئ نماذج المعلومات والتقييم، ● القدرة على مقارنة نتائج الرقابة مع التوقعات الموضحة في الوثائق التقنية، ● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس، ● القدرة على استخدام أدوات القياس والتعديل الموضحة في الوثائق الفنية، ● إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية. 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة، ● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية، ● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل، ● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية، ● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، ● القدرة على تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية، ● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة، ● القدرة على مقارنة نتائج الرقابة مع التوقعات الموضحة في الوثائق التقنية، ● إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، ● القدرة على التعامل مع مستوى نجاح عملية التجميع بشكل مقروء، وفقاً لنتائج القياس، ● إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس، ● القدرة على استخدام أدوات القياس والتعديل الموضحة في الوثائق الفنية، ● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تطبيق الخطوات اللازمة في المواقف الحرجة والعاجلة، ● إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية، ● إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل، ● إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية، ● إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، ● تنفيذ عمليات الإعداد اللازمة لكي لا تتضرر الأجزاء الأخرى أو الجزء نفسه أثناء الحركة الروتينية للجزء الذي يثبت. ● إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة. 	المهارات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتمان
				نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة، • القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفتيش، ضمن صلاحياته، • القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها، • القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها، • إمكانية متابعة الحياة العملية للأجزاء، • إمكانية التحقق من عوامل الخطر بشكل مسبق وتقليل ذلك الخطر، • العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه. 	<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية تنظيم الإجراءات التحضيرية التي سيتم عملها في المركبة، • إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة، • إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن، • القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها، • إمكانية تتبع عمل معايرة أدوات المعاينة والقياس بشكل منهجي، • إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها، • إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة. 	<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة، • إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. • القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها، • إمكانية تتبع عمل معايرة أدوات المعاينة والقياس بشكل منهجي، • إمكانية متابعة الحياة العملية للأجزاء، • إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة. 	<ul style="list-style-type: none"> • إمكانية التعرف على الأجزاء التي انتهى عمرها الافتراضي والمتآكلة، • القدرة على وضع ضوابط وقائية ضد التسريب والتهديب، وإزالة الشقوق في الوصلات، • إمكانية التحقق من الأوضاع التي ستؤثر على الصحة والسلامة المهنية في محيط العمل، • إمكانية اختبار وسائل و تجهيزات السلامة المتعلقة بأجهزة العمل، • إمكانية الحفاظ على المعدات القابلة للاشتعال بمحيط العمل بشكل آمن، • إمكانية تأمين وجود وسائل حماية الصحة والسلامة المهنية والتدخل في وضع العمل، • إمكانية تتبع عمل معايرة أدوات المعاينة والقياس بشكل منهجي، • إمكانية متابعة الحياة العملية للأجزاء، • القدرة على نقل وصلات الأجزاء المنجزة بطريقة آمنة، 	الكفاءات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكونة للكفاءة (استمرار)

A4	A3	A2	A1	
الفحص الأخير وعمل التقرير	تنظيم العمل والمعدات	نظام إدارة الجودة	أنظمة الصحة والسلامة المهنية والإدارة البيئية	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتماء
				نتائج التعليم الذي احتواه
			<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية التحقق من عوامل الخطر بشكل مسبق وتقليل ذلك الخطر، ● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة، ● العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه. 	الكفاءات (استمرار)

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
التدريب والتطوير	عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	مستواه
4	4	4	4	قيمة الانتماء
-	-	-	-	نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> • أن يكون لديه معرفة حول نماذج تقييم التدريب، • أن يكون على دراية كافية بتخطيط التدريب، • معرفة فنيات التعليم، • أن يكون على دراية بالاستخدامات الخاصة بالأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح، • معرفة الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية وقواعد مكان العمل، • معرفة وسائل التدخل وحماية الصحة والسلامة المهنية، • معرفة المخاطر التي تؤثر على الصحة والسلامة المهنية، • الإلمام بتقنيات ضمان الجودة، • معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة، من خلال توضيحها، • السيطرة على متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، • التمكن من العمليات الخاصة بمستندات العملية، • معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار، 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة القدر المناسب لتعريف الأوضاع المناسبة لتترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات، • المعرفة بالقدر المناسب لتوضيح الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، • معرفة الإجراءات المتعلقة بنماذج المعلومات والتقييم، • امتلاك المعلومات فيما يتعلق بالحفاظ على نظام محيط العمل وفريقه، • أن يكون قادر على فصل المواد القابلة لإعادة التدوير، • التمكن من العمليات الخاصة بمستندات العملية، • معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار، • معرفة المعلومات بالشكل المناسب لتمييز سلبيات القطع مثل التآكل والتلف، • معرفة أدوات ومعدات النظافة وتعليمات استخدامها. 	<ul style="list-style-type: none"> • معرفة الخطوات التي يجب اتباعها في المواقف الحرجة والعاجلة من خلال توضيحها، • معرفة القدر المناسب لتعريف الأوضاع المناسبة لتترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات، • أن يكون على دراية بالاستخدامات الخاصة بالأدوات اليدوية ومجموعات المفاتيح، • امتلاك المعلومات المتعلقة بالأنظمة الهيدروليكية الهوائية، • معرفة الإعدادات الدقيقة ثلاثية الأبعاد مثل المحاذاة، والتمركز، والموازنة، • السيطرة على متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، • معرفة و امكانية تفسير اشكال و اساليب حمل و نقل القطع التي سيتم تركيبها. • معرفة الدرجة التي يمكن للأجهزة الخاصة بشرح شكل الاتصال، • الإلمام بالوثائق والمستندات التقنية الخاصة بتركيب القطعة في السيارة، 	<ul style="list-style-type: none"> • القدرة على تمييز الأجزاء والأدوات المناسبة للسيارة ومواصفاتها، • معرفة القدر المناسب لتعريف الأوضاع المناسبة لتترك الأدوات والأجهزة المنفصلة عن الشاحنة أو القطعة في نهاية الإجراءات، • أن يكون على معرفة حول مستويات المخزون الآمن، • معرفة التعليمات الفنية للموديل الوارد أثناء العملية. • معرفة الأماكن والقطع اللازم حمايتها قبل إجراء العمليات، • معرفة درجة طرق الحماية التي يجب تطبيقها على الأجزاء والحقول قبل العمليات، • معرفة إجراءات الحماية والوقاية والصيانة، من خلال توضيحها، • معرفة بدقة عمليات القياس وإعداد العمليات على الجزء قبل التجميع والتركيب، • معرفة و امكانية تفسير اشكال و اساليب حمل و نقل القطع التي سيتم تركيبها. 	المعلومات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	
التدريب والتطوير	عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتماء
				نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> ● الإلمام بالوثائق والمستندات التقنية الخاصة بتركيب القطعة في السيارة، ● المعرفة فيما يتعلق بتحليل المخاطر، ● امتلاك المعلومات الأساسية عن المساعدات الأولية، ● المعرفة المناسبة لفحص ومراجعة الرسومات الفنية والتوضيحية، ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 		<ul style="list-style-type: none"> ● معرفة إجراءات تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● امتلاك ما يكفي من المعلومات لتحديد الأدوات والأجهزة والمعدات اللازمة لنقل الجزء المراد تركيبه، ● معرفة إجراءات وعمليات القياس والاختبار، ● معرفة الدرجة التي يمكن للأجهزة الخاصة بشرح شكل الاتصال، ● معرفة الجهاز الخاص المستخدم على القطعة، ● معرفة المعلومات بالشكل المناسب لتمييز سلبيات القطع مثل التأكل والتلف، ● امتلاك معرفة حول العناصر والعوامل المؤثرة في فترة العمل وصلاحية عمل القطع، ● معرفة إجراءات تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● معرفة معدات النظافة وتعليمات استخدام هذه المعدات، ● معرفة معاني لوحات التحذير والإشارة. 	المعلومات (استمرار)

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
التدريب والتطوير	عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتمان
نتائج التعليم الذي احتواه				
<ul style="list-style-type: none"> إمكانية ملئ نماذج تقييم التعليم، إمكانية تطبيق فنيات التعليم، إمكانية تطبيق قواعد السلامة المهنية، إمكانية تطبيق خطوات المساعدات الأولية في حال حوادث العمل، إمكانية اتخاذ التدابير المتعلقة بالصحة والسلامة المهنية، إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة، إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، القدرة على استخدام أدوات القياس والتعديل الموضحة في الوثائق الفنية، إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية، إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، إمكانية تطبيق الخطوات الفنية المتعلقة بسلامة الجودة، إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، القدرة على مقارنة نتائج الرقابة مع التوقعات الموضحة في الوثائق التقنية، القدرة على ملئ الوثائق التشغيلية للأجزاء التي نجح تركيبها، القدرة على فحص الأجزاء المجمعة بالعين واليد والقياس، القدرة على التعامل مع مستوى نجاح عملية التجميع بشكل مقروء، وفقاً لنتائج القياس، إمكانية تحديد وتسجيل الانحرافات في نتائج القياس، القدرة على استخدام أدوات القياس والتعديل الموضحة في الوثائق الفنية، إمكانية قراءة الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية، إمكانية العمل بما يلائم لوحات التحذير والإشارة. 	<ul style="list-style-type: none"> إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، فصل الآلات والأجهزة المستخدمة أثناء عملية التركيب عن المركبة والجزء. إمكانية تطبيق متطلبات الجودة المتعلقة بإجراءات التركيب، وضع الجزء الذي سيركب بموضعه الأصلي على المركبة القدرة على إجراء اتصالات من نوع الأنابيب والكابلات والخراطيم وكابلات والكباس، القدرة على عمل إعدادات الحركة للأجزاء المنجزة، ربط المرافق أو الأجهزة والآلات المستخدمة في النقل بالجزء. القدرة على إصلاح القطعة بواسطة طرق مثل اللصق والتثبيت والضغط، تنفيذ عمليات الإعداد اللازمة لكي لا تتضرر الأجزاء الأخرى أو الجزء نفسه أثناء الحركة الروتينية للجزء الذي يثبت. القدرة على إضافة أو تقليل زيت التبريد والزيت الهيدروليكي، 	<ul style="list-style-type: none"> تحديد الأجزاء والآلات المناسبة لموديل المركبة وخصائصها. إمكانية عمل الإجراءات المتعلقة بالشاحنات والأجهزة المعيبة، القدرة على مراقبة مستويات المخزون الآمن، القدرة على التحقق من موديل وخصائص السيارة التي حان دورها في الإجراءات، إمكانية استخدام أدوات وأجهزة الحماية الشخصية، القدرة على تطبيق أساليب الحماية على الأجزاء والمناطق قبل عمليات التجميع، القدرة على إجراء التعديلات والتحضيرات المتعلقة بالجزء المراد تركيبه، القدرة على تقريب القطعة التي سيتم تركيبها إلى السيارة، ربط الجزء بالأجهزة الخاصة. ربط المرافق أو الأجهزة والآلات المستخدمة في النقل بالجزء. القدرة على تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، القدرة على استخدام أدوات القياس والتعديل الموضحة في الوثائق الفنية. 	المهارات

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	
التدريب والتطوير	عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الانتماء
				نتائج التعليم الذي احتواه
		<ul style="list-style-type: none"> ● القدرة على تفكيك، وتثبيت، وإصلاح، واللصق، والتشديد، ● إمكانية العمل بما يلزم لوحات التحذير والإشارة. 		المهارات (استمرار)

الملحق 2: اللوحة المتعلقة بوحدات الكفاءة المكوّنة للكفاءة (استمرار)

B4	B3	B2	B1	اسم ورمز وحدة الكفاءة
التدريب والتطوير	عمليات ما بعد التركيب	إجراءات التركيب	إعدادات ما قبل التركيب	اسم ورمز وحدة الكفاءة
4	4	4	4	مستواه
-	-	-	-	قيمة الائتمان
				نتائج التعليم الذي احتواه
<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية نقل المعلومات والخبرات للأشخاص الذين يعمل معهم، ● إمكانية تنفيذ الأعمال المنظمة وتخطيط التعليم، ● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. ● إمكانية التحقق من عوامل الخطر بشكل مسبق وتقليل ذلك الخطر، ● إمكانية فهم الرسومات الفنية والتوضيحية الأساسية والتعليق عليها، ● إمكانية وضع لوحات الإشارة والتحذير في أماكن مناسبة. 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة، ● القدرة على معالجة شحن الأجزاء المملوءة تقاريرها ذات الصلة، ● القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفحص، ضمن صلاحياته، ● إمكانية العمل المناسب للماكينة، والآلات، والتجهيزات، أو لمتطلبات جودة النظام. ● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها، ● القدرة على تحديد مستوى نجاح عملية التركيب، وفقاً لنتائج القياس، ● إمكانية التحقق من عوامل الخطر بشكل مسبق وتقليل ذلك الخطر، 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية ترك الآلات والأجهزة المنفصلة عن المركبة والقطعة في أوضاع مناسبة، ● القدرة على وضع ضوابط وقائية ضد التسريب و التهريب، وإزالة الشقوق في الوصلات، ● القدرة على اجراء ضبط الإعدادات ثلاثية الأبعاد الدقيقة و الحساسة مثل المحاذاة، والتمركز، والتوازن على الجزء، ● القدرة على نقل وصلات الأجزاء المنجزه بطريقة آمنة، ● القدرة على التحقق من أن عناصر الاتصال متصلة بإحكام، بمساعدة مقياس عزم الدوران، ● القدرة على التحكم في حالة السوائل مثل زيت التبريد والزيت الهيدروليكي، ● القدرة على تركيب القطعة في مكانها ضمن الحدود المسموح بها، ● إمكانية وضع اللوحات التحذيرية والإشارات في المواقع المناسبة، ● العمل بما يتناسب مع أسلوب الحماية الذي سيتم تطبيقه. 	<ul style="list-style-type: none"> ● إمكانية تنظيم الإجراءات التحضيرية التي سيتم عملها في المركبة، ● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة الأماكن التي سيتم تركيبها، ● تقريب الجزء من المركبة على النحو والأسلوب الموضح في المستندات الفنية. ● القدرة على التحقق من مناسبة و ملائمة القطع التي يتم فحصها، ● القدرة على تصحيح الأخطاء التي يتم التوصل إليها نتيجة التفحص، ضمن صلاحياته. 	الكفاءات