



ULUSAL YETERLİLİK

18UY0366-3

KALİTE KONTROLCÜ

SEVİYE 3

REVİZYON NO: 00

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Kalite Kontrolcü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 25.713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Metal Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Kalite Kontrolcü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 20.05.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler “Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelikte belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

18UY0366-3 KALİTE KONTROLCÜ (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Kalite Kontrolcü
2	REFERANS KODU	18UY0366-3
3	SEVİYE	3
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7543 Ürün sınıflandırıcıları ve test edicileri (gıda ve içecekler hariç)
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	01/08/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
8	AMAÇ	Bu yeterlilik Kalite Kontrolcü (Seviye 3) mesleğinin eğitimini almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve ilgili mesleki çalışmalarda kalitenin artırılması için; •Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, •Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak sağlamak, •Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	14UMS0419-3 Kalite Kontrolcü (Seviye 3)
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
	11-a) Zorunlu Birimler	18UY0366-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 18UY0366-3/A2: Kalite Kontrol İşlemleri
	11-b) Seçmeli Birimler	-
	11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimlerinin tamamından başarılı olması gereklidir.
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Kalite Kontrolcü (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde

<p>tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>		
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-
15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS)
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	İlk onay: 01/08/2018-2018/106

18UY0366-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
2	REFERANS KODU	18UY0366-3/A1
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	
5	A)YAYIN TARİHİ	01/08/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
14UMS0419-3 Kalite Kontrolcü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<u>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
1.1: İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları tanımlar.		
1.2: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk etmenlerini azaltmayı açıklar.		
1.3: Tehlike durumunda uygulayacağı acil durum prosedürlerini açıklar.		
1.4: Çevre koruma önlemlerini açıklar.		
<u>Öğrenme Çıktısı 2: İş süreçleri ve çalışma ortamı için kalite gerekliliklerini açıklar.</u>		
Başarım Ölçütleri:		
2.1: Kalite sağlamadaki tekniklerini açıklar.		
2.2: Çalışma sırasında saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları tarif eder.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
Çoktan Seçmeli Sınav: A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az yirmi beş (25) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
-		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay: 01/08/2018-2018/106

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

1. İş Sağlığı ve Güvenliği İle Çevre
 - 1.1. İş Sağlığı ve Güvenliği İle İlgili Yasal Mevzuat
 - 1.2. Temel Düzeyde Risk ve Tehlike Analizi
 - 1.3. Acil Durum
 - 1.4. Alarm ve Tehlike İşaretleri
 - 1.5. Yangın ve Yangından Korunma
 - 1.6. Çevre Koruma Önlemleri
 - 1.7. Çevre ve Çevre Kirliliği
 - 1.8. Geri Dönüşümlü Atık
 - 1.9. Tehlikeli Atık
 - 1.10. Üretimden Kaynaklanan Çevresel Riskler
2. Kalite Gereklilikleri
 - 2.1. İşlem Dokümantasyonu
 - 2.2. Kayıt Tutma
 - 2.3. Temel Düzeyde Hata ve Arıza Saptama Yöntemleri

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki kuralları sıralar	A.1.1	1.1	T1
BG.2	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları sıralar.	A.1.2 A.1.3	1.1 1.2	T1
BG.3	Çalışma yerinin ve ekipmanların düzenli tutulması konusundaki kuralları sıralar.	A.1.4	1.1	T1
BG.4	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını sıralar.	A.1.4	1.1 1.2	T1
BG.5	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının kullanım özelliklerini listeler.	A.1.4	1.1 1.2	T1
BG.6	Yapılan çalışmaya uygun uyarı işaret ve levhalarını sıralar.	A.1.5	1.2	T1
BG.7	Gerçekleştirdiği iş ile ilgili tehlike ve riskleri listeler.	A.2.1	1.1 1.2	T1
BG.8	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik alınacak önlemleri listeler.	A.2.2	1.1 1.2	T1
BG.9	Tehlike oluşturabilecek durumları sıralar.	A.3.1	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.10	Anında giderilemeyecek türden tehlikeli durumlarla iletişime geçilmesi gereken ilgili kurumları eşleştirir.	A.3.2	1.3	T1
BG.11	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	A.3.4	1.3	T1
BG.12	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürlerini sıralar.	A.3.4	1.3	T1
BG.13	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkileri sıralar.	B.1.1	1.4	T1
BG.14	Dönüştürülebilen malzemeleri sıralar.	B.2.1	1.4	T1
BG.15	Dönüştürülebilen malzemelere yönelik ne yapacağını açıklar.	B.2.2	1.4	T1
BG.16	Tehlikeli ve zararlı atıkları sıralar.	B.2.2	1.4	T1
BG.17	Tehlikeli ve zararlı atıkların, diğer malzemelerden ayrıştırılması esaslarını listeler.	B.2.2	1.4	T1
BG.18	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli depolama gerekliliklerini listeler.	A.2.1	1.4	T1
BG.19	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanım, malzeme ve ekipmanı sıralar.	B.1.3	1.4	T1
BG.20	İşletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanımı esaslarını listeler.	B.3.2	1.4	T1
BG.21	Kullandığı donanıma ilişkin koruyucu ve önleyici bakım işlemlerini sıralar.	C.1.3	2.1	T1
BG.22	Talimatlarda yer alan kalite sistemi gerekliliklerini listeler.	C.1.1	2.1	T1
BG.23	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmaları sıralar.	C.1.2	2.1	T1
BG.24	Çalışma sırasında ortaya çıkabilecek hata ve arızaları sıralar.	C.4.1	2.2	T1

18UY0366-3/A2 KALİTE KONTROL İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kalite Kontrol İşlemleri
2	REFERANS KODU	18UY0366-3/A2
3	SEVİYE	3
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	01/08/2018
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 01
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
14UMS0419-3 Kalite Kontrolcü (Seviye 3)		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p><u>Öğrenme Çıktısı 1: Kalite kontrol öncesi hazırlık işlemlerini yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 1.1: Kullanılacak ekipmanı hazırlar. 1.2: Kalite kontrol alanında uygulanacak çalışma alanı düzenlemelerini açıklar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 2: Kalite kontrol aşamalarına hazırlık yapar.</u> Başarım Ölçütleri: 2.1: Kalite kontrol uygulanacak ürünü hazırlar. 2.2: İlgili sürece uygun test ve kontrol tipini belirler. 2.3: Örnekleme işlemini planlar.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 3: Kalite kontrol faaliyetlerini gerçekleştirir.</u> Başarım Ölçütleri 3.1: İşletmeye gelen malzeme veya ürünlerin kalite kontrolünü yapar. 3.2: Hat, proses, tezgâh veya makinelerden çıkan ürünlerin kalite kontrolünü yapar. 3.3: Üretimden alınan malzeme veya ürünlerin kalite kontrolünü yapar. 3.4: Kalite kontrol sonuçlarını kayıt altına alır.</p> <p><u>Öğrenme Çıktısı 5: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.</u> Başarım Ölçütleri 4.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular. 4.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini uygular. 4.3: Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>Çoktan Seçmeli Sınav: A2 birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 40 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama bir dakika zaman verilir. Yazılı sınavda soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
<p>(P1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması</p>		

zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.

Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Türkiye Metal Sanayicileri Sendikası (MESS)
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Metal Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	İlk onay: 01/08/2018-2018/106

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birim için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir programın aday tarafından tamamlanması tavsiye edilir.

Eğitim İçeriği:

1. Kalite kontrol öncesi hazırlık işlemleri
 - 1.1: İş organizasyonuna ilişkin prosedürler
 - 1.2: Kalite kontrol sırasında kullanılacak ekipmanlar
 - 1.3: Çalışma öncesi emniyet önlemleri
- 2: Kalite kontrol aşamalarına hazırlık işlemleri
 - 2.1: Kullanılacak ürün yönetimi
 - 2.2: Kalite kontrolde kullanılan test yöntemleri
 - 2.3: Kalite kontrol prosesleri
- 3: Kalite kontrol faaliyetleri
 - 3.1: Dışarıdan gelen ürün kalite kontrolü
 - 3.2: Proses aşamasında kalite kontrolü
 - 3.3: Örneklem kalite kontrolü
 - 3.4: Kalite kontrol sonuçlarını kayıt altına alma prosedürleri
4. İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
 - 4.1 İş sağlığı ve güvenliği prosedürleri
 - 4.2 Çevre koruma önlemleri
 - 4.3 Kalite gereklilikleri

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Yapılacak kalite kontrol işlemi ile kullanılacak alet ve donanımı eşleştirir.	F.2.1	1.1	T1
BG.2	Alet ve donanımların çalışma standartlarını açıklar.	F.2.2	1.1	T1
BG.3	Çalışma donanımlarında ortaya çıkan temel arıza ve uygunsuzlukları listeler.	F.2.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma donanımlarındaki arıza ve uygunsuzlukları açıklar.	F.2.3	1.1	T1
BG.5	Kalite kontrol alanında uygulanacak çalışma alanı düzenlemelerini açıklar.	F.3.2	1.2	T1
BG.6	Ürünlerde oluşabilecek ve kalite kontrol işlemini olumsuz etkileyecek yapısal hasarları açıklar.	G.1.1	2.1	T1
BG.7	İstenilen numune alma işlemine uygun araçları listeler.	G.1.2	2.1	T1
BG.8	Numune almada kullanılacak yöntemleri sıralar.	G.1.2	2.1	T1
BG.9	Alınan numunenin, ana malzemenin tüm özelliklerini yansıtmaması için gerekli şartları sıralar.	G.1.3	2.1	T1
BG.10	Uygulanacak testler ile kullanılacak form, grafik, şablon eşleştirir.	G.2.1	2.2	T1
BG.11	Kalite kontrol süreçlerine dahil olan kişi ve birimleri sıralar.	G.2.2	2.2	T1
BG.12	Malzeme veya ürün çeşidine uygun örnek adedini açıklar.	G.3.1	2.3	T1
BG.13	Malzeme veya ürün çeşidine uygun örnekleme sıklığını açıklar.	G.3.1	2.3	T1
BG.14	Verilen prosedüre uygun örnekleme yöntemini açıklar.	G.3.1	2.3	T1
BG.15	Malzeme veya üründen alınacak örnek adedini, örnekleme sıklığını ve örneklemede kullanılacak yöntemi nasıl belirleyeceğini açıklar.	G.3.1	2.3	T1
BG.16	Verilen teknik bilgiye göre örnekleme sıklığı ve sayısını nasıl hesaplayacağını açıklar.	G.3.2	2.3	T1
BG.17	Örneklerin model bazında sınıflandırma esaslarını açıklar.	G.3.3	2.3	T1
BG.18	Verilen malzeme ve ürün raporlarını açıklar.	H.1.1	3.1	T1
BG.19	Malzemedен örnek alma yöntemlerini sıralar.	H.1.2	3.1	T1
BG.20	Verilen spesifikasyonlar ile istenilen normları kıyaslar.	H.1.3	3.1	T1
BG.21	Verilen test, muayene ve kontrol sonuçları ile teknik spesifikasyonları kıyaslar.	H.1.4	3.1	T1
BG.22	Karşılaştığı hataları açıklar.	H.1.5	3.1	T1
BG.23	Görsel kalite kontrol esaslarını açıklar.	H.2.1	3.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.24	Test, muayene ve kontrol cihazları vasıtasıyla yapılan kalite kontrol işlemlerini açıklar.	H.2.1	3.2	T1
BG.25	Verilen kontrol sonuçlarını istenen tablo-grafiğe işlenmesi süreçlerini açıklar.	H.2.2	3.2	T1
BG.26	Verilen limitler dışında bir sonuç ile karşılaştığında izleyeceği prosedürü açıklar.	H.2.3	3.2	T1
BG.27	Verilen talimatlara göre, hangi miktar/sayıda örneğin gerektiğini nasıl hesaplayacağını açıklar.	H.3.1	3.3	T1
BG.28	Malzeme ve ürün çeşidine uygun kalite kontrol testlerini sıralar.	H.3.2	3.3	T1
BG.29	Görsel olarak tespit edilebilen hata çeşitlerini sıralar.	H.3.3	3.3	T1
BG.30	Ölçüm, muayene ve test cihazları ile yapılan kalite kontrol işlemlerini sıralar.	H.3.4	3.3	T1
BG.31	Kalite kontrol için uygulanan fiziksel, kimyasal işlemleri sıralar.	H.3.4	3.3	T1
BG.32	Verilen talimatlara göre, uyulması gereken limitleri/hassasiyetleri sıralar.	H.3.5	3.3	T1
BG.33	Verilen talimatlarda belirtilen limitler aşıldığında uygulayacağı prosedürü açıklar.	H.3.6	3.3	T1
BG.34	Kalite kontrol işlemlerine tabi tutulan hangi örneklerin tekrar üretime sokulabileceğini sıralar.	H.3.7	3.3	T1
BG.35	Kalite kontrol işlemlerine tabi tutulan hangi örneklerin ayrılarak üretim sürecinden çıkarılması gerektiğini sıralar.	H.3.8	3.3	T1
BG.36	Yapılan kalite kontrol işlemine uygun, kayıt sistemine girilmesi gerekli tanımlayıcı bilgileri sıralar.	I.1.1	3.4	T1
BG.37	Verilen form, tablo, grafik, diyagramlara işlenecek verileri sıralar.	I.1.2	3.4	T1
BG.38	Kayıt sistemlerine girilmesi gereken hata türlerini sıralar.	I.1.3	3.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Ortam şartlarının hassas ölçümleri etkilememesi için gerekli sıcaklık, nem, aydınlatma ve gürültü seviyesini kontrol eder.	F.3.1	1.1	P1
*BY.2	Malzeme veya yarı mamullerin kalite kontrol işlemleri için, işleme uygun yöntem ve araçlarla numuneler hazırlar.	G.1.2	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.3	Numunelerin alınmasında numunenin ana malzemenin tüm özelliklerini yansıtmayı kontrol eder.	G.1.3	2.1	P1
BY.4	Doldurulacak form, grafik ve şablonları her aşamaya uygun olarak hazırlar.	G.2.1	2.2	P1
BY.5	Doldurulacak form, grafik ve şablonları testlere göre ayırır.	G.2.1	2.2	P1
BY.6	Örnekleme sayısına ve sıklığına ilişkin basit hesaplamalar yapar.	G.3.2	2.3	P1
BY.7	Örnekleri model bazında sınıflandırır/düzenler.	G.3.3	2.3	P1
BY.8	Örneklerin ilk kontrolünü görsel olarak yaparak hatalı olanları ayırır.	H.3.3	3.1	P1
BY.9	Malzeme veya ürünler ile birlikte gelen raporları inceler.	H.1.1	3.1	P1
BY.10	Yapılacak kontrole ilişkin talimatlarda belirlenmiş yöntemlerle örnekler alır.	H.1.2	3.1	P1
*BY.11	Örneklerin, raporlarındaki spesifikasyonlara ve istenen normlara uygun olup olmadığını tespit etmek için gerekli test ve muayene cihazları ile kalite kontrol testleri uygular.	H.1.3	3.1	P1
*BY.12	Test, muayene ve kontrol sonuçlarını teknik spesifikasyonlar ile karşılaştırır.	H.1.4	3.1	P1
BY.13	Kontrol sonuçlarını ilgili tablo ve grafiklere işler.	H.2.2	3.2	P1
*BY.14	Talimatlara uygun yöntemle üretim hattından örnek temin eder.	H.3.1	3.3	P1
BY.15	İlgili malzeme veya ürünleri yapılacak kalite kontrol testlerine göre ayırır.	H.3.2	3.3	P1
*BY.16	Kontrol gerekliliklerine uygun ölçüm, muayene ve test cihazları ile örnekler üzerinde gerekli fiziksel, kimyasal kontrol işlemlerini uygular.	H.3.4	3.3	P1
*BY.17	Hatalı ya da kalite kontrol işlemleri sonrası ayrılması gereken örnekleri ayırır.	H.3.8	3.3	P1
BY.18	Kontrol sonuçlarına ilişkin rapor tutarak ilgili grafik ve tabloları doldurur.	H.3.9	3.3	P1
BY.19	İlgili kayıt sistemine kalite kontrol sonuçlarını ve gerekli tanımlayıcı bilgileri girer.	I.1.1	3.4	P1
BY.20	Kalite kontrol işlemlerinde, her aşamada elde edilen değerleri ilgili formlara işleyerek tablo, grafik ve diyagramları doldurur.	I.1.2	3.4	P1
*BY.21	Karşılaşılan hatalar ile ilgili bilgileri kayıt sistemine girer.	I.1.3	3.4	P1
*BY.22	Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarını uygular.	A.1.2	4.1	P1
*BY.23	Gerçekleştirdiği işlerde çevre koruma önlemlerini alır.	A.1.4	4.2	P1
*BY.24	Gerçekleştirdiği işlerde kalite gerekliliklerini uygular.	B.2.2	4.3	P1

(*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0366-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite

18UY0366-3/A2: Kalite Kontrol İşlemleri

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

AMPERMETRE: Bir iletkenден geçen elektrik akımının şiddetini ölçen aleti,

BECERİ: Belli bir işe ilişkin görev ve sorumlulukları yerine getirebilme yeteneğini,

ÇEVRE KORUMA: Çalışmalarda, çevreye zarar vermeyen malzemeleri veya süreçleri kullanmayı veya zararlı atıkların uygun şekilde bertaraf edilmesini,

ELLEÇLEME: Hammadde, malzeme, yarı mamul ve mamullerin belli kısıtlara göre ayrılarak istiflenmesi işlemini,

GERİ KAZANIM: Malzemeleri doğrudan veya işlemden geçirdikten sonra tekrar kullanıma sunmayı ve ilgili süreçleri yönetmeyi,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KALİBRASYON: Doğruluğundan emin olunan (izlenebilirliği sağlanmış) referans ölçüm cihazı ile doğruluğundan emin olunamayan bir ölçüm cihazını mukayese ederek ölçüm sonuçlarını raporlama işlemini,

KALİTE: Bir ürün ya da malzemenin; hata, kusur, eksiklik ve önemli derecede kabul edilebilecek farklılık içermeme durumunu,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOMPARATÖR: İş parçalarının (kalite kontrolü gerçekleştirilecek malzeme ve ürünlerin) ölçülerinin toleranslara uygunluğunu, belirli bir temel ölçü değerine göre belirlemeye yarayan, analog ve dijital türleri olan karşılaştırmalı kontrol düzeneğini,

KONTROL LİMİTİ: Test edilen malzeme veya ürünün test sonuçlarının istatistiksel olarak kabul edilebilirlik seviyesini,

MASTAR: İşlenen parçanın ölçülerinin uygun olup olmadığını karşılaştırma yoluyla belirlemeye yarayan ölçü gerecini,

NORM: Ulusal veya uluslararası düzeyde uyulması ya da yerine getirilmesi gereken ve standartlaşmış kural, nicelik ve yöntem gibi üretim süreci ve ürüne ilişkin özellikleri ifade eden tanımları ve belirlemeleri,

OHMMETRE: Elektrik akımına karşı gösterilen direnci ölçen cihazı,

OSİLOSKOP: Gerilim ve akım değerlerinin zamana bağlı değişimlerini grafik halinde gösterebilen elektronik test cihazını,

ÖRNEKLEME: Kalite kontrolde, önceden belirlenen yöntemle, malzeme veya ürün partisinin içinden bir kısmının, tüme ilişkin özelliklerin tahmini için seçilmesi işlemini,

PENETRAN SIVI: Yüzey kusurlarını belirlemede kullanılan, yüksek nüfuziyet özelliğine sahip kimyasalı,

PROFİL PROJEKTÖRÜ: Parça ölçülerini ve özellikle kesit profillerini belirli bir oranda büyüterek yansıtma yoluyla ölçmeye yarayan optik ölçme sistemini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan

risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

SAPMA: Ölçüm sonucu ile gerçek değer arasındaki farkı,

SİNYAL JENERATÖRÜ: Tekrarlayan ya da tekrarlamayan elektronik sinyaller üretmeye yarayan elektronik cihazı,

SPESİFİKASYON: Kontrolü gerçekleştirilen malzeme veya ürünün müşteri isteklerine ve standartlara göre belirlenen özelliklerini

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

TOLERANS: İşlemleri tamamlanmış malzeme veya ürünün, yapım ölçülerinde veya özelliklerinde kabul edilebilir değişim aralığını,

VOLTMETRE: Bir elektrik devresinin herhangi iki noktası arasındaki gerilimi (potansiyel farkını) ölçmeye yarayan cihazı,

ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricinin aşağıdaki koşullardan en az bir tanesini sağlaması gerekmektedir.

- Mühendislik, Teknoloji fakültelerinin Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, Makine Mühendisliği, Fizik Mühendisliği, veya Fen- Edebiyat Fakültesi Fizik programlarından mezun, kalite kontrol alanında en az üç (3) yıl deneyime sahip olmak,
- Kalite kontrol alanında ilgili konularda öğretmen/öğretim elemanı/eğitmen olarak üç (3) yıl eğitim vermiş olmak,
- Teknik Eğitim Fakültelerinin Makine eğitimi, Metal Eğitimi Öğretmenliği programlarından mezun, kalite kontrol alanında en az üç (3) yıl deneyime sahip olmak,
- Meslek yüksekokullarının Makine, Metal İşleri, Metalurji-Malzeme, Metalografi ve Malzeme Muayenesi, Kalite Kontrol ve Kalite ve Proses Yönetimi bölümlerinden mezun, kalite kontrol alanında en az beş (5) yıl deneyime sahip olmak,
- Meslek Liselerinin Makine Teknolojileri, Metal Teknolojisi ve Metalurji Teknolojisi bölümlerinden mezun veya ilgili alanında ustalık belgesine sahip olup kalite kontrol alanında en az yedi (7) yıl deneyime sahip olmak,
- Kalite Kontrolcü (Seviye 4) veya Kalite Muayene Test ve Kontrolcüsü (Seviye 5) Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip ve kalite kontrol alanında en az on (10) yıl deneyime sahip olmak,

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi konularında eğitim sağlanmalıdır.