



ULUSAL YETERLİLİK

12UY0077-5

OTOMASYON SİSTEMLERİ PROGRAMCISI

SEVİYE 5

REVİZYON NO:01

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2017

ÖNSÖZ

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası (ASO) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Elektrik ve Elektronik Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 5) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı’nın 10.06.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler “Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik’te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g)Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

12UY0077-5 OTOMASYON SİSTEMLERİ PROGRAMCISI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	YETERLİLİĞİN ADI	Otomasyon Sistemleri Programcısı
2	REFERANS KODU	12UY0077-5
3	SEVİYE	5
4	ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 3139
5	TÜR	-
6	KREDİ DEĞERİ	-
7	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
8	AMAÇ	Bu ulusal yeterliliğin amacı; çalışanların ve adayların Otomasyon Sistemleri Montajcısı (Seviye 5) mesleğinde başarılı olmak için gereken niteliklere sahip ve yeterli olup olmadığını belirlemek ve meslekte yeterliliğini, geçerli ve güvenilir bir belge ile kanıtlanmasına olanak vermektir. Bu ulusal yeterlilik; aynı zamanda eğitim ile sınav ve belgelendirme kuruluşları için referans niteliğindedir.
9	YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I	Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı-12UMS0206-5
10	YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I	-
11	YETERLİLİĞİN YAPISI	
	11-a) Zorunlu Birimler	12UY0077-5/A1 ISG ve Çevre Güvenlik Önlemleri 12UY0077-5/A2 Kalite Yönetim Sistemi, İş Organizasyonu Yapılması ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri 12UY0077-5/A3 Mikro Seviyede Proje Hazırlama 12UY0077-5/A4 PLC Programı Yazma 12UY0077-5/A5 Operatör Panelini Programlama 12UY0077-5/A6 Projeyi Devreye Alma
	11-b) Seçmeli Birimler	-
	11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	Adayın yeterli sayılabilmesi için tüm yeterlilik birimlerinden başarılı olması gerekir.
12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Aday zorunlu yeterlilik birimlerinin sınavlarında başarılı olmalıdır. A1 ve A2 birimleri için sadece teorik sınav, A3, A4, A5 ve A6 yeterlilik birimleri için teorik ve pratik sınav yapılır. Ancak 12UY0076-4 Otomasyon Sistemleri Montajcısı Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip adayların belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 2 yıl içerisinde bu yeterlilikte tanımlanan A3, A4, A5 ve A6 birimlerinden sınava girmesi yeterlidir. Tüm yeterlilik birimlerinin sınavları birlikte ya da ayrı ayrı uygulanabilir. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.
13	BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	GÖZETİM SIKLIĞI	-

15	BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
16	YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1. Organize Sanayi Bölgesi
17	YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
18	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI	22.02.2017/2017-20

12UY0077-5/A1 İSG VE ÇEVRE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	İSG ve Çevre Güvenlik Önlemleri
2	REFERANS KODU	12UY0077-5/A1
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı -12UMS0206-5		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
<p>Öğrenme Çıktısı 1: İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1 İşlemler sırasında karşılaşılabilecek olası İSG tehlike ve risklerini açıklar.</p> <p>1.2 Risk ve tehlike durumlarına karşı alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>1.3 Çalışanların uyması gereken İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.4 Önlenemeyen risklerden korunmak amacıyla kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları listeler.</p> <p>1.5 Çalışma alanı ile ilgili uyulması gereken İSG önlemlerini açıklar.</p> <p>1.6 Statik elektrik risklerine karşı nasıl topraklama yapılacağını açıklar.</p> <p>1.7 İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını listeler.</p> <p>1.8 Riskli maddelerin belirlenmiş yerlerde depolanma yöntemlerini açıklar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Çevre koruma önlemlerini açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1 İşlemler ile ilgili çevresel tehlikeleri tanımlar.</p> <p>2.2 Risk ve tehlike durumlarına karşı alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>2.3 Çevre koruma önlemlerinin nasıl uygulanacağını açıklar.</p> <p>2.4 İşletme kaynaklarının nasıl verimli kullanılacağını açıklar.</p> <p>2.5 Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli önlemleri açıklar.</p> <p>2.6 Tehlikeli ve zararlı atıkların depolanma yöntemlerini açıklar.</p> <p>2.7 Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde saklanması sağlar.</p> <p>2.8 Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanımları tanımlar.</p>		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
<p>(T1) Çoktan tek seçmeli yazılı sınav</p> <p>(T1) Sınav yazılı olarak yapılabileceği gibi, BTS/ ITS sistemi ile yapılabilir.</p> <p>(T1) sınavında eşit puanlı toplam en az 10 soru sorulur, adayın en az yüzde 70 oranında başarılı olması gerekir. Soru başına ortalama süre 1.5-2 dakikadır. Teorik sınav, 12UMS0206-5 Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardında bulunan A ve B görevlerinde yer alan başarım ölçütlerini kapsamalıdır.</p>		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		

Performansa dayalı sınav öngörülmemektedir.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1.Organize Sanayi Bölgesi Müdürlüğü
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	22.02.2017/2017-20

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda içeriği tanımlanan bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. Acil durum
2. Analitik düşünme
3. Araç, gereç ve donanım kullanma
4. Atıkların kaynakta doğru ayrılması, geri dönüşüm faaliyetleri
5. Basit ilk yardım
6. Bilgisayar ve yazılım kullanım
7. Çalışma ve kontrol prosedürleri
8. Çevre koruma yöntemleri
9. Doğal kaynakların (su, elektrik, doğalgaz, ham maddeler vb.) etkin kullanımı
10. Ekip yönetimi
11. İş sağlığı ve güvenliği
12. İşyeri çalışma talimatları
13. Mesleki yasa ve yönetmelik
14. Planlama
15. Sözlü ve yazılım iletişim
16. Temel çalışma mevzuatı
17. Yangın önleme, yangınla mücadele, acil durum ve tahliye
18. Zamanı iyi kullanma

EK A1-2: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri (BÖ)	Değerlendirme Aracı
1.1 İşlemler sırasında karşılaşılabilecek olası İSG tehlike ve risklerini açıklar.	T1
1.2 Risk ve tehlike durumlarına karşı alınması gereken önlemleri açıklar.	T1
1.3 Çalışanların uyması gereken İSG önlemlerini açıklar.	T1
1.4 Önlenemeyen risklerden korunmak amacıyla kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları listeler.	T1
1.5 Çalışma alanı ile ilgili uyulması gereken İSG önlemlerini açıklar.	T1
1.6 Statik elektrik risklerine karşı nasıl topraklama yapılacağını açıklar.	T1
1.7 İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını listeler.	T1
1.8 Riskli maddelerin belirlenmiş yerlerde depolanma yöntemlerini açıklar.	T1
2.1 İşlemler ile ilgili çevresel tehlikeleri tanımlar.	T1
2.2 Risk ve tehlike durumlarına karşı alınması gereken önlemleri açıklar.	T1
2.3 Çevre koruma önlemlerinin nasıl uygulanacağını açıklar.	T1
2.4 İşletme kaynaklarının nasıl verimli kullanılacağını açıklar.	T1
2.5 Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli önlemleri açıklar.	T1
2.6 Tehlikeli ve zararlı atıkların depolanma yöntemlerini açıklar.	T1

2.7	Yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli bir şekilde saklanması sağlar.	T1
2.8	Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak uygun donanımları tanımlar.	T1

12UY0077-5/A2 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ, İŞ ORGANİZASYONU YAPILMASI VE MESLEKİ GELİŞİM FAALİYETLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Kalite Yönetim Sistemi, İş Organizasyonu Yapılması ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri
2	REFERANS KODU	12UY0077-5/A2
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı -12UMS0206-5
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p>Öğrenme Çıktısı 1: Kalite uygulamalarını tanımlar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">1.1 İşlem formlarında yer alan talimatları listeler.1.2 Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun olarak çalıştırılmasını açıklar.1.3 Kalite sağlamadaki teknik işlemleri açıklar.1.4 Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygulayarak formları doldurur.1.5 Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.1.6 Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların talimatlara uygunluğunu kontrol eder.1.7 Çalışma sırasında saptanan uygunsuzlukları kimlere bildireceğini ve kayıtlarını tutmasını bilir. <p>Öğrenme Çıktısı 2: İş organizasyonunun nasıl yapacağını açıklar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">2.1 Yapılan işin kaydını tutma gerekçelerini ve nasıl tutulacağını açıklar.2.2 Ekip çalışmalarından bilgi edinme yollarını açıklar.2.3 İşe başlamadan önce iş emrini ve projeyi alır.2.4 Daha önce benzer işleri yapan kişi/ekiplerden bilgi/görüş alır.2.5 Yapılacak işe ilişkin kullanılacak araç-gereç ve malzemeyi seçer.2.6 Yapılan işi kontrol etme yöntemini açıklar.2.7 Eksik ve hataları kayıt altına alması gerektiğini açıklar.2.8 Yapılan iş hakkında rapor hazırlar.2.9 Gerekli formları doldurup imzalatılarak teslim işlemlerini tamamlamayı ve kime bilgi vereceğini açıklar. <p>Öğrenme Çıktısı 3: Mesleki gelişim için gerçekleştirilmesi gereken faaliyetleri tanımlar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none">3.1 Eğitim ihtiyaçlarını nasıl giderebileceğini açıklar.3.2 Mesleği ile ilgili yenilikleri nasıl takip edeceğini açıklar.3.3 Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere nasıl aktarabileceğini açıklar.
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		

(T1) Çoktan tek seçmeli yazılı sınav (T1) Sınav yazılı olarak yapılabileceği gibi, BTS/ ITS sistemi ile yapılabilir. (T1) sınavında eşit puanlı toplam en az 10 soru sorulur, adayın en az yüzde 70 oranında başarılı olması gerekir. Soru başına ortalama süre 1.5-2 dakikadır. Teorik sınav, 12UMS0206-5 Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardında bulunan C, D ve L görevlerinde yer alan başarımlar ölçütlerini kapsamalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
-		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1.Organize Sanayi Bölgesi Müdürlüğü
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	22.02.2017/2017-20

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda içeriği tanımlanan bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. Bilgisayar ve yazılım kullanım
2. Çalışma ve kontrol prosedürleri
3. Ekip yönetimi
4. İş organizasyonu
5. İşyeri çalışma talimatları
6. Kalite dokümantasyonu
7. Kalite kontrol prensipleri
8. Kalite yönetim sistemi
9. Kayıt tutma
10. Mesleki yabancı dil
11. Mesleki yasa ve yönetmelik
12. Müşteri ile iletişim kurma
13. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme
14. Planlama
15. Problem çözme
16. Sektöre ve işyerine özel ulusal ve uluslararası talimatlar ve standartlar
17. Sözlü ve yazılım iletişim
18. Standart ölçüler
19. Süreç ve kalite yönetimi
20. Talimat hazırlama
21. Temel çalışma mevzuatı
22. Zamanı iyi kullanma

EK A2-2: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri (BÖ)	Değerlendirme
------------------------	---------------

	Aracı
1.1 İşlem formlarında yer alan talimatları listeler.	T1
1.2 Makine, alet, donanım ya da sistemin kalite gerekliliklerine uygun olarak çalıştırılmasını açıklar.	T1
1.3 Kalite sağlamadaki teknik işlemleri açıklar.	T1
1.4 Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygulayarak formları doldurur.	T1
1.5 Operasyon bazında çalışmaların kalitesini denetleme çalışmalarına katılır.	T1
1.6 Makine, alet, donanım ya da sistem üzerinde yapılan ayarların talimatlara uygunluğunu kontrol eder.	T1
1.7 Çalışma sırasında saptanan uygunsuzlukları kimlere bildireceğini ve kayıtlarını tutmasını bilir.	T1
2.1 Yapılan işin kaydını tutma gerekçelerini ve nasıl tutulacağını açıklar.	T1
2.2 Ekip çalışmalarından bilgi edinme yollarını açıklar.	T1
2.3 İşe başlamadan önce iş emrini ve projeyi alır.	T1
2.4 Daha önce benzer işleri yapan kişi/ekiplerden bilgi/görüş alır.	T1
2.5 Yapılacak işe ilişkin kullanılacak araç-gereç ve malzemeyi seçer.	T1
2.6 Yapılan işi kontrol etme yöntemini açıklar.	T1
2.7 Eksik ve hataları kayıt altına alması gerektiğini açıklar.	T1
2.8 Yapılan iş hakkında rapor hazırlar.	T1
2.9 Gerekli formları doldurup imzalatılarak teslim işlemlerini tamamlamayı ve kime bilgi vereceğini açıklar.	T1
3.1 Eğitim ihtiyaçlarını nasıl giderebileceğini açıklar.	T1
3.2 Mesleği ile ilgili yenilikleri nasıl takip edeceğini açıklar.	T1
3.3 Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere nasıl aktarabileceğini açıklar.	T1

12UY0077-5/A3 MİKRO SEVİYEDE PROJE HAZIRLAMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Mikro Seviyede Proje Hazırlama
2	REFERANS KODU	12UY0077-5/A3
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı -12UMS0206-5		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
Öğrenme Çıktısı 1: Mikro seviyede proje hazırlar.		
Başarım Ölçütleri:		
1.1 Talep edilen prosese göre algoritmayı hazırlar.		
1.2 Talep edilen prosese göre elektrik güç, kumanda ve PLC bağlantı şemasını çizer.		
1.3 Giriş-Çıkış Sinyal tanımlama listesini hazırlar.		
1.4 Algoritma ve elektrik şemasına göre malzeme seçimini ve PLC konfigürasyonunu yapar.		
1.5 Paket programını kullanarak PLC programını yazar.		
1.6 PLC modüllerinin montajını yapar.		
1.7 Testi yapılan projenin kabulü için gerekli dokümanları hazırlar.		
1.8 Hazırlanan projeyi müşteri isteklerine göre revize eder.		
Öğrenme Çıktısı 2: Sinyal listesini oluşturur.		
Başarım Ölçütleri:		
2.1 Algoritmada belirlenen elemanların görevlerini tanımlar ve özelliklerine göre listesini oluşturur.		
2.2 Belirlenen malzemelerin temini için teknik şartnameyi hazırlar.		
2.3 Sinyal listesine göre elemanları kodlar.		
2.4 Algılayıcılardan gelen analog ve dijital sinyallerin elektriksel özelliklerini belirler.		
2.5 PLC'den çıkan analog ve dijital sinyallerin özelliklerini açıklar.		
2.6 PLC ek modülünden çıkan analog ve dijital sinyallerin özelliklerini açıklar.		
2.7 Algoritmada belirlenen akış sırasına göre giriş ve çıkış elemanlarının sembollerini belirler.		
2.8 Algoritmada belirlenen akış sırasına göre saha elemanlarının sembollerini belirler.		
2.9 PLC üzerine takılan ek modüllerin yedek olarak kullanılacak girişlerini ve çıkışlarını belirler.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan tek seçmeli yazılı sınav		
(T1) Sınav yazılı olarak yapılabileceği gibi, BTS/ ITS sistemi ile yapılabilir.		
(T1) sınavında eşit puanlı toplam en az 10 soru sorulur, adayın en az yüzde 70 oranında başarılı olması gerekir. Soru başına ortalama süre 1.5-2 dakikadır. Teorik sınav, 12UMS0206-5 Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardında bulunan E.1, E.2, E.3, E.5, E.6 ve E.7 işlemleri ile F görevinde yer alan başarım ölçütlerini kapsamalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) standardında bulunan E.1, E.2, E.3 ve E.7 işlemleri ile		

F görevinde yer alan başarıml ölçütlerini kapsayan performans dayalı uygulama sınavıdır. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarımlası zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Sınava alınan adayın sınav süresi yaptırılacak uygulama örneğine göre belirlenerek sınav evrakında yazılır ve bu süre 4 saatten fazla olamaz.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Teorik sınavdan başarılı olamayan aday performans sınavına katılamaz. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir ve aday başarısız sayılır.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1.Organize Sanayi Bölgesi Müdürlüğü
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	22.08.2017/2017-20

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A3-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda içeriği tanımlanan bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. Analitik düşünme
2. Araç, gereç ve donanım kullanma
3. Bilgisayar ve yazılım kullanım
4. Devre şemaları okuma
5. Elektro hidrolik
6. Elektro statik boşalma
7. Elektromekanik
8. Elektronik
9. Elektropnömatik
10. Mekanik
11. Meslek resim
12. Mesleki matematik
13. Mesleki standartlar
14. Mesleki terim
15. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması
16. Planlama
17. PLC kullanma ve programlama
18. Problem çözme
19. Sensör
20. Standart ölçüler
21. Tasarım yapma
22. Teknik çizim yapma
23. Teknik dokümanları hazırlama
24. Teknik dokümanları okuma ve anlama
25. Temel Elektrik

26. Temel kumanda elemanları

EK A3-2: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri (BÖ)	Değerlendirme Aracı
1.1 Talep edilen prosese göre algoritmayı hazırlar.	T1-P1
1.2 Talep edilen prosese göre elektrik güç, kumanda ve PLC bağlantı şemasını çizer.	T1-P1
1.3 Giriş-Çıkış Sinyal tanımlama listesini hazırlar.	T1-P1
1.4 Algoritma ve elektrik şemasına göre malzeme seçimini ve PLC konfigürasyonunu yapar.	T1-P1
1.5 Paket programını kullanarak PLC programını yazar.	T1-P1
1.6 PLC modüllerinin montajını yapar.	T1-P1
1.7 Testi yapılan projenin kabulü için gerekli dokümanları hazırlar.	T1-P1
1.8 Hazırlanan projeyi müşteri isteklerine göre revize eder.	T1-P1
2.1 Algoritmada belirlenen elemanların görevlerini tanımlar ve özelliklerine göre listesini oluşturur.	T1-P1
2.2 Belirlenen malzemelerin temini için teknik şartnameyi hazırlar.	T1-P1
2.3 Sinyal listesine göre elemanları kodlar.	T1-P1
2.4 Algılayıcılardan gelen analog ve dijital sinyallerin elektriksel özelliklerini belirler.	T1-P1
2.5 PLC'den çıkan analog ve dijital sinyallerin özelliklerini açıklar.	T1-P1
2.6 PLC ek modülünden çıkan analog ve dijital sinyallerin özelliklerini açıklar.	T1-P1
2.7 Algoritmada belirlenen akış sırasına göre giriş ve çıkış elemanlarının sembollerini belirler.	T1-P1
2.8 Algoritmada belirlenen akış sırasına göre saha elemanlarının sembollerini belirler.	T1-P1
2.9 PLC üzerine takılan ek modüllerin yedek olarak kullanılacak girişlerini ve çıkışlarını belirler.	T1-P1

12UY0077-5/A4 PLC PROGRAMI YAZMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	PLC Programı Yazma
2	REFERANS KODU	12UY0077-5/A4
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı -12UMS0206-5
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p>Öğrenme Çıktısı 1: Akış diyagramını hazırlar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 Algoritma hazırlar. 1.2 Eleman listesini prosese göre hazırlar. 1.3 Ladder (Merdiven) diyagramda kullanılacak sembolleri oluşturur. 1.4 Ladder (Merdiven) diyagramda programı oluşturur. <p>Öğrenme Çıktısı 2: Temel seviyede PLC programı yazar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Paket programını PC'ye kurar. 2.2 Otomasyon programı yazmak için program menülerini kullanır. 2.3 Oluşturulan algoritmaya göre ladder diyagramını hazırlar. 2.4 Zamanlayıcıyı seçer, ayarlar ve devrede kullanır. 2.5 Sayıcıyı seçer, ayarlar ve devrede kullanır. 2.6 Kumanda devrelerinde Set ve Reset fonksiyonunu kullanır. 2.7 Oluşturduğu programı PLC'ye yükleyerek test eder. 2.8 Programlama cihazı ile PLC arasında veri iletişimini sağlar. 2.9 Programın çalışıp çalışmadığını menüleri kullanarak kontrol eder.
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	8 a) Teorik Sınav	<p>(T1) Çoktan tek seçmeli yazılı sınav</p> <p>(T1) Sınav yazılı olarak yapılabileceği gibi, BTS/ İTS sistemi ile yapılabilir.</p> <p>(T1) sınavında eşit puanlı toplam en az 10 soru sorulur, adayın en az yüzde 70 oranında başarılı olması gerekir. Soru başına ortalama süre 1.5-2 dakikadır. Teorik sınav, 12UMS0206-5 Otomasyon Sistemleri Programcısı Seviye 5 Ulusal Meslek Standardında bulunan G ve H görevlerinde yer alan başarım ölçütlerini kapsamalıdır.</p>
	8 b) Performansa Dayalı Sınav	<p>(P1) Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) standardında bulunan G ve H görevlerine ilişkin başarım ölçütlerini kapsayan performansa dayalı uygulama sınavıdır. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Sınava alınan adayın sınav süresi yapılacak uygulama örneğine göre belirlenerek sınav evrakında yazılır ve bu süre 4 saatten fazla olamaz.</p>

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Teorik sınavdan başarılı olamayan aday performans sınavına katılamaz. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir ve aday başarısız sayılır. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1.Organize Sanayi Bölgesi Müdürlüğü
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	22.02.2017/2017-20

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A4-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda içeriği tanımlanan bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. Analitik düşünme
2. Araç, gereç ve donanım kullanma
3. Bilgisayar ve yazılım kullanım
4. Çalışma ve kontrol prosedürleri
5. Devre şemaları okuma
6. Elektro statik boşalma
7. Elektrohidrolik
8. Elektromekanik
9. Elektronik
10. Elektropnömatik
11. Meslek resim
12. Mesleki matematik
13. Mesleki standartlar
14. Mesleki terim
15. Mesleki yabancı dil
16. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması
17. PLC kullanma ve programlama
18. Problem çözme
19. Sensör
20. Sistemik arıza arama
21. Standart ölçüler
22. Talimat hazırlama
23. Tasarım yapma
24. Teknik çizim yapma
25. Teknik dokümanları hazırlama
26. Teknik dokümanları okuma ve anlama
27. Temel elektrik
28. Temel kumanda elemanları
29. Zamanı iyi kullanma

EK A4-2^(*): Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri (BÖ)	Değerlendirme Aracı
1.1 Algoritma hazırlar.	T1-P1
1.2 Eleman listesini prosese göre hazırlar.	T1-P1
1.3 Ladder (merdiven) diyagramda kullanılacak sembolleri oluşturur.	T1-P1
1.4 Ladder (Merdiven) diyagramda programı oluşturur.	T1-P1
2.1 Paket programın PC'ye kurar.	T1-P1
2.2 Otomasyon programı yazmak için program menülerini kullanır.	T1-P1
2.3 Oluşturulan algoritmaya göre ladder diyagramını hazırlar.	T1-P1
2.4 Zamanlayıcıyı seçer, ayarlar ve devrede kullanır.	T1-P1
2.5 Sayıcıyı seçer, ayarlar ve devrede kullanır.	T1-P1
2.6 Kumanda devrelerinde Set ve Reset fonksiyonunu kullanır.	T1-P1
2.7 Oluşturduğu programı PLC'ye yükleyerek test eder.	T1-P1
2.8 Programlama cihazı ile PLC arasında veri iletişimini sağlar.	T1-P1
2.9 Programın çalışıp çalışmadığını menüleri kullanarak kontrol eder.	T1-P1

12UY0077-5/A5 OPERATÖR PANELİNİ PROGRAMLAMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Operatör Panelini Programlama
2	REFERANS KODU	12UY0077-5/A5
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	
Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı -12UMS0206-5		
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	
Öğrenme Çıktısı 1: Operatör panelini programlar.		
Başarım Ölçütleri:		
1.1 PLC-panel ve Panel-bilgisayar arası kablolarını seçerek kurar.		
1.2 Bilgisayar üzerinden haberleşme ayarlarını yapar.		
1.3 Operatör paneli paket programını bilgisayara kurulumunu yapar.		
1.4 Operatör panelini programlar.		
1.5 Panelde kullanılan sembollere adres ataması yapar.		
1.6 Panel için yazılan programı derler, çevrimiçi ve çevrimdışı dener.		
1.7 Hazırlanan programı panele yükler, fonksiyonları test eder ve operatör paneli üzerinden izler.		
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
8 a) Teorik Sınav		
(T1) Çoktan tek seçmeli yazılı sınav		
(T1) Sınav yazılı olarak yapılabileceği gibi, BTS/ İTS sistemi ile yapılabilir.		
(T1) sınavında eşit puanlı toplam en az 10 soru sorulur, adayın en az yüzde 70 oranında başarılı olması gerekir. Soru başına ortalama süre 1.5-2 dakikadır. Teorik sınav, 12UMS0206-5 Otomasyon Sistemleri Programcısı Seviye 5 Ulusal Meslek Standardında bulunan K görevinde yer alan başarım ölçütlerini kapsamalıdır.		
8 b) Performansa Dayalı Sınav		
(P1) Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) standardında bulunan K görevine ilişkin başarım ölçütlerini kapsayan performansa dayalı uygulama sınavıdır. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Sınava alınan adayın sınav süresi yaptırılacak uygulama örneğine göre belirlenerek sınav evrakında yazılır ve bu süre 4 saatten fazla olamaz.		
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Teorik sınavdan başarılı olamayan aday performans sınavına katılamaz. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir ve aday başarısız sayılır.		
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.		

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1.Organize Sanayi Bölgesi Müdürlüğü
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	22.02.2017/2017-20

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A5-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda içeriği tanımlanan bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. Araç, gereç ve donanım kullanma
2. Bilgisayar ve yazılım kullanım
3. Devre şemaları okuma
4. El ve göz ile muayene esasları
5. Elektro statik boşalma
6. Elektrohidrolik
7. Elektromekanik
8. Elektronik
9. Elektropnömatik
10. Meslek resim
11. Mesleki matematik
12. Mesleki standartlar
13. Mesleki terim
14. Planlama
15. PLC kullanma ve programlama
16. Sensör
17. Sistemik arıza arama
18. Standart ölçüler
19. Talimat hazırlama
20. Tasarım yapma
21. Teknik çizim yapma
22. Teknik dokümanları hazırlama
23. Teknik dokümanları okuma ve anlama
24. Temel elektrik
25. Temel kalibrasyon ve doğrulama
26. Temel kumanda elemanları

EK A5-2(*): Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri (BÖ)	Değerlendirme Aracı
1.1 PLC-panel ve Panel-bilgisayar arası kablolarını seçerek kurar.	T1-P1
1.2 Bilgisayar üzerinden haberleşme ayarlarını yapar.	T1-P1
1.3 Operatör paneli paket programını bilgisayara kurulumunu yapar.	T1-P1
1.4 Operatör panelini programlar.	T1-P1
1.5 Panelde kullanılan sembollere adres ataması yapar.	T1-P1
1.6 Panel için yazılan programı derler, çevrimiçi ve çevrimdışı dener.	T1-P1
1.7 Hazırlanan programı panele yükler, fonksiyonları test eder ve operatör	T1-P1

paneli üzerinden izler.	
-------------------------	--

12UY0077-5/A6 PROJEYİ DEVREYE ALMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	YETERLİLİK BİRİMİ ADI	Projeyi Devreye Alma
2	REFERANS KODU	12UY0077-5/A6
3	SEVİYE	5
4	KREDİ DEĞERİ	-
5	A)YAYIN TARİHİ	22.08.2012
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Revizyon 22.02.2017/2017-20 01 No'lu Tadil 10/06/2020-1570
6	YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI	Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) Ulusal Meslek Standardı 12UMS0206-5
7	ÖĞRENME ÇIKTILARI	<p>Öğrenme Çıktısı 1: Proje tesisini kontrol eder.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>1.1 Temel kumanda, güç devresi ve kablo bağlantı elemanlarının uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>1.2 Hidrolik ve pnömatik valflerin uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>1.3 İleri geri çalıştırma, zamanlayıcı ve emniyet devrelerinin doğruluğunu kontrol eder.</p> <p>1.4 Motorlara yol verme ve frenleme devrelerinin uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>1.5 Kablo kanalı döşenme konumlarını, kablo ve klemens etiketini, klemens vida sıklılığını kontrol eder.</p> <p>1.6 Pano topraklaması ile PLC topraklama bağlantısını kontrol eder.</p> <p>1.7 Rayların montajını kontrol eder.</p> <p>1.8 Besleme bağlantıları ile PLC ve kartlar arası bağlantılarının uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>1.9 Bataryayı kontrol eder.</p> <p>1.10 Klemens ile saha ve PLC arası bağlantılarının doğruluğunu kontrol eder.</p> <p>1.11 Bitmiş projenin tamamının kontrolünü yapar.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 2: Analog/dijital sinyal testlerini yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>2.1 Projeye göre analog/dijital modüllerin uyumluluğunu kontrol eder.</p> <p>2.2 Analog modülün uygun sinyal tipine göre kontrolünü yapar.</p> <p>2.3 Analog/dijital giriş/çıkış bağlantı adreslerini kontrol eder.</p> <p>Öğrenme Çıktısı 3: Proje tesisinin sıcak testini yapar.</p> <p>Başarım Ölçütleri:</p> <p>3.1 Kumanda panosu, PLC ve çevre birimlerinin beslemesini sağlar.</p> <p>3.2 PLC ile Operatör Paneline hazırladığı PLC programını yükler ve izler.</p> <p>3.3 Ölçü aletiyle PLC çevre birimleri ve elektrik bağlantılarının kontrolünü yapar.</p> <p>3.4 Saha ve pano içinde elektriksel emniyet tedbirlerini alır.</p> <p>3.5 Sistemin çalışmasını kademeli olarak kontrol eder.</p>
8	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
	8 a) Teorik Sınav	
		(T1) Çoktan tek seçmeli yazılı sınav
		(T1) Sınav yazılı olarak yapılabileceği gibi, BTS/ İTS sistemi ile yapılabilir.
		(T1) sınavında eşit puanlı toplam en az 10 soru sorulur, adayın en az yüzde 70 oranında başarılı olması

gerekir. Soru başına ortalama süre 1.5-2 dakikadır. Teorik sınav, 12UMS0206-5 Otomasyon Sistemleri Programcısı Seviye 5 Ulusal Meslek Standardında bulunan E4, E5 ve E6 işlemleri ile I ve J görevlerinde yer alan başarı ölçütlerini kapsamalıdır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1) Otomasyon Sistemleri Programcısı (Seviye 5) standardında bulunan E4, E5 ve E6 işlemleri ile I ve J görevlerine ilişkin başarı ölçütlerini kapsayan performansa dayalı uygulama sınavıdır. Uygulama sınav kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Sınava alınan adayın sınav süresi yaptırılacak uygulama örneğine göre belirlenerek sınav evrakında yazılır ve bu süre 4 saatten fazla olamaz.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Teorik sınavdan başarılı olamayan aday performans sınavına katılamaz. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir ve aday başarısız sayılır.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır.

9	YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)	Ankara Sanayi Odası 1.Organize Sanayi Bölgesi Müdürlüğü
10	YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ	MYK Elektrik-Elektronik Sektör Komitesi
11	MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI	22.02.2017/2017-20

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A6-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda içeriği tanımlanan bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. Analitik düşünme
2. Araç, gereç ve donanım kullanma
3. Bilgisayar ve yazılım kullanım
4. Devre şemaları okuma
5. El aletleri ile güvenli çalışma
6. El ve göz ile muayene esasları
7. Elektro statik boşalma
8. Elektrohidrolik
9. Elektromekanik
10. Elektronik
11. Elektropnömatik
12. Kayıt tutma
13. Malzeme
14. Mekanik
15. Meslek resim
16. Mesleki standartlar
17. Mesleki terim
18. Mesleki yabancı dil
19. Ölçme ve kontrol cihazlarının kullanımı ve korunması
20. Planlama
21. Problem çözme
22. Sensör

23. Sistematik arıza arama
24. Standart ölçüler
25. Teknik dokümanları hazırlama
26. Teknik dokümanları okuma ve anlama
27. Temel elektrik
28. Temel kalibrasyon ve doğrulama
29. Temel kumanda elemanları
30. Zamanı iyi kullanma

EK A6-2: Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

Başarım Ölçütleri (BÖ)	Değerlendirme Aracı
1.1 Temel kumanda, güç devresi ve kablo bağlantı elemanlarının uygunluğunu kontrol eder.	T1-P1
1.2 Hidrolik ve pnömatik valflerin uygunluğunu kontrol eder.	T1-P1
1.3 İleri geri çalıştırma, zamanlayıcı ve emniyet devrelerinin doğruluğunu kontrol eder.	T1-P1
1.4 Motorlara yol verme ve frenleme devrelerinin uygunluğunu kontrol eder.	T1-P1
1.5 Kablo kanalı döşenme konumlarını, kablo ve klemens etiketini, klemens vida sıklığını kontrol eder.	T1-P1
1.6 Pano topraklaması ile PLC topraklama bağlantısını kontrol eder.	T1-P1
1.7 Rayların montajını kontrol eder.	T1-P1
1.8 Besleme bağlantıları ile PLC ve kartlar arası bağlantılarının uygunluğunu kontrol eder.	T1-P1
1.9 Bataryayı kontrol eder.	T1-P1
1.10 Klemens ile saha ve PLC arası bağlantılarının doğruluğunu kontrol eder.	T1-P1
1.11 Bitmiş projenin tamamının kontrolünü yapar.	T1-P1
2.1 Projeye göre analog/dijital modüllerin uyumluluğunu kontrol eder.	T1-P1
2.2 Analog modülün uygun sinyal tipine göre kontrolünü yapar.	T1-P1
2.3 Analog/dijital giriş/çıkış bağlantı adreslerini kontrol eder.	T1-P1
3.1 Kumanda panosu, PLC ve çevre birimlerinin beslemesini sağlar.	T1-P1
3.2 PLC ile Operatör Paneline hazırladığı PLC programını yükler ve izler.	T1-P1
3.3 Ölçü aletiyle PLC çevre birimleri ve elektrik bağlantılarının kontrolünü yapar.	T1-P1
3.4 Saha ve pano içinde elektriksel emniyet tedbirlerini alır.	T1-P1
3.5 Sistemin çalışmasını kademeli olarak kontrol eder.	T1-P1

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY0077-5/A1 İSG ve Çevre Güvenlik Önlemleri
12UY0077-5/A2 Kalite Yönetim Sistemi, İş Organizasyonu Yapılması ve Mesleki Gelişim Faaliyetleri
12UY0077-5/A3 Mikro Seviyede Proje Hazırlama
12UY0077-5/A4 PLC Programı Yazma
12UY0077-5/A5 Operatör Panelini Programlama
12UY0077-5/A6 Projeyi Devreye Alma

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ALGORİTMA: Bir işi yapmak için tanımlanmış işlemler kümesi.

ANALOG MODÜL: Analog sinyalleri işleyen modül.

ANALOG SİNYAL: Zamana bağlı olarak yönü ve şiddeti değişen sürekli sinyal.

BAKIM: İlgili makine, donanım, alet ya da sistemlerin aşınmış, periyodik olarak değişmesi gereken veya kullanım ömrü dolan sarf malzemelerinin parçalarının değiştirilmesini yağlama, temizlik türü işlemlerin gerçekleştirilmesini ve ayarlarının teknik talimatlara ve kullanım kılavuzlarına göre yapılmasını kapsayan çalışma.

BATARYA: Elektrik enerji depolama elemanı.

BESLEME HATTI: Sistemin çalışması için gerekli gerilimi (DC-AC) sağlayan hat.

BTS: Bilgisayar Tabanlı Sınav

DETAY PROJESİ: Ayrıntılı proje.

DEVREYE ALMAK: Programlanmış olan otomasyon sistemlerinin tanımlanmış tüm fonksiyonlarını yerine getirecek şekilde çalışmasını sağlamak.

DİJİTAL SİNYAL: Sayısal olarak işlenebilen kesintili sinyal.

ESD (ELEKTRO STATİK DEŞARJ): Farklı gerilim potansiyeline sahip iki cisim arasında, sürtünme veya ayrılma sonucu meydana gelen elektrik yük alış veriş.

ETİKETLEME: Kablo klemens ya da veri yollarının tanımlanması.

HAFIZA KARTI: Dijital bilgilerin tutulduğu bellek.

HİDROLİK: Basınçlı sıvılar yardımıyla gücün iletimi, kontrolü ve kullanımı ile ilgili teknoloji.

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliği

İTS: İnternet Tabanlı Sınav

KALİBRASYON: Doğruluğundan emin olunan (izlenebilirliği sağlanmış) referans ölçüm cihazı ile doğruluğundan emin olunamayan bir ölçüm cihazını mukayese ederek ölçüm sonuçlarını raporlama işlemi.

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen, bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazlar.

KLEMENS: İletkenleri birbirine tutturmaya yarayan gereç.

KUMANDA DEVRESİ: Sistemin istenildiği şekilde çalışmasını sağlayan devre.

LADDER DİYAGRAMI: Basamak biçiminde yapılan elektriksel hat çizimi.

OPARATÖR PANELİ: İzleme ve değişkenlerin/verilerin değiştirildiği kontrol birimi.

OPTİMİZE: En fazla iyileştirme.

OTOMASYON SİSTEMİ: İşlerin tanımlanmış bir akışa göre, gerektiğinde insan denetiminde, mekanik aletler, bilgisayarlar ve kendi kendine çalışan makineler ve/veya sistemler tarafından otomatik olarak yapma.

PANO: Bir sistemin çalışması için gerekli elektriksel aygıtların içinde olduğu kutu/dolap.

PARAMETRELEME: Sayısal değer atama.

PLC (Programmable Logic Controller) : Programlanabilir Mantıksal Denetleyici.

PNÖMATİK: Basınçlı gazlar yardımıyla gücün iletimi, kontrolü ve kullanımı ile ilgili teknoloji.

PROJE: Bir ekibin, özgün bir otomasyon ürün veya özgün bir otomasyon üretim sistemini gerçekleştirmek üzere, başlangıcı ve bitişi belirli bir süre ve sınırlı bir finansman içinde, birtakım kaynaklar kullanarak; müşteri memnuniyetini, kaliteyi ve olası riskleri yönetmek koşuluyla, tanımlanmış teknik ve ticari hedefler doğrultusunda özgün bir planı başlatma, yürütme, kontrol etme ve sonuca bağlama süreci.

PROSES: Olguların ya da olayların, belli bir taslağa uygun ve belli bir sonuca varacak biçimde düzenlenmesi süreci.

RAY: Şalt malzemelerini taşıyıcı eleman.

RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimi.

SAYICI: Kumanda işleminde sayma yapan devre elemanı.

SENSÖR: Algılayıcı.

SİNYAL LİSTESİ: Girişlerin ve çıkışların anlamlı bir şekilde sıralandığı liste.

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek olası zarar veya hasar verme potansiyeli.

TOLERANS: Bir ölçüyle ilgili kabul edilebilir sınır değerleri.

TOPRAKLAMA: Sistemi, makineyi, cihazı, aleti, panoyu ve benzeri donanımları elektriksel olarak toprağa bağlama.

VANA(VALF): Sıvı veya hava geçişini kontrol eden devre elemanı.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendirici olarak görev alacak kişilerin Elektrik veya Elektrik-Elektronik alanında lisans eğitimi almış ve Elektrik-Elektronik alanında en az üç yıl tecrübeli olması gerekir.

Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; ilgili alanda yetkilendirilmiş kuruluşlar tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme-değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.